

Sárospatak Város Polgármesterétől

3950 Sárospatak, Kossuth u. 44.
Tel.: 47/513-240 Fax: 47/311-404
E-mail: sarospatak@sarospatak.hu



12178/2009.

Előterjesztés
- a képviselő-testületnek -
A Vay Miklós Szakképző Iskola
Pedagógiai Programjának jóváhagyásáról

Tisztelt Képviselő-testület!

A szakképzés területén jelentős változások történtek. Ismételten módosításra került az 1993. évi LXXVI. tv. A szakképzésről, valamint az 1993. évi LXXIX. tv-t A közoktatásról. A jogszabályi módosításoknak megfelelően a szakképzést folytató intézményeknek át kellett dolgozniuk a pedagógiai programjuk helyi tantervi részét. A szakképzésben megjelenő modulokat az intézmény kidolgozta. A vezető által benyújtott módosításokat, illetve a szakmacsoportokhoz tartozó helyi tanterveket a nevelőtestület megtárgyalta és elfogadta. Ezt követően a szülői szervezet és a diákönkormányzat is megtárgyalta és elfogadta.

A fenntartói jóváhagyás természetesen szükséges ahhoz, hogy a program felmenő rendszerben életbe lépjen.

A közoktatási törvény 48. § (1) a-b) pontja szerint a pedagógiai program tartalmazza a nevelési programot és a helyi tantervet. Mindkettőnek megvannak a jogszabály által előírt kötelező tartalmi elemei. A program átvizsgálását követően megállapítható, hogy formai és tartalmi szempontból a pedagógiai program megfelel a jogszabályi követelményeknek.

A közoktatási törvény 102. § (2) f) pontja a fenntartói döntések közé sorolja a pedagógiai program jóváhagyását. A jóváhagyás megtagadása a 103. § (2) a-b) pontja szerint csak akkor lehetséges, ha nem felel meg a törvényi előírásoknak, illetve olyan többletfeladatokat tartalmaz, amelyekhez a feltételek nem biztosítottak, és annak megteremtését a fenntartó nem vállalja.

A program átvizsgálását követően megállapítható, hogy a jogszabályi előírásoknak megfelel és a fenntartó számára többlet feladatot (terhet) nem jelent. Az intézmény továbbra is a költségvetés tervezésekor megállapított, a fenntartó által biztosított órakeret határain belül marad. Az előterjesztéshez csatoljuk a program módosításával kapcsolatos intézményvezetői tájékoztatást. Fontosnak tartom megjegyezni – összhangban a korábban tett szakértői megállapítással -, hogy szükséges lesz a tanév során a teljes pedagógiai programot egységes szerkezetbe foglalni, majd ezt követően szakértővel megvizsgáltatni és a 2009/2010-es tanévet követően ismételten a testület elé jóváhagyásra visszahozni. A program felülvizsgálatának és egységes szerkezetbe történő foglalásának határideje 2010. május 31. Sajnos a teljes program nem áll rendelkezésre elektronikus formában, ezért néhány tartalmi eleme hivatalunk fsz. 2. sz. irodájában tekinthető meg.

Tisztelt Képviselő-testület!

Kérem, hogy a programot a megvitatást követően elfogadni szíveskedjenek!

Sárospatak, 2009. augusztus 28.

Dr. Hörcsik Richárd s.k.

Készítette: Donkó József
szakreferens

SÁROSPATAK VÁROS KÉPVISELŐ-TESTÜLETE
.../..../2009. (IX. 11.) KT. számú

h a t á r o z a t a

a Vay Miklós Szakképző Iskola Pedagógiai Programjának jóváhagyásáról

A képviselő-testület a Vay Miklós Szakképző Iskola Pedagógiai Programját megtárgyalta és azt jóváhagyta, mivel a jogszabályi előírásoknak megfelel, valamint a fenntartó számára többlet terhet nem jelent. A jelenleg jóváhagyott programot az intézmény vizsgálja felül és egységes szerkezetbe foglalva nyújtja be a fenntartóhoz jóváhagyásra, 2010. május 31-ig. (A pedagógiai program a képviselő-testület munkaterve szerint augusztus 28-án került volna jóváhagyásra. Technikai okok miatt került az időpont módosításra, amit az illetékes Oktatási Hivatallal egyeztettünk.)

Felelős: Polgármester, igazgató

Határidő: azonnal és 2010.május 31.

K.m.f.

Dr. Szabó Rita s.k.
aljegyző

Dr. Hörcsik Richárd
polgármester

A kivonat hitelélül:



Vay Miklós Szakképző Iskola

3950 Sárospatak, Arany J. u. 5.

Tel/Fax: 06-47/511-420. **Tel:** 06-47/311-807

Levélcím: 3950 Sárospatak, Pf.: 104.

E-mail: vayig@freemail.hu

OM azonosító: 029324.



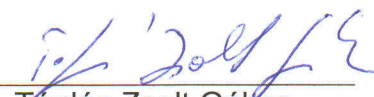
A Vay Miklós Szakképző Iskola Pedagógiai Programjának aktualizálása

Intézményünkben a Pedagógiai Program szerves részét képezik a helyi tantervek, melyek a törvényi változásoknak megfelelően aktualizálásra kerültek. Ezek a következőket tartalmazzák:

- szakiskola 9-10. évfolyam számára szakmai orientáció, szakmacsoportos alapozó oktatás szakmacsoportonkénti gyakorlati oktatás helyi tanterve
- szakközépiskola szakmacsoportonkénti alapozó oktatás helyi tanterve 9-12. évfolyamon gépészet és közlekedés szakmacsoportra
- szakképző évfolyamok szakmánkénti, aktualizált helyi tantervei a moduláris képzés bevezetésével összhangban és intézményünkben bevezetésre kerülő új szakma (hegesztő) helyi tanterve

Sárospatak, 2009. július 15.




Téglás Zsolt Gábor
igazgató

Vay Miklós Szakképző Iskola Sárospatak



Helyi tanterv

Szakiskola 9.-10 évfolyam számára
szakmai orientáció, szakmacsoportos alapozó oktatás
szakmacsoportonkénti gyakorlati oktatás kerettantervei

2008/2009-es tanévtől

Pályaorientáció, gyakorlati oktatás, szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás

A pályaorientáció és a gyakorlati oktatás a 9. évfolyamon folyó oktatás, melynek célja a pályaválasztási döntés megalapozása, a tanuló önállóságának fejlesztése, önbizalmának növelése, érdeklődésének felkeltése, a szakképzéssel és a foglalkoztatási rendszerrel kapcsolatos információk, tapasztalatok átadása.

A pályaorientáció összekapcsolja a különböző tantárgyak közös elemeit. Az oktatás tartalma elsősorban a tanulók tapasztalataira épül. A tanulók vagy tanulócsoportok aktuális problémái, igényei, az osztály, az iskola eseményei jelenthetik a kiindulást a képzési cél eléréséhez. A tanulmányi kirándulások, üzemlátogatások, külső szakértők meghívása elősegítik a pályaválasztás folyamatát, és hozzájárulnak a tanulók eredményes iskolai szocializációjához.

A pályaorientáció és a gyakorlati oktatás keretében a tanulók megismerik a különböző szakmacsoportok tevékenységformáit és szakmai lehetőségeit.

A pályaorientáció és a gyakorlati oktatás integrálva is oktatható.

A szakiskolákban a szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás keretében a különböző szakmacsoportok általános bevezetése, készségek, képességek fejlesztése folyik, tevékenységorientált formában. A szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás célja a tapasztalatszerzés, a megalapozott pályaválasztási döntés megerősítése. Ezt a programban részt vevő tanulók helyzete, motivációs szintje elkerülhetetlenné teszi. A program nem korlátozódik a manuális munkára. A gyakorlati problémákhoz kapcsolódik, amelybe az adott foglalkozási területek igényeihez szervesen illeszkedő műveltségmodulok is integrálódnak. A szakiskolában a gyakorlati oktatást, és a szakmai alapozó gyakorlati oktatást iskolai tanműhelyben (tankertben, tanirodában) kell megszervezni.

A szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás keretében egy szakmacsoport közös ismereteinek nyújtása; készségek, képességek fejlesztése folyik, ahol a tanulók megismerkednek a kiválasztott szakmacsoport jellemző technológiáival, a felhasznált anyagokkal, megismerik a szakmacsoportba tartozó szakképesítéseket, s felkészülnek az Országos Képzési Jegyzékben szereplő konkrét szakképesítés kiválasztására.

Pályaorientáció, gyakorlati oktatás, szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás időkeretei, arányai

A szakiskola tizedik évfolyamán a kötelező tanórai foglalkozások legfeljebb negyven százalékában szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás folyik.

A pályaorientáció, a gyakorlati oktatás, és szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás tartalmát, követelményeit a szakképző iskolák helyi tanterveikben határozzák meg az alábbiak együttes figyelembevételével:

- a) az OKJ szakképesítések központi programjai,
- b) a pályaorientáció, a gyakorlati oktatás, és a szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás kerettantervi programjai, illetve ezek követelményei.

A 9.-10. évfolyam szakiskolai szakmai alapozó gyakorlati oktatásának végrehajtására az iskola tanműhelyében történik az alábbi tárgyi eszközök felhasználásával:

Forgácsoló tanműhely:

- 10 db egyetemes esztergagép
- 1 db CNC eszterga
- 2 db hagyományos marógép
- 1 db NC síkköszörűgép
- 1 db univerzális palástköszörűgép
- 1 db CNC oktató marógép
- 2 db CNC oktató eszterga

Hegesztő tanműhely:

- 7 hegesztőhely a leggyakoribb hegesztőeljárásokhoz (gázhegesztés, bevont elektródás ívhegesztés, fogyóelektródás ívhegesztések (MIG/MAG), AWI, gépi lángvágás

Lakatos tanműhelyek (3 műhely)

- a fémipari alapképzéshez szükséges, jól felszerelt műhelyek, ahol tanulóink elsajátítják a szakmákhoz szükséges alapokat. (satuk, reszelők, kalapácsok, fúrógépek, lemez megmunkáló szerszámok...stb.)

Faipari tanműhely:

- Felder faipari gépek (kombinált gyalugép, szalagfűrész, körfűrész, marógép, gyalupadok, kéziszerszámok, kiségek...stb.)

Kerámia tanműhely:

- a fazekas szakma elsajátításához szükséges minden berendezés és eszköz (kézi- és gépi korongok, agyag gyúrógép, kerámiaégető kemence ...stb.)

Autószerelő tanműhely:

- 3 db nyugati személygépjármű (Opel, WV)
- 3 db keleti személygépjármű (Lada, Skoda), motorok, karosszériaelemek, Bosch-diagnosztikai berendezés, kézi és gépi eszközök, szerszámok

Épületgépész tanműhely:

- a modern víz-, gáz-, és csatornaszereléshez szükséges berendezések és szerszámok (műanyagcső és rézcső szereléshez)
gázkazán, gázbojler, hidrofor...stb. a szerelési gyakorlatokhoz

Szakiskola 9. évfolyam

Pályaorientáció

1. A pályaorientáció tanításának célja

A pályaorientáció célja a sikeres pályaválasztáshoz szükséges három alaptényező megfelelő együttállásának feltárása, az együttálláshoz szükséges személyes aktivitások megtervezése, és az egyéni életpálya-elképzelések alapján a pályaválasztási döntés segítése, tudatosítása.

A pályaorientáció folyamatában a következő kérdések megválaszolása szükséges a cél elérése érdekében:

1. Az életpályatervben kigondolt, illetve meghatározott foglalkozás vagy foglalkozások eléréséhez megfelelő egyéni jellemzőkkel rendelkezik-e a konkrét személy?
2. Az életpályatervben kigondolt, illetve meghatározott foglalkozás vagy foglalkozások eléréséhez milyen szakmai képzés elvégzésére van szükség?
3. Az egyéni jellemzők alapján mely foglalkozások betöltése látszik a legmegfelelőbbnek a konkrét személy számára?
4. Az egyéni jellemzők alapján milyen szakmai képzés sikeres elvégzése a legvalószínűbb a konkrét személy számára?
5. A tanult szakma megfelelő-e az életpályatervben kigondolt, illetve meghatározott foglalkozás vagy foglalkozások betöltéséhez?
6. A tanult szakmában érvényesülhetnek-e a konkrét személy egyéni jellemzői?

2. Kompetenciaszintek

1.1. Alap

Az önmeghatározás, helyzetelemzés elérendő alapkompenciái:

- Képes önmaga megfogalmazására, elhatárolására más identitásoktól.
- Képes önmaga kritériumokat felállítani saját értékeléséhez, képes indokolni feltételválasztását és a jelölt eredmény miértjét.

Alapkompenciák a szerep- és pozíciómeghatározás, valamint az együttműködési képesség vonatkozásában:

- Képes meghatározott feladatok nyomán ráhangolódni egy másik személyre, rövid időn belül megtalálja vele a közös nyelv lehetőségét.
- Saját érveit ki tudja fejteni, s képes a különböző vélemények közötti kompromisszum meghozatalára.

Az önmeghatározás alapkompenciái az életpálya-építés vonatkozásában:

- Képes a felelősségvállalásra a személyes kapcsolatok kialakításában, a konfliktusok kezelésében.
- Képes a racionális döntéshozatalra.
- Képes egy-egy szakterület jellemzésére, a kapcsolódó szakmai képzések, foglalkozások, pályák meghatározására.
- Képes saját tanulási módjának (tanulási stílus, a sikeres tanuláshoz szükséges környezet) mint munkamódnak az értelmezésére és beépítésére életpálya-tervezésébe.

- Képes egyéni terv készítésére osztálytársak, barátok, szülők véleménye alapján.
- Képes az egyéni terv korrekciójára a fejlődésből adódó változások figyelembevételével.

1.2. Kiegészítő

Önmeghatározás, helyzetelemzés vonatkozásában:

- Az alapkompenciák kialakításakor a kritériumok kívülről adóttak, s csak néhány szabad önismereti elemet tartalmaznak (pl. mennyi idő van egy adott feladatra, s ő mennyi idő alatt teljesített, mit jelent a két érték viszonya). A kiegészítő kompetenciák az önmeghatározást, helyzetelemzést a nagyobb önállóság szintjére emelik, amely által elérhető a társas összehasonlítás.
- További kiegészítő kompetencia ezen a területen a feltételek bővítése esetén is biztonsággal kialakított énkép, reális helyzetmeghatározás önmaga jellemzőiről, lehetőségeiről, adottságairól.

Szerep- és pozíciómeghatározás, valamint az együttműködési képesség vonatkozásában:

- Az alapvető kapcsolati megoldásokon (közös nyelven folytatott kommunikációs és kompromisszumos helyzetek kialakításának képessége) képes saját elsődleges szerepjellemzőnek figyelembevételével megoldások kezdeményezésére.
- Legvégső kimenetnél egy tág keretek között megfogalmazott kooperációs helyzetben önállóan találja meg a megoldáshoz szükséges partnereit, a képviselendő szerepeket – akár a másodlagos szerepjellemzők alkalmazásával is –, amelyek az elvárt produktum létrehozásához szükségesek.

Önmeghatározás az életpálya-építés vonatkozásában:

- Képes tájékozódni a foglalkozások, pályák változó világában.
- Képes a változó lehetőségek követésére a munkaerőpiacon.
- Képes elemezni és értékelni a munkavállaló szerepeit és lehetőségeit, és képes az elemzési eredményeket összevetni saját elképzeléseivel.

3. Kiemelt fejlesztési feladatok

Énkép, önismeret vonatkozásában meg kell teremteni a lehetőséget a tanulók reális önismeretének kialakítására, fejlesztésére. A megvalósítás fizikai környezete ennek a célnak az elérését kell hogy segítse. A folyamat elemeinek, az elemek egymásra épülésének, kapcsolódásainak alkalmasnak kell lenniük az egyéni és a csoportos fejlesztésre, a személyes jellemzők erősítésére, a társas képességek működtetésére. A tantárgy tartalmának kialakítása, felépítése prioritásként kezeli a társas környezettel szembeni érzékenység, az alapvető erkölcsi, etikai normák iránti fogékonyság kialakítását. A pályaaorientációs folyamat jellemzője, hogy a tanulók maguk is aktív részeseivé válnak a folyamatnak, ennek biztosítása a teljes folyamat során szükséges.

Hon- és népismeret vonatkozásában kiemelten kell kezelni a történelmileg is meghatározó, nagy múltú kulturális értékeket, az életpálya-építés szempontjából hosszú távon is fenntartandó elemeket. Elsősorban a munka világához kötődő természeti és társadalmi környezettel kell megismertetni a tanulókat, s ki kell alakítani bennük a hazánk és a más népek által elért értékek, eredmények megbecsülését.

Európai azonosságtudat – egyetemes kultúra vonatkozásában a lehetséges életpálya-modell kialakításánál figyelembe veendő, hogy hazánk európai uniós tagsága által a személyes jövő nem csak a nemzet határain belül, illetve nem csak magyar nemzetiségű

állampolgárokkal együttműködve alakítható. A tanulóknak meg kell ismerniük a munka világának hazai és európai sajátosságait, jellemzőit, értékeit, lehetőségeit, a különböző kultúrák munkavállalást, egyéni életutat befolyásoló hatását.

Környezeti nevelés vonatkozásában a sikeres pályaaorientáció jellemzője kell hogy legyen a környezettudatos magatartás kialakítása. Az életpálya-építés elágazó algoritmusú felfogása alapján a jövőbeli célok elérésének egyik eszközéül kiemelendő a tudás szerepe, az ismeretek elévülése és – az új technológiák fejlődése miatt – az egész életen át tartó tanulás szükségessége.

Információs és kommunikációs kultúra vonatkozásában egyre magasabb kompetenciaszintre emelve kell megteremteni a megismerési képességek fejlesztését, különös tekintettel a megfigyelési, kódolási, értelmezési, indoklási, bizonyítási képességekre. A kommunikációs fejlesztés tekintetében kiemelten kell kezelni az önkifejezést, a megértésnek, a meghallgatás képességének, illetve az asszertív viselkedésnek a kialakítását, a társas érintkezések kompromisszumos – fejlettebb szinten konszenzusos – megélésének gyakorlatát.

Tanulás vonatkozásában a pályaaorientáció maga is tanulás, de az ismeretsajátítás a kognitív terület hangsúlyáról áttevődik az affektív fejlesztés hangsúlyára. Továbbá a tanulás mint aktivitás önálló tartalomként is feldolgozandó a pályaaorientációban.

Testi és lelki egészség vonatkozásában kiemelten kell kezelni az egyes foglalkozások egészségügyi, fizikai és pszichikai kockázatait. Az életpálya kialakításakor minden esetben szem előtt kell tartani, hogy a kockázatok ne haladják meg az egyén meglévő vagy a megfelelő fejlesztéssel elérhető terhelhetőségeit.

Felkészülés a felnőtt lét szerepeire vonatkozásában a pályaaorientáció elsődleges célja ennek a szempontnak a teljes körű érvényre juttatása. Ebből adódóan a Nemzeti Alaptantervben meghatározott kiemelt fejlesztési feladatok maradéktalanul teljesítendőek.

4. A 9. évfolyam tanterve

A pályaaorientáció 9. évfolyamán – évi 37 órai időkeretben – az egymásra épülés sorrendjében és a megadott időtartamban:

Modulok:

Modul neve, jele	Óraszám
Érdeklődés,	2
Képességek,	3
Munkával kapcsolatos értékek,	2
Célok (pályacélok kialakítása),	2
Tanulási stílus, tanulási környezet,	3
Munkamód,	2
Kockázati tényezők,	3
Társas kapcsolatok, szociális jellemzők,	2
Végzettség – Hasonló foglalkozások,	2
Információszerzés pályákról, foglalkozásokról,	16

Az eredményes foglalkozásvezetés lényeges feltétele: a pályaorientációt végző tanár attitűdjének, eszközrendszerének változtatása (moderáció, visszajelzés és órán kívüli, egyéni konzultáció). Ennek fejlesztésére többféle tanártovábbképzés ajánlható.

1. Érdeklődés modul

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Öndefiníció. Verbális kommunikációs kompetencia, együttműködés, érvelés, konszenzus, kreativitás.	Munkatevékenységben megnyilvánuló érdeklődés feltárása, egyéni és csoportos feldolgozása. Érdeklődési irányok. Egyéni és csoportprofil. Érdeklődés és képesség viszonya. Családi hagyományok.	Egyéni gyűjtés – naponta végzett kedvelt tevékenységeim (10 cselekvés felsorolása szóban, írásban kis kártyákra). Csoportos feldolgozás – kis csoportok a hasonló tevékenységek alapján. Feladat – közös pontok keresése a tevékenységekben, ennek alapján fölérendelt kategóriák, elnevezések létrehozása. Érdeklődés definíciója – ötletbörze tanári moderálással. Kulcsszavak gyűjtése, a fogalom meghatározása. Kulcsszavak: személyiség egy jellemzője és mozgatója, tevékenységben válik láthatóvá, érzelemvezérelt, pozitív megközelítés, kíváncsiság, érdek. Jellemzői. Tanári prezentáció. Gyakorlat: ötletbörze „Milyen érdeklődési irányok lehetségesek?” Tanári prezentáció – érdeklődési típusok bemutatása (irányító, szociális, újító, módszeres, tárgyas). Egyéni gyakorlat – mindenki próbálja magát besorolni:	– Képes önmaga megfogalmazására, elhatárolására más identitásoktól. – Képes önmaga kritériumokat felállítani saját értékeléséhez, képes indokolni feltételválasztását és a jelölt eredmény miértjét.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		tapasztalatai alapján melyik típusba tartozhat? Csoportos megbeszélés – milyen élmények, tapasztalatok alapján történt a besorolás? Az azonos csoportba tartozók tapasztalatainak összevetése. Egyéni munka: kérdőív kitöltése (1. Mellékletben), az egyéni érdeklődés, profil megállapítása. Kitöltés után: élmények, egyéni profilok megbeszélése. Az egész csoportra dominánsan jellemző csoportprofil létrehozása. További feldolgozási lehetőségek: érdeklődés és képesség viszonya, tantárgyi érdeklődés – pályaérdeklődés, érdeklődés és családi hagyományok felismerése a pályaválasztásban, foglalkozások presztízse és e szerinti rangsorolása.	

2. Képességek modul

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Öndefiníció. Verbális kommunikáció. Együttműködés. Érvelés, konszenzus.	A képességek fajtái, egyéni és csoportos feldolgozás. Pedagógiai szemléletformálás. Közös pontok keresése. Képességek és készségek definíciója.	Egyéni gyűjtés – naponta végzett kedvelt tevékenységeim (10 cselekvés felsorolása szóban, írásban kis kártyákra) – tovább folytatjuk a feldolgozási munkát. Mindenki tekintse át a tevékenység listáját, ha szükségesnek	– Kiscsoportos helyzetekben képes hatékonyan munkálkodni (szempontot váltani, élményeit visszajelezni, társai viselkedését, munkáját értékelni). – Képes önmaga

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		tartja, egészítse ki. Csoportos feldolgozás – kiscsoportok alakítása a hasonló tevékenységek alapján. Forgószínpad: a kiscsoportok összetétele „fogaskerékszerűen” változhat, cserélődhet. Feladat – a tevékenységek elvégzéséhez milyen képességek, készségek szükségesek. Kiemeléssel, megerősítéssel. A gyakorlat célja: a tanulók fedezzék fel, hogyan a tevékenységekhez mennyi készség szükséges, különböző mértékben (domináns- kiegészítő készség az adott tevékenységhez). Hasonló tevékenységek és különböző tevékenységek csoportosítása, a hozzájuk szükséges képességek hogyan rendezhetők csoport(ok)ba, ennek alapján fölé rendelt kategóriák, elnevezések létrehozása. Tanári moderálással ötletbörze. Kulcsszavak gyűjtése, a fogalom meghatározása. Kulcsszavak: a személyiség kapacitásbeli jellemzője, lehetőségek és korlátok, tevékenységben válik láthatóvá, hajlam, tehetség. Jellemzői: domináns veze- tőképesség, kiegészítő ké- pesség, a gyengébben	kritériumokat felállítani saját értékeléséhez, képes indokolni feltételválasztását.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		fejlett készségek fejleszthetősége. Lehetséges csoportosításai: részképességek, kulcsképességek. Tanári prezentáció: képességekről, kulcsképességekről.	

3. Képességek modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Verbális kommunikáció. Kreativitás. Érvelés. Konszenzus. Saját teljesítőképesség becslése.	Képességirányok. Részképességek. Egyéni képességprofil. Csoportprofil.	Feladat az előző gyakorlatsor gyűjtései és következtetései alapján – ötletbörze: „Milyen képesség irányok lehetségesek?” A gyűjtött képességirányok tartalmát hogyan magyaráznák el a másik csoportbelieknek? – definíciók készítése. Tanári prezentáció a munkához kapcsolódó részképességek fajtáiról (példa: irodai munkához szükséges részképességek – ezek jobb megismerését segítő kompetencialista bemutatásával). Egyéni gyakorlat – megbecsülni az erősségnek számító és a nehézséget okozó képességterületet. Csoportos megbeszélés: Milyen területeket jelöltek meg erősségként és gyengeségként? Milyen tapasztalatok alapján történt a megállapítás? Az azonos csoportba tartozók tapasztalatainak összevetése. Egyéni munka: a kérdőív kitöltése, majd az egyéni képességprofil	A foglalkozások során a hangsúly a teljesítményorientáltság helyett az erőforrások megfogalmazásán, tudatosításán van! – Képes erőforrásainak felmérésére, tudatosítására. – Képessé válik a csoportban rejlő erőforrások felmérésére, a csoportban rejlő kohéziós erő felhasználására.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		megállapítása (Kérdőív a képességek megismeréséhez, 2. számú melléklet). Az önbecslő kérdőív támogatja az általános és a részképességek megismerését; feltérképezi a tanulók legfontosabb képességterületeit, amelyek a kérdőív kitöltői számára szűkíthetik az érdeklődésre számot tartó szakmák körét. A tapasztalatok azt mutatják, hogy a gyakorlat fiatal és felnőtt célcsoport számára egyaránt sikeresen alkalmazható. A kérdőív segítségével összegyűjtött képességeket a résztvevők felírják a Pályairányultságom c. összesítő lapra. Élmények, egyéni profilok megbeszélése. A téma csoportos összegzése, lezárása. A csoportra dominánsan jellemző képességterület-kombináció (csoportprofil) megállapítása.	

4. Értékek modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Öndefiníció, verbális kommunikációs kompetencia. Normakövetés, együttműködés.	Az értékek fogalmának megismertetése. Az értékek fontossága, rangsorolása. Egyéni értéklista, értékstruktúra-profil. Csoportprofil (domináns értékstruktúra).	Gyűjtés egyénileg: 10 olyan érték, amelyről úgy gondolják, hogy fontos számukra. A felírt tételeket rangsorolják, az első három helyre kerüljenek a számukra legfontosabbak.	– Képes önmaga megfogalmazására, elhatárolására más identitásoktól. – Képes önmaga kritériumokat felállítani saját értékeléséhez.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		A tevékenység attól függően változik, mennyire okoz nehézséget az érték fogalmának kezelése az egyén és a csoport számára. Előre kidolgozott kártyákról a tanulók válasszák ki azt a 10 értéket, amelyről úgy gondolják, hogy fontos számukra. A feladat egyéni megoldást kíván, a kártyákhoz mindenki szabadon férjen hozzá, választásaiban ne befolyásolja, hogy a társai mit választanak. Ha az érték fogalmával való munkáltatás a csoport számára nehézséget jelent, akkor a pedagógus – a többi fogalomhoz hasonlóan – kerítsen sort az érték fogalmának tisztázására (kulcsszavak gyűjtése, definíció csoportos megalkotása). Páros vagy kiscsoportos feldolgozás – szimpátia alapján párok vagy kiscsoportok alakítása (a feldolgozást segítő kérdés: Milyen értékeket gyűjtöttél és választottál ki? Az első három helyre került érték fontosságát illusztráld rövid történet vagy élmény elmesélésével!). Az egyéni értéklista felülbírálása, amely tanulással, munkával, foglalkozás betöltésével	

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		kapcsolatos. Tanári moderáció. Egyéni lista, csoportos gyakorlat, vásár, kiállítás. Egyéni munka: kérdőív kitöltése (Super-féle Munka-érték kérdőív, l. melléklet), értékelése. Élmények, egyéni profilok megbeszélése, domináns értékekhez pályagyűjtés. A csoport értékstruktúrája, témaösszegzés.	

5. Célok (pályacélok) kialakítása modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Stratégiaalkotás: célok kitűzése.	Vágyak, álmok megfogalmazása (átívelés a múltból a jövőbe). A jelenlegi célok tudatosítása. Akcióterv, a konkrét lépések megtervezése. Az eddigi kérdőívek eredményeinek szintetizálása. Jövőbeli tervek. Értékek és célok egymáshoz rendelése.	Egyéni gyűjtés múltból, jövőről (vágyak, álmok). Csoportos feldolgozás – nem verbális formával (Amerikából jöttem, Pályaaactivity c. játékok), verbális formával (vágyott foglalkozás történetbe ágyazott bemutatása), megbeszélés formájában (példák, események). Dramatikus megjelenítés – a vágyott foglalkozás egy jövőbeli munkanapjának bemutatása. Jelenlegi célok írásos megfogalmazása egyénileg vagy párosan (amelyért hajlandó erőfeszítéseket tenni). Fontos tanári hangsúly: a vágyak és a célok különválasztása! A téma	– A kezdeti, átélés szintjétől a kisebb részfeladatokban való, aktív részvételen át képessé válik a tervezés folyamatának kognitív szintű megismerésére és valamilyen szintű megvalósítására. – Betekintést nyerhet a célmódosítás, a menet közbeni problémamegoldás kulisszatitkaiba. – Helyzetek átkeretezése, szempontváltás mint a rugalmasság fejlesztésének eszközei.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		feldolgozásához (4. sz. melléklet: „Akcióterv a célok valóra váltásához”) egyéni vagy páros formában. További lehetőségek egyéni vagy páros feldolgozásra, csoportos megbeszélésre – Kiscsoportban, plénum előtti megbeszélés: összevetések során milyen következtetésekre jutottak a tanulók, szükség van-e és milyen változtatásokra? Egyénileg: tanulással, munkával kapcsolatos terv írása, távlati időbeli megjelölés a megvalósítás módjának jelölésével. Jelenlegi célok és jövőbeli tervek viszonya, illeszkedésük az egyéni profilhoz – milyenek a fejlődési, fejlesztési irányok? Egyéni vagy páros formában „Értékek célok” című gyakorlat (5. sz. melléklet). A tanulók rangsorolják a kártyákon bemutatott életcélokat (hasonlítsák össze a feltárt értékrangsor).	

6. Tanulási stílus – tanulási környezet modul

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Önmeghatározás, helyzetelemzés, tudatosítás, verbális kommunikáció.	A tanulás módjainak, összetevőinek áttekintése. Tanulási típusok és a típusokhoz rendelt tanulást segítő módszerek	Egyéni munka – zajsztint, megvilágítás, időpont, a tanulás társas összetevői szerinti áttekintés (írásban, jelölve). Összefoglalás. Egyéni feladat: egy	– Tanulási motivációja emelkedik, képes jobban elkülöníteni a tanulási folyamat összetevőit.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
	megismerése. A tanulási stílus mint a tanulást befolyásoló tényező. A tanulási stílus és a tanulás (tantárgyak). Tanulási stílus – tanulási módszer.	felmérési eredményben „kakuktktojás” keresése. Saját tapasztalatok alapján páros gyakorlat végzése. Tanári előadás a tanulási típusokról. Egyéni munka a saját tanulást segítő módszerekről. Önbecslő eljárással az egyéni tanulási stílus meghatározása. Tanulási stílusok kérdőívének kitöltése (6. sz. melléklet). Kiértékelés. Az önbecsléssel meghatározott és a kiértékelt eredmények közötti különbség megállapítása, véleményalkotás az eltérés lehetséges okairól. Kiscsoportos megbeszélés. Egyéni munka – tantárgyakhoz illeszkedő tanulási stílusok bejelölése a táblázatban. Az egyénileg legsikeresebb tantárgy és a hozzá kapcsolható tanulási stílus kiválasztása. Tanári prezentáció a tanulási módszerek csoportosításáról. Egyéni véleményformálás saját tapasztalatok alapján a legeredményesebb tanulási módszerekről. Egyéni gyakorlatok a tanulási módszerek és a tanulási stílusok párosításával. Kiscsoportok alakítása a tanulási stílus alapján: módszerek gyűjtése, gondolatok megbeszélése.	– Képessé válik önmaga tanulási folyamatának tudatos szabályozására.

7. Munkamód modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Öndefiníció. Együtműködés, érvelés, konszenzus.	A munkamód és a munkakörülmény szerepének értékelése az egyén életében. Egyéni igények a munkavégzés módjával és körülményeivel kapcsolatban. A munkamód dimenziói. Egyéni profil kialakítása.	Gyűjtés – egyéni gyakorlat a jövőbeli munkavégzésre: amiket szeretne, amiket elkerülni szeretne, és amiket elvisel. Összevetés: a gyűjtött jellemzők és a célok felállításakor kialakult pályaelképzelések kínálta munkamódokkal és munkakörülményekkel; összhang vagy ellentmondás? Csoportos feldolgozás tanári irányítással. Kiscsoportok alakítása a hasonló pályacélok alapján. Tűrészatárok az azonos pályairányt választók körében (az egyéni tapasztalatok eltérése miatt termékeny vitákra kerülhet sor). Kulcsszavak gyűjtése, a fogalom meghatározása. Tanári prezentáció – felosztási lehetőségek a munkamódok tudatosítására; faktorok jellemzése. Kérdőív kitöltése (7. sz. melléklet) és kiértékelése. További feldolgozási lehetőségek: a kérdőív kitöltése előtti és a kitöltésével nyert tapasztalatok összevetése. Tanulási stílus és az előnyben részesített munkamódok összeillesztése.	– A tanulók felfedezik: egy pálya elképzelése vagy választása során milyen egyéni igények jelentkeznek a feladat és munkavégzés módjait, körülményeit illetően. – Toleranciájuk fejlődik; az azonos pályairányt választóknak különbözőek lehetnek a tűrészatárai. – Együtműködési készségük fejlődik.

8. Kockázati tényezők, munkakörülmények modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Önmeghatározás, öndefiníció. Együttműködés, érvelés, konszenzus.	A korábbi modulok figyelembevételével kiválasztott, kedvelt foglalkozások vizsgálata a munkakörülmények szempontjából. Munkatevékenységek kockázati tényezői.	Kérdőív kitöltése (8. sz. melléklet). Egyéni gyűjtés: erősségnek tartott fizikai tevékenységek (kedvelt időtöltés, szabadidős tevékenység, sportbeli teljesítmény alapján). A tevékenység jellemzői: gyakoriság, időtartam, az egyén által kívánt fejlődés iránya. Csoportos megbeszélés – kiscsoportok alakítása hasonló vagy különböző fizikai tevékenységek és a teherbírás jellemzői alapján. Tanári prezentáció – kockázati tényezők területeiről, munkakörülmények ártó hatásairól. Egyéni munka – Kockázati kérdőívek, fizikai és pszichikai jellemzők (9. és 10. sz. melléklet). Értékelés – csoportos megbeszélés.	– Célok realitásvizsgálata. – Egyéni és pályakövetelmények illeszkedési módjához támpontok feltárása és tudatosulása.

9. Társas kapcsolatok, szociális jellemzők modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Verbális kommunikáció, öndefiníció. Szerep- és pozíciómeghatározás. Önprezentáció. Kreativitás, együttműködés, érvelés, konszenzus.	A tanuló szűkebb és tágabb szociális tere. Szociális jellemzők és munkakapcsolatok áttekintése.	Egyéni gyűjtés – saját életének azon személyei (család, barátok, rokonok, iskola, sportkör), akikkel szívesen osztja meg örömét, ill. bánat esetén vigasztalást nyújtanak, segítséget adhatnak. Társak: akikre számítani lehet, akiktől tanulni lehet, akik példát nyújtanak. Sematikus rajzkészítés – szociális atom. Az eddigi tapasztalatok számbavétele: iskolaválasztási, szakmaválasztási döntési helyzetben eddig már tanácsot adtak. Hogyan történt ez? Páros vagy csoportos témafeldolgozás és megbeszélés. Párok vagy kiscsoportok képzése – ha egymást kevésbé ismerő vagy egymással lazább kapcsolatban álló tagok kerülnek össze, akkor nagyobb esély van a téma részletes feldolgozására, mint akkor, ha a szimpátia alapján létrejövő párosított párok vagy csoportok „kölcönösen biztosítják” egymást. A rajzok bemutatása. Tanári moderáció – szociális jellemzőkről és a munkakapcsolatokról. Kiscsoportos feladat – megrajzolják egy adott módszerrel választott szakma képviselőjének	– Szociális kapcsolatok tudatosítása, az egyén különféle szerepeinek tapasztalása, szereptorlódások felismerése. – Szerepek tudatosulása, érzelmi és kognitív szempontok szerinti elemzése.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		kapcsolati térképét. (Szempontok: végzettség, munkatartalom; belső, külső, hierarchikus; a kapcsolat erőssége, pl. felelősség, egymástól függés; gyakoriság szerint). Kollázs-, montázstechnikák. Csoportos megbeszélés – kapcsolódva a „B” terepgyakorlathoz és az interjúkészítéshez.	

10. Végzettség - Hasonló foglalkozások modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
A képzés és a képzettség jelentőségének tudatosítása, alternatívák meglátása. Kreativitás, együttműködés, érvelés, konszenzus.	Foglalkozások áttekintése a végzettség szintjei és azok átlépése alapján. Segédanyagok, internetes honlapok biztosítása. Pályaívek.	Tanári prezentáció végzettség szerepéről: a foglalkozás ellátásához, gyakorlásához szükséges minimális iskolai végzettség, képzettség. Az adott foglalkozáshoz azonos szinten vagy a végzettségbeli szint átlépésével tartalmilag kapcsolódó foglalkozások köre. Egy foglalkozás egy másik, hasonló foglalkozással áll kapcsolatban akkor, amikor egy új, másfajta tevékenység elsajátítá- sával, új szakma gyakorlá- sára nyílik lehetőség. A korábbi szakmából adódó tapasztalatok, az elsajátított készségek (átvihető készségek) gyorsítják az új szakma tanulását. A hasonló foglalkozások kapcsolódhatnak:	– A tanulók példát kapnak akár az egész életet is átfogó pályatervezésre és pályaépítésre. – Motivációs szintjük emelkedik produktumaik, rajzos, színes, ötletes megoldásaik, sikerélményük nyomán.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		– ugyanazon végzettségi szinten (pl. burkoló, épületburkoló, épületszigetelő, épületszobrász), – szintátlépéssel (épületszobrász > műemléki díszítő, műemléki fenntartó technikus, helyreállító restaurátor). Tanári moderáció – kiscsoportos feladat – az előző órán készült, Foglalkozások társas kapcsolatai c. térképen szereplő szakmák végzettségeinek és szintjeinek bejelölése. Ajánlott irodalom feldolgozása (11. sz. mellékletben). Egyéni vagy páros, esetleg kiscsoportos feladat – egy kedvelt szakma pályáivének megalkotása (a pályacélok kitűzésekor a lehetséges szakmák közül a csoport egyet választ, középpontba helyezi. A csoport tagjai kapcsolódásokat keresnek: tartalmi hasonlóság alapján, végzettségbeli szint átlépéssel egymásra épülő foglalkozások láncolatát állítják össze). Kiállítás, bemutató szervezése a pályáívekből.	

11. Információszerzés pályákról/foglalkozásokról modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Több szempontúság formálása – a pályákkal való változatos ismerkedési módok útján.	Különböző pályák megfigyelése tantermi gyakorlat keretében (leírások, filmek).	A tanár vagy a csoportvezető katalógust készít, listát állít össze a videofilmekről. A csoport tagjai a listát átnézve csoportosítják a pályákat. A csoportosítás szempontjait: – meghatározhatják maguk a résztvevők is a korábbi foglalkozásokon szerzett ismereteik felhasználásával (pl.: melyik szakmát ismerjük legjobban vagy legkevésbé, a további tanulmányok végzése szempontjából vélhetően a leghasznosabb információkhoz juthatunk általa; fizikai, kétkézi munka vagy szellemi munka; mire irányul a tevékenység: növények - állatok - emberek - gépek - irodai ügyintézés; a munkavégzés helyszíne alapján: szabadban - belső térben - mindkét helyen stb.), – ill. egy előzetes tematikus terv alapján a csoportvezető instruálhatja. A videofilmek listáját pályakörök szerint is csoportosítják, és az összetartozó pályák filmjeit egymás után tekintik meg. Ha több hasonló vagy egymáshoz kapcsolódó foglalkozásról szóló film van a birtokunkban, érdemes nagyobb figyelmet szentelni a munkafolyamatok egymáshoz kapcsolódására, annak megfigyelésére, hogy a	– Az információszerzés és kapcsolattartás formáinak önálló megválasztásával és gyakorlásával a tanulók információfelvételi szintje tágul, a korábbi önismereti elemek használatából származó tudás egyéni szintetizálódása történik.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
		bemutatott pályán dolgozók munkájuk során milyen más szakmájú emberekkel tartják a kapcsolatot. A hasonló szakmáknál a hasonlóság, különbözőség jegyeit is részletesen megbeszélhetjük. Megfigyelési szempontok kiosztása a tanulók között. Videofilmek megtekintése, szempontok szerinti megbeszélése – csoportban (a film tartalmának újdonságértéke, eltérő tapasztalatok megfogalmaztatása, érzelmi viszony az adott pályához: mennyire tudják magukat elképzelni az adott pályán, mi az, ami kimaradt a látottakból).	

9. évfolyam

Pályaorientációs gyakorlat (gépészet, építészet, szakmacsoportoknak)

Évi óraszám: 185 óra (heti 5 óra)

Belépő tevékenységformák

Gépipari mérőeszközök

A gépiparban használatos eszközök ismertetése és kiválasztása.
A tanulók tudják helyesen megválasztani a szükséges mérőeszközöket.
Feladatuk megoldásakor tartásuk be a munkavégzés szabályait.

Fémipari alapgyakorlatok

A tanulók szerezzenek biztos gyakorlatot a szerkesztő rajzolás eszközeinek kezelésében, és ábrázolási alapismereteiket felhasználva készítsenek szépen kivitelezett műszaki ábrákat.
Válasszák meg helyesen a mérőeszközöket.
Gyakorlati munkájuk során használják fel a munkavégzés szabályainak előírásait.

Műszaki rajz gyakorlat

A tanulóknak kellő gyakorlat biztosítása a rajzeszközök helyes használatához.
Vetületi és metszeti ábrák szerkesztése a szabályok betartásával.
A műszaki rajzokon használt jelölések ismerete.

Gépipari mérőeszközök: 37 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
Mérőeszközök	A gépiparban használatos mérőeszközök felhasználása a gyakorlatban. Mérőeszközök jellemzése. Mérési feladatok, az eredmények kiértékelése.	Munkavégzés. Színek érzékelése. Környezettudatosság

Fémipari alapgyakorlatok: 111 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
Fémipari alapgyakorlatok Üzemlátogatások	Az előrajzolással szembeni követelmények. Az előrajzolás lépései a munkadarab ellenőrzése a munkadarab felületének megtisztítása, sorjázása, a felrajzolandó felület festése,	Munkavégzés. Színek érzékelése. Környezettudatosság

színezése, a rajzoló- és mérőeszközök kiválasztása, előkészítése, előrajzolás, ellenőrzés.

Kézi megmunkálási gyakorlatok, síkbeli és térbeli előrajzolás.

A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése.

Alkatrészek illesztése:

- illesztés reszeléssel
- hántoló szerszámok, eszközök
- lemezalkatrész készítése
- sík és ívelt felületek hántolása
- a dörzsárazás szerszámai és művelete
- tűrésezett furatok alak- és méretellenőrzése
- illesztés dörzsárazással
- csiszoló és polírozó anyagok, szerszámok és gépek
- illesztés csiszolással
- oldható kötések készítése, szerelése
- komplex illesztési munkák, ellenőrző feladatok
- síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez
- többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása.

Műszaki rajz gyakorlat: 37 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
A rajzi alapismeretek alkalmazása	Síkmértani, térmértani és vetületi ábrázolás	Munkavégzés. Színek érzékelése. Környezettudatosság

A továbbhaladás feltételei

Gépipari mérőeszközök

A tanulók ismerjék és tudják használni a mérőeszközöket.
Helyesen értelmezzék az eredményeket.

Fémipari alapgyakorlatok

A tanulók tudják a rajzos dokumentációkat értelmezni és a kapcsolódó szabványokból az érvényeseket kikeresni.

Legyenek képesek a mérőeszközök helyes megválasztására, használatára.

A tanulók ismerjék a kézi megmunkálás módjait, tudják megválasztani a feladat végrehajtásához szükséges szerszámokat, készülékeket.

Műszaki rajz gyakorlat

A tanulók ismerjék és tudják használni az elméleti tudásukat.

Szerkesszék meg az egyszerű és összetett testek vetületeit és metszeteit.

A tanulók tudják értelmezni a rajzi dokumentációt.

9. évfolyam

Pályaorientációs gyakorlat (vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportnak)

Évi óraszám: 185 óra (heti 5 óra)

Belépő tevékenységformák

Gasztronómiai alapismeretek:

A vendéglátóüzletek bemutatása, típusai. Üzlet és üzem közötti különbségek megismertetése, az eltérő színvonalú és tevékenységű üzletfajták bemutatása. Az üzletek belső kialakításának, helyiségeinek megismertetése a tanulókkal. Az egyes üzletfajtákban használt gépek, berendezések megismertetése a baleset-elhárítás szabályainak elsajátíttatásával. A higiénia fontossága és területei a vendéglátásban.

A tankönyhai munkarend, a munka- és tűzvédelmi és baleset-elhárítási, higiéniai ismeretek gyakorlatban történő maradéktalan betartása.

Viselkedéskultúra:

A megjelenéskultúra gyakorlati bemutatása. Kapcsolattartás a mindennapokban, a társasági élet speciális lehetőségeinek bemutatása, alkalmazási lehetőségük, demonstrálásuk, lehetőleg életközeli helyzetekben.

Az étkezési kultúra megismertetése, begyakoroltatása.

A családon belüli viselkedésformák megértése és elfogadtatása.

A munkahelyi társas klíma bemutatása.

Gasztronómiai alapismeretek

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák fejlesztése
A vendéglátás üzlethálózata Üzemlátogatások 50 óra	A vendéglátóüzletek típusai, a vendéglátó üzemek fajtái, jellemzői, az üzletek belső kialakítása, helyiség kapcsolatai (pl. étterem, cukrászda, söröző, büfé, gyorsétkezőhelyek, cukrászüzem stb. megismertetése). Az egyes üzletfajták legalapvetőbb berendezési tárgyai, felszerelésük, eszközeik, gépeik és balesetmentes használatuk szabályai. A baleset-elhárítás legfontosabb szabályai és a környezetvédelem fontossága.	anyanyelvi kommunikáció, természettudományos kompetencia, hatékony, önálló tanulás, esztétikai-művészeti tudatosság és kifejezőképesség, környezettudatosságra nevelés, testi és lelki egészség,
A vendéglátás tevékenysége 50 óra	Higiénia területei (személyi és munkahelyi), fontossága. A HACCP rendszer lényege. A vendéglátás fő munkafolyamatainak lényege. A mellék munkafolyamatok szerepe az üzleti munkában.	anyanyelvi kommunikáció, természettudományos kompetencia, hatékony, önálló tanulás, gazdasági nevelés, testi és lelki egészség, környezettudatosságra nevelés

Az élelmiszer romlás és fertőzés
megelőzése.

Viselkedéskultúra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák fejlesztése
Megjelenéskultúra 16 óra	Testi ápoltság, a mindennapi, a hivatali és az alkalmi öltözködés megismertetése, gyakorlati bemutatása.	anyanyelvi kommunikáció, hatékony, önálló tanulás, szociális és állampolgári kompetencia, énkép, önismeret, aktív állampolgárságra, demokráciára nevelés, testi és lelki egészség, felkészülés a felnőttlét szerepeire,
Kapcsolat a mindennapokban 8 óra	A köszönés, megszólítás, bemutatkozás, bemutatás, társalgás, vita, konfliktusmegoldás foglmainak bemutatása és begyakoroltatása, elmélyítése a kulturált viselkedésben.	anyanyelvi kommunikáció, hatékony, önálló tanulás, énkép, önismeret, aktív állampolgárságra, demokráciára nevelés, testi és lelki egészség, felkészülés a felnőttlét szerepeire,
A társasági élet speciális lehetőségei 8 óra	Etikett és protokoll alapjai. A névjegy és névjegyhasználat, telefonhasználat, dohányzás, ajándék, ajándékozás, a társasági élet egyéb lehetőségeinek (közlekedés, színház, sport, koncert, túra stb.) bemutatása, alkalmazási lehetőségük demonstrálása, lehetőleg életközeli helyzetekben.	anyanyelvi kommunikáció, digitális kompetencia, hatékony, önálló tanulás, szociális és állampolgári kompetencia, énkép, önismeret, felkészülés a felnőttlét szerepeire,
Étkezési kultúra 37 óra	Gasztronómiai alapismeretek, étkezési szokások, mit hogyan együnk, italfogyasztás, alapelvárások megismertetése, begyakoroltatása.	anyanyelvi kommunikáció, hatékony, önálló tanulás, énkép, önismeret, hon- és népismeret, európai azonosságtudat, testi és lelki egészség, felkészülés a felnőttlét szerepeire,
A családon belüli viselkedésformák 8 óra	A szülők és serdülők viszonya, szeretet, megértés, alkalmazkodás, konfliktusok a családon belül, családi ünnepi alkalmak elfogadtatása.	anyanyelvi kommunikáció, szociális és állampolgári kompetencia, énkép, önismeret, testi és lelki egészség, felkészülés a felnőttlét szerepeire,
Munkahelyi társas klíma 8 óra	Pontos munkavégzés, csoportközi viszonyok, a vezető és beosztott viszonya, generációs problémák a munkahelyen, azok kezelése, bemutatása.	anyanyelvi kommunikáció, szociális és állampolgári kompetencia, énkép, önismeret, gazdasági nevelés, testi és lelki egészség, felkészülés a felnőttlét szerepeire,

A továbbhaladás feltételei

Gasztronómiai alapismeretek:

A tanulók tudjanak különbséget tenni az eltérő típusú üzletek tevékenysége és feladata között. Ismerjék a vendéglátóüzletek helyiségeit, tudják azok rendeltetését a gyakorlatban.

Tudják alkalmazni a gépekkel kapcsolatban tanult baleset-elhárítási szabályokat a mindennapi életükben is. Legyenek képesek mindig a higiénikus megjelenésre és munkavégzésre.

Ismerjék a HACCP rendszer fontosságát az EU-hoz való csatlakozás során és tudják a rendszer alapvető előírásait alkalmazni.

Legyenek tisztában a környezetvédelem fontosságával, a vendéglátás és a környezet kapcsolatával.

Viselkedéskultúra:

A tanulók ismerjék az öltözködési módokat.

Legyenek képesek a köszönés, a megszólítás, az ismerkedés és a társalgás jól kifinomult szabályainak ismeretében kapcsolatfelvételre, kapcsolattartásra, kulturált vitára, eredményes konfliktuskezelésre.

Az alkalmazás szintjén tudják a társasági élet speciális területeire vonatkozó viselkedési szabályokat.

A tanulók ismerjék a korszerű gasztronómia alapjait. Legyenek jártasak az étkezési szokásokban, ismerjék az egészséges táplálkozás alapelveit, a kulturált italfogyasztás szabályait.

Ismerjék a munkahelyi légkört meghatározó viselkedési szabályokat, a vezető és beosztott munkamegosztásból eredő alá-fölérendeltségi viszonyát és a kapcsolatukat meghatározó magatartási szabályokat.

9. évfolyam

Pályaorientációs gyakorlat (faipari, szakmacsoportnak)

Évi óraszám: 185 óra (heti 5 óra)

Belépő tevékenységformák

Gépipari mérőeszközök

A gépiparban használatos eszközök ismertetése és kiválasztása.
A tanulók tudják helyesen megválasztani a szükséges mérőeszközöket.
Feladatuk megoldásakor tartásuk be a munkavégzés szabályait.

Fémipari alapgyakorlatok

A tanulók szerezzenek biztos gyakorlatot a szerkesztő rajzolás eszközeinek kezelésében, és ábrázolási alapismereteiket felhasználva készítsenek szépen kivitelezett műszaki ábrákat.
Válasszák meg helyesen a mérőeszközöket.
Gyakorlati munkájuk során használják fel a munkavégzés szabályainak előírásait.

Műszaki rajz gyakorlat

A tanulóknak kellő gyakorlat biztosítása a rajzeszközök helyes használatához.
Vetületi és metszeti ábrák szerkesztése a szabályok betartásával.
A műszaki rajzokon használt jelölések ismerete.

Gépipari mérőeszközök: 16 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
Mérőeszközök	A gépiparban használatos mérőeszközök felhasználása a gyakorlatban. Mérőeszközök jellemzése. Mérési feladatok, az eredmények kiértékelése.	Munkavégzés. Színek érzékelése. Környezettudatosság

Fémipari alapgyakorlatok: 57 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
Fémipari alapgyakorlatok Üzemlátogatások	Az előrajzolással szembeni követelmények. Az előrajzolás lépései a munkadarab ellenőrzése a munkadarab felületének megtisztítása, sorjázása, a felrajzolandó felület festése,	Munkavégzés. Színek érzékelése. Környezettudatosság

színezése, a rajzoló- és mérőeszközök kiválasztása, előkészítése, előrajzolás, ellenőrzés.

Kézi megmunkálási gyakorlatok, síkbeli és térbeli előrajzolás.

A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése.

Alkatrészek illesztése:

- illesztés reszeléssel
- hántoló szerszámok, eszközök
- lemezalkatrész készítése
- sík és ívelt felületek hántolása
- a dörzsárazás szerszámai és művelete
- tűrésezett furatok alak- és méretellenőrzése
- illesztés dörzsárazással
- csiszoló és polírozó anyagok, szerszámok és gépek
- illesztés csiszolással
- oldható kötések készítése, szerelése
- komplex illesztési munkák, ellenőrző feladatok
- síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez
- többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása.

Műszaki rajz gyakorlat: 16 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
A rajzi alapismeretek alkalmazása	Síkmértani, térmértani és vetületi ábrázolás	Munkavégzés. Színek érzékelése. Környezettudatosság

Faipari alapgyakorlatok: 92 óra

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák
Bevezető ismeretek	A műhely rendje, gyakorlati tudnivalók, munkavédelmi, tűzvédelmi szabályok. Fafajták	
A kézi forgácsolás elmélete	A faipar tagozódása. Fakitermelés. Alapanyaggyártás. Késztermékgyártás. Megmunkálási módok. Forgácsmentes alakítások. Forgácsoló alakítások.	
A fa megmunkálása	A forgácsolás feltételei. A forgácsoló szerszámok csoportosítása. A forgácsoló szerszámok általános jellemzői. A forgácsolás minőségét befolyásoló tényezők. A fa megmunkálásának környezeti hatása.	
Alapvető kéziszerszámok bemutatása	A megmunkáló szerszámok csoportosítása, megnevezése.	
Mérés, mérőeszközök használata	A mérőeszközök fajtái, névleges méret, szabásméret, pontos méret fogalma.	
Előrajzolás, faanyagok alakítása darabolással, szeleteléssel	Előrajzolás, megmunkálási ráhagyások. Fűrészelési műveletek.	
Üzemlátogatások	Helyi lehetőségek szerint.	
Gyalulás	A gyaluk fajtái, beállítása, élezése. A gyalulás műveletei.	
Ragasztási alapfogalmak	A ragasztás feltételei, a ragasztóanyaggal szemben támasztott követelmények, a kézi ragasztás eszközei és műveletei. A ragasztóanyagok környezeti hatásai.	
Vésés, fúrás, csiszolás	A vésés, fúrás, csiszolás	

	szerszámai, kiválasztásuk szempontjai, műveletek végzése.
Keretkötések készítése	A keretkötések fajtái, felhasználási lehetőségei, egyszerűbb keretek készítése.
Kávakötések készítése	A kávakötések fajtái, felhasználási lehetőségei, egyszerűbb kávaszerkezetek készítése.

A továbbhaladás feltételei

Gépipari mérőeszközök

A tanulók ismerjék és tudják használni a mérőeszközöket.
Helyesen értelmezzék az eredményeket.

Fémipari alapgyakorlatok

A tanulók tudják a rajzos dokumentációkat értelmezni és a kapcsolódó szabványokból az érvényeseket kikeresni.
Legyenek képesek a mérőeszközök helyes megválasztására, használatára.
A tanulók ismerjék a kézi megmunkálás módjait, tudják megválasztani a feladat végrehajtásához szükséges szerszámokat, készülékeket.

Műszaki rajz gyakorlat

A tanulók ismerjék és tudják használni az elméleti tudásukat.
Szerkesszék meg az egyszerű és összetett testek vetületeit és metszeteit.
A tanulók tudják értelmezni a rajzi dokumentációt.

Faipari alapgyakorlatok

A tanulók maradéktalanul ismerjék és alkalmazzák az általános biztonságtechnikai, környezetvédelmi és tűzrendészeti, tudnivalókat.
Szakszerűen használják a tanult mérőeszközöket, ismerjék az előrajzolás módjait, a megmunkálási ráhagyásokat.
Ismerjék a forgács nélküli alakításokat, a tömörfa lapok készítésének módszereit.
Tudják megítélni szerszámok adott feladathoz való használhatóságát.
Tudjanak helyesen ragasztani, alkalmazzák a jó ragasztás szabályait, a kézi ragasztás technológiáját, ismerjék fel az előforduló ragasztási hibákat, a javítás lehetőségeit.
Helyesen állítsák be a gyalukat, élezzék a gyalukést, végezzék el a gyalulás műveleteit és az alapvető fűrészelési műveleteket, válasszák ki a vésés, fúrás megfelelő szerszámaikat, és használják azokat a különböző műveletekhez.
Készítsenek el egyszerűbb fakötéseket, kereteket, kávaszerkezeteket, helyesen alkalmazzák a szabásméret, pontos méret fogalmát.

Szakiskola 10. évfolyam Szakmai alapozó ismeretek

5. A 10. évfolyam tanterve

A 10. évfolyamon a Szakmai alapozó ismeretek című tárgy keretében folytatjuk a pályaaorientáció témaköreinek 9. évfolyamon megkezdett oktatását.

A modultartalom évi 37 órai időkeretben

Modul neve, jele	Óraszám
Életszerepeink,	3
A munka világa,	2
Változó lehetőségek a munkaerőpiacon,	2
A munkavállalásról bővebben,	3
Szakmai követelmények, a munkavégzés hatásai az emberre,	3
Üzem és tanműhely látogatás, szakmai előadások,	8
Álláskeresői praktikák. Önéletrajz készítése,	3
Konfliktusok kezelése. A konfliktusok során tanúsított „magatartás”,	3
A munkaügyi központok munkája,	2
Európai Unió és a munkavállalás, közösségi jogok, lehetőségek,	3
Tanulói portfóliók bemutatása, egyéb tevékenységek,	5

1. Életszerepeink modul:

:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Az öndefiníció további fejlesztése, az önismeret fejlesztése. Lehetőség és valóság összehangolása, a társadalmi és az állampolgári kompetenciák elmélyítése. A felelősségteljes munka örömeinek és szépségeinek felismerése.	Tanulói, munkavállalói szerep, családi és társadalmi szerepek. Milyen leszek? Milyen férfi, ill. nő lesz belőlem? Az ember jövőképe – karriertervezés, életpálya-építés, egyéni boldogulás.	Egyéni gyűjtés, csoportos feldolgozás, kreatív szövegalkotás írásban vagy szóban, beszélgetés, dramatikus szerepjátékok.	– Képesek önmaguk megfogalmazására, elhatárolására más identitásoktól. – Képesek a különböző szerepek jellemzőinek felismerésére, megfogalmazására, elhatárolására. – Képesek az aktuális élethelyzetből kiindulva jövőképet kialakítani.

2. A munka világa modul

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
A jogkövető magatartás fejlesztése A prezentációs képesség, a szóbeli kifejezőképesség fejlesztése. A fenntartható fejlődés gondolatának megismerése a környezetben.	A munka szerepe az ember életében. A társadalom és a gazdaság kapcsolata. A modern gazdaság felépítése. Munkajogi alapismeretek: munkaviszony, munkaidő és pihenőidő, munkabér.	Dramatikus játékok, gyűjtőmunka, beszámolók, prezentáció készítése.	– Képesek elemezni és értékelni a munkavállaló szerepét és lehetőségeit. – Képesek az elemzési eredményeket összevetni saját elképzeléseikkel.

3. Változó lehetőségek a munkaerőpiacon modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
A megértés és a meghallgatás képességének fejlesztése. Szóbeli és írásbeli szövegalkotás. A „munkaerő mint áru” elv felismertetése.	A munkaerőpiac fogalma, jellemzői. A munkaerő-piaci folyamatok jellemzése. A munkanélküliség fogalma, jellemzői.	Dramatikus játékok, gyűjtőmunka, fogalommagyarázat kreatív módon.	– Képesek a változó lehetőségek követésére a munkaerőpiacon.

4. A munkavállalásról bővebben modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Szociális és társadalmi kompetenciák (közéletben való részvétel) fejlesztése. A jogérvényesítő magatartás és a cselekvési kompetenciák fejlesztése.	Tanulói és munkavállalási jogok, kötelezettségek. Tanulószerződések, a kamarák szerepe és feladata. A munkavállaláshoz kapcsolódó támogatási és szolgáltatási lehetőségek. A szakképzésben és a munkavállalásban érvényben lévő támogatási formák (ösztöndíj, szakképzési támogatás).	Dramatikus játékok, gyűjtőmunka, szövegalkotás, szövegértelmezés, tanári előadás, látogatás a kamará(k)ban, beszélgetés.	– Megismerik a kamarák szerepét, feladatait, a különböző támogatási formákat. – Jogi ismereteik fejlődnek, tudják, hogy mi a feladata a tanulószerződésnek. – Felismerik, hogy milyen fontos szerepet játszanak a kamarák a társadalmi és a gazdasági életben.

5. Szakmai követelmények, a munkavégzés hatásai az emberre modul

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Reális önismeret fejlesztése, képességek és lehetőségek összehangolása, az egész életen át tartó tanulás szükségességének elmélyítése. A környezettudatos magatartás erősítése, a munkához szükséges információk rendszerezése egyéni igény szerint. Az intuíció szerepe az egyes pályákon, a szakértelem szerepének belátása. Egészséges életvitel.	A szakmai alkalmasság és a szakmai követelmények összefüggései. Egészségügyi kizáró követelmények. Szakmai ártalmak. Az egészségmegőrzés lehetőségei.	Dramatikus játékok, gyűjtőmunka, csoportosítás, beszélgetés, megbeszélés.	– Megismerik az egyes foglalkozások fizikai és pszichológia kockázatait. – Felismerik, hogy a választott szakma kockázatai nem haladhatják meg az egyén meglévő vagy megfelelő fejlesztéssel elérhető terhelhetőségét (Hangsúlyozottan kell kezelni a foglalkozások gyakorlásából adódó lehetséges egészségügyi kockázatokat, megbetegedési valószínűségeket).

6. Üzem és tanműhely látogatás, szakmai előadások modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
A pályaismeret fejlesztése. A kommunikációs készségek fejlesztése, az együttműködési készség fejlesztése. Az eredményesség és a siker szerepének megismerése az életútban.	A tanulók érdeklődése és a helyi lehetőségek szerint különböző üzem és tanműhely meglátogatása – megfigyelési napló készítése előzetesen megadott szempontok alapján, majd a látottak megbeszélése, értékelése. Beszélgetés különböző szakmákat gyakorló mesterekkel.	Látogatás különböző műhelyekben, üzemekben. Látogatási napló készítése. Beszélgetés, vita, megbeszélés.	– A szűkebb környezet gazdaságtörténetének, gazdasági hagyományainak megismerése, a nemzettudat erősítése. – Megismerkednek különböző szakmákat gyakorló mesteremberekkel, azok munkahelyével, fejlődik szakmaismeretük. – Képesek egy-egy szakterület, szakma jellemzésére.

7. Álláskeresési praktikák. Önéletrajz készítése modul

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Az információszerzés technikájának fejlesztése, a felelősségvállalás mértéke, iránya a munkavégzés folyamatában. A viselkedéskultúra, etikett, protokoll szerepének megismerése a mindennapi érvényesülésben.	Marketingszemléletű állásvadászat: informálódni, jól reagálni, megfelelni, aktivizálódni. Különböző információs csatornák ismerete. Jelentkezés az állásra: üzenetkibocsátás, érdeklődés, kapcsolatfelvétel a hirdetővel (telefon, fax, e-mail, esetleg levél), személyes találkozás. Önéletrajztípusok (hagyományos kronologikus, amerikai típusú, szerepközpontú, funkcionális, kombinált önéletrajzi levél). Felvételi beszélgetés, viselkedés, etikett.	Dramatikus szerepjátékok, gyűjtőmunka, különböző típusú életrajzok készítése. Internethasználat – az információszerzés technikáinak gyakorlása.	– Képes lesz önállóan különböző típusú önéletrajzok készítésére. – Megismerkedik a legfontosabb álláskeresési technikákkal, s képes azokat felhasználni. – Ismeri a legfontosabb információs forrásokat.

8. Konfliktusok kezelése. A konfliktusok során tanúsított „magatartás” modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Kreatív, problémamegoldó gondolkodás fejlesztése, felelős kötelezettségvállalás. A szociális kompetenciák fejlesztése (segítségnyújtás, együttműködés), a konfliktuskezelés technikáinak alkalmazása, önszabályozás.	A munkáltatók és a munkavállalók követelményei közötti különbségek. Kommunikációs képességek fejlesztése (írásbeli, szóbeli, nonverbális). A magatartás formálása: önkritika, önértékelés. Konfliktuskezelés: munkaadó és munkavállaló, megrendelő és munkavállaló, ügyintéző és munkavállaló között.	Dramatikus szerepjátékok, egyéni munka: kérdőív kitöltése, megbeszélés, vita. Csoportos feldolgozás.	– Képesek önmaguk kritériumokat felállítani saját értékelésükhöz, képesek indokolni feleletválasztásukat és a jelölt eredmény miértjét. – Az alapvető kapcsolati megoldásokon (közös nyelven folytatott kommunikációs és kompromisszumos helyzetek kialakításának képessége) képesek megoldások kezdeményezésére.

9. A munkaügyi központok munkája modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Cselekvési kompetenciák fejlesztése. Kommunikációs képességek fejlesztése. Jártasság a munkajogi ügyek intézésében.	A munkaügyi központok szerepe, felépítése. A munkaügyi központok feladata, szolgáltatásai.	Látogatás a munkaügyi központban vagy annak egyik kirendeltségén. Tabló készítése, megbeszélés, beszélgetés csoportban.	– Megismeri a helyi munkaügyi központok működését, tisztában van feladataikkal s azzal is, hogy milyen esetekben fordulhat segítségért a központokhoz.

10. Az Európai Unió és a munkavállalás, közösségi jogok, lehetőségek modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Nyitottság, tolerancia fejlesztése. Problémaérzékenység növelése, megoldási lehetőségek keresése. A munka világának európai sajátosságai: jellemzőik és értékeik megismerése.	Az EU rövid története, alappillérei, szervezetei, intézményei. Állampolgárként az EU-ban. Munkavállalás az EU-ban. Europass. Pályázati lehetőségek.	Gyűjtőmunka, látogatás az EU-Pontban, kiselőadás, tábló készítése.	– Az Európai Unióról szerzett ismereteik bővülnek, tudnak élni a megnövekedett lehetőségekkel. – Magyarságtudatukat megőrizve válnak európai polgárokká. – Felismerik, hogy hazánk európai uniós tagsága által a személyes jövő nem csak a nemzet határain belül, illetve nem csak magyar nemzetiségű állampolgárokkal együttműködve alakítható.

11. Tanulói portfóliók bemutatása, egyéb tevékenységek modul:

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Tevékenység	Elérhető eredmények
Képességfejlesztés: szóbeli és írásbeli szövegalkotás, kifejezés és prezentáció, alternatívákban való gondolkodás, kommunikáció. A versenyképességgel kapcsolatos területek fejlesztése.	Egyéni portfóliók áttekintése.	Beszámoló, előadások, megbeszélés, vita, prezentációk készítése és bemutatása.	– Képesek saját érveik kifejtésére, mások érveinek meghallgatására. – Képesek a racionális döntéshozatalra.

6. Az értékelés módszerei

Az értékelés a tanulási folyamat sajátos tevékenységterülete. A hagyományos pedagógiában döntően a tanulóra irányuló tanári tevékenység volt, melyben – egyéb értékelési funkciók mellett: a tanulók szelekciója, a pályaválasztás orientálása – a minősítés jutott hangsúlyos szerephez.

Mit, hogyan értékel a pedagógus a pályaaorientáció területén? Az érdeklődést, az egyéni gondolkodást, kreativitást, problémalátást, problémamegoldó készséget, sokoldalú, célszerű problémamegközelítést, eszközhasználatot, tanulási módszert, kitartást, együttműködést stb. Az értékelési módok személyesek, alapos megismerés alapján az egyénnek szólnak, segítő, formáló, buzdító, megerősítő, metakommunikatív, szóbeli értékelés a domináns. A munka, maga a tevékenység, az elvégzett feladat, a megismerés öröme jelent visszajelzést, megerősítést s további motivációt. Szerves része az önértékelés.

A pályaaorientáció területén nem minősítünk jeggyel, hanem szövegesen értékeljük a tanulók munkáját évente legalább két alkalommal.

Az aktívan dolgozó diáknak felelősséget kell vállalnia saját munkájáért. Ennek egyik feltétele, hogy magában az értékelési folyamatban is partner lehessen. Látnia kell saját fejlődését, eredményét és problémáit annak érdekében, hogy felkészülhessen az életpálya-építésre, az élethosszig tartó tanulásra.

A tevékenységközpontú pályaaorientáció lényegesen megnöveli az olyan szóbeli és írásbeli tanulói produktumok számát és formáját, amelyet nem lehet a „helyes válasz” kipipálásával értékelni. Önmagunk és a tanulók előtt is konkréttá és nyilvánvalóvá kell tenni a jó munka követelményeit. Világosan kell látnunk és a tanulókkal láttatnunk a célokat, és már a folyamatot megelőzően pontosan kell ismerniük az értékelés kritériumait ahhoz, hogy tanulásukat, tevékenységüket tudatosan és felelősen alakíthassák. Többek között tudniuk kell, mitől jó egy prezentáció vagy egy portfólió, mitől hatékony vagy problémás a csoport munkája, milyen szempontoknak kell megfelelnie egy szóbeli megnyilatkozásnak, ki a hatékony vitatkozó vagy mitől jó az érvelés. Mindez a cél eléréséhez szükséges követelmények részletes és konkrét szempontokra bontásával és közzétételével történhet. A kritériumrendszerre alapozott értékelés a folyamatban formatív, kimenetnél szummatív szerepet tölthet be.

10. évfolyam

VENDÉGLÁTÁS-IDEGENFORGALOM SZAKMAI ALAPOZÓ
oktatás kerettanterve

1. A vendéglátás-idegenforgalom szakmai alapozó oktatás célja

A szakiskolában a 10. évfolyamokon a szakmai alapozó elméleti és gyakorlati oktatás keretében a vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportban a szakmai alapozó ismeretek elsajátítása, az alapkészségek fejlesztése folyik.

A szakmai alapozó oktatás motiválhatja a tanulókat a választandó szakmáik megismerésére; képességeik, készségeik kipróbálására, elősegítve döntésüket a megalapozott pályaválasztásban.

A szakmai alapozó oktatás:

- biztosítson lehetőséget a szakmacsoport fontosabb munkaköreiben szükséges magatartási formák megismeréséhez,
- segítse elő a tanulási és a szakmai motiváció fejlesztését, megerősítését,
- biztosítson olyan feltételeket, tevékenységeket, amelyek elősegíthetik azt, hogy a tanulók kipróbálhassák képességeiket, és elmélyedhessenek a szakmai érdeklődésüknek megfelelő vendéglátási területeken,
- adjon lehetőséget a tanulóknak a képzés során megszerzett tapasztalataik rendszerezésére, értékelésére, elemzésére,
- segítse a logikai gondolkodás képességének, az ok-okozati alapösszefüggések felismerésének a kialakulását,
- készítse fel a tanulókat az önálló és a csoportban történő munkavégzésre,
- segítse a tanulókat a leendő szakmájuk kiválasztásában,
- adjon lehetőséget a tanulóknak arra, hogy a szakmai tevékenységekkel kapcsolatban tudatos, felelősségteljes magatartás alakuljon ki,
- alakítsa ki a tanulóknak a pontos, minőségi munkavégzés igényét, a környezettel szembeni felelősségérzetet,
- hozza felszínre és fejlessze a tanulók beleélő képességét,
- fejlessze ki a tanulók problémakezelő képességét és kreativitását,
- segítse a tanulóknak az új osztály (iskola) közösségbe történő beilleszkedését, valamint azon személyi attitűdök kialakítását, amelyek a társadalmi együttélés folyamán, illetve a vendéglátási területen kiemelten fontosak,
- járuljon hozzá ahhoz, hogy a tanulók pozitív élményeken alapuló és eredményes munkát végezzenek majd a választott vendéglátási életpályájukon,
- segítse elő a személyre szabottabb szakmaválasztást, fokozódjon a tanulóknak a szakma iránti elkötelezettségük, valamint kapjanak tágabb képet az egyes vendéglátási szakmák munkaterületeiről, tevékenységi köreiről.

2. Kompetencia-szintek

Alapmodulok kompetenciái	A tanulók legyenek képesek
alaposság	a feladat igényelte részletességig lebontani és felépíteni a tevékenységeket
állóképesség	átlagos fizikai kondícióra és teljesítőképességre
döntési képesség	a lehetőségek közti választásra
együttműködési készség	a feladataik megoldása, céljaik elérése során a hozzájuk közel állókkal való közös tevékenységre
figyelem	a figyelmet rövid távon fenntartani
gyakorlatias feladatértelmezés	egyszerű célok elérése érdekében meghatározni teendőiket
Idegennyelv-ismeret	az elvárt ismereti szinten alapvető és érthető

Alapmodulok kompetenciái	A tanulók legyenek képesek
	kommunikációra
írásos kommunikáció képessége	a kapott írásos közlések alapján dolgozni
kezdeményszerző-készség	önálló cselekvés kezdeményezésére
kitartás	a cél vagy a feladat által igényelt energiabefektetés fenntartására
kompromisszumra való képesség	mások véleményét figyelembe venni
Konfliktuskezelő-készség	az élethelyzetek, a munkaszituációk során vitás, nehéz helyzetek, érdekütköztetések kezelésére
megbízhatóság	elvégezni a rájuk bízott feladatokat
munkához való hozzáállás	a feladatokat kellő hozzáállással elvégezni
munkaszervezés	saját tevékenységüket megfelelő módon szervezni
önismeret	ismerni saját erősségeiket és gyengeségeiket
pontosság	a rájuk bízott feladatot az elvárt módon elvégezni
precizitás	a munkájuk pontosságára ügyelni
rendszerező képesség	saját rendszer felállítására
segítőkészség	mások irányában támogató magatartást tanúsítani
szakmai ismeret	a tevékenység igényelte ismereteket és készségeket a szakmai alapoó oktatáshoz megszerezni
szóbeli kommunikációs készség	megfelelő beszéd-készséggel rendelkezni, érthetően beszélni
tanulási képesség	új ismereteket befogadni
utasítások megértésének képessége	rendelkezni a tudatos odafigyelési szándékkal
Kiegészítő (választható) modulok kompetenciái	A tanulók legyenek képesek
hibákból való tanulás képessége	a hibás eredmény felismerésére
gépelési képesség	megfelelő szinten gépelési feladatokat elvégezni
együttműködési készség	a feladataik megoldása, céljaik elérése során a hozzájuk közel állókkal való közös tevékenységre
figyelem	a figyelmet rövid távon fenntartani
gyakorlatias feladatértelmezés	egyszerű célok elérése érdekében meghatározni teendőiket
Idegennyelv-ismeret	az elvárt ismereti szinten alapvető és érthető szakmai kommunikációra
írásos kommunikáció képessége	a kapott írásos közlések alapján dolgozni
szakmai ismeret	a tevékenység igényelte ismereteket és készségeket a szakmai alapoó oktatáshoz megszerezni
szóbeli kommunikációs készség	megfelelő beszéd-készséggel rendelkezni, érthetően beszélni
tanulási képesség	új ismereteket befogadni

3. A Vendéglátás-idegenforgalom szakmai alapozó oktatás fejlesztési feladatai

A modulok tanulása során:

- a tanulók készüljenek fel a felnőtt lét szerepeire,
- fejlődjön az ismeretelemző és az ismeretalkalmazási képességük,
- munkájuk, tevékenységük legyen átgondolt, célszerű, eredményes,
- fejlődjön az írásos és a szóbeli szakmai kommunikációs képességük,
- alakuljon ki, erősödjön a tanulók saját munkájukkal kapcsolatos igényessége,
- törekedjenek a szóbeli kommunikációban a nyelv, a szakkifejezések szabatos használatára,
- alakuljon ki a tanulóknál az önálló szakmai tanulás, a feladatmegoldás igénye,
- érezzék meg az eredményeik, tevékenységük értékét, örömet,
- váljanak képessé különböző ismeretforrások használatára, az információk helyes értelmezésére, az ismeretek alkalmazására,
- tevékenységeikben az embertársainak és a vendég tisztelete váljék meghatározóvá,
- fejlődjenek a tanulók ismeretalkotó, önálló tapasztalatszerző, valamint a gyakorlati feladatmegoldó képességei,
- használják fel a mindennapi életükben, az iskolai tevékenységükben az iskolai éveik során elsajátított szakmai alapozó ismereteket,
- alakuljon ki a személyi, a munkahelyi, a technológiai higiénia betartásának az igénye,
- erősödjék a szakmai motivációjuk, váljon tudatossá a szakmaválasztásuk,
- ismerjék meg a szakmai tevékenységekhez szükséges információk kiválasztásának, rendszerezésének a módjait,
- alakuljon ki az alapvető vendéglátási eszközhasználati ismeretük.

4. A 10. évfolyam óraterve

A modulok –Alap: 148 óra

B modulok kiegészítő: 74 óra

Óraszámjavaslat a 10. évfolyamon összesen: 222 óra

Modul neve	Óraszám
„A” alapmodulok	
Gasztronómiai alapgyakorlatok*	74
Ismerkedés a vendéglátó üzletekkel	20
A vendéglátás dolgozói, a vendégek	37
Kommunikáció és viselkedéskultúra*	17
Összesen	148
„B” modulok	
A korszerű táplálkozás alapjai	37
Régióink étkezési hagyományai	37
Összesen	74

5. A 10. évfolyam kerettantervi tartalma

„A” alapmodulok

1. 18 10 01 Gasztronómiai alapszakok 74 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Fejlődjön az ismeretelemző, -alkalmazási, -csoportosítási képességük.	Cukrászati alapok: – a cukrászat szerepe, – színterei, – a cukrászati tevékenységek, – a termékek értékesítése stb.	Egyéni és/vagy csoportmunka keretében fogalomalkotások, kategóriák kialakítása.	A tanulók legyenek képesek: – elsajátítani a cukrászati alapfogalmakat.
Közös munkafeladatok elvégzése, az együttműködés fejlesztése. A rajzkészség, a kreativitás fejlesztése.	Tancukrászda: – kialakítása, helyiségek (raktárak, előkészítők, termelőhely, kiegészítő helyiségek, szociális helyiségek), – helyiségkapcsolatok (az áru útja), – kiképzése, – főbb cukrászati berendezések, gépek, eszközök, felszerelési tárgyak.	Projektek készítése. Egyéni, csoportos gyakorlati feladatok adása. Berendezési tárgyak alaprajzon való elhelyezése.	A tanulók legyenek képesek: – értelmezni az egyes helyiségek kapcsolatát, – a beérkező áruk útját követni, – megismerni az alapvető cukrászati berendezéseket, felszerelési eszközöket, gépeket.
A balesetmentes, biztonságos munkavégzés (elsősegélynyújtási alapok, munka-, tűzvédelem) kialakítása.	Biztonságos munkavégzés: a tancukrászat baleseti lehetőségei és megelőzésük, elsősegélynyújtás, munka-, tűzvédelmi utasítások, környezetvédelmi előírások.	Projektek készítése. Elsősegélynyújtási táblázatok tanulmányozása. Esettanulmányok megbeszélése.	A tanulók legyenek képesek: – megnevezni, alkalmazni a tancukrászati baleseti lehetőségeket, munka-, tűzvédelmi utasításokat, – elsajátítani az elsősegélynyújtási alapokat, – környezettudatos magatartást kialakítani.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A gyakorlatok végzéséhez szükséges alapképességek, kialakítása. Munkájuk, tevékenységük legyen átgondolt, eredményes.	Cukrászati alpműveletek, tevékenységek: – előkészítő műveletek (pl. összekeverés), – alpműveletek (pl. sütés), – befejező műveletek (pl. díszítés).	Projektek készítése. Egyéni, csoportos gyakorlati feladatok adása. Cukrászati gyakorlatok (néhány alapvető munkafolyamat elvégzése, alapvető cukrászati termékek elkészítése).	A tanulók legyenek képesek: – megkülönböztetni a különböző cukrászati eljárásokat, műveleteket, – egyénileg és/vagy csoportban a legalapvetőbb cukrásztechnológiai alpműveleteket elvégezni.
Fejlődjön az ismeretelemző, -alkalmazási, -csoportosítási képességük.	Értékesítés: – szerepe, – színterei, – folyamatai, – munkakörök stb.	Projektek készítése. Egyéni és/vagy csoportmunka keretében fogalomalkotások, kategóriák kialakítása.	A tanulók legyenek képesek: – elsajátítani az értékesítési alapfogalmakat.
Közös munkafeladatok elvégztetése, az együttműködés fejlesztése. A rajzkészség, a kreativitás fejlesztése.	Tanétterem: – kialakítása, – a helyiségkapcsolatok, – főbb éttermi berendezési, felszerelési tárgyak, eszközök, – rendje.	Projektek készítése. Egyéni, csoportos gyakorlati feladatok adása. Berendezési tárgyak alaprajzon való elhelyezése.	A tanulók legyenek képesek: – az étel útját követni, – megismerni a felszolgálat alapvető felszerelési, berendezési tárgyait, eszközeit.
A balesetmentes, biztonságos munkavégzés (munka-, tűzvédelem) kialakítása.	Biztonságos munkavégzés: a tanétterem baleseti lehetőségei és megelőzésük, elsősegélynyújtás, munka-, tűzvédelmi utasítások.	Projektek készítése. Esettanulmányok megbeszélése.	A tanulók legyenek képesek: – megnevezni, alkalmazni a tanéttermi baleseti lehetőségeket, munka-, és tűzvédelmi utasításokat.
A gyakorlatok végzéséhez szükséges alapképességek, kialakítása. Munkájuk, tevékenységük legyen átgondolt, eredményes.	Felszolgálati alpműveletek: – a felszolgálat általános szabályai, – az éttermi felszolgálat munkafolyamatai: – előkészületek, a vendég fogadása, az ételek, italok felszolgálása, a vendég távoztása utáni feladatok.	Projektek készítése. Egyéni, csoportos felszolgálati gyakorlati alpfeladatok adása, végzése.	A tanulók legyenek képesek: – megkülönböztetni a különböző felszolgálati eljárásokat, műveleteket, – egyénileg és/vagy csoportban a legalapvetőbb felszolgálati alpműveleteket elvégezni.

2. 18 10 02 Ismerkedés a vendéglátó üzletekkel 20 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A fogalommegértés, a problémamegoldó gondolkodás, az ismeretalkalmazási képesség fejlesztése, az összefüggések rendszerezése. Alakuljon ki az önálló tanulás, és a feladatmegoldás igénye.	Vendéglátási alapfogalmak: – a vendéglátás fogalma, – feladatai, formái, jelentősége, – kapcsolata az idegenforgalommal, – vállalkozási formák, – a vendéglátás hazai története, kialakulása – a vendéglátás tevékenységi körei, – vendéglátás tevékenységének tárgyi, személyi feltételei.	Vezetett, irányított beszélgetések osztálykeretben. Egyéni és/vagy csoportmunka keretében fogalomalkotások, kategóriák kialakítása. Gyűjtőmunka.	A tanulók legyenek képesek: – felsorolni a vendéglátás feladatait, tevékenységi köreit, – megmagyarázni a vendéglátás és az idegenforgalom kapcsolatát, – megismerni vendéglátásunk rövid történetét, – értelmezni a vendéglátás tevékenységi köreit, – felsorolni a vendéglátás tárgyi és személyi feltételeit.
A problémamegoldó gondolkodás, az ismeretalkalmazási képesség fejlesztése. A rajzkészség, a kreativitás fejlesztése.	A vendéglátó üzletek: – fajtái, – tevékenységei, – főbb helyiségei, – helyiségkapcsolatok, – főbb berendezési tárgyai, gépei, eszközei.	Projektek készítése. Vendéglátó üzletek látogatása, megfigyelése megadott szempontok alapján. Berendezési tárgyak alaprajzon való elhelyezése.	A tanulók legyenek képesek: – rendszerezni a vendéglátó üzletek fajtáit, – megismerni az egyes vendéglátó egységek főbb tevékenységeit, – csoportosítani a vendéglátó üzletek helyiségeit, berendezési tárgyait, gépeit, eszközeit, – meghatározni az egyes tárgyak, gépek, eszközök szerepét.
A megfigyelések rendszerezése. Az áru útjának nyomon követése. A rajzkészség, kreativitás fejlesztése.	Látogatások különböző vendéglátó egységekben.	Projektek készítése. Berendezési tárgyak alaprajzon való elhelyezése. Irányított megfigyelések. Videók, fotók készítése.	A tanulók legyenek képesek: – a meglátogatott vendéglátó egységekről megadott szempontsor alapján írásban és/vagy szóban megfigyeléseket tenni, beszámolni, illetve különböző megadott projekttevékenységeket végezni.

3. 18 10 03 A vendéglátás dolgozói, a vendégek 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Fogalommegértés, problémamegoldó gondolkodás, ismeretalkalmazási képesség fejlesztése, az összefüggések rendszerezése. A jó vendéglátós ismérveinek megismerése.	A vendéglátás dolgozói: – a vendéglátási szakmák, munkakörök, – a szakmai szépségek, nehézségek, – a vendéglátóssal szemben támasztott követelmények (pl. általános, szakmai, erkölcsi stb.).	Projektek készítése. Találkozás neves vendéglátós szakemberekkel. Interjúkészítés.	A tanulók legyenek képesek: – felsorolni a vendéglátási szakmákat, munkaköröket, – megismerni az egyes szakmák szerepét, feladatait, – felsorolni a vendéglátásban a dolgozókkal kapcsolatos alapvető követelményeket.
A vendégtípusok, a vendégigények rendszerezése, megismerése. Alakuljon ki az önálló szakmai tanulás és feladatmegoldás igénye.	A vendég: – fogalma, – igényei, – jogai. Fogyasztói érdekvédelem. Vendégtípusok.	Projektek készítése. A kapcsolatteremtés (pl. vendég-pincér) szabályai. Szituációs gyakorlatok. A konfliktuskezelési technikák, a konfliktusok megoldására szolgáló gyakorlatok végzése.	A tanulók legyenek képesek: – megismerni a vendég szerepét, jogait, – rendszerezni a vendégigények fajtáit, – megérteni a fogyasztói érdekvédelem szerepét, – csoportosítani, jellemezni a főbb vendégtípusokat.
A jövőkép kialakítása. A szakmaválasztás elősegítése. Az érdeklődés felkeltése a szakács szakma iránt.	A szakácsokkal szemben támasztott követelmények: – képességek, készségek, – személyiségjegyek, – szakmai követelmények, – egészségügyi alkalmassági feltételek.	Projektek készítése. Szakácsok meghívása. Irányított, vezetett beszélgetések osztálykeretben. Interjúkészítés.	A tanulók legyenek képesek: – felismerni a szakácsokkal szemben támasztott alapvető képességeket, készségeket, személyiségjegyeket, szakmai követelményeket, – megismerni az egészségügyi alkalmassági feltételeket.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A jövőkép kialakítása. A szakmaválasztás elősegítése. Az érdeklődés felkeltése a cukrász szakma iránt.	A cukrászokkal szemben támasztott követelmények: – képességek, készségek, – személyiségjegyek, – szakmai követelmények, – egészségügyi alkalmassági feltételek.	Projektek készítése. Cukrászok meghívása. Irányított, vezetett beszélgetések osztálykeretben. Interjúkészítés.	A tanulók legyenek képesek: – felismerni a cukrászokkal szemben támasztott alapvető képességeket, készségeket, személyiségjegyeket, szakmai követelményeket, – megismerni az egészségügyi alkalmassági feltételeket.
A jövőkép kialakítása. A szakmaválasztás elősegítése. Az érdeklődés felkeltése a pincér szakma iránt.	A pincérekkel szemben támasztott követelmények: – képességek, készségek, – személyiségjegyek, – szakmai követelmények, – egészségügyi alkalmassági feltételek.	Projektek készítése. Pincérek meghívása. Irányított, vezetett beszélgetések osztálykeretben. Interjúkészítés.	A tanulók legyenek képesek: – felismerni a pincérekkel szemben támasztott alapvető képességeket, készségeket, személyiségjegyeket, szakmai követelményeket, – megismerni az egészségügyi alkalmassági feltételeket.

4. 18 10 04 Kommunikáció és viselkedéskultúra 17 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Fogalommegértés, problémamegoldó gondolkodás, ismeretalkalmazási képesség, az összefüggések rendszerezése.	A kommunikáció: – fogalma, – elemei, – folyamata, – formái.	Vezetett beszélgetések osztálykeretben. Egyéni és/vagy csoportmunka keretében fogalomalkotások, kategóriák kialakítása.	A tanulók legyenek képesek: – elsajátítani a kommunikáció alapfogalmait, – megismerni, alkalmazni a kommunikáció folyamatát, formáit.
Az önjellemzés, a saját imázs kialakítás eszközeinek tudatos alkalmazása. Az önértékelés szerepének megismerése. Személyiségfejlesztés.	Önmegismerés: – Veszélyes adottságaink és a tanult viselkedés. – Ki vagyok én? – A serdülőkor. A kívánt saját imázs kialakítása: mozgás,	Projektek készítése. Szituációs szerepjátékok. Kommunikációs gyakorlatok. Vezetett beszélgetések osztálykeretben. Serdülőkori önismereti gyakorlatok.	A tanulók legyenek képesek: – mások figyelmét felkeltetni, – a másokban keltett benyomást tudatosan befolyásolni, – kialakítani a saját

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
	hanghordozás, öltözködés.		imázsukat, – felismerni önmaguk képességeit.
A csoportmunka fontosságának felismerése. Etikai, erkölcsi (jog) szabályok tudatos alkalmazása, szabálykövető magatartás kialakítása.	A csoportmunka szabályai, tevékenységeinek vizsgálata: – mások meghallgatása, – előítélet legyőzése, – figyelem mások iránt, – empátia, – etikai, erkölcsi (jog)szabályok alkalmazása.	Projektek készítése. Vezetett beszélgetések osztálykeretben. Szituációs szerepjátékok. Kommunikációs gyakorlatok.	A tanulók legyenek képesek: – alkalmazni a csoportmunka szabályait, – különböző élethelyzetekben kapcsolatot létesíteni csoporttársaikkal, – felismerni a kudarccs és a siker összetevőit, – felismerni az etikai, erkölcsi (jog)szabályok jelentőségét, – alkalmazni ezeket a szabályokat.
A kapcsolatteremtés szabályainak tudatos alkalmazása.	A kapcsolatteremtés szabályai, tevékenységei: – köszönés, – bemutatkozás, – megszólítás, – társalgás.	Projektek készítése. Szituációs szerepjátékok. Kommunikációs gyakorlatok.	A tanulók legyenek képesek: – felismerni a kapcsolatteremtés fontosságát, – tudatosan alkalmazni a helyes bemutatkozási, megszólítási, köszönési, társalgási formákat.
A kommunikációs eszközök szakszerű kiválasztása és alkalmazása. Személyiségfejlesztés.	A kommunikációs eszközök: – beszéd, – írás, – jelek, – képek. Metakommunikáció (testbeszéd).	Projektek készítése. Kommunikációs eszközök helyes kiválasztása, használata.	A tanulók legyenek képesek: – a megfelelő kommunikációs eszközöket kiválasztani és alkalmazni.
Konfliktuskezelési technikák alkalmazása.	Konfliktusok a gyakorlatban. Konfliktusok megoldási lehetőségei.	Projektek készítése. Szituációs szerepjátékok. Konfliktus megoldására szolgáló gyakorlatok elvégzése.	A tanulók legyenek képesek: – szituációs gyakorlatokban alkalmazni a konfliktus megoldási módokat.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az öltözködés és a személyi higiénia fontosságának felismerése.	Öltözködés, higiénia: – testi higiénia, – személyi higiénia, – az öltözködés fontossága.	Projektek készítése. Szituációs szerepjátékok. Kommunikációs gyakorlatok.	A tanulók legyenek képesek: – felismerni a személyi higiénia, az öltözködés fontosságának szerepét, – alkalmazni az alapvető testi ápoltság jellemzőit, – megismerni, alkalmazni az alkalomnak megfelelő öltözködési módokat.

„B” modulok

5. 18 10 05 A korszerű táplálkozás alapjai 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A fogalommegértés, a problémamegoldó gondolkodás, az ismeretalkalmazási képesség fejlesztése, az összefüggések rendszerezése.	Táplálkozási alapfogalmak, a táplálkozás jelentősége. Az egészséges életvitel és a táplálkozás összetevői. A tápanyagok fő csoportjai. A szervezet tápanyag- és energiaszükséglete.	Vezetett, irányított beszélgetések osztálykeretben. Egyéni és/vagy csoportmunka keretében fogalomalkotások, kategóriák kialakítása.	A tanulók legyenek képesek: – megismerni a táplálkozási alapfogalmakat, – megismerni és alkalmazni az egészséges életvitel alapjait, – csoportosítani a tápanyagokat.
A helyes táplálkozási szokások rögzítése, az egészséges életmód szerepe.	Táplálkozási szokások hazánkban. A helyes táplálkozási ritmus: a reggeli, az ebéd, a vacsora helyes mennyisége, arányai. Étrend összeállítása, napi, heti étrend. Az egészséges életmód alapjai, a rendszeres testmozgás szerepe. Különleges táplálkozási formák: vegetarianizmus, biotáplálkozás.	Projektek készítése. Napi, heti étrend összeállítása. Egy gyorsétteremi hálózati kínálat értékelése. Heti kollégiumi (menzai) étrend vizsgálata.	A tanulók legyenek képesek: – megismerni a helyes táplálkozási ritmust, – étrendet (napi, heti) összeállítani, – felismerni a rendszeres testmozgás szükségességét, – felismerni és alkalmazni a helyes életmód, az egészséges táplálkozási szokások szerepét.
A helytelen táplálkozási szokások felderítése, a	A kiegyensúlyozatlan táplálkozás	Projektek készítése. A helyes és a helytelen	A tanulók legyenek képesek:

változtatási lehetőségek.	következményei: elhízás, lesóványodás, cukorbetegség stb. Diétás táplálkozás. Helytelen szokások a hazai táplálkozásban.	táplálkozási szokások összehasonlító vizsgálata.	– az egészséget károsító táplálkozási hatásokat elkerülni, – a helytelen étkezési szokásokat megváltoztatni.

6. 18 10 07 Régióink étkezési hagyományai 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A fogalommegértés, a problémamegoldó gondolkodás, az ismeretalkalmazási képesség fejlesztése, az összefüggések rendszerezése.	Hazai gasztronómiai hagyományok. Egy régió (tájegység) gasztronómiai sajátosságai.	Projektek készítése. Egyéni és/vagy csoportmunka keretében fogalomalkotások, kategóriák kialakítása. Gyűjtőmunka, szövegolvasás szakirodalomból.	A tanulók legyenek képesek: – megismerni a fontosabb hazai gasztronómiai hagyományokat, – megismerni a régió (tájegység) gasztronómiai jellegzetességeit.
A szövegértés, lényegkiemelés, kérdezés. Önálló kutató-, gyűjtőmunka.	A régióban (tájegységben) felhasznált élelmi anyagok, elkészítési eljárások. Jellegzetes ételek, italok.	Projektek készítése. Receptek gyűjtése. Régi étlapok gyűjtése. Gyűjtőmunka, szövegolvasás a szakirodalomból.	A tanulók legyenek képesek: – összegyűjteni, rendszerezni a tájegység jellegzetes élelmi anyagait, elkészítési eljárásait, ételeit, italait.
A szövegértés, lényegkiemelés, kérdezés. Önálló kutató-gyűjtőmunka.	Egy régió (tájegység) étkezési szokásai, ünnepi hagyományai.	Projektek készítése. Találkozás neves vendéglátós szakemberekkel. Gyűjtőmunka, szövegolvasás a szakirodalomból. Interjúkészítés.	A tanulók legyenek képesek: – megismerni, összegyűjteni a régió (tájegység) étkezési szokásait, ünnepi hagyományait.

6. Ellenőrzés, értékelés módszerei

Túl a jogi és tanügyi kereteken a szakiskolában a nevelési feladatok sajátos értékelési szempontok megfogalmazását teszik szükségessé. Ez lehet csoportra, egyénre igazított, az egyén fejlődését megerősítő helyi követelményrendszer.

Egy kooperációra épülő pedagógiai program az ötfokú skálán értékelt dolgozatok és feleletek rendszerénél tágabb értékelési lehetőséget nyújt. Fontos szerepet kap a szöveges értékelés, a csoport tanár általi és önértékelése. A feladatlapok feldolgozása során végzett

munka értékelésén túl lehetőség van a megszerzett készségek és képességek értékelésére. Mindehhez megfelelő méréseket kell kidolgozni (pl. önálló kísérlet, projekt bemutatása, témához csatlakozó újságcikk értelmezése, önálló kutatómunka eredményének bemutatása, az együttműködés egyszerű közös feladatban, önálló munkavégzés, eszközkészítés). Az értékelés során olyan általános kompetenciák jelennek meg, mint előadókészség, lényeglátás, lényegkiemelés, szövegértés, forráshasználat, prezentáció készítése, együttműködési készség stb. A megfelelő kompetenciaalapú értékelési rendszert az alapvizsgálattal összhangban kell fejleszteni.

A tantárgystruktúrában a teljes tananyagmennyiség egyetlen egységet jelent. Egyetlen tantárgyi érdemjegy írható a dokumentumokba. Mivel a feldolgozás jellege és tartalma módszertanilag és órarendileg is szükségszerűen differenciált, ezért a havi, félévi, év végi érdemjegyek „összetevőit” helyben kell szabályozni. Az érdemjegy átlagolással történő megállapításához szükséges lehet egy részfeltétel előzetes előírására.

Az elméleti tudás vagy a megértés ellenőrzése történhet szóban vagy írásban.

A gyakorlati tevékenységek megítélése komplex feladat, melyben szerepet kap a munka eredményessége, a munkaszervezés, az időbeosztás, a dokumentálás. Mivel a gyakorlati modul elméletigényes, ezért nem elegendő csak a gyakorlat manuális részének értékelése, hanem feladatlapokkal, tesztekkel, számítási feladatokkal az elméleti ismeretek elsajátítását is ellenőrizni szükséges.

A produktum értékelésekor érdemes figyelembe venni az eszközök kezelésének szakszerűségét, a balesetmentes munkavégzést és az igényességet is.

Az előre közölt ellenőrzési és értékelési szempontok motiválhatják a tanulókat. A humánus és igazságos értékrend következetes alkalmazása és a fejlődés elismerése a tanulók számára szintén motiváló tényező lehet.

Az osztályzatok mellett mindig fontos a szöveges értékelés, mely felhívja a figyelmet a hibákra, hiányosságokra, kiemeli a pozitívumokat, megmutatja a további fejlődési lehetőségeket. Az értékelés igazodjon a tanulók eltérő adottságaihoz és egyéni fejlődési üteméhez. Az értékelésbe vonjuk be a tanulókat, saját és mások munkájának elemzésére.

A modulokat külön-külön is érdemjeggyel kell értékelni. Az iskolának a helyi tantervében kell szabályozni azt, hogy hogyan alakítja ki a végső érdemjegyet. Ajánlott a matematikai átlagolás után a gyakorlati érdemjegy felé kerekíteni a tantárgy végső érdemjegyét.

Ne feledkezzünk meg arról, hogy a szakmai alapozó oktatás elsődleges feladata, felkészíteni diákjainkat a megfelelő szakmaválasztásra, segíteni az egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

7. A taneszköz-kiválasztás elvei

A taneszköz-lista egy szűkített tárgyi feltételrendszer meghatározó része. Ennek ajánlása csak gondolatébresztő lehet, mivel az oktatás szervezeti keretei (lehetőségei) és a helyi pedagógiai program eltérő megvalósítást tesz lehetővé az egyes iskolákban. A javaslat törekszik az oktatás széles körű és rugalmas támogatására.

A program tevékenységcentrikus, gyakorlatorientált, interaktív (tanulói közreműködés vagy foglalkoztatás), mérés jellegű és gyakoroltató célú (tanműhely) szervezési kereteket feltételez.

Az óraszám és a tananyag komplexitása ebben az oktatási formában szoros tantárgyi koncentrációt igényel, amely speciális hangsúlyt kap a hátrányos helyzetű és/vagy tanulási nehézségekkel küzdő tanulók esetében.

Mindezek figyelembevételével minimálisan egy speciálisan felszerelt szaktanterem és egy a munkavédelmi előírásoknak is eleget tevő műhely/labor szükséges.

A tanítás-tanulás infrastruktúrájának két eleméhez kapcsolódóan fogalmazzuk meg elveinket.

1. A tanterem, műhelyek kérdése a tanulásszervezésnek meghatározó eleme. Az új módszerekhez nehezen illeszkedik a normál tanterem padsora. A hagyományos berendezés esetén még az alapvető kommunikáció is lehetetlen, hiszen a tanulók egymás mögött ülnek. Csoportmunkára, differenciálásra, projektekre ez a tantermi forma alkalmatlan. Ezért ajánljuk a normál tanterem átrendezését és kistanterem bekapcsolását, ha erre lehetőség van. Jó lenne, ha a szaktanteremben is ott lennének nyitott polcokon a legfontosabb enciklopédiák, kézikönyvek.

Az audiovizuális technika kiegészítheti, illetve pótolhatja ennek egy részét. A könyveknek és az egyéb eszközöknek alkalmasnak kell lenniük a csoportos, az egyéni és az önálló tanulás segítésére, tehát a tanterem berendezése döntő jelentőségű a tanulásszervezés szempontjából. Gondolnunk kell arra is, hogy a szakiskolai tanulók jelentős része csak az iskola által teremtett keretek között tud tanulni.

2. A taneszközök fajtáinak többféle rendszerezése ismeretes: nyomtatott, grafikai, auditív eszközök, vizuális információhordozók, audiovizuális eszközök, tanulókísérleti, tanári demonstrációs eszközök, oktatócsomagok, szerszámok, kisgépek, oktatástechnikai eszközök.

A taneszközök egy része a tanári képességek kiterjesztésére irányul, vannak olyanok is, amelyek az önálló ismeretszerzést célozzák. Minden esetben szükséges a tanári irányítás, tehát a tanárt egyetlen eszköz sem pótolja.

Fokozottan ajánlott az audiovizuális hordozók bekapcsolása a tanítási-tanulási folyamatba. A képi látásmód segíti az élmények iránti fogékonyság kialakulását.

A szakiskolák tanulói számára a konkrét cselekvésen alapuló gondolkodásfejlesztés az alaplehetőség, amely felébredtheti még a tanulás iránti igényt, megalapozhatja az élethossziglan tartó tanulást.

A tankönyvválasztás szempontjai közül fontosak a külső formai jegyek (színesség, jó tördelés, egyszerű áttekinthetőség, rövid mondatok, megfelelő betűméret, sok vizuális élmény: ábra, rajz, fénykép, és elfogadható oldalszám), s a minimálisan szükséges tananyagtartalomra épülő változatos és fokozatos nehézségű gyakorlati feladatok sokasága is segítheti céljainkat. Az a legtermészetesebb alapkövetelmény, hogy a szükséges minimális tananyagtartalom didaktikai szempontból kifogástalan legyen. A tankönyvnek segítenie és motiválnia kell az önálló tanulást is, hiszen később, az élet problémáinak megoldásánál nem lesz mindig mellettünk egy tanár.

A szemléltetést és a felfedeztető cselekvést támogató eszközök egy részét a tanulók is elő tudják állítani, de a szakmai alapozó oktatáshoz elengedhetetlen eszközöket szükséges beszerezni a tanműhely számára.

Neveljük a tanulókat az eszközök megbecsülésére azzal is, hogy vigyázunk rájuk, rendben tartjuk azokat, s helyükre rakva mások számára is elérhetővé, élvezhetővé tesszük a velük való foglalkozást.

10. évfolyam

**A KÖZLEKEDÉSI SZAKMAI ALAPOZÓ
OKTATÁS KERETTANTERVE**

1. A közlekedési szakmai alapozó oktatás célja

A szakiskolában a 10. évfolyamon a **szakmai alapozó oktatás** tantárgy tanításának célja a közlekedéstechnikai szakképesítések közös (elméleti és gyakorlati) szakmai ismereteinek oktatása; készségek, képességek fejlesztése folyik. E tantárgyak keretében a tanulók az általános szakmai ismeretek elsajátítása mellett megismerkednek a kiválasztott szakmacsoport jellemző technológiáival, az itt használt anyagokkal, megismerik a szakmacsoportba tartozó szakképesítéseket, ezáltal segítséget kapnak az Országos Képzési Jegyzékben szereplő, számukra leginkább megfelelő szakképesítés kiválasztásához.

A tananyag tanításának célja, hogy fejlessze és erősítse a tanulók képességeit, készségeit, bővítse, rendszerezze és elmélyítse a közismereti tantárgyak keretében tanultakat. Szerezzék meg a tanulók mindazokat az általános gépészeti ismereteket, képességeket, amelyek tanulmányaik folytatásához, a választott szakma elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátításához és a majdani gyakorlati munkavégzéshez szükségesek.

Fejlessze a tanulók műszaki szemléletét, kreativitását, logikus problémamegoldó gondolkodását, célirányos műszaki feladatmegoldó képességét.

Az elsajátítás során fejlődjenek a tanulók majdani szakmai tantárgyak tanulásához szükséges képességei. Különösen az ismeretelemzés-értékelés, fogalomalkotó gondolkodás, a kreativitás, a tapasztalatszerzés és ismeretalkalmazás képessége, az algoritmus-alkalmazási, számítási és rajzképességek, a szóbeli és írásos, ill. rajzi szakmai kommunikációs képességek. A tanulóknak alakuljon ki, fejlődjön, erősödjön meg saját munkájukkal szembeni igényessége. Szakmai tudásuk legyen átgondolt, célszerű, eredményes, a szóbeli kommunikációban törekedjenek a szakkifejezések szabatos és helyes használatára, írásos munkáikban, rajzfeladataikban az igényes külalakra, számításaikban a pontosságra.

Szokjanak hozzá a tanuláshoz, az önálló produktív feladatmegoldáshoz, érezzék meg a tanulási eredmények, sikerek értékét, örömet. Váljon tudatos döntéssé a szakmaválasztás, erősödjék a tanulási és szakmai motiváció. Ismerjék meg, fogadják el, és tudatosan alkalmazzák a szakmai tevékenységek végzéséhez szükséges magatartási szabályokat, magatartásformákat.

A szakmai alapozó oktatás alapvető feladata azoknak a készségeknek, képességeknek a fejlesztése, amelyek a szakképzésbe való belépéshez feltétlenül szükségesek.

Tevékenységük során alakuljon ki, fejlődjön és erősödjön a szakmához, a választott munkához, életpályához való kötődésük.

Alakuljon ki és erősödjön a tanulóknak a kötelességtudat, a felelősségérzet, mások munkájának, eredményeinek, teljesítményének tisztelete. Lássák meg a környezetet, a technika, a szakma mögött az embert és a természetet, tiszteljék annak értékeit. A tanulók legyenek képesek a feladatok megoldásában alkalmazni a tanult törvényeket, eljárásokat, módszereket, ismerjék meg az anyagok tulajdonságait, előállításuk módját, felhasználási lehetőségeit, tudjanak véleményt alkotni az egyszerű szerkezeti elemekről, műszaki megoldásokról.

A tanulók legyenek tájékozottak az anyagok tulajdonságairól, felhasználásukról. Alkalmazzák az egyes tantárgyakban tanult, itt felhasználható ismereteiket, kompetenciákat.

Használják szakszerűen a rajzeszközöket, helyesen alkalmazzák a szabványokat, jól értelmezzék a műszaki rajzokban megjelenő információkat. Legyenek képesek a rajzokat a megfelelő tárgyakkal pontosan és részletesen összevetni. Tudják alkalmazni műszaki ismereteiket a gépelemekkel kapcsolatos egyszerűbb számítási feladatokban.

Tudjanak megadott szempontok szerint elemezni, értékelni, legyenek képesek rajzok, leírások valóságos tárgyak, modellek alapján megérteni műszaki megoldásokat.

Tudjanak szabványokat, katalógusokat, műszaki táblázatokat kezelni, alkalmazni azokat mint műszaki ismeretforrást.

A tanulók tudásuk alapján – további szakmai tanulmányaik során is – legyenek képesek a tanult fogalmakat, törvényeket, módszereket, ismereteket, eljárásokat alkalmazni.

Gyakorlatias, sokszínű, tartalmas, aktív tanulói magatartást és pozitív tanulási élményeket is eredményező bemutatással keltse fel a tanulók érdeklődését a szakmacsoport szakmai tevékenységeinek gyakorlati és elméleti alapjai iránt. Mutassa be a gépészet fejlődési tendenciáit, bizonyítsa be gazdasági jelentőségét.

Mutassa be a szakmacsoport szakképesítéseiben dolgozók tevékenységeit, a szakmacsoport sajátosságait, távlatait. Segítse a tanulókat leendő szakmájuk kiválasztásában, egyéni életpályájuk reális megtervezésében. Alakítsa ki a tanulóknak az igényességet saját magukkal és munkavégzésükkel szemben, felelősségérzetet környezetükkel és embertársaikkal szemben.

A tananyagtartalom lehetőséget biztosít az elméletben tanultak gyakorlati alkalmazására, bővíti a tanulók műszaki tevékenységeinek körét. Lehetőséget teremt a szakmai elméleti és gyakorlati tananyag elsajátításához szükséges képességek, készségek fejlesztéséhez, a szakmacsoport szakképesítéseinek munkaköreiben szükséges megfelelő magatartás kialakulásához, a tanulási és szakmai motiváció fejlesztéséhez, megerősítéséhez. Körültekintő, igényes, pontos és biztonságos munkavégzésre, tudatos és felelősségteljes szakmai magatartásra nevel.

2. Kompetenciaszintek

Alap

A tanuló legyen képes:

- a szakmai kifejezéseket megérteni,
- a szakma alapvető biztonsági szabályait betartani,
- felismerni az egészség és a környezet közötti kölcsönhatásokat,
- munkáját a környezetvédelmi szabályok betartásával végezni,
- munkája során tudatos, egészségvédő magatartást tanúsítani,
- szakmai tapasztalatait, eredményeit dokumentálni,
- cselekedeteit kontrollálni és szabályozni,
- manuális tevékenysége során a szabályokat, utasításokat végrehajtani,
- az olvasott szöveget értelmezni,
- a szakmai számításokat elvégezni,
- önálló tanulási képességére a tevékenységhez kapcsolódó ismeretek elsajátítása során.

Kiegészítő

A tanuló legyen képes:

- szakmai munkájában a problémamegoldó technikák alkalmazására,
- a szakmai munkája során szükséges együttműködésre,
- a csoportnormákhoz alkalmazkodni,

3. A közlekedési szakmai alapozó oktatás fejlesztési feladatai

Különböző lehetőségek, esetek bemutatásával fejleszteni az életvezetési problémák megoldására vonatkozó képességeket.

A műszaki alapismeretek alkalmazhatóságának felismerése, a problémamegoldó gondolkodás alakítása.

A következtetés képességének alakítása.

Komplex információk kezelése, a döntési képesség kialakítása.

Formailag és tartalmilag rendezett, szabály szerinti előkészítő és gyakorlati munka iránti igény kialakítása.

Értelmes, műszakilag pontos és igényes szóbeli megfogalmazások kialakítása.

A megértés igényének kialakítása, oksági összefüggések felfedezésére való törekvés.

Gyakorlati problémák helyes megoldási képességének kialakítása.

Kialakítani a következetes, tervszerű, balesetmentes és pontos munkavégzés igényét.

Az időérzék és a térszemlélet kialakítása.

A kritikai gondolkodás képességének fejlesztése.

A szóbeli, írásbeli, rajzi és elektronikus kommunikáció alapjainak kialakítása.

A probléma megoldása szempontjából lényeges és lényegtelen információk megkülönböztetésére vonatkozó képességek kialakítása.

A mért adatok vizsgálata során az ellenőrzési képességek kialakítása, fejlesztése.

4. A 10. évfolyam óraterve

„A” modulok – alap	148 óra
„B” modulok – választható	74 óra
Óraszámok összesen:	222 óra

Modul neve:	Óraszám
„A” modulok – alap	148
13.10.01. Műszaki ábrázolás	18
13.10.02. Felületkezelés	18
13.10.03. Előrajzolás a térben	18
13.10.04. Lemezalakítási módok	38
13.10.05. Kézi forgácsolási műveletek	38
13.10.06. Erőhatással történő fémipari kötési módok	18
„B” modulok – választható	74
13.10.07. Hegesztés, forrasztás	37
13.10.08. Anyagvizsgálatok	37

5. A 10. évfolyam kerettantervi tartalma

1. A. 13.10.01. Műszaki ábrázolás 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A metszet, a szelvény fogalma, jelrendszerének alkalmazása, egyszerűsített ábrázolások szabályainak szakszerű alkalmazása.	A 01.01. Metszeti ábrázolás. Egyszerű és összetett metszetek.	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Egyszerű testek ábrázolása metszetben, füzetben és A/4-es rajzlapon. Projektfeladat. Forgástestek ábrázolása félvetületben, félnézet-félmetszetben füzetben és A/4-es rajzlapon. Lépcsős metszetek alkalmazása csoportmunkában. Differenciált feladatok.	A tanulók legyenek képesek: - a metszeteket rendszerezni, - jelrendszerüket ismertetni, szerkesztési feladatokat elvégezni, - különbséget tenni metszet és szelvény között, - alkatrészt összetett metszetben ábrázolni.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A méretmegadás szabályainak elsajátítása, mérethálózat felépítése.	A 01.02. A méretmegadás elemei, a mérethálózat felépítése. Rajzi szabályok.	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Szabványlapok használata, rajzolás feladatok. Bázisméreteket, szerkesztési és technológiai bázisok megválasztása, indoklása.	A tanulók legyenek képesek: - szabvány szerinti, megfelelő méreteztetésű méretezett rajzot készíteni, - alkalmazni a különleges méretmegadások szabályait, - alkalmazni a bázisméreteket, a szerkesztési és technológiai bázisokat.
Kiviteli szabványelőírások helyes alkalmazása.	A 01.03. Alkatrészrajz, műhelyrajz. Rajzi szabványok. Rajzolás.	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Szabványlapok használata, rajzolás feladatok. Alkatrészrajzok készítése füzetbe és A/4-es rajzlapra. Differenciált feladatok.	A tanulók legyenek képesek: - a rajzi szabályok és szabványok alkalmazásával méretezett rajzot készíteni.
Kiviteli szabványelőírások helyes alkalmazása.	A 01.04. Összeállítási rajz. Rajzi szabványok. Rajzolás.	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Szabványlapok használata, rajzolás feladatok. Összeállítási rajz készítése füzetbe és A/4-es rajzlapra. Differenciált feladatok.	A tanulók legyenek képesek: - helyesen értelmezni az összeállítási rajz fogalmát, - a rajzi szabályok és szabványok alkalmazásával összeállítási rajzot készíteni.

2. A. 13.10.02. Felületkezelés 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Munkaműveletek önálló elvégzése.	A 02.01 Mechanikus felületkezelési módok. Tisztítás, előkészítés, Simítás, csiszolás Festés előtti felületkezelés Zsírtalanítás	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Felületkezelési, felülettisztítási műveletek alumínium, vagy acéllemezen. Projektfeladat.	A tanulók legyenek képesek: - felismerni az alkatrészek felületi szennyeződésének típusát, annak megfelelően kiválasztani az alkalmas eszközt, elvégezni a tisztítási műveleteket - önállóan elvégezni a felületcsiszolási műveleteket - önállóan elvégezni a zsírtalanítást, fémtiszta felületet kialakítani

3. A. 13.10.03. Előrajzolás a térben 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Munkaműveletek önálló elvégzése.	A 03.01. Mérés, ellenőrzés. Mérés eszközei. Jelölőeszközök.	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Előrajzolási műveletek alumínium vagy acél munkadarabra. Projektfeladat.	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a feladat elvégzéséhez szükséges eszközöket, - a minőségi követelményeknek eleget tenni.
Egyenesek, körök, ívek szerkesztése a munkadarabokra.	A 03.02. Síkmértani szerkesztések Előrajzolás a térben Tételek.	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek. Előrajzolási műveletek alumínium vagy acél munkadarabra. Projektfeladat.	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a szükséges előrajzoló-, jelölőeszközöket, - az előrajzolást szakszerűen elvégezni, - a saját munkájukat elemezni, korrigálni, eredményeket ellenőrizni, értékelni.

4. A. 13.10.04. Lemezalakítási módok 38 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Alakítások, technológiák.	A 04.01 A hajlítás elmélete, a hajlítás szerszámai.	Adatgyűjtés, összehasonlítás. A matematika és fizika tantárgyakban tanult ismeretek alkalmazása. Egyszerűbb számítási feladatok elvégzése.	A tanulók legyenek képesek: - Az egyéb tantárgyakban szerzett ismereteiket hasznosítani,
A szerkesztések pontossága és a munkadarabok pontossága közötti összefüggés tudatosítása. A gyakorló munka végzése közben javuljon a tanulók monotonitástűrése, a monoton munkavégzés fegyelmezett elviselése.	A 04.02. Lemezek („Z”, „U”, szögletes kengyel, lépcsős lemez, síklapú és forgástestek) hajlítása, domborítás.	Csoportos, páros tevékenységek. Lemezből kivágott hálózatokból hajlítással elkészíteni a síklapú és forgástesteket. Lemezeket domborítani rajz szerinti méretre.	A tanulók legyenek képesek: - rajz szerinti méretre (az előző tananyagrészen kivágott lemez hálózatokból) síklapú és a forgástesteket (kocka, hasáb, szabályos ötszög alapú hasáb, szabályos hatszög alapú hasáb, négyzet alapú gúla, szabályos ötszög alapú gúla, szabályos hatszög alapú gúla, henger, kúp, gömb, körgyűrű felület) készíteni.

5. A. 13.10.05. Kézi forgácsolási műveletek 38 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kézi forgácsoló műveletek igényes elsajátítása. Kézi forgácsoló műveletek gyakorlása.	A 05.01. A forgácsolás elmélete és gyakorlata. A forgácsolás szerszámai, eszközei. Balesetmentes munkavégzés.	Csoportos, páros tevékenységek. Adatgyűjtés, összehasonlítás. Alumínium, ill. acél munkadarabok, csődarabok alakítása kézi forgácsolással. Projektmunka.	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a feladathoz megfelelő eszközöket, - a faragás, vésés, fűrészelés, reszelés, fúrás, szüllyesztés forgácsolási műveleteket önállóan elvégezni, - információkat értelmezni, következtetéseket megfogalmazni.

6. A. 13.10.06. Erőhatással történő fémipari kötési módok 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kötésmódok felosztása, Kötések készítésének elsajátítása.	A 06.01. Kötések, kötési módok. Oldható és nem oldható kötésmódok. Csavarkötések. Szegecskötések. Kézi menetkészítés eszközei.	Csoportos, páros tevékenységek. Adatgyűjtés, összehasonlítás. Csavarkötés készítése. Lemezek összekötése szegeccsel. Menetfúrás és menetmetszés. Projektmunka.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a kötési módokat, - felsorolni gyakorlati alkalmazásaikat, - a kézi menetvágás, menetfúrás, műveleteit önállóan elvégezni, - a csavar- és szegecskötés műveleteit önállóan elvégezni, - fogalmakat alkotni közvetlen tapasztalatok alapján, - a szükséges védőeszközöket rendeltetésszerűen alkalmazni.

7. B. 13.10.07. Hegesztés, forrasztás 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kötésmódok felosztása, Kötések készítésének elsajátítása.	B 07.01. Lángvágás, Gázhegesztés alapjai. Villamos ívhegesztés technológiája.	Csoportos, páros tevékenységek. Adatgyűjtés, összehasonlítás. Látogatás a hegesztőműhelyben. Kézi ívhegesztéssel készített tompavarrat.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a lánghegesztés lényegét - ismertetni a kézi ívhegesztés lényegét - tanári felügyelet mellett, egyszerű tompavarratot készíteni kézi ívhegesztéssel

8. B. 13.10.08. Anyagvizsgálatok 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
<i>A különböző anyagokról a gyakorlati munka végzése közben szerzett ismeretek és az anyag szerkezetére vonatkozó tudományos ismeretek közötti szintézis kialakítása.</i>	<i>B 08.01. A szerkezeti anyagok tulajdonságai: fizikai, technológiai, kémiai. Roncsolásos anyagvizsgálatok: szakító vizsgálat, ütővizsgálat, kifáradási vizsgálat, keménységmérések és a mérések elvégzése. Technológiai vizsgálatok: hajlítási próba, mélyhúzó vizsgálat, csavarási próba és a vizsgálatok elvégzése. Roncsolásmentes vizsgálatok: mágneses repedésvizsgálat, jelzőfolyadékos repedésvizsgálat és a vizsgálatok elvégzése. Üzemlátogatások.</i>	<i>Csoportos, páros tevékenységek. Adatgyűjtés, összehasonlítás. Anyagvizsgálatok végzése. Az anyagvizsgálatok eredményének értékelése a felhasználás szempontjából. Üzemlátogatások. A az üzemlátogatás tapasztalatainak kiértékelése. Projektmunka.</i>	<i>A tanulók legyenek képesek: - ismertetni az anyagvizsgálatokat, - a vizsgálatokról mérőlapot készíteni, - a kapott eredmények alapján a vizsgált anyagokat a felhasználás szempontjából minősíteni.</i>

6. Az ellenőrzés, értékelés módszerei

Túl a jogi és tanügyi kereteken a szakiskolában a nevelési feladatok sajátos értékelési szempontok megfogalmazását teszik szükségessé. Ez lehet csoportra, egyénre igazított, az egyén fejlődését megerősítő helyi követelményrendszer.

Egy kooperációra épülő pedagógiai program az ötfokú skálán értékelt dolgozatok és feleletek rendszerénél tágabb értékelési lehetőséget nyújt. Fontos szerepet kap a szöveges értékelés, a csoport tanár általi és önértékelése. A feladatlapok feldolgozása során végzett munka értékelésén túl lehetőség van a megszerzett készségek és képességek értékelésére. Mindehhez megfelelő méréseket kell kidolgozni (pl. önálló kísérlet, projekt bemutatása, témához csatlakozó újságcikk értelmezése, önálló kutatómunka eredményének bemutatása, az együttműködés egyszerű közös feladatban, önálló munkavégzés, eszközkészítés). Az értékelés során olyan általános kompetenciák jelennek meg, mint előadókészség, lényeglátás, lényegkiemelés, szövegértés, forráshasználat, prezentáció készítése, együttműködési készség stb. A megfelelő kompetenciaalapú értékelési rendszert az alapvizsgálattal összhangban kell fejleszteni.

A tantárgystruktúrában a teljes tananyagmennyiség egyetlen egységet jelent. Egyetlen tantárgyi érdemjegy írható a dokumentumokba. Mivel a feldolgozás jellege és tartalma módszertanilag és órarendileg is szükségszerűen differenciált, ezért a havi, félévi, év végi érdemjegyek „összetevőit” helyben kell szabályozni. Az érdemjegy átlagolással történő megállapításához szükséges lehet egy részfeltétel előzetes előírására.

Az elméleti tudás vagy a megértés ellenőrzése történhet szóban vagy írásban.

A gyakorlati tevékenységek megítélése komplex feladat, melyben szerepet kap a munka eredményessége, a munkaszervezés, az időbeosztás, a dokumentálás. Mivel a gyakorlati modul elméletigényes, ezért nem elegendő csak a gyakorlat manuális részének értékelése, hanem feladatlapokkal, tesztekkel, számítási feladatokkal az elméleti ismeretek elsajátítását is ellenőrizni szükséges.

A produktum, a gyakorlati munkadarab értékelésekor érdemes figyelembe venni az eszközök kezelésének szakszerűségét, a balesetmentes munkavégzést és az igényességet is.

Az előre közölt ellenőrzési és értékelési szempontok motiválhatják a tanulókat. A humánus és igazságos értékrend következetes alkalmazása és a fejlődés elismerése a tanulók számára szintén motiváló tényező lehet.

Az osztályzatok mellett mindig fontos a szöveges értékelés, mely felhívja a figyelmet a hibákra, hiányosságokra, kiemeli a pozitívumokat, megmutatja a további fejlődési lehetőségeket. Az értékelés igazodjon a tanulók eltérő adottságaihoz és egyéni fejlődési üteméhez. Az értékelésbe vonjuk be a tanulókat, saját és mások munkájának elemzésére.

A modulokat külön-külön is érdemjeggyel kell értékelni. Az iskolának a helyi tantervében kell szabályozni azt, hogy hogyan alakítja ki a végső érdemjegyet. Ajánlott a matematikai átlagolás után a gyakorlati érdemjegy felé kerekíteni a tantárgy végső érdemjegyet.

Ne feledkezzünk meg arról, hogy a szakmai alapozó oktatás elsődleges feladata, felkészíteni diákjainkat a megfelelő szakmaválasztásra, segíteni az egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

7. A taneszköz-kiválasztás elvei

A taneszköz-lista egy szűkített tárgyi feltételrendszer meghatározó része. Ennek ajánlása csak gondolatébresztő lehet, mivel az oktatás szervezeti keretei (lehetőségei) és a helyi pedagógiai program eltérő megvalósítást tesz lehetővé az egyes iskolákban. A javaslat törekszik az oktatás széles körű és rugalmas támogatására.

A program tevékenység centrikus, gyakorlat orientált, interaktív (tanulói közreműködés vagy foglalkoztatás), mérés jellegű és gyakoroltató célú (tanműhely) szervezési kereteket feltételez.

Az óraszám és a tananyag komplexitása ebben az oktatási formában szoros tantárgyi koncentrációt igényel, amely speciális hangsúlyt kap a hátrányos helyzetű és/vagy tanulási nehézségekkel küzdő tanulók esetében.

Mindezek figyelembevételével minimálisan egy speciálisan felszerelt szaktanterem és egy a munkavédelmi előírásoknak is eleget tevő műhely/labor szükséges.

A tanítás-tanulás infrastruktúrájának két eleméhez kapcsolódóan fogalmazzuk meg elveinket.

1. A tantermek, műhelyek kérdése a tanulásszervezésnek meghatározó eleme. Az új módszerekhez nehezen illeszkedik a normál tantermek padsora. A hagyományos berendezés esetén még az alapvető kommunikáció is lehetetlen, hiszen a tanulók egymásmögött ülnek. Csoportmunkára, differenciálásra, projektekre ez a tantermi forma alkalmatlan. Ezért ajánljuk a normál tantermek átrendezését és kistantermek bekapcsolását, ha erre lehetőség van. Jó lenne, ha a szaktanteremben is ott lennének nyitott polcokon a legfontosabb enciklopédiák, kézikönyvek.

Az audiovizuális technika kiegészítheti, illetve pótolhatja ennek egy részét. A könyveknek és az egyéb eszközöknek alkalmasnak kell lenniük a csoportos, az egyéni és az önálló tanulás segítésére, tehát a tantermek berendezése döntő jelentőségű a tanulásszervezés

szempontjából. Gondolnunk kell arra is, hogy a szakiskolai tanulók jelentős része csak az iskola által teremtett keretek között tud tanulni.

2. A taneszközök fajtáinak többféle rendszerezése ismeretes: nyomtatott, grafikai, auditív eszközök, vizuális információhordozók, audiovizuális eszközök, tanulókiértési, tanári demonstrációs eszközök, oktatócsomagok, szerszámok, kisgépek, oktatástechnikai eszközök.

A taneszközök egy része a tanári képességek kiterjesztésére irányul, vannak olyanok is, amelyek az önálló ismeretszerzést célozzák. Minden esetben szükséges a tanári irányítás, tehát a tanárt egyetlen eszköz sem pótolja.

Fokozottan ajánlott az audiovizuális hordozók bekapcsolása a tanítás-tanulási folyamatba. A képi látásmód segíti az élmények iránti fogékonyság kialakulását.

A szakiskolák tanulói számára a konkrét cselekvésen alapuló gondolkodásfejlesztés az alaplehetőség, amely fekeltheti még a tanulás iránti igényt, megalapozhatja az élethossziglan tartó tanulást.

A tankönyvválasztás szempontjai közül fontosak a külső formai jegyek (színesség, jó tördelés, egyszerű áttekinthetőség, rövid mondatok, megfelelő betűméret, sok vizuális élmény: ábra, rajz, fénykép, és elfogadható oldalszám), s a minimálisan szükséges tananyagtartalomra épülő változatos és fokozatos nehézségű gyakorlati feladatok sokasága is segítheti céljainkat. Az a legtermészetesebb alapkövetelmény, hogy a szükséges minimális tananyagtartalom didaktikai szempontból kifogástalan legyen. A tankönyvnek segítenie és motiválnia kell az önálló tanulást is, hiszen később, az élet problémáinak megoldásánál nem lesz mindig mellettünk egy tanár.

A szemléltetést és a felfedeztető cselekvést támogató eszközök egy részét a tanulók is elő tudják állítani (pl.: hálók, test-modellek fából, papírból, fémből stb.), de szükséges beszerezni a szakmai alapozó oktatás hoz elengedhetetlen eszközöket is a tanműhely számára..

Neveljük a tanulókat az eszközök megbecsülésére azzal is, hogy vigyázunk rájuk, rendben tartjuk azokat, s helyükre rakva mások számára is elérhetővé, élvezhetővé tesszük a velük való foglalkozást.

10. évfolyam

**A FAIPARI SZAKMAI ALAPOZÁS
KERETTANTERVE**

1. A faipari szakmai alapozás célja

A 10. évfolyamon a fő cél, hogy a tanulókkal megszerettessük a faipart, az elméleti és gyakorlati foglalkozásokon felkeltsük érdeklődésüket valamelyik faipari szakképesítés iránt, megtanítsuk őket az önálló ismeretszerzésre, mutassuk be a faipari információs forrásokat (tankönyvek, multimédiás tananyagcsomagok, CD-k, videók, szakkönyvek, dokumentációk, Internet stb.). Mutassuk be a faipari veszélyforrásokat, és alakítsuk ki a tanulóknál az ezeket elhárító felelős magatartási és viselkedési normákat, a csoportban való munkavégzés képességét.

A szakiskolákban a 10. évfolyamon a szakmai alapozás oktatása keretében a faipari szakmacsoport közös szakmai (elméleti és gyakorlati) ismereteinek megismertetése; készségek, képességek fejlesztése folyik. A szakmai alapozás oktatása keretében a tanulók az általános szakmai elméleti ismeretek elsajátítása mellett megismerkednek a faipari szakmacsoport jellemző technológiáival, a felhasznált anyagokkal, megismerik a faipari szakmacsoportba tartozó szakképesítéseket, s felkészülnek az Országos Képzési Jegyzékben szereplő konkrét szakképesítés kiválasztására.

A tananyag célja, hogy fejlessze, formálja a tanulók műszaki szemléletét, alapozza meg a szakmai műveltséget, a készségek, képességek fejlesztésével készítsen fel a valamelyik faipari szakképzés eredményes elvégzésére.

Mutassa be a faipari pályák szépségeit, termékeit, veszélyeit, a faipar hasznosságát, környezeti hatásait, fejlődésének irányát. Segítse a tanulókat leendő szakmai szerepük kiválasztásában, megfogalmazásában, egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

Teremtse feladathelyzeteket a tanulóknak képességeik, szakmai tehetségük kibontakoztatására, keltse fel az érdeklődést a szakmai tevékenységek mélyebb elméleti alapjai iránt.

Biztosítson lehetőséget a szakmacsoport munkaköreiben szükséges megfelelő magatartás kialakulásához.

Neveljen a szakmai tevékenységekkel kapcsolatban tudatos, felelősségteljes magatartásra, alakítsa ki a tanulóknál a pontos és minőségi munkavégzés igényét, a környezettel szembeni felelősségérzetet, tudatosítsa a faipari termelés környezeti hatásait.

Fejlessze a logikus gondolkodást, a célirányos műszaki feladatmegoldó, a lényegmegragadó képességet.

Bővítse a tanulók ismereteit környezetükről, alakítsa ki a tanulók önálló ismeretszerzésének igényét.

Fejlessze a tanulók rajzképességét, esztétikai érzékét, segítse térlátásuk kialakítását.

A faipar területén az elmülethez kapcsolódó manuális tevékenységek elsajátításán keresztül segítse elő a motivációt, erősítse a megalapozott pályaválasztást. Készítse fel a tanulókat az önálló és a csoportban történő munkavégzésre is. A szerszámok használata során neveljen fegyelemre, pontosságra, megbízhatóságra. Tanítsa meg a balesetmentes munkavégzés feltételeinek megteremtését, hívja fel a figyelmet az előírások betartásának fontosságára.

2. Kompetenciaszintek

Alap

A tanuló legyen képes:

- = a szakmai kifejezéseket megérteni,
- = a szakma alapvető biztonsági szabályait betartani,
- = felismerni az egészség és a környezet közötti kölcsönhatásokat
- = munkáját a környezetvédelmi szabályok betartásával végezni,

- = munkája során tudatos, egészségvédő magatartást tanúsítani,
- = szakmai tapasztalatait, eredményeit dokumentálni,
- = cselekedeteit kontrollálni és szabályozni,
- = manuális tevékenysége során a szabályokat, utasításokat végrehajtani.

Kiegészítő

A tanuló legyen képes:

- = szakmai munkájában problémamegoldó technikák alkalmazására,
- = a szakmai munkája során szükséges együttműködésre,
- = a csoportnormákhoz alkalmazkodni,
- = az olvasott szöveget értelmezni,
- = a szakmai számításokat elvégezni,
- = az olvasás, írás és a beszédképesség fejlesztésére, természettudományos világszemlélet kialakítására,
- = önálló tanulási képességre – a tevékenységhez kapcsolódó ismeretek elsajátítása során.

3. A faipari szakmai alapozás fejlesztési feladatai

A tananyag oktatása során fejlődjenek a tanulók tanuláshoz szükséges képességei, így különösen az ismeretelemző-értékelő, szintetizáló, fogalomalkotó, általánosító gondolkodás, az önálló tapasztalatszerzés és ismeretalkalmazás képessége, a kreativitás, a logikus gondolkodás.

Fejlődjön a tanulók célirányos műszaki feladatmegoldó képessége, rajzképességeik.

A szóbeli és írásos szakmai kommunikációban használják helyesen a szakmai kifejezéseket, értsék a szakmai alapfogalmakat, használják a gondolatközlés rajzi formáit. Alakuljon ki és fejlődjön a tanulók szépérzéke, erősödjön meg a saját munkájukkal kapcsolatos igényességük, tanulásuk legyen átgondolt, célszerű és eredményes, írásos munkáikban, rajzfeladataikban törekedjenek az igényes külalakra, számítási eredményeikben a pontosságra.

A tananyag elsajátítása során a tanulók váljanak képessé szakmai leírások, táblázatok, grafikonok használatára, faipari szakrajzok, ábrák helyes értelmezésére, a mértékrendszerek szakszerű, biztos alkalmazására.

A tantárgyi tevékenység végzése során erősödjék a tanulóknak a kötelességtudat, a felelősségérzet, a mások munkájának, eredményeinek, teljesítményeinek tisztelete.

Ismerjék meg, fogadják el és tudatosan alkalmazzák a szakmai tevékenységek végzéséhez szükséges magatartási szabályokat, magatartásformákat.

A szakmai tanulmányi tevékenység által alakuljon ki a munkához, életpályához való kötődésük.

A tananyag elsajátítása során fejlődjenek a tanulók szakmai gyakorlatok elvégzéséhez szükséges képességei, így különösen az önálló tapasztalatszerzés képessége, a kreativitás, a gyakorlati feladatmegoldó képesség.

Munkájuk során szakszerűen tudjanak leírásokat, szakirodalmat, táblázatokat használni, rajzokat értelmezni.

Munkájuk során fejlődjön térlátásuk, munkabírásuk, kézügyességük, finomodjanak mozdulataik, munkavégzésük legyen egyre fegyelmezettebb, pontosabb.

Tanulják meg beosztani a rendelkezésükre álló időt, a kéziszerszámok, eszközök balesetmentes, biztos használatát, maradéktalanul tartsák be a munka- és tűzvédelmi szabályokat.

A tanulók legyenek képesek a tanult kézi műveleteket önállóan elvégezni, az eszközöket célszerűen és szakszerűen használni, ismerjék meg a faipari technológiákat, eljárásokat, felhasznált anyagokat, ezek környezetre gyakorolt hatásait. Legyenek képesek ismereteiket alkalmazni, tapasztalataikat felhasználni gyakorlati munkájuk, illetve későbbi tanulmányaik során.

Szakszerűen készítsenek el rajz alapján egyszerű munkadarabokat.

Kiemelt fejlesztési feladatok

Az alapvető erkölcsi, etikai normák iránti fogékonyság fejlesztése.

A nemzeti kultúránk részét képező faipari értékek megismertetésével a nemzettudat, a nemzeti önismeret, a hazaszeretet fejlesztése.

Az asztalosság mint az európai közös szakképesítés megismerésével az európai azonosságtudat kifejlesztése a magyarságtudat megtartásával.

A faipar potenciális környezetszennyező voltának feltárásával a környezettudatos magatartás fejlesztése.

Az információs és kommunikációs kultúra és a megismerési képességek fejlesztése.

Az eredményes tanulás módszereinek, technikáinak elsajátíttatása.

A pozitív beállítódások, magatartások és szokások kialakítása.

A felnőttekre, a munkavállalókra és a közösségi emberekre jellemző tulajdonságok fejlesztése.

4. A 10. évfolyam óraterve

„A” modulok – alap,	185 óra
„B” modulok – választható,	37 óra
Óraszám:	222 óra

Modul neve	Óraszám
„A”	185
Faipari rajzi ábrázolási gyakorlatok	37
A faipari szakmai alapozó gyakorlatok – alkotómunka	148
„B”	37
Díszítő faragás készítése – Művészetek	37

5. A 10. évfolyam kerettantervi tartalma

A faipari szakmai alapozás integrált tantárgy, amely magában foglalja a faipari szakmai alapozó ismereteket és a faipari szakmai alapozó gyakorlatokat. Valamennyi modul, mind az elmélet, mind a gyakorlat csoportbontásban szervezendő, ugyanis a javasolt módszer a projekt módszer, amely igényli az egyéni és csoportmunkát, figyelembe veszi az egyéni haladási sebességet, a nagyobb mértékű tanári segítségadást, ami csak csoportbontásban valósítható meg.

1. 11 10 01 Faipari rajzi ábrázolási gyakorlatok 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kombinációs készség fejlesztése. A rajzolási készségek fejlesztése. A pontosság, a precizitás, az igényesség kialakítása, a kreativitás fejlesztése. A célszerűség, az esztétikum, az ízlés érvényre juttatása. Saját és mások munkájának, teljesítményének értékelése.	Szabadkézi formavázlat feladata, célja, tartalma. A faipari termékek rendeltetése. A termék formai kialakítása. Felhasználható anyagok. A gyártási technológia.	Szabadkézi formavázlat készítése: - fali polcról, - furnérozott díszdobozról, - karácsonyfatalpról, - üvegtartóról, - konyhai ülökéről, - fürdőszobaszekrényről, Kézi technológia műveletsor meghatározása. Információgyűjtés a felhasználható anyagokról.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a gondolkodás és cselekvés elemi egységeit rendszer jellegű egészzé szervezni, - hiba nélkül értelmezni a műszaki információkat, - szabadkézi vázlatot készíteni, Kiegészítő szinten: - a gondolkodás és cselekvés elemi egységeit rendszer vagy folyamat jellegű egészzé szervezni, - hiba nélkül meghatározni a felhasználható anyagokat, technológiákat, - a további tervezéshez alkalmas vázlatrajzot készíteni, - a funkció – forma – anyag – gyártás egységét biztosítani.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Logikus gondolkodás fejlesztése. Az önálló ismeretszerzés képességének és az ismeretek alkalmazási képességének kialakítása. A szóbeli és írásos szakmai kommunikációs képességek fejlesztése. A szakkifejezések szakszerű használatának kialakítása.	A formaterv és a vetületi rajzok feladata, célja, tartalma. Méretarány. A faipari termékek fő méretei. Nézetirány.	Formaterv készítése: - fali polcról, - furnérozott díszdobozról, - karácsonyfatalpról, - üvegtartóról, - konyhai ülökéről, - fürdőszobaszekrényről, A fenti faipari termékek elől-, felül- és oldalnézeti vetületeinek megrajzolása. Információk gyűjtése a faipari termékek funkcionális méreteiről.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a logikai összefüggések felismerésére, - vetületi rajzok elkészítésére, - a termékek funkcionális méreteinek értelmezésére, Kiegészítő szinten - a logikai összefüggések felismerésére, és az ezekkel összefüggő műveletek elvégzésére, - a termékek funkcionális méreteinek alkalmazására a tervezésnél, - a szükséges és elégséges vetületek meghatározására.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A gyakorlatias feladatértelmezés fejlesztése. Az ismeretszerző és befogadó képesség fejlesztése. A manuális készségek és képességek fejlesztése. A kreativitás fejlesztése.	A kiviteli rajz feladata, célja, tartalma. Metszetrajzok. Csomóponti rajzok. Méretezés. Anyagjelölések.	Kiviteli rajzok készítése: - fali polcról, - furnérozott díszdobozról, - karácsonyfatalpról, - üvegtartóról, - konyhai ülökéről, - fürdőszoba-szekrényről, A szükséges csomóponti rajzok meghatározása, elkészítése a fenti termékeknél. Darabjegyzékek készítése. Anyagszükségletek meghatározása.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a célok elérése érdekében meghatározni a teendőit, - az alapanyagokat ismertetni, - a rajzokat értelmezni, - a darabjegyzéket értelmezni, Kiegészítő szinten - a kitűzött célok elérése érdekében meghatározni a szükséges munkafolyamatot, - a méretet és a mennyiséget meghatározni, - az anyagfajtát kiválasztani, anyagjelölést alkalmazni, - a fakötéseket szakszerűen alkalmazni.
Az állhatatosság fejlesztése. Az ismeretszerző és befogadó képesség fejlesztése. A rajzolási készségek és képességek fejlesztése. A kreativitás fejlesztése.	Az alkatrészrajz tartalma, feladata. Az alkatrészek alakja, mérete, megmunkálása. A nézeti rajzok.	Alkatrészrajzok készítése: - fali polcról, - furnérozott díszdobozról, - karácsonyfatalpról, - üvegtartóról, - konyhai ülökéről, - fürdőszoba-szekrényről, Az alkatrészek méreteinek meghatározása a fenti termékeknél. Az alkatrészek anyagszükségleteinek kiszámítása. Az alkatrészek gyártási folyamatainak megtervezése, leírása.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a cél, vagy a feladat által igényelt rövidebb kitartásra, - alkatrészrajzok elkészítésére, - a méretek kiolvasására, Kiegészítő szinten - a cél, vagy a feladat által igényelt kitartásra a feladat elvégzéséig, - az anyagszükségletek meghatározására, - a technológiai folyamatok meghatározására.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az absztrakt gondolkodás fejlesztése. A vizuális nyelv tudatos alkalmazása. A manuális készségek és képességek fejlesztése. Az ismeretszerző, befogadó és megfigyelőképességek fejlesztése. Az arányérzék, szemmérték fejlesztése.	A műhelyrajz tartalma, feladata. A műhelyrajz alkalmazása, előnyei.	Műhelyrajzok készítése: - fali polcról, - furnérozott díszdobozról, - karácsonyfatalpról, - üvegtartóról, - konyhai ülökéről, - fürdőszoba-szekrényről, A termékek anyagszükségletének kiszámítása. Árajánlatok készítése.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a rendszerek, folyamatok és kapcsolatok egészben történő felismerésére és leírására, - az összerajzolt alkatrészek jeleit értelmezni, - az alkatrészek és a megmunkálási részletek (alj, csap, vasalások helyei stb.) felismerésére rajzról, Kiegészítő szinten - a rendszerek, folyamatok és kapcsolatok részekre bontására, a részek közötti összefüggések feltárására és leírására, - az anyagszükséglet kiszámítására, - árajánlat készítésére.

2. 11 10 02 A faipari szakmai alapozó gyakorlatok – alkotómunka 148 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az absztrakt gondolkodás fejlesztése. A vizuális nyelv tudatos alkalmazása. A manuális készségek és képességek fejlesztése. Az ismeretszerző, befogadó és megfigyelőképességek fejlesztése. Az arányérzék, szemmérték fejlesztése.	A fali polc rendeltetése, formája. A fali polc szerkezete, kivitele. A fali polc mérete, anyaga. Tűrés.	Fali polc készítése. A kapott információk értelmezése. (Leírás, rajzok, értékelési szempontok) Az alkatrészek meghatározása. A műveleti sorrend meghatározása. Az anyagok kiválasztása. A szerszámok kiválasztása. Alkatrészek szabása. Az alkatrészek kigyalulása. Szerkezeti kötések készítése. Csiszolás. Felvasalás. Összeállítás. Felületkezelés.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a rendszerek, folyamatok és kapcsolatok egészben történő felismerésére és leírására, - az összerajzolt alkatrészek jeleinek értelmezésére, - a műveleti sorrend betartására, Kiegészítő szinten - a rendszerek, folyamatok és kapcsolatok részekre bontására, a részek közötti összefüggések feltárására és leírására, - elkészíteni a műszaki ismertető alapján az alkatrészeket és a tartozékokat, - az alkatrészeket méretre megmunkálni, a tűréshatár +1 mm, - a szerkezeti kötések kialakítani úgy, hogy szorosan illeszkedjenek, a nyílás max. 0,5 mm legyen, - a polcot derékszögben illeszteni, az eltérés az átlóban max. 2 mm legyen.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A logikus gondolkodás fejlesztése. Az ismeretszerző, befogadó, elemző képesség fejlesztése. Az ok-okozati összefüggések felismerése. A problémamegoldó képesség fejlesztése. A rajzos szakmai kommunikáció fejlesztése. A tehetség kibontakoztatása. Az igényesség, a szakszerűség kialakítása.	A furnérozott díszdoboz rendeltetése, formája, mintája. A furnérozott díszdoboz szerkezete, kivitele. A furnérozott díszdoboz mérete, anyaga.	Furnérozott díszdoboz készítése. A kapott információk értelmezése. (Leírás, rajzok, értékelési szempontok) Az alkatrészek meghatározása. A műveleti sorrend meghatározása. Az anyagok kiválasztása. A szerszámok kiválasztása. Lapalkatrészek készítése. Furnérteríték képzése. A ragasztóanyag előkészítése. A furnér ragasztása. Szerkezeti kialakítás. Csiszolás végzése. Felületkezelés végzése. Összeállítás. Felvasalás.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a funkció-forma összefüggés felismerésére, - az információk értelmezésére, - a rajzok olvasására, Kiegészítő szinten - a logikai összefüggések felismerésére, és az ezekkel összefüggő műveletek elvégzésére, - a furnérozott alkatrészek elkészítésére, a doboz összeállítására.
Állóképesség kialakítása. A kézügyesség, a szín- és arányérzék, az ízlés, az esztétikai érzék fejlesztése. Az ok-okozati összefüggések felismerése. A problémamegoldó képesség fejlesztése. A rajzos szakmai kommunikáció fejlesztése. A tehetség kibontakoztatása. Az igényesség, a szakszerűség kialakítása.	A karácsonyfatalp rendeltetése, formája, mintája. A karácsonyfatalp szerkezete, kivitele. A karácsonyfatalp mérete, anyaga.	Karácsonyfatalp készítése. A kapott információk értelmezése. (Leírás, rajzok, értékelési szempontok) Az alkatrészek meghatározása. A műveleti sorrend meghatározása. Az anyagok kiválasztása. A szerszámok kiválasztása. Az alkatrészek szabása. Az alkatrészek kigyalulása. A szerkezeti kötések készítése. Fúrás végzése. Összeállítás. Csiszolás végzése. Felületkezelés végzése.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - az általánostól alacsonyabb fizikai teljesítőképességre, - A termék összeállítására tűréshatáron kívül, Kiegészítő szinten - általános fizikai teljesítőképességre, - az alkatrészeket méretre megmunkálni, tűréshatár +1 mm, - a szerkezeti kötések kialakítani úgy, hogy szorosan illeszkedjenek, a nyílás max. 0,5 mm legyen, - a talpat derékszögben illeszteni, az eltérés az átlóban max. 2 mm legyen, - a munkavégzés biztonságos végzésére.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A pontosság, a precizitás, az igényesség fejlesztése. A térlátás fejlesztése. Az ábraolvasási képesség fejlesztése.	Az üvegtartó rendeltetése, formája, mintája. Az üvegtartó szerkezete, kivitele. Az üvegtartó mérete, anyaga.	Üvegtartó készítése. A kapott információk értelmezése. (Leírás, rajzok, értékelési szempontok) Az alkatrészek meghatározása. A műveleti sorrend meghatározása. Az anyagok kiválasztása. A szerszámok kiválasztása. Az alkatrészek szabása. Az alkatrészek kigyalulása. Szerkezeti kötések készítése. Összeállítás. Csiszolás végzése. Felületkezelés végzése.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a rábízott feladatokat az elvárt módon elvégezni, - a terméket lecsiszolni, Kiegészítő szinten - a rábízott feladatokat időben és az elvárt módon elvégezni, - a felületet hibamentesen kialakítani, - a felületet előkészíteni felületkezeléshez, - a felületkezelést elvégezni.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A realitásérzék fejlesztése. A vizuális nyelv tudatos alkalmazása. A manuális készségek és képességek fejlesztése. Az ismeretszerző, befogadó és megfigyelőképességek fejlesztése. Az arányérzék, szemmérték fejlesztése.	A konyhai ülőke rendeltetése, formája. A konyhai ülőke szerkezete, kivitele. A konyhai ülőke mérete, anyaga.	Konyhai ülőke készítése. A kapott információk értelmezése. (Leírás, rajzok, értékelési szempontok) Méretek és forma azonosítása és levétele a rajzokról, Az alkatrészek meghatározása. A műveleti sorrend meghatározása. Az anyagok kiválasztása. A szerszámok kiválasztása. Alkatrészek szabása. Alkatrészek kigyalulása. Szerkezeti kötések összerajzolása, készítése. Összeállítás. Csiszolás végzése. Felületkezelés végzése.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a tevékenységeiket a következményeikkel együtt a valós viszonyoknak megfelelően megtervezni, - hiba nélkül értelmezni a műszaki információkat, - alapvető forgácsolási műveleteket végezni, Kiegészítő szinten, - a tevékenységeiket a következményekkel együtt a valós viszonyoknak megfelelően megtervezni és irányítani, - alkatrészeket méretre megmunkálni, tűréshatár +1 mm, - a szerkezeti kötések kialakítani úgy, hogy szorosan illeszkedjenek, a nyílás max. 0,5 mm legyen, - a szerkezetet derékszögben illeszteni, az eltérés az átlóban max. 2 mm legyen, - a munkavégzés biztonságos végzésére.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az állóképesség kialakítása. A kézügyesség, a szín- és arányérzék, az ízlés, az esztétikai érzék fejlesztése. Az ok-okozati összefüggések felismerése. A problémamegoldó képesség fejlesztése. A rajzos szakmai kommunikáció fejlesztése. A tehetség kibontakoztatása. Az igényesség, a szakszerűség kialakítása.	A fürdőszobaszekrény rendeltetése, formája. A fürdőszobaszekrény szerkezete, kivitele. (korpusz, ajtó, hátlap) A fürdőszobaszekrény mérete, anyaga. Vasalatok, rögzítő elemek.	Fürdőszobaszekrény készítése. A termék összeállítása alkatrészeiből, felvasalása. A kapott információk értelmezése. (Leírás, rajzok, értékelési szempontok) A méretek és a forma azonosítása és levétele rajzokról. Az alkatrészek meghatározása. (korpuszalkatrészek, ajtóalkatrészek) A műveleti sorrend meghatározása. Anyagok kiválasztása. A szerszámok kiválasztása. Az alkatrészek szabása. Az alkatrészek kigyalulása. Szerkezeti kötések összerajzolása, készítése. Összeállítás. Csiszolás végzése. Felületkezelés végzése. Felvasalás.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - az általánostól alacsonyabb fizikai teljesítőképességre, - A termék összeállítására tűréshatáron kívül, Kiegészítő szinten - általános fizikai teljesítőképességre, - az alkatrészek méretét kialakítani a műhelyrajzhoz viszonyítva a megfelelő tűréssel, - a szerkezeti kötések kialakítani úgy, hogy szorosan illeszkedjenek, a nyílás max. 0,5 mm legyen, - a korpuszt, illetve a szárnyat derékszögben illeszteni, az eltérés az átlóban max. 2 mm legyen, - a szárnyat síkban kialakítani, - a szárnyat a korpuszhoz illeszteni, és a hézag ne haladja meg a 2 mm-t, ne szoruljon.

3. 11 10 03 Díszítő faragás készítése – 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A realitásérzék fejlesztése. A vizuális nyelv tudatos alkalmazása. A manuális készségek és képességek fejlesztése. Az ismeretszerző, befogadó és megfigyelőképességek fejlesztése. Az arányérzék, szemmérték fejlesztése. A művészeti érzék fejlesztése. A művészeti kifejezőmód fejlesztése.	A díszítő faragás fogalma, fajtái. A faragás története. Faragási módok (ékvás, lapos faragás, domború faragás, körplasztika) Faragható anyagok. A méretek és a forma azonosítása és levétele rajzokról. Termékek: faragott tálca, ostornyél, mángorló, tükrökeret kenyértartó stb.	A faragás méretének, mintájának meghatározása. Faragott termék tervezése. Információk gyűjtése stílbútorokról, és azok rajzairól múzeumlátogatás során, szakmai könyvekből. (ülőke, asztalláb, sorminták, rozetták, domború bútorfaragványok, ajtóbetét intarzia) Faragóeszközök élezése, fenése.	A tanulók legyenek képesek: Alapszinten - a tevékenységeiket a következményekkel együtt a valós viszonyoknak megfelelően megtervezni, - hiba nélkül értelmezni a műszaki információkat, - alapvető geometriai szerkesztő műveleteket végezni, Kiegészítő szinten, - a tevékenységeiket a következményekkel együtt a valós viszonyoknak megfelelően megtervezni és irányítani, - hiba nélkül meghatározni a faragás méreteit, mintáját, - a faragóeszközöket megélezni.

6. Az ellenőrzés, értékelés módszerei

Túl a jogi és tanügyi kereteken, a szakiskolában a nevelési feladatok sajátos értékelési szempontok megfogalmazását teszik szükségessé. Ez lehet csoportra, egyénre igazított, az egyén fejlődését megerősítő helyi követelményrendszer.

Egy kooperációra épülő pedagógiai program az ötfokú skálán értékelt dolgozatok és feleletek rendszerénél tágabb értékelési lehetőséget nyújt. Fontos szerepet kap a szöveges értékelés, a csoport tanár általi és önértékelése. A feladatlapok feldolgozása során végzett munka értékelésén túl lehetőség van a megszerzett készségek és képességek értékelésére. Mindehhez megfelelő méréseket kell kidolgozni (pl. önálló kísérlet, projekt bemutatása, témához csatlakozó újságcikk értelmezése, önálló kutatómunka eredményének bemutatása, az együttműködés egyszerű közös feladatban, önálló munkavégzés, eszközkészítés). Az értékelés során olyan általános kompetenciák jelennek meg, mint előadókészség, lényeglátás, lényegkiemelés, szövegértés, forráshasználat, prezentáció készítése, együttműködési készség stb. A megfelelő kompetencia alapú értékelési rendszert az alapvizsgálattal összhangban kell fejleszteni.

A tantárgystruktúrában a teljes tananyagmennyiség egyetlen egységet jelent. Egyetlen tantárgyi érdemjegy írható a dokumentumokba. Mivel a feldolgozás jellege és tartalma módszertanilag és órarendileg is szükségszerűen differenciált, ezért a havi, félévi, év végi érdemjegyek „összetevőit” helyben kell szabályozni. Az érdemjegy átlagolással történő megállapításához szükséges lehet részfeltétel előzetes előírására.

Az elméleti tudás vagy a megértés ellenőrzése történhet szóban vagy írásban.

A gyakorlati tevékenységek megítélése komplex feladat, melyben szerepet kap a munka eredményessége, a munkaszervezés, az időbeosztás, a dokumentálás. Mivel a gyakorlati modul elméletigényes, ezért nem elegendő csak a gyakorlat manuális részének értékelése, hanem feladatlapokkal, tesztekkel, számítási feladatokkal az elméleti ismeretek elsajátítását is ellenőrizni szükséges.

A produktum, a gyakorlati munkadarab értékelésekor érdemes figyelembe venni az eszközök kezelésének szakszerűségét, a balesetmentes munkavégzést és az igényességet is.

Az előre közölt ellenőrzési és értékelési szempontok motiválhatják a tanulókat. A humánus és igazságos értékrend következetes alkalmazása és a fejlődés elismerése a tanulók számára szintén motiváló tényező lehet.

Az osztályzatok mellett mindig fontos a szöveges értékelés, mely felhívja a figyelmet a hibákra, hiányosságokra, kiemeli a pozitívumokat, megmutatja a további fejlődési lehetőségeket. Az értékelés igazodjon a tanulók eltérő adottságaihoz és egyéni fejlődési üteméhez. Az értékelésbe vonjuk be a tanulókat, saját és mások munkájának elemzésére.

A modulokat külön-külön is érdemjeggyel kell értékelni. Az iskolának a helyi tantervében kell szabályozni azt, hogy hogyan alakítja ki a végső érdemjegyet. Ajánlott a matematikai átlagolás után a gyakorlati érdemjegy felé kerekíteni a tantárgy végső érdemjegyet.

Ne feledkezzünk meg arról, hogy a szakmai alapozás elsődleges feladata felkészíteni diákjainkat a megfelelő szakmaválasztásra, segíteni az egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

7. A taneszköz-kiválasztás elvei

A taneszköz-lista egy szűkített tárgyi feltételrendszer meghatározó része. Ennek ajánlása csak gondolatébresztő lehet, mivel az oktatás szervezeti keretei (lehetőségei) és a helyi pedagógiai program eltérő megvalósítást tesz lehetővé az egyes iskolákban. A javaslat törekszik az oktatás széles körű és rugalmas támogatására.

A program tevékenységcentrikus, gyakorlatorientált, interaktív (tanulói közreműködés vagy foglalkoztatás), mérés jellegű és gyakoroltató célú (tanműhely) szervezési kereteket feltételez.

Az óraszám és a tananyag komplexitása ebben az oktatási formában szoros tantárgyi koncentrációt igényel, amely speciális hangsúlyt kap a hátrányos helyzetű és/vagy tanulási nehézségekkel küzdő tanulók esetében.

Mindezek figyelembevételével minimálisan egy speciálisan felszerelt szaktanterem és egy a munkavédelmi előírásoknak is eleget tevő műhely/labor szükséges.

A tanítás-tanulás infrastruktúrájának két eleméhez kapcsolódóan fogalmazzuk meg elveinket.

1. A tantermek, műhelyek kérdése a tanulásszervezésnek meghatározó eleme. Az új módszerekhez nehezen illeszkedik a normál tantermek padsora. A hagyományos berendezés esetén még az alapvető kommunikáció is lehetetlen, hiszen a tanulók egymás mögött ülnek. Csoportmunkára, differenciálásra, projektekre ez a tantermi forma alkalmatlan. Ezért ajánljuk a normál tantermek átrendezését és kistantermek bekapcsolását, ha erre lehetőség van. Jó lenne, ha a szaktanteremben is ott lennének nyitott polcokon a legfontosabb enciklopédiák, kézikönyvek.

Az audiovizuális technika kiegészítheti, illetve pótolhatja ennek egy részét. A könyveknek és az egyéb eszközöknek alkalmasnak kell lenniük arra, hogy a csoportos, az egyéni és

az önálló tanulást segítsék, tehát a tantermek berendezése döntő jelentőségű a tanulásszervezés szempontjából. Gondolnunk kell arra is, hogy a szakiskolai tanulók jelentős része csak az iskola által teremtett keretek között tud tanulni.

2. A taneszközök fajtáinak többféle rendszerezése ismeretes: nyomtatott, grafikai, auditív eszközök, vizuális információhordozók, audiovizuális eszközök, tanulókísérleti, tanári demonstrációs eszközök, oktatócsomagok, szerszámok, kisgépek, oktatástechnikai eszközök.

A taneszközök egy része a tanári képességek kiterjesztésére irányul, vannak olyanok is, amelyek az önálló ismeretszerzést célozzák. Minden esetben szükséges a tanári irányítás, tehát a tanárt egyetlen eszköz sem pótolja.

Fokozottan ajánlott az audiovizuális hordozók bekapcsolása a tanítás-tanulási folyamatba. A képi látásmód segíti az élmények iránti fogékonyság kialakulását.

A szakiskolák tanulói számára a konkrét cselekvésen alapuló gondolkodásfejlesztés az alaplehetőség, amely felkeltheti még a tanulás iránti igényt, megalapozhatja az élethossziglan tartó tanulást.

A tankönyvválasztás szempontjai közül a fontosak a külső formai jegyek (színesség, jó tördelés, egyszerű áttekinthetőség, rövid mondatok, megfelelő betűméret, sok vizuális élmény: ábra, rajz, fénykép és elfogadható oldalszám), s a minimálisan szükséges tananyagtartalomra épülő változatos és fokozatos nehézségű gyakorlati feladatok sokasága is segítheti céljainkat. Az a legtermészetesebb alapkövetelmény, hogy a szükséges minimális tananyagtartalom didaktikai szempontból kifogástalan legyen. A tankönyvnek segítenie és motiválnia kell az önálló tanulást is, hiszen később, az élet problémáinak megoldásánál nem lesz mindig mellettünk egy tanár.

A szemléltetést és a felfedeztető cselekvést támogató eszközök egy részét a tanulók is elő tudják állítani (pl.: hálók, test-modellek fából papírból, fémből, stb.), de a szakmai alapozáshoz elengedhetetlen eszközöket szükséges beszerezni a tanműhely számára..

Neveljük a tanulókat az eszközök megbecsülésére azzal is, hogy vigyázunk rájuk, rendben tarjuk azokat, s helyükre rakva mások számára is elérhetővé, élvezhetővé tesszük a velük való foglalkozást.

10. évfolyam

AZ ÉPÍTÉSZETI ÉS ÉPÍTÉSI
SZAKMAI ALAPOZÓ OKTATÁS
KERETTANTERVE

1. Az építészeti és építési szakmai alapozó oktatás célja

Az alapozó képzés tanításának célja egyfelől általános ismeretek nyújtása, készségek, képességek fejlesztése, amelyek a mindennapi élethez és a szakképzésbe való belépéshez is feltétlenül szükségesek. Másrészt viszont az építészeti és építési szakmai alapozó oktatás alapvető célja olyan ismeretrendszer és alkalmazható tudás kialakítása, amely megalapozza az építészet szakmacsoportba tartozó szakképesítések elsajátításához szükséges ismereteket és kialakítja a szükséges építészeti szemléletet, a választott szakmacsoport iránti elkötelezettséget és hivatástudatot. Bővítse, rendszerezze és mélyítse el a közismereti tantárgyak keretében tanultakat és mutasson rá azoknak az építőipari szakmákkal való kapcsolatára.

Fontos feladat felkészíteni a tanulókat az önálló és csoportos tevékenységre, ezeken keresztül a megfelelő tapasztalatszerzésre. Segíteni kell az önálló szakmai tanulás, feladatmegoldás igényének kialakítását a tanulóknál, a tanulási eredmények, sikerek értékének, örömeinek átélését, miáltal a tanulási és szakmai motiváció folyamatosan erősödhet.

A szakmai alapozó oktatásban való aktív részvétellel a tanulók ismerjék meg személyiségüket, egyéni adottságaikat, szerezzenek tapasztalatokat a munkahelyi légkörről, a munkatársi kapcsolatokról, kötöttségekről, váljanak együttműködők, legyenek segítőkészek.

Alakuljon ki a választott szakmacsoport iránti elkötelezettség és hivatástudat.

Fejlessze a tanulók ismereteit az építmények rendeltetéséről, funkcionális kialakításáról. Alakítsa ki a tanulók helyes szemléletét a természetes és épített környezetről. Az építészet és az építőipar területeinek és összefüggéseinek bemutatásával segíteni kell a tanulókat, hogy megfelelően tájékozódjanak azaz Országos Képzési Jegyzékben szereplő szakképesítésekről, és így ki tudják választani a számukra leginkább megfelelőt.

Tájékoztatás az építőipari szakmák kialakulásáról, az építészet és építéstörténet főbb korszakairól.

Szerezzenek tapasztalatot az anyagok és a belőlük készült tárgyak tulajdonságairól (anyag, szerkezet, forma, esztétikum). Hívja fel a figyelmet az építőanyagok környezeti hatásaira.

Alapozza meg a tanulók ismereteit az építési tevékenységekről, az építés folyamatáról. Fontos, hogy megszerezzék a tanulók mindazokat az általános építészeti, építőipari ismereteket, amelyek tanulmányaik folytatásához, a választott szakma elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátításához és a majdani gyakorlati munkavégzéshez szükségesek.

Az építőiparra jellemző alapvető munkaműveletek kézi és gépi kivitelezése a választott területen.

Hívja fel a figyelmet a szerszámok, eszközök és gépek biztonságos, balesetmentes használatára, a minőségi előírások betartására, a minőség-ellenőrzés és minőségtanúsítás jelentőségére és fontosságára.

Cél a vizuális megismerő és az esztétikai befogadó képesség kialakítása, a kreatív és produktív képességek kibontakoztatása.

A tanulók értsék meg a tanulói jogviszony és szerződés, a munkaviszony és a munkaszerződés tartalmát, a legfontosabb tanulói és munkavállalói jogokat és kötelezettségeket.

2. Kompetenciaszintek

Alap

A tanuló legyen képes:

- = a szakmai kifejezéseket megérteni,
- = a szakma alapvető biztonsági szabályait betartani,
- = felismerni az egészség és a környezet közötti kölcsönhatásokat,
- = munkáját a környezetvédelmi szabályok betartásával végezni,
- = munkája során tudatos, egészségvédő magatartást tanúsítani,
- = szakmai tapasztalatait, eredményeit dokumentálni,
- = cselekedeteit kontrollálni és szabályozni,
- = manuális tevékenysége során a szabályokat, utasításokat végrehajtani.

Kiegészítő

A tanuló legyen képes:

- = szakmai munkájában a problémamegoldó technikák alkalmazására,
- = a szakmai munkája során szükséges együttműködésre,
- = a csoportnormákhoz alkalmazkodni,
- = az olvasott szöveget értelmezni,
- = a szakmai számításokat elvégezni,
- = az olvasás, írás és a beszédképesség fejlesztésére, a természettudományos világszemlélet kialakítására,
- = az önálló tanulásra – a tevékenységhez kapcsolódó ismeretszerzésre.

3. Az építészeti és építési szakmai alapozó oktatás fejlesztési feladatai

A tananyag tanulása során fejlődjenek a tanulóknak a szakmai tárgyak tanulásához szükséges képességei, így különösen:

- az ismeretelemző-értékelő gondolkodás,
- az algoritmikus gondolkodás,
- az önálló ismeretszerzés képessége,
- az ismeretek alkalmazásának képessége,
- tanulási és szakmai motivációja,
- saját szakmai munkájukkal kapcsolatos kötelességtudat, felelősségérzet, igényesség,
- a szóbeli, írásos és rajzos szakmai kommunikáció képessége.

Alakuljon ki, fejlődjön és erősödjön meg a tanulóknak

- a helyzetfelismerő képesség,
- a nyelvi és alapvető szakmai kifejezések szabatos használatára való képesség,
- a másik ember kommunikációjának pontos felismerése,
- a konfliktusokat toleráló képessége,
- a mások munkájának, eredményeinek, teljesítményeinek tisztelete,
- a természet szeretete, annak értékeinek tisztelete,
- a szakmai nyelv szabatos és helyes használata,
- írásos és rajzbeli munkáikban az igényes külalak,
- távolságbecslési képesség,
- mérési képessége,
- az építőanyagok egyszerűbb vizsgálatának képessége,

- az épületek és környezetük harmonikus kialakításának felismerési képessége.

Munkájuk során fejlődjön a tanulók:

- vizuális érzékelése,
- figyelemösszpontosító képessége,
- munkabírása,
- kezűgyessége,
- időbeosztása,
- munkavégzésük fegyelmezettsége, pontossága,
- együttműködési képessége,
- kötelességtudata,
- felelősségérzete.

4. A 10. évfolyam óraterve

„A” modulok – alap

296 óra

„B” modulok – választható

111 óra

Óraszámjavaslat a 10. évfolyamon összesen:

259 óra

Modul neve	Óraszám
„A” alapmodulok	
Bevezetés az építészeti vizuális kommunikációba (Műszaki rajz)	30
Környezetvédelem és ökológia az építési tevékenységben	7
Manuális készségfejlesztés (Építőanyagok megmunkálása)	148
Határozd meg a helyét (Kitűzési alapgyakorlatok)	37
Alapmodulok összesen	222
„B” választható modulok	
Az építőipari szakmák	37
Választható modulok összesen	37
Alap- és választható modulok összesen	259

5. A 10. évfolyam kerettantervi tartalma

Alapmodulok

1. 09 10 01 Bevezetés az építészeti vizuális kommunikációba (Műszaki rajz) 30 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A pontosság, a rendszeret igényének kialakítása.	Bevezető ismeretek, rajztechnika.	Rajzolás: - a rajzeszközök előkészítése, használata, - rajzlapok méretre vágása, - ábrázolási módok és ezek összehasonlítása, - vonalvezetési gyakorlatok.	A tanulók legyenek képesek: - érzékelteni a tárgyak elrendezését a térben, - a rajzolás eszközeit kezelni, - ismertetni a rajzlapok méreteit, - elvégezni a rajzlapok keretezését, a szövegmezőt elhelyezni, - alkalmazni a rajzok formai előírásait!
Az arányérzék fejlesztése.	Vonalak, vonalfajta, lépték, méret alkalmazása [szabványos vonalfajta, vonalvastagságok, lépték fogalma, alkalmazása, méretmegadás (kótázás) elemei, szabályai].	Szemléltetés, film. Tapasztalatok elemzése. Rajzolási gyakorlatok: - szabványos vonalfajta, - vonalvastagságok, - lépték alkalmazása, - méretmegadás (kótázás szabályainak alkalmazása), - rajzolvasási gyakorlatok.	A tanulók legyenek képesek: - alkalmazni a szabványos vonalfajtákat és vonalvastagságokat, - használni a léptéket, - mértani idomokat átmásolni, - a nagyítás és a kicsinyítés szabványos arányait felsorolni, - a nagyítás – kicsinyítés eljárásait alkalmazni, - felismerni a méretmegadás elemeit!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A szabványok szükségességének bevezetése.	Szabványbetűk és számok.	Megbeszélés. Gyűjtőmunka (háztartásban alkalmazott termékeken feltüntetett szabványok). Szabványbetűk és számok írása.	A tanulók legyenek képesek: - alkalmazni az álló tömbírást, nagy- és kisbetűket, számokat, írásjeleket név- és címfeliratok készítésére, - esztétikai szempontok szerinti változtatásokat végrehajtani!
Arányérzék és esztétikai igény fejlesztése.	Természet utáni rajzolás, perspektíva. Szabadkézi rajzolás természet után (síklapú testek ábrázolása, forgástestek ábrázolása, a perspektivikus ábrázolás szabályai, elhelyezés, vázolás).	Megbeszélés. Rajzolási gyakorlatok: - síklapú testek (hasáb, kocka, csonkolt test) ábrázolása perspektívában, - forgástestek (henger, kúp, csonka kúp) ábrázolása perspektívában, - látszat utáni ábrázolás. (A feladatokat különböző horizontvonal-magasságokkal kell megoldani!)	A tanulók legyenek képesek: - érzékeltetni a tárgyak elrendezését a térben, - síklapú testek (hasáb, kocka, csonkolt test) ábrázolása során a perspektív ábrázolás szabályait alkalmazni, - forgástestek (henger, kúp, csonka kúp) rajzolása során a perspektív ábrázolás szabályait alkalmazni, - bemutatni a horizontvonal változtatásával a perspektivikus kép változását szabadkézzel!
A kreativitás fejlesztése.	Sík- és térmértani szerkesztések.	Szerkesztési gyakorlatok: - párhuzamos és merőleges rajzolása, - szakasz arányos felosztása, - érintő szerkesztése körhöz, - körbe írt, kör köré írt szabályos négyszög szerkesztése, - síklapú testek rajzolása, - görbék (ellipszis, kosárgörbe, építészeti ívek stb.) szerkesztése, - ívelt felületű testek származtatásának	A tanulók legyenek képesek: - párhuzamost és merőleget rajzolni, - szakaszt felosztani arányosan, - érintőt szerkeszteni körhöz, - körbe írt, kör köré írt szabályos négyszöget szerkeszteni, - síklapú testet osztályozni, jellemezni, rajzolni, - görbéket szerkeszteni (ellipszis, kosárgörbe, építészeti ívek stb.), - ívelt felületű testeket

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
		bemutatása, jellemzése	származtatni, jellemezni!
A térlátás fejlesztése.	Vetületi ábrázolás (vetítési módok, két képsíkos ábrázolás, pont, egyenes, sík, síklapú testek ábrázolása).	Megbeszélés, szemléltetés, gyakorlás: - a vetítési módok ismertetése, - vetítési sík modellek alkalmazása, - pontok, egyenesek ábrázolása két képsíkon.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a vetítési módokat, - pontokat, egyeneseket ábrázolni két képsíkon, - síkokat, síklapú testeket, ívelt felületű testeket ábrázolni két képsíkon!
- A síkbeli ábrázolás és a tér közötti összefüggések felismerése.	Axonometrikus ábrázolás.	Megbeszélés, szemléltetés, gyakorlás. Síklapú testek ábrázolása: - ferdeszögű – kétméretű (kavallier) axonometriában, - egyméretű axonometriában. - Ívelt felületű testek ábrázolása. - Képeivel adott testet ábrázolni axonometriában. - A vetületivel adott test ábrázolása axonometriában.	A tanulók legyenek képesek: - ferdeszögű – kétméretű (kavallier) axonometriában, egyméretű axonometriában síklapú és ívelt felületű testeket ábrázolni, - képeivel adott testet ábrázolni axonometriában!
– A képi ábrázolás, a valóság és a méretek összefüggésének megértése.	Síkmetszési feladatok, képsíkba forgatás.	Metszési alapeladatok bemutatása. Szemléltetés, gyakorlás. Papír makettek készítése egyszerű metszett testekről.	A tanulók legyenek képesek: - metszési alapeladatok elvégezni, - hasábokat és forgástesteket metszeni vetítősíkkal, - kúp és henger síkmetszetét felismerni, - szakasz valódi méretét meghatározni!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
- Egyszerű építészeti rajzok szerkesztése, kész rajzok értelmezése, méretarány és lépték használata.	Építészeti tervjelölések (alaprajzi jelölések, metszeti jelölések, homlokzati rajz jelölései, helyszínrajzi jelölések, épületszerkezetek jellemző jelölései, építőanyagok jelölései, épületgépészeti jelölések).	Szemléltetés és gyakorlás: - vonalazási gyakorlatok, - építőanyagok jellemző jelöléseinek tanulmányozása, - tervek tanulmányozása, épületszerkezetek jellemző jelöléseinek megismerése, - felületképzések jelöléseinek gyakorlása, - ismerkedés az épületgépészeti jelölésekkel, ábrázolásokkal.	A tanulók legyenek képesek: - a műszaki rajzok és ábrák vonalait alkalmazni, - felismerni az építőanyagok jellemző jelöléseit, - megkülönböztetni az épületszerkezetek jellemző jelöléseit, - bemutatni a felületképzések jelöléseit, - megnevezni az épületgépészeti jelöléseket, ábrázolásokat!
Rajzolás, műszaki rajzok rajzjelöléseinek alkalmazása.	Építmények tervrajzai.	Rajok ismertetése. Rajzolás gyakorlatai: - alaprajz, - metszeten ábrázolt szerkezetek, - homlokzatok, - részletrajzok épületrészek, - helyszínrajzon ábrázolt rajzi elemek, - szerkezetek fényképének és rajzának elemzése.	A tanulók legyenek képesek: - értelmezni az alaprajzot, - megérteni a metszeten ábrázolt szerkezeteket, - bemutatni a nézetrajz – homlokzatrajz összefüggéseit, - megnevezni a részletrajzon ábrázolt épületrészeket, - alkalmazni a helyszínrajzon ábrázolt rajzi elemeket!
Tervdokumentáció használatának ismerete.	Tervdokumentáció.	A tervdokumentáció ismertetése. Ismerkedés a tervdokumentációkkal. A tervdokumentáció rendezése.	A tanulók legyenek képesek: - a kiviteli dokumentáció tartalmát megérteni, - a tervdokumentáció részeit szétválogatni, - az összefüggő rajzokat csoportosítani, - a tervdokumentációból egy adott feladathoz szükséges tervet, terveket kiválasztani!

2. 09 10 02 Környezetvédelem és ökológia az építési tevékenységben 7 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A környezetvédelem fontosságának megértése.	Környezetvédelem. Környezeti ártalmak. Védekezési módok. Természetes környezet. Épített környezet. A környezetvédelem feladatai.	Kérdve kifejtés. Megbeszélés. Vita. Tabló készítése csoportmunkában a lakókörnyezetben, a településen előforduló környezetkárosításokról.	A tanulók legyenek képesek: - a környezetvédelem fogalmát tárgykörét ismertetni, - az alapvető környezeti ártalmakat felsorolni, - a környezeti ártalmak elleni védekezés szükségességét érzékeltetni, - az építési tevékenység és a környezet kapcsolatára rávilágítani, - a természetes és az épített környezetet értelmezni!
A környezetvédelemre való törekvés általános igényének kialakítása. A környezettudatos szemlélet és magatartás igényének kialakítása.	A környezetvédelem általános és szakmai vonatkozásai az építéssel szakszakterben. Hulladékok keletkezése, kezelése: - építőanyagok minősítése, környezetvédelmi besorolása, - hulladékok osztályozása, - veszélyes hulladékok kezelésének és ártalmatlanításának szabályai, - hulladékok újrahasznosítása.	Ismertessék a tanulók az építési tevékenység során betartandó környezetvédelmi előírásokat és eljárásokat. Szemléltetés, film. Tapasztalatok elemzése. Környezetkárosítás következményeinek bemutatása. Tanulmányi séta. Hulladékgyűjtési akció szervezése.	A tanulók legyenek képesek: - csoportosítani a környezetkárosító hatásokat, - bemutatni a levegő- és talajszennyezés fontosabb forrásait, - bemutatni a veszélyes hulladék keletkezésének lehetőségeit, - ismertetni a zajártalom hatásait!
Ökológiai szemlélet kialakítása. Figyelmes és fegyelmezett viselkedésre nevelés.	Ökológia tárgya. Ökológiai alapfogalmak. Természeti egyensúly. Fenntartható fejlődés. Környezetkímélő anyagok, eljárások.	Videó nézése, interaktív multimédiás anyagok tanulmányozása a témakörben. Megbeszélés. Vita. Építkezések, épületek meglátogatása.	A tanulók legyenek képesek: - a legfontosabb ökológiai alapfogalmakat felsorolni, - megérteni a természeti egyensúly fontosságát, - a fenntartható fejlődés fogalmát értelmezni, - az ökológiai

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
			szempontból környezetkímélő építési anyagokat, eljárásokat körvonalazni!

3. 09 10 03 Manuális készségfejlesztés (Építőanyagok megmunkálása) 148 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A különféle téglák mint a munka tárgyának megismerése.	Építőanyagok darabolása (darabolóeszközök, a darabolás folyamata, téglák darabolása, burkolóanyagok darabolása).	Megfigyelés. Megbeszélés. Kézi darabolás. Gépi darabolás. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - megfelelő darabolóeszközöket kiválasztani, - különféle téglák darabolását bemutatni, - különféle anyagok darabolását elvégezni, - néhány gyakrabban használt burkolóanyag méretre vágását elvégezni!
Az építőiparban használatos anyagok keverési szabályainak alkalmazása.	Az építőanyagok előkészítése, keverése (beton keverése, habarcs keverése, festék keverése, burkolatragasztók keverése).	Szemléltetés, film. Tapasztalatok elemzése. Keverési eszközök előkészítése, alkalmazása, karbantartása. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - betonkeverést bemutatni, - habarcskeverést bemutatni, - festékek keverését bemutatni, - burkolatragasztók keverésére!
Az építőiparban használatos anyagok bedolgozási szabályainak alkalmazása a munkaeszközök szakszerű használatával.	Anyagok bedolgozása (betonozási munkák, vakolási munkák).	Megbeszélés. Tömörítési módok és eszközök megismerése, alkalmazása. Térburkoló elem készítése betonkeveréssel és a sablonba való bedolgozással. Vakolóeszközök bemutatása, kipróbálása.	A tanulók legyenek képesek: - egyszerű betonozási feladatot végezni, - egyszerű vakolási munkát bemutatni!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A felületi megmunkálások megismerése.	Az épületszerkezetek felületi megmunkálása (megmunkáló és felületképző szerszámok, festési munkák, burkolási munkák).	Megfigyelés. Megbeszélés. Szerszám kiválasztás, szerszámhasználat, karbantartás. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - festési munkát elkészíteni, - burkolási feladatot elvégezni, - megmunkáló és felületképző szerszámokat használni!
Felületképzések megismerése	Anyagok felületképzése (felületképzések, anyagok keverése, festési, tapétázási munkák és szerszámaik, felületképző szerszámok)	Megfigyelés Megbeszélés Szerszám kiválasztás, szerszámhasználat, karbantartás. Gyakorlás	A tanulók legyenek képesek: - fő anyagok keverésére, - a festési, mázolósi és tapétázási munkák szerszámainak használatára, - felületképző szerszámokat használni!

4. 09 10 04 Határozd meg a helyét! 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A földmérés szerepének ismerete.	A kitűzés szerepe.	Megbeszélés. Vita.	A tanulók legyenek képesek: - megfogalmazni a kitűzés szerepét!
A földmérés feladatainak megismerése.	A kitűzés feladata.	Szemléltetés, film. Tapasztalatok elemzése.	A tanulók legyenek képesek: - felsorolni a kitűzés feladatait!
A földmérés alapfogalmainak használata.	A kitűzés alapfogalmai.	Szemléltetés, film. Megbeszélés.	A tanulók legyenek képesek: - használni a kitűzési alapfogalmakat!
A földmérés egyszerű eszközeinek használata.	A kitűzés egyszerű eszközei.	Projekt V: Keresd a kincset. Az iskola udvarán kijelölt pontok megkeresése távolság- és szögméréssel, szöveges utasítás alapján, vázlatkészítés.	A tanulók legyenek képesek: - alkalmazni a kitűzőrudat, - használni a mérőszalagot!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A több építési szakma területén szükséges szögek kitűzésének rendszerezése.	Szögkitűzés egyszerű eszközökkel.	Szemléltetés. Megfigyelés. Eszközök megismerése, alkalmazása. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - derékszöget kitűzni mérőszalaggal, - bemutatni a szögtükörrel történő kitűzést, - bemutatni a szögprizma és a kettős szögprizma használatát!
Egyszerűbb függőleges kitűzési feladatok ellátása.	Függőleges irányú pontátvitel a talajra.	Megfigyelés. Megbeszélés. Eszközök megismerése, alkalmazása. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - bemutatni a vetítés eszközeit: = zsinóros vetítő vagy függő, = merev vetítő vagy vetítőbot!
Egyszerűbb vízszintes kitűzési feladatok ellátása.	Vízszintes egyenes vagy sík kijelölése.	Megfigyelés. Megbeszélés. Vízszint kitűzése tokos és csöves vízmértékkel. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - szemléltetni a vízszintes egyenes vagy sík kijelölését!
Egyszerű szögmérő műszer alkalmazása.	Általános szögmérő műszer.	Megfigyelés. Megbeszélés. Eszköz megismerése, alkalmazása. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni az általános szögmérő műszer alkalmazását!
Egyéb mérések ismerete.	Magasságmérési és szintezési feladatok	Megfigyelés. Megbeszélés. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - körvonalazni a magasság fogalmát, - bemutatni a szintezés alapelvét!
Az épületen kívüli kitűzések eszközeinek és módszereinek ismerete.	Épületek kitűzése.	Megfigyelés. Megbeszélés. Zsinórállvány építése. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni az épületek helyének kitűzését, - ismertetni a zsinórállvány készítésének menetét!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az épületen belüli kitűzések eszközeinek és módszereinek ismerete.	Épületen belüli kitűzések.	Megfigyelés. Megbeszélés. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a közbenső főfalak, pillérek kitűzését, - ismertetni válaszfalak helyének kitűzését, nyílászárók tengelyének kitűzését!
A szakmai gyakorlatban előforduló egyszerűbb kitűzési feladatok ellátása a lényeges, egyszerűbb mérési-kitűzési eljárásokkal és eszközök használatával.	Kitűzési munkák gyakorlása.	Megfigyelés. Megbeszélés. Összetett mérési, kitűzési, kijelölési feladat elvégzése. Gyakorlás.	A tanulók legyenek képesek: - használni egyenes deszkát, - alkalmazni a benéző keresztet, - használni a csapózsínórt, - használni a függőt, - használni a függőző kalodát, - használni a mérőlécet, - használni a fa-, fém-, műanyagtokos vízmértékeket, - használni a csöves vízmértéket, - használni a derékszöget, - használni a körzőt, - használni a szögprizmát!

Az egészséget befolyásoló környezeti ártalmak felismerése. Az egészséges táplálkozással kapcsolatos ismeretek fejlesztése. A tűrő- és állóképesség fejlesztése.	A környezeti ártalmak hatásai az egészségre. A betegség hatása a szervezetre. Életmód – egészséges életmód.	Beszélgetés és vita egy-egy témáról.	A tanulók legyenek képesek: - megszerezni a környezeti ártalmakat, - megnevezni az egészséges táplálkozás ismérveit, - kitartóan végezni feladataikat, - zavaró körülmények közepette is tevékenykedni!
A munkáltatók és a munkavállalók munkavédelmi jogainak és kötelességeinek megismerése.	A veszélyekkel kapcsolatos eljárások és azok jelentésének folyamata. A munkáltatók és a	Ismertetés. Megbeszélés. Vita.	A tanulók legyenek képesek: - a veszélyekkel kapcsolatos eljárásokat ismertetni,

Az ismeretszerzés eredményeinek feldolgozása, értelmezése.	munkavállalók munkavédelmi jogai és kötelességei.		- a munkáltatók és a munkavállalók munkavédelmi jogait és kötelességeit felsorolni!
A biztonságos munkavégzés követelményeinek megismerése.	Biztonságos munkavégzés (biztonság fogalma, munkavédelmi előírások, munkavédelmi eszközök, építőipari balesetforrások).	Ismertetés. Szemléltetés, munkavédelmi eszközök bemutatása. Megbeszélés. Vita.	A tanulók legyenek képesek: - az általános munkavédelmi előírásokat ismertetni, - felsorolni fontos munkavédelmi eszközöket, - néhány speciális építőipari balesetforrást megnevezni!
Problémaelemző képesség fejlesztése. Az ok-okozati összefüggések logikájának kialakítása.	A védőruha alkalmazásának esetei és azok fajtái. A helyes, illetve a megfelelő öltözködés, felszerelés kiválasztása veszélyes anyagok használata esetén és normál munkavégzés esetén. Védőfelszerelés: védősisak, védőszemüveg, fül dugó, védőkesztyű, térdvédő, porálarc és maszk, védőöv. Munkaruha (kezeslábas), védőcipő, védőálarc, védőmellény, térdvédő.	A veszélyek felismerése. A veszélyek elhárítása és jelentése.	A tanulók legyenek képesek: - konkrét probléma esetén annak azonosítására, - tiszta, rendes, veszélyektől mentes munkaterületet fenntartani, - a megfelelő védőruhát, védőfelszerelést kiválasztani, - a veszélyeket magában rejtő körülményeket (baleseteket) elhárítani, megoldani, - védőintézkedéseket megtenni a veszélyes anyagok használata esetén, - a munkavédelmi előírásoktól eltérő eseményt felismerni és jelenteni!

5. 09 10 08 Az építőipari szakmák 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Összefüggések felismerése.	Az építési tevékenység összetettsége.	Megbeszélés. Videó megtekintése. Megbeszélés. Vita.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a mesterséges környezet kialakítását!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Tájékozódás.	Mit csinál: a kőfaragó, az ács, a kőműves, a hidegburkoló, a melegburkoló, a festő-mázoló és tapétázó, a bádogos, az épületlakatos.	Munkahely-látogatás. Kivitelezési helyszíneken látottak megbeszélése. Ismertessék a tanulók az építési tevékenység során látottakat!	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni az egyes foglalkozások feladatait, - munkaterületeit, - szerszámaikat és gépeit, - munkakörülményeit!

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Információgyűjtés.	Mi a szerelőipar, milyen foglalkozások tartoznak hozzá?	Munkahely-látogatás. Gyűjtsenek adatokat, képeket! Megbeszélés. Vita.	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a szerelőipari foglalkozások feladatait, - munkaterületeit, - szerszámaikat és gépeit, - munkakörülményeit!

6. Az ellenőrzés, értékelés módszerei

Túl a jogi és tanügyi kereteken a szakiskolában a nevelési feladatok sajátos értékelési szempontok megfogalmazását teszik szükségessé. Ez lehet csoportra, egyénre igazított, az egyén fejlődését megerősítő helyi követelményrendszer.

Egy kooperációra épülő pedagógiai program az ötfokú skálán értékelt dolgozatok és feleletek rendszerénél tágabb értékelési lehetőséget nyújt. Fontos szerepet kap a szöveges értékelés, a csoport tanár általi és önértékelése. A feladatlapok feldolgozása során végzett munka értékelésén túl lehetőség van a megszerzett készségek és képességek értékelésére. Mindehhez megfelelő méréseket kell kidolgozni (pl. önálló kísérlet, projekt bemutatása, témához csatlakozó újságcikk értelmezése, önálló kutatómunka eredményének bemutatása, az együttműködés egyszerű közös feladatban, önálló munkavégzés, eszközkészítés). Az értékelés során olyan általános kompetenciák jelennek meg, mint előadókészség, lényeglátás, lényegkiemelés, szövegértés, forráshasználat, prezentáció készítése, együttműködési készség stb. A megfelelő kompetenciaalapú értékelési rendszert az alapvizsgálattal összhangban kell fejleszteni.

A tantárgystruktúrában a teljes tananyagmennyiség egyetlen egységet jelent. Egyetlen tantárgyi érdemjegy írható a dokumentumokba. Mivel a feldolgozás jellege és tartalma módszertanilag és órarendileg is szükségszerűen differenciált, ezért a havi, félévi, év végi érdemjegyek „összetevőit” helyben kell szabályozni. Az érdemjegy átlagolással történő megállapításához szükséges lehet egy részfeltétel előzetes előírására.

Az elméleti tudás vagy a megértés ellenőrzése történhet szóban vagy írásban.

A gyakorlati tevékenységek megítélése komplex feladat, melyben szerepet kap a munka eredményessége, a munkaszervezés, az időbeosztás, a dokumentálás. Mivel a gyakorlati modul elméletigényes, ezért nem elegendő csak a gyakorlat manuális részének értékelése, hanem feladatlapokkal, tesztekkel, számítási feladatokkal az elméleti ismeretek elsajátítását is ellenőrizni szükséges.

A produktum, a gyakorlati munkadarab értékelésekor érdemes figyelembe venni az eszközök kezelésének szakszerűségét, a balesetmentes munkavégzést és az igényességet is.

Az előre közölt ellenőrzési és értékelési szempontok motiválhatják a tanulókat. A humánus és igazságos értékrend következetes alkalmazása és a fejlődés elismerése a tanulók számára szintén motiváló tényező lehet.

Az osztályzatok mellett mindig fontos a szöveges értékelés, mely felhívja a figyelmet a hibákra, hiányosságokra, kiemeli a pozitívumokat, megmutatja a további fejlődési lehetőségeket. Az értékelés igazodjon a tanulók eltérő adottságaihoz és egyéni fejlődési üteméhez. Az értékelésbe vonjuk be a tanulókat, saját és mások munkájának elemzésére.

A modulokat külön-külön is érdemjeggyel kell értékelni. Az iskolának a helyi tantervében kell szabályozni azt, hogy hogyan alakítja ki a végső érdemjegyet. Ajánlott a matematikai átlagolás után a gyakorlati érdemjegy felé kerekíteni a tantárgy végső érdemjegyét.

Ne feledkezzünk meg arról, hogy a szakmai alapozó oktatás elsődleges feladata, felkészíteni diákjainkat a megfelelő szakmaválasztásra, segíteni az egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

7. A taneszköz-kiválasztás elvei

A taneszközlista egy szűkített tárgyi feltételrendszer meghatározó része. Ennek ajánlása csak gondolatébresztő lehet, mivel az oktatás szervezeti keretei (lehetőségei) és a helyi pedagógiai program eltérő megvalósítást tesz lehetővé az egyes iskolákban. A javaslat törekszik az oktatás széles körű és rugalmas támogatására.

A program tevékenységcentrikus, gyakorlatorientált, interaktív (tanulói közreműködés vagy foglalkoztatás), mérés jellegű és gyakoroltató célú (tanműhely) szervezési kereteket feltételez.

Az óraszám és a tananyag komplexitása ebben az oktatási formában szoros tantárgyi koncentrációt igényel, amely speciális hangsúlyt kap a hátrányos helyzetű és/vagy tanulási nehézségekkel küzdő tanulók esetében.

Mindezek figyelembevételével minimálisan egy speciálisan felszerelt szaktanterem és egy a munkavédelmi előírásoknak is eleget tevő műhely/labor szükséges.

A tanítás-tanulás infrastruktúrájának két eleméhez kapcsolódóan fogalmazzuk meg elveinket.

1. A tantermek, műhelyek kérdése a tanulásszervezésnek meghatározó eleme. Az új módszerekhez nehezen illeszkedik a normál tantermek padsora. A hagyományos berendezés esetén még az alapvető kommunikáció is lehetetlen, hiszen a tanulók egymás mögött ülnek. Csoportmunkára, differenciálásra, projektekre ez a tantermi forma alkalmatlan. Ezért ajánljuk a normál tantermek átrendezését és kistantermek bekapcsolását, ha erre lehetőség van. Jó lenne, ha a szaktanteremben is ott lennének nyitott polcokon a legfontosabb enciklopédiák, kézikönyvek.

Az audiovizuális technika kiegészítheti, illetve pótolhatja ennek egy részét. A könyveknek és az egyéb eszközöknek alkalmasnak kell lenniük arra, hogy a csoportos, az egyéni és az önálló tanulást segítsék, tehát a tantermek berendezése döntő jelentőségű a tanulásszervezés szempontjából. Gondolnunk kell arra is, hogy a szakiskolai tanulók jelentős része csak az iskola által teremtetett keretek között tud tanulni.

2. A taneszközök fajtáinak többféle rendszerezése ismeretes: nyomtatott, grafikai, auditív eszközök, vizuális információhordozók, audiovizuális eszközök, tanulókísérleti, tanári demonstrációs eszközök, oktatócsomagok, szerszámok, kisgépek, oktatástechnikai eszközök.

A taneszközök egy része a tanári képességek kiterjesztésére irányul, vannak olyanok is, amelyek az önálló ismeretszerzést célozzák. Minden esetben szükséges a tanári irányítás, tehát a tanárt egyetlen eszköz sem pótolja.

Fokozottan ajánlott az audiovizuális hordozók bekapcsolása a tanítási-tanulási folyamatba. A képi látásmód segíti az élmények iránti fogékonyság kialakulását.

A szakiskolák tanulói számára a konkrét cselekvésen alapuló gondolkodásfejlesztés az alaplehetőség, amely felébresztheti még a tanulás iránti igényt, megalapozhatja az

élethossziglan tartó tanulást. A tankönyvválasztás szempontjai közül a külső formai jegyek (színesség, jó tördelés, egyszerű áttekinthetőség, rövid mondatok, megfelelő betűméret, sok vizuális élmény: ábra, rajz, fénykép, és elfogadható oldalszám), s a minimálisan szükséges tananyagtartalomra épülő változatos és fokozatos nehézségű gyakorlati feladatok sokasága segítheti céljainkat. Az a legtermészetesebb alapkövetelmény, hogy a szükséges minimális tananyagtartalom didaktikai szempontból kifogástalan legyen. A tankönyvnek segítenie és motiválnia kell az önálló tanulást is, hiszen később, az élet problémáinak megoldásánál nem lesz mindig mellettünk egy tanár.

A szemléltetést és a felfedeztető cselekvést támogató eszközök egy részét a tanulók is elő tudják állítani (pl. hálók, test-modellek fából papírból, fémből, stb.), de a szakmai alapozó oktatáshoz elengedhetetlen eszközöket szükséges beszerezni a tanműhely számára.

Neveljük a tanulókat az eszközök megbecsülésére azzal is, hogy vigyázunk rájuk, rendben tarjuk azokat, s helyükre rakva mások számára is elérhetővé, élvezhetővé tesszük a velük való foglalkozást.

10. évfolyam

**A GÉPÉSZET SZAKMAI ALAPOZÓ
OKTATÁS KERETTANTERVE**

1. A gépészet szakmai alapozó oktatás célja

A szakiskolák 10. évfolyamán folyó szakmai alapozó oktatás során egy szakmacsoport közös (elméleti és gyakorlati) szakmai ismereteinek oktatása és a készségek, képességek fejlesztése folyik. E tantárgyak keretében a tanulók az általános szakmai ismeretek elsajátítása mellett megismerkednek a kiválasztott szakmacsoport jellemző technológiáival, az itt használt anyagokkal, megismerik a szakmacsoportba tartozó szakképesítéseket, ezáltal segítséget kapnak az Országos Képzési Jegyzékben szereplő, számukra leginkább megfelelő szakképesítés kiválasztásához.

Az oktatás célja a szakmacsoport közös elméleti és gyakorlati ismereteinek a közlése, valamint a jellemző technológiák, anyagok és a szakmacsoport szakképesítéseinek bemutatása.

A tananyag tanításának célja, hogy fejlessze és erősítse a tanulók képességeit, készségeit, bővítse, rendszerezze és elmélyítse a közismereti tantárgyak keretében tanultakat. Fontos, hogy a tanulók szerezzék meg mindazokat az általános gépészeti ismereteket, képességeket, amelyek tanulmányaik folytatásához, a választott szakma elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátításához és majdan a gyakorlati munkavégzéshez szükségesek.

Emellett elérendő cél, hogy fejlődjön a tanulók műszaki szemlélete, kreativitása, logikus problémamegoldó gondolkodása, valamint célirányos műszaki feladatmegoldó képessége.

Az elsajátítás során lényeges, hogy fejlődjön a tanulók majdani szakmai tantárgyak tanulásához szükséges képessége. Különösen az ismeretelemzés és -értékelés, a fogalomalkotó gondolkodás, a kreativitás, a tapasztalatszerzés és az ismeretalkalmazás képessége, az algoritmus-alkalmazási, számítási és rajzképességek, a szóbeli és írásos, ill. rajzi szakmai kommunikációs képességek. A tanulóknak alakuljon ki, fejlődjön, erősödjön meg saját munkájukkal szembeni igényesség. Szakmai tudásuk legyen átgondolt, célszerű, eredményes, a szóbeli kommunikációban törekedjenek a szakkifejezések szabatos és helyes használatára, írásos munkáikban, rajzfeladataikban az igényes külalakra, számításaikban a pontosságra.

Szokjanak hozzá a tanuláshoz, az önálló produktív feladatmegoldáshoz, érezzék meg a tanulási eredmények, sikerek értékét, örömet. Váljon tudatos döntéssé a szakmaválasztás, erősödjék a tanulási és szakmai motiváció. Ismerjék meg, fogadják el és tudatosan alkalmazzák a szakmai tevékenységek végzéséhez szükséges magatartási szabályokat, magatartásformákat.

A szakmai alapozó oktatás alapvető feladata azoknak a készségeknek, képességeknek a fejlesztése, amelyek a szakképzésbe való belépéshez feltétlenül szükségesek.

Tevékenységük során alakuljon ki, fejlődjön és erősödjön a szakmához, a választott munkához, életpályához való kötődésük.

Alakuljon ki és erősödjön a tanulóknak a kötelességtudat, a felelősségérzet, mások munkájának, eredményeinek, teljesítményének tisztelete. Lássák meg a környezetet, a technika, a szakma mögött az embert és a természetet, tiszteljék annak értékeit. A tanulók legyenek képesek a feladatok megoldásában alkalmazni a tanult törvényeket, eljárásokat, módszereket, ismerjék meg az anyagok tulajdonságait, előállításuk módját, felhasználási lehetőségeit, tudjanak véleményt alkotni az egyszerű szerkezeti elemekről, műszaki megoldásokról.

A tanulók legyenek tájékozottak az anyagok tulajdonságairól, felhasználásukról. Alkalmazzák az egyes tantárgyakban tanult, itt felhasználható ismereteiket, kompetenciákat.

Használják szakszerűen a rajzeszközöket, helyesen alkalmazzák a géprajzi szabványokat, jól értelmezzék a gépészeti rajzokban megjelenő műszaki információkat. Legyenek képesek gépészeti rajzokat tárgyakkal pontosan és részletesen összevetni. Tudják alkalmazni műszaki ismereteiket, gépelemekkel kapcsolatos egyszerűbb számítási feladatokban.

Tudjanak megadott szempontok szerint elemezni, értékelni, legyenek képesek rajzok, leírások valóságos tárgyak modellek alapján megérteni műszaki megoldásokat.

Tudjanak szabványokat, katalógusokat, műszaki táblázatokat kezelni, alkalmazni műszaki ismeretforrásként.

A tanulók tudásuk alapján – további szakmai tanulmányaik során is – legyenek képesek a tanult fogalmakat, törvényeket, módszereket, ismereteket, eljárásokat alkalmazni.

A gépészet – gyakorlatias, sokszínű, tartalmas, aktív tanulói magatartást és pozitív tanulási élményeket is eredményező – bemutatásával keltse fel a tanulók érdeklődését a szakmacsoport szakmai tevékenységeinek gyakorlati és elméleti alapjai iránt. Mutassa be a gépészet fejlődési tendenciáit, bizonyítsa be gazdasági jelentőségét.

Mutassa be a szakmacsoport szakképesítéseiben dolgozók tevékenységeit, a gépészeti pályák szépségét, sajátosságait, távlatait. Segítse a tanulókat leendő szakmájuk kiválasztásában, egyéni életpályájuk reális megtervezésében. Alakítsa ki a tanulóknál az igényességet saját magukkal és munkavégzésükkel szemben, valamint a környezetükkel és embertársaikkal szembeni felelősségérzetüket.

A tananyagtartalom lehetőséget biztosít az elméletben tanultak gyakorlati alkalmazására, bővíti a tanulók műszaki tevékenységeinek körét.

A gépészetben alkalmazott munkaműveletek gyakorlati, sokszínű, aktív tanulói magatartást és gyakorlati tanulási élményeket is eredményező bemutatásával felkelti a tanulók érdeklődését a szakmacsoport munkaműveletei, technológiai iránt.

Ezenkívül lehetőséget teremt a szakmai elméleti és gyakorlati tananyag elsajátításához szükséges képességek, készségek fejlesztéséhez, a szakmacsoport szakképesítéseinek munkaköreiben szükséges megfelelő magatartás kialakulásához, a tanulási és szakmai motiváció fejlesztéséhez, megerősítéséhez. Körültekintő, igényes, pontos és biztonságos munkavégzésre, tudatos és felelősségteljes szakmai magatartásra nevel.

2. Kompetenciaszintek

– Alapkompetenciák

A tanuló legyen képes:

- = a szakmai kifejezéseket megérteni,
- = a szakma alapvető biztonsági szabályait betartani,
- = felismerni az egészség és a környezet közötti kölcsönhatásokat,
- = munkáját a környezetvédelmi szabályok betartásával végezni,
- = munkája során tudatos, egészségvédő magatartást tanúsítani,
- = szakmai tapasztalatait, eredményeit dokumentálni,
- = cselekedeteit kontrollálni és szabályozni,
- = manuális tevékenysége során a szabályokat, utasításokat végrehajtani.

– Kiegészítő kompetenciák

A tanuló legyen képes:

- = a szakmai munkában problémamegoldó technikák alkalmazására,
- = a szakmai munkája során szükséges együttműködésre,

- = a csoportnormákhoz alkalmazkodni,
- = olvasott szöveget értelmezni,
- = a szakmai számításokat elvégezni,
- = az olvasás, írás, beszédkészség fejlesztésére természettudományos világszemlélet kialakítására
- = önálló tanulási képességre a tevékenységhez kapcsolódó ismeretek elsajátítása során.

3. A gépészet szakmai alapozó oktatás fejlesztési feladatai

- = különböző lehetőségek, esetek bemutatásával fejleszteni az életvezetési problémák megoldására vonatkozó képességeket
- = a műszaki alapismeretek alkalmazhatóságának felismerése, a problémamegoldó gondolkodás kialakítása
- = a következtetés képességének kialakítása
- = komplex információk kezelése, a döntési képesség kialakítása
- = formailag és tartalmilag rendezett, szabály szerinti előkészítő és gyakorlati munka iránti igény kialakítása
- = értelmes, műszakilag pontos és igényes szóbeli megfogalmazások kialakítása
- = a megértés igényének kialakítása, oksági összefüggések felfedezésére való törekvés
- = gyakorlati problémák helyes megoldási képességének kialakítása
- = a következtetés, tervszerű, balesetmentes és pontos munkavégzés igényének kialakítása
- = időérzék és térszemlélet kialakítása
- = a kritikai gondolkodás képességének fejlesztése
- = a szóbeli, írásbeli, rajzi és elektronikus kommunikáció alapjainak kialakítása
- = a probléma megoldása szempontjából lényeges és lényegtelen információk megkülönböztetésére vonatkozó képességek kialakítása
- = a mért adatok vizsgálata során az ellenőrzési képességek kialakítása, fejlesztése

4. A 10. évfolyam óraterve

„A” modulok – alap	148 óra
„B” modulok – választható	111 óra
Óraszám összesen:	259 óra

Modul neve	Óraszám
„A”	
05.10.01. Műszaki ábrázolás	37 óra
05.10.02. Előrajzolás a térben	18 óra
05.10.03. Lemezalakítási módok	27 óra
05.10.04. Kézi forgácsolási műveletek	48 óra
05.10.05. Erőhatással történő fémipari kötési módok	18 óra
„B”	
05.10.06. Felületkezelés	18 óra
05.10.08. Gépi forgácsolás alapjai	52 óra
05.10.09. Hegesztés, forrasztás	40 óra
Összesen:	259 óra

5. A 10. évfolyam kerettantervi tartalmai

1. 05.10.06. Felületkezelés 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Munkaműveletek önálló elvégzése	Mechanikus felületkezelési módok Tisztítás, előkészítés Simítás, csiszolás Festés előtti felületkezelés Zsírtalanítás	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Felületkezelési, felülettisztítási műveletek alumínium vagy acéllemezen Projektfeladat	A tanulók legyenek képesek: - felismerni az alkatrészek felületi szennyeződésének típusát, annak megfelelően kiválasztani az alkalmas eszközt, elvégezni a tisztítási műveleteket, - önállóan elvégezni a felületcsiszolási műveleteket, - önállóan elvégezni a zsírtalanítást, fémtiszta felületet kialakítani.

2. 05.10.01. Műszaki ábrázolás 37 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A metszet, a szelvény fogalma, jelrendszerének alkalmazása, egyszerűsített ábrázolások szabályainak szakszerű alkalmazása	Metszeti ábrázolás Egyszerű és összetett metszetek	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Egyszerű testek ábrázolása metszetben, füzetben és A/4-es rajzlapon, projektfeladat Forgástestek ábrázolása félvetületben, félnézet-félmetszetben füzetben és A/4-es rajzlapon Lépcsős metszetek alkalmazása csoportmunkában Differenciált feladatok	A tanulók legyenek képesek: - a metszeteket rendszerezni, - jelrendszerüket ismertetni, szerkesztési feladatokat elvégezni, - különbséget tenni metszet és szelvény között, - alkatrészt összetett metszetben ábrázolni.
Méretmegadás szabályainak elsajátítása, mérethálózat felépítése	Méretmegadás elemei, mérethálózat felépítése Rajzi szabályok	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Szabványlapok használata, rajzolvasási feladatok Bázisméretek, szerkesztési és technológiai bázisok megválasztása, indoklása	A tanulók legyenek képesek: - szabvány szerinti, megfelelő méretelosztású méretezett rajzot készíteni, - alkalmazni a különleges méretmegadások szabályait, - alkalmazni a bázisméreteket, a szerkesztési és technológiai bázisokat.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kiviteli szabványelőírások helyes alkalmazása	Alkatrészrajz, műhelyrajz Rajzi szabványok Rajzolás	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Szabványlapok használata, rajzolás feladatok Alkatrészrajzok készítése füzetbe és A/4-es rajzlapra Differenciált feladatok	A tanulók legyenek képesek: - a rajzi szabályok és szabványok alkalmazásával méretezett rajzot készíteni.
Kiviteli szabványelőírások helyes alkalmazása	Összeállítási rajz Rajzi szabványok Rajzolás	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Szabványlapok használata, rajzolás feladatok Összeállítási rajz készítése füzetbe és A/4-es rajzlapra Differenciált feladatok	A tanulók legyenek képesek: - helyesen értelmezni az összeállítási rajz fogalmát, - a rajzi szabályok és szabványok alkalmazásával összeállítási rajzot készíteni.

3. 05.10.02. Előrajzolás a térben 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Munkaműveletek önálló elvégzése	Mérés, ellenőrzés Mérés eszközei Jelölőeszközök	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Előrajzolási műveletek alumínium vagy acél munkadarabra Projektfeladat	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a feladat elvégzéséhez szükséges eszközöket, - a minőségi követelményeknek eleget tenni.
Egyenesek, körök, ívek szerkesztése a munkadarabokra	Síkmértani szerkesztések Előrajzolás a térben Tételek	Csoportos, páros és egyedi tevékenységek Előrajzolási műveletek alumínium vagy acél munkadarabra Projektfeladat	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a szükséges előrajzoló-, jelölőeszközöket, - az előrajzolást szakszerűen elvégezni, - a saját munkájukat elemezni, korrigálni, eredményeket ellenőrizni, értékelni.

4. 05.10.03. Lemezalakítási módok 27 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az erő és erőrendszerek fogalma, jelölése, jellemzőinek ismerete	Statika Erőrendszerek Síkbeli erőrendszerek Egyensúly fogalma, annak biztosítása	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás A matematika és fizika tantárgyakban tanult ismeretek alkalmazása Egyszerűbb szerkesztések és számítási feladatok végzése	A tanulók legyenek képesek: - egyéb tantárgyakban szerzett ismereteiket hasznosítani, - az erőt ábrázolni, összetevőkre bontani, erők eredőjét meghatározni, - az erő nyomatékát meghatározni, - ismertetni az erő jelét, mértékegységeit és az eredő erő kiszámításának módját.
A meghatározandó adatok értékének becsléssel történő megállapítása, ill. igényes, pontos munkavégzés	Tartók statikája Egyszerű és konzolos tartók	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás A matematika és fizika tantárgyakban tanult ismeretek alkalmazása Egyszerűbb szerkesztések és számítási feladatok elvégzése	A tanulók legyenek képesek: - kéttámaszú tartók reakcióerőit, veszélyes keresztmetszetét, maximális hajlító nyomatékát meghatározni.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Alakítások, technológiák	Terhelési módok Egyszerű igénybevételek Húzott és hengerelt acélok alkalmazása Egyszerűbb acélszerkezetek Csőszerkezetek elemei Csőhajlítási eljárások Képlékenyalakítási eljárások: - kovácsolás és sajtolás - hengerlés - huzal-, rúd- és csőhúzás - mélyhúzás	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás A matematika és fizika tantárgyakban tanult ismeretek alkalmazása Egyszerűbb számítási feladatok elvégzése Látogatás egy fémszerkezetes építkezésen, ill. üzemben, gyárban	A tanulók legyenek képesek: - felismerni és ismertetni az egyszerű igénybevételeket, - acélszerkezetek, csőszerkezetek igénybevételeit felismerni, ismertetni, - acélcsöveket adott sugárral meghajlítani, - ismertetni a képlékenyalakítás lényegét

5. 05.10.04. Kézi forgácsolási műveletek 48 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kézi forgácsoló műveletek igényes elsajátítása Kézi forgácsoló műveletek gyakorlása	Forgácsolás elmélete és gyakorlata Forgácsolás szerszámai, eszközei Balesetmentes munkavégzés	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás Alumínium, ill. acél munkadarabok, csődarabok alakítása kézi forgácsolással Projektmunka	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a feladathoz megfelelő eszközöket, - faragás, vésés, fűrészelés, reszelés, fúrás, süllyesztés forgácsolási műveleteket önállóan elvégezni, - információkat értelmezni, következtetéseket megfogalmazni.

6. 05.10.05. Erőhatással történő fémipari kötési módok 18 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az egyszerű igénybevételek fogalmának ismerete, csoportosításuk, méretezési és ellenőrzési feladatok megoldása	Szilárdságtan Igénybevételek (egyszerű és összetett) Húzó, nyomó igénybevétel Hajlító igénybevétel Nyíró igénybevétel Csavaró igénybevétel Tartók jellemző igénybevétele Veszélyes keresztmetszet fogalma, jellemzői	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás A matematika és fizika tantárgyakban tanult ismeretek alkalmazása Egyszerűbb számítási feladatok elvégzése Látogatás egy fémszerkezeti építkezésen, ill. üzemben, gyárban	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a feszültség fogalmát, csoportosítását, - a normális és csúsztató feszültségek értékét meghatározni, - méretezési feladatokat megoldani egyszerű igénybevételek esetében, - ismertetni a jellemzők jelölését, mértékegységét, kiszámításának módját, - meghatározni a tartó veszélyes keresztmetszetének helyét, - ismertetni a csavarónyomaték jellemzőit, kiszámításának módját, - kiszámítani a szegecsben ébredő nyírófeszültséget
Kötésmódok felosztása, kötések készítésének elsajátítása	Kötések, kötési módok Oldható és nem oldható kötésmódok Csavarkötések Szegecskötések Kézi menetkészítés eszközei	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás Csavarkötés készítése Lemezek összekötése szegeccsel Menetfúrás és menetmetszés Projektmunka	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a kötési módokat, - felsorolni gyakorlati alkalmazásait, - a kézi menetvágás, menetfúrás műveleteit önállóan elvégezni, - csavar- és szegecskötés műveleteit önállóan elvégezni, - fogalmakat alkotni közvetlen tapasztalatok alapján, - a szükséges védőeszközöket rendeltetésszerűen alkalmazni.

7. 05.10.08. Gépi forgácsolás alapjai 52 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Gépi forgácsoló műveletek igényes elsajátítása Gépi forgácsoló műveletek gyakorlása	Gépi forgácsolás elmélete és gyakorlata Gépi forgácsolás gépei, szerszámai, eszközei Esztergagépek, esztergálás Gyalugépek, gyalulás Köszörűgépek, köszörülés Marógépek, marás Balesetmentes munkavégzés	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás Esztergálási műveletek, nagyolás, simítás Lépcsőstengely-esztergálás Éltompítás, sorja eltávolítása köszörüléssel	A tanulók legyenek képesek: - kiválasztani a feladathoz megfelelő gépeket, eszközöket, - nagyoló esztergálási műveleteket önállóan elvégezni, - egyszerűbb köszörülési feladatokat önállóan elvégezni, - információkat értelmezni, következtetéseket megfogalmazni.

8. 05.10.09. Hegesztés, forrasztás 40 óra

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Kötésmódok felosztása, kötések készítésének elsajátítása	Lánghegesztés alapjai Villamos ívhegesztés technológiája	Csoportos, páros tevékenységek Adatgyűjtés, összehasonlítás Látogatás a hegesztőműhelyben, kézi ívhegesztéssel készített tompavarrat	A tanulók legyenek képesek: - ismertetni a lánghegesztés lényegét, - ismertetni a kézi ívhegesztés lényegét, - tanári felügyelet mellett, egyszerű tompavarratot készíteni kézi ívhegesztéssel.

6. Ellenőrzés, értékelés módszerei

A jogi és tanügyi kereteken túl a szakiskolában a nevelési feladatok sajátos értékelési szempontok megfogalmazását teszik szükségessé. Ez lehet csoportra, egyénre igazított, az egyén fejlődését megerősítő helyi követelményrendszer.

Egy kooperációra épülő pedagógiai program az ötfokú skálán értékelt dolgozatok és feleletek rendszerénél tágabb értékelési lehetőséget nyújt. Fontos szerepet kap a szöveges értékelés, a csoport tanár általi értékelése és az önértékelés. A feladatlapok feldolgozása során végzett munka értékelésén túl lehetőség van a megszerzett készségek és képességek értékelésére. Mindehhez megfelelő méréseket kell kidolgozni (pl. önálló kísérlet, projekt bemutatása, témához csatlakozó újságcikk értelmezése, önálló kutatómunka eredményének bemutatása, az együttműködés egyszerű közös feladatban, önálló munkavégzés, eszközkészítés). Az értékelés során olyan általános kompetenciák jelennek meg, mint előadókészség, lényeglátás, lényegkiemelés, szövegértés, forráshasználat, prezentáció készítése, együttműködési készség stb. A megfelelő kompetencia alapú értékelési rendszert az alapvizsgálóval összhangban kell kifejleszteni.

A tantárgystruktúrában a teljes tananyagmennyiség egyetlen egységet jelent. Egyetlen tantárgyi érdemjegy írható a dokumentumokba. Mivel a feldolgozás jellege és tartalma

módszertanilag és az órarend szempontjából is szükségszerűen differenciált, ezért a havi, félévi, év végi érdemjegyek „összetevőit” helyben kell szabályozni. Az érdemjegy átlagolással történő megállapításához szükség lehet egy részfeltétel előzetes előírására.

Az elméleti tudás vagy a megértés ellenőrzése történhet szóban vagy írásban.

A gyakorlati tevékenységek megítélése komplex feladat, melyben szerepet kap a munka eredményessége, munkaszervezés, időbeosztás, dokumentálás. Mivel a gyakorlati modul elméletigényes, ezért nem elegendő csak a gyakorlat manuális részének értékelése, hanem feladatlapokkal, tesztekkel, számítási feladatokkal az elméleti ismeretek elsajátítását is ellenőrizni szükséges.

A produktum, a gyakorlati munkadarab értékelésekor érdemes figyelembe venni az eszközök kezelésének szakszerűségét, a balesetmentes munkavégzést és az igényességet is.

Az előre közölt ellenőrzési és értékelési szempontok motiválhatják a tanulókat. A humánus és igazságos értékrend következetes alkalmazása és a fejlődés elismerése a tanulók számára szintén motiváló tényező lehet.

Az osztályzatok mellett mindig fontos a szöveges értékelés, mely felhívja a figyelmet a hibákra, hiányosságokra, kiemeli a pozitívumokat, megmutatja a további fejlődési lehetőségeket. Fontos, hogy az értékelés igazodjon a tanulók eltérő adottságaihoz és egyéni fejlődési üteméhez. Az értékelésbe vonjuk be a tanulókat mind saját, mind mások munkájának elemzésére.

A modulokat külön-külön is érdemjeggyel kell értékelni. Az iskolának a helyi tantervében kell szabályozni azt, hogy hogyan alakítja ki a végső érdemjegyet. Ajánlott a matematikai átlagolás után a gyakorlati érdemjegy felé kerekíteni a tantárgy végső érdemjegyét.

Ne feledkezzünk meg arról, hogy a szakmai alapozó oktatás elsődleges feladata, hogy felkészítse diákjainkat a megfelelő szakmaválasztásra és segítse őket az egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

7. A taneszköz-kiválasztás elvei

A taneszközlista egy szűkített tárgyi feltételrendszer meghatározó része. Ennek ajánlása csak gondolatébresztő lehet, mivel az oktatás szervezeti keretei (lehetőségei) és a helyi pedagógiai program eltérő megvalósítást tesz lehetővé az egyes iskolákban. A javaslat törekszik az oktatás széles körű és rugalmas támogatására.

A program tevékenységcentrikus, gyakorlatorientált, interaktív (tanulói közreműködés vagy foglalkoztatás), mérés jellegű és gyakoroltató célú (tanműhely) szervezési kereteket feltételez.

Az óraszám és a tananyag komplexitása ebben az oktatási formában szoros tantárgyi koncentrációt igényel, amely speciális hangsúlyt kap a hátrányos helyzetű és/vagy tanulási nehézségekkel küszködő tanulók esetében.

Mindezek figyelembevételével minimálisan egy speciálisan felszerelt szaktanterem és egy a munkavédelmi előírásoknak is eleget tevő műhely/labor szükséges.

A tanítás-tanulás infrastruktúrájának két eleméhez kapcsolódóan fogalmazzuk meg elveinket:

1. A tanterem, műhelyek kérdése a tanulásszervezés meghatározó eleme. Az új módszerekhez nehezen illeszkedik a normál tanterem padsora. A hagyományos berendezés esetén, még az alapvető kommunikáció is lehetetlen, hiszen a tanulók egymásnak háttal ülnek. Csoportmunkára, differenciálásra, projektekre ez a tantermi forma alkalmatlan. Ezért ajánljuk a normál tanterem átrendezését és a kis tanterem bekapcsolását, ha erre lehetőség van. Jó lenne, ha a szaktanteremben is rendelkezésre állnának nyitott polcokon a fontosabb kézikönyvek.

Az audiovizuális technika kiegészítheti, illetve pótolhatja ennek egy részét. A könyvek és az egyéb eszközök alkalmasak kell, hogy legyenek a csoportos, az egyéni és az önálló tanulás segítésére, tehát a tantermek berendezése döntő jelentőségű a tanulásszervezés szempontjából. Gondolnunk kell arra is, hogy a szakiskolai tanulók jelentős része csak az iskola által teremtett keretek között tud tanulni.

2. A taneszközök fajtáinak többféle rendszerezése ismeretes: nyomtatott, grafikai, auditív eszközök, vizuális információhordozók, audiovizuális eszközök, tanulókísérleti, tanári demonstrációs eszközök, oktatócsomagok, szerszámok, kisgépek, oktatástechnikai eszközök.

A taneszközök egy része a tanári képességek kiterjesztésére irányul, vannak olyanok is, amelyek az önálló ismeretszerzést célozzák. Minden esetben szükséges a tanári irányítás, tehát a tanárt egyetlen eszköz sem pótolhatja.

Fokozottan ajánlott az audiovizuális hordozók bekapcsolása a tanítás-tanulási folyamatba. A képi látásmód segíti az élmények iránti fogékonyság kialakulását.

A szakiskolák tanulói számára a konkrét cselekvésen alapuló gondolkodásfejlesztés az alaplehetőség, amely felébresztheti a tanulás iránti igényt, megalapozhatja az élethosszig tartó tanulást.

A tankönyvválasztás szempontjai közül a külső formai jegyek (színesség, jó tördelés, egyszerű áttekinthetőség, rövid mondatok, megfelelő betűméret, sok vizuális élmény: ábra, rajz, fénykép és elfogadható oldalszám), s a minimálisan szükséges tananyagtartalomra épülő változatos és fokozatos nehézségű gyakorlati feladatok sokasága segítheti céljainkat. Az a legtermészetesebb alapkövetelmény, hogy a szükséges minimális tananyagtartalom didaktikai szempontból kifogástalan legyen. A tankönyvnek segíteni és motiválni kell az önálló tanulást is, hiszen később, az élet problémáinak megoldásánál nem lesz mindig mellettünk egy tanár.

A szemléltetést és a felfedeztető cselekvést támogató eszközök egy részét a tanulók is elő tudják állítani (pl.: hálók, testmodellek fából, papírból, fémből stb.), de szükséges beszerezni a szakmai alapozó oktatáshoz elengedhetetlen eszközöket is a tanműhely számára.

Végül neveljük a tanulókat az eszközök megbecsülésére azzal is, hogy vigyázunk rájuk, rendben tarjuk azokat, s helyükre rakva mások számára is elérhetővé, élvezhetővé tesszük a velük való foglalkozást.

10. évfolyam

**EGYÉB SZOLGÁLTATÁSOK SZAKMAI
ALAPOZÓ OKTATÁS KERETTANTERVE**

(Művészet, közművelődés, kommunikáció szakmacsoporthoz)

Az egyéb szolgáltatások szakmai alapozó oktatás célja

Olyan általános ismeretek nyújtása, azon készségek, képességek fejlesztése, olyan ismeretrendszer, tudás és gyakorlati ismeretek kialakítása, amelyek a mindennapi élethez és a szakképzésbe való belépéshez is feltétlenül szükségesek.

A tanítás célja felkészíteni a tanulókat az önálló és csoportos tevékenységre, ezen keresztül a megfelelő tapasztalatszerzésre. Segíteni a megalapozott pályaválasztási döntést, a tanulóban az önálló szakmai tanulás, feladatmegoldás igényének kialakítását a tanulási eredmények, sikerek értékének, örömeinek megtapasztaltatását. A tantárgyi tevékenység során folyamatosan erősödjen a tanulási és szakmai motiváció, váljon tudatos döntéssé a szakmaválasztás.

A szakmai alapozó oktatás célja alapvetően azoknak a funkcionális készségeknek, képességeknek a fejlesztése, amelyek a mindennapi élethez és a szakképzésbe való belépéshez is feltétlenül szükségesek.

Az egyéb szolgáltatások szakmai alapozó oktatás során a tanulók ismerjék meg saját személyiségüket, egyéni adottságaikat, szerezzenek tapasztalatokat a munkahelyi légkorról, a munkatársi kapcsolatokról, kötöttségekről, legyenek együttműködők, segítőkészek. Legyenek tisztában az etnikum, kisebbség, népcsoport fogalmakkal, kulturális hagyományaik ismeretében fogadják el a nyelvi-kulturális különbségeket. Szerezzenek tapasztalatot az anyagok és a belőlük készült tárgyak tulajdonságairól (anyag, forma, esztétikum). Megszerzett ismereteik alapján tudják megszerezni a legfontosabb pénzügyi fogalmakat, értsék a költség, kiadás, ráfordítás, bevétel, fedezeti összeg, eredmény fogalmakat és kapcsolatukat az eredménnyel. A tanulók értsék meg a munkaviszony és munkaszerződés fogalmak tartalmát, a legfontosabb munkavállalói jogokat és kötelezettségeket.

1. Kompetenciaszintek

– Alap

A tanuló legyen képes:

- a szakmai kifejezéseket megérteni,
- a szakma alapvető biztonsági szabályait betartani,
- felismerni az egészség és a környezet közötti kölcsönhatásokat
- munkáját a környezetvédelmi szabályok betartásával végezni,
- munkája során tudatos, egészségvédő magatartást tanúsítani,
- szakmai tapasztalatait, eredményeit dokumentálni,
- cselekedeteit kontrollálni és szabályozni,
- manuális tevékenysége során a szabályokat, utasításokat végrehajtani.

– Kiegészítő

A tanuló legyen képes:

- szakmai munkájában problémamegoldó technikák alkalmazására,
- a szakmai munkája során szükséges együttműködésre,
- a csoportnormákhoz alkalmazkodni,
- az olvasott szöveget értelmezni,
- az olvasás, írás és a beszédkézség fejlesztésére,
- önálló tanulási képességre – a tevékenységhez kapcsolódó ismeretek elsajátítása során.

2. Az egyéb szolgáltatások szakmai alapozó oktatás fejlesztési feladatai

Fejlődjön a helyzetek, a másik ember kommunikációja pontos felismerésének, a konfliktusok toleráns, kultúrált megoldásának képessége. A humánus és etikus magatartás mellett fejlessze a szóbeli és írásos szakmai kommunikációs képességeket, a rajzoló képességeket. A szóbeli kommunikációban fejlődjön a nyelvi és alapvető szakmai kifejezések szabatos használatára való képesség, a kulturált kapcsolatteremtő képesség, az önértékelés és a mások meghallgatásának képessége. Alakuljon és fejlődjön véleményalkotó képességük, és legyenek képesek toleráns magatartás tanúsítására, a máság helyes értelmezésére és elfogadására. A humánus és etikus magatartás mellett fejleszteni kell a tanulók esztétikai érzékét, a saját munkájukkal kapcsolatos igényességet is. Munkájuk legyen átgondolt, célszerű, eredményes, a szóbeli kommunikációban törekedjenek a nyelv, a szakkifejezések szabatos használatára, munkáikban az igényes külalakra.

Fejlessze a tanulóknak a szakmai tantárgyak tanulásához szükséges képességeit (térérzékelés, térszemlélet, analízis, szintetizáló, konstrukciós, rekonstrukciós, arányérzékelési, szemléletességi, forma- és tömegfelismerő képesség), az ismeretelemző-értékelő gondolkodás, az önálló ismeretszerzés, az ismeretek alkalmazási képességét.

Munkájuk során fejlődjön vizuális érzékelésük, figyelemösszpontosító képességük, munkabírásuk, kézügyességük, finomodjanak mozdulataik, munkavégzésük legyen egyre fegyelmezettebb, pontosabb, törekedjenek a hibátlan munkavégzésre, fogadják el annak fontosságát.

Tanulják meg beosztani a rendelkezésükre álló időt, az eszközök balesetmentes, biztos használatát, maradéktalanul tartsák be a munkavédelmi és egyéb biztonsági szabályokat. Ismerjék meg, fogadják el és tudatosan alkalmazzák a szakmai tevékenységek végzéséhez szükséges magatartási szabályokat, magatartásformákat.

A tantárgyi tevékenység végzése által erősödjék bennük a kötelességtudat, a felelősségérzet, a mások munkájának, eredményeinek, teljesítményeinek tisztelete, a tanulási és szakmai motiváció, alakuljon ki a szakmához, a választott munkához, életpályához való kötődés, váljon tudatos döntéssé a szakmaválasztás.

3. A 10. évfolyam óraterve

„A” modulok – alap:	148 óra
„B” modulok – választható:	111 óra
Óraszám összesen:	259 óra

Modul neve	Óraszám
A	
Elsősegélynyújtás	6
Rajz-festés	30
Tájékozódás a gazdasági környezetben	7
Anyagok megismerése	37
Alkotómunka	68
B	
Kézműves mesterségek	111

4. A 10. évfolyam kerettantervi tartalma

„A” alapmodulok

1. 19 10 01 Elsősegélynyújtás óraszám: 6

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Fejleszteni kell a megfigyelő- és helyzetfelismerő képességet, a vészhelyzet és a saját teljesítőképesség határainak felismerő képességét. Ki kell alakítani a helyzetnek megfelelő magatartási, viselkedési normákat. Fel kell készíteni a tanulókat arra, hogy képesek legyenek az alapvető elsősegélynyújtási feladatok végzésére.	Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére. Tennivalók vészhelyzetben: az eszméletlenség, az újraélesztés, heveny rosszullétek, fájdalommal járó kórképek, belgyógyászati balesetek, mérgezések, sérülések, elsősegélynyújtás különleges helyzetekben. Az elsődleges ellátás szabályai, a fertőzések kivédése.	Tájékozódás, tennivalók megtervezése, a helyszín biztosítása, segítők bevonása. Segélykérés. Mentőhívás. A család értesítése. A sérültek vizsgálata (eszmélet, légzés, pulzus, rendellenes testhelyzet). Elsősegélynyújtás ájulás esetén. Szabad légutak biztosítása. Stabil oldalfekvő helyzet biztosítása. Befúvásos lélegeztetés. Sebzések, vérzések elsődleges ellátása fajtától függően. Termikus sérülések elsődleges ellátása: égési sérülések osztályozása, az elsődleges ellátás tennivalói, fagyási sérülések ellátása, tennivalók a szervezet általános lehűlése esetén. Tennivalók állati harapások és rovarcsípések esetén. Tennivalók törések és ízületi sérülések esetén. Csuklás csillapítása. Hasmenés és hányás csillapítása. Mérgek. Leggyakoribb mérgezések és az elsősegélynyújtó feladatai. Tennivalók idegentestek esetén. A házi patika felszerelése.	A tanulók legyenek képesek: – bemutatni a mentőhívást egy adott szituációban, – bemutatni a sérültek vizsgálatát, – ismertetni az alapszintű újraélesztés technikáját és menetét, kompetenciájának határait, – stabil oldalfekvő helyzetet biztosítani, – bemutatni az ájult elhelyezését, – felsorolni a heveny rosszullétek lehetséges okait, – elsődleges ellátást nyújtani belgyógyászati balesetek, mérgezések, sérülések esetén, – ismertetni a tennivalókat hőpangás esetén, – elsődleges ellátást nyújtani törött végtag esetén, – ismertetni a házi patika felszerelését, gyógyszereit, – felsorolni a legismertebb gyógynövényeket, azok hatásait, – gyógynövény főzetet készíteni.

2. 19 10 02 Rajz-festés óraszám: 30

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Alakuljon ki, fejlődjön a szépérzékük, erősödjön meg a saját munkájukkal kapcsolatos igényességük.	Bevezetés. Betűrajz.	Rajztömb készítése, keretezés, szövegmező. Betűk rajzolása, szerkesztése. Monogramok. Egyenes és ívelt formájú szövegelhelyezés.	A tanulók legyenek képesek: – a betűcsaládok ismeretében esztétikus feliratot tervezni a megfelelő betűtípus kiválasztásával, – egyenes és ívelt formájú szövegelhelyezést esztétikusan kivitelezni.
Fejlődjön kézügyességük, finomodjanak mozdulataik.	Kézügyességi gyakorlatok, csuklógyakorlatok.	Körök, oválisok, csigavonalak, hullám-, spirálvonalak szerkezeti rajzolása.	A tanulók legyenek képesek: – folyamatos görbétet lendületesen, oldottan rajzolni.
A megfigyelőképesség, az arányérzékelés, az esztétikai érzék fejlesztése.	Méretezés, szerkesztés.	Méretek, formák, térelemek meghatározása. Tárgyak, munkaeszközök ábrázolása. Tárgyak elemzése és újratervezése.	A tanulók legyenek képesek: – ismertetni a méretmegadás elemeit, – egyszerűbb tárgyak mérethálóját elkészíteni.
Fejlessze a tanulók képességeit (térérzékelés, térszemlélet, analízis, szintetizálás, konstrukció, rekonstrukció, arányérzékelés, szemléletességi, forma- és tömegfelismerő képesség). Neveljen a színek, a vonalak, tónusok, formák, a tér pontos megfigyelésére, a kifejezési technikák, eljárások alkalmazására, fegyelmezett, igényes munkavégzésre.	Anatómiai rajzgyakorlatok. Anatómiai alapfogalmak. Fejtartások ábrázolása. Hajviseleti elemek rajzolása, árnyékolása.	Csontváz, kéz rajzolása. Előlnézet, oldalnézet, hátulnézet rajzolása. Lefelé, illetve felfelé tekintő fej rajzolása, frontális, félprofil-, profilbeállítás rajzolása. Hullám, fonat, lokni szerkezeti és tónusos rajzolása.	A tanulók legyenek képesek: – ismertetni az emberi test felépítését, arányait, a bőr és izom formaalakító szerepét, – ismertetni az emberi fej arányait, a fej, nyak és váll felépítését, – megkülönböztetni az arc- és fejformákat, – különböző arc- és fejformákhoz készíthető hajviseleteket rajzolni.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Segítse a művészetek, az esztétikum megértését, az értékek megismerését, elfogadását, járuljon hozzá a tanulók érzélemvilágának gazdagodásához. Mutassa be a tervezés és kivitelezés folyamatát.	Fogalmak, stílusjegyek. Tárgy- és környezetkultúra. Színkör.	Tárgytervezés, mintázás. Színkeverés. A színek egymásra hatásának megfigyelése.	A tanulók legyenek képesek: – növényekből készült termékeket tervezni, rajzolni, – alkalmi virágdíszeket, szárazvirág- és selyemnővény-kompozíciókat ábrázolni, – díszítő kellékeket, ruha- és hajdíszeket ábrázolni.

3. 19 10 03 Tájékoztató a gazdasági környezetben óraszám: 7

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Fejlessze a tanulók ismereteit a gazdasági élet alapvető területeiről (szükségletek, termelés, javak, munkamegosztás, gazdálkodás, piac, kereslet, kínálat), ismertesse meg a termelési tényezőket, a kereslet, a kínálat és a piac kapcsolatát, csoportosítsa a javakat. Segítse a mindennapi tapasztalatok felhasználását a tanulás folyamatában. Segítse az ismeretszerzés technikáinak minél szélesebb megismerését és alkalmazását – írott sajtó, elektronikus adatbázisok használata, tájékoztató kézikönyvekben, folyóiratokban, az interneten, filmélmények hasznosítása.	A gazdaság alapjai. Miért tanulunk gazdasági ismereteket? Napjaink gazdasága – mire ad magyarázatot a gazdasági elmélet? Alapfogalmak: a szükséglet, az igény és a kereslet fogalma; a termelés, a gazdálkodás, a munkamegosztás fogalma, termelési tényezők; a csere, a forgalom, az ügylet (tranzakció), a szerződés, a piac, a jövedelem és az elosztás fogalma; a fogyasztás fogalma, a fogyasztás tárgyai, a fogyasztás formái.	A tananyaghoz kapcsolódó adatok, információk gyűjtése. Önálló beszámoló, kiselőadások megtartása.	A tanulók legyenek képesek: – a megismert fogalmakat szabatosan, tudatosan megfogalmazni (szükségletek, termelés, javak, munkamegosztás, gazdálkodás, piac, kereslet, kínálat), – felsorolni a termelési tényezőket, – egyszerű példán bemutatni a kereslet, a kínálat és a piac kapcsolatát, – csoportosítani a javakat.
Segítsen megismerni, rendszerezni és megérteni azokat az elméleti gazdasági ismereteket, amelyek elsajátításával a tanulók	A piac: a piac szerkezete, az árak összehasonlítása a piacon. A piacok	A tananyaghoz kapcsolódó adatok, információk gyűjtése. Önálló beszámoló, kiselőadások megtartása	A tanulók legyenek képesek: – bemutatni a gazdasági szereplőket és kapcsolataikat,

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
képesek lesznek tájékozódni a gazdaság, a munka és a vállalkozások világában. Segítse a gazdasági szemlélet, gondolkodásmód kialakítását, a gazdasági életben meghatározó szereplők megismerését, a döntéseik megalapozását. Segítse a mindennapi gazdasági események értelmezését, a munkavállalói és vállalkozói életpálya megismerését, ösztönözzön a tanult gazdasági összefüggések, törvényszerűségek gyakorlati alkalmazására.	csoportosítása: értékesítési piac, alapanyag és beszállítói piac, a munkaerőpiac, pénz- és tőkepiac. A piac résztvevői, gazdasági döntések meghozatala. Mit állítsunk elő? Hogyan állítsuk elő? Kinek állítsuk elő?		– megszerezni a legfontosabb pénzügyi fogalmakat, – értelmezni a munkaviszony és munkaszerződés fogalmak tartalmát, – felsorolni a legfontosabb munkavállalói jogokat és kötelezettségeket, – saját választott szakképesítésüknek megfelelően marketingtervet készíteni, – példákon keresztül bemutatni a költség, kiadás, ráfordítás, bevétel, fedezeti összeg, eredmény fogalmakat és kapcsolatukat az eredménnyel.
Szemléletfejlesztés, a háztartás feladatainak, a háztartás pénzgazdálkodásának elemzése.	A háztartások gazdálkodása: a család és a háztartás fogalma, munkamegosztás a háztartásban, jövedelemszerzési módok, a családi költségvetés készítésének szempontjai – gazdasági döntések.	A családi költségvetés készítése.	A tanulók legyenek képesek: – példákon keresztül bemutatni a háztartás bevételeinek és kiadásainak számítását, – megkülönböztetni a háztartás munkavállalói és jövedelemfelhasználó kapcsolatrendszerét.

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Grafikonok, írásos, képi és elektronikus ismeretforrások használata, az elemzőképesség fejlesztése.	Gazdasági egységek: a gazdasági egységek szerepe, a gazdasági egységek formái (vállalkozási formák), vállalkozások (gazdasági egységek) alapítása, vállalkozások (gazdasági egységek) működése, vállalkozások (gazdasági egységek) felépítése, életpálya tervezés – mi az életpálya.	Feladattal vezetett, önállóan végrehajtott elemzési feladatok elvégzése grafikonok, írásos, képi és elektronikus ismeretforrások felhasználásával.	A tanulók legyenek képesek: – jellemezni a vállalkozások és a többi gazdasági szereplő kapcsolatát, – megkülönböztetni az üzleti vállalkozást és a nonprofit vállalkozást, a vállalkozási formákat, a vállalkozási formák előnyeit és hátrányait, – a saját választott szakképesítésüknek megfelelő vállalkozási formát kiválasztani.

4. 19 10 04 Anyagok megismerése óraszám: 37

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
Az anyagok tulajdonságainak megkülönböztetése.	Az anyagok tulajdonságai. Az anyagok fizikai, kémiai, technológiai tulajdonságai, változásai, környezeti hatásai.	Megfigyelés, Csoportosítás, Gyűjtőmunka.	A tanulók legyenek képesek: – megmagyarázni a csoportosítás szempontjait.
A kémiai törvényszerűségek szabatos, tudatos megfogalmazása szóban és írásban.	Kémiai reakciók. Sav-bázis reakciók, savak és lúgok a háztartásban. Redoxireakciók: lassú és gyors égés, fertőtlenítőszer (színtelenítő vegyszerek).	Reakciók vizsgálata, kísérletek végzése	A tanulók legyenek képesek: – helyesen különböztetni a fizikai-kémiai változásokat, a szerves és szervetlen anyagokat, – pontosan megfogalmazni a tanult kémiai törvényszerűségeket, – indokolni a háztartási és veszélyes hulladékok kezelésének szabályait, – ismertetni az egészséget károsító

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
			anyagok hatását, érvelni a használatuk ellen.
A megismert anyagok szakszerű használata a mindennapi és szakmai munka során. A veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése.	Alap- és segédanyagok. Fontosabb fémek, fémoxidok. Nemfémes elemek, nemfém-oxidok. Vegyületek. Növényi és oxidatív színezők, festékek. A víz jelentősége, élettani szerepe. A háztartásban és a technológiai folyamatok során használt anyagok (gipsz, mészkő, üveg; oldószerek, csiszolóanyagok, ragasztószerek) fizikai, kémiai, technológiai tulajdonságai, az előírásnak megfelelő felhasználásuk.	Anyagok tulajdonságainak vizsgálata, tapasztalatgyűjtés.	A tanulók legyenek képesek: – felismerni tulajdonságaik alapján mintákon, tárgyakon a tanult anyagokat, – helyesen megítélni az anyagok használhatóságát, előnyeiket, esetleges egészségkárosító hatásait.
Az oldás és oldhatóság fogalma, az oldhatóságot befolyásoló tényezők tudatosítása, százalékszámítás gyakoroltatása.	Az elegyek fogalma, a koncentráció fajtái és értelmezésük, számításuk, alkalmazásuk a kémiai reakciók esetén.	Szakmai számítások.	A tanulók legyenek képesek: – adott összetételű oldat összetevőit számítani vízmentes szilárd anyagból, kristályvizes sóból, oldatból keveréssel, hígítással.

5. 19 10 05 Alkotómunka óraszám: 68

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A tanulók kézügyességének, esztétikai érzéküknek és alkotókészségüknek fejlesztése mellett fokozza a tanulók kreativitását, juttassa őket sikerélményekhez. A szakmai tanulmányi tevékenység által alakuljon ki, erősödjön a szakmához, a választott munkához, életpályához való kötődésük. A választott szakképesítés alpműveleteivel esztétikus tárgyak előállítás.	Szolgáltatások megtervezése, előkészítése. Szolgáltatási etika, a reklám fogalma. A reklámpszichológia alapjai.	Igény felmérése, információk beszerzése. Szerszámok, gépek, alap- és segédanyagok, díszítő kellékek, kiválasztása. Kiállítások, bemutatók, vásárok, versenyek szervezése. A választott szakképesítés munkahelyeinek látogatása.	A tanulók legyenek képesek: – a szakmacsoportba tartozó gyakorlóhelyek látogatása során a megadott megfigyelési szempontok alapján információt szerezni a látogatott szakképesítésekről.
Esztétikai érzék fejlesztése, a balesetmentes munkavégzés körülményeinek megteremtése, a veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése, környezettudatos magatartás fejlesztése.	Fazekas, kerámiakészítő.	Agyag-előkészítés. Alpműveletek: az agyag formálhatósága, új bábok, körtemuzsika készítése, hurkatechnika alkalmazása. A korongozás alapfogásai: középre fogás, kifűrés, csőbehúzás, széthúzás. Díszítés. Írókázás gyakorlása.	A tanulók legyenek képesek: – megkülönböztetni az agyag-előkészítés hagyományos és gépi módját, – az agyagot előkészíteni, – egyszerű tárgyat előállítani hurkázási technikával, – korongon virágcserepet készíteni, – írókázással egyenletes díszítő motívumot rajzolni.
Esztétikai érzék fejlesztése, a balesetmentes munkavégzés körülményeinek megteremtése, a veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése, környezettudatos magatartás fejlesztése.	Üvegmozaik készítése anyagában színezett síküvegből.	Tervezés, sablonkészítés, síküvegek jelölése, szabása, az élek csiszolása, formák illesztése, az üvegdarabok elhelyezése a sablonon, darabok számozása, a síküvegek ragasztása, peremkészítés, ragasztóanyag elsimítása, üvegdarabkák berakása,	A tanulók legyenek képesek: – alkalmazni a jelölő és előrajzoló technikat, az üvegvágás szerszámaikat és eszközeit, a kézi gravírozógépet használni, – ismertetni a ragasztóanyagokat, a leggyakoribb hibaforrásokat és

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
		kész üvegpanel tisztítása.	kiküszöbölni azokat.
Esztétikai érzék fejlesztése, a balesetmentes munkavégzés körülményeinek megteremtése, a veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése, környezettudatos magatartás fejlesztése.	Sík- és öblösüvegek festése: a kézi festés szerszámai, eszközei, egyéb festési módok készítése, festés beégetése, előkészítő műveletek, az égetés folyamatai.	Síküvegfajták kiválasztása, síküvegek tisztítása, előkészítése a festéshez, öblösüvegfajták kiválasztása, előkészítése a festéshez, festékek előkészítése, kezelése, színek keverése, festés ecsettel, festék felvitele sablon segítségével, egyszerű természeti formák, összetett formák, (szitanyomás, matricák felvitele),	A tanulók legyenek képesek: – sík- és öblösüvegre festeni ecsettel, sablon segítségével, – ismertetni a szitanyomás technológiáját, – ismertetni az öblösüvegfajták tulajdonságait, alkalmazási területeit, – alkalmazni a száraz és a vizes tisztítás anyagait, eljárásait, – ismertetni a színezőfestékek, a zsíros és sovány festékek tulajdonságait, alkalmazását, – ismertetni a színek keverését, a hígítószer, kötőanyag, olaj mennyiségét és szerepét, ismereteiket alkalmazni tárgyaláskor, – ismertetni a sablonok szerepét a tömeggyártásban, az egyéb üvegdíszítési lehetőségeket, a beégetést előkészítő műveleteket és az égetés folyamatát, ismereteiket alkalmazni tárgyaláskor.
Az esztétikai érzék fejlesztése, a balesetmentes munkavégzés körülményeinek megteremtése, a veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése, környezettudatos	Képek keretezése. Keretek fajtái, keretanyagok. Keretezési módok.	Keret anyagának kiválasztása, keretanyag gérbévágása, képketerek összeállítása, üvegek szabása, képek előkészítése keretezésre, kasírozás,	A tanulók legyenek képesek: – ismertetni a képketrlécek anyagait, a sarkok illesztésének és rögzítésének lehetőségeit, a kasírozás és a paszpartuzás célját,

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
magatartás fejlesztése.		képek keretbe helyezése, rögzítése, paszpartuzás.	anyagait, – szakszerűen használni az illesztőfürészt és a gérládát, – a képet a keretben rögzíteni, a kép hátoldalát lezárni.
Az esztétikai érzék fejlesztése, a balesetmentes munkavégzés körülményeinek megteremtése, a veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése, környezettudatos magatartás fejlesztése.	Szálasanyagokból készült tárgyak. Gyékény, szalma, csuhéj, fűzfavessző tulajdonságai. A fonás és csomózás technikái a gyakorlatban, hagyományok.	Egyszerű fonási technológiák, a toldás lehetősége. Szálasanyagokból fonás (aratókoszorú, játékok stb. készítése). Egyéniségnek megfelelő esztétikus hajviseletek készítése.	A tanulók legyenek képesek: – ismertetni a szerszámok biztonságos, szakszerű használatát, az alkalmazott anyag tulajdonságait, megmunkálásának lehetőségeit, eszközeit, – esztétikus tárgyakat tervezni és készíteni.
Az esztétikai érzék fejlesztése, a balesetmentes munkavégzés körülményeinek megteremtése, a veszélyes hulladékok felismerése és biztonságos kezelése, környezettudatos magatartás fejlesztése. A szövés technikai biztonságának megszerzése, a mintakialakítás és mintatartás gyakorlata.	Szövés. A különféle textilipari nyersanyagok bemutatása. A legősibb szövött textíliák és csomózott szőnyegek eredete, alapanyagai, technikái, mintakincse. Az ősi kézi szövés módjai.	Egyszerű, játékos szövésgyakorlatok. Szövés szövőkereten, állványon, szövőszéken. Egyenletes szövés, feszítés, tömörítés, szélszövés gyakorlása.	A tanulók legyenek képesek: – ismertetni a szerszámok biztonságos, szakszerű használatát, az alkalmazott anyag tulajdonságait, megmunkálásának lehetőségeit, eszközeit, – esztétikus tárgyakat tervezni és készíteni.

6. 19 10 06 Kézműves mesterségek: 111

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
A díszítőművészet és a kézműves mesterségek jellemzőinek megismertetése, a helyi sajátosságok és eltérő stílusok megismertetése.	Népművészet, díszítőművészet, mesterségek: fazekasság (tárgytípusok, díszítmények), szalma, csuhéj, vesszőfonás, a lakás szövött és hímzett ünnepi textíliái, a vetett ágy, ácsolt és asztalos bútorok,	Gyűjtőmunka, interjú, könyvtározás, Internet, múzeum, tájházlátogatás, népművészeti tárgyak gyűjtése, tablókészítés – Agyagtárgyak készítése – Kosárfonás, csuhéj díszítéskészítés, játékok, szalmafonás	A tanulók legyenek képesek: – megfogalmazni a természetes anyagok szerepét a népművészetben, – jellemezni a népművészet stíluskorzeit, – felismerni és bemutatni a népművészeti tárgyakat,

Fejlesztési feladatok	Témák, tartalmak	Ajánlott tevékenységek	Elérhető eredmények
	páasztorművészet, régi és új stílus a díszítőművészetben, stílusközpontok.	– Szövés, fonás, hímzés: öltözködés. – Makett készítése 2. Csont- és fafaragás	- ismertetni az egyes mesterségek legfőbb munkafolyamatait és technológiáit, – elmondani a díszítési eljárásokat.

5. Az ellenőrzés, értékelés módszerei

Túl a jogi és tanügyi kereteken a szakiskolában a nevelési feladatok sajátos értékelési szempontok megfogalmazását teszik szükségessé. Ez lehet csoportra, egyénre igazított, az egyén fejlődését megerősítő helyi követelményrendszer.

Egy kooperációra épülő pedagógiai program az ötfokú skálán értékelt dolgozatok és feleletek rendszerénél tágabb értékelési lehetőséget nyújt. Fontos szerepet kap a szöveges értékelés, a csoport tanár általi és önértékelése. A feladatlapok feldolgozása során végzett munka értékelésén túl lehetőség van a megszerzett készségek és képességek értékelésére. Mindehhez megfelelő méréseket kell kidolgozni (pl. önálló kísérlet, projekt bemutatása, témához csatlakozó újságcikk értelmezése, önálló kutatómunka eredményének bemutatása, az együttműködés egyszerű közös feladatban, önálló munkavégzés, eszközkészítés). Az értékelés során olyan általános kompetenciák jelennek meg, mint előadókészség, lényeglátás, lényegkiemelés, szövegértés, forráshasználat, prezentáció készítése, együttműködési készség stb. A megfelelő kompetencia alapú értékelési rendszert az alapvizsgálattal összhangban kell fejleszteni.

A tantárgystruktúrában a teljes tananyagmennyiség egyetlen egységet jelent. Egyetlen tantárgyi érdemjegy írható a dokumentumokba. Mivel a feldolgozás jellege és tartalma módszertanilag és órarendileg is szükségszerűen differenciált, ezért a havi, félévi, év végi érdemjegyek „összetevőit” helyben kell szabályozni. Az érdemjegy átlagolással történő megállapításához szükséges lehet egy részfeltétel előzetes előírására.

Az elméleti tudás vagy a megértés ellenőrzése történhet szóban vagy írásban.

A gyakorlati tevékenységek megítélése komplex feladat, melyben szerepet kap a munka eredményessége, a munkaszervezés, az időbeosztás, a dokumentálás. Mivel a gyakorlati modul elméletigényes, ezért nem elegendő csak a gyakorlat manuális részének értékelése, hanem feladatlapokkal, tesztekkel, számítási feladatokkal az elméleti ismeretek elsajátítását is ellenőrizni szükséges.

A produktum, a gyakorlati munkadarab értékelésekor érdemes figyelembe venni az eszközök kezelésének szakszerűségét, a balesetmentes munkavégzést és az igényességet is. Az előre közölt ellenőrzési és értékelési szempontok motiválhatják a tanulókat. A humánus és igazságos értékrend következetes alkalmazása és a fejlődés elismerése a tanulók számára szintén motiváló tényező lehet.

Az osztályzatok mellett mindig fontos a szöveges értékelés, mely felhívja a figyelmet a hibákra, hiányosságokra, kiemeli a pozitívumokat, megmutatja a további fejlődési lehetőségeket. Az értékelés igazodjon a tanulók eltérő adottságaihoz és egyéni fejlődési üteméhez. Az értékelésbe vonjuk be a tanulókat saját és mások munkájának elemzésére.

A modulokat külön-külön is érdemjeggyel kell értékelni. Az iskolának a helyi tantervében kell szabályozni azt, hogy hogyan alakítja ki a végső érdemjegyet. Ajánlott a matematikai átlagolás után a gyakorlati érdemjegy felé kerekíteni a tantárgy végső érdemjegyét.

Ne feledkezzünk meg arról, hogy a szakmai alapozó oktatás elsődleges feladata, felkészíteni diákjainkat a megfelelő szakmaválasztásra, segíteni őket az egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

HELYI TANTERV



Gépészet szakmacsoport
szakközépiskola 9-12 évfolyam

2008. szeptember

SZAKMACSOPORTOS ALAPOZÓ OKTATÁS A GÉPÉSZET SZAKMACSOPORTRA

9. évfolyam

Gépészeti szakmacsoportos alapozó ismeretek	18 óra
Gépészeti szakmacsoportos alapozó gyakorlatok (<i>Műszaki ábrázolási gyakorlatok, Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok, CAD</i>)	<u>144 óra</u>
Elmélet és gyakorlat	162 óra

10. évfolyam

Gépészeti szakmacsoportos alapozó ismeretek	18 óra
Gépészeti szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	<u>144 óra</u>
Elmélet és gyakorlat	162 óra

11. évfolyam

Gépészeti szakmacsoportos alapozó ismeretek	36 óra
Gépészeti szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	<u>252 óra</u>
Elmélet és gyakorlat	288 óra

12. évfolyam

Gépészeti szakmacsoportos alapozó ismeretek	32 óra
Gépészeti szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	<u>224 óra</u>
Elmélet és gyakorlat	256 óra

GÉPÉSZETI SZAKMACSOPORTOS ALAPOZÓ ISMERETEK

9–12. évfolyam

Célok és feladatok

A szakmacsoportos alapozó oktatás lehetőséget nyújt a kiválasztott szakmacsoport közös szakmai elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátítására, a készségek, képességek fejlesztésére, az érettségire való felkészülésre, a pályaválasztási döntés, illetve a szakirányú felsőfokú továbbtanulás előkészítésére és az érettségi utáni szakképzés megvalósítására.

A *Gépészeti szakmacsoportos alapozó ismeretek* tanításának célja a szakmacsoport tevékenységformáinak és technológiáinak megismertetése. A tananyag feldolgozása adjon lehetőséget a tanulók tapasztalatainak rendszerezésére, értékelésére, elemzésére.

A tevékenységek sokszínű, tartalmas, aktív magatartást és tanulási élményeket is kiváltó bemutatásával keltse fel az érdeklődést, és tegye képessé a tanulókat az ok-okozati összefüggések feltárására.

A tananyag tanításának célja, hogy továbbfejlessze és erősítse a tanulók eddig megszerzett képességeit, készségeit, bővítse, rendszerezze és mélyítse el a közismereti tantárgyak keretében tanult ismereteket.

Alakítsa ki a gépészeti területet megalapozó műszaki szemléletet, fejlessze a tanulók kreativitását, logikus gondolkodását, célirányos műszaki feladatmegoldó képességét.

A gépészet gyakorlatias, sokszínű, tartalmas, aktív tanulói magatartást és tanulási élményeket is eredményező bemutatásával keltse fel és folyamatosan tartsa fenn a tanulók érdeklődését a terület iránt, bizonyítsa be számukra annak gazdasági jelentőségét, fejlődési tendenciáit.

Keltse fel az érdeklődést a szakmai tevékenységek elméleti alapjai iránt, mutassa be a technológiai és termelési fejlesztő-, tervezőmunka néhány feladatát és módszerét.

Teremtse alkalmakat, feladathelyzeteket a szakmai tantárgyak elsajátításához szükséges, a terület munkakörében megfelelő magatartás kialakulásához, a tanulási és szakmai motiváció fejlesztéséhez, megerősítéséhez.

Mutassa be a területen dolgozók tevékenységét, a gépészeti pályák sajátosságait, távlatait. Alakítsa ki a tanulóknak a minőségi munkavégzés igényét és a környezet iránti felelősségérzetet.

Segítse a tanulókat leendő szakmai szerepük kiválasztásában, megfogalmazásában, egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

A műszaki ábrázolás alapjai fejlessze a tanulók térátérkelését, térszemléletüket, vizuális kultúrájukat. Készítse elő a tanulókat a szakmai tantárgyak tanulásához szükséges ábrázolási ismeretek elsajátítására.

Biztosítson lehetőséget a tanulóknak képességeik szélesebb körű kibontakoztatására, a tanárnak a tanulói érdeklődés felkeltésére és a tehetség felkutatására.

Az *Anyagismeret* témakörben ismertesse meg a tanulókkal az anyagok tulajdonságait, felhasználhatóságát.

A *Mechanika* tanulása során a tanulók ismerjék meg a legfontosabb statikai és szilárdságtani fogalmakat, méretezési, ellenőrzési elveket, módszereket. Eközben szerezzenek gyakorlatot a szakkönyvek, táblázatok, katalógusok használatában.

Az *Anyag- és gyártásismeret* tanulása során a tanulók ismerjék meg a fémtani fogalmakat, a gépészet területén leggyakrabban alkalmazott anyagok tulajdonságait, valamint felhasználási területüket. Nyerjenek betekintést a fontosabb gyártási, kötési és műanyag-feldolgozási technológiákba.

A *Géprajz* tanulása során az ismeretek és tevékenységek rendszerbe szervezése révén fejlődjenek az ábrázolási képességeik. Elméleti ismereteinek tanulása során, valamint az alkatrészrajzok és az egyszerűbb összeállítási rajzok készítése révén ismerjék meg és alkalmazzák helyesen a szabványos előírásokat.

Az *ember és környezete* oktatásának célja, hogy a tanulók megértsék az ember és a természet kapcsolatának alapvető összefüggéseit, felismerjék a természet- és környezetvédelem tudományos, műszaki, ökonómiai, jogi lehetőségeit, tudatosítsa a természeti és a társadalmi környezet emberi egészséget veszélyeztető hatásait, mutassa be az információs technológiák hatását az emberre. Célja a környezetvédelmet, az ergonómiát, a munkavédelmet, a biztonságtechnikát és a munkaszervezést összekapcsoló szemléletmód kialakítása.

A *Gépelemek* oktatása során a tanulók ismerjék meg a gépészeti gyakorlatban leggyakrabban előforduló gépelemek funkcióját, működését, szerkezetét, alkalmazását, méretezését, ellenőrzését.

Az *Alkalmazott számítástechnika* oktatásának célja az informatikai készségek továbbfejlesztése a későbbi szakmai felhasználási igényeknek megfelelően. Fő feladat elsajátíttatni a műszaki dokumentációkészítés korszerű elektronikus módszereit és a CAD rajzkészítés alapjait.

Az *Elektrotechnika* oktatásának célja bővíteni a fizika tantárgy által kialakított világképet, megismertetni a tanulókkal a villamos gépek működési elvét és szerkezeti felépítését.

Feladata elérni azt is, hogy a tanulók tisztában legyenek a majdani szakterületükhöz tartozó villamos gépek, berendezések biztonságos üzemeltetésének alapkövetelményeivel és az érintésvédelem módjaival.

Fejlesztési követelmények

A tananyag tanulása során fejlődjenek a tanulók szakmai tantárgyak tanulásához szükséges képességei, különösen az ismeretelemző-értékelő, fogalomalkotó gondolkodás, a kreativitás, az önálló tapasztalatszerzés és ismeretalkalmazás képessége, az algoritmusalkalmazási, konstrukciós, számítási és rajzképességek, a szóbeli és írásos szakmai kommunikációs képességek.

A tevékenység során a tanulók szokjanak hozzá a számítástechnikai eszközök használatához.

Alakuljon ki, fejlődjön, erősödjön meg a tanulók saját munkájukkal kapcsolatos igényessége, szakmai tanulásuk legyen átgondolt, célszerű, eredményes, a szóbeli kommunikációban törekedjenek a szakmai nyelv szabatos és helyes használatára, írásos munkáikban, rajzfeladataikban az igényes külalakra, számításaikban a pontosságra.

A tevékenység során a tanulók szokjanak hozzá az önálló tanuláshoz, az önálló és produktív feladatmegoldáshoz, érezzék meg a tanulási eredmények, sikerek értékét, örömet.

Folyamatosan erősödjenek a tanulási és szakmai motiváció, váljon tudatos döntéssé a szakmaválasztás. Ismerjék meg, fogadják el és tudatosan alkalmazzák a szakmai tevékenységek végzéséhez szükséges magatartási szabályokat, magatartásformákat.

A szakmai tanulmányi tevékenység által alakuljon ki, fejlődjön és erősödjön a szakmához, a választott munkához, életpályához való kötődés.

Erősödjenek a tanulóknál a kötelességtudat, a felelősségérzet, a mások munkájának, eredményeinek, teljesítményének tisztelete.

A tanulók lássák a környezetet, a technika, a szakma mögött az embert és a természetet, tiszteljék annak értékeit, ismerjék fel és utasítsák el a környezetszennyező, természet- és egészségkárosító tevékenységeket, az ilyen magatartást.

9. évfolyam

Belépő tevékenységformák

A műszaki ábrázolás alapjai

Vizuális nyelvi ismeretek alkalmazása.

A látvány vizuális tartalmának, törvényszerűségeinek feltárása.

A vizuális kommunikáció funkciói, megfelelő megjelenítési formáinak értelmezése, alkalmazása.

A műszaki ábrázolás legfontosabb területeinek megismerése, vetületi, axonometrikus és metszeti ábrák szerkesztése, készítése. Tárgyak és különböző ábrázolásaik összevetése, elemzése. A műszaki rajzokon alkalmazott jelölések ismerete, összevetése jelentésükkel.

Témakörök	Tartalmak
Alapfogalmak	A műszaki rajz feladata. Rajzeszközök és alkalmazásuk. Rajzi szabványok (vonalak, feliratmező, méretmegadás stb.). Síkmértani szerkesztések.
Térmértan	Tételek: pont, egyenes, sík. Tételek kölcsönös helyzete. Egyenes valódi hossza. Egyszerűbb síklapú testek és származtatásuk. Forgástestek és származtatásuk.
Ábrázolási módok	Vetületi ábrázolás. Egy képsíkos ábrázolás. A második képsík. A képsíkrendszer, a képsíkok egybeforgatása. Tételek ábrázolása. Pont és egyenes illeszkedése. Különböző helyzetű egyenesek. Egyenesek kölcsönös helyzete, a láthatóság. Különböző helyzetű sík ábrázolása. Perspektivikus és axonometrikus ábrázolás. Testek csonkítása, síkmetszés, palástkiterítés. Rekonstrukció. Áthatási görbék szerkesztése.

A továbbhaladás feltételei

A tanulók ismerjék a műszaki ábrázolás legfontosabb területeit, rendelkezzenek az ábrázoláshoz szükséges térszemléleti alapokkal.

Tudjanak szerkeszteni vetületi, axonometrikus ábrákat, ezeken helyesen alkalmazzák a vetületi ábrázolás szabályait.

Legyenek képesek az egyszerűbb tárgyak, valamint ezek vetületi és axonometrikus ábrái között az összefüggések megtalálására, egyeztetésére.

Ismerjék és helyesen használják a műszaki rajzokon alkalmazott tanult jelöléseket.

10. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Anyagismeret

Feladattal vezetett, önállóan végrehajtott elemzési feladatok elvégzése tárgyak, anyagminták, rajzok, grafikonok, írásos képi és elektronikus ismeretforrások felhasználásával. A megismert fogalmak szabatos, tudatos megfogalmazása. A hétköznapi anyagokról elsajátított ismeretek szakszerű felhasználása. A fémek és nemfémek elemek, az egyszerű és az összetett anyagok megkülönböztetése.

Témakörök	Tartalmak
A műszaki gyakorlatban felhasznált anyagok csoportosítása	Fémek, nemfémek anyagok. A nyersanyagok, alapanyagok, segédanyagok fogalma. A hulladékok és melléktermékek fogalma, hasznosításuk gazdasági jelentősége. Az alapanyagok alapvető fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságai.
Fémek anyagok	Vas és jellegzetes vasötvözetek, könnyű- és színesfémek, gyakoribb ötvözetek. Nemfémek és felhasználásuk.
Nemfémek anyagok	A kerámiák, fa, textíliák, papír, bőr, műanyagok, gumi, hő-, hang- és villamos szigetelő anyagok, kenőanyagok jellemző tulajdonságai, felhasználási területei.

A továbbhaladás feltételei

A tanulók tudják csoportosítani a műszaki gyakorlatban alkalmazott fontosabb anyagokat. Ismerjék az alapvető fémek és nemfémek anyagok tulajdonságait és jellemző felhasználási területeit.

11. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Feladattal vezetett, önállóan végrehajtott elemzési feladatok elvégzése tárgyak, anyagminták, rajzok, grafikonok, írásos, képi és elektronikus ismeretforrások felhasználásával.

Beadásra szánt rajzfeladatok, számítási jegyzőkönyvek, beszámolók készítése.

Mechanika

A fizikában, matematikában tanult ismeretek rendszerezése, ismételése.

Számítások végzése, geometriai szerkesztő eljárások alkalmazása tanári irányítással és segédletek felhasználásával önállóan, statikai és szilárdságtani témákban.

Rajzvázlatok készítése statikai és szilárdságtani számítások folyamán.

Anyag- és gyártásismeret

A szerkezeti anyagok, alap- és segédanyagok felismerése, fogalmainak tisztázása, szabványos anyagjelölések megismerése, anyag- és tárgyminták összevetése rajzokkal, leírásokkal, elemzés adott szempontok szerint. Anyag- és félgyártmány-katalógusok megismerése, katalógusból történő kiválasztás.

Diagramok, állapotábrák elemzése, a vas-karbon állapotábra használata.

Hőkezelések, öntészet, megalakítások, nem oldható kötési módok, műanyag-feldolgozás megismerése.

Géprajz

A műszaki ábrázolás alapjaiban tanult ismeretek felelevenítése, rendszerezése.

Szabadkézi felvételi vázlatok készítése.

A géprajzszabványok megismerése, alkalmazása, tűrés- és illesztéstáblázatok használata.

Géprajzok és más műszaki területek rajzdokumentációinak elemzése, értelmezése.

A géprajzhoz szükséges számítások végzése.

Mechanika

Témakörök	Tartalmak
Statikai alapfogalmak, síkbeli erőrendszerek	A statika alaptételei. A közös pontban metsződő és párhuzamos erőrendszer eredőjének meghatározása.
Síkbeli egyensúlyi szerkezetek, tartók vizsgálata	A kényszerek fajtái és jellemzőik. Koncentrált erőkkel terhelt tartók vizsgálata. Egyik végén befogott tartók vizsgálata.
Igénybevételek, síkidomok keresztmetszeti jellemzői	Síkidomok (keresztmetszetek) elsőrendű vagy statikai nyomatéka. Az igénybevétel fogalma, fajtái. Feszültségeloszlás a terhelt keresztmetszet mentén különféle igénybevételek esetében.
Egyszerű igénybevételek	Egyszerű alkatrészek szilárdsági méretezése, méretellenőrzése és a megfelelő anyagminőség megválasztása.
Összetett igénybevételek	Az anyagban ébredő eredő feszültség meghatározása. A gyakorlatban gyakran előforduló összetett igénybevételű gépalkatrészek méretezésének elve és méretellenőrzésének alapjai.
Az anyagok fáradása	Az anyagok fáradását előidéző terhelési módok. A fáradásos törések előfordulását csökkentő jellegzetes szerkezeti kialakítások.

Anyag- és gyártásismeret

Témakörök	Tartalmak
Metallográfiai ismeretek	Kristálytani alapismeretek. Színfémek, ötvözetek. Kétkotós egyensúlyi diagramok. A vas-karbon ötvözetek egyensúlyi diagramja. Az acélok átalakulási módjai. Könnyűfémek, szénfémek egyensúlyi diagramjai, az ötvözők tulajdonságaikra gyakorolt hatása.
Hőkezelés	A hőkezelés célja, a hőkezelés műveletei. Hőmérséklet-idő diagram. Acélok hőkezelései, vasöntvények hőkezelése. Felületkezelés anyagbevittel, kérgesítő eljárások. Réz- és alumíniumötvözetek hőkezelése.
Melegalakítások	Öntészeti alapfogalmak, formázási és öntési módszerek. A képlékenység fogalma, az alakítási szilárdság. Az alakítás hatása az anyag szerkezetére. A kovácsozás, hengerlés, sajtolás, cső- és rúdgyártás szerszámai, műveletei, berendezései. A porkohászat technológiájának alapismeretei.
Hegesztés, forrasztás	Alapfogalmak. Lánghegesztés, lángvágás, villamos ívhegesztés, ellenálláshegesztés, a forrasztás technológiai eljárásainak alapjai.
Nemfémes szerkezeti anyagok feldolgozása	Műanyag-feldolgozó eljárások gépei, berendezései, felhasznált anyagai, segédanyagai.

Géprajz

Témakörök	Tartalmak
Bevezető, felvételi vázlatkészítés	Géprajzfajták rendszere, a méretmegadás alapjai. A vázlatkészítés szerepe, szabályai, technikája.
Ábrázolás metszetekkel	A metszet származtatása, fajtái, a szelvény és fajtái. Az ábrázolás sajátos szabályai.

Egyszerűsített és különleges ábrázolások	Törés, nem teljes vetületek, ferde síkú és elfordított vetületek. Szimmetrikus tárgy, kiemelt részletek, ismétlődő elemek, síkfelület jele, mozgó alkatrész szélső állása, eredeti körvonal, csatlakozó alkatrészek, felületi kialakítások, alkatrészek felfekvő felülete.
Különleges méretmegadások, mérethálózatok	A méretmegadás jelei, méretelosztás, szabványos alkatrészek méretei, mérethálózat felépítésének elvei. Szöveges előírások a rajzon.
Tűrés, illesztés	Alaptűrések, szabványos tűrésnagyságok. Alak- és helyzettűrések, illesztés, illesztési rendszerek.
Felületi minőség	Felületi egyenetlenségek fogalma, fajtái, a felületi érdesség megadása, a tűrés és az érdesség összefüggése. Felületkikészítés, hőkezelés megadása.
Összeállítási rajzok jellemzői	Összeállítási rajzok jellemzői, készítési szabályai. A darabjegyzék, rajzszámozási rendszerek.
Jelképes ábrázolások	Csavarmenetek, fogazott alkatrészek, bordás tengelykötés, rugók, gördülőcsapágy, siklócsapágy. Hegesztett, forrasztott, ragasztott és szegecskötések.
Összeállítási rajzok készítése, rajzdokumentációk elemzése	Géprajzok, villamos, építészeti rendszerek rajzai. Egyéb rendszerek rajzai.

A továbbhaladás feltételei

Meghatározott témákból rajzi, számításos, elemzési feladatok dokumentált megoldása és beadása írásos formában és számítástechnikai úton.

A tananyaghoz tartozó szakkifejezések helyes használata élőszóban.

Mechanika

A tanulók tudják meghatározni szerkesztéssel és számítással a kéttámaszú és az egyik végén befogott tartók reakcióerőit, veszélyes keresztmetszetét és a maximális hajlítónyomaték nagyságát koncentrált erők, megoszló erőrendszer és vegyes terhelés esetében.

Legyenek képesek egyszerűbb méretezési feladatokat megoldani, méretellenőrzést elvégezni egyszerű és összetett igénybevételek esetén.

Anyag- és gyártásismeret

Anyagmintákon, tárgyakon ismerjék fel és legyenek képesek rendszerezni a gépészetben általánosan használt fémeket, ötvözeteket, tudjanak példát hozni ezek alkalmazására, helyesen használják a fémtani fogalmakat.

Tárgyakon, mintákon ismerjék fel a különböző gyártási eljárások (képlékeny alakítás, műanyag-feldolgozás, a forrasztás és a hegesztés, a hőkezelés, az öntési és a porkohászati eljárás) alkalmazását, ismerjék azok elvi lényegét.

Géprajz

A tanulók legyenek képesek szabvány szerint munkadarabrajzot és összeállítási rajzot készíteni.

Helyesen tudják más szakterületek rajzait, rajzos dokumentációit értelmezni.

12. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Gépelemek

A jellegzetes gépelemek rajzvázlatainak elkészítése másolással, majd önállóan.
A gépelemek rajzainak készítésekor a géprajz szabványos előírásainak alkalmazása, az ismeretek szintetizálása.
A fontosabb gépelemszabványok megismerése tanári bemutatás során.
Gépelemekre vonatkozó, alapvető geometriai és szilárdsági számítások végzése.
Bemutatott valós gépelemek tanulmányozása, elemzése.
Csapágy-, gépelem- és egyéb katalógusok megismerése, katalógusból történő elemkiválasztás.

Elektrotechnika

A fizika tantárgyban szerzett előismeretek szintetizálása.
Alapvető elméleti ismeretek elsajátítása, rendszerbe illesztése.
Az egyes elektromos, elektronikai elemek és alapkapsolások tanulmányozása bemutatás alapján.
Jellegzetes villamos gépek tanulmányozása, működésük bemutatása.
Alapvető elvi és kapcsolási rajzok készítése.
Jelleggörbék rajzolása, elemzése.

Gépelemek

Témakörök	Tartalmak
Kötő gépelemek, kötések	A szegecskötések, hegesztett, forrasztott és ragasztott kötések jellemzői, alkalmazási területei. Szilárd illeszkedésű kötések (zsugorkötések). Csavarkötések, szeg- és csapszegkötések. Ék- és reteszkötések, bordástengely- és poligonkötések. Szorítókötések, axiális helyzetbiztosító elemek.
Rugók és lengéscsillapítók	A rugók jellemzői, rugókarakterisztikák. A lengéscsillapítók típusai, működése, alkalmazási területei, gépek rugalmas ágyazása.
Csővek, csőszerelvények, tömítések	A csövek anyagai, a csövek névleges átmérőjének és falvastagságának meghatározása. Csőkötések kialakítása, alkalmazása. A csövek alátámasztása és felfüggesztése, csőkiegyenlítők. Csőszerelvények, tömítések.
Tengelyek, csapágyazások, gördülőcsapágyak	A tengelyek méretezése, tengelytípusok és alkalmazásuk. Csapágyazások, csapágybeépítések. A csapágyak kenése.
Tengelykapcsolók és fékek	A tengelykapcsolók fajtái, a tengelykapcsolók működtetése. A fékek feladata, csoportosításuk. A fékek működtetése, a fékezőerő meghatározása.
Nyomatékszármasztató hajtások, súrlódó és kényszerhajtások	Súrlódáson alapuló hajtások, lapos- és ékszíjhajtások. Lánchajtások, fogasszíjhajtások. Fogaskerék-hajtások, csavarkerék- és csigahajtások.
Hajtóművek	A fogaskerék-hajtóművek csoportosítása. Típusaik, szerkezeti kialakításuk, alkalmazásuk.
Mechanizmusok	A mechanizmusok fogalma, típusai és általános jellemzői.
A szakaszos mozdulatok	A szakaszos mozgató megvalósítási lehetőségei.

Elektrotechnika

Témakörök

Tartalmak

Bevezetés	Az elektrotechnikai alapfogalmak. Az egyenáramú áramkörök alaptörvényei. A szinuszos váltakozó áram és feszültség jellemzői. Egyfázisú, háromfázisú váltakozó áramú áramkörök.
Áramköri elemek	Az ellenállások, kondenzátorok, tekercsek típusai, jellemzőik. Feszültség-, áramérzékelők, forgásirány-érzékelő. A villamos elemek kapcsolásai. A félvezetők működésének elvi alapjai. Diódák, tranzisztorok, különleges félvezetők és alkalmazásuk, egyenirányító és erősítő alkapcsolások. Az integrált áramkörök és főbb típusaik.
Transzformátorok	Transzformátorok működési elve, szerkezeti felépítése. Helyettesítő kapcsolat, üresjárás, terhelés, rövidre zárás. Veszteségek, hatásfok. Különleges transzformátorok.
Szinkrongépek, aszinkrongépek, egyenáramú gépek	Szerkezeti felépítés, működési elv, jelleggörbék. Billenő-, terhelő- és indítónyomaték fogalma. Indítási módok, fordulatszám-szabályozás, fékezés.
Villamos motorok kiválasztása	Védettségi módok, építési alak, hűtési rendszer. A jelleggörbék szerepe a kiválasztásban.
Villamos rendszerek üzeme	Háztartási gépek, fűtés, világítás, vezetékek, biztosítók. Érintésvédelem.

A továbbhaladás feltételei

Meghatározott tantárgyi témákból rajzi, számításos, elemzési feladatok dokumentált megoldása és beadása írásos formában és számítástechnikai úton.

A feldolgozott tartalmakhoz tartozó szakkifejezések helyes használata előszóban.

Gépelemek

A tanulók legyenek képesek rajzvázlatokkal bemutatni a tananyagban felsorolt gépelemek közül egy-egy típust, elmagyarázni működésüket.

Tudják elvégezni gépelemek legalapvetőbb geometriai és szilárdsági méretezését, ellenőrzését.

Legyenek képesek a szabványok rendszeréből kikeresni az adott feladathoz kapcsolódó érvényes szabványokat.

Elektrotechnika

A tanulók egyszerű számítási feladatokban alkalmazzák az áramkörök alaptörvényeit, önállóan végezzék el az R, L és C elemekkel kapcsolatos alapszámításokat.

Számításokat végezzenek a teljesítményre, a munkára és a hatásfokra.

Képesek legyenek ismertetni a villamos áramköri elemek működési elvét, felépítését, fajtáit, az elektrotechnikai elemek fogalmát, a félvezetők működésének elvi alapjait, ismerjék a legegyszerűbb egyenirányító és erősítő alkapcsolásokat.

Tudják ismertetni a transzformátorok és villamos forgógépek, valamint a háztartásban alkalmazott erősáramú villamos berendezések és gépek működési elvét, szerkezeti felépítését, kapcsolási módjait, az energiaellátás rendszerét és túlterhelés elleni védelmét, valamint a passzív és aktív érintésvédelmi módszerek lényegét.

GÉPÉSZETI SZAKMACSOPORTOS ALAPOZÓ GYAKORLATOK

9–12. évfolyam

Célok és feladatok

A szakmacsoportos alapozó oktatás lehetőséget nyújt a kiválasztott szakmacsoport közös szakmai elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátítására, a készségek, képességek fejlesztésére, az érettségire való felkészülésre, a pályaválasztási döntés, illetve a szakirányú felsőfokú továbbtanulás előkészítésére és az érettségi utáni szakképzés megalapozására.

A *Gépészeti szakmacsoportos alapozó gyakorlatok* bemutatja az elméletben tanultak gyakorlati alkalmazásait, az elmélet és a gyakorlat kapcsolatát.

A gépészeti munkaműveletek gyakorlati, sokszínű, tartalmas, aktív tanulói magatartást és tanulási élményeket is kiváltó bemutatásával felkelti a tanulók érdeklődését a szakmacsoport iránt, bebizonyítva számukra a gépészet gazdasági jelentőségét, hosszú távú fejlődőképességét, távlatait.

Teremtse alkalmakat, lehetőségeket, feladathelyzeteket a szakmai tantárgyak elsajátításához szükséges képességek, készségek fejlesztéséhez, a szakmacsoport szakképesítéseinek munkaköreiben szükséges megfelelő magatartás kialakulásához, a tanulási és szakmai motiváció fejlesztéséhez, megerősítéséhez.

Mutassa be a szakmacsoport szakképesítéseiben dolgozók tevékenységét, a munkakörök sokszínűségét. Segítse a tanulókat leendő szakmai szerepük kiválasztásában, megfogalmazásában, egyéni életpályájuk reális megtervezésében.

Neveljen a körültekintő, pontos, igényes, biztonságos munkavégzésre, a tudatos, felelősségteljes szakmai magatartásra.

A *Műszaki ábrázolási gyakorlatok* célja, hogy fejlessze a tanulók térlátását, térszemléletét, vizuális kultúráját. Készítse elő a tanulókat a szakmai tantárgyak tanulásához szükséges géprajzi ismeretek elsajátítására.

Az *Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok* oktatásának célja az informatikai eszközök használatára alapozva elmélyíteni az elméleti ismereteket és biztos gyakorlati alaptudást adni a bonyolultabb szoftverek kezeléséhez.

Az *Anyagmegmunkálási gyakorlatok* oktatásának célja, hogy a tanulók végezzenek alapvető forgácsolási és alakítási műveleteket. A forgácsolási és alakítási tevékenység fejlessze a tanulók manuális készségét, segítse elő az összetettebb gyakorlati munkák elvégzését.

A *Gépészeti mérések* oktatásának célja, hogy a tanulók végezzenek gyakrabban alkalmazott geometriai méréseket és anyagvizsgálati eljárásokat, használják ezeknek eszközeit.

A *Géprajz gyakorlatok* oktatásának célja, hogy a tanulók géprajzi elméleti ismereteik alapján konkrét rajzi megoldásokat alkalmazva, azokat gyakorolva, megbízható rajzi tudást szerezzenek.

A *Gépi forgácsolási alapgyakorlatok* tanításának célja, hogy a tanulók tapasztalatot szerezzenek a gépipari forgácsolási módokról, a munka szakszerű és balesetmentes végrehajtásáról, az anyagok felhasználásáról, a szerszámok, gépek, mérő- és ellenőrző eszközök, berendezések szakszerű kezeléséről, karbantartásáról.

A *Szerelési alapgyakorlatok* tanításának célja, hogy a tanulók megismerjék a szakmacsoportra általánosan jellemző szerelési gyakorlati ismeretek szakszerű és balesetmentes végrehajtásának gyakorlatát, ezzel elősegítve a későbbi, szakmaorientált gyakorlatok elsajátítását.

Fejlesztési követelmények

A tananyag tanulása során fejlődjenek a tanulók szakmai tantárgyak tanulásához szükséges képességei, különösen az ismeretelemző-értékelő gondolkodás, a kreativitás, az önálló tapasztalatszerzés és ismeretalkalmazás képessége, az algoritmusalkalmazási és a rajzi képességek.

Gyakorlati munkavégzésük során maradéktalanul tartsák be a balesetmentes és biztonságos munkavégzés szabályait, fejlődjenek ki a veszélyérzetük, különösen az elektromos és a gépi munkakörnyezetben.

A tevékenység során a tanulók szokjanak hozzá megfigyeléseik jegyzőkönyvben vagy naplóban való rögzítéséhez, az eredmények értelmezéséhez, a szakirodalom használatához, a munkavégzéshez szükséges eszközök, berendezések balesetmentes kezeléséhez.

A tevékenység során szokjanak hozzá a tanulók a produktív, átgondolt, körültekintő és biztonságos munkavégzéshez, az önálló gyakorlati feladatmegoldáshoz, érezzék meg a tanulási eredmények, sikerek értékét, örömet.

A gyakorlati tevékenység végzése során alakuljon ki bennük kötelességtudat, felelősségérzet, a társakra is figyelő, segítőkész magatartás, a mások munkájának, eredményeinek, teljesítményeinek tisztelete.

A tevékenység során folyamatosan erősödjék a tanulási és szakmai motiváció, váljon tudatos döntéssé a szakmaválasztás. Ismerjék meg, fogadják el és tudatosan alkalmazzák a szakmai tevékenységek végzéséhez szükséges magatartási szabályokat, magatartásformákat.

A szakmai tanulmányi tevékenység által alakuljon ki, erősödjön a szakmához, a választott munkához, életpályához való kötődésük.

Műszaki ábrázolási gyakorlatok:

A tanulók szerezzenek biztos gyakorlatot a szerkesztő rajzolás eszközeinek kezelésében, és ábrázolási alapismereteiket felhasználva készítsenek szépen kivitelezett műszaki ábrákat.

Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok CAD

A tanulók ismerjék meg és gyakorolják a hálózatok kezelését az információgyűjtés érdekében.

Munkájuk során tudjanak használni egy irodai programcsomagot.

Anyagmegmunkálási gyakorlatok

A tanulók önállóan is tudják alkalmazni a kézi megmunkálási alpműveleteket, eközben szakszerűen használják a mérőeszközöket.

Gépészeti mérések

A tanulók bemutatás után részben önállóan is tudják használni a tanult mérőeszközöket, tudják elvégezni a megismert eljárásokat, értsék meg és fogadják el ezek alapvető fontosságát, méréseik és értékeléseik során értően alkalmazzák ismereteiket, jegyzőkönyveik pontosak, szakszerűek legyenek.

Géprajz gyakorlatok

A tanulók szerezzenek biztos gyakorlatot a rajzeszközök kezelésében. Legyenek képesek valós alkatrészről mérőeszközök segítségével szabadkézi felvételi vázlatot készíteni. Tudjanak elméleti ismereteik felhasználásával szakszerűen alkatrészrajzot, munkadarabrajzot, összeállítási rajzot készíteni.

Gépi forgácsolási alapgyakorlatok

A tanulók bemutatás után részben önállóan is legyenek képesek a forgácsológépet kezelni, helyesen ítélik meg a szerszámok, készülékek, gépek konkrét alkatrészekhez való használhatóságát, gyakorlati munkájukhoz használják fel elméleti előismereteiket.

Gyakorlati munkavégzésük során erősödjön koncentrációs képességük, munkabírásuk, ügyesedjenek, mozdulataik finomodjanak, fejlődjön térszemléletük, maradéktalanul tartsák be a műveleti utasításokat.

Szerelési alapgyakorlatok

A tanulók bemutatás után önállóan is legyenek képesek alapvető gépészeti szerelési tevékenységet végezni. Válasszák meg helyesen a szerszámokat, eszközöket, a konkrét szerelési feladathoz. Gyakorlati munkájukhoz használják fel elméleti tudásukat.

9. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Műszaki ábrázolási gyakorlatok

A tanulók manuális készségeinek kialakítása munkavégzésen keresztül, és kellő gyakorlat biztosítása a rajzeszközök használatához.

Vetületi, axonometrikus és metszeti ábrák szerkesztése, ezek helyes alkalmazása a vetületi ábrázolás szabályainak betartásával.

Egyszerűbb tárgyak, ezek vetületi és axonometrikus ábrái közötti összefüggések megtalálása, egyeztetése.

A műszaki rajzokon alkalmazott jelölések alkalmazása.

Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok, CAD alapok

A tanulók tudják a hálózatokat (helyi, internet, intranet) információgyűjtésre használni.

A tanulók a gyakorlati munkájuk során tudjanak alkalmazni egy szövegszerkesztő, táblázatkezelő, grafikus és előadás-tervező programot.

Műszaki ábrázolási gyakorlatok (72 óra)

Témakörök	Tartalmak
Rajzi alapismeretek alkalmazása	A műszaki rajz formai követelményeinek alkalmazása. A rajzlapok jellemzői, feliratmező. A kis- és nagybetűk rajzolása. Vonalgyakorlatok és méretezési gyakorlatok. Méretarányok alkalmazása. Méretmegadás alkalmazása.
Síkmértan	Szög, szögpárok szerkesztése. Pont és egyenes, párhuzamos egyenesek távolságának szerkesztése. A kör és részeinek szerkesztése. Síkidomok szerkesztése.
Térmértan	Térgeometriai elemek ábrázolása. Térelemek kölcsönös helyzetének ábrázolása. Egyenes valódi hosszának szerkesztése.
Testek	Szögletes és forgástest axonometrikus rajzai.
Vetületek	Vetítési módok alkalmazása. Testek ábrázolása nézetben és metszetben. Test-ábrázolás modell alapján. Síkmetszések szerkesztése, palástkiterítés. Áthatások szerkesztése.

A továbbhaladás feltételei

Műszaki ábrázolási gyakorlatok

A tanulók tudják rendeltetésszerűen használni a szükséges rajzeszközöket, kiválasztani a helyes méretarányokat és szabványos méreteket, a szabványos vonalvastagságokat.

Önállóan végezzék el a sík- és térmértani alapszerkesztéseket, különböző hasábok vetületi ábrázolását. Tudják meghatározni a síkmetszési szerkesztéssel kapott metszési felületek valódi nagyságát, alakját képsíkba forgatással.

Szerkesszék meg az egyszerű és összetett testek vetületeit és metszeteit. Vetületi ábrák alapján tudjanak axonometrikus képet készíteni.

A tanulók tudják a rajzos dokumentációkat értelmezni és a kapcsolódó szabványokból az érvényeseket kikeresni.

Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok, CAD alapok (72 óra)

Témakörök, tartalmak

Számítógépes képfeldolgozás

Képfeldolgozó programok használata, főbb szolgáltatásaik.

A különböző képformátumok, felbontások, szintartalmak lényege és felhasználási területei.

Konvertálások, digitalizálás

Képek, ábrák megnyitása, konvertálása és mentése különböző formátumokban az adott rajzoló vagy képszerkesztő program segítségével.

Képek digitalizálása, digitalizálók kezelése.

AutoCAD alapismeretek

A CAD-program célja, szolgáltatásai és főbb jellemzői

AutoCAD alapjai, rajzolási gyakorlatok

A továbbhaladás feltételei

A tanulók a gyakorlati munkájuk során tudják alkalmazni a számítógépet speciális feladatok elvégzésére. Tudjanak önállóan grafikus, konvertáló és tervező programot használni egyszerűbb feladatok elvégzésére. Ismerjék az AutoCAD alapfunkcióit, legyenek képesek önállóan egyszerűbb rajzokat elkészíteni.

10. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Anyagmegmunkálási gyakorlatok

A gépészeti gyakorlatban szükséges eszközök ismerete és kiválasztása.
Egyszerűbb megmunkálási műveletek végzése.
Kézi megmunkálási eszközök ismerete és alkalmazása a gyakorlatban.
Egyszerűbb megmunkálások elvégzése, összeállítási feladatok megoldása.

Témakörök	Tartalmak
Eszközök, szerszámok, berendezések	Kéziszerszámok, alapvető mérőeszközök rendeltetésének és azok használatának ismertetése.
Előrajzolás, jelölés	Különböző anyagokon mérés, előrajzolás, jelölés.
Anyagmegmunkálások	Forgácsoló- és forgácsolásmentes alakítások.

A továbbhaladás feltételei

Anyagmegmunkálási gyakorlatok

A tanulók ismerjék a gyakorlat elvégzéséhez szükséges berendezéseket, eszközöket, tudjanak egyszerű megmunkálási feladatokat elvégezni. Tudják a szükséges eszközöket, berendezéseket biztonságosan kezelni.

11. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Gépészeti mérések

Feladattal vezetett, önállóan végrehajtott elemzési feladatok elvégzése tárgyak, anyagminták, rajzok, grafikonok, írásos és képi ismeretforrások felhasználásával.

Beadásra szánt számítási jegyzőkönyvek, beszámolók készítése.

Az alkalmazott mérő- és vizsgálóeszközök felépítésének, beállításának, kezelésének megismerése.

A mintavétel szakszerű eljárásainak megismerése.

A szükséges műveletek, próbatestek szakszerű előkészítése.

Az eljárások során alkalmazott eszközök szakszerű kiválasztása és használata.

A mérési eljárások megfigyelése, összevetése a szabványokkal.

A mérések végrehajtása.

A mért adatok elemzése és értékelése, összehasonlítása.

Az anyagok minősítése.

Mérési jegyzőkönyv készítése.

Géprajz gyakorlatok

A szabványos kiviteli előírások alkalmazása az alkatrészrajzok és az egyszerűbb összeállítási rajzok készítése során.

A pszichomotoros készségek fejlesztésével az igényes kivitelezés begyakoroltatása a szerkesztett feladatokon.

Gépészeti mérések

Témakörök	Tartalmak
Hosszmérés	Mérés tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával.
Mérés optikai eszközökkel	A műhelymikroszkóp szerkezete, a mérés módja.
Szögmérés	Szögmérőlap-készletek. Szögmérés állítható szögmérővel, szinuszvonalzóval.
Kúpmérés	Kúpellenőrzés idomszerrel.
Mérés idomszerekkel	Mérés szabványos lyuk- és csapmérő idomszerekkel.
A felületi érdesség és mérése	Különböző forgácsolási eljárásokkal készített munkadarabok felületi érdességének meghatározása etalonsorozat segítségével, vagy érdességmérő műszerrel.
Alakellenőrzés	Síklapúság, hengeresség, körkörösség ellenőrzése.
Keménységmérési eljárások	A Brinell-vizsgálat menete. Keménységvizsgálat Rockwell, Vickers szerint. Keménységi mérőszámok összehasonlítása. Keménységvizsgálatok gyors eljárásokkal.
Törésmechanikai vizsgálatok	A Charpy-vizsgálat elve, a próbatestek kialakítása. KCU és KCV meghatározása szobahőmérsékleten.
Szakítóvizsgálat	Szabványos próbapálcák. Próbapálca szakítása legalább két különböző szilárdságú anyag esetében. Anyagjellemzők számítása, értékelése.
Fémötvözetek mikroszkópi vizsgálata	Acélcsiszolatok vizsgálata, jellegzetes szövetszerkezetek felismerése.

Hibakereső vizsgálatok	Az általánosan elterjedt hibakereső vizsgálatok bemutatása videón vagy üzemlátoztatás során. Penetrációs repedésvizsgálat.

Géprajz gyakorlatok

Témakörök	Tartalmak
Bevezető, felvételi vázlatkészítés	Tengelyről felvételi vázlat készítése.
Ábrázolás metszetekkel	Jellegzetes metszETFajták rajzolása.
Egyszerűsített és különleges ábrázolások	Példák a legfontosabb ábrázolási módokra.
Különleges méretmegadások, mérethálózatok	Adott alkatrészek vetületeinek ellátása különféle típusú, teljes mérethálózattal.
Tűrés, illesztés	Alaptűrések, szabványos tűrésnagyságok. Alak- és helyzettűrések, illesztés, illesztési rendszerek.
Felületi minőség	A felületi érdesség megadása, a tűrés és az érdesség összefüggésének ismeretében. Felületkikészítés, hőkezelés megadása.
Jelképes ábrázolások	Csavarmenetek, fogazott alkatrészek, bordás tengelykötés, rugók, gördülőcsapágyak, siklócsapágyak alkatrészbrajzai. Hegesztett, forrasztott, ragasztott és szegecskötések rajzai.

A továbbhaladás feltételei

Gépészeti mérések

A tanulók tudjanak adott követelményeknek megfelelő mérési dokumentációt elkészíteni.
Helyes eredményeket kapjanak tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával, idomszerekkel végzett hossz-mérések és az érdességi etalonsorozat használata során.
Legyenek képesek biztonsággal használni a mérőmikroszkópot és az állítható szögmérőt.
Helyesen értelmezzék a mechanikus anyagvizsgálatok eredményeit.
Hajtsanak végre egyes szilárdsági vizsgálatokat, legyenek képesek megmagyarázni azok elvét.
Legyenek képesek kiválasztani minták közül az ötvözetlen acélokét fémmikroszkópos vizsgálat alapján.

Géprajz gyakorlatok

A tanulók legyenek képesek alkalmazni a szabványos ábrázolási módokat és az alkatrészbrajzok készítésének szabályait. Tudjanak mérethálózatot, tűrést, illesztést, felületi érdességet és különféle szöveges előírásokat megadni.
Egyszerűbb feladat kapcsán tudják alkalmazni az összeállítási rajz készítésének módszerét.
Szerezzenek gyakorlatot a géprajzok pontos, szép külalakú kivitelezésében.
Tudjanak gyakorlattan géprajzot olvasni és a rokon területek rajzait értelmezni.

12. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Gépi forgácsolási alapgyakorlatok

Munkadarabrajz készítése szabadkézi vázlat formájában.

A munkadarab szakszerű előkészítése.

Az alkalmazott forgácsológépek felépítésének megismerése előfelkészülés során, beállításának, kezelésének megismerése bemutatás útján.

Egyszerű forgácsolási műveletek szakszerű elvégzése.

A szerszámkopás jeleinek felismerése.

A forgácsoló eljárások során alkalmazott mérőeszközök kiválasztása és szakszerű használata.

Az elkészített alkatrészek értékelése.

Szerelési alapgyakorlatok

A gépipari kötések végrehajtásához szükséges szerszámok, készülékek kiválasztása, a szerelési alpműveleteket gyakorlása.

A jellegzetes oldható kötések elkészítése, csapágyszerelése.

A szerelt szerkezet működésének ellenőrzése.

Gépi forgácsolási alapgyakorlatok

Témakörök	Tartalmak
Esztergálás	A szerszámgép működési elve, felépítése. Az egytetemes esztergán a forgácsolási adatok megválasztása, beállítása és egyszerű alkatrészek legyártása.
Gyalulás	A szerszámgép működési elve, felépítése. A harántgyalun a forgácsolási adatok megválasztása, beállítása és egyszerű alkatrész legyártása.
Fúrás, marás	A szerszámgépek működési elve, felépítése. Az oszlopos fúrógépen és a vízszintes/függőleges marógépen adatok megválasztása, beállítása és egyszerű alkatrész legyártása.

Szerelési alapgyakorlatok

Témakörök	Tartalmak
Ékkötés, reteszkötések	Alkalmazási területeik, az ékek, reteszek típusai. A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata.
Csapszeg-, rögzítőszeg kötések	Gyakorlati alkalmazásuk, a csapszegek, rögzítőszegek típusai. A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata.
Csőkötések	Típusai, alkalmazási területei. Különböző anyagú csőkötések kivitelezési technológiája, készítésének biztonságtechnikai előírásai.
Csapágyszerelés	ISO illesztési rendszerek áttekintése. A csapágytípusok és alkalmazási területeik. A sikló- és gördülőcsapágyszerelésénél alkalmazott szerszámok, készülékek, a szerelés műveletei. A szerelt csapágyszerkezet működőképességének ellenőrzése.

A továbbhaladás feltételei

Gépi forgácsolási alapgyakorlatok

A tanulók tudják ismertetni az esztergályozás, gyalulás, marás, fúrás szerszámgépeinek működési elvét, ismerjék e szerszámgépek felépítését.

Helyesen állítsák be az esztergán, a gyalugépen, az oszlopos fúrógépen és a marógépen a forgácsolási adatokat, végezzék el az alpműveleteket, részmegmunkálásokat.

Készítsenek egyszerű alkatrészt több forgácsológéppel.

Szerelési alapgyakorlatok

A tanulók ismerjék a gépipari kötések módjait, tudják a különböző kötések végrehajtásához szükséges szerszámokat, készülékeket megválasztani, a műveleteket szakszerűen kivitelezni.

Legyenek képesek az ék- és reteszkötéseket, a csőkötéseket, a csapszeg- és rögzítőszeg kötéseket elkészíteni, csapágynyakat szerelni.

HELYI TANTERV



Közlekedés szakmacsoport
szakközépiskola 9-12. évfolyam

2008. szeptember

SZAKMACSOORTOS ALAPOZÓ OKTATÁS A KÖZLEKEDÉS SZAKMACSOORTRA

9. évfolyam

Közlekedési szakmacsoportos alapozó ismeretek	18 óra
Közlekedési szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	144 óra
Elmélet és gyakorlat	162 óra

10. évfolyam

Közlekedési szakmacsoportos alapozó ismeretek	18 óra
Közlekedési szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	144 óra
Elmélet és gyakorlat	162 óra

„B” változat

11. évfolyam

Közlekedési szakmacsoportos alapozó ismeretek	36 óra
Közlekedési szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	252 óra
Elmélet és gyakorlat	288 óra

12. évfolyam

Közlekedési szakmacsoportos alapozó ismeretek	32 óra
Közlekedési szakmacsoportos alapozó gyakorlatok	224 óra
Elmélet és gyakorlat	256 óra

KÖZLEKEDÉSI SZAKMACSOPORTOS ALAPOZÓ ISMERETEK

9-12. évfolyam

Célok és feladatok

A szakmacsoportos alapozó oktatás lehetőséget nyújt a kiválasztott szakmacsoport közös szakmai elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátítására, a készségek, képességek fejlesztésére, az érettségre való felkészülésre, a pályaválasztási döntés, illetve a szakirányú felsőfokú továbbtanulás előkészítésére és az érettségi utáni szakképzés megalapozására.

A *Közlekedési szakmacsoportos alapozó ismeretek* tanításának célja a szakmacsoportban a tanulók pályaválasztásának elősegítése a szakmacsoport közlekedési tevékenységformáinak és technológiáinak megismertetése. A tananyag feldolgozása adjon lehetőséget a tanulók tapasztalatainak rendszerezésére, értékelésére, elemzésére.

Az Országos Képzési Jegyzékben szereplő közlekedési szakmacsoportba sorolt szakképesítések tartalmi elemeinek összehasonlítása alapján a szakmai alapozás két részterületre történő szétválasztása indokolt. A közlekedési szakképesítések szakmai ismereteinek és tananyagelemeinek elemzése alapján közlekedés-üzemviteli, illetve közlekedés-technikai területű besorolása célszerű. Ennek megfelelően a közlekedési szakmacsoport alapozó ismereteinek cél és feladatrendszere a közlekedés-üzemviteli és a közlekedés-technikai részterületek igényeiből indul ki, szoros összhangban a közlekedési alapismeretek érettségi tantárgy követelményeivel.

Ezen igényeknek megfelelően a 9-10. évfolyamon közös tartalmú elméleti és gyakorlati oktatás folyik, majd választási lehetőséget biztosít 11-12. évfolyamon a kerettantervi ajánlás.

Közlekedés-technikai terület: „B” változat

A szakma-specifikus célok mellett kiemelt cél a tanulók életkori sajátosságaihoz igazodva a felnőtt társadalomba való beilleszkedéshez szükséges kompetenciák megalapozása, illetve azok elsajátításához való hozzásegítése. Az ismeretek megszerzése során a tanulókat fel kell készíteni a környezettudatos és kritikus fogyasztói magatartásra, valamint az egészséges életmód kialakításának igényére is.

A tevékenységek sokszínű, tartalmas, aktív tanulói magatartást és tanulási élményeket is eredményező bemutatásával, keltse fel a tanulók érdeklődését a szakmacsoport közlekedés-üzemviteli, illetve közlekedés-technikai tevékenysége iránt, bizonyítsa be számukra annak gazdasági jelentőségét, hosszú távú fejlődőképességét.

Keltse fel az érdeklődést a szakmacsoport tevékenységének elméleti alapjai iránt, mutassa be az egyes munkakörökben végzett munkatevékenységeket, járuljon hozzá a tanulók egyéni életpályájának reális megtervezéséhez. Alakítsa ki a közlekedési szakmacsoportot megalapozó természettudományi szemléletet. A természettudományi tantárgyak tananyagára építve fejlessze, formálja a tanulók közlekedési szemléletét, a tanulók kreativitását, logikus gondolkodását, célirányos közlekedési feladatmegoldó képességét.

A környezettudatosságra nevelés célja, hogy elősegítse a tanulók magatartásának, életvitelének kialakulását annak érdekében, hogy a felnövekvő nemzedék képes legyen a környezet megóvására, elősegítve ezzel az élő természet fennmaradását és a társadalmak fenntartható fejlődését, valamint óvja, védje a természetes és épített környezetét, és olyan életvitelt alakítson ki, amely mentes a számára káros ártalmaktól.

A fogyasztóvédelmi oktatás célja a fogyasztói kultúra fejlesztése, és a tudatos kritikus fogyasztói magatartás kialakítása és fejlesztése a tanulóknál.

Az egészségnevelés átfogó célja, hogy elősegítse a tanulók egészségfejlesztési attitűdjének, magatartásának, életvitelének kialakulását annak érdekében, hogy a felnövekvő nemzedék minden tagja képes legyen arra, hogy folyamatosan nyomon kövesse saját egészségi állapotát, érzékelje a belső és külső környezeti tényezők megváltozásából fakadó, az egészségi állapotot érintő hatásokat, és ez által képessé váljon az egészség megőrzésére, illetve a veszélyeztető hatások csökkentésére. A tanulóknál tudatosítsa a közlekedés „veszélyes üzem” voltát, alakuljon ki bennük felelősségteljes magatartás.

Kiemelt cél, hogy a tanulók legyenek tudatában a közlekedés környezetkárosító hatásainak és minden tudásukkal igyekezzenek a károsító hatások kiküszöbölésére.

A közlekedés-üzemviteli területet választó tanulók sajátítsák el a szakmai idegen nyelvet, és ismerjék fel az idegen nyelv használatának jelentőségét és fontosságát szakterületükön.

Fejlesztési követelmények

A tananyag tanulása során fejlődjenek a szakmai alapozó tantárgyak tanulásához szükséges képességek, így különösen az ismeretelemző-értékelő gondolkodás, az önálló ismeretszerzés képessége, az ismeretek alkalmazásának képessége.

Fejlessze a szóbeli és írásos anyanyelvi és műszaki kommunikációs képességeket. A tanulók a szóbeli kommunikációban törekedjenek az anyanyelv helyes használatára és a feldolgozott témákhoz kapcsolódó szakkifejezések szabatos és helyes alkalmazására, írásos munkáikban az igényes külalakra. A tantárgyi tevékenység során szokjanak hozzá a tanulók a digitális technika használatához, a digitális eszközök váljanak számukra mindennapos használati eszközzé.

A szakmai alapozó tantárgyak tanulása során fejlődjön a tanulók matematikai gondolkodásmódjához kapcsolódó képessége, használják az ismertszerzés során a matematikai modelleket (képletek, struktúrák, grafikonok, táblázatok).

Alakuljon ki, fejlődjön, erősödjön meg a tanulók saját munkájukkal kapcsolatos igényessége, munkájuk legyen átgondolt, célszerű, eredményes. A hatékony és önálló tanulás érdekében már megszerzett tapasztalataikat felhasználva alakítsák ki saját tanulási stratégiájukat, ugyanakkor legyenek képesek a közös munkára és tudásuk másokkal való megosztására. A tantárgy tanulása közben fejlődjön a társakkal való együttműködés képessége, váljanak kölcsönösen egymás segítőtársaivá.

A tantárgyi tevékenység során folyamatosan erősödjenek a tanulási és szakmai motiváció. Alakuljon ki a reális önismeret, váljon tudatos döntéssé a pályaválasztás.

A tanulók szerezzenek olyan gazdasági ismereteket, amelyek lehetővé teszik a közlekedési szakmacsoporthoz tartozó szakképesítések, munkakörök majdani gyakorlásához az egyén személyes, szakmai és/vagy üzleti tevékenységeihez illeszthető lehetőségek, kihívások felismerését, értelmezését. Ismerjék meg a gazdaság működését, tudjanak tájékozódni a pénz világában.

Szerezzenek a tanulók olyan természettudományos és műszaki műveltséget, amelynek birtokában képesek lesznek gyakorlatias módon alkalmazni az új eljárásokat, technológiákat. Ismerjék meg a közlekedésnek a természeti környezetre kifejtett hatását, utasítsák el a környezetszennyező, természetkárosító tevékenységeket.

A tananyag tanulása során a tanulók váljanak képessé az általános és a közlekedéssel kapcsolatos jogi problémák felismerésére és jogszerű megoldására, az információk helyes értelmezésére, az ismeretek alkalmazására. Jogi ismereteiket felhasználva tanuljanak meg részt venni a társadalmi és a szakmai életben, ismerjék meg az állampolgári és a szakmai véleménykifejtés színtereit. Tájékozódjanak az európai társadalmak multikulturális és társadalmi-gazdasági dimenzióiban.

A tanult idegen nyelven szóban és -írásban nyelvtanilag is helyesen- tudják alkalmazni a tanult szavakat és kifejezéseket. Legyenek képesek a szóbeli üzenetek megértésére, beszélgetések kezdeményezésére, lefolytatására. Idegen nyelvi tudásuk birtokában ismerjék meg más népek kultúráját, szokásait és közlekedési sajátosságait.

A fejlesztendő kompetenciák

1. A szaknyelv alkalmazása

Szakmai szöveg megértése

A tanulók legyenek képesek a hallott és olvasott szakmai szöveg megérteni.

Tudják, hogy bizonyos fogalmak eltérő jelentéssel bírnak.

Legyenek képesek a különböző jelentéseket értelmezni.

Fogalmak azonosítása, helyes használata

A tanulók legyenek képesek a szakterület fontosabb fogalmait meghatározni, felismerni.

Legyenek képesek az egy témához vagy korhoz kapcsolható fogalmakat kiválasztani, rendszerezni, alkalmazni.

Legyenek képesek a szakszókincset használni.

Forrás alapján legyenek képesek fogalmak meghatározására.

Kommunikáció szakmai nyelven

A tanulók legyenek képesek mondanivalójukat szakmai nyelven közérthetően megfogalmazni.
Legyenek képesek kapcsolatot teremteni és fenntartani.
Kapcsolatkialakításban kezdeményezők legyenek.

2. Források használata és értékelése

Internet használata

Megadott szempontok alapján a tanulók tudjanak az internetről információkat gyűjteni adott forrásból, és tudják az információkat saját korábbi ismereteikkel összevetni, az eltéréseket és azonosságokat megfogalmazni, indokolni.

Legyen képes a forrás szerzőjének szándékára, álláspontjára utaló megállapításokat tenni, és azokat a forrás és saját ismeretei alapján indokolni.

Különböző típusú forrásokból származó információk összevetése

A tanuló legyenek képesek elsődleges és másodlagos források tartalmi összehasonlítására, a megegyezések és eltérések megállapítására.

Információk gyűjtése és következtetések levonása egyszerű statisztikai táblázatokból, diagramokból, grafikonokból, kronológiákból

Tudjanak statisztikai táblázatok, diagramok, grafikonok, kronológiák, sematikus ábrák tartalmára vonatkozó állításokat megfogalmazni, következtetéseket levonni, egyszerű, rövid kifejtést igénylő kérdésekre válaszolni. Legyenek képesek statisztikai adatsorok, grafikonok, diagramok, sematikus ábrák, magyarázó ábrák alapján szöveges elemzést készíteni.

A tények és feltételezések megkülönböztetése

A tanulók legyenek képesek tényekre és feltételezésekre példát hozni megadott szempontok alapján egyszerűbb forrásokból és ismeretterjesztő szövegekből.

Legyenek képesek forrásokban és ismeretterjesztő szövegekben megjelenő tények és feltételezések önálló megkülönböztetésére, tudják indokolni állításait.

3. A problémaközpontú gondolkodás

A probléma felismerése

A tanulók legyenek képesek a figyelem összpontosítására, a feladat helyes értelmezésére.

Legyenek képesek az ismeretanyagból a megoldandó feladat kiemelésére.

Esettanulmányokban, példákban ismerjék fel a tanult szakmai feladatot.

Legyenek képesek esettanulmányokban és példaesetekben az igények és elvárások megfogalmazására.

A problémamegoldás keresése

A tanulók legyenek képesek az ok-okozati összefüggések felismerésére.

Tudják felsorolni a megoldási lépéseket.

Legyenek képesek a megoldások információsükségleteinek meghatározására.

A megfogalmazott feladatot tudják többféleképpen megoldani, a változatokat értelmezni és indokolni.

A különböző megoldások összevetésére, előnyök, hátrányok megállapítására legyenek képesek

A problémamegoldás értékelése

A tanulók legyenek kreatívak, ötletgazdagok, rendelkezzenek tervezési képességgel, a várható eredményeket meg tudják becsülni, a kapott értékeket elemezni, értékelni.

Legyenek képesek a hibaelhárításra problémamegoldással.

4. Az ismeretanyag differenciálása

Lényegkiemelés

A tanulók legyenek képesek az ismeretanyag legfontosabb elemeit bemutatni.
Legyenek képesek a bemutatás terjedelmi (idő) korlátait betartani.
Legyenek képesek a kritikus gondolkodásra, a lényeges és a kevésbé lényeges szempontok megkülönböztetésére.
Tudják az információkat szakmailag meghatározott szempontok alapján szétválogatni.
Legyenek képesek megfigyelési szempontok kiválasztására.

Különbségek és azonosságok felismerése

A tanulók legyenek képesek a dolgok közös és eltérő tulajdonságainak megállapítására, felsorolására.
Tudják a hatásokat és a kölcsönhatásokat felismerni, bemutatni.
Legyenek képesek különböző szempontok szerint a tulajdonságokat értékelni.

Az elvonatkoztatás képessége

A tanulók rendelkezzenek egy vizsgálat szempontjából a fontos összefüggéseket mutató elemek felismerésének képességével.
Legyenek képesek a vizsgálat szempontjából a lényeg kiemelésére.
Tudjanak eseménysorokat bemutatni és értelmezni.
Rendezzenek a rendszerben való gondolkodással, rendszerező képességgel, egy rendszeren belül legyenek képesek az alrendszerek értelmezésére.
Adatokból tudjanak táblázatokat, ábrákat, grafikonokat készíteni.
Legyenek képesek az ábrákból, grafikonokból adatok felismerésére és egyszerűbb értelmezésére.
Legyenek képesek a konkrét példákból az általános következtetés megfogalmazására.
Az általános következtetés alapján tudjanak konkrét példákat felsorolni.
Legyenek képesek a tények és törvényszerűségek közötti összefüggések felismerésére.

5. Digitális kompetenciák

Szövegszerkesztés

A tanulók tudják kezelni a rendelkezésére álló szövegszerkesztő programot.
Tudják használni a szövegszerkesztő program lehetőségeit.
Tudjanak önállóan készíteni egyszerű szöveges dokumentumokat.
Részletes feladatleírás alapján legyenek képesek a hétköznapi életben előforduló szöveges dokumentum előállítására.
Ismerjék a fontosabb típusdokumentumok (pl. meghívó, levél) lehetséges tartalmát és szerkezetét, tudják azokat önállóan elkészíteni.
Tudják az elkészített dokumentumokat esztétikus formára hozni.
Tudják kezelni a szövegszerkesztő nyelvi segédeszközeit (helyesírás ellenőrző, szinonima szótár), törekedjenek a helyes és igényes fogalmazásra.
Tudjanak a szöveges dokumentumaikba képeket, táblázatokat (más programok által készített objektumokat) beilleszteni.

Táblázatkezelés

A tanulók tudják kezelni a rendelkezésére álló táblázatkezelő programot.
Tudják használni a táblázatkezelő program lehetőségeit.
Legyenek képesek adatokat egyszerű táblázatokba rendezni, azokon elemi számításokat végezni.
Legyenek képesek egyszerű kimutatásokat készíteni.
Tudjanak adatokat csoportosítani, közülük meghatározottakat kigyűjteni.
Tudják kimutatásaikat diagramokkal kiegészíteni, a diagramokat esztétikusan megtervezni.

Információs hálózati szolgáltatások

Tudjanak interneten információt keresni barangolással, illetve tematikus keresőprogramokkal.
Tudjanak elektronikus levelet írni, fogadni, leveleihez különböző dokumentumokat csatolni.

Tudjanak hálózaton keresztül közvetlen kapcsolatokat létrehozni.
Tudjanak szöveges dokumentumokat, adatállományokat hálózatra elhelyezni.
Tudjanak hiperszöveges dokumentumokat készíteni.

Prezentáció (bemutató) és grafika

A tanulók tudják kezelni a rendelkezésére álló rajzoló, valamint prezentáció készítő programot.
Tudják használni a rajzoló, valamint prezentáció készítő program lehetőségeit.
Tudjanak egyszerű ábrákat rajzolni, azokkal műveleteket végezni.
Tudjanak képekkel műveleteket végezni, minőségüket javítani.
Grafikus ábrákat, képeket legyenek képesek szöveges környezetbe esztétikusan elhelyezni.
Képekből, szövegekből tudjanak bemutató anyagokat létrehozni.

6. Gyakorlati tevékenységek végzése

Munkavégzés

A tanulók legyenek képesek feladataikat önállóan végezni.
Munkájukat szorgalmasan, precízen, felelősségtudattal, megbízhatóan, körültekintéssel, elővigyázatosan végezzék.
Képesek legyenek a munkafolyamatokat megszervezni, másokkal együttműködve elvégezni.
Rendelkezzenek helyzetfelismeréssel, áttekintő képességgel.
Legyenek képesek az új ötletek, megoldások kipróbálására.
Ismerjék a munkavédelmi, környezetvédelmi és egészségvédelmi előírásokat.

Környezettudatosság

A tanulók legyenek tisztában a nyersanyagok és az alapanyagok

- természeti erőforrásaival,
- eredetével,
- a szállítási tényezőkkel,
- a termelés során keletkező kibocsátások kezelésével és
- az újrahasznosítás lehetőségeivel.

9. évfolyam

Évi óraszám: 18 óra

Belépő tevékenységformák

A műszaki ábrázolás alapjai

Vizuális nyelvi ismeretek alkalmazása.

A látvány vizuális tartalmának, törvényszerűségeinek feltárása.

A vizuális kommunikáció funkciói, megfelelő megjelenítési formáinak értelmezése, alkalmazása.

A műszaki ábrázolás legfontosabb területeinek megismerése, vetületi, axonometrikus és metszeti ábrák szerkesztése, készítése. Tárgyak és különböző ábrázolásaik összevetése, elemzése. A műszaki rajzokon alkalmazott jelölések ismerete, összevetése jelentésükkel.

Közlekedési ismeretek:

A mindennapi tapasztalatok alapján gyűjtött közlekedési ismeretek, információk szóbeli, írásbeli feldolgozása egyéni és csoportos tevékenység révén.

A közlekedés technikai elemei, a vasúti, közúti és a vízi közlekedés eszközei, jellegzetességei, a pálya, a jármű, a vonóerő (vagy gép), a felhasznált energia, a közlekedés kiegészítő berendezései és létesítményei, raktárak megtekintése és a látottak megbeszélése és elemzése kiselőadás formájában. Házi dolgozat készítése a gyakorlatban tapasztaltak és a megszerzett ismeretek alapján.

Projektek készítése, bemutatása.

Közlekedési ismeretek

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Műszaki ábrázolás	Szabadkézi vázlatkészítés A műszaki ábrázolás szabványos elemei Síkmértani szerkesztések Térmértani szerkesztések Vetületi ábrázolás Rajzolás egyszerű gépelemekről készített műszaki rajzokon	Esztétikai igényesség és pontosság igényének kialakítása, jelképes ábrázolás megismerése, értelmezése, alkalmazása
Közlekedési alapismeretek	Közlekedési alapfogalmak: közlekedés, szállítás, fuvarozás, szállítmányozás, bérlet fogalma, elemei. A közlekedés jelentősége, sajátosságai, felbontása, rendszerezése (szárazföldi, vízi, légi, csővezetékes szállítás, hírközlés). A közlekedés történeti áttekintése alágazatonként A közlekedés és környezete (a szükségletek és igények felmerülési helye, keletkezése, megszűnése, áruáramlatok) A közlekedés és a környezet kapcsolata. A közlekedés környezeti hatásai	Honismeret: A közlekedéstörténet kiemelkedő magyar tudósai A közlekedéstudomány, mint az egyetemes kultúra része Környezettudatosság: a közlekedés környezeti hatásai
A fuvarozás eszközei	A közlekedés járműveinek jellemző paraméterei, fajtáik alágazatonként: – A vasúti fuvarozás eszközei, vontató járművek, személyszállító és teherkocsik. – A közúti fuvarozás eszközei, személy - és áruszállító járművek. – A vízi fuvarozás eszközei (személy és áru fuvarozás) – A légi fuvarozás eszközei (személy –és áru fuvarozás)	Környezettudatosság: a közlekedési eszközök fejlesztési irányai, új energiaforrások felhasználása a fenntartható fejlődés érdekében

A továbbhaladás feltételei

A műszaki ábrázolás alapjai

A tanulók ismerjék a műszaki ábrázolás legfontosabb területeit, rendelkezzenek az ábrázoláshoz szükséges térszemléleti alapokkal.

Tudjanak szerkeszteni vetületi, axonometrikus ábrákat, ezeken helyesen alkalmazzák a vetületi ábrázolás szabályait.

Legyenek képesek az egyszerűbb tárgyak, valamint ezek vetületi és axonometrikus ábrái között az összefüggések megtalálására, egyeztetésére.

Ismerjék és helyesen használják a műszaki rajzokon alkalmazott tanult jelöléseket.

Közlekedési ismeretek:

A tanulók alkalmazzák a közlekedési alapfogalmakat, jellemezzék azok ismérveit.

Mutassák be az egyes alágazatok kialakulásának történetét, fejlődésének legfontosabb állomásait, a közlekedés és környezetének kölcsönhatásait, a szükségletek keletkezésének okait, az áruáramlatok irányait, szükségességét.

Tudják érvekkel bizonyítani a közlekedés, mint szállítóipar fontosságát, jellemzőit, értéknövelő tevékenységének lényegét.

Ismerjék a fuvarozási tevékenység gazdaságban betöltött szerepét és gazdasági kölcsönhatásait.

Helyesen alkalmazzák az egyes közlekedési alágazatok fuvareszközeinek legfontosabb technikai jellemzőiről megszerzett ismereteiket a gyakorlatból vett példák elemzése során.

Össze tudják hasonlítani az egyes fuvareszközöket jellemzőik és fuvarozási teljesítményük alapján, képesek legyenek alapvető fuvarozási számításokat végezni.

10. évfolyam

Évi óraszám: 18 óra

Belépő tevékenységformák

Anyagismeret

Feladattal vezetett, önállóan végrehajtott elemzési feladatok elvégzése tárgyak, anyagminták, rajzok, grafikonok, írásos képi és elektronikus ismeretforrások felhasználásával. A megismert fogalmak szabatos, tudatos megfogalmazása. A hétköznapi anyagokról elsajátított ismeretek szakszerű felhasználása. A fémek és nemfémek, az egyszerű és az összetett anyagok megkülönböztetése.

Közlekedési ismeretek:

A mindennapi tapasztalatok alapján gyűjtött közlekedési ismeretek, információk szóbeli, írásbeli feldolgozása egyéni és csoportos tevékenység révén.

A közlekedés technikai elemei, jellegzetességei, az egyes közlekedési alágazatok pályájának vizsgálata. A közlekedés létesítményeinek vizsgálata, megtekintése és a látottak megbeszélése, elemzése kiselőadás formájában. Házidolgozat készítése a gyakorlatban tapasztaltak és a megszerzett ismeretek alapján. Csoportos projektfeladat készítése, bemutatása.

Közlekedési ismeretek

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
A műszaki gyakorlatban felhasznált anyagok csoportosítása	Fémek, nemfémek anyagok. A nyersanyagok, alapanyagok, segédanyagok fogalma. A hulladékok és melléktermékek fogalma, hasznosításuk gazdasági jelentősége. Az alapanyagok alapvető fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságai.	
Fémek anyagok	Vas és jellegzetes vasötvözetek, könnyű- és színesfémek, gyakoribb ötvözeik. Nemfémek és felhasználásuk.	
Nemfémek anyagok	A kerámiák, fa, textíliák, papír, bőr, műanyagok, gumi, hő-, hang- és villamos szigetelő anyagok, kenőanyagok jellemző tulajdonságai, felhasználási területei.	
A közlekedés technikai elemei	A közlekedés technikai elemei, pályák és létesítmények a közlekedési alágazatokban: – A vasúti közlekedés technikai elemei – A közúti közlekedés technikai elemei – A vízi közlekedés technikai elemei – A légi közlekedés technikai elemei – A csővezeték	A tanulók önálló ismeretszerzésének fejlesztése- ismeretszerzés szakirodalomból és elektronikus úton hozzáférhető anyagokból A közlekedési pályák építésének történeti fejlődése, mint az egyetemes kultúra része

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
	s szállítás	
Jármű-üzemeltetési ismeretek	A közlekedési szolgáltatás végzése, járművek üzemben tartási feladatai Járművek üzemeltetése és ennek ügyvitele A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények a járművek üzemeltetése során	A közlekedési szolgáltatás fogyasztóvédelmi vonatkozásait ismerjék meg a tanulók A járművek üzemeltetésének gazdasági vonatkozásai, kihatásai a nemzetgazdaságra A testi-lelki egészség megőrzése érdekében a munkavégzés feltételeinek megismerése Egészségvédelem munkavégzés közben Felkészülés a felnőttlét szerepeire – felelősség mások iránt

A továbbhaladás feltételei

Anyagismeret

A tanulók tudják csoportosítani a műszaki gyakorlatban alkalmazott fontosabb anyagokat.
Ismerjék az alapvető fémes és nemfémes anyagok tulajdonságait és jellemző felhasználási területeit.

Közlekedési ismeretek:

Fuvarozási feladatok tervezésénél a tanulók szóban és írásban is tudják ismertetni a közlekedési pályák jellemzőit az egyes közlekedési alágazatokban. Ismerjék az utasforgalmi létesítményeket, azok szolgáltatásait. Tisztában legyenek a tömegközlekedés szerepével, igénybevételének fontosságával és a környezeti hatásokkal. Tudják ismertetni a járművek üzemeltetésének és üzemben tartásának technikai és szervezési követelményeit. Ismerjék a járművek üzemeltetésével kapcsolatos munkavédelmi és munkabiztonsági követelményeit.

„B” változat

11. évfolyam

Évi óraszám: 36 óra

Belépő tevékenységformák

Elektrotechnika:

A villamos jelenségek feladattal vezetett, tanári közreműködéssel történő tudatos megfigyelése, törvényszerűségek megértése, kísérletek megfigyelése, elemzése.

A tapasztalatok világos összefoglalása a fogalmak szakszerű meghatározásával.

Az elektrotechnikai mennyiségek helyes használata.

A villamos jelenségek törvényszerűségének felismerése.

A villamos táblázatok, segédletek, kiadványok, útmutatók használata.

Az oktató és más szakmai anyagok, szemléltetőeszközök biztos kezelése.

A kiegészítő információk tanári segédlettel történő kigyűjtése, rendszerezése.

Mechanika:

A tanulók ismerjék meg a legfontosabb statikai és szilárdságtani fogalmakat, méretezési, ellenőrzési elveket, módszereket. Szerezzenek gyakorlatot a szakkönyvek, táblázatok, katalógusok használatában.

Elektrotechnika

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Alapismeretek	Az elektrotechnikai alapfogalmak. Az egyenáramú áramkörök alaptörvényei A szinuszos váltakozó áram és feszültség jellemzői Egyfázisú, háromfázisú váltakozó áramú áramkörök	Természettudományos kompetencia, alapvető tudományos fogalmak, módszerek megismerése, a természeti világ alapelveinek ismerete Matematikai kompetencia fejlesztése számítási feladatokkal, grafikonok, táblázatok alkalmazása
Áramköri elemek	Az ellenállások, kondenzátorok, tekercsek típusai, jellemzőik Feszültség-, áramérzékelők, forgásirány-érzékelő A villamos elemek kapcsolásai	Környezettudatosságra nevelés energetikai folyamatok elemzésével Társadalmi-gazdasági folyamatok hatása a környezetre
Transzformátorok	Transzformátorok működési elve, szerkezeti felépítése Helyettesítő kapcsolás, üresjárás, terhelés, rövidre zárás Veszteségek, hatásfok. Különleges transzformátorok	A tanulás tanítása, az előzetes tudás és tapasztalatok mozgósítása A tanulók önálló ismeretszerzésének fejlesztése- ismeretszerzés szakirodalomból és elektronikus úton hozzáférhető anyagokból
Szinkrongépek, aszinkrongépek, egyenáramú gépek	Szerkezeti felépítés, működési elv, jelleggörbék Billenő-, terhelő- és indítónyomaték fogalma Indítási módok, fordulatszám-szabályozás, fékezés	Fogalmak, gondolatok, tények, vélemények értelmezése, kifejezése szóban és írásban
Villamos motorok kiválasztása	Védettségi módok, építési alak, hűtési rendszer A jelleggörbék szerepe a kiválasztásban	
Villamos rendszerek üzeme	Villamos gépek, fűtés, világítás, vezetékek, biztosítók Érintésvédelem	

Mechanika

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Statikai alapfogalmak, síkbeli erőrendszerek	A statika alaptételei A közös pontban metsződő és párhuzamos erőrendszer eredőjének meghatározása	Természettudományos kompetencia, magyarázatok és előrejelzések az ember és a természeti világ közötti kapcsolatban áltudományos megnyilvánulások felismerése, elvetése
Síkbeli egyensúlyi szerkezetek, tartók vizsgálata	A kényszerek fajtái és jellemzőik Koncentrált erőkkal, megoszló terheléssel és vegyes terheléssel terhelt tartók vizsgálata Egyik végén befogott tartók vizsgálata	Matematikai kompetencia fejlesztése számítási feladatokkal, táblázatok kezelésével, számok, mértékegységek ismeretének fejlesztése
Igénybevételek, síkidomok keresztmetszeti jellemzői	Síkidomok (keresztmetszetek) elsőrendű vagy statikai nyomatéka Az igénybevétel fogalma, fajtái Feszültségeloszlás a terhelt keresztmetszet mentén különféle igénybevételek esetében	Szakmai szövegek értelmezése, különböző típusú szakmai szövegek gyűjtése, feldolgozása Környezettudatosságra nevelés, természettudományos gondolkodás fejlesztése
Egyszerű igénybevételek	Egyszerű alkatrészek szilárdsági méretezése, méretellenőrzése és a megfelelő anyagminőség megválasztása	A tanulás tanítása, előzetes tapasztalatokra épített képességek fejlesztése
Összetett igénybevételek	Az anyagban ébredő eredő feszültség meghatározása A gyakorlatban gyakran előforduló összetett igénybevételű gépalkatrészek méretezésének elve és méretellenőrzésének alapjai	A tanulók önálló ismeretszerzésének fejlesztése, ismeretszerzés szakirodalomból és elektronikus úton hozzáférhető anyagokból Műszaki szövegek értelmezése, önálló vélemény kifejezése szóban és írásban

Az anyagok fáradása	Az anyagok fáradását előidéző terhelési módok A fáradásos törések előfordulását csökkentő jellegzetes szerkezeti kialakítások	

A továbbhaladás feltételei

Elektrotechnika:

A tanulók egyszerű számítási feladatokban alkalmazzák az áramkörök alaptörvényeit, önállóan elvégzik az R, L és C elemekkel kapcsolatos alapszámításokat.

A tanulók ismerjék és alkalmazzák a számításokat teljesítményre, munkára és hatásfokra.

Legyenek képesek ismertetni a villamos áramköri elemek működési elvét, felépítését, fajtáit, az elektronikai elemek fogalmát, a félvezetők működésének elvi alapjait, ismerik a legegyszerűbb egyenirányító és erősítő alapkapcsolásokat.

Tudják ismertetni a transzformátorok és villamos forgógépek, valamint a járművekben alkalmazott villamos berendezések és gépek működési elvét, szerkezeti felépítését, kapcsolási módjait, az energiaellátás rendszerét és túlterhelés elleni védelmét, valamint a passzív és aktív érintésvédelmi módszerek lényegét.

Mechanika:

A tanulók tudják meghatározni szerkesztéssel és számítással a kéttámaszú és az egyik végén befogott tartók reakcióerőit, veszélyes keresztmetszetét és a maximális hajlítónyomaték nagyságát koncentrált erők, megoszló erőrendszer és vegyes terhelés esetében.

Legyenek képesek egyszerűbb méretezési feladatokat megoldani, méretellenőrzést elvégezni egyszerű és összetett igénybevételek esetén.

12. évfolyam

Évi óraszám: 32 óra

Belépő tevékenységformák

Elektronika:

Az elektronika alapismereteinek, az elektronikai alapelemeknek a megismerése és gyakorlatban történő alkalmazása.

Passzív elektronikai áramkörök, félvezető áramköri elemek, tranzistoros alapáramkörök felépítésének és jellemzőinek vizsgálata.

Alapáramkörök alkalmazási lehetőségeinek felismerése.

Műveleti erősítők megismerése, alapkapcsolások értelmezése, integrálás.

Impulzustechnikai alapáramkörök és jelalakjainak értelmezése.

Digitális alapáramkörök működéséhez logikai alapfogalmak és áramkörök értelmezése, kombinációs és szekvenciális hálózatok vizsgálata.

Az elektronikus áramkörökben működő alkatrészek paramétereinek ismerete alapján a gazdaságos alkalmazás lehetőségeinek felismerése.

Tanári segítséggel a tanulóknak a rendszerszemlélet kialakítása, az elektronikai rendszereket alkotó elemek kapcsolatának, funkciójának felismerése.

Gépelemek:

A tanulók ismerjék meg a közlekedési gyakorlatban leggyakrabban előforduló gépelemek funkcióját, működését, szerkezetét, alkalmazását, méretezését, ellenőrzését.

Elektronika

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Passzív elektronikai áramkörök	A kétpólusok felosztása és jellemzői A négy-pólusok felosztása és jellemzői Szűrő áramkörök	Természettudományos kompetencia, a fenntartható fejlődéshez szükséges információk gyűjtése, feldolgozása, tárolása
Félvezető áramköri elemek	Félvezető diódák Speciális diódák Bipoláris tranzistor Unipoláris tranzistorok Egyéb félvezetők	Matematikai kompetencia fejlesztése számítási feladatokkal matematikai összefüggések alkalmazása, döntések megalapozása számítással

Tranzisztoros alapáramkörök	Munkaponti beállítás, alapfogalmak Bipoláris tranzisztoros alkapcsolások Unipoláris tranzisztoros alkapcsolások Többfokozatú erősítők, csatolások Visszacsatolások Frekvenciafüggés, határfrekvenciák Zajok és torzítások	Folyamatok logikus okának, érvényességének felismerése, alkalmazása Környezettudatosságra nevelés, az elektronikusan irányított rendszerekkel elérhető pontosság hatása a környezetre, energiamegtakarítás lehetőségei
Alapáramkörök alkalmazásai	Széles sávú és hangolt erősítők Nagyjelű erősítők Oscillátorok Stabilizátorok	A tanulás tanítása, adatgyűjtés, témafeldolgozás, forrásfelhasználás A tanulók önálló ismeretszerzésének fejlesztése, új ismeretszerzési lehetőségek felkutatása, ismeretszerzés szakirodalomból és elektronikus úton hozzáférhető anyagokból
Műveleti erősítők	A műveleti erősítők alapjai, alkapcsolások, integrálás	
Impulzustechnikai alapáramkörök	Az impulzus fogalma és fajtái, az impulzusformák jellemzői Passzív jelformálás: – differenciáló, integráló és vágó áramkörök Impulzusok előállítási módjai: – a félvezető elemek kapcsoló üzemmódja, multivibrátorok, aktív jelformálók, Schmitt-trigger áramkör, fűrészelek előállítása	
Digitális alapáramkörök	Logikai alapfogalmak: – analóg és digitális mennyiségek, számrendszerek, átszámítási algoritmusok, numerikus és alfanumerikus kódok, – a logikai algebra szabályai és tételei, logikai függvények, – szabályos alakok, algebrai és grafikus egyszerűsítések Logikai alapáramkörök: kapuáramkörök, elemi tárolók, kombinációs és szekvenciális hálózatok, logikai rendszerek	

Gépelemek

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Kötő gépelemek, nem oldható kötések	A szegecskötések, hegesztett kötések, forrasztott kötések, ragasztott kötések jellemzői, alkalmazási területei Szilárd illeszkedésű kötések (zsugorkötések)	Természettudományos kompetencia, emberi tevékenység okozta változások megértése, alapvető technológiai folyamatok ismerete Matematikai kompetencia fejlesztése
Kötő gépelemek, oldható kötések	Csavarkötések, szeg- és csapszegkötések Ék- és reteszkötések, bordástengely- és poligonkötések Szorítókötések, axiális helyzetbiztosító elemek	számítási feladatokkal, táblázatok kezelésével, matematikai összefüggések alkalmazása Környezettudatosságra nevelés, anyagfelhasználás csökkentése pontos méretezéssel, célszerű anyagválasztással
Rugók és lengéscsillapítók	A rugók jellemzői, rugókarakterisztikák A lengéscsillapítók típusai, működése, alkalmazási területei, gépek rugalmas ágyazása	A tanulás tanítása, tanulási stratégiák fejlesztése A tanulók önálló ismeretszerzésének fejlesztése, az érdeklődés felkeltése, önállóságra nevelés, ismeretszerzés szakirodalomból és elektronikus úton hozzáférhető anyagokból
Csővek, csőszerelvények, tömítések	A csövek anyagai, a csövek névleges átmérőjének és falvastagságának meghatározása Csőkötések kialakítása, alkalmazása A csövek alátámasztása és	

	felfüggesztése, csőkiegyenlítők Csőszerelevények, tömítések	
Tengelyek, csapágyazások, gördülőcsapágyak	A tengelyek méretezése, tengelytípusok és alkalmazásuk Csapágyazások, csapágybeépítések. A csapágyak kenése	
Tengelykapcsolók	A tengelykapcsolók fajtái, a tengelykapcsolók működtetése	
Fékek	A fékek feladata, csoportosításuk A fékek működtetése, a fékezőerő meghatározása	
Nyomatékszármasztató hajtások, súrlódó és kényszerhajtások	Súrlódáson alapuló hajtások, lapos- és ékszíjhajtások Lánchajtások, fogasszíjhajtások Fogaskerék-hajtások, csavarkerék- és csigahajtások	

A továbbhaladás feltételei

Elektronika:

Tudják a tanulók különböző szempontok alapján a kétpólusokat és a négy-pólusokat csoportosítani, a kétpólusok és a négy-pólusok paramétereit értelmezni, csillapításokat számolni, helyettesítő képeket alkalmazni.

Legyenek képesek a szűrők frekvencia-átvitel szerinti csoportosítására.

Mutassák be a félvezető fizika alapjait, a félvezető dióda működését, a félvezetők hőfokfüggését, a félvezető dióda karakterisztikáját, rajzolják fel jelképi jelölését.

Ismerjék a térvezérlés szerepét, mutassák be a bipoláris és az unipoláris tranzisztor működését, értelmezzék a térvezérlésű eszköz áram- és feszültségviszonyait, találjanak kapcsolatot a jelleggörbék között, rajzolják le a helyettesítő képeket.

Tudják felrajzolni a jelképi jelöléseket, szerezzenek gyakorlatot a katalógusok használatában.

Értelmezzék az erősítők egyenáramú beállításának jellemzőit, rajzolják fel a kapcsolásokat, a helyettesítő képeket, tudják definiálni az erősítővel kapcsolatos alapfogalmakat, megmagyarázni az erősítő alapkapsolások működését.

Ismerjék a műveleti erősítő alapkapsolásait, jellemzőit és integrálási lehetőségeit.

Tudják értelmezni az impulzusteknikai alapáramköröket és jelalakjait.

Ismerjék a digitális alapáramkörök működésének logikai alapfogalmait és értelmezzék az áramköröket, kombinációs és szekvenciális hálózatokat.

Az elektronikus áramkörökben működő alkatrészek paramétereinek ismerete alapján értelmezzék a gazdaságos alkalmazás lehetőségeit.

Gépelemek:

A tanulók legyenek képesek rajzvázlatokkal bemutatni a tananyagban felsorolt gépelemek közül egy-egy típust, elmagyarázni működésüket, feladatukat, alkalmazásuk előnyeit, hátrányait.

Tudják elvégezni gépelemek legalapvetőbb geometriai és szilárdsági méretezését, ellenőrzését.

Legyenek képesek a szabványok rendszeréből kikeresni az adott feladathoz kapcsolódó érvényes szabványokat.

Szemponatok a tanulók teljesítményének értékeléséhez (elméleti ismeretek)

A tanárnak a tanulók évközi munkáját folyamatosan figyelemmel kell kísérnie. Formái:

- Folyamatos órai ellenőrzés és értékelés, például ellenőrző kérdések, gondolkodtató kérdések formájában és egy-egy gyakorlati részfeladat megoldása kapcsán. A feladatok megoldása során ellenőrizhető a tanulók műszaki gondolkodása, a közlekedési szakkifejezések használata, az összefüggések megértése.
- Szóbeli és/vagy írásbeli beszámoló egy-egy résztémából. Feladatlapok, kompetenciák megállapításához készített tesztek.
- Kiselőadás, írásbeli vagy szóbeli beszámoló egy-egy témakörben a megadott szempontok, vagy önálló gyűjtés alapján, ennek értékelése
- Előre kiadott témák közül tetszés szerint választott kérdéskör feldolgozása (képi, írásbeli, szóbeli) és ennek értékelése. Szervezési, logisztikai módszerek gyakorlati alkalmazásában való jártasságot bizonyító tevékenységek.
- Projektmunkában való részvétel (egyéni vagy csoportos) szóbeli, írásbeli értékelése.
- Gyakorló feladatok gyűjtésével (portfólió) a tanulók időszakonkénti értékelése

KÖZLEKEDÉS SZAKMACSOPORTOS ALAPOZÓ GYAKORLATOK

9-12. évfolyam

Célok és feladatok

A szakmacsoportos alapozó gyakorlatok oktatásának célja, hogy a tanulók végezzenek alapvető anyagmegmunkálási és alakítási műveleteket. A megmunkálási és alakítási tevékenység fejlessze a tanulók manuális készségét, segítse elő az összetettebb gyakorlati munkák elvégzését. A tanulók végezzenek gyakrabban alkalmazott geometriai méréseket, használják ezeknek eszközeit. A tanulók a gyakorlati munkájuk során tudjanak alkalmazni szövegszerkesztő, táblázatkezelő programot, fejlessze a tanulók térlátását, térszemléletét, vizuális kultúráját, készítse elő a tanulókat a szakmai tantárgyak tanulásához szükséges informatikai és rajzi ismeretek elsajátítására.

A közlekedés-technikát választó tanulók ismerjék meg a szakmacsoportra általánosan jellemző szerelési, mérési, elektrotechnikai és elektronikai gyakorlati ismeretek szakszerű és balesetmentes végrehajtásának gyakorlatát, ezzel elősegítve a későbbi, szakmaorientált gyakorlatok elsajátítását.

A szakmacsoportos alapozó oktatás lehetőséget nyújt a kiválasztott szakmacsoport közös szakmai elméleti és gyakorlati ismereteinek elsajátítására, a készségek, képességek fejlesztésére, felkészít a szakmacsoportos alapozó érettségi vizsgára, segíti a pályaválasztási döntés, illetve a szakirányú felsőfokú továbbtanulást és megalapozza az érettségi utáni szakképzést.

Fejlesztési követelmények

A tananyag tanulása során fejlődjenek a tanulók szakmai tantárgyak tanulásához szükséges képességei, különösen az algoritmikus gondolkodás, az önálló megfigyelés képessége, a kreativitás, az ismeretek alkalmazási képessége.

Alakuljon ki, fejlődjön, erősödjön meg a tanulók saját munkájukkal kapcsolatos igényessége, gyakorlati munkájuk legyen átgondolt, célszerű, biztonságos, eredményes.

Teremtse ki a tanulók számára lehetőségeket, feladathelyzeteket a szakmai tantárgyak elsajátításához szükséges képességek, készségek fejlesztéséhez, a szakmacsoport szakképesítéseinek munkaköreiben szükséges megfelelő magatartás kialakulásához, a tanulási és szakmai motiváció fejlesztéséhez, megerősítéséhez.

Fejlessze a tanulók fegyelmezettségét, pontosságát, az előírások, szabályok betartását.

Alakítsa ki a tanulók felelősségérzetét egymás, valamint a környezet és a természet megóvása iránt, a társakkal való együttműködés, a közösség és az egyén érdekei összeegyeztetésének képességét, az önismeretet.

A tevékenység során a tanulók szokjanak hozzá megfigyeléseik jegyzőkönyvben vagy naplóban való rögzítéséhez, az eredmények értelmezéséhez, a szakirodalom használatához, a munkavégzéshez szükséges eszközök, berendezések balesetmentes kezeléséhez.

Fejlessze, formálja a tanulók műszaki nyelvezetét (a műszaki kifejezések használatának elsajátítását), műszaki szemléletét, műszaki műveltségét, kreativitását, absztraháló képességét, döntési képességének kialakítását.

9. évfolyam

Belépő tevékenységformák

Műszaki ábrázolási gyakorlatok

A tanulók manuális készségeinek kialakítása munkavégzésen keresztül, és kellő gyakorlat biztosítása a rajzeszközök használatához.

Vetületi, axonometrikus és metszeti ábrák szerkesztése, ezek helyes alkalmazása a vetületi ábrázolás szabályainak betartásával.

Egyszerűbb tárgyak, ezek vetületi és axonometrikus ábrái közötti összefüggések megtalálása, egyeztetése.

A műszaki rajzokon alkalmazott jelölések alkalmazása.

Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok, CAD alapok

A tanulók tudják a hálózatokat (helyi, internet, intranet) információgyűjtésre használni.

A tanulók a gyakorlati munkájuk során tudjanak alkalmazni egy szövegszerkesztő, táblázatkezelő, grafikus és előadás-tervező programot.

Műszaki ábrázolási gyakorlatok (72 óra)

Témakörök	Tartalmak
Rajzi alapismeretek alkalmazása	A műszaki rajz formai követelményeinek alkalmazása. A rajzlapok jellemzői, feliratmező. A kis- és nagybetűk rajzolása. Vonalgyakorlatok és méretezési gyakorlatok. Méretarányok alkalmazása. Méretmegadás alkalmazása.
Síkmértan	Szög, szögpárok szerkesztése. Pont és egyenes, párhuzamos egyenesek távolságának szerkesztése. A kör és részeinek szerkesztése. Síkidomok szerkesztése.
Térmértan	Térgeometriai elemek ábrázolása. Térelemek kölcsönös helyzetének ábrázolása. Egyenes valódi hosszának szerkesztése.
Testek	Szögletes és forgástest axonometrikus rajzai.
Vetületek	Vetítési módok alkalmazása. Testek ábrázolása nézetben és metszetben. Testábrázolás modell alapján. Síkmetszések szerkesztése, palástkiterítés. Áthatások szerkesztése.

A továbbhaladás feltételei

Műszaki ábrázolási gyakorlatok

A tanulók tudják rendeltetésszerűen használni a szükséges rajzeszközöket, kiválasztani a helyes méretarányokat és szabványos méreteket, a szabványos vonalvastagságokat.

Önállóan végezzék el a sík- és térmértani alapszerkesztéseket, különböző hasábok vetületi ábrázolását. Tudják meghatározni a síkmetszési szerkesztéssel kapott metszési felületek valódi nagyságát, alakját képsíkba forgatással.

Szerkesszék meg az egyszerű és összetett testek vetületeit és metszeteit. Vetületi ábrák alapján tudjanak axonometrikus képet készíteni.

A tanulók tudják a rajzos dokumentációkat értelmezni és a kapcsolódó szabványokból az érvényeseket kikeresni.

Információ- és adatgyűjtési gyakorlatok, CAD alapok (72 óra)

Témakörök, tartalmak

Számítógépes képfeldolgozás

Képfeldolgozó programok használata, főbb szolgáltatásai.

A különböző képformátumok, felbontások, színtartalmak lényege és felhasználási területei.

Konvertálások, digitalizálás

Képek, ábrák megnyitása, konvertálása és mentése különböző formátumokban az adott rajzoló vagy képszerkesztő program segítségével.

Képek digitalizálása, digitalizálók kezelése.

AutoCAD alapismeretek

A CAD-program célja, szolgáltatásai és főbb jellemzői

AutoCAD alapjai, rajzolási gyakorlatok

A továbbhaladás feltételei

A tanulók a gyakorlati munkájuk során tudják alkalmazni a számítógépet speciális feladatok elvégzésére. Tudjanak önállóan grafikus, konvertáló és tervező programot használni egyszerűbb feladatok elvégzésére. Ismerjék az AutoCAD alapfunkcióit, legyenek képesek önállóan egyszerűbb rajzokat elkészíteni.

10. évfolyam

Évi óraszám: 144 óra

Belépő tevékenységformák

Közlekedési alapgyakorlat:

Ismerjék a járművekben alkalmazott anyagokat, kéziszerszámokat, az anyagok megmunkálását, az alkalmazott technológiát, az anyagok környezetvédelmi szempontú újrahasznosítási lehetőségeit. Képesek legyenek alapvető mérések elvégzésére, tudják használni a mérőeszközöket.

Képesek legyenek szakmai gondolataikat rajzi formában kifejezni. Ismerjék meg a műszaki rajz készítésének számítógépes szoftvereit.

Közlekedési alapgyakorlat

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Anyagmegmunkálási, anyagismereti gyakorlat	Szerkezeti anyagok kiválasztása, anyagjelölések értelmezése A járművek szerkezeteiben alkalmazott anyagok vizsgálata, megmunkálása kéziszerszámokkal és géppel Alkatrészek mérése, szerelése, minősítésük Elektromos, pneumatikus és hidraulikus kisgépek rendeltetésének és azok használatának, ismertetése	A természettudományos-technikai műveltség fejlesztése, szerkezeti anyagok és technológiai folyamatok megismerése, műszaki ismeretek gyakorlati alkalmazása A minőségi, pontos munkavégzés igényének kialakítása Veszélyhelyzetek felismerése, veszélyes gépek biztonságos kezelése
Műszaki ábrázolás, géprajz, szerelési gyakorlatok	Jelképes ábrázolások a gépelemeken Műszaki rajz készítése számítógéppel, alkalmazott szoftverek Rajzolás gépelemekről és járműalkatrészekről készített rajzokon Járműalkatrész szerelési gyakorlatok	Az esztétikai igényesség kialakítása, háromdimenziós valóság ábrázolása két dimenzióban, műszaki rajzokon alkalmazott jelölések megismerése, értelmezése Önálló, biztonságos munkavégzés kialakítása Figyelem, összpontosítás fejlesztése

A továbbhaladás feltételei

Közlekedés alapgyakorlat

A tanulók ismerjék meg a szerkezeti anyagok jellemző tulajdonságait, szabványos jelölésüket. Ismerjék a megfelelő anyag kiválasztásának műszaki és gazdasági szempontjait.

A tanulók ismerjék meg és használják az elektromos, hidraulikus, pneumatikus kisgépeket, ismerjék és alkalmazzák a forgácsoló és a forgácsolásmentes anyagalakításokat, a munkavégzés környezetvédelmi, munkavédelmi, munkabiztonsági, egészségvédelmi szabályait.

Tudják használni a mérőeszközöket különféle járműalkatrészekben végzett mérési feladatokban.

Képesek legyenek műszaki rajzokat, technikai leírásokat elemezni és értelmezni, egyszerűbb rajzokat készíteni.

Legyenek képesek egyszerűbb alkatrész szerelési feladatokat önállóan elvégezni.

„B” változat

11. évfolyam

Évi óraszám: 252 óra

Belépő tevékenységformák

Mechanikai mérések

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Hosszmérés	Mérés tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával	Természettudományos kompetencia, mértékegységek ismerete, alkalmazása A tanulás tanítása, előzetes tapasztalatokra épített képességek hatékony alkalmazása, önállóságra nevelés
Mérés optikai eszközökkel	A műhelymikroszkóp szerkezete, a mérés módja	
Szögmérés	Szögmérőlap-készletek Szögmérés állítható szögmérővel	
Kúpmérés	Kúpellenzítés idomszerrel	A tanulók bemutatás után részben önállóan is tudják használni a tanult mérőeszközöket, tudják elvégezni a megismert eljárásokat, méréseik és értékeléseik során értően alkalmazzák ismereteiket, jegyzőkönyveik pontosak, szakszerűek legyenek
Mérés idomszerekkel	Mérés szabványos lyuk- és csapmérő idomszerekkel	
Alakellenőrzés	Síklapúság, hengeresség, körkörösség ellenőrzése	
Keménységmérési eljárások	A Brinell-vizsgálat menete Keménységvizsgálat Rockwell, Vickers szerint Keményiségi mérőszámok összehasonlítása Keménységvizsgálatok gyors eljárásokkal	

Gépi forgácsolási alapgyakorlatok

Témakörök	Tartalmak
Esztergálás	A szerszámgép működési elve, felépítése. Az egytetemes esztergán a forgácsolási adatok megválasztása, beállítása és egyszerű alkatrészek legyártása.
Gyalulás	A szerszámgép működési elve, felépítése. A harántgyalun a forgácsolási adatok megválasztása, beállítása és egyszerű alkatrész legyártása.
Fúrás, marás	A szerszámgépek működési elve, felépítése. Az oszlopos fúrógépen és a vízszintes/függőleges marógépen adatok megválasztása, beállítása és egyszerű alkatrész legyártása.

Szerelési alapgyakorlat

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Ékkötés, reteszkötések	Alkalmazási területeik, az ékek, reteszek típusai A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata	Természettudományos kompetencia, alapvető műszaki fogalmak, módszerek technológiai folyamatok megismerése A tanulás tanítása, érdeklődés felkeltése, önállóságra nevelés, hatékony gazdálkodás anyaggal, idővel A tanulók bemutatás után önállóan is legyenek képesek alapvető szerelési tevékenységet végezni
Csapszeg-, rögzítőszeg kötések	Gyakorlati alkalmazásuk, a csapszegek, rögzítőszegek típusai A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata	
Csőkötések	Típusai, alkalmazási területei Különböző anyagú csőkötések	

	kivitelezési technológiája, készítésének biztonságtechnikai előírásai	Válasszák meg helyesen a szerszámokat, eszközöket, a konkrét szerelési feladathoz
Csapágyak szerelése	A csapágytípusok és alkalmazási területeik A sikló- és gördülőcsapágyak szerelésénél alkalmazott szerszámok, készülékek, a szerelés műveletei A szerelt csapágyak működőképességének ellenőrzése	Gyakorlati munkájukhoz használják fel elméleti tudásukat

Elektrotechnikai alagyakorlat

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Vezetékek, alkatrészek panelek előkészítése, lágyforrasztás	A forrasztás, mint elektromos és mechanikai kötés előkészítése A forrasztás anyagainak és eszközeinek kiválasztása Passzív alkatrészek előkészítése Forrasztási gyakorlatok elvégzése	Természettudományos kompetencia Az elméleti ismeretek tudatos alkalmazása gyakorlati feladatokon keresztül A tanult ismeretek alapján készült tervek gyakorlati alkalmazása
Előkészületek egyszerű áramkörök szereléséhez	Műszaki számítások: érték, teljesítmény, értéktűrés Passzív alkatrészek kiválasztása Kapcsolási rajzok készítése, szabványok értelmezése Nyomatott áramkör és beültetési rajz elkészítése	A feladatok előzetes elemzése, a műveleti sorrend eldöntése, kiscsoportban és önállóan munkavégzés, az elkészített munkadarabok értékelése és a munka dokumentálása Szerszámok szakszerű használata, karbantartása, lágyforrasztással
Egyszerű egyenáramú áramkörök szerelése	Nyomatott áramköri dokumentáció alapján alkatrészek beültetése, szerelés	elektromos kötések létrehozása, alkatrészek be- és kiforrasztása

A továbbhaladás feltételei

Mechanikai mérések:

A tanulók tudjanak adott követelményeknek megfelelő mérési dokumentációt elkészíteni.

Helyes eredményeket kapjanak tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával, idomszerekkel végzett hosszmerések során.

Legyenek képesek biztonságosan használni a mérőmikroszkópot és az állítható szögmérőt.

Helyesen értelmezzék a mechanikus anyagvizsgálatok eredményeit.

Hajtsanak végre egyes szilárdsági vizsgálatokat, legyenek képesek megmagyarázni azok elvét.

Gépi forgácsolási alagyakorlatok

A tanulók tudják ismertetni az esztergályozás, gyalulás, marás, fúrás szerszámgépeinek működési elvét, ismerjék a szerszámgépek felépítését.

Helyesen állítsák be az esztergán, a gyalugépen, az oszlopos fúrógépen és a marógépen a forgácsolási adatokat, végezzék el az alpműveleteket, részmegmunkálásokat.

Készítsenek egyszerű alkatrészt több forgácsológéppel.

Szerelési alagyakorlat:

A tanulók ismerjék a gépelemek kötésének módjait, tudják a különböző kötések végrehajtásához szükséges szerszámokat, készülékeket megválasztani, a szerelési műveleteket szakszerűen kivitelezni.

Legyenek képesek az ék- és reteszköteéseket, a csőköteéseket, a csapszeg- és rögzítőszeg köteéseket elkészíteni, csapágyakat szerelni.

Elektrotechnikai alagyakorlat:

A tanulók áramköri rajzok alapján tudjanak áramköröket értelmezni, műszaki dokumentáció alapján működési folyamatokat vizsgálni.

Legyenek képesek kiválasztani és szakszerűen használni a szükséges szerszámokat, mérő- és ellenőrző eszközöket.

A tömör és a sodrott vezetékek végeit tudják a különböző kötésekhez előkészíteni, a lágyforrasztáshoz szükséges anyagokat és eszközöket kiválasztani és felhasználni.

Legyenek képesek forrasztópákát szakszerűen használni, karbantartani, lágyforrasztással elektromos kötések létrehozni, alkattelemeket forrasztással egymáshoz rögzíteni, alkatrészeket panelba be- és kiforrasztani.

Tudjanak villamos kapcsolóelemeket szerelni, alkatrészeket műszeresen vizsgálni.

12. évfolyam

Évi óraszám: 224 óra

Belépő tevékenységformák

Szerelési alagyakorlat

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Tengelykapcsolók szerelése	Alkalmazási területeik, tengelykapcsolók típusai A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata	Természettudományos kompetencia, folyamatok felismerése, erőfolyamábrák értelmezése Veszélyhelyzetek felismerése, veszélyes alkatrészek, anyagok, szerszámok biztonságos kezelése
Fogaskerékajtások szerelése	Gyakorlati alkalmazásuk, típusai A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata foghézag beállítása	A tanulók bemutatás után önállóan is legyenek képesek alapvető szerelési tevékenységet végezni
Lánchajtások szerelése	Gyakorlati alkalmazásuk, típusai A gyakorlati kivitelezés munkafolyamata, láncfeszítés beállítása	Válasszák meg helyesen a szerszámokat, eszközöket, a konkrét szerelési feladathoz
Szíjhajtások szerelése	Típusai, alkalmazási területei Laposszív, fogazott szív szerelése, beállítása	Gyakorlati munkájukhoz használják fel elméleti tudásukat
Fékek szerelése	A féktípusok és alkalmazási területeik A fékek szerelésénél alkalmazott szerszámok, készülékek, a szerelés műveletei Biztonságtechnikai előírások	

Villamos mérések gyakorlata

Témakörök	Tartalmak	Kompetenciák, fejlesztési feladatok
Méréstechnikai alapismeretek	A mérés fogalma, a méréstechnikai alapok megismerése A mérési hibák fogalma, megadása és elhárítása	Természettudományos kompetencia, mértékegységek ismerete, alkalmazása, képletek, grafikonok, táblázatok használata
A mérési eredmények feldolgozása, dokumentálása	Mérési mintasorozatok rögzítése és ábrázolása Mérési minta jegyzőkönyv készítése	Környezettudatosságra nevelés, társadalmi-gazdasági folyamatok hatása a környezetre, a villamos energia gazdaságos felhasználása
Mérőműszerek méréstechnikai jellemzőinek vizsgálata	A mérőműszerek metrológiai jellemzőinek vizsgálata (méréshatár, mérési tartomány, érzékenység, műszerállandó, pontosság, fogyasztás, túlterhelhetőség, csillapítottság, használati helyzet)	Érdeklődés felkeltése, önálló munkára nevelés
Egyenáramú műszerek és alpmérések	Ellenállásmérés Ohm törvénye alapján Kirchhoff törvényeinek ellenőrzése méréssel Feszültségosztó áramkör mérése Áramosztó áramkör mérése	Veszélyhelyzetek felismerése, műszerek, szerszámok biztonságos használata

Feszültségforrások vizsgálata	Belső jellemzők meghatározása méréssel Telepek és akkumulátorok vizsgálata Feszültség- és áramgenerátoros hálózatok vizsgálata	

Szerelési alapgyakorlat:

A tanulók ismerjék a hajtások, tengelykapcsolók és fékek kialakítását, szerkezetét, legyenek képesek a szerelés végrehajtásához szükséges szerszámokat, készülékeket megválasztani, a szerelési műveleteket szakszerűen kivitelezni.

Villamos mérések gyakorlata:

A tanulók ismerjék a méréstechnikai alapfogalmakat, tudják értelmezni a mérési hibákat, ismerjék a pontos mérés módszereit.

Tudjanak mérési eredményeket táblázatban rögzíteni, mérési sorozatokat precízen ábrázolni, mérési jegyzőkönyveket, mérőlapokat szakszerűen elkészíteni.

Legyenek képesek a mérőműszerek méréstechnikai jellemzőinek értelmezésére, vizsgálatára.

A tanulók ismerjék a pontos mérés fogyasztóvédelmi jelentőségét

A tanulók tudjanak az egyenáramú hálózatokban alpméréseket végezni, a mérési eredményeket feldolgozni, egyszerű energiaforrásokat méréssel megvizsgálni, mérési eredményeket feldolgozni.

Szempontok a tanulók teljesítményének értékeléséhez (alapozó gyakorlatok)

A tanár a tanulók munkáját folyamatosan figyelemmel kíséri, segítő ellenőrzéssel, gyakorlati részfeladatok bemutatásával fejleszti a tanulók ismereteit, készségeit. Ellenőrző kérdésekkel, gondolkodtató kérdések formájában ellenőrzi a gyakorlat elvégzéséhez szükséges elméleti ismeretek szintjét, gyakorlati részfeladat megoldása kapcsán értékeli a készségeket. A feladatok megoldása során ellenőrizhetővé válik, hogy a tanulók milyen szinten alkalmazzák ismereteiket a gyakorlatban.

Az elkészített feladatok dokumentumait (pl. mérési jegyzőkönyvek, műszaki rajzok) összegyűjtve (portfólió) a tanulók időszakonkénti értékelése lehetséges. Így a tanuló fejlődése, ismereteinek bővülése folyamatosan figyelemmel kísérhető mind a tanár, mind pedig a tanuló számára.

Javasolt értékelési rendszer

számonkérés típusa	gyakorisága	értékelése	megjegyzés
témazáró gyakorlati feladat	belépő témakörök számától függően évente legalább háromszor	százalékos 0-50% 1 51-65% 2 66-80% 3 81-90% 4 91-100% 5	több témakörből összeállított komplex feladat
órai munka	alkalmanként	osztályzat a szaktanár megítélése alapján	
bemeneti mérés	csoportonként évente egyszer	százalékos	továbbhaladáshoz szükséges bemeneti kompetenciák mérése
kimeneti mérés	csoportonként évente egyszer	százalékos	eredmények összesítése
egyéni fejlődés mérése	portfólió értékelés évente négyszer	szóbeli értékelés az elkészített feladatok súlyozott átlaga szerint: 50% felett megfelelő 70% felett jó 90% felett kiváló	

Szakképesítés	31 582 07 0000 Épület- és építménybádogo s	31 582 15 1000 Kőműves							33 582 04 1000 Festő, mázoló és tapétázó		
Rész-szakképesítés			31 582 15 0100 21 01 Beton- és vasbeton készítő	31 582 15 0100 31 01 Építési kíségkezelő	31 582 15 0100 21 02 Építményvakoló kőműves	31 582 15 0100 21 03 Épületfalazó kőműves	31 582 15 0100 31 02 Gépi vakoló			33 582 04 0100 21 01 Mázoló, lakkozó	33 582 04 0100 21 02 Plakátragasztó
Elágazás											
Ráépülés								31 582 15 0001 33 01 Műemléki helyreállító			
M o d u l o k	0459-06	0459-06	0459-06			0459-06		0699-06	0459-06	0459-06	
	0886-06	0886-06	0886-06	0886-06	0886-06	0886-06	0886-06		0886-06	0886-06	0886-06
	0488-06	0460-06	0460-06						0875-06		
		0462-06	0832-06	0824-06	0700-06	0830-06	0700-06		0878-06	0878-06	
		0476-06			0829-06	0834-06	0834-06		0881-06		
		0482-06	0482-06		0834-06		0831-06		0882-06		0882-06
		0486-06									0862-06
		0487-06									
		0698-06									

M
o
d
u
l
o
k

m
e
g
n
e
v
e
z
é
s
e

0886-06	Általános vállalkozási feladatok
0488-06	Bádogos feladatok
0460-06	Hagyományos zsaluzat készítése
0462-06	Hagyományos állványzat készítése
0476-06	Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.
0482-06	Monolit beton készítése I.
0486-06	Falazás, vakolás I.
0487-06	Betonzási feladatok I.
0698-06	Speciális kőműves feladatok I.
0836-06	Betonzási feladatok V. -:- 31 582 15 0100 21 01 azonosító számú, Beton- és vasbetonkészítő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0826-06	Víz-, hő- és hangszigetelés készítése IV. -:- 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0827-06	Monolit beton készítése II. -:- 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0828-06	Falazás, vakolás II. -:- 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0833-06	Betonzási feladatok III. -:- 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0835-06	Speciális kőműves feladatok II. -:- 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0837-06	Építőipari közös feladatok IX. -:- 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisépkezelő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0838-06	Kiegészítő követelménymodul Építményvakoló kőművesek részére a Kőműves szakképesítéshez -:- 31 582 15 0100 21 02 azonosító számú, Építményvakoló kőműves megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0839-06	Kiegészítő követelménymodul Épületfalazó kőművesek részére a Kőműves szakképesítéshez -:- 31 582 15 0100 21 03 azonosító számú, Épületfalazó kőműves megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0840-06	Kiegészítő követelménymodul Gépi vakolók részére a Kőműves szakképesítéshez -:- 31 582 15 0100 31 02 azonosító számú, Gépi vakoló megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0832-06	Betonzási feladatok II.
0824-06	Építési kisépkezelő feladatok
0700-06	Építőipari közös feladatok II.
0829-06	Falazás, vakolás III.
0834-06	Betonzási feladatok IV.
0830-06	Falazás, vakolás IV.
0834-06	Betonzási feladatok IV.
0831-06	Falazás, vakolás V.
0699-06	Műemléki helyreállító feladatai
0875-06	Falfelületek előkészítése, festése I.
0878-06	Mázolás, festés, felújítási munkák I.
0881-06	Tapétázás
0882-06	Plakátragasztás
0863-06	Építőipari közös feladatok VIII. -:- 33 582 04 0100 21 02 azonosító számú, Plakátragasztó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0880-06	Mázolás, festés, felújítási munkák III. -:- 33 582 04 0100 31 01 azonosító számú, Szobafestő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0877-06	Falfelületek előkészítése, festése III. -:- 33 582 04 0100 31 02 azonosító számú, Tapétázó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0862-06	Építőipari közös feladatok IV.
0879-06	Mázolás, festés, felújítási munkák II.

0876-06	Falfelületek előkészítése, festése II.
0885-06	Műemléki díszítő festő feladatai
0468-06	Speciális burkolat készítése I.
0472-06	Hidegburkolási feladatok
0473-06	Melegburkolási feladatok
0474-06	Parkettázási feladatok
0475-06	Burkolás előkészítése
0460-06	Hagyományos zsaluzat készítése
0461-06	Rendszerzsaluzat építése, bontása
0462-06	Hagyományos állványzat készítése
0463-06	Cső- és keretesállványzat építése, bontása
0464-06	Faszerkezet építése

[illegible]

issel rendelkezik

delkezik

Szakképesítés	31 543 04 0010 31 01 Bognár	31 543 04 0010 31 02 Kádár	31 582 08 1000 00 00 Épületasztalos			33 543 01 1000 00 00 Bútorasztalos					
Rész-szakképesítés				31 582 08 0100 21 01 Fűrészipari gépkészítő	31 582 08 0100 31 01 Famegmunkáló		33 543 01 0100 21 01 Asztalosipari szerelő	33 543 01 0100 31 01 Fa- és bútorigipari gépkészítő	33 543 01 0100 21 01 Faesztergályos	33 543 01 0100 31 02 Fatermékgyártó	
Elágazás											
Ráépülés											33 543 01 0001 33 01 Műbútorasztalos
M o d u l o k						1846-06			1846-06	1846-06	1846-06
						1847-06					1847-06
						1848-06					1848-06
	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06	2273-06
	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06	2274-06
	2275-06	2275-06	2275-06			2275-06					2275-06
	2302-06	2302-06	2302-06		2302-06	2302-06		2302-06			2302-06
			2303-06			2303-06					2303-06
			2304-06		2304-06	2304-06	2304-06				2304-06
			2308-06								
	2309-06	2309-06	2309-06	2309-06							
	2310-06	2310-06	2310-06		2310-06						
	2311-06	2311-06	2307-06								
	2312-06										
		2313-06									
											2646-06
											2647-06
											2648-06
											2649-06
											2650-06

1846-06	Furnézott és laminált lapok alkatrészgyártási, szerelési és felületkezelési feladatai
1847-06	Bútorasztalos termékek gyártási feladatai
1848-06	Vegyes faipari termékek, tömegcikk gyártása
2273-06	A biztonságos munkavégzés feladatai
2274-06	Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok

Modulok megnevezése

2275-06	Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok
2302-06	Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok
2303-06	Tervezési, szervezési feladatok
2304-06	Alapvető szerelési feladatok
2308-06	Épületesztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
2309-06	Fűrészáru gyártási feladatai
2310-06	Famegmunkáló feladatok
2311-06	Bognár-kádár közös feladatok
2312-06	Fából készült járművek készítésének feladatai
2313-06	Kádár termékek gyártási feladatai
2646-06	Műbútorasztalos munkák tervezési, szervezési feladatai
2647-06	Lakó- és intézményi épületek berendezésének feladatai
2648-06	Műbútor díszítésének feladatai
2649-06	Általános műbútorasztalos javítási és felújítási feladatok
2650-06	Vallási épületek belső berendezéseinek készítése
2307-06	Épületesztalos gyártási feladatok

Szakképesítés	54 582 01 0000 Épületgépész technikus	31 521 24 1000 Szerkezetlaka- tos		31 521 09 1000 Gépi forgácsoló						31 521 11 0000 Hegesztő	
Rész-szakképesítés			31 521 24 0100 31 01 Lemezlakatos		31 521 09 0100 31 01 Esztergályos	31 521 09 0100 31 02 Fogazó	31 521 09 0100 31 03 Fűrészipari szerszámélező	31 521 09 0100 31 04 Kösörűs	31 521 09 0100 31 05 Marós		31 521 11 0100 31 01 Bevontelektrodá- s hegesztő
Elágazás											
Ráépülés											
M o d u l o k	0111-06	0111-06	0111-06							0111-06	0111-06
	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06	0110-06
	0109-06	0220-06	0234-06	0225-06	0225-06	0225-06	0225-06	0225-06	0225-06	0239-06	0239-06
	0098-06	0224-06	0235-06	0227-06	0227-06	0227-06	0227-06	0227-06	0227-06	0240-06	0241-06
	0409-06	0233-06		0264-06	0265-06	0267-06	0269-06	0271-06	0273-06		0243-06
	0104-06										

0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

M
o
d
u
l
o
k

m
e
g
n
e
v
e
z
é
s
e

0109-06	Épületgépészeti alapeladatok
0098-06	Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok
0409-06	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok
0104-06	Épületgépész technikus feladatok
0220-06	Gépészeti kötési feladatok
0224-06	Magasban végzett szerelések
0233-06	Szerkezetlakatos tevékenységek
0236-06	Szerkezetlakatos kiegészítő I. a lemezlakatosok számára --: 31 521 24 0100 31 01 azonosító számú, Lemezlakatos megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezi
0234-06	Nemoldható kötések
0235-06	Lemezlakatos feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0264-06	Gépi forgácsoló feladatok
0057-06	Gépi forgácsoló kiegészítő I. az esztergályosok számára --: 31 521 09 0100 31 01 azonosító számú, Esztergályos megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0268-06	Gépi forgácsoló kiegészítő II. a fogazók számára --: 31 521 09 0100 31 02 azonosító számú, Fogazó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0270-06	Gépi forgácsoló kiegészítő III. a fűrészipari szerszámmélezők számára --: 31 521 09 0100 31 03 azonosító számú, Fűrészipari szerszámmélező megnevezésű részsz
0272-06	Gépi forgácsoló kiegészítő IV. a köszörűsök számára --: 31 521 09 0100 31 04 azonosító számú, Köszörűs megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0274-06	Gépi forgácsoló kiegészítő V. a marósok számára --: 31 521 09 0100 31 05 azonosító számú, Marós megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0265-06	Esztergályos feladatok
0267-06	Fogazó feladatok
0269-06	Fűrészipari szerszámmélező feladatok
0271-06	Köszörűs feladatok
0273-06	Marós feladatok
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0240-06	Hegesztő feladatok
0250-06	Hegesztő kiegészítő I. a bevontelektródás hegesztők számára --: 521 11 0100 31 01 azonosító számú, Bevontelektródás hegesztő megnevezésű részszakképesíté
0362-06	Hegesztő kiegészítő II. az egyéb eljárás szerinti hegesztők számára --: 521 11 0100 31 02 azonosító számú, Egyéb eljárás szerinti hegesztő megnevezésű részsz
0360-06	Hegesztő kiegészítő III. a fogyóelektródás hegesztők számára --: 521 11 0100 31 03 azonosító számú, Fogyóelektródás hegesztő megnevezésű részszakképesíté
0251-06	Hegesztő kiegészítő IV. a gázhegesztők számára --: 521 11 0100 31 04 azonosító számú, Gázhegesztő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik
0363-06	Hegesztő kiegészítő V. a hegesztő - vágó gép kezelője számára --: 521 11 0100 31 05 azonosító számú, Hegesztő-vágó gép kezelője megnevezésű részszakképes
0252-06	Hegesztő kiegészítő VI. a volframelektródás hegesztők számára --: 521 11 0100 31 06 azonosító számú, Volframelektródás hegesztő megnevezésű részszakképe
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok
0243-06	Bevontelektródás kézi ívhegesztő feladatok
0247-06	Egyéb hegesztőeljárások feladatai
0246-06	Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő (MIG/MAG) feladatok
0244-06	Gázhegesztő feladatok
0248-06	Vágási műveletek

0249-06	Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai
0245-06	Volframelektrodás semleges védőgázas ívhegesztő (TIG) feladatok

[illegible]

Szakképesítés	31 525 03 100 0 Karosszérialakatos	51 525 01 100 0 Autószerelő					
Rész-szakképesítés			51 525 01 010 0 31 01 Autóbontó	51 525 01 0100 3 1 02 Autókarbantartó és -ápoló	51 525 01 0100 21 01 Autómosógép - kezelő		
Elágazás							
Ráépülés						51 525 01 0001 54 01 Autótechnikus	51 525 01 0001 5 2 01 Gázautószerelő
M o d u l o k	0886-06	0886-06	0886-06	0886-06	0886-06	0593-06	0618-06
	0110-06	0619-06	0589-06	0589-06	0589-06	0618-06	0624-06
	0111-06	0673-06		0595-06			
	0220-06	0674-06		0616-06			
	0594-06	0675-06		1207-06	1207-06		
		0864-06		0864-06			
		0865-06	0865-06				
		0866-06			0866-06		
		1208-06					

0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0220-06	Gépészeti kötési feladatok
0594-06	Karosszérialakatos feladatai

Modulok megnevezése

0886-06	Általános vállalkozási feladatok
0619-06	Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai
0673-06	Közúti járműszerelő közös feladatok I.
0674-06	Gépjármű karbantartás I.
0675-06	Gépjárműjavítás I.
0864-06	Autókarbantartás, ápolás
0865-06	Autóbontás
0866-06	Autómosás
1208-06	Járműjavítás, -tisztítás I.
0672-06	Közúti járműszerelő közös feladatok III. -:- 51 525 01 0100 31 01 azonosító számú, Autóbontó
1206-06	Járműjavítás, -tisztítás III. -:- 51 525 01 0100 31 01 azonosító számú, Autóbontó megnevezésű
1204-06	Gépjármű karbantartás III. -:- 51 525 01 0100 31 02 azonosító számú, Autókarbantartó és -ápol
1205-06	Gépjárműjavítás III. -:- 51 525 01 0100 31 02 azonosító számú, Autókarbantartó és -ápoló meg
0589-06	Közúti járműszerelő közös feladatok II.
0595-06	Gépjárműjavítás II.
0616-06	Gépjármű karbantartás II.
1207-06	Járműjavítás, -tisztítás II.
0593-06	Autótechnikus feladatai
0618-06	Szakmai tudás fejlesztése
0618-06	Szakmai tudás fejlesztése
0624-06	Gázautószerelő feladatai

Szakképesítés	31 215 02 0000 Népi kézműves			
Rész-szakképesítés				
Elágazás		31 215 02 0010 31 04 Fazekas	31 215 02 001 0 31 03 Faműves	
Ráépülés				31 215 02 0001 54 01 Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével)
M o d u l o k		1004-06	1004-06	
		1008-06	1007-06	

	1004-06	Népi kézműves vállalkozások működtetése
	1007-06	Faműves termékek készítése

Modulok megnevezése

[illegible]

Fazekas termékek készítése

Szakképesítés	33 811 02 1000 Pincér		33 811 03 1000 Szakács			
Rész-szakképesítés				33 811 03 0100 31 01 Gyorséttermi- és ételeladó	33 811 03 0100 21 01 Konyhai kisegítő	
Elágazás						
Ráépülés		33 811 02 0001 33 01 Mixer				33 811 03 0001 33 01 Diétás szakács
M o d u l o k	1470-06		1428-06	1428-06		
	1471-06		1429-06			
	1472-06		1464-06	1464-06		
	1473-06		1465-06			
	1474-06			1467-06		
		1475-06			1466-06	
						1468-06

1470-06	Vendéglátási tevékenységek gyakorlása
1471-06	Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése
1472-06	Vendég fogadása, felszolgálat
1473-06	Rendezvény és szobai felszolgálat

[illegible]

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Közlekedés..SZAKMACSOPORT

Autószerelő..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 51 525 01 1000 00 00

2008/2009 -től

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Autószerelő/Autószerelő szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A beszerelt anyagokról kimutatást készít

A hibalista alapján megjavítja a gépjárművet

A hulladékokat környezetre káros anyagokat (pl.: fagyálló folyadék fáradt olaj akkumulátor fékbetét) szakszerűen kezeli illetve tárolja

A megrendelő jelenlétében felméri a hibát behatárolja a feladatot

A munkavégzés környezetvédelmi előírásait betartja alkalmazza

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket

Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási időszükségletről

Alapszinten karbantartja az autómosó berendezéseket

Alvázmosást végez

Anyagjegyzéket és költségvetést használ illetve állít össze

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Az értékesítésre alkalmas alkatrészeket szakszerűen tárolja

Az értékesítésre alkalmas karosszéria elemeket szakszerűen tárolja

Azonosítja a gépjárművet rendszám alvázszám motorszám alapján

Beállítja a szerviz-intervallumjelzőt

Beállítja az autómosó berendezést az ügyfél kérése szerint

Beszerelési dokumentációt készít

Biztosítja a balesetmentes munkavégzés feltételeit. Alkalmazza a szükséges és előírászerű védőeszközöket védőfelszereléseket

Bontásra átveszi a járművet

Diagnosztikai vizsgálatokat végez a jármű korának állapotának figyelembevételével

Dokumentációval szerelési feladatokra készül elő

Egyszerű árajánlatot készít

Ellenőrzi a fékeket a futóművet

Ellenőrzi a folyadékszintet pótolja a hiányzó folyadékot

Ellenőrzi a gumik állapotát (keréknyomás kopás)

Ellenőrzi a hajtáslánc tömítettségét
Ellenőrzi a hajtásláncot (sebességváltó kardántengely differenciálmű)
Ellenőrzi a javítás eredményességét
Ellenőrzi a kipufogó-berendezés állapotát
Ellenőrzi a kormányberendezés állapotát
Ellenőrzi a lökhárítókat
Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)
Ellenőrzi a speciális felépítményeket pl. tűzoltó- létrás- darus- mixer- hűtős járművek
Ellenőrzi a világítóberendezést
Ellenőrzi az elvégzett munkát (pl. próbaút működési próba)
Ellenőrzi az üvegek szélvédők állapotát
Előírászerűen vezeti a szervizkönyvet
Elvégzi az olajcserét
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait
Elvi működési rajzok alapján vázlatrajzokat készít
Esztétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain
Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira
Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés akkumulátor-ellenőrzés téli ablakmosó feltöltése téli gumik felszerelése)
Felméri a fékrendszer állapotát
Felméri az elvégzendő munkát
Feltárja a futómű esetleges hibáit (pl. lengéscsillapító vizsgálata)
Felújítjamegjavítja illetve cseréli a jármű részegységeit
Futáspróbát végez
Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas alkatrészek megfelelő helyre való szállításáról
Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas karosszéria elemek megfelelő helyre való szállításáról
Gyújtásellenőrzést végez
Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad
Javítások végeztével dokumentálja az elvégzett munkát regisztrálja a felhasznált anyagokat (pl. alkatrész segédanyag)
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket kicseréli a porvédő gumikat kicseréli a kormányhardyt javítja a szervokormányt)
Karosszéria felépítmény korrózióvizsgálatot végez

Karosszériaelemeket waxolja polírozza

Kezeli a manuális autómosó berendezéseket

Kezeli az automata autómosó berendezéseket

Kicseréli a meghajtósíjakat

Kicseréli a szűrőket

Kipróbálja az eszközt pontosítja az ügyfél által elmondottakat

Kiszereli az alkatrészeket

Kitakarítja a jármű utasterét

Kitölti a munkamegrendelési nyomtatványokat

Kompresszió- és veszteségmérést végez a motoron

Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében

Meghatározza az időszakos szerviz munkafeladatait a gépjármű adatbázisa alapján

Megjavítja a fékberendezéseket (Kicseréli a fékbetéteket szabályozza vagy cseréli a fékdobot féktárcsát kicseréli a kézifékkötelet elhárítja a fékhidraulika és-pneumatika hibáit. Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvé

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket szabályozza cseréli a fékdobot féktárcsát kicseréli a kézifékkötelet elhárítja a fékhidraulika és-pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvé

Megjavítja a futóművet. (Kicseréli a meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsapágy gömbfejek szilent-blokkok lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet)

Megjavítja a futóművet. Kicseréli a meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsapágy gömbfejek szilent-blokkok lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (Kicseréli az elhasználódott izzókat feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb. Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat)

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást. Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb)

Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást. Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb.)

Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit karbantartja javítja a sebességváltót felújítja a kardántengelyt karbantartja javítja a differenciálművet)

Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin- dízel- vegyesüzem)

Megtekinti átveszi a járművet vagy részegységeit

Megtisztítja a jármű külsejét

Megvizsgálja az alvázvédelmet
Megvizsgálja hogy a karosszéria elemek alkalmasak-e további értékesítésre
Megvizsgálja hogy a kisserelt alkatrészek alkalmasak-e további értékesítésre
Mérések végzésekor mérési jegyzőkönyvet készít
Mérési eredményeket dokumentál számítógéppel
Minősíti a jármű műszaki állapotát javaslatot tesz az elvégzendő munkákra
Minősíti a mért értékeket (megfelelt nem felelt meg)
Műszaki dokumentációt értelmez és használ
Műszaki rajzokat készít használ
Műszeresen diagnosztizálja a járművet
Nyilvántartásban rögzíti a gépjármű és a mérési eredmények adatait
Reklamációt intéz
Szabadkézi rajzot vázlatot készít alkatrészekről villamos berendezésekről
Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Szemrevételezi a fényezést festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el) korrózióvizsgálatot végez
Szétbontja a karosszériát
Szilikonnal kezeli a műszerfalat
Tájékozódik a piaci igényekről
Tájékozódik információt szerez a panaszról a rendellenességről
Teljes körűen diagnosztizálja a gépjármű állapotát elkészíti a hibalistát a diagnosztika alapján
Teljesítménymérést végez
Tevékenyen részt vesz a tűz- és robbanásveszély megelőzésében
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz
Tisztítja a jármű motorterét
Tisztítja az autószerelő berendezéseket
Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát
Vizsgálja az üléseket biztonsági öveket kapaszkodókat
Vizsgára bocsátja a gépkocsit

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

Anyagokkal kapcsolatos veszélyek és ártalmak

Veszélyes munkafolyamatok technológiák

”B” típusú ismeret:

Akkumulátorok cseréje ellenőrzése

Alakhűség és méretpontosság mérése

Alkatrészgyártás és szerelés

Csapágyak és csapágyazások

Elektromos kapcsolási rajz

Elektromos motorok berendezések működése

Elektromos motorok javítása

Elektromos paraméterek mérése

Elektromos vezérlőegységek javítása

Elsősegély munkahelyi balesetek bejelentése

Erőátviteli egységek szerkezete javítása

Erőátviteli rendszer és elemei

Fékek mechanikus egységeinek javítása

Fékrendszerek

Fémszórás

Fémtan

Fogaskerekek jellemzői mérése

Fogaskerékes és csigahajtások jellemzői

Forgácsolás nélküli megmunkálások

Forgácsolással történő megmunkálások

Forgattyús hajtóművek

Futómű rugózás

Futóművek szerkezete javítása

Galvanizálás és egyéb bevonatok

Gázüzemű motorok működése

Gépelemek rajza

Gépjármű motorok

Gépjármű szerkezettani alapfogalmak kocsitest és szerelvényei

Gépjárművek elektronikus berendezései

Gépjárművek szerkezeti egységei működésük

Hatósági vizsgálatok

Hegesztés

Hibafeltárás műszeres vizsgálattal

Hidraulikai és pneumatikai alapfogalmak

Hidraulikai rendszer működésének és elemei

Hidraulikus kapcsolási rajz

Hidraulikus paraméterek mérése

Hőkezelés

Hulladék szakszerű kezelése tárolása

Indítóegység működése javítása

Járműazonosítók

Karosszéria-elemek javítása

Kopás fogalma és mechanizmusa

Kormányművek szerkezete javítása

Korrózió

Korrózió korrózióvédelem

Kötőelemek

Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz fényvetők stb. vizsgálata)

Mechanikai diagnosztika

Menetek jellemzőinek ismerete mérése

Méréstechnika

Méréstechnikai alapok

Méretek ellenőrzése

Mérőeszközök használata

Mérőműszerek működése használata

Motorféktermi vizsgálatok

Munkáltatók kötelezettségei

Munkavállalók kötelezettségei és jogai

Munkavégzés személyi feltételei

Munkavégzés tárgyi feltételei

Működési zavarok

Műszaki adatbázisok

Nem fémes szerkezeti anyagok

Nemfémes szerkezeti anyagok

Pneumatikai rendszer működése és elemei
Pneumatikus kapcsolási rajz
Pneumatikus paraméterek mérése
Ragasztás
Robbanómotorok működése
Statika
Szabadkézi vázlat
Szakkifejezések
Számítógépes diagnosztika
Szerelési rajz
Távolság elmozdulás és szögelfordulás mérése
Tengelyek tengelykapcsolók
Vázszerkezet összeállítása javítása
Világítóberendezések javítása
Villamos diagnosztika
Vizsgálati eredmények speciális dokumentálása

”C” típusú ismeret:

A gépjármű villamos hálózata
Alkatrészek felújítása
Áram feszültség és jellemzőik ellenállás és impedancia mérése
Áram hatásai (villamos- hő- mágneses- stb.)
Áramellátó rendszer
Áramlásmérés és mérőátalakítók
Digitális műszerek használata
Egyenáramú körök és törvényszerűségei
Elektromechanikus műszerek használata
Elektronikai alapfogalmak
Erőmérés és mérőátalakítók
Forgó és lengőmozgások jellemzői
Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai
Gáztörvények
Gyújtórendszerek
Hőerőgépek (kiemelten a belsőégésű motor) körfolyamatai

Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók
Hőtani alapfogalmak
Hűtés körfolyamatai
Indítóberendezések
Járműben alkalmazott jelzőműszerek
Kémiai összetétel (gázok folyadékok) mérése mérőátalakítói
Kinematika
Kinetika
Motoros villamos hajtások és jellemzőik
Nyomásmérés és mérőátalakítók
Oscilloszkóp alkalmazása
Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók
Számlázás
Szilárdságtan
Távolság elmozdulás és szögelfordulás mérése mérőátalakítók
Váltakozó áramú körök és törvényszerűségei
Világító és jelzőbendezések
Villamos gépek és készülékek
Villamosságtani alapfogalmak

”D” típusú ismeret:

A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek
Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)
Művelet-erősítők alkalmazása
PN-átmenet és dióda
Tranzisztorok
Vállalkozásokról szóló jogszabályok

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése
Gépészeti rajz olvasásaértelmezése
Gépjármű emelők készség szintű használata
Közlekedési jelképek értelmezése
Munkabiztonsággal kapcsolatos jelképek értelmezése
Szakmai nyelvű beszédképesség

”4”-s szintűek:

Elektromos kapcsolási rajz készítése
Elektromos kapcsolási rajz olvasása értelmezése
Komplex jelzésrendszerek
Köznyelvi beszédképesség
Mechanikai és villamos mérőeszközök
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Olvasott szakmai szöveg megértése
Szakmai műszaki rajz olvasása értelmezése
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
Szakmai vázlatrajz készítése
Szakmai vázlatrajz olvasása értelmezése

”3”-s szintűek:

Áramút-rajz olvasása értelmezése
Diagram nomogram olvasása értelmezése
Elemi számolási készség
Információforrások kezelése
Jármű márkajelzések értelmezése
Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok
Kézi és gépi kézi kötőelemszerelő szerszámok
Kézírás
Köznyelvi beszédképesség
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Szabadkézi rajzolás

Szakmai műszaki rajz készítése

Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban

Villamos kapcsolási rajz olvasása értelmezése

Villamos képi ábrázolás olvasása értelmezése

”2”-s szintűek:

ECDL 3. m. Szövegszerkesztés

ECDL 4. m. Táblázatkezelés

Folyamatábrák olvasása értelmezése

Számítógépes diagnosztikai rendszerek kezelése

”1”-s szintűek:

Elemi szintű számítógéphasználat

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Erős fizikum

Fejlődőképesség

Kézügyesség

Látás

Megbízhatóság

Önfejlesztés

Pontosság

Precizitás

Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőkézség

Udvariasság

Módszerkompetenciák:

Elővigyázatosság

Figyelemösszpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Helyzetfelismerés

Hibaelhárítás

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Körültekintés

Nyitott hozzáállás

Probléma feltárás

Problémaelemzés

Problémamegoldás

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 1190	csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Szaktanterem, Tanműhely, Termelő tanműhely,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Műveletek gyakorlása, Önálló szakmai munkavégzés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Folyamatábrák olvasása értelmezése(2), Kézi és gépi kötélem szerelő szerszámok(3), Diagram nomogram olvasása értelmezése(3), Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok(3), Mechanikai és villamos mérőeszközök(4), Mozgáskoordináció (testi ügyesség)(4), Könyvelvi beszéd-készség(4), Gépjármű emelők készség szintű használata(5),	Méréstechnika(B), Korrozó(B), Mérőeszközök használata(B), Gépjárművek elektronikus berendezései(B), Fémtan(B), Ragasztás(B), Méréstechnikai alapok(B), Hőtan alafogalmak(B), Gáztörvények(B), Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai(B), Kopás fogalma és mechanizmusa(B), Nem fémes szerkezeti anyagok(B), Forgácsolással történő megmunkálások(B), Forgácsolás nélküli megmunkálások(B), Galvanizálás és egyéb bevonatok(B), Fémzárás(B), Távoltság elmozdulás és szögelfordulás mérése(B), Alakhiúság és méretpontosság mérése(B), Kopás fogalma és mechanizmusa(B), Gépjármű szerkezeti alafogalmak kocsit és szerelvényei(B), Elektromos motorok javítása(B), Mechanikai diagnosztika(B), Villamos diagnosztika(B), Hatósági vizsgálatok(B), Műszaki adatbázisok(B), Számítógépes diagnosztika(B), Elektromos vezérlőegységek javítása(B), Világítóberendezések javítása(B), Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz fényvetők stb. vizsgálata)(B), Gépjárművek szerkezeti egységei működésük(B), Működési zavarok(B), Mérőműszerek működése használata(B), Heggesztés(B), Akkumulátorok	Megbízhatóság, Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Látás,	Udvariasság, Segítőkészség,	Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Gyakorlatias feladatértelmezés, Ismeretek helyén való alkalmazása, Problémamegoldás hibaelhárítás, Problémaelemzés-feltárás, Hibakeresés (diagnosztizálás), Kézügyesség,	Ellenőrzi a fékeket a futóművet, Ellenőrzi a világítóberendezést, Ellenőrzi az üvegek szélvédők állapotát, Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat), Ellenőrzi a lökhárítókat, Esztétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain, Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin- dízel- vegyesüzem), Minősíti a mért értékeket (megfelelt nem felelt meg), Ellenőrzi a folyadékszintet pótolja a hiányzó folyadékot, Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés akkumulátor-ellenőrzés téli ablakmosó feltöltése téli gumik felszerelése), Ellenőrzi a kipufogó-berendezés állapotát, A megrendelő jelenlétében felméri a hibát behatárolja a feladatot, Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást. Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb), Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket kicseréli a porvédő gumikat kicseréli a kormányhardyt javítja a szervokormányt), Elvégzi az olajcserét, Kicseréli a szűrőket, Kicseréli a meghajtósíjakat, Műszeresen diagnosztizálja a járművet, Futáspróbát végez, Kompresszió- és veszteségmérést végez a motoron, Karosszéria

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	cseréje ellenőrzése(B), Indítóegység működése javítása(B), Alkatrészgyártás és szerelés(B), Fékek mechanikus egységeinek javítása(B), Korrozio korroziovédelem(B), Fékrendszerek(B), Karosszéria-elemek javítása(B), Vázszerkezet összeállítása javítása(B), Motorféktermi vizsgálatok(B), Futóművek szerkezete javítása(B), Kormányművek szerkezete javítása(B), Erőátviteli egységek szerkezete javítása(C), Áramellátó rendszer(C), A gépjármű villamos hálózata(C), Alkatrészek felújítása(C), Elektromechanikus műszerek használata(C), Digitális műszerek használata(C), Elektronikai alapfogalmak(C), Áram feszültség és jellemzőik ellenállás és impedancia mérése(C), Kémiai összetétel (gázok folyadékok) mérése mérőátalakítói(C), Oszcilloszkóp alkalmazása(C), Erőmérés és mérőátalakítók(C), Nyomásmérés és mérőátalakítók(C), Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók(C), Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók(C), Távolság elmozdulás és szögelfordulás mérése mérőátalakítók(C), Áramlásmérés és mérőátalakítók(C), Hűtés körfolyamatai(C), Művelet-erősítők alkalmazása(D), Transzisztorok(D), PN-átmenet és dióda(D),				felépítmény korroziovizsgálatot végez, Szemrevételezi a fényezést festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el) korroziovizsgálatot végez, Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát, Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi, Vizsgálja az üléseket biztonsági öveket kapaszkodókat, Megvizsgálja az alvázvédelmet, Minősíti a jármű műszaki állapotát javaslatot tesz az elvégzendő munkákra, A beszerelt anyagokról kimutatást készít, Beszerelési dokumentációt készít, Kiszereleli az alkatrészeket, Megvizsgálja hogy a kiszerelelt alkatrészek alkalmasak-e további értékesítésre, Szétbontja a karosszériát, Kezeli az automata autómósó berendezéseket, Kezeli a manuális autómósó berendezéseket, Beállítja az autómósó berendezést az ügyfél kérése szerint, Tisztítja az autómósó berendezéseket, Alapszinten karbantartja az autómósó berendezéseket, A hibalista alapján megjavítja a gépjárművet, Ellenőrzi a javítás eredményességét, Vizsgára bocsátja a gépkocsit, Teljesítménymérést végez, Ellenőrzi a speciális felépítményeket pl. tűzoltó- létrás-darus- mixer- hűtős járművek, Ellenőrzi a hajtáslánc tömítettségét, Nyilvántartásban rögzíti a gépjármű és a mérési eredmények adatait, Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasznált izzókat feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat, Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit karbantartja javítja a sebességváltót felújítja a kardántengelyt karbantartja javítja a differenciálművet, Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a

e-SZAKMA

Tananyag

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					fékberendezést szabályozza vagy cseréli a fékdobot féktárcsát/cseréli a kézfékkötelet elhárítja a fékhidraulika és-pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvet, Megvizsgálja hogy a karosszéria elemek alkalmasak-e további értékesítésre, Teljeskörűen diagnosztizálja a gépjármű állapotát elkészíti a hibalistát a diagnosztika alapján,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (20.0%),	Autószerelő,	Autómosás (67.0%), Gépjárműjavítás I. (52.0%), Autóbontás (50.0%), Gépjármű karbantartás I. (46.0%), Járműjavítás, -tisztítás I. (44.0%), Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai (29.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 1190, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.2/x1208-06 Diagnosztikai vizsgálatok próbaút (Elm.gyak.: 54)	Munkafelvételi diagnosztikai vizsgálatok, munkalap kitöltése	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/1.3/x1208-06 Hibalista felvétele (Elm.gyak.: 36)	Szakszerű hibalista-összeállítás, szükséges anyagok, munkaráfordítás meghatározása	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.1/x1208-06 Járműjavítás (Elm.gyak.: 50)	Javítási műveletek elvégzése, a gyári előírásoknak megfelelően	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.2/x1208-06 Ellenőrző vizsgálatok mérések (Elm.gyak.: 48)	A javított jármű ellenőrző diagnosztikai vizsgálati és minősítése	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/1.2/x0866-06 Autómosó-berendezések működése és kezelése (Elm.gyak.: 30)	Autómosó berendezések kezelése, autómosás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/1.3/x0866-06 Autómosó-berendezések tisztítása karbantartása (Gyak.: 14)	Autómosó-berendezések megfelelő időközönkénti tisztítása, karbantartása, esetleges kisebb javítási munkálatai	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.3/x0865-06 Karosszéria szétbontása (Elm.gyak.: 14)	Karosszéria szétbontása különös tekintettel a megfelelő elemek újra hasznosítására	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.1/x0865-06 Alkatrész kiszerezés és minősítés (Elm.gyak.: 18)	Újr értékesíthető és beépíthető alkatrészek kiválasztása, kiszerezése és minősítése	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

e-SZAKMA

Tananyag

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/2.4/x0865-06 Karosszéria-elemek vizsgálata és minősítése (Elm.gyak.: 12)	A karosszériaelemek vizsgálata, minősítése és osztályozása	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/1.3/x0675-06 Motorbeállítás javítása (Elm.gyak.: 18)	A motor és segédberendezések állapotfelmérése és hibafeltárása diagnosztikai vizsgálatokkal, javítása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/1.2/x0675-06 Motordiagnosztika-vizsgálat (Elm.gyak.: 30)	Motor és segédberendezéseinek javítása és beállítása (vezérmű, ékszíjfeszesség, gyújtás, stb.)	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/2.3/x0675-06 Erőátviteli berendezések beállítása javítása (Elm.gyak.: 18)	Erőátviteli berendezések (tengelykapcsoló, nyomatékváltó, differenciálmű, tengelyek és csuklók stb.) javítása és beállítása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/7.3/x0675-06 Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek javítási és beállítási lehetőségei Beállítása, javítása	Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek javítási és beállítási lehetőségei Beállítása, javítása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/3.3/x0675-06 Futóművek beállítása javítása (Elm.gyak.: 18)	Futóművek beállítása, utólagos visszaellenőrzése méréssel Javítás	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/6.2/x0675-06 Villamos és elektronikus berendezések diagnosztikája vizsgálata (Elm.gyak.: 18)	A gépjármű villamos hálózata, energiaellátó rendszere, világító és jelzőberendezések, komfortelektronikai berendezések diagnosztikai vizsgálata Beállításoknál alkalmazott műszerek, vizsgálati technológiák	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/5.2/x0675-06 Kormányberendezések diagnosztikája vizsgálata (Elm.gyak.: 18)	Kormányberendezések műszaki állapotvizsgálata, diagnosztikája (pl. rendszertesztterekkel, szervoteszterrel)	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/4.3/x0675-06 Fékberendezések beállítása javítása (Elm.gyak.: 18)	Fékrendszer ellenőrzése, állapotfelmérés Fékberendezések beállítása, karbantartása, javítása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/7.2/x0675-06 Gépjárműfelépítmények vizsgálata (Elm.gyak.: 17)	Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek állapotellenőrzése, működőképesség vizsgálat	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/6.3/x0675-06 Villamos és elektronikus berendezések beállítása javítása (Elm.gyak.: 18)	A gépjármű villamos hálózata, energiaellátó rendszere, világító és jelzőberendezések, komfortelektronikai berendezések ellenőrzése és javítása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/5.3/x0675-06 Kormányberendezések beállítása javítása (Elm.gyak.: 18)	Kormányberendezések működési jellemzői, beállítási lehetőségei, beállításuk és javításuk	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/1.3/x0674-06 Gépjármű esztétikai állapot felmérése festékréteg-vastagság mérés (Elm.gyak.: 8)	Gépjárműfényezési alapismeretek: anyagok, rétegek, technológiák Rétegvastagságmérés	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/1.2/x0674-06 Feltöltési mennyiségek ellenőrzése folyadékok összetételének diagnosztikai ellenőrzése (Elm.gyak.: 10)	Feltöltési mennyiségek ellenőrzése hagyományos (nívópálca) és elektronikus (szenzoros) úton A folyadékok összetételének és állapotának ellenőrzése diagnosztikai módszerekkel	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/2.3/x0619-06 Otto-motorok gázelemzése (Elm.gyak.: 19)	Gázelemző műszerek felépítése és működési elve Méréstechnikai alapelvek és mérési technológiák Hatósági és diagnosztikai célú vizsgálatok	20/Műveletek gyakorlása, 40/Önálló szakmai munkavégzés, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/2.2/x0674-06 Szemrevételezéses vizsgálati műveletek (Elm.gyak.: 10)	Szerkezeti elemek állapotának és működőképességének szemrevételezéses vizsgálatai	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/2.4/x0619-06 Dízelmotorok füstölésmérése (Elm.gyak.: 18)	Füstölésmérő műszerek felépítése és működési elve Méréstechnikai alapelvek és mérési technológiák Hatósági és diagnosztikai célú vizsgálatok	20/Műveletek gyakorlása, 40/Önálló szakmai munkavégzés, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Autóvilamossági ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 88 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi beszéd-készség(3), Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Gépészeti rajz olvasásaértelmezése(5),	Váltakozó áramú körök és törvényszerűségei(C), Egyenáramú körök és törvényszerűségei(C), Tranzisztorok(C), Világító és jelzőberendezések(C), Motoros villamos hajtások és jellemzőik(C), Járműben alkalmazott jelzőműszerek(C), Áram hatásai (vilamos- hő- mágneses- stb.)(C), Villamosságtani alapfogalmak(C),			Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Problémamegoldás hibaelhárítás, Problémaelemzés-feltárás,	Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasznált izzókat feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%),	Autószerelő,	Gépjárműjavítás I. (5.0%),	

Elméleti óraszám: 88, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/6.1/x0675-06 Villamos és elektronikus berendezések felépítése működése (Elm.: 42)	A gépjármű villamos hálózata, energiaellátó rendszere, világító és jelzőberendezések, komfortelektronikai berendezések csoportosítása, felépítése, működése	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Gépjármű diagnosztika

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 136 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Számítógép-terem, Szaktanterem, Tanműhely,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Műveletek gyakorlása, Utólagos szóbeli beszámoló, Önálló szakmai munkavégzés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Számítógépes diagnosztikai rendszerek kezelése(2), Diagram nomogram olvasása értelmezése(3), Szakmai vázlatrajz olvasása értelmezése(4), Komplex jelzésrendszerek(4), Szakmai műszaki rajz olvasása értelmezése(4), Mechanikai és villamos mérőeszközök(4), A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése(5), Szakmai nyelvű beszédalképesség(5),	Méréstechnikai alapok(B), Forgácsolás nélküli megmunkálások(B), Fogaskerekek jellemzői mérése(B), Pneumatikai rendszer működése és elemei(B), Elektromos motorok berendezések működése(B), Hatósági vizsgálatok(B), Műszaki adatbázisok(B), Számítógépes diagnosztika(B), Fékrendszerek(B), Áram feszültség és jellemzőik ellenállás és impedancia mérése(C), Oszilloszkóp alkalmazása(C), Digitális műszerek használata(C), Elektromechanikus műszerek használata(C), Indítóberendezések(C), Gyújtórendszerek(C), Erőmérés és mérőátalakítók(C), Nyomásmérés és mérőátalakítók(C), Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók(C), Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók(C), Távolság elmozdulás és szögelfordulás mérése mérőátalakítók(C), Áramlásmérés és mérőátalakítók(C),	Megbízhatóság, Kézügyesség, Pontosság, Precizitás,		Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Ismeretek helyén való alkalmazása, Problémamegoldás hibaelhárítás, Problémaelemzés-feltárás, Hibakeresés (diagnosztizálás),	Felméri az elvégzendő munkát, Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ, Tájékozódik információkat szerez a panaszról a rendellenességről, Megtekinti átveszi a járművet vagy részegységeit, Kipróbálja az eszközt pontosítja az ügyfél által elmondottakat, Ellenőrzi az elvégzett munkát (pl. próbaút működési próba), Gyújtásellenőrzést végez, Minősíti a mért értékeket (megfelelt nem felelt meg), Diagnosztikai vizsgálatokat végez a jármű korának állapotának figyelembevételével, A megrendelő jelenlétében felméri a hibát behatárolja a feladatot, Felújítja a meghibásodott alkatrészt cseréli a jármű részegységeit, Műszerezsen diagnosztizálja a járművet, Futáspróbát végez, Feltárja a futómű esetleges hibáit (pl. lengéscsillapító vizsgálata), Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi, Minősíti a jármű műszaki állapotát javaslatot tesz az elvégzendő munkákra, Megjavítja a futóművet. Kicseréli a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsoport gőmbfejek szilent-blokkok lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet, Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket szabályozza vagy cseréli a fékdobot féktárcsákicseréli a kézifékkötelet elhárítja a fékhidraulika és-pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvet,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (33.0%), Autóelektronikai műszerész (11.0%), Kerékpárszerelő (11.0%),	Autószerelő,	Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai (29.0%), Járműjavítás, -tisztítás I. (22.0%), Gépjárműjavítás I. (14.0%), Közúti járműszerelő közös feladatok I. (12.0%), Gépjármű karbantartás I. (8.0%),	

Elméleti óraszám: 136, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/4.2/x1208-06 Műőáralakítók ismerete (Elm.: 65)	Erő, nyomás, hőmérséklet, áramlás, rezgés, gyorsulás mérők belső felépítése, működése és vizsgálatuk		
240/4.1/x1208-06 Számítógépes diagnosztika és adatbáziskezelés (Elm.: 75)	Elektronikusan irányított rendszerek hibátárolójának lekérdezése, adatblokk olvasás, beavatkozó teszt, információszerzés a gép belső adatbázisából		
240/2.2/x0675-06 Erőátviteli berendezések diagnosztikája vizsgálata (Elm.gyak.: 18)	Erőátviteli berendezések (tengelykapcsoló, nyomatékváltó, differenciálmű, tengelyek és csuklók stb.) hibakeresése, diagnosztizálása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/3.2/x0675-06 Futóművek diagnosztikája vizsgálata (Elm.gyak.: 18)	Futóművek beállítási jellemzői Futóműellenőrző műszerek működése Mérési technológia Kiértékelés	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/4.2/x0675-06 Fékberendezések diagnosztikája vizsgálata (Elm.gyak.: 18)	Mérési technológia (összerékhajtás, ABS esetén is) Görgős fékhatásmérő próbapadok felépítése és működése Hibafeltárás diagnosztikai vizsgálatok segítségével Regisztrátumok, kiértékelés Fékberendezések beállítása	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/2.3/x0674-06 Diagnosztikai vizsgálatok (Elm.gyak.: 18)	A járműdiagnosztikai vizsgálatok csoportosítása Mérőműszerek és vizsgálópadok, mérési technológia és kiértékelés	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/3.1/x0673-06 Munkafelvételi ismeretek (hibabehatárolás felhasznált anyagok munkaidő stb.) (Gyak.: 12)	A járműnek és főegységeinek meghibásodásai és a hibák ismérvei Munkafelvételi eljárások, módszerek Normaidők meghatározása	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/2.2/x0619-06 Motorüzemi paraméterek (fordulatszám előgyújtás	Fordulatszám, előgyújtás mérése, a mért értékek minősítése értékelése	20/Műveletek gyakorlása, 40/Önálló szakmai munkavégzés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
stb.) mérése (Elm.gyak.: 19)		40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/2.5/x0619-06 Fedélzeti diagnosztika (OBD EOBD) (Elm.gyak.: 30)	Az OBD-vel, EOBD-vel kapcsolatos alapfogalmak, definíciók A fedélzeti diagnosztika alapjai Rendszerteszterek működése és használata	20/Műveletek gyakorlása, 40/Önálló szakmai munkavégzés, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 136 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Számítógép-terem, Tanterem, Számítógépes szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Utólagos szóbeli beszámoló, Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Információforrások kezelése(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(3), Elemi számolási készség(3), Kézírás(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(3), Elektromos kapcsolási rajz készítése(4), Elektromos kapcsolási rajz olvasása értelmezése(4),	Szakkifejezések(B), Számlázás(C), A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek(D), Vállalkozásokról szóló jogszabályok(D), Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)(D),	Pontosság, Fejlődőképesség önfejlesztés, Precizitás, Rugalmasság,	Interperszonális rugalmasság,	Nyitott hozzáállás, Figyelem-összpontosítás, Helyzetfelismerés,	Egyszerű árajánlatot készít, A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket, Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad, Kapcsolatot tart az ügyfelekkel, Reklamációt intéz, Számlát állít ki az elvégzett munkáról, Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait, Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében, Tájékozódik a piaci igényekről, Tevékenységi körének alakításával

e-SZAKMA

Tananyag

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz, Kipróbálja az eszközt pontosítja az ügyfél által elmondottakat, Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási idősükségletéről, Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Haszongépjármű vezető (125.0%), Autószerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (88.0%), Autóelektronikai műszerész (88.0%), Kerékpárszerelő (75.0%), Kályhás (62.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (62.0%), Kőműves (62.0%), Tetőfedő (62.0%), Épület- és építménybádogos (62.0%), Járműfényező (62.0%), Kishajóépítő, -karbantartó (62.0%), Ács, állványozó (62.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (62.0%), Burkoló (62.0%), Festő, mázó és tapétázó (62.0%), Karosszérialakatos (62.0%), Építőanyag-ipari technikus (62.0%), Mélyépítő technikus (62.0%), Épületlakatos (12.0%),	Autószerelő,	Általános vállalkozási feladatok (100.0%), Közúti járműszerelő közös feladatok I. (22.0%), Épületlakatos feladatok (14.0%), Járműjavítás, -tisztítás I. (11.0%),	Általános vállalkozási feladatok,

Elméleti óraszám: 136, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.1/x1208-06 Kommunikáció az ügyféllel (Elm.: 36)	Kommunikációs, metakommunikációs ismeretek Ügyfél szakszerű "kikérdezése" a hibát és a tüneteket illetően	40/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
240/1.4/x0886-06 Számlakészítés (Gyak.: 32)	Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztornírozás, elektronikus számlakibocsátás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
240/1.5/x0886-06 Piackövetés (Elm.gyak.: 24)	Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/1.3/x0886-06 Kapcsolattartás az ügyfelekkel (Gyak.: 20)	Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiállításokon, szakvásárokon való részvétel Kapcsolattartás	40/Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat, 30/Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre,	

e-SZAKMA

Tananyag

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető kommunikációs gyakorlatok Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével	30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban,	
240/1.2/x0886-06 Egyszerű árajánlat készítése (Elm.gyak.: 18)	Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)	50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 50/Információk önálló rendszerezése,	
240/1.1/0886-06 Vállalkozás működtetése (Elm.: 90)	Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)	10/Tesztfeladat megoldása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
240/3.3/x0673-06 Ügyfélkommunikációs ismeretek (Elm.: 12)	Kommunikációs alapismeretek A hatékony ügyfélkommunikáció alpelemei	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/3.2/x0673-06 Árajánlat készítés (Gyak.: 8)	Az árajánlat felépítése, elemei Elkészítése számítógéppel	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Autóápolási és karbantartási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 166 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Utólagos szóbeli beszámoló, Önálló szakmai munkavégzés, szöveges előadás egyéni felkészüléssel,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Jármű márkajelzések értelmezése(3), Diagram nomogram olvasása értelmezése(3), Komplex jelzésrendszerek(4), Köznyelvi beszédalkésség(4), Szakmai nyelvű beszédalkésség(5),	Méreték ellenőrzése(B), Műszaki adatbázisok(B), Járműazonosítók(B), Működési zavarok(B), Hibafeltárás műszeres vizsgálattal(B), Elektromos paraméterek mérése(B), Hidraulikus paraméterek mérése(B), Pneumatikus paraméterek mérése(B), Gépjármű	Pontosság,		Figyelem-összpontosítás, Ismeretek helyén való alkalmazása,	Azonosítja a gépjárművet rendszám alvázszám motorszám alapján, Meghatározza az időszakos szerviz munkafadatait a gépjármű adatbázisa alapján, Beállítja a szerviz-intervallumjelzőt, Kitakarítja a jármű utasterét, Ellenőrzi a gumik állapotát (keréknyomás kopás), Ellenőrzi a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	szerekezetani alapfogalmak kocsitest és szerelvényei(B), Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kiufogó gáz fényvetők stb vizsgálata)(B),				kormányberendezés állapotát, Szilikonnal kezeli a műszerfalat, Kezeli az automata autómosó berendezéseket, Kezeli a manuális autómosó berendezéseket, Beállítja az autómosó berendezést az ügyfél kérése szerint, Tisztítja az autómosó berendezéseket, Alapszinten karbantartja az autómosó berendezéseket, Megtisztítja a jármű külsejét, Tisztítja a jármű motortérét, Alvázmosást végez, Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira, Karosszériaelemeket waxolja polírozza,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (33.0%),	Autószerelő,	Autókarbantartás, ápolás (100.0%), Autómosás (33.0%), Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai (29.0%), Járműjavítás, -tisztítás I. (22.0%), Gépjármű karbantartás I. (15.0%),	Autókarbantartás, ápolás,

Elméleti óraszám: 166, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/3.1/x1208-06 Külső-belső tisztítás (Gyak.: 36)	Külső belső tisztítás, esetlegesen a javítás közbeni védőfelszerelések (tűlésvédő, kormányvédő, stb.) használata	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/3.2/x1208-06 Jármű átadása (Elm.: 54)	A jármű átadása az ügyfélnek, a javítások és az eredmény szakszerű ismertetésével	40/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
240/1.1/x0866-06 Autómosó berendezések felépítése és működése (Elm.: 48)	Autómosó-berendezések fajtái, felépítésük, karbantartásuk A berendezések telepítése	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/1.2/x0864-06 Belső ápolás (Gyak.: 22)	Az utastér: műszerfal, kárpitok, szőnyegek stb. ápolása	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/1.1/x0864-06 Külső ápolás (Gyak.: 22)	Alváz és karosszéria-ápolás: mosás, tisztítás, ápolás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.1/x0864-06 Napi ellenőrzés és karbantartás (Elm.: 50)	Gépjármű napi ellenőrzése, karbantartása	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.1/x0674-06 Időszakos szerviz-műveletek (Elm.: 24)	A járművek garanciális és garanciális időn túli szerviz-műveletei A műveletekkel összefüggő adminisztrációs teendők	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.1/x0619-06 Járműazonosító jellemzők felépítése és tartalma (Elm.: 20)	A járműazonosító jellemzők fajtái, felépítése, információ tartalma Egyezményes és gyártóspecifikus információk	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/1.2/x0619-06 Járműazonosító jellemzők elhelyezkedése a járművön (Elm.: 22)	A járműazonosító információk elhelyezkedése a járművön, járműazonosítási alapismeretek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Gépjárművizsgálat és javítás

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 88 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Önálló szakmai munkavégzés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok(3), Könyvelési beszéd-készség(4),	Fémtan(B), Kopás fogalma és mechanizmusa(B), Nem fémes szerkezeti anyagok(B), Forgácsolással történő megmunkálások(B), Forgácsolás nélküli megmunkálások(B), Korrozio korroziovédelem(B), Gépjármű szerkezeti alapismeretek kocsit és szerelvényei(B), Korrozio(B),	Kéz ügyesség, Erős fizikum, Látás,		Gyakorlatias feladatértelmezés,	Bontásra átveszi a járművet, Az értékesítésre alkalmas alkatrészeket szakszerűen tárolja, Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas alkatrészek megfelelő helyre való szállításáról, Az értékesítésre alkalmas karosszéria elemeket szakszerűen tárolja, Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas karosszéria elemek megfelelő helyre való szállításáról,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%),	Autószerelő,	Autóbontás (50.0%),	

Elméleti óraszám: 88, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.1/x0865-06 Járműátvétel bontásra (Elm.: 8)	A járműátvétel adminisztratív és műszaki teendői	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.5/x0865-06 Karosszéria-elemek	Karosszéria-elemek szakszerű tárolása, nyilvántartása, esetleges	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
tárolása illetve továbbítása (Elm.: 18)	továbbítása	50/Önálló szakmai munkavégzés,	
240/2.2/x0865-06 Alkatrész-tárolás illetve továbbítás (Elm.: 22)	Alkatrészek szakszerű tárolása, nyilvántartása, esetleges továbbítása	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

Autószerkezetan

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 320 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem, Tanműhely,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Műveletek gyakorlása, Utólagos szóbeli beszámoló, Önálló szakmai munkavégzés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszédképesség(3), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Gépészeti rajz olvasásaértelmezése(5),	Kormányművek szerkezete javítása(B), Fémtan(B), Statika(B), Erőátviteli rendszer és elemei(B), Fékrendszerek(B), Futómű rugózás(B), Fogaskerek jellemzői mérése(B), Tengelyek tengelykapcsolók(B), Csapágycsukások(B), Méréstechnikai alapok(B), Nemfém szerkezeti anyagok(B), Menetek jellemzőinek ismerete mérése(B), Korrozio korroziovédelem(B), Hidraulikai rendszer működésének és elemei(B), Villamos gépek és készülékek(B), Hatósági vizsgálatok(B), Futóművek szerkezete javítása(B), Hidraulikai és pneumatikai alapfogalmak(B), Fogaskerek és csigahajtások jellemzői(B), Forgattyús hajtóművek(B), Indítóberendezések(C), Hőerőgépek (kiemelten a belsőégésű motor)			Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Problémamegoldás hibaelhárítás, Problemaelemzés-feltárás,	Ellenőrzi a fékeket a futóművet, Ellenőrzi az üvegek szélvédők állapotát, Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat), Ellenőrzi a lökhárítókat, Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin- dízel-vegyesüzem), Minősíti a mért értékeket (megfelelt nem felelt meg), Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást. Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb), Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket kicseréli a porvédő gumikat kicseréli a kormányhardyt javítja a szervokormányt), Kicseréli a szűrőket, Kicseréli a meghajtósíjakat, Ellenőrzi a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	körfolyamatai(C), Gyújtórendszerek(C), Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai(C), Gáztörvények(C), Forgó és lengőmozgások jellemzői(C), Kötőelemek(C), Kinetika(C), Kinematika(C), Gépjármű motorok(C), Szilárdságtan(C), Kémiai összetétel (gázok folyadékok) mérése mérőátalakítói(C), Hőkezelés(C), Erőátviteli egységek szerkezete javítása(C),				hajtásláncot (sebességváltó kardántengely differenciálmű), Műszeresen diagnosztizálja a járművet, Futáspróbát végez, Felméri a fékrendszer állapotát, Karosszéria felépítmény korrózióvizsgálatot végez, Szemrevételezi a fényezést festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el) korrózióvizsgálatot végez, Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát, Vizsgálja az üléseket biztonsági öveket kapaszkodókat, Megvizsgálja az alvázvédelmet, Minősíti a jármű műszaki állapotát javaslatot tesz az elvégzendő munkákra, A beszerelt anyagokról kimutatást készít, Beszerelési dokumentációt készít, Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit karbantartja javítja a sebességváltót felújítja a kardántengelyt karbantartja javítja a differenciálművet, Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket szabályozza vagy cseréli a fékdobot féktárcsákicseréli a kézifékkötelet elhárítja a fékhidraulika és-pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvet,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (14.0%),	Autószerelő,	Gépjárműjavítás I. (29.0%), Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai (14.0%),	

Elméleti óraszám: 320, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/7.1/x0675-06 Gépjárműfelépítmények felépítése működése (Elm.: 38)	Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek szerkezeti felépítése és működési elve Biztonsági elemek vizsgálatának alapelvei	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/1.1/x0675-06 Belső égésű motorok	Állapotfelmérés és hibafeltárás diagnosztikai vizsgálatokkal A motor	10/Utólagos szóbeli beszámoló,	

e-SZAKMA

Tananyag

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
felépítése és működése (Elm.: 40)	és segédberendezései felépítése és működése Belső égésű motor működési elve, körfolyamatai, szerkezeti felépítése Vezérlési rendszerek Gyújtó, indító és energiaellátó berendezés Hűtés, kenés, tüzelőanyagellátás, gyújtás, indítás	25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/5.1/x0675-06 Kormányberendezések felépítése működése (Elm.: 42)	Kormányberendezések csoportosítása Működés és szerkezeti felépítése Rásegítő berendezések (hidraulikus, elektromos)	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/3.1/x0675-06 Futóművek felépítése működése (Elm.: 42)	Kerékfelfüggesztési rendszerek csoportosítása, futóművek felépítése és működési viszonyai	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/4.1/x0675-06 Fékberendezések felépítése működése (Elm.: 42)	Fékberendezések csoportosítása, felépítése és működési viszonyai	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/2.1/x0675-06 Erőátviteli berendezések felépítése működése (Elm.: 42)	Erőátviteli berendezések (tengelykapcsoló, nyomatékváltó, differenciálmű, tengelyek és csuklók stb.) szerkezeti felépítése, működése	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/2.1/x0619-06 Belső égésű motorok emissziótechnikája (Elm.: 56)	A belsőégésű motorok égésfolyamata, károsanyagok képződése és kibocsátási törvényszerűségei	20/Műveletek gyakorlása, 40/Önálló szakmai munkavégzés, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Anyag- és gyártásismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése,

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
			Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Diagram nomogram olvasása értelmezése(3),	Robbanómotorok működése(B), Gázüzemű motorok működése(B), Gépjármű szerkezeti alapgépek kocsi és szerelvényei(B), Gépjárművek szerkezeti egységei működésük(B),	Pontosság,		Ismeretek helyén való alkalmazása,	Ellenőrzi a folyadékszintet pótolja a hiányzó folyadékot, Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés akkumulátor-ellenőrzés téli ablakmosó feltöltése téli gumik felszerelése),

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Autószerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (100.0%),	Autószerelő, Motorkerékpár-szerelő,	Gépjármű karbantartás I. (15.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.1/x0674-06 Gépjárművekben alkalmazott folyadékok olajok (Elm.: 24)	Kenőolajok tulajdonságai, szabványosításuk és jelölésrendszerük Hűtő-, fék- és hidraulika-folyadékok tulajdonságai és alkalmazásuk feltételei	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Műszaki ábrázolás

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Műszaki rajz szaktanterem, Számítógépes szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Önálló szakmai munkavégzés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL 4. m. Táblázatkezelés(2), ECDL 3. m. Szövegszerkesztés(2), Szabadkézi rajzolás(3), Villamos kapcsolási rajz olvasása értelmezése(3), Villamos képi ábrázolás olvasása értelmezése(3), Áramút-rajz olvasása értelmezése(3), Szakmai műszaki rajz készítése(3), Szakmai vázlatrajz készítése(4), Szakmai vázlatrajz olvasása értelmezése(4), Szakmai műszaki rajz olvasása értelmezése(4), Közlekedési jelképek értelmezése(5),	Vizsgálati eredmények speciális dokumentálása(B), Gépelemek rajza(B), Szerelési rajz(B), Elektromos kapcsolási rajz(B), Hidraulikus kapcsolási rajz(B), Szabadkézi vázlat(B), Pneumatikus kapcsolási rajz(B), Műszaki adatbázisok(B),	Pontosság, Precizitás,		Figyelem-összpontosítás,	Anyagjegyzéket és költségvetést használ illetve állít össze, Mérések végzésekor mérési jegyzőkönyvet készít, Műszaki rajzokat készít használ, Mérési eredményeket dokumentál számítógéppel, Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ, Szabadkézi rajzot vázlatot készít alkatrészekről villamos berendezésekről, Műszaki dokumentációt értelmez és használ, Dokumentációval szerelési feladatokra készül elő, Elvi működési rajzok alapján vázlatrajzokat készít, Javítások végeztével dokumentálja az elvégzett munkát regisztrálja a felhasznált anyagokat (pl. alkatrész segédanyag), Előírászerűen vezeti a szervízkönyvet, Kitölti a munkamegrendelési nyomtatványokat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Motorkerékpár-szerelő (100.0%), Autószerelő (100.0%), Autóelektronikai műszerész (100.0%), Kerékpárszerelő (100.0%),	Motorkerékpár-szerelő, Autószerelő, Autóelektronikai műszerész, Kerékpárszerelő,	Közúti járműszerelő közös feladatok I. (25.0%),	

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/2.2/x0673-06 Dokumentációk felhasználása és készítése (Gyak.: 12)	Járművekkel kapcsolatos műszaki dokumentációk fajtái és elemei Számítógépi dokumentációs szoftverek használata	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
240/2.1/x0673-06 Műszaki rajz készítés és olvasás (Gyak.: 12)	Szabadkézi vázlatkészítés A műszaki ábrázolás szabványos elemei Műszaki rajz készítése számítógépi eszközökkel Rajzolás	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Munkabiztonsággal kapcsolatos jelképek értelmezése(5),	Anyagokkal kapcsolatos veszélyek és ártalmak(A), Elsősegély munkahelyi balesetek bejelentése(A), Veszélyes munkafolyamatok technológiák(A), Hulladék szakszerű kezelése tárolása(B), Munkáltatók kötelezettségei(B), Munkavállalók kötelezettségei és jogai(B), Munkavégzés tárgyi feltételei(B), Munkavégzés személyi feltételei(B),	Pontosság, Precizitás,		Figyelem-összpontosítás,	A munkavégzés környezetvédelmi előírásait betartja alkalmazza, A hulladékokat környezetre káros anyagokat (pl.: fagyálló folyadék fáradt olaj akkumulátor fékbetét) szakszerűen kezeli illetve tárolja, Tevékenyen részt vesz a tűz- és robbanásveszély megelőzésében, Biztosítja a balesetmentes munkavégzés feltételeit. Alkalmazza a szükséges és előírás szerű védőeszközöket védőfelszereléseket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Motorkerékpár-szerelő (100.0%), Autóelektronikai műszerész (100.0%), Autószerelő (100.0%), Kerékpárszerelő (100.0%), Fogyatékosok gondozója (33.0%), Gazda (33.0%), Agrár-közgazdasági és -áruforgalmazó technikus (33.0%), Agrárrendész (33.0%), Mezőgazdasági technikus (33.0%), Vidékfejlesztési technikus (33.0%), Állategészségügyi technikus (33.0%), Állattenyésztő technikus (33.0%),	Motorkerékpár-szerelő, Autóelektronikai műszerész, Autószerelő, Kerékpárszerelő,	Közúti járműszerelő közös feladatok I. (38.0%), Környezet-, tűz- és munkavédelem feladatai (33.0%), Biztonsági és adminisztrációs feladatok (11.0%), Fogyatékos emberek gondozása (5.0%), Agrártermékek forgalmazása (4.0%),	

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.2/x0673-06 Környezetvédelmi ismeretek (Elm.: 12)	Környezetvédelemmel kapcsolatos alapismeretek (szennyező anyagok, hatásuk stb.) Környezetvédelmi előírások (EU és hazai)	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

e-SZAKMA

Tananyag

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
240/1.1/x0673-06 Munka- baleset- és tűzvédelmi ismeretek (Elm.: 12)	Munka-, tűz- és balesetvédelmi előírások, eszközök (azok használata) és módszerek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
240/1.3/x0673-06 Hulladékok veszélyes anyagok tárolása (Elm.: 12)	A járműben keletkező veszélyes anyagok, tulajdonságaik és fajtáik A szakszerű tárolás és hulladékkezelés előírásai, módszerei	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 25/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34			

e-SZAKMA

Tananyag

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

AUTÓSZERELŐ⁴

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- az Országos Képzési Jegyzékről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 26/2001. (VII. 27.) OM rendelet,
- az 51 525 01 1000 00 00 Autószerelő⁴ szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítések, elágazások OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 51 525 01 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Autószerelő⁴

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7431

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 50 %

Gyakorlat aránya: 50 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető

Ha szervezhető, mikor: az első tanév végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elméleti tananyagegységek oktatását a szakképző intézménynek kell ellátnia, amelyhez az alábbiak szükségesek:

- **tanterem**
- **szaktanterem**
- **tanműhely**
- **számítógép-terem**

A szakmai gyakorlati tananyagegységek oktatását a szakképző intézménynek kell ellátnia, amelyhez a következők szükségesek:

- **szaktanterem**
- **tanműhely**
- **műszaki rajz szaktanterem**
- **számítógépes szaktanterem**
- **termelő tanműhely**
- **tanterem**
- **számítógép-terem**

Ennek hiányában a szakképző intézmény más intézményekkel, gazdálkodó szervezetekkel együttműködve – megállapodásban rögzített módon – gondoskodik a gyakorlati oktatás feltételeiről.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	-
Iskolai előképzettség:	középiskola befejező évfolyamának elvégzése
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	nem szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7431	Gépjármű- és motorszerelő, -javító

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Munkája során alkalmazza a korszerű számítástechnikai eszközöket
Műszaki dokumentációt olvas, munkájához felhasznál és adott feladatra összeállít
Gépjárművet javít
Elvégzi a gépjármű időszakos szervizelését, felülvizsgálatát.
Műszaki vizsgára felkészíti a gépjárművet
Állapotfelmérést végez
Környezetvédelmi felülvizsgálatot végez
A munkavégzés biztonsági és környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza
Elkészíti, kitölti a munkavégzéshez szükséges dokumentumokat
Autóbontó feladatokat lát el
Autó karbantartó és ápoló feladatokat lát el
Autómosó-gép kezelői feladatokat lát el
Magas szintű járműdiagnosztikát végez
Szakmai tudását karbantartja és fejleszti
Javítási ügyvitelszervezést végez
Üzemgazdasági számításokat végez
Kommunikál az ügyféllel
Felméri, előkészíti a járművet műszaki állapot és átalakíthatóság szempontjából
Üzembehelyezi és beszabályozza a beépített, illetve átalakított rendszert
A gázberendezés mechanikai részeinek javítását végzi
A gázberendezés elektromos részeit javítja
Karbantartást végez
Elkészíti, kitölti a gázautószereléshez kapcsolódó dokumentumokat

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 525 01 1000 00 00	Autóelektronikai műszerész ⁴

33 525 01 0000 00 00	Motor- és kerékpár szerelő ⁴
31 525 04 0000 00 00	Targonca és munkagépszerelő

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés, elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0619-06 Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Azonosítja a gépjárművet rendszám, alvázszám, motorszám alapján
Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin-, dízel-, vegyesüzem)
Gyújtásellenőrzést végez
Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Gáztörvények
- C Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai
- B Méréstechnikai alapok
- C Kémiai összetétel (gázok, folyadékok) mérése, mérőátalakítói
- C Gyújtórendszerek
- C Indítóberendezések
- B Hatósági vizsgálatok
- B Járműazonosítók
- B Műszaki adatbázisok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Jármű márkajelzések értelmezése

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0673-06 Közúti járműszerelő közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a balesetmentes munkavégzés feltételeit. Alkalmazza a szükséges és előírás szerű védőeszközöket, védőfelszereléseket
A munkavégzés környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza
A hulladékokat, környezetre káros anyagokat (pl.: fagyálló folyadék, fáradt olaj, akkumulátor, fékbetét) szakszerűen kezeli illetve tárolja
Mérési eredményeket dokumentál számítógéppel
Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ
Műszaki rajzokat készít, használ

Szabadkézi rajzot, vázlatot készít alkatrészekről, villamos berendezésekről
 Műszaki dokumentációt értelmez és használ
 Anyagjegyzéket és költségvetést használ, illetve állít össze
 Dokumentációval szerelési feladatokra készül elő
 Elvi működési rajzok alapján vázlatrajzokat készít
 Javítások végeztével dokumentálja az elvégzett munkát, regisztrálja a felhasznált anyagokat (pl. alkatrész, segédanyag)
 Mérések végzésekor mérési jegyzőkönyvet készít
 Előírásszerűen vezeti a szervizkönyvet
 Felméri az elvégzendő munkát
 Tájékozódik, információt szerez a panaszról, a rendellenességről
 Megtekint, átveszi a járművet vagy részegységeit
 Kipróbálja az eszközt, pontosítja az ügyfél által elmondottakat
 Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási időszükségletről
 Ellenőrzi az elvégzett munkát (pl. próbaút, működési próba)
 Tevékenyen részt vesz a tűz- és robbanásveszély megelőzésében
 Kitölti a munkamegrendelési nyomtatványokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Számítógépes diagnosztika
- B Műszaki adatbázisok
- B Vizsgálati eredmények speciális dokumentálása
- B Hulladék szakszerű kezelése, tárolása
- B Gépelemek rajza
- B Szerelési rajz
- B Elektromos kapcsolási rajz
- B Hidraulikus kapcsolási rajz
- B Szabadkézi vázlat
- B Pneumatikus kapcsolási rajz
- B Szakkifejezések
- B Munkavégzés személyi feltételei
- B Munkavégzés tárgyi feltételei
- A Veszélyes munkafolyamatok, technológiák
- A Anyagokkal kapcsolatos veszélyek és ártalmak
- B Munkáltatók kötelezettségei
- B Munkavállalók kötelezettségei és jogai
- B Elsősegély, munkahelyi balesetek bejelentése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Villamos képi ábrázolás olvasása, értelmezése
- 3 Villamos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése
- 3 Áramút-rajz olvasása, értelmezése
- 5 A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése
- 5 Közlekedési jelképek értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás

- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 Számítógépes diagnosztikai rendszerek kezelése
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Szakmai műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szakmai műszaki rajz készítése
- 4 Szakmai vázlatrajz olvasása, értelmezése
- 4 Szakmai vázlatrajz készítése
- 4 Elektromos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése
- 4 Elektromos kapcsolási rajz készítése
- 5 Munkabiztonsággal kapcsolatos jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0674-06 Gépjármű karbantartás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a folyadékszintet, pótolja a hiányzó folyadékot
Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés, akkumulátor-ellenőrzés, téli ablakmosó feltöltése, téli gumik felszerelése)
Eszétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain
Meghatározza az időszakos szervíz munkafeladatait a gépjármű adatbázisa alapján
Beállítja a szervíz-intervallumjelzőt
Diagnosztikai vizsgálatokat végez a jármű korának, állapotának figyelembevételével
Ellenőrzi a kipufogó-berendezés állapotát

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Elektromechanikus műszerek használata
- C Digitális műszerek használata
- C Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése
- C Oszilloszkóp alkalmazása
- B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei
- B Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz, fényvetők stb. vizsgálata)
- B Hatósági vizsgálatok

- B Műszaki adatbázisok
- B Gépjárművek szerkezeti egységei, működésük
- B Robbanómotorok működése
- B Elektromos motorok, berendezések működése
- B Gázüzemű motorok működése
- B Működési zavarok
- B Hibafeltárás műszeres vizsgálattal
- B Méretek ellenőrzése
- B Elektromos paraméterek mérése
- B Hidraulikus paraméterek mérése
- B Pneumatikus paraméterek mérése
- B Mérőműszerek működése, használata
- B Mérőeszközök használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4 Komplex jelzésrendszerek

Személyes kompetenciák:

Pontosság

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0675-06 Gépjárműjavítás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a fékeket, a futóművet
 Ellenőrzi a világítóberendezést
 Ellenőrzi az üvegek, szélvédők állapotát
 Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)
 Ellenőrzi a lökhárítókat
 A megrendelő jelenlétében felméri a hibát, behatárolja a feladatot
 Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást.
 Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb.)
 Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit, karbantartja, javítja a sebességváltót, felújítja a kardántengelyt, karbantartja, javítja a differenciálművet)
 Megjavítja a futóművet. Kicseréli a meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsapágy, gömbfejek, szilent-blokkok, lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket, szabályozza, cseréli a fékdobot, féktárcsát, kicseréli a kézfékkötelet, elhárítja a fékhidraulika és -pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvé

Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket, kicseréli a porvédő gumikat, kicseréli a kormányhardyt, javítja a szervokormányt)

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat, feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Felújítja, megjavítja illetve cseréli a jármű részegységeit

Elvégzi az olajcserét

Kicseréli a szűrőket

Kicseréli a meghajtószíjakat

Ellenőrzi a hajtásláncot (sebességváltó, kardántengely, differenciálmű)

Műszeresen diagnosztizálja a járművet

Futáspróbát végez

Kompresszió- és veszteségmérést végez a motoron

Feltárja a futómű esetleges hibáit (pl. lengéscsillapító vizsgálata)

Felméri a fékrendszer állapotát

Karosszéria, felépítmény, korrózióvizsgálatot végez

Szemrevételezi a fényezést, festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el), korrózióvizsgálatot végez

Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Vizsgálja az üléseket, biztonsági öveket, kapaszkodókat

Megvizsgálja az alvázvédelmet

Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra

A beszerelt anyagokról kimutatást készít

Beszerelési dokumentációt készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Statika
- C Szilárdságtan
- C Kinematika
- C Kinetika
- C Forgó és lengőmozgások jellemzői
- B Kötőelemek
- B Tengelyek, tengelykapcsolók
- B Csapágyak és csapágyazások
- B Forgattyús hajtóművek
- B Fogaskerekes és csigahajtások jellemzői
- C Hőtani alapfogalmak
- C Gáztörvények
- C Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai
- C Hőerőgépek (kiemelten a belsőégésű motor) körfolyamatai
- C Hűtés körfolyamatai
- B Hidraulikai és pneumatikai alapfogalmak

- B Hidraulikai rendszer működésének és elemei
- B Pneumatikai rendszer működése és elemei
- C Villamosságtani alapfogalmak
- C Egyenáramú körök és törvényszerűségei
- C Áram hatásai (villamos-, hő-, mágneses- stb.)
- C Váltakozó áramú körök és törvényszerűségei
- C Villamos gépek és készülékek
- C Elektronikai alapfogalmak
- D PN-átmenet és dióda
- D Tranzisztorok
- D Művelet-erősítők alkalmazása
- B Fémten
- B Korrozio
- B Kopás fogalma és mechanizmusa
- B Korrozio, korroziovédelem
- B Nemfémes szerkezeti anyagok
- B Forgácsolással történő megmunkálások
- B Forgácsolás nélküli megmunkálások
- B Hegesztés
- B Ragasztás
- B Galvanizálás és egyéb bevonatok
- B Fémszórás
- B Hőkezelés
- B Méréstechnika
- B Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése
- B Alakhűség és méretpontosság mérése
- B Menetek jellemzőinek ismerete, mérése
- B Fogaskerek jellemzői, mérése
- C Elektromechanikus műszerek használata
- C Digitális műszerek használata
- C Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése
- C Oszilloszkóp alkalmazása
- B Futómű rugózás
- B Fékrendszerek
- B Gépjármű motorok
- B Erőátviteli rendszer és elemei
- C A gépjármű villamos hálózata
- C Áramellátó rendszer
- C Gyújtórendszerek
- C Indítóberendezések
- C Világító és jelzőberendezések
- C Motoros villamos hajtások és jellemzőik
- C Járműben alkalmazott jelzőműszerek
- B Mechanikai diagnosztika
- B Villamos diagnosztika
- B Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz, fényvetők stb. vizsgálata)
- B Motorféktermi vizsgálatok
- B Futóművek szerkezete, javítása

- B Kormányművek szerkezete, javítása
- B Erőátviteli egységek szerkezete, javítása
- B Vázszerkezet összeállítása, javítása
- B Karosszéria-elemek javítása
- B Fékek mechanikus egységeinek javítása
- B Alkatrészgyártás és szerelés
- C Alkatrészek felújítása
- B Indítóegység működése, javítása
- B Akkumulátorok cseréje, ellenőrzése
- B Világítóberendezések javítása
- B Elektromos vezérlőegységek javítása
- B Gépjárművek elektronikus berendezései
- B Elektromos motorok javítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- 3 Kézi és gépi kézi kötőelemszerelő szerszámok
- 4 Mechanikai és villamos mérőeszközök
- 5 Gépjármű emelők készség szintű használata
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0864-06 Autókarbantartás, ápolás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kitakarítja a jármű utasterét
Ellenőrzi a gumik állapotát (keréknyomás, kopás)
Ellenőrzi a kormányberendezés állapotát
Szilikonnal kezeli a műszerfalat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Köznyelvi beszédkészség

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

-

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0865-06 Autóbontás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Bontásra átveszi a járművet

Kiszereli az alkatrészeket

Megvizsgálja, hogy a kiszerelt alkatrészek alkalmasak-e további értékesítésre

Az értékesítésre alkalmas alkatrészeket szakszerűen tárolja

Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas alkatrészek megfelelő helyre való szállításáról

Szétbontja a karosszériát

Megvizsgálja, hogy a karosszéria elemek alkalmasak-e további értékesítésre

Az értékesítésre alkalmas karosszéria elemeket szakszerűen tárolja

Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas karosszéria elemek megfelelő helyre való szállításáról

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Fémtan

B Korrózió

B Kopás fogalma és mechanizmusa

B Korrózió, korrózióvédelem

B Nem fémes szerkezeti anyagok

B Forgácsolással történő megmunkálások

B Forgácsolás nélküli megmunkálások

B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Köznyelvi beszédkészség

3 Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség
Erős fizikum

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0866-06 Autómosás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kezeli az automata autómosó berendezéseket
Kezeli a manuális autómosó berendezéseket
Beállítja az autómosó berendezést az ügyfél kérése szerint
Tisztítja az autómosó berendezéseket
Alapszinten karbantartja az autómosó berendezéseket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Gépjármű szerkezetek alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Könyelvi beszédalképesség

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Udvariasság

Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

-

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében

Tájékozódik a piaci igényekről

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Nyitott hozzáállás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1208-06 Járőmőjavítás, -tisztítás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Teljes körően diagnosztizálja a gépjármő állapotát, elkészíti a hibalistát a diagnosztika alapján
A hibalista alapján megjavítja a gépjármövet
Ellenőrzi a javítás eredményességét
Vizsgára bocsátja a gépkocsit
Teljesítménymérést végez
Ellenőrzi a speciális felépítményeket, pl. tőzoltó-, létrás-, darus-, mixer-, hűtő járművek
Ellenőrzi a hajtáslánc tömítettségét
Nyilvántartásban rögzíti a gépjármő és a mérési eredmények adatait
Megtisztítja a jármő külsejét
Tisztítja a jármő motortérét
Alvázmosást végez
Felhívja a jármőtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira
Karosszériaelemeket waxolja, polírozza

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése, mérőátalakítók
- C Erőmérés és mérőátalakítók
- C Nyomásmérés és mérőátalakítók
- C Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók
- C Áramlásmérés és mérőátalakítók
- C Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók
- B Számítógépes diagnosztika
- B Műszaki adatbázisok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

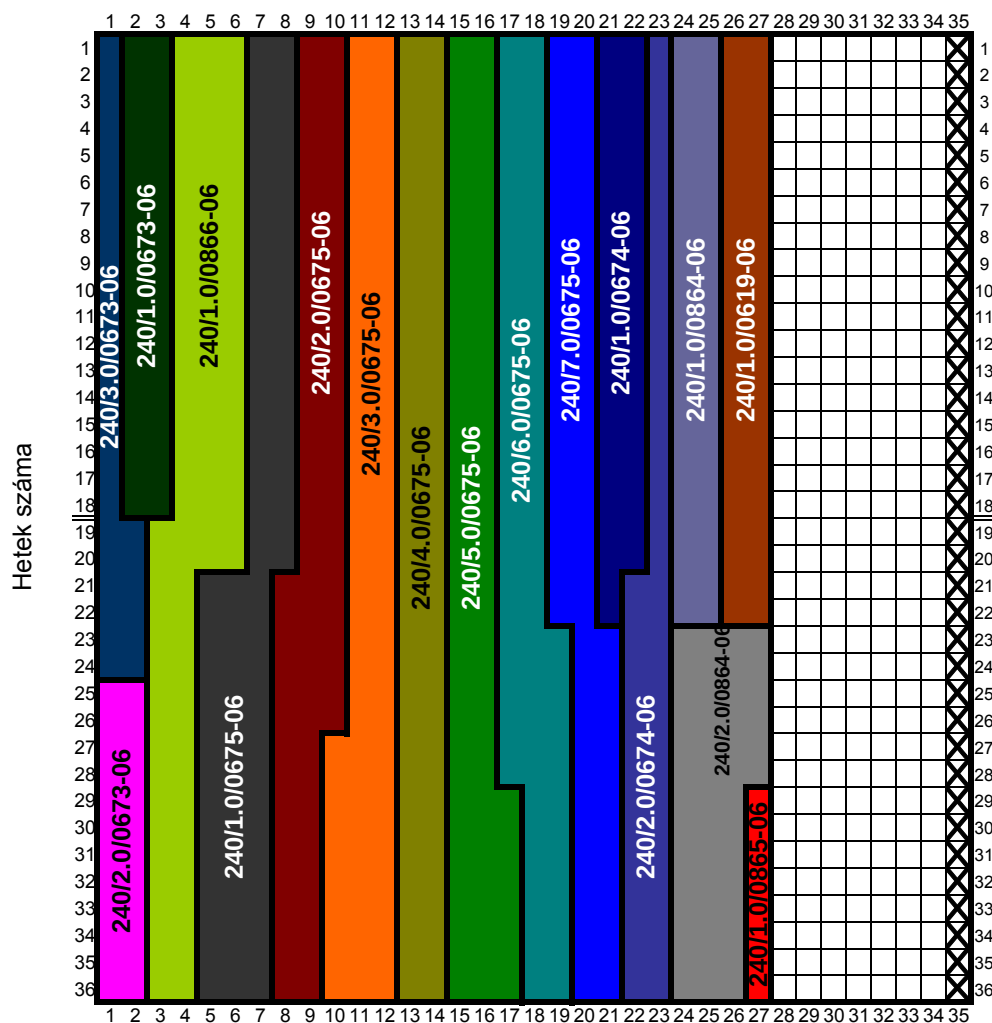
- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő ⁴ megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0619-06	Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai
0673-06	Közúti járműszerelő közös feladatok I.
0674-06	Gépjármű karbantartás I.
0675-06	Gépjárműjavítás I.
0864-06	Autókarbantartás, ápolás
0865-06	Autóbontás
0866-06	Autómosás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok
1208-06	Járműjavítás, -tisztítás I.

8. A képzés szerkezete

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő ⁴ megnevezésű szakképesítés időterve

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- ECDL 2. m. Operációs rendszerek, ECDL 3. m. Szövegszerkesztés, ECDL 7. m. Információ és kommunikáció követelményeinek teljesítését célzó tananyagegységek.

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

Heti maximális óraszám

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek

- További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelőek is alkothatók.

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő⁴ megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	240/1.0/0619-06	Járműazonosítási ismeretek	42	0	0	42
2	240/2.0/0619-06	Környezetvédelmi mérések	56	86	0	142
3	240/1.0/0673-06	Munka- és baleset- és tűzvédelmi és környezetvédelmi ismeretek	36	0	0	36
4	240/2.0/0673-06	Műszaki dokumentációs ismeretek	0	0	24	24
5	240/3.0/0673-06	Munkafelvételi és ügyfélkezelési ismeretek	12	0	20	32
6	240/1.0/0674-06	Karbantartási műveletek	24	18	0	42
7	240/2.0/0674-06	Ellenőrzési-, diagnosztikai- és szerviz-műveletek	24	28	0	52
8	240/1.0/0675-06	Motorjavítási ismeretek	40	48	0	88
9	240/2.0/0675-06	Erőátvitel javítási ismeretek	42	36	0	78
10	240/3.0/0675-06	Futómű javítási ismeretek	42	36	0	78
11	240/4.0/0675-06	Fékberendezések javítási ismeretei	42	36	0	78
12	240/5.0/0675-06	Kormányberendezések javítási ismeretei	42	36	0	78
13	240/6.0/0675-06	Vilamos és elektronikus berendezések javítási ismeretei	42	36	0	78
14	240/7.0/0675-06	Gépjárműfelépítmények javítási ismeretei	38	34	0	72
15	240/1.0/0864-06	Autóápolás	0	0	44	44
16	240/2.0/0864-06	Autó-karbantartás	50	0	0	50
17	240/1.0/0865-06	Járműátvétel bontásra	8	0	0	8
18	240/2.0/0865-06	Járműbontás	40	44	0	84
19	240/1.0/0866-06	Autómosó berendezések felépítése és működése	48	30	14	92
20	240/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	90	42	52	184
21	240/1.0/1208-06	Munkafelvétel	36	90	0	126
22	240/2.0/1208-06	Járműjavítás gyakorlata	0	98	0	98
23	240/3.0/1208-06	Járműtisztítás	54	0	36	90
24	240/4.0/1208-06	Járműjavítás elmélete	140	0	0	140
Mindösszesen óra:			948	698	190	1836

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

9. A szakképesítés/elágazások vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az utolsó szakképző évfolyam elvégzését tanúsító bizonyítvány

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

—

2. vizsgarész

—

3. vizsgarész

—

4. vizsgarész

—

5. vizsgarész

—

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0619-06 Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információkkal és a gépjármű vizsgálatával a gépjármű előírt adatainak azonosítása, az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott programmal az adott belső égésű motorral szerelt gépjármű környezetvédelmi vizsgálatának elvégzése, a vizsgálat eredményének dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

7. vizsgarész

—

8. vizsgarész

—

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0673-06 Közúti járműszerelő közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűz, munka- és balesetvédelmi valamint környezetvédelmi előírások alkalmazása konkrét szituációkban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott használt alkatrész szabadkézi vagy műszaki rajzának elkészítése, annak dokumentálása, műszaki és gazdasági ajánlat készítése ennek az alkatrésznek a cseréjére

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 35%

2. feladat 65%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0674-06 Gépjármű karbantartás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információk és a gépjármű adatai alapján az időszakos szerviz munkafadatainak meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott célberendezések használatával a kijelölt részegység (motor, kipufogó, fényvetők stb.) diagnosztikai vizsgálatának elvégzése, az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló gépjárművön lévő gumik vizsgálata, minősítése, majd a rendelkezésre álló írásos, vagy elektronikus adathordozóról az adott jármű számára az ügyfél kívánságának megfelelően kerékabroncsé az ahhoz előírt gumiabroncs választása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

A gépjárműben alkalmazott folyadékok közül kiválasztva egyiknek előírás szerinti minőségi vizsgálatának végzése, vagy akkumulátor állapotfelmérésének elvégzése a rendelkezésére álló célműszerekkel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	20%
2. feladat	35%
3. feladat	25%
4. feladat	20%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0675-06 Gépjárműjavítás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin a kijelölt részegység (fék, futómű, világítás, üvegek stb.) diagnosztikai vizsgálatának elvégzése. Az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépjármű részegység ellenőrzése, minősítése, szükség szerinti szétszerelése, alkatrészének cserélése vagy javítása, a javítást követően összeszereli a részegység összeszerelése, majd ismételt minősítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	20%
2. feladat	80%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0864-06 Autókarbantartás, ápolás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról az adott jármű futómű adatai kikeresése, az adott jármű műszeres futómű vizsgálatának elvégzése, az előírt értékre történő beállítása, a szükséges beállítások elvégzése, az eredmények dokumentál

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0865-06 Autóbontás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az adott jármű állapotának felmérése, újrahasznosításának lehetőségei

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott jármű megadott újrahasznosítható részegységének bontása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 35%

2. feladat 65%

14. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0866-06 Autómosás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Autómosáshoz szükséges anyagok, eszközök

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Autómosógép kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

15. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

16. vizsgarész

—

17. vizsgarész

—

18. vizsgarész

—

19. vizsgarész

—

20. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1208-06 Járműjavítás, -tisztítás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információk és a gépjármű adatai alapján a vizsgára bocsátáshoz szükséges diagnosztikai és munkafeladatok meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin a vizsgára bocsátás szerinti diagnosztikai vizsgálatok elvégzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin egy a diagnosztika során feltárt hiba elhárítása, a szükséges alkatrészek cseréje

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Járműtisztítási, -karbantartási feladatok
A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati
Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	15%
2. feladat	30%
3. feladat	45%
4. feladat	10%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő ⁴ megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

6. vizsgarész:	10
9. vizsgarész:	5
10. vizsgarész:	5
11. vizsgarész:	30
12. vizsgarész:	5
13. vizsgarész:	5
14. vizsgarész:	5
15. vizsgarész:	10
20. vizsgarész:	25

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató az Autószerelő 4 szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő⁴ megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0619-06	Járműazonosítási ismeretek	sza	240/1.1/0619-06	20	0	0	42
		sza	240/1.2/0619-06	22	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Járműazonosító jellemzők felépítése és tartalma

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Azonosítja a gépjárművet rendszám, alvázszám, motorszám alapján

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Járműazonosítók

B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Jármű márkajelzések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járműazonosító jellemzők fajtái, felépítése, információtartalma Egyezményes és gyártóspecifikus információk

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Járműazonosító jellemzők elhelyezkedése a járművön

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Azonosítja a gépjárművet rendszám, alvázszám, motorszám alapján

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Járműazonosítók

B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Jármű márkajelzések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járműazonosító információk elhelyezkedése a járművön, járműazonosítási alapismeretek

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/0619-06	Környezetvédelmi mérések	szk	240/2.1/0619-06	56	0	0	142
		szk	240/2.2/0619-06	0	19	0	
		szk	240/2.3/0619-06	0	19	0	
		szk	240/2.4/0619-06	0	18	0	
		szk	240/2.5/0619-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Belső égésű motorok emissziótechnikája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin-, dízel-, vegyesüzem)

Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Gáztörvények

C típus Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai

B típus Méréstechnikai alapok

C típus Kémiai összetétel (gázok, folyadékok) mérése, mérőátalakítói

B típus Hatósági vizsgálatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Önálló szakmai munkavégzés 40%

Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

56 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A belsőégésű motorok égésfolyamata, károsanyagok képződése és kibocsátási törvényszerűségei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.2/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Motorüzemi paraméterek (fordulatszám, előgyújtás, stb.) mérése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gyújtásellenőrzést végez

Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Gyújtórendszerek

C típus Indítóberendezések

B típus Méréstechnikai alapok

B típus Hatósági vizsgálatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Önálló szakmai munkavégzés 40%

Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

19 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fordulatszám, előgyújtás mérése, a mért értékek minősítése értékelése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.3/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Otto-motorok gázelemzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin-, dízel-, vegyesüzem)

Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Méréstechnikai alapok

C típus Kémiai összetétel (gázok, folyadékok) mérése, mérőátalakítói

B típus Hatósági vizsgálatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Önálló szakmai munkavégzés 40%

Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

19 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gázelemző műszerek felépítése és működési elve

Méréstechnikai alapelvek és mérési technológiák

Hatósági és diagnosztikai célú vizsgálatok

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.4/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Dízelmotorok füstölésmérése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin-, dízel-, vegyesüzem)

Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Méréstechnikai alapok

C típus Kémiai összetétel (gázok, folyadékok) mérése, mérőátalakítói

B típus Hatósági vizsgálatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Önálló szakmai munkavégzés 40%

Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Füstölésmérő műszerek felépítése és működési elve

Méréstechnikai alapelvek és mérési technológiák

Hatósági és diagnosztikai célú vizsgálatok

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.5/0619-06

A tananyagelem megnevezése:

Fedélzeti diagnosztika (OBD, EOBD)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hatósági vizsgálatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Önálló szakmai munkavégzés 40%

Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az OBD-vel, EOBD-vel kapcsolatos alapfogalmak, definíciók

A fedélzeti diagnosztika alapjai

Rendszerteszterek működése és használata

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0673-06	Munka- és baleset- és tűzvédelmi és környezetvédelmi ismeretek	sza	240/1.1/0673-06	12	0	0	36
		sza	240/1.2/0673-06	12	0	0	
		sza	240/1.3/0673-06	12	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, baleset- és tűzvédelmi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Biztosítja a balesetmentes munkavégzés feltételeit. Alkalmazza a szükséges és előírásszerű védőeszközöket, védőfelszereléseket

Tevékenyen részt vesz a tűz- és robbanásveszély megelőzésében

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Elsősegély, munkahelyi balesetek bejelentése

A típus Anyagokkal kapcsolatos veszélyek és ártalmak

A típus Veszélyes munkafolyamatok, technológiák

B típus Munkavégzés személyi feltételei

B típus Munkavégzés tárgyi feltételei

B típus Munkavállalók kötelezettségei és jogai

B típus Munkáltatók kötelezettségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsággal kapcsolatos jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munka-, tűz- és balesetvédelmi előírások, eszközök (azok használata) és módszerek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Környezetvédelmi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A munkavégzés környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hulladék szakszerű kezelése, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Környezetvédelemmel kapcsolatos alapismeretek (szennyező anyagok, hatásuk stb.)

Környezetvédelmi előírások (EU és hazai)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.3/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Hulladékok, veszélyes anyagok tárolása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A hulladékokat, környezetre káros anyagokat (pl.: fagyálló folyadék, fáradt olaj, akkumulátor, fékbetét) szakszerűen kezeli illetve tárolja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hulladék szakszerű kezelése, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járműben keletkező veszélyes anyagok, tulajdonságaik és fajtáik

A szakszerű tárolás és hulladékkezelés előírásai, módszerei

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/0673-06	Műszaki dokumentációs ismeretek	sza	240/2.1/0673-06	0	0	12	24
		sza	240/2.2/0673-06	0	0	12	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki rajz készítés és olvasás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Műszaki rajzokat készít, használ

Szabadkézi rajzot, vázlatot készít alkatrészekről, villamos berendezésekről

Műszaki dokumentációt értelmez és használ

Elvi működési rajzok alapján vázlatrajzokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépelemek rajza

B típus Szerelési rajz

B típus Elektromos kapcsolási rajz

B típus Hidraulikus kapcsolási rajz

B típus Szabadkézi vázlat

B típus Pneumatikus kapcsolási rajz

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai műszaki rajz olvasása, értelmezése

3. szint Szakmai, műszaki rajz készítése

4. szint Szakmai vázlatrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szakmai vázlatrajz készítése

3. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Műszaki rajz szaktanterem

Képzési idő:

12 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szabadkézi vázlatkészítés

A műszaki ábrázolás szabványos elemei

Műszaki rajz készítése számítógépi eszközökkel

Rajzolás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.2/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Dokumentációk felhasználása és készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Mérési eredményeket dokumentál számítógéppel

Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ

Anyagjegyzéket és költségvetést használ, illetve állít össze

Dokumentációval szerelési feladatokra készül elő

Javítások végétével dokumentálja az elvégzett munkát, regisztrálja a felhasznált anyagokat (pl. alkatrész, segédanyag)

Mérések végzésekor mérési jegyzőkönyvet készít

Előírásszerűen vezeti a szervizkönyvet

Kitölti a munkamegrendelési nyomtatványokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Vizsgálati eredmények speciális dokumentálása

B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Villamos képi ábrázolás olvasása, értelmezése

3. szint Villamos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése

3. szint Áramút-rajz olvasása, értelmezése

5. szint Közlekedési jelképek értelmezése

2. szint ECDL 3. m. Szövegszerkesztés

2. szint ECDL 4. m. Táblázatkezelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Számítógépes szaktanterem

Képzési idő:

12 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Járművekkel kapcsolatos műszaki dokumentációk fajtái és elemei

Számítógépi dokumentációs szoftverek használata

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/3.0/0673-06	Munkafelvételi és ügyfélkezelési ismeretek	sza	240/3.1/0673-06	0	0	12	32
		sza	240/3.2/0673-06	0	0	8	
		sza	240/3.3/0673-06	12	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.1/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkafelvételi ismeretek (hibabehatárolás, felhasznált anyagok, munkaidő stb.)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ
- Felméri az elvégzendő munkát
- Tájékozódik, információt szerez a panaszról, a rendellenességről
- Megtekinti, átveszi a járművet vagy részegységeit
- Kipróbálja az eszközt, pontosítja az ügyfél által elmondottakat
- Ellenőrzi az elvégzett munkát (pl. próbaút, működési próba)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Számítógépes diagnosztika

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 2. szint Számítógépes diagnosztikai rendszerek kezelése
- 5. szint A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése
- 4. szint Szakmai műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai vázlatrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk önálló rendszerezése 25%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

12 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járműnek és főegységeinek meghibásodásai és a hibák ismérvei

Munkafelvételi eljárások, módszerek

Normaidők meghatározása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.2/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Árajánlat készítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási időszükségletről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Elektromos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése

4. szint Elektromos kapcsolási rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Számítógépes szaktanterem

Képzési idő:

8 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az árajánlat felépítése, elemei

Elkészítése számítógéppel

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.3/0673-06

A tananyagelem megnevezése:

Ügyfélkommunikációs ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kipróbálja az eszközt, pontosítja az ügyfél által elmondottakat
Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási időszükségletéről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szakkifejezések

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kommunikációs alapismeretek

A hatékony ügyfélkommunikáció alpelemei

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0674-06	Karbantartási műveletek	sza	240/1.1/0674-06	24	0	0	42
		sza	240/1.2/0674-06	0	10	0	
		sza	240/1.3/0674-06	0	8	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0674-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépjárművekben alkalmazott folyadékok, olajok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a folyadékszintet, pótolja a hiányzó folyadékot

Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés, akkumulátor-ellenőrzés, téli ablakmosó feltöltése, téli gumik felszerelése)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerkezeti alapgondolatok, kocsi és szerelvényei

B típus Robbanómotorok működése

B típus Gázüzemű motorok működése

B típus Gépjárművek szerkezeti egységei, működésük

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kenőolajok tulajdonságai, szabványosításuk és jelölésrendszerük Hűtő-, fék- és hidraulika-folyadékok tulajdonságai és alkalmazásuk feltételei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0674-06

A tananyagelem megnevezése:

Feltöltési mennyiségek ellenőrzése, folyadékok összetételének diagnosztikai ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a folyadékszintet, pótolja a hiányzó folyadékot

Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés, akkumulátor-ellenőrzés, téli ablakmosó feltöltése, téli gumik felszerelése)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mérőműszerek működése, használata

B típus Mérőeszközök használata

B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

10 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Feltöltési mennyiségek ellenőrzése hagyományos (nívópálca) és elektronikus (szenzoros) úton

A folyadékok összetételének és állapotának ellenőrzése diagnosztikai módszerekkel

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.3/0674-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépjármű esztétikai állapot felmérése, festékréteg-vastagság mérés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Esztétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hatósági vizsgálatok

B típus Mérőműszerek működése, használata

B típus Mérőeszközök használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

8 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépjárműfényezési alapismeretek: anyagok, rétegek, technológiák

Rétegvastagságmérés

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/0674-06	Ellenőrzési-, diagnosztikai- és szerviz-műveletek	sza	240/2.1/0674-06	24	0	0	52
		sza	240/2.2/0674-06	0	10	0	
		sza	240/2.3/0674-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/0674-06

A tananyagelem megnevezése:

Időszakos szerviz-műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Meghatározza az időszakos szerviz munkafadatait a gépjármű adatbázisa alapján
Beállítja a szerviz-intervallumjelzőt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Működési zavarok
- B típus Hibafeltárás műszeres vizsgálattal
- B típus Méretek ellenőrzése
- B típus Elektromos paraméterek mérése
- B típus Hidraulikus paraméterek mérése
- B típus Pneumatikus paraméterek mérése
- B típus Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kiufogó gáz, fényvetők stb vizsgálata)

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%
- Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járművek garanciális és garanciális időn túli szerviz-műveletei

A műveletekkel összefüggő adminisztrációs teendők

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.2/0674-06

A tananyagelem megnevezése:

Szemrevételezéses vizsgálati műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a kipufogó-berendezés állapotát

Ellenőrzi a folyadékszintet, pótolja a hiányzó folyadékot

Esztétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjárművek szerkezeti egységei, működésük

B típus Működési zavarok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

10 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szerkezeti elemek állapotának és működőképességének szemrevételezéses vizsgálatai

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.3/0674-06

A tananyagelem megnevezése:

Diagnosztikai vizsgálatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Diagnosztikai vizsgálatokat végez a jármű korának, állapotának figyelembevételével

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Elektromechanikus műszerek használata

C típus Digitális műszerek használata

C típus Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése

C típus Oszcilloszkóp alkalmazása

B típus Elektromos motorok, berendezések működése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járműdiagnosztikai vizsgálatok csoportosítása

Mérőműszerek és vizsgálópadok, mérési technológia és kiértékelés

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0675-06	Motorjavítási ismeretek	sza	240/1.1/0675-06	40	0	0	88
		sza	240/1.2/0675-06	0	30	0	
		sza	240/1.3/0675-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Belső égésű motorok felépítése és működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást.
- Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb)
- Kicseréli a szűrőket
- Kicseréli a meghajtószíjakat
- Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra
- A beszerelt anyagokról kimutatást készít
- Beszerelési dokumentációt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hőerőgépek (kiemelten a belsőégésű motor) körfolyamatai
- C típus Gyújtórendszerek
- C típus Indítóberendezések
- C típus Gépjármű motorok
- C típus Forgó és lengőmozgások jellemzői
- C típus Kötőelemek
- B típus Csapágyak és csapágyazások
- B típus Forgattyús hajtóművek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állapotfelmérés és hibafeltárás diagnosztikai vizsgálatokkal

A motor és segédberendezései felépítése és működése

Belső égésű motor működési elve, körfolyamatai, szerkezeti felépítése

Vezérlési rendszerek

Gyújtó, indító és energiaellátó berendezés

Hűtés, kenés, tüzelőanyagellátás, gyújtás, indítás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Motordiagnosztika, -vizsgálat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást.

Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb)

Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra

A megrendelő jelenlétében felméri a hibát, behatárolja a feladatot

Kompresszió- és veszteségmérést végez a motoron

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Méréstechnika

B típus Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése

B típus Alakhúság és méretpontosság mérése

B típus Mechanikai diagnosztika

B típus Villamos diagnosztika

B típus Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz, fényvetők stb. vizsgálata)

B típus Motorféktermi vizsgálatok

B típus Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Hozzárendelt személyes kompetenciák:
Kézügyesség
Megbízhatóság
Hozzárendelt társas kompetenciák:
-
Tanulói tevékenységformák:
Információk feladattal vezetett megszerezése 50%
Önálló szakmai munkavégzés 50%
A képzési helyszín jellege:
Tanműhely
Képzési idő:
30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban
A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:
Motor és segédberendezéseinek javítása és beállítása (vezérmű, ékszíj feszesség, gyújtás, stb.)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Motorbeállítás, javítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást.
Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb)
Kicseréli a szűrőket
Kicseréli a meghajtósíjakat
Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra
A beszerelt anyagokról kimutatást készít
Beszerelési dokumentációt készít
Futáspróbát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Korrózió
B típus Kopás fogalma és mechanizmusa
B típus Forgácsolással történő megmunkálások
B típus Galvanizálás és egyéb bevonatok
B típus Fémszórás
C típus Hűtés körfolyamatai
B típus Hőtani alapfogalmak
B típus Gáztörvények

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A motor és segédberendezések állapotfelmérése és hibafeltárása diagnosztikai vizsgálatokkal, javítása

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/0675-06	Erőátvitel javítási ismeretek	sza	240/2.1/0675-06	42	0	0	78
		sza	240/2.2/0675-06	0	18	0	
		sza	240/2.3/0675-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Erőátviteli berendezések felépítése, működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit, karbantartja, javítja a sebességváltót, felújítja a kardántengelyt, karbantartja, javítja a differenciálművet

Ellenőrzi a hajtásláncot (sebességváltó, kardántengely, differenciálmű)

Műszeresen diagnosztizálja a járművet

Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra

A beszerelt anyagokról kimutatást készít

Beszerelési dokumentációt készít

Futáspróbát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Erőátviteli egységek szerkezete, javítása

B típus Erőátviteli rendszer és elemei

B típus Fogaskerekek jellemzői, mérése

B típus Fogaskerékes és csigahajtások jellemzői

C típus Kinematika

C típus Kinetika

B típus Menetek jellemzőinek ismerete, mérése

C típus Hőkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Erőátviteli berendezések (tengelykapcsoló, nyomatékváltó, differenciálmű, tengelyek és csuklók stb.) szerkezeti felépítése, működése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Erőátviteli berendezések diagnosztikája, vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Műszeresen diagnosztizálja a járművet

Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra

A megrendelő jelenlétében felméri a hibát, behatárolja a feladatot

Futáspróbát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fogaskerek jellemzői, mérése

B típus Pneumatikai rendszer működése és elemei

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Erőátviteli berendezések (tengelykapcsoló, nyomatékváltó, differenciálmű, tengelyek és csuklók stb.) hibakeresése, diagnosztizálása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Erőátviteli berendezések beállítása, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit, karbantartja, javítja a sebességváltót, felújítja a kardántengelyt, karbantartja, javítja a differenciálművet

Elvégzi az olajcserét

Futáspróbát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Erőátviteli egységek szerkezete, javítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Erőátviteli berendezések (tengelykapcsoló, nyomatékváltó, differenciálmű, tengelyek és csuklók stb.) javítása és beállítása

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/3.0/0675-06	Futómű javítási ismeretek	sza	240/3.1/0675-06	42	0	0	78
		sza	240/3.2/0675-06	0	18	0	
		sza	240/3.3/0675-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Futóművek felépítése, működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a fékeket, a futóművet

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket, szabályozza vagy cseréli a fékdobot, féktárcsát, kicseréli a kézi fékkötelet, elhárítja a fékhidraulika és -pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Futóművek szerkezete, javítása

B típus Futómű rugózás

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kerékfelfüggesztési rendszerek csoportosítása, futóművek felépítése és működési viszonyai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Futóművek diagnosztikája, vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a futóművet. Kicseréli a meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsapágy, gömbfejek, szilent-blokkok, lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet

Felújítja, megjavítja illetve cseréli a jármű részegységeit

Feltárja a futómű esetleges hibáit (pl. lengéscsillapító vizsgálata)

Futáspróbát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Futóművek beállítási jellemzői

Futóműellenőrző műszerek működése

Mérési technológia

Kiértékelés

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Futóművek beállítása, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a fékeket, a futóművet

Futáspróbát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Futóművek szerkezete, javítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Futóművek beállítása, utólagos visszaellenőrzése méréssel

Javítás

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/4.0/0675-06	Fékberendezések javítási ismeretei	sza	240/4.1/0675-06	42	0	0	78
		sza	240/4.2/0675-06	0	18	0	
		sza	240/4.3/0675-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/4.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Fékberendezések felépítése, működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a fékeket, a futóművet

Felméri a fékrendszer állapotát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fékrendszerek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fékberendezések csoportosítása, felépítése és működési viszonyai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/4.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Fékberendezések diagnosztikája, vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket, szabályozza vagy cseréli a fékdobot, féktárcsát, kicseréli a kézfékkötelet, elhárítja a fékhidraulika és -pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvet

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fékrendszerek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mérési technológia (összkerékhatás, ABS esetén is)

Görgős fékhatásmérő próbapadok felépítése és működése

Hibafeltárás diagnosztikai vizsgálatok segítségével

Regisztrátumok, kiértékelés

Fékberendezések beállítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/4.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Fékberendezések beállítása, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket, szabályozza vagy cseréli a fékdobot, féktárcsát, kicseréli a kézfékkötelet, elhárítja a fékhidraulika és -pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvet

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fékrendszerek

B típus Fékek mechanikus egységeinek javítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fékrendszer ellenőrzése, állapotfelmérés

Fékberendezések beállítása, karbantartása, javítása

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/5.0/0675-06	Kormányberendezések javítási ismeretei	sza	240/5.1/0675-06	42	0	0	78
		sza	240/5.2/0675-06	0	18	0	
		sza	240/5.3/0675-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/5.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Kormányberendezések felépítése, működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket, kicseréli a porvédő gumikat, kicseréli a kormányhardyt, javítja a szervokormányt)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Tengelyek, tengelykapcsolók
- B típus Hidraulikai és pneumatikai alapfogalmak
- B típus Hidraulikai rendszer működésének és elemei
- B típus Villamos gépek és készülékek
- B típus Kormányművek szerkezete, javítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk önálló rendszerezése 25%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kormányberendezések csoportosítása

Működés és szerkezeti felépítése

Rásegítő berendezések (hidraulikus, elektromos)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/5.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Kormányberendezések diagnosztikája, vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket, kicseréli a porvédő gumikat, kicseréli a kormányhardyt, javítja a szervokormányt)

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Kormányművek szerkezete, javítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kormányberendezések műszaki állapotvizsgálata, diagnosztikája (pl. rendszerteszterekkel, szervoteszterrel)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/5.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Kormányberendezések beállítása, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket, kicseréli a porvédő gumikat, kicseréli a kormányhardyt, javítja a szervokormányt)

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Kormányművek szerkezete, javítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kormányberendezések működési jellemzői, beállítási lehetőségei, beállításuk és javításuk

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/6.0/0675-06	Vilamos és elektronikus berendezések javítási ismeretei	sza	240/6.1/0675-06	42	0	0	78
		sza	240/6.2/0675-06	0	18	0	
		sza	240/6.3/0675-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/6.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Villamos és elektronikus berendezések felépítése, működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat, feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Villamosságtani alapfogalmak
- C típus Egyenáramú körök és törvényszerűségei
- C típus Áram hatásai (vilamos-, hő-, mágneses- stb.)
- C típus Váltakozó áramú körök és törvényszerűségei
- C típus Világító és jelzőberendezések
- C típus Motoros villamos hajtások és jellemzőik
- C típus Járműben alkalmazott jelzőműszerek
- C típus Tranzisztorok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk önálló rendszerezése 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépjármű villamos hálózata, energiaellátó rendszere, világító és jelzőberendezések, komfotelektronikai berendezések csoportosítása, felépítése, működése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/6.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Villamos és elektronikus berendezések diagnosztikája, vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat, feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Műszeresen diagnosztizálja a járművet

Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi

Ellenőrzi a világítóberendezést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Elektromechanikus műszerek használata

C típus Digitális műszerek használata

C típus Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése

C típus Oszilloszkóp alkalmazása

C típus A gépjármű villamos hálózata

C típus Áramellátó rendszer

C típus Elektronikai alapfogalmak

D típus PN-átmenet és dióda

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépjármű villamos hálózata, energiaellátó rendszere, világító és jelzőberendezések, komfortelektronikai berendezések diagnosztikai vizsgálata

Beállításoknál alkalmazott műszerek, vizsgálati technológiák

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/6.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Villamos és elektronikus berendezések beállítása, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat, feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Ellenőrzi a világítóberendezést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Indítóegység működése, javítása

B típus Akkumulátorok cseréje, ellenőrzése

B típus Világítóberendezések javítása

B típus Elektromos vezérlőegységek javítása

B típus Gépjárművek elektronikus berendezései

B típus Elektromos motorok javítása

D típus Tranzisztorok

D típus Művelet-erősítők alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépjármű villamos hálózata, energiaellátó rendszere, világító és jelzőberendezések, komfortelektronikai berendezések ellenőrzése és javítása

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/7.0/0675-06	Gépjárműfelépítmények javítási ismeretei	sza	240/7.1/0675-06	38	0	0	72
		sza	240/7.2/0675-06	0	17	0	
		sza	240/7.3/0675-06	0	17	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/7.1/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépjárműfelépítmények felépítése, működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi az üvegek, szélvédők állapotát
- Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)
- Ellenőrzi a lökhárítókat
- Karosszéria, felépítmény, korrózióvizsgálatot végez
- Szemrevételezi a fényezést, festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el), korrózióvizsgálatot végez
- Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát
- Vizsgálja az üléseket, biztonsági öveket, kapaszkodókat
- Megvizsgálja az alvázvédelmet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Statika
- C típus Szilárdságtan
- B típus Fémtan
- B típus Korrózió, korrózióvédelem
- B típus Nemfém szerkezeti anyagok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
Információk önálló rendszerezése 25%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 25%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

38 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek szerkezeti felépítése és működési elve

Biztonsági elemek vizsgálatának alapelvei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/7.2/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépjárműfelépítmények vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi az üvegek, szélvédők állapotát

Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)

Ellenőrzi a lökhárítókat

Karosszéria, felépítmény, korrózióvizsgálatot végez

Szemrevételezi a fényezést, festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el), korrózióvizsgálatot végez

Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát

Vizsgálja az üléseket, biztonsági öveket, kapaszkodókat

Megvizsgálja az alvázvédelmet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, -feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

17 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek állapotellenőrzése, működőképesség vizsgálata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/7.3/0675-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépjárműfelépítmények beállítása, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi az üvegek, szélvédők állapotát
- Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)
- Ellenőrzi a lökhárítókat
- Karosszéria, felépítmény, korrózióvizsgálatot végez
- Szemrevételezi a fényezést, festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el), korrózióvizsgálatot végez
- Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát
- Vizsgálja az üléseket, biztonsági öveket, kapaszkodókat
- Megvizsgálja az alvázvédelmet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Vázszerkezet összeállítása, javítása
- B típus Karosszéria-elemek javítása
- B típus Heggesztés
- B típus Ragasztás
- B típus Korrózió, korrózióvédelem
- B típus Alkatrészgyártás és szerelés
- C típus Alkatrész felújítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%
- Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

17 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépjárműfelépítmények és passzív biztonsági elemek javítási és beállítási lehetőségei
Beállítása, javítása

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0864-06	Autóápolás	sza	240/1.1/0864-06	0	0	22	44
		sza	240/1.2/0864-06	0	0	22	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0864-06

A tananyagelem megnevezése:

Külső ápolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

22 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alváz és karosszéria-ápolás: mosás, tisztítás, ápolás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0864-06

A tananyagelem megnevezése:

Belső ápolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kitakarítja a jármű utasterét

Szilikonnal kezeli a műszerfalat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerekezetani alapfogalmak, kocsi test és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

22 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az utastér: műszerfal, kárpitok, szőnyegek stb. ápolása

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/0864-06	Autó-karbantartás	sza	240/2.1/0864-06	50	0	0	50

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/0864-06

A tananyagelem megnevezése:

Napi ellenőrzés és karbantartás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a gumik állapotát (keréknyomás, kopás)

Ellenőrzi a kormányberendezés állapotát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

50 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépjármű napi ellenőrzése, karbantartása

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0865-06	Járműátvétel bontásra	sza	240/1.1/0865-06	8	0	0	8

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0865-06

A tananyagelem megnevezése:

Járműátvétel bontásra

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Bontásra átveszi a járművet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémten

B típus Korrózió

B típus Kopás fogalma és mechanizmusa

B típus Korrózió, korrózióvédelem

B típus Nem fémes szerkezeti anyagok

B típus Forgácsolással történő megmunkálások

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

B típus Gépjármű szerkezeti alapszerkezetek, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A járműátvétel adminisztratív és műszaki teendői

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/0865-06	Járműbontás	szk	240/2.1/0865-06	0	18	0	84
		szk	240/2.2/0865-06	22	0	0	
		szk	240/2.3/0865-06	0	14	0	
		szk	240/2.4/0865-06	0	12	0	
		szk	240/2.5/0865-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/0865-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkatrész kiserelés és minősítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kisereli az alkatrészeket

Megvizsgálja, hogy a kiserelt alkatrészek alkalmasak-e további értékesítésre

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémten

B típus Korrózió

B típus Kopás fogalma és mechanizmusa

B típus Korrózió, korrózióvédelem

B típus Nem fémes szerkezeti anyagok

B típus Forgácsolással történő megmunkálások

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Újr értékesíthető és beépíthető alkatrészek kiválasztása, kiserelése és minősítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.2/0865-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkatrész-tárolás, illetve továbbítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az értékesítésre alkalmas alkatrészeket szakszerűen tárolja

Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas alkatrészek megfelelő helyre való szállításáról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémten

B típus Korrózió

B típus Kopás fogalma és mechanizmusa

B típus Korrózió, korrózióvédelem

B típus Nem fémes szerkezeti anyagok

B típus Forgácsolással történő megmunkálások

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alkatrészek szakszerű tárolása, nyilvántartása, esetleges továbbítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.3/0865-06

A tananyagelem megnevezése:

Karosszéria szétbontása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szétbontja a karosszériát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémten

B típus Korrózió

B típus Kopás fogalma és mechanizmusa

B típus Korrózió, korrózióvédelem

B típus Nem fémes szerkezeti anyagok

B típus Forgácsolással történő megmunkálások

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

14 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Karosszéria szétbontása különös tekintettel a megfelelő elemek újra hasznosítására

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.4/0865-06

A tananyagelem megnevezése:

Karosszéria-elemek vizsgálata és minősítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja, hogy a karosszéria elemek alkalmasak-e további értékesítésre

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémten

B típus Korrózió

B típus Kopás fogalma és mechanizmusa

B típus Korrózió, korrózióvédelem

B típus Nem fémes szerkezeti anyagok

B típus Forgácsolással történő megmunkálások

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

12 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A karosszériaelemek vizsgálata, minősítése és osztályozása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.5/0865-06

A tananyagelem megnevezése:

Karosszéria-elemek tárolása, illetve továbbítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas karosszéria elemek megfelelő helyre való szállításáról

Az értékesítésre alkalmas karosszéria elemeket szakszerűen tárolja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémten

B típus Korrózió

B típus Kopás fogalma és mechanizmusa

B típus Korrózió, korrózióvédelem

B típus Nem fémes szerkezeti anyagok

B típus Forgácsolással történő megmunkálások

B típus Forgácsolás nélküli megmunkálások

B típus Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Karosszéria-elemek szakszerű tárolása, nyilvántartása, esetleges továbbítása

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0866-06	Autómosó berendezések felépítése és működése	sza	240/1.1/0866-06	48	0	0	92
		sza	240/1.2/0866-06	0	30	0	
		sza	240/1.3/0866-06	0	0	14	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0866-06

A tananyagelem megnevezése:

Autómosó berendezések felépítése és működése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kezeli az automata autómosó berendezéseket
- Kezeli a manuális autómosó berendezéseket
- Beállítja az autómosó berendezést az ügyfél kérése szerint
- Tisztítja az autómosó berendezéseket
- Alapszinten karbantartja az autómosó berendezéseket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerekezetani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

48 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Autómosó-berendezések fajtái, felépítésük, karbantartásuk
- A berendezések telepítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0866-06

A tananyagelem megnevezése:

Autómosó-berendezések működése és kezelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kezeli az automata autómosó berendezéseket

Kezeli a manuális autómosó berendezéseket

Beállítja az autómosó berendezést az ügyfél kérése szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerkezetek alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Autómosó berendezések kezelése, autómosás

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.3/0866-06

A tananyagelem megnevezése:

Autómosó-berendezések tisztítása, karbantartása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tisztítja az autómosó berendezéseket

Alapszinten karbantartja az autómosó berendezéseket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Gépjármű szerkezetek alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Képzési idő:

14 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Autómosó-berendezések megfelelő időközönkénti tisztítása, karbantartása, esetleges kisebb javítási munkálatai

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	szk	240/1.1/0886-06	90	0	0	184
		szk	240/1.2/0886-06	0	18	0	
		szk	240/1.3/0886-06	0	0	20	
		szk	240/1.4/0886-06	0	0	32	
		szk	240/1.5/0886-06	0	24	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozás működtetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
 Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
 Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)

D típus Vállalkozásokról szóló jogszabályok

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

90 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyszerű árajánlat készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű árajánlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 50%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.3/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Kapcsolattartás az ügyfelekkel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad

Kapcsolatot tart az ügyfelekkel

Reklamációt intéz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Nyitott hozzáállás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%
- Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre 30%
- Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Számítógép-terem

Képzési idő:

- 20 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiállításokon, szakvásárokon való részvétel
- Kapcsolattartás formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető kommunikációs gyakorlatok
- Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.4/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Számlakészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Számlát állít ki az elvégzett munkáról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Számlázás

- D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Kézírás

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

- 3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

- Számítógép-terem

Képzési idő:

32 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztornírozás, elektronikus számlakibocsátás

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.5/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Piackövetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a piaci igényekről

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 30%

Tesztfeladat megoldása 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/1.0/1208-06	Munkafelvétel	szk	240/1.1/1208-06	36	0	0	126
		szk	240/1.2/1208-06	0	54	0	
		szk	240/1.3/1208-06	0	36	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.1/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Kommunikáció az ügyféllel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kommunikációs, metakommunikációs ismeretek

Ügyfél szakszerű "kikérdezése" a hibát és a tüneteket illetően

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.2/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Diagnosztikai vizsgálatok, próbaút

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Teljeskörűen diagnosztizálja a gépjármű állapotát, elkészíti a hibalistát a diagnosztika alapján

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése, mérőátalakítók

C típus Erőmérés és mérőátalakítók

C típus Nyomásmérés és mérőátalakítók

C típus Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók

C típus Áramlásmérés és mérőátalakítók

C típus Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók

B típus Számítógépes diagnosztika

B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

54 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munkafelvételi diagnosztikai vizsgálatok, munkalap kitöltése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/1.3/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Hibalista felvétele

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A hibalista alapján megjavítja a gépjárművet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szakszerű hibalista-összeállítás, szükséges anyagok, munkaráfordítás meghatározása

22. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/2.0/1208-06	Járműjavítás gyakorlata	szk	240/2.1/1208-06	0	50	0	98
		szk	240/2.2/1208-06	0	48	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.1/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Járműjavítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A hibalista alapján megjavítja a gépjárművet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

50 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Javítási műveletek elvégzése, a gyári előírásoknak megfelelően

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/2.2/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Ellenőrző vizsgálatok, mérések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a javítás eredményességét
Vizsgára bocsátja a gépkocsit
Teljesítménymérést végez
Ellenőrzi a speciális felépítményeket, pl. tűzoltó-, létrás-, darus-, mixer-, hűtős járművek

Ellenőrzi a hajtáslánc tömítettségét
Nyilvántartásban rögzíti a gépjármű és a mérési eredmények adatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése, mérőátalakítók
- C típus Erőmérés és mérőátalakítók
- C típus Nyomásmérés és mérőátalakítók
- C típus Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók
- C típus Áramlásmérés és mérőátalakítók
- C típus Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók
- B típus Számítógépes diagnosztika
- B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 2. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

48 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javított jármű ellenőrző diagnosztikai vizsgálatai és minősítése

23. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/3.0/1208-06	Járműtisztítás	szk	240/3.1/1208-06	0	0	36	90
		szk	240/3.2/1208-06	54	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/3.1/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Külső-belső tisztítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtisztítja a jármű külsejét

Tisztítja a jármű motorterét

Alvázmosást végez

Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira

Karosszériaelemeket waxolja, polírozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Külső belső tisztítás, esetlegesen a javítás közbeni védőfelszerelések (ülésvédő, kormányvédő, stb.) használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

A tananyagelem megnevezése:

Jármű átadása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

szöveges előadás egyéni felkészüléssel 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

54 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A jármű átadása az ügyfélnek, a javítások és az eredmény szakszerű ismertetésével

24. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
240/4.0/1208-06	Járműjavítás elmélete	szk	240/4.1/1208-06	75	0	0	140
		szk	240/4.2/1208-06	65	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/4.1/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Számítógépes diagnosztika, és adatbáziskezelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Számítógépes diagnosztika

B típus Műszaki adatbázisok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

-

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

75 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Elektronikusan irányított rendszerek hibatárolójának lekérdezése, adatblokk olvasás, beavatkozó teszt, információszerzés a gép belső adatbázisából

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

240/4.2/1208-06

A tananyagelem megnevezése:

Mérőátalakítók ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése, mérőátalakítók

C típus Erőmérés és mérőátalakítók

C típus Nyomásmérés és mérőátalakítók

C típus Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók

C típus Áramlásmérés és mérőátalakítók

C típus Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

-

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

65 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Erő, nyomás, hőmérséklet, áramlás, rezgés, gyorsulás mérők belső felépítése, működése és vizsgálatuk

Tantervi óraszámok évfolyamonként

51 525 01 1000 00 00 Autószerelő

50% elmélet
50% gyakorlat

Sorszám	Tantárgy neve	13. évfolyam		14. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		16		34	
2.	Testnevelés	36		32		68	
3.	Munka-, baleset- és környezetvédelem	36		32		68	
4.	Műszaki ábrázolás	36		16		52	
5.	Anyag- és gyártásismeret	36		16		52	
6.	Autószerkezettan	144		176		320	
7.	Gépjármű vizsgálata és javítása	72		16		88	
8.	Autóápolási és karbantartási ismeretek	54		112		166	
9.	Vállalkozási ismeretek	72		64		136	
10.	Gépjármű diagnosztika	72		64		136	
11.	Autóvillamossági ismeretek	54		16		70	
12.							
13.	Szakmai gyakorlat		630		560		1190
14.	Nyári gyakorlat		90				90
Összesen:		630	720	560	560	1190	1190

50

50

2380

AUTÓSZERELŐ⁴
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 51 525 01 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Autószerelő⁴

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	51 525 01 0100 31 01
		Megnevezés:	Autóbontó
		Azonosítószám:	51 525 01 0100 31 02
		Megnevezés:	Autókarbantartó és -ápoló
		Azonosítószám:	51 525 01 0100 21 01
		Megnevezés:	Autómosógép-kezelő

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülések		
		Azonosítószám:	51 525 01 0001 54 01
		Megnevezés:	Autótechnikus
		Azonosítószám:	51 525 01 0001 52 01
		Megnevezés:	Gázautószerelő

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7431

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés/Ráépülések megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Autószerelő ⁴	2	2000
Autótechnikus	1	1000
Gázautószerelő	-	300

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Autószerelő⁴

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: középiskola befejező évfolyamának elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 50 %

3. Gyakorlat aránya: 50 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető
Ha szervezhető, mikor: az első tanév végén

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Autóbontó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 50 %

4. Gyakorlat aránya: 50 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Autókarbantartó és -ápoló

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 50 %
4. Gyakorlat aránya: 50 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Autómosógép-kezelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 50 %
4. Gyakorlat aránya: 50 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

RÁÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: Autótechnikus

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: 51 525 01 1000 00 00 Autószerelő⁴

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 50 %
3. Gyakorlat aránya: 50 %
4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

RÁÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: Gázautószerelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: 51 525 01 1000 00 00 Autószerelő ⁴

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 50 %
3. Gyakorlat aránya: 50 %
4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7431	Gépjármű- és motorszerelő, -javító

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Munkája során alkalmazza a korszerű számítástechnikai eszközöket
 Műszaki dokumentációt olvas, munkájához felhasznál és adott feladatra összeállít
 Gépjárművet javít
 Elvégzi a gépjármű időszakos szervizelését, felülvizsgálatát.
 Műszaki vizsgára felkészíti a gépjárművet
 Állapotfelmérést végez
 Környezetvédelmi felülvizsgálatot végez
 A munkavégzés biztonsági és környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza
 Elkészíti, kitölti a munkavégzéshez szükséges dokumentumokat
 Autóbontó feladatokat lát el
 Autó karbantartó és ápoló feladatokat lát el
 Autómosó-gép kezelői feladatokat lát el
 Magas szintű járműdiagnosztikát végez
 Szakmai tudását karbantartja és fejleszti
 Javítási ügyvitelszervezést végez
 Üzemgazdasági számításokat végez
 Kommunikál az ügyféllel
 Felméri, előkészíti a járművet műszaki állapot és átalakíthatóság szempontjából
 Üzembehelyezi és beszabályozza a beépített, illetve átalakított rendszert
 A gázberendezés mechanikai részeinek javítását végzi
 A gázberendezés elektromos részeit javítja
 Karbantartást végez
 Elkészíti, kitölti a gázautószereléshez kapcsolódó dokumentumokat

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 525 01 1000 00 00	Autóelektronikai műszerész ⁴
33 525 01 0000 00 00	Motor- és kerékpár szerelő ⁴
31 525 04 0000 00 00	Targonca és munkagépszerelő

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0589-06 Közúti járműszerelő közös feladatok II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a balesetmentes munkavégzés feltételeit. Alkalmazza a szükséges és előírászerű védőeszközök, védőfelszereléseket

A munkavégzés környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza

A hulladékokat, környezetre káros anyagokat (pl.: fagyálló folyadék, fáradt olaj, akkumulátor, fékbetét) szakszerűen kezeli illetve tárolja

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Hulladék szakszerű kezelése, tárolása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

-

Személyes kompetenciák:

Testi erő

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0593-06 Autótechnikus feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a javításhoz szükséges alkatrészek, anyagok, segédanyagok (raktárkészlet) és eszközök időbeni meglétét

Gondoskodik az elhasználódott anyagok, hulladékok elszállításáról, a helyi közüzemi kapcsolatokról

Értékeli a dolgozók és az üzemi kapacitás munkaidőkihasználtságát

Elemzi az anyagrafordítások, üzemi költségek mértékét a bevételhez viszonyítva

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Hatósági vizsgálatok
- C Munkajog

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Értékelés
- Helyzetfelismerés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0595-06 Gépjárműjavítás II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Ellenőrzi a fékeket, a futóművet
- Ellenőrzi a világítóberendezést
- Ellenőrzi az üvegek, szélvédők állapotát
- Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)
- Ellenőrzi a lökhárítókat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Elektromechanikus műszerek használata
- C Digitális műszerek használata
- B Gépjármű szerkezetek alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Látás

Társas kompetenciák:

-
Módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0616-06 Gépjármű karbantartás II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a folyadékszinteket, pótolja a hiányzó folyadékokat
Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés, akkumulátor ellenőrzés, téli ablakmosó feltöltése, téli gumik felszerelése)
Esztétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

5 A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0618-06 Szakmai tudás fejlesztése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a javításhoz szükséges alkatrészek, anyagok, segédanyagok (raktárkészlet) és eszközök időbeni meglétét
Gondoskodik az elhasználódott anyagok, hulladékok elszállításáról, a helyi közüzemi kapcsolatokról
Értékeli a dolgozók és az üzemi kapacitás munkaidő-kihasználtságát
Elemzi az anyagrafordítások, üzemi költségek mértékét a bevételhez viszonyítva
Járműdiagnosztika területén alkalmazza mikroprocesszoros ill. mikrovezérlős ismereteit

Összetett műszaki terveket értelmez és használ (műszaki leírást, tervrajzokat, blokkvázlatot, elvi kapcsolási rajzot, áramút-rajzot stb.)

Kezeli a járműben található kódolt egységeket, a jármű üzembehelyezésekor ill. javítását követően azok élesztéséről gondoskodik

Figyelemmel kíséri a szakirodalmat

Figyelemmel kíséri a változásokat (pl. új járműtípusok illetve részegységek, új javítási technológiák és anyagok stb.)

A márkaszpecifikus változásokat követi

Figyelemmel kíséri a szakmai és gazdasági előírások változásait, azokat munkája során alkalmazza

Szakmai felkészítő és továbbképző tanfolyamon vesz részt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Irányítástechnikai alapfogalmak
- C Vezérléstechnika
- C Szabályozástechnika
- B Hatósági vizsgálatok
- B Műszaki adatbázisok
- C Munkajog

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Komplex jelzésrendszerek
- 3 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 5 Speciális gépjármű diagnosztikai eszközök használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Általános tanulóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0619-06 Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Azonosítja a gépjárművet rendszám, alvázszám, motorszám alapján
Megméri a kipufogógáz emissziós értékeit (benzin-, dízel-, vegyesüzem)
Gyújtásellenőrzést végez
Minősíti a mért értékeket (megfelelt, nem felelt meg)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Gáztörvények
- C Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai
- B Méréstechnikai alapok
- C Kémiai összetétel (gázok, folyadékok) mérése, mérőátalakítói
- C Gyújtórendszerek
- C Indítóberendezések
- B Hatósági vizsgálatok
- B Járműazonosítók
- B Műszaki adatbázisok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Jármű márkajelzések értelmezése

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0624-06 Gázautószerelő feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tájékoztatást ad a gázberendezés működéséről, előnyeiről, hátrányairól
Egyeztet az ügyféllel a berendezés típusáról, áráról
Átveszi, átadja az autót
Tájékoztatja az ügyfelet a berendezés működtetéséről, kezeléséről, karbantartási előírásokról és garanciális feltételekről
Hiba esetén tájékoztatást kér az ügyféltől a hibajelenségről
Járművek diagnosztikai vizsgálatát végzi
Emissziós vizsgálatot végez
Oscilloszkópos gyújtás-vizsgálatot végez
Az ECU műszeres vizsgálatát végzi
Gáztömörségi vizsgálatot végez

Ellenőrzi a rendszernyomásokat
A gáz-vezérlőegység vizsgálatát végzi
Szükség szerint vizsgálja a perifériák működését
Értékeli a műszeres mérések eredményeit
Menet közben teszteli a gépjárművet
Gázszűrőt cserél
Nyomáscsökkentő-elpárologtató egységet újít fel
Szelepeket cserél
Keverőfejet tisztít
Üzemanyag vezetéket cserél
Befecskendező rendszert tisztít
Töltőcsonkot javít
Reduktort cserél
Tartályt cserél
Mágnesszelep tekercseit cseréli
Sérült kábelt cserél, csatlakozásokat tisztít
Szenzorokat cserél
Gáz-vezérlő egységet cserél
Üzem módkapcsolót cserél
Biztosítékot cserél
Hibakódot kiolvas, értelmez, töröl
Nyomáspróbát végez
Nyomáscsökkentőt tisztít
Beszabályozza az emissziót
Tanúsítványt készít és kiad a gázbiztonsági szemléről
Esetenként környezetvédelmi igazolólapot állít ki
Kiválasztja a gázrendszert
Benzines üzemű járművek mechanikus részét gázüzeműre alakítja
Beszereli és beköti a hűtővíz rendszerbe a nyomáscsökkentő-elpárologtató egységet
Beszereli az elektromos üzemanyagelzáró szelepeket
Beszereli az elektronikus vezérlőegységet
Szükség esetén beszereli a MAP szenzort
Össze, majd beszereli a tartályt, beszereli a multi szelepet
Kiépíti az üzemanyag-vezeték rendszert
Beszereli a töltőcsonkot
Feltölti a tartályt, elvégzi a gáztömörtség vizsgálatát
Benzines üzemű járművek elektromos részét gázüzeműre alakítja
Beköti a vezérlőegység tápegység ellátását
Szükség esetén beköti a fordulatszám-impulzus vezetéket
Szükség esetén beköti az injektorleválasztó vezetéket
Szükség esetén beköti a lambda-szonda vezetéket
Beköti az üzemanyag-elzáró szelepeket
Szükség esetén beköti a MAP- és TPS-szenzort
Beszereli és beköti az üzem módkapcsolót
Dízel üzemű járművek motorját Ottó üzeműre alakítja át

Kialakítja a gyújtás beállításához szükséges jelöléseket
Felszereli a gyújtótranszformátort
A dízeladagolót gyújtáselosztóra cseréli
A dízelbefecskendezők helyett gyújtógyertyákat szerel be
Kialakítja a gyújtáshoz szükséges elektromos hálózatot
Felszereli a szívóoldali fojtószelepet
Ellenőrzi a gyújtórendszer működését
Dízelüzemű járművek motorját vegyes üzeműre alakítja
Korlátozza a dízeladagoló szállítását az előírt értékre
Felszereli a szívóoldali fojtószelepet
Dízelüzemű járművet gázüzeműre alakítja
Beszereli és beköti a hűtővízrendszerbe a nyomáscsökkentő-elpárologtató egységet
Beszereli az elektromos üzemanyagelzáró szelepeket
Beszereli a keverékképző egységet
Kiépíti az üzemanyagvezeték rendszert
Össze, majd beszereli a tartályt, beszereli a multiszelepet
Felszereli a töltőcsonkot
Feltölti a tartályt, elvégzi a gáztömörégi vizsgálatot
Beszereli és beköti az üzemmódkapcsolót

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Gázauto kereskedelmi-szolgáltatási jog
- A Gázüzemű tüzelőanyag
- A Autógázberendezések
- A Gázüzemű járművek fenntartása, javítása
- A Gázbiztonság
- A Speciális tűzvédelem
- B Szakmai munkavédelem

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Speciális fémipari kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Precizitás
Kézügyesség

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0672-06 Közúti járműszerelő közös feladatok III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Mérési eredményeket dokumentál számítógéppel
Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ
Műszaki rajzokat készít, használ
Szabadkézi rajzot, vázlatot készít alkatrészekről, villamos berendezésekről
Műszaki dokumentációt értelmez és használ
Anyagjegyzéket és költségvetést használ illetve állít össze
Dokumentációval előkészül szerelési feladatokra
Elvi működési rajzok alapján vázlatrajzokat készít
Javítások végeztével dokumentálja az elvégzett munkát, regisztrálja a felhasznált anyagokat (pl. alkatrész, segédanyag)
Mérések végzésekor mérési jegyzőkönyvet készít
Előírászerűen vezeti a szervizkönyvet
Felméri az elvégzendő munkát
Tájékozódik, információt szerez a panaszról, a rendellenességről
Megtekinti, átveszi a járművet vagy részegységeit
Kipróbálja az eszközt, pontosítja az ügyfél által elmondottakat
Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási időszükségletről
Ellenőrzi az elvégzett munkát (pl. próbaút működési próba)
Tevékenyen részt vesz a tűz- és robbanásveszély megelőzésében
Kitölti a munkamegrendelési nyomtatványokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Számítógépes diagnosztika
- B Műszaki adatbázisok
- B Vizsgálati eredmények speciális dokumentálása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Villamos képi ábrázolás olvasása, értelmezése
- 3 Villamos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése
- 3 Áramútrajz olvasása, értelmezése
- 5 A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése
- 5 Közlekedési jelképek értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás

Személyes kompetenciák:

Precizitás

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0673-06 Közúti járműszerelő közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a balesetmentes munkavégzés feltételeit. Alkalmazza a szükséges és előírászerű védőeszközöket, védőfelszereléseket

A munkavégzés környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza

A hulladékokat, környezetre káros anyagokat (pl.: fagyálló folyadék, fáradt olaj, akkumulátor, fékbetét) szakszerűen kezeli illetve tárolja

Mérési eredményeket dokumentál számítógéppel

Számítógépes diagnosztikához hardver és szoftver eszközöket használ

Műszaki rajzokat készít, használ

Szabadkézi rajzot, vázlatot készít alkatrészekről, villamos berendezésekről

Műszaki dokumentációt értelmez és használ

Anyagjegyzéket és költségvetést használ, illetve állít össze

Dokumentációval szerelési feladatokra készül elő

Elvi működési rajzok alapján vázlatrajzokat készít

Javítások befejeztével dokumentálja az elvégzett munkát, regisztrálja a felhasznált anyagokat (pl. alkatrész, segédanyag)

Mérések végzésekor mérési jegyzőkönyvet készít

Előírászerűen vezeti a szervizkönyvet

Felméri az elvégzendő munkát

Tájékozódik, információt szerez a panaszról, a rendellenességről

Megtekinti, átveszi a járművet vagy részegységeit

Kipróbálja az eszközt, pontosítja az ügyfél által elmondottakat

Ajánlatot ad a javítás költségeiről és a várható javítási időszükségleteiről

Ellenőrzi az elvégzett munkát (pl. próbaút, működési próba)

Tevékenyen részt vesz a tűz- és robbanásveszély megelőzésében

Kitölti a munkamegrendelési nyomtatványokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Számítógépes diagnosztika

B Műszaki adatbázisok

B Vizsgálati eredmények speciális dokumentálása

B Hulladék szakszerű kezelése, tárolása

B Gépelemek rajza

- B Szerelési rajz
- B Elektromos kapcsolási rajz
- B Hidraulikus kapcsolási rajz
- B Szabadkézi vázlat
- B Pneumatikus kapcsolási rajz
- B Szakkifejezések
- B Munkavégzés személyi feltételei
- B Munkavégzés tárgyi feltételei
- A Veszélyes munkafolyamatok, technológiák
- A Anyagokkal kapcsolatos veszélyek és ártalmak
- B Munkáltatók kötelezettségei
- B Munkavállalók kötelezettségei és jogai
- B Elsősegély, munkahelyi balesetek bejelentése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Villamos képi ábrázolás olvasása, értelmezése
- 3 Villamos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése
- 3 Áramút-rajz olvasása, értelmezése
- 5 A gépjárműben alkalmazott jelképek értelmezése
- 5 Közlekedési jelképek értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 Számítógépes diagnosztikai rendszerek kezelése
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Szakmai műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szakmai műszaki rajz készítése
- 4 Szakmai vázlatrajz olvasása, értelmezése
- 4 Szakmai vázlatrajz készítése
- 4 Elektromos kapcsolási rajz olvasása, értelmezése
- 4 Elektromos kapcsolási rajz készítése
- 5 Munkabiztonsággal kapcsolatos jelképek értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0674-06 Gépjármű karbantartás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a folyadékszintet, pótolja a hiányzó folyadékot

Felkészíti téli használatra a gépjárművet (pl. fagyálló-mérés, akkumulátor-ellenőrzés, téli ablakmosó feltöltése, téli gumik felszerelése)

Esztétikai állapotfelmérést végez a jármű burkoló idomain

Meghatározza az időszakos szerviz munkafadatait a gépjármű adatbázisa alapján

Beállítja a szerviz-intervallumjelzőt

Diagnosztikai vizsgálatokat végez a jármű korának, állapotának figyelembevételével

Ellenőrzi a kipufogó-berendezés állapotát

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

C Elektromechanikus műszerek használata

C Digitális műszerek használata

C Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése

C Oszilloszkóp alkalmazása

B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

B Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz, fényvetők stb. vizsgálata)

B Hatósági vizsgálatok

B Műszaki adatbázisok

B Gépjárművek szerkezeti egységei, működésük

B Robbanómotorok működése

B Elektromos motorok, berendezések működése

B Gázüzemű motorok működése

B Működési zavarok

B Hibafeltárás műszeres vizsgálattal

B Méretek ellenőrzése

B Elektromos paraméterek mérése

B Hidraulikus paraméterek mérése

B Pneumatikus paraméterek mérése

B Mérőműszerek működése, használata

B Mérőeszközök használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

5 Szakmai nyelvű beszédképesség

4 Komplex jelzésrendszerek

Személyes kompetenciák:

Pontosság

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0675-06 Gépjárműjavítás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a fékeket, a futóművet

Ellenőrzi a világítóberendezést

Ellenőrzi az üvegek, szélvédők állapotát

Ellenőrzi a passzív biztonsági elemeket (műszeres vizsgálat)

Ellenőrzi a lökhárítókat

A megrendelő jelenlétében felméri a hibát, behatárolja a feladatot

Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást.

Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyaganyagellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb.)

Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit, karbantartja, javítja a sebességváltót, felújítja a kardántengelyt, karbantartja, javítja a differenciálművet)

Megjavítja a futóművet. Kicseréli a meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsapágy, gömbfejek, szilent-blokkok, lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket, szabályozza, cseréli a fékdobot, féktárcsát, kicseréli a kézfékkötelet, elhárítja a fékhidraulika és - pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőkönyvé

Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket, kicseréli a porvédő gumikat, kicseréli a kormányhardyt, javítja a szervokormányt)

Megjavítja a jármű világítóberendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat, feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Felújítja, megjavítja illetve cseréli a jármű részegységeit

Elvégzi az olajcserét

Kicseréli a szűrőket

Kicseréli a meghajtósíjakat

Ellenőrzi a hajtásláncot (sebességváltó, kardántengely, differenciálmű)

Műszeresen diagnosztizálja a járművet

Futáspróbát végez

Kompresszió- és veszteségmérést végez a motoron
 Feltárja a futómű esetleges hibáit (pl. lengéscsillapító vizsgálata)
 Felméri a fékrendszer állapotát
 Karosszéria, felépítmény, korrózióvizsgálatot végez
 Szemrevételezi a fényezést, festékréteg-méréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el), korrózióvizsgálatot végez
 Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát
 Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi
 Vizsgálja az üléseket, biztonsági öveket, kapaszkodókat
 Megvizsgálja az alvázvédelmet
 Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra
 A beszerelt anyagokról kimutatást készít
 Beszerelési dokumentációt készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Statika
- C Szilárdságtan
- C Kinematika
- C Kinetika
- C Forgó és lengőmozgások jellemzői
- B Kötőelemek
- B Tengelyek, tengelykapcsolók
- B Csapágyak és csapágyazások
- B Forgattyús hajtóművek
- B Fogaskerekes és csigahajtások jellemzői
- C Hőtani alapfogalmak
- C Gáztörvények
- C Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai
- C Hőerőgépek (kiemelten a belsőégésű motor) körfolyamatai
- C Hűtés körfolyamatai
- B Hidraulikai és pneumatikai alapfogalmak
- B Hidraulikai rendszer működésének és elemei
- B Pneumatikai rendszer működése és elemei
- C Villamosságtani alapfogalmak
- C Egyenáramú körök és törvényszerűségei
- C Áram hatásai (villamos-, hő-, mágneses- stb.)
- C Váltakozó áramú körök és törvényszerűségei
- C Villamos gépek és készülékek
- C Elektronikai alapfogalmak
- D PN-átmenet és dióda
- D Tranzisztorok
- D Művelet-erősítők alkalmazása
- B Fémten

- B Korrózió
- B Kopás fogalma és mechanizmusa
- B Korrózió, korrózióvédelem
- B Nemfémes szerkezeti anyagok
- B Forgácsolással történő megmunkálások
- B Forgácsolás nélküli megmunkálások
- B Hegesztés
- B Ragasztás
- B Galvanizálás és egyéb bevonatok
- B Fémszórás
- B Hőkezelés
- B Méréstechnika
- B Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése
- B Alakhúság és méretpontosság mérése
- B Menetek jellemzőinek ismerete, mérése
- B Fogaskerek jellemzői, mérése
- C Elektromechanikus műszerek használata
- C Digitális műszerek használata
- C Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése
- C Oszilloszkóp alkalmazása
- B Futómű rugózás
- B Fékrendszerek
- B Gépjármű motorok
- B Erőátviteli rendszer és elemei
- C A gépjármű villamos hálózata
- C Áramellátó rendszer
- C Gyújtórendszerek
- C Indítóberendezések
- C Világító és jelzőberendezések
- C Motoros villamos hajtások és jellemzőik
- C Járműben alkalmazott jelzőműszerek
- B Mechanikai diagnosztika
- B Villamos diagnosztika
- B Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogó gáz, fényvetők stb. vizsgálata)
- B Motorféktermi vizsgálatok
- B Futóművek szerkezete, javítása
- B Kormányművek szerkezete, javítása
- B Erőátviteli egységek szerkezete, javítása
- B Vázszerkezet összeállítása, javítása
- B Karosszéria-elemek javítása
- B Fékek mechanikus egységeinek javítása
- B Alkatrészgyártás és szerelés
- C Alkatrész felújítása
- B Indítóegység működése, javítása

- B Akkumulátorok cseréje, ellenőrzése
- B Világítóberendezések javítása
- B Elektromos vezérlőegységek javítása
- B Gépjárművek elektronikus berendezései
- B Elektromos motorok javítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- 3 Kézi és gépi kézi kötőelemszerelő szerszámok
- 4 Mechanikai és villamos mérőeszközök
- 5 Gépjármű emelők készség szintű használata
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0864-06 Autókarbantartás, ápolás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Kitakarítja a jármű utasterét
- Ellenőrzi a gumik állapotát (keréknyomás, kopás)
- Ellenőrzi a kormányberendezés állapotát
- Szilikonnal kezeli a műszerfalat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Köznyelvi beszédképsség

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

-

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0865-06 Autóbontás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Bontásra átveszi a járművet

Kiszerele az alkatrészeket

Megvizsgálja, hogy a kiszerele alkatrészek alkalmasak-e további értékesítésre

Az értékesítésre alkalmas alkatrészeket szakszerűen tárolja

Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas alkatrészek megfelelő helyre való szállításáról

Szétbontja a karosszériát

Megvizsgálja, hogy a karosszéria elemek alkalmasak-e további értékesítésre

Az értékesítésre alkalmas karosszéria elemeket szakszerűen tárolja

Gondoskodik az értékesítésre nem alkalmas karosszéria elemek megfelelő helyre való szállításáról

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Fémtan

B Korrózió

B Kopás fogalma és mechanizmusa

B Korrózió, korrózióvédelem

B Nem fémes szerkezeti anyagok

B Forgácsolással történő megmunkálások

B Forgácsolás nélküli megmunkálások

B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Köznyelvi beszédképsség

3 Kézi elemi gépi fémforgácsoló szerszámok

Személyes kompetenciák:

Látás

Kézügyesség
Erős fizikum

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0866-06 Autómosás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kezeli az automata autómosó berendezéseket
Kezeli a manuális autómosó berendezéseket
Beállítja az autómosó berendezést az ügyfél kérése szerint
Tisztítja az autómosó berendezéseket
Alapszinten karbantartja az autómosó berendezéseket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Gépjármű szerkezettani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Köznyelvi beszédképesség

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Udvariasság

Segítőképesség

Módszerkompetenciák:

-

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel

Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Nytott hozzáállás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1204-06 Gépjármű karbantartás III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Meghatározza az időszakos szerviz munkafeladatait a gépjármű adatbázisa alapján
Beállítja a szerviz-intervallumjelzőt
Diagnosztikai vizsgálatokat végez a jármű korának, állapotának figyelembevételével
Ellenőrzi a kipufogóberendezés állapotát

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogógáz, fényvetők stb. vizsgálata)
- B Műszaki adatbázisok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

-

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1205-06 Gépjárműjavítás III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

A megrendelő jelenlétében felméri a hibát, behatárolja a feladatot

Megjavítja a motort (pl. diagnosztizálja és adott esetben beállítja a gyújtást. Diagnosztizálja és megjavítja a tüzelőanyag-ellátó rendszert. Kicseréli a vezérlés alkatrészeit stb.)

Megjavítja az erőátviteli berendezéseket (pl. kicseréli a tengelykapcsoló alkatrészeit, karbantartja, javítja a sebességváltót, felújítja a kardántengelyt, karbantartja, javítja a differenciálművet)

Megjavítja a futóművet (pl. kicseréli a meghibásodott alkatrészeket (pl. kerékcsapágy, gömbfejek, szilent-blokkok, lengéscsillapítók). Műszeres mérések alapján beállítja a futóművet

Megjavítja a fékberendezéseket (pl. kicseréli a fékbetéteket, szabályozza vagy cseréli a fékdobot, féktárcsát, kicseréli a kézifékkötelet, elhárítja a fékhidraulika és - pneumatika hibáit). Görgős fékpadon ellenőrzi a javítást. Elkészíti a fékmérés jegyzőket

Karbantartja a kormányberendezést (pl. kicseréli a kormányösszekötő gömbfejeket, kicseréli a porvédőgumikat, kicseréli a kormányhardyt, javítja a szervokormányt)

Megjavítja a jármű világító berendezéseit (pl. kicseréli az elhasználódott izzókat, feltárja és javítja a vezetékek és csatlakozások hibáit stb.). Műszeres mérések alapján beállítja a fényszórókat

Felújítja, megjavítja illetve cseréli a jármű részegységeit

Elvégzi az olajcserét

Kicseréli a szűrőket

Kicseréli a meghajtószíjakat

Ellenőrzi a hajtásláncot (sebességváltó, kardántengely, differenciálmű)

Műszeresen diagnosztizálja a járművet

Futáspróbát végez
 Kompresszió- és veszteségmérést végez a motoron
 Feltárja a futómű esetleges hibáit (pl. lengéscsillapító vizsgálata)
 Felméri a fékrendszer állapotát
 Karosszéria, felépítmény, korrózió vizsgálatot végez
 Szemrevételezi a fényezést, festékrétegméréseket végez (előző rejtett sérülések feltárását végzi el), korrózióvizsgálatot végez
 Vizsgálja a teherviselő szerkezeti elemek állapotát
 Az előírt biztonsági követelmények teljesítését ellenőrzi
 Vizsgálja az üléseket, biztonsági öveket, kapaszkodókat
 Megvizsgálja az alvázvédelmet
 Minősíti a jármű műszaki állapotát, javaslatot tesz az elvégzendő munkákra
 A beszerelt anyagokról kimutatást készít
 Beszerelési dokumentációt készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Statika
- C Szilárdságtan
- C Kinematika
- C Kinetika
- C Forgó- és lengőmozgások jellemzői
- B Kötőelemek
- B Tengelyek, tengelykapcsolók
- B Csapágyak és csapágyazások
- B Forgattyús hajtóművek
- B Fogaskerekes és csigahajtások jellemzői
- C Hőtani alapfogalmak
- C Gáztörvények
- C Gázok állapotjelzői és állapotváltozásai
- C Hőerőgépek (kiemelten a belső égésű motor) körfolyamatai
- C Hűtés körfolyamatai
- B Hidraulikai és pneumatikai alapfogalmak
- B Hidraulikai rendszer működése és elemei
- B Pneumatikai rendszer működése és elemei
- C Villamosságtani alapfogalmak
- C Egyenáramú körök és törvényszerűségeik
- C Áram hatásai (villamos, hő, mágneses stb.)
- C Váltakozó áramú körök és törvényszerűségeik
- C Villamos gépek és készülékek
- C Elektronikai alapfogalmak
- D PN átmenet és dióda
- D Tranzisztorok
- D Művelet erősítők alkalmazása

- B Fémten
- B Korrózió, korrózióvédelem
- B Kopás fogalma és mechanizmusa
- B Korrózió, korrózióvédelem
- B Nemfémes szerkezeti anyagok
- B Forgácsolással történő megmunkálások
- B Forgácsolás nélküli megmunkálások
- B Hegesztés
- B Ragasztás
- B Galvanizálás és egyéb bevonatok
- B Fémszórás
- B Hőkezelés
- B Méréstechnika
- B Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése
- B Alakhűség és méretpontosság mérése
- B Menetek jellemzői, mérése
- B Fogaskerek jellemzőinek ismerete és mérése
- C Elektromechanikus műszerek használata
- C Digitális műszerek használata
- C Áram, feszültség és jellemzőik, ellenállás és impedancia mérése
- C Oszilloszkóp alkalmazása
- B Futómű rugózás
- B Fékrendszerek
- B Gépjármű motorok
- B Erőátviteli rendszer és elemei
- C A gépjármű villamos hálózata
- C Áramellátó rendszer
- C Gyújtórendszerek
- C Indítóberendezések
- C Világító- és jelzőberendezések
- C Motoros villamos hajtások és jellemzőik
- C Járműben alkalmazott jelzőműszerek
- B Mechanikai diagnosztika
- B Villamos diagnosztika
- B Külső célberendezéssel végzett diagnosztikák (pl. kipufogógáz, fényvetők stb. vizsgálata)
- B Motorféktermi vizsgálatok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kézi és gépi kötőelemszerelő-szerszámok
- 4 Mechanikai és villamos mérőeszközök
- 5 Gépjármű emelők készség szintű használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1206-06 Járműjavítás, -tisztítás III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Teljes körűen diagnosztizálja a gépjármű állapotát, elkészíti a hibalistát a diagnosztika alapján
- A hibalista alapján megjavítja a gépjárművet
- Ellenőrzi a javítás eredményességét
- Vizsgára bocsátja a gépkocsit
- Teljesítménymérést végez
- Ellenőrzi a speciális felépítményeket, pl. tűzoltó-, létrás-, darus-, mixer-, hűtős járművek
- Ellenőrzi a hajtáslánc tömítettségét
- Nyilvántartásban rögzíti a gépjármű és a mérési eredmények adatait

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése, mérőátalakítók
- C Erőmérés és mérőátalakítók
- C Nyomásmérés és mérőátalakítók
- C Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók
- C Áramlásmérés és mérőátalakítónak ismerete
- C Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók
- B Számítógépes diagnosztika
- B Műszaki adatbázisok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1207-06 Járőmőjavítás, -tisztítás II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Megtisztítja a jármő külsejét

Tisztítja a jármő motorterét

Alvázmosást végez

Felhívja a jármőtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira

Karosszériaelemeket waxolja, polírozza

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Gépjármő szerkezetani alapfogalmak, kocsitest és szerelvényei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4 Köznyelvi beszédkészség

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

Udvariasság

Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

-

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1208-06 Járőmőjavítás, -tisztítás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Teljes körően diagnosztizálja a gépjármő állapotát, elkészíti a hibalistát a diagnosztika alapján

A hibalista alapján megjavítja a gépjárművet
Ellenőrzi a javítás eredményességét
Vizsgára bocsátja a gépkocsit
Teljesítménymérést végez
Ellenőrzi a speciális felépítményeket, pl. tűzoltó-, létrás-, darus-, mixer-, hűtős járművek
Ellenőrzi a hajtáslánc tömítettségét
Nyilvántartásban rögzíti a gépjármű és a mérési eredmények adatait
Megtisztítja a jármű külsejét
Tisztítja a jármű motorterét
Alvázmossást végez
Felhívja a járműtulajdonos figyelmét a karosszéria elváltozásaira
Karosszériaelemeket waxolja, polírozza

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Távolság, elmozdulás és szögelfordulás mérése, mérőátalakítók
- C Erőmérés és mérőátalakítók
- C Nyomásmérés és mérőátalakítók
- C Hőmérsékletmérés és mérőátalakítók
- C Áramlásmérés és mérőátalakítók
- C Rezgés és gyorsulás/lassulás mérés és mérőátalakítók
- B Számítógépes diagnosztika
- B Műszaki adatbázisok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

-

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő⁴ megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0619-06	Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai
0673-06	Közúti járműszerelő közös feladatok I.
0674-06	Gépjármű karbantartás I.
0675-06	Gépjárműjavítás I.
0864-06	Autókarbantartás, ápolás
0865-06	Autóbontás
0866-06	Autómosás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok
1208-06	Járműjavítás, -tisztítás I.

Az 51 525 01 0100 31 01 azonosító számú, Autóbontó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0589-06	Közúti járműszerelő közös feladatok II.
0865-06	Autóbontás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

Az 51 525 01 0100 31 02 azonosító számú, Autókarbantartó és -ápoló megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0589-06	Közúti járműszerelő közös feladatok II.
0595-06	Gépjárműjavítás II.
0616-06	Gépjármű karbantartás II.
0864-06	Autókarbantartás, ápolás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok
1207-06	Járműjavítás, -tisztítás II.

Az 51 525 01 0100 21 01 azonosító számú, Autómosógép-kezelő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0589-06	Közúti járműszerelő közös feladatok II.
0866-06	Autómosás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok
1207-06	Járműjavítás, -tisztítás II.

Az 51 525 01 0001 54 01 azonosító számú, Autótechnikus megnevezésű ráépülés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0593-06	Autótechnikus feladatai
0618-06	Szakmai tudás fejlesztése

Az 51 525 01 0001 52 01 azonosító számú, Gázautószerelő megnevezésű ráépülés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0618-06	Szakmai tudás fejlesztése
0624-06	Gázautószerelő feladatai

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam elvégzését tanúsító bizonyítvány

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

Iskolarendszeren kívüli szakképzés esetén:

A képzési programban meghatározott modulzáró vizsga

A képzési programban előírt gyakorlat teljesítéséről szóló igazolás

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0589-06 Közúti járműszerelő közös feladatok II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűz, munka- és balesetvédelmi, valamint környezetvédelmi előírások alkalmazása konkrét szituációkban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0593-06 Autótechnikus feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Adott javítási feladathoz anyagrendelés összeállítása, kalkuláció készítése a rendelkezésre bocsátott adatok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A szervizben felhalmozódott és szakszerűen tárolt veszélyes anyagok és/vagy káros hulladékok elszállítását megrendelése, az elszállítás modellezett lebonyolítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0595-06 Gépjárműjavítás II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin a kijelölt részegység (fék, futómű, világítás, üvegek stb.) diagnosztikai vizsgálatának elvégzése. Az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0616-06 Gépjármű karbantartás II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló gépjárművön lévő gumik vizsgálata, minősítse, majd a rendelkezésre álló írásos, vagy elektronikus adathordozóról az adott jármű számára az ügyfél kívánságának megfelelően kerékabroncs az ahhoz előírt gumiabroncs választása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A gépjárműben alkalmazott folyadékok közül kiválasztva egyiknek előírás szerinti minőségi vizsgálatának végzése, vagy akkumulátor állapotfelmérésének elvégzése a rendelkezésére álló célműszerekkel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 60%
- 2. feladat 40%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0618-06 Szakmai tudás fejlesztése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A kijelölt időszak szakmai továbbképző tanfolyamainak és szakmai konferenciáinak, kiállításainak az internetről való kikeresése, kigyűjtése, majd rendezetten szerkesztett kinyomtatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

interaktív

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott diagnosztikai programmal vagy márkaszpecifikus műszerrel a belsőégésű motor jellemzőinek ellenőrzése, és a gyártó adataival való összehasonlítása, minősítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Alkatrészek, anyagok, segédanyagok készletgazdálkodása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 60%

3. feladat 20%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0619-06 Környezetvédelmi felülvizsgálat feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információkkal és a gépjármű vizsgálatával a gépjármű előírt adatainak azonosítása, az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott programmal az adott belső égésű motorral szerelt gépjármű környezetvédelmi vizsgálatának elvégzése, a vizsgálat eredményének dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 40%
- 2. feladat 60%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0624-06 Gázautószerelő feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Átalakítás előtti vizsgálatok, ellenőrzések elvégzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Az ügyfél tájékoztatása a gázberendezés működéséről, működtetéséről, kezeléséről, és karbantartásáról

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gázrendszer műszeres vizsgálata, eredmények értékelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

A gázrendszer meghatározott egységeinek javítása, cseréje, tisztítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Gázbiztonsági szemléről tanúsítvány készítése, környezetvédelmi igazolólap kiállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 6. vizsgafeladat:

Benzin és dízelüzemű jármű gázüzeművé való átalakításának folyamata, lépéseinek meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	15%
2. feladat	15%
3. feladat	20%
4. feladat	20%
5. feladat	15%
6. feladat	15%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0672-06 Közúti járműszerelő közös feladatok III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Adott használt alkatrész szabadkézi vagy műszaki rajzának elkészítése, annak dokumentálása, műszaki és gazdasági ajánlat készítése ennek az alkatrésznek cseréjére

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	100%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0673-06 Közúti járműszerelő közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűz, munka- és balesetvédelmi valamint környezetvédelmi előírások alkalmazása konkrét szituációkban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott használt alkatrész szabadkézi vagy műszaki rajzának elkészítése, annak dokumentálása, műszaki és gazdasági ajánlat készítése ennek az alkatrésznek a cseréjére

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	35%

2. feladat 65%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0674-06 Gépjármű karbantartás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információk és a gépjármű adatai alapján az időszakos szerviz munkafeladatainak meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott célberendezések használatával a kijelölt részegység (motor, kipufogó, fényvetők stb.) diagnosztikai vizsgálatának elvégzése, az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló gépjárművön lévő gumik vizsgálata, minősítése, majd a rendelkezésre álló írásos, vagy elektronikus adathordozóról az adott jármű számára az ügyfél kívánságának megfelelően kerékabroncsé az ahhoz előírt gumiabroncs választása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

A gépjárműben alkalmazott folyadékok közül kiválasztva egyiknek előírás szerinti minőségi vizsgálatának végzése, vagy akkumulátor állapotfelmérésének elvégzése a rendelkezésre álló célműszerekkel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 35%

3. feladat 25%

4. feladat 20%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0675-06 Gépjárműjavítás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin a kijelölt részegység (fék, futómű, világítás, üvegek stb.) diagnosztikai vizsgálatának elvégzése. Az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépjármű részegység ellenőrzése, minősítése, szükség szerinti szétszerelése, alkatrészének cserélése vagy javítása, a javítást követően összeszereli a részegység összeszerelése, majd ismételt minősítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 80%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0864-06 Autókarbantartás, ápolás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról az adott jármű futómű adatai kikeresése, az adott jármű műszeres futómű vizsgálatának elvégzése, az előírt értékre történő beállítása, a szükséges beállítások elvégzése, az eredmények dokumentál

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0865-06 Autóbontás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az adott jármű állapotának felmérése, újjrahasznosításának lehetőségei

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott jármű megadott újrahasznosítható részegységének bontása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 35%

2. feladat 65%

14. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0866-06 Autómosás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Autómosáshoz szükséges anyagok, eszközök

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Autómosógép kezelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

15. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

16. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1204-06 Gépjármű karbantartás III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információk és a gépjármű adatai alapján az időszakos szerviz munkafadatainak meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott célberendezések használatával a kijelölt részegység (motor, kipufogó, fényvetők stb.) diagnosztikai vizsgálatának elvégzése, az eredmények dokumentálása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 40%
- 2. feladat 60%

17. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1205-06 Gépjárműjavítás III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépjármű részegység ellenőrzése, minősítése, szükség szerinti szétszerelése, alkatrészének cserélése vagy javítása, a javítást követően összeszereli, a részegység összeszerelése, majd ismételt minősítése.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 100%

18. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1206-06 Járműjavítás, -tisztítás III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információk és a gépjármű adatai alapján a vizsgára bocsátáshoz szükséges diagnosztikai és munkafeladatok meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin a vizsgára bocsátás szerinti diagnosztikai vizsgálatok elvégzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin egy a diagnosztika során feltárt hiba elhárítása, a szükséges alkatrészecskék cseréje

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	15%
2. feladat	30%
3. feladat	55%

19. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1207-06 Járműjavítás, -tisztítás II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Járműtisztítási, -karbantartási feladatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	100%

20. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1208-06 Járműjavítás, -tisztítás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A rendelkezésre álló írásos vagy elektronikus adathordozóról vett információk és a gépjármű adatai alapján a vizsgára bocsájtáshoz szükséges diagnosztikai és munkafeladatok meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin a vizsgára bocsátás szerinti diagnosztikai vizsgálatok elvégzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A rendelkezésre bocsátott gépkocsin egy a diagnosztika során feltárt hiba elhárítása, a szükséges alkatrész cseréje

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Járműtisztítási, -karbantartási feladatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	15%
2. feladat	30%
3. feladat	45%
4. feladat	10%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő ⁴ megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

6. vizsgarész:	10
9. vizsgarész:	5
10. vizsgarész:	5
11. vizsgarész:	30
12. vizsgarész:	5
13. vizsgarész:	5
14. vizsgarész:	5
15. vizsgarész:	10

20. vizsgarész: 25

Az 51 525 01 0100 31 01 azonosító számú, Autóbontó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 25

13. vizsgarész: 50

15. vizsgarész: 25

Az 51 525 01 0100 31 02 azonosító számú, Autókarbantartó és -ápoló megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

3. vizsgarész: 5

4. vizsgarész: 20

12. vizsgarész: 40

15. vizsgarész: 15

19. vizsgarész: 10

Az 51 525 01 0100 21 01 azonosító számú, Autómosógép-kezelő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 20

14. vizsgarész: 50

15. vizsgarész: 15

19. vizsgarész: 15

Az 51 525 01 0001 54 01 azonosító számú, Autótechnikus megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

2. vizsgarész: 80

5. vizsgarész: 20

Az 51 525 01 0001 52 01 azonosító számú, Gázautószerelő megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

5. vizsgarész: 20

7. vizsgarész: 80

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő⁴ megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó az 51 525 01 0100 31 01 azonosító számú, Autóbontó megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

6. vizsgarész: 15

8. vizsgarész: 15

10. vizsgarész: 10

11. vizsgarész: 20

12. vizsgarész: 15

14. vizsgarész: 15

18. vizsgarész: 10

Az 51 525 01 0000 00 00 azonosító számú, Autószerelő ⁴ megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó az 51 525 01 0100 31 02 azonosító számú, Autókarbantartó és -ápoló megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

- 6. vizsgarész: 20
- 8. vizsgarész: 20
- 13. vizsgarész: 10
- 14. vizsgarész: 10
- 16. vizsgarész: 10
- 17. vizsgarész: 10
- 20. vizsgarész: 20

Az 51 525 01 1000 00 00 azonosító számú, Autószerelő ⁴ megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó az 51 525 01 0100 21 01 azonosító számú, Autómosógép-kezelő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

- 6. vizsgarész: 15
- 8. vizsgarész: 15
- 10. vizsgarész: 15
- 11. vizsgarész: 15
- 12. vizsgarész: 15
- 13. vizsgarész: 15
- 20. vizsgarész: 10

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Autószerelő⁴	Autóbontó	Autókarbantartó és -ápoló	Autómosógép-kezelő	Autótechnikus	Gázautószerelő
Autómentő	X	X			X	
Targonca (villás)	X	X			X	
Emelő (hidraulikus, csápos)	X	X	X		X	X
Kéziszerszámok	X	X	X	X	X	X
Kézi kisgépek	X	X	X		X	X
Olajleszívó szondák	X	X	X		X	
Tartályok	X	X	X		X	
Alsó és felsőmosó berendezés szárítóval	X			X		
Forgókefés autómosó berendezés szárítóval	X			X	X	
Motordiagnosztikai próbapad	X				X	X
Célszerszámok	X	X	X		X	X
Munkavédelmi felszerelés	X	X	X	X	X	X
Tűzvédelmi felszerelés	X	X	X	X	X	X
Szállítóeszközök	X	X	X		X	
Számítógép	X	X	X		X	X
Szoftverek	X	X	X		X	X
Szkenner	X	X	X		X	X
Nyomtató	X	X	X		X	X
Kommunikációs eszközök (telefon, fax, Internet)	X	X	X		X	X
Tehermelő eszközök, berendezések	X	X	X		X	
Diagnosztikai műszerek	X				X	X
Autójavító szerszámkészlet	X				X	X
Villamossági szerszámkészlet	X				X	X
Egyéni védőeszközök	X	X	X	X	X	X
Környezetvédelmi eszközök, berendezések	X	X	X	X	X	X
Munkabiztonsági eszközök, felszerelések	X	X	X	X	X	X

51 525 01 1000 00 00 Autószerelő

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	13. évf.	14. évf.
Osztályfőnöki				34		18	16
Testnevelés				68		36	32
Munka-, baleset- és környezetvédelem	240/1.1/0673-06	Munka- és baleset és tűzvédelmi és környezetvédelmi ismeretek	Munka-, baleset- és tűzvédelmi ismeretek	12		12	
	240/1.2/0673-06		Környezetvédelmi ismeretek	12		12	
	240/1.3/0673-06		Hulladékok, veszélyes anyagok tárolása	12			12
Műszaki ábrázolás	240/2.1/0673-06	Műszaki dokumentációs ismeretek	Műszaki rajz készítés és olvasás		12	12	
	240/2.2/0673-06		Dokumentációk felhasználása és készítése		12		12
Anyag- és gyártásismeret	240/1.1/0674-06	Karbantartási műveletek	Gépjárművekben alkalmazott folyadékok, olajok	24		24	
Autószerkezettan	240/2.1/0619-06	Környezetvédelmi mérések	Belső égésű motorok emissziótechnikája	56		56	
	240/1.1/0675-06	Motorjavítási ismeretek	Belső égésű motorok felépítése és működése	40		40	
	240/2.1/0675-06	Erőátviteli javítási ismeretek	Erőátviteli berendezések felépítése, működése	42		42	
	240/3.1/0675-06	Futómű javítási ismeretek	Futóművek felépítése, működése	42			42
	240/4.1/0675-06	Fékberendezések javítási ismeretei	Fékberendezések felépítése, működése	42			42
	240/5.1/0675-06	Kormányberendezések javítási ismeretei	Kormányberendezések felépítése, működése	42			42
	240/7.1/0675-06	Gépjárműfelépítmények javítási ismeretei	Gépjárműfelépítmények felépítése, működése	42			42

Gépjármű vizsgálat és javítás	240/1.1/0865-06	Járműátvétel bontásra	Járműátvétel bontásra	8		8	
	240/2.2/0865-06	Járműbontás	Alkatrész-tárolás, illetve továbbítás	22		22	
	240/2.5/0865-06		Karosszéria-elemek tárolása, illetve továbbítása	18			18
Autóápolási és karbantartási ismeretek	240/1.1/0619-06	Járműazonosítási ismeretek	Járműazonosító jellemzők felépítése és tartalma	20		20	
	240/1.2/0619-06		Járműazonosító jellemzők elhelyezkedése a járművön	22		22	
	240/2.1/0674-06	Ellenőrzési-, diagnosztikai- és szerviz-műveletek	Időszakos szerviz-műveletek	24		24	
	240/2.1/0864-06	Autó-karbantartás	Napi ellenőrzés és karbantartás	50		50	
	240/1.1/0866-06	Autómosó berendezések felépítése és működése	Autómosó berendezések felépítése és működése	48			48
	240/3.2/1208-06	Járműtisztítás	Jármű átadása	54			54
Vállalkozási ismeretek	240/3.2/0673-06	Munkafelvételi és ügyfélkezelési ismeretek	Árajánlat készítés		8	8	
	240/3.3/0673-06		Ügyfélkommunikációs ismeretek	12		12	
	240/1.1/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	Vállalkozás működtetése	90		90	
	240/1.2/0886-06		Egyszerű árajánlat készítése		18		18
	240/1.3/0886-06		Kapcsolattartás az ügyfelekkel		20		20
	240/1.4/0886-06		Számlakészítés		32		32
	240/1.5/0886-06		Piackövetés		24		24
	240/1.1/1208-06	Munkafelvétel	Kommunikáció az ügyféllel	36			36
Gépjármű diagnosztika	240/2.3/0674-06	Ellenőrzési-, diagnosztikai- és szerviz-műveletek	Diagnosztikai vizsgálatok		18	18	
	240/4.1/1208-06	Járműjavítás elmélete	Számítógépes diagnosztika, és adatbáziskezelés	75		75	
	240/4.2/1208-06		Mérőátalakítók ismerete	65			65

Autóvillamossági ismeretek	240/6.1/0675-06	Villamos és elektronikus berendezések javítási ismeretei	Villamos és elektronikus berendezések felépítése, működése	42		42	
Szakmai gyakorlat	240/2.2/0619-06	Környezetvédelmi mérések	Motorüzemi paraméterek (fordulatszám, előgyújtás, stb.) mérése		19	19	
	240/2.3/0619-06		Otto-motorok gázelemzése		19	19	
	240/2.4/0619-06		Dízelmotorok füstölésmérése		18	18	
	240/2.5/0619-06		Fedélzeti diagnosztika (OBD, EOBD)		30	30	
	240/3.1/0673-06	Munkafelvételi és ügyfélkezelési ismeretek	Munkafelvételi ismeretek (hibabehatárolás, felhasznált anyagok, munkaidő stb.)		12	12	
	240/1.2/0674-06	Karbantartási műveletek	Feltöltési mennyiségek ellenőrzése, folyadékok összetételének diagnosztikai ellenőrzése		10	10	
	240/1.3/0674-06		Gépjármű esztétikai állapot felmérése, festékréteg-vastagság mérés		8	8	
	240/2.2/0674-06	Ellenőrzési-, diagnosztikai- és szerviz-műveletek	Szemrevételezéses vizsgálati műveletek		10	10	
	240/1.2/0675-06	Motorjavítási ismeretek	Motordiagnosztika, -vizsgálat		30	30	
	240/1.3/0675-06		Motorbeállítás, javítás		18	18	
	240/2.2/0675-06	Erőátviteli javítási ismeretek	Erőátviteli berendezések diagnosztikája, vizsgálata		18		18
	240/2.3/0675-06		Erőátviteli berendezések beállítása, javítása		18		18
	240/3.2/0675-06	Futómű javítási ismeretek	Futóművek diagnosztikája, vizsgálata		18		18
	240/3.3/0675-06		Futóművek beállítása, javítása		18		18
	240/4.2/0675-06	Fékberendezések javítási ismeretei	Fékberendezések diagnosztikája, vizsgálata		18		18
	240/4.3/0675-06		Fékberendezések beállítása, javítása		18		18
	240/5.2/0675-06	Kormányberendezések javítási ismeretei	Kormányberendezések diagnosztikája, vizsgálata		18		18
	240/5.3/0675-06		Kormányberendezések beállítása, javítása		18		18

	240/6.2/0675-06	Villamos és elektronikus berendezések javítási ismeretei	Villamos és elektronikus berendezések diagnosztikája, vizsgálata		18		18
	240/6.3/0675-06		Villamos és elektronikus berendezések beállítása, javítása		18		18
	240/7.2/0675-06	Gépjárműfelépítmények javítási ismeretei	Gépjárműfelépítmények vizsgálata		18		18
	240/7.3/0675-06		Gépjárműfelépítmények beállítása, javítása		18		18
	240/1.1/0864-06	Autóápolás	Külső ápolás		22		22
	240/1.2/0864-06		Belső ápolás		22		22
	240/2.1/0865-06	Járműbontás	Alkatrész kiszerezés és minősítés		18		18
	240/2.3/0865-06		Karosszéria szétbontása		14		14
	240/2.4/0865-06		Karosszéria-elemek vizsgálata és minősítése		12		12
	240/1.2/0866-06	Autómosó berendezések felépítése és működése	Autómosó-berendezések működése és kezelése		30		30
	240/1.3/0866-06		Autómosó-berendezések tisztítása, karbantartása		14		14
	240/1.2/1208-06	Munkafelvétel	Diagnosztikai vizsgálatok, próbaút		54		54
	240/1.3/1208-06		Hibalista felvétele		36		36
	240/2.1/1208-06	Járműjavítás gyakorlata	Járműjavítás		50		50
	240/2.2/1208-06		Ellenőrző vizsgálatok, mérések		48		48
	240/3.1/1208-06	Járműtisztítás	Külső-belső tisztítás		36		36

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Építészet..SZAKMACSOPORT

Épület- és építménybádogos..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 31 582 07 1000 00 00

2008/2009 tanév

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Épület- és építménybádogos/Épület- és építménybádogos szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A csatornaelemeket csöves és lapos beszegéssel ellátja

A cső jellemző méreteit kiszámítja

A tervek alapján esetenként vázlatot készít

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket

Anyagok eszközök szakszerű tárolását biztosítja

Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel

Anyagszükségletet számol

Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet

Átlapolásokat készít

Átlapolásokat leforrasztja

Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik

Bszegést peremezést végez

Beszerelel a tetősíkba a kibúvót

Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat

Betorkollócsontot készít

Biztosítja a munkaterület rendjét balesetmentességét védelmét

Biztosítja a vagyonvédelmet

Csatornabélés elemméreteit meghatározza szabja beszegi profilt kialakít

Csatornaelemeket egymáshoz rögzíti

Csatornaelemeket tetőn elhelyezi beállítja rögzíti

Csatornaszögletet készít

Csatornaszögletet véglemezes elemet és betorkollócsontot csatlakoztatja a földön

Csatornatartó vasakat felszerel

Csőbilincsek helyét meghatározza

Csőbilincseket elhelyez

Csőhüvelyt készít helyszínen elhelyezi

Csőtartó gyűrűket elhelyezi

Egyeztet a tervezővel a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel a megrendelővel

Egyszerű árajánlatot készít

Elemeket ellenőriz

Elemeket formára hajt

Elemeket földön összeszerel

Elemeket készít

Elemeket vízfolyás irányában kettős korcolással összekapcsolja

Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat

Ellenőrzi a kijutás lehetőségét

Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket

Előkészíti az alapanyagokat

Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket

Eszközeivel levonul a munkaterületről

Fal- és kéményszegélyt készít

Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát megtervezi a munkafolyamatot

Felméri a munkaterületet helyszíni bejárást végez

Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket

Felvonul a megfelelő eszközökkel munkaerővel a munkaterületre

Fémlemezeket hajlít

Fémlemezeket összekapcsol

Forrasztást készít

Függőleges lefolyócsöveket helyszínen összeszereli rögzíti

Galvanizált acéllemez-csatornarendszert épít be

Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról

Gondoskodik a szükséges anyagokról eszközökről gépekről

Gondoskodik az energiaellátásról

Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket

Helyszíni méréseket végez

Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad

Homloklemez elhelyez (külön igény esetén)

Horganyzott acéllemez-csatorna elemeket alkalmaz

Kapcsolatot tart az ügyfelekkel

Kiegészítő elemeket készít
Kifolyókönyököket elhelyez
Korcolást készít
Korrózióvédelmet végez
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Kúpidomot tölcséridomot hengert készít
Leerősítéshez rögzítést készít
Lefolyóelemet készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Meghatározza az íves elemek méreteit számát
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Merevítéseket forraszt
Mozgóhézagot csatornaszögletet véglemezt és betorkollócsonkot készít felszerel
Mozgóhézagot készít
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi biztonságtechnikai tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Műanyag csatornarendszert szerel
Oromszegélyt készít
Összeépítendő lemezeket a helyszínen összeépíti
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Párkányszegélyt készít
Ragasztott kötést létesít
Reklamációt intéz
Részt vesz a számlák összeállításában
Rézlemez anyagok rendszerét szereli
Rögzítőnyelveket elhelyezi
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Szegecskötést készít
Szegélylemezeket rögzíti
Szegélylemezt felszerel rögzít
Szerkesztést előrerajzolást végez
Tájékozódik a piaci igényekről
Tartóelemeket ellenőriz
Teljesíti a műemlékvédelmi környezetvédelmi és egyéb jogszabályok műszaki előírások rá

vonatkozó rendelkezéseit

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Vápalemezeket tetőhöz rögzíti

Véglemezes elemet készít

Véglemezt kialakít

Vízfolyást ellenőriz

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások

Tűzveszélyes anyagok raktározása szállítása kezelése

Védőruhák védőfelszerelések használata

”B” típusú ismeret:

A fémek forrasztási hegesztési és ragasztási eljárásai

A szakmában használt fémlamezek fajtái szabványméretei

Állványozás

Anyagmennyiség anyagszükséglet számítás

Anyagvizsgálat

Bádogosipari műanyag szerkezetek összeépítése felszerelése felújítása

Bádogosmunka segédeszközei

Bádogozáshoz használt fémek fizikai kémiai mechanikai és technológiai tulajdonságai

Él- és ívhajlítógépek

Elsősegélynyújtás

Épületbádogos-munkák szakszámításai

Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok homlokzati rajzok rajzi jelölések

Épületbádogos szerkezetek és szerkezeti elemek készítése

Felszín köbtartalom

Fémek

Fémek képlékeny alakításának eljárásai

Fémlamez-szerkezetek használati és berendezési tárgyak műszaki rajza részletrajza

Forrasztószerszámok

Fúrógépek

Használati és berendezési tárgyak fémlemez-szerkezetek és szerkezeti elemek készítése
Hornyoló- és göngyölítőgépek
Hosszúság és területmérés
Hőszigetelt csővezetékek tartályok készülékek fémlemezburkolatának készítése felszerelése felújítása
Hulladékkezelés
Idomanyagok
Kemény és lágy fedésű tetők bádogos szerkezeteinek készítése felszerelése felújítása
Kiegészítő elemek
Korckészítógép
Korrózió fogalma a korrózió elleni védelem változatai
Kovácsolás hőkezelés
Kőműves szerkezetek fedéseinek készítése felszerelése felújítása
Környezetvédelem
Kötőelemek
Légtechnikai berendezések bádogosmunkáinak (légcsatornák és idomok) készítése felszerelése felújítása
Lemezfedések készítése felszerelése felújítása
Lyukasztógépek
Méretmegadási módok szerkesztés
Munkaterület átadás-átvételének szabályai
Műszaki előírások műveleti alkalmazástechnikai utasítások
Szabványok
Szerelés és bontás
Szerelő és bontó kéziszerszámok
Szögmérés
Tartó- és rögzítőszervezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák
Tető- és épületdíszítő bádogosmunkák készítése felújítása
Tűzvédelem
Vágószerszámok
Vak(POP)-szegecselőgépek
Vízgyűjtő és vízlevezető szerkezetek készítése felszerelése felújítása

”C” típusú ismeret:
Ábrázolásmódok

Anyagmennyiség-meghatározás
Az elvégzett munka dokumentálása
Beton és vasbeton
Égetett agyag
Építési dokumentáció (építési napló felmérési napló)
Építési kerámiatermékek
Építési kötőanyagok
Építési műanyagtermékek
Építési ütemtervek (munkamenet létszám ütemtervek)
Építőanyagok általános tulajdonságai
Épületszerkezetek építési technológiája
Fedél- és födém szerkezetek
Felmérés szabályai
Hagyományos és korszerű tetőfedő technológiák
Hatósági előírások
Ipari felhasználású fafajok faanyagok ipari választékok
Kiviteli tervek
Munka megkezdésének feltételei
Rendelési dokumentumok
Szállítási
Számlázás
Szerkezet- méret- és minőség-ellenőrzés
Szigetelés
Természetes építészeti anyagok
Tetőszerkezetek készítésével és felújításával kapcsolatos ács munkák
Víz- hő- és hangszigetelő anyagok

”D” típusú ismeret:

A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek
Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)
Vállalkozásokról szóló jogszabályok

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi

végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök berendezések használata

Elemi számolási készség

Forrasztóeszközök használata

Gépeken szerszámokon eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

Mérő- és jelölő eszközök használata

Szerelő- és bontószerszámok használata

Tetőfedési szerelő kéziszerszámok használata

”4”-s szintűek:

Építési ütemtervek olvasása értelmezése

Építészeti jelképek értelmezése

Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok homlokzati rajzok rajzjelölések olvasása értelmezése

Faipari gépek és szerszámok használata

Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

Fémlemez-szerkezetek használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak részletrajzainak olvasása értelmezése

Geometria használati készség

Kiviteli tervrajz olvasása értelmezése

Mennyiségérzék

Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

Olvasott szakmai szöveg megértése

Rajzolóeszközök használata

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

”3”-s szintűek:

Anyagok elemek mozgatásához szükséges gépek eszközök használata

Elemi számolási készség

Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése

Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

Információforrások kezelése

Kézírás

Köznyelvi beszédképesség

Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Szabadkézi rajzolás

Szakmai nyelvű beszédképesség

Szakmai nyelvű írásképesség fogalmazás írásban

Tervdokumentációk olvasása értelmezése

”2”-s szintűek:

”1”-s szintűek:

Elemi szintű számítógéphasználat

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség

Egyensúlyérzék

Fejlődőképesség

Kézügyesség

Látás

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció

Önállóság

Önfejlesztés

Pontosság

Precizitás

Rugalmasság

Szervezőképesség

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság

Interperszonális rugalmasság

Segítőkézség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogó képesség

Figyelemösszpontosítás

Helyzetfelismerés

Hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Matematikai készség

Módszeres munkavégzés

Numerikus gondolkodás

Nyitott hozzáállás

Problémamegoldás

Rendszerezőképeség

Szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 252 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Leírás készítése, Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, Műszaki rajz értelmezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Geometria mérési gyakorlat, Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, Műszaki rajz elemzése hibakeresés, Építészeti műszaki rajz értelmezése, Szakmai számítások, Tetőalaprajzok értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban(3), Tervdokumentációk olvasása értelmezése(3), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(3), Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése(3), Olvasott köznnyelvi szöveg megértése(3), Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése(3), Kézírás(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Mennyiségérzék(4), Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése(4), Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok homlokzati rajzok rajzjelölések olvasása értelmezése(4), Fémlemez-szerkezetek használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak részletrajzainak olvasása értelmezése(4), Olvasott szakmai	Fűrógépek(B), Szabványok(B), Állványozás(B), Fémek(B), Kötőelemek(B), Szerelés és bontás(B), Szerelő és bontó kéziszerszámok(B), Kovácsolás hőkezelés(B), Bádogosmunka segédeszközei(B), Forrasztószereszközök(B), Bádogozáshoz használt fémek fizikai kémiai mechanikai és technológiai tulajdonságai(B), A szakmában használt fémlemez fajtái szabványméretei(B), Idomanyagok(B), Kiegészítő elemek(B), Hosszúság és területmérés(B), Szög mérés(B), Épületbádogos-munkák szakszámításai(B), Felszín köb tartalom(B), Méretmegadási módok szerkesztés(B), Műszaki előírások műveleti	Önállóság, Megbízhatóság, Pontosság, Látás,	Határozottság,	Figyelem-összpontosítás, Áttekinthető képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Kontroll (ellenőrző képesség), Felfogóképesség,	Szerkesztést előrajzolást végez, Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel, Fémlemezeket hajlít, Beszégést peremézést végez, Fémlemezeket összekapcsol, Átlapolásokat készít, Korcolást készít, Ragasztott kötést létesít, Forrasztást készít, Szegescskötést készít, Leerősítéshez rögzítést készít, Tartóelemeket ellenőriz, Elemeket készít, Elemeket formára hajt, Elemeket földön összeszerel, Elemeket ellenőriz, Kiegészítő elemeket készít, Csatornaszögletet készít, Végleges elemet készít, Betorkollócsontot készít, Műanyag csatorna rendszert szerel, Rézlemez anyagok rendszerét szereli, Galvanizált acéllemez-csatorna rendszert épít be, Horganyzott acéllemez-csatorna

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
szöveg megértése(4), Forrasztóeszközök használata(5), Elemi számolási készség(5),	alkalmazástechnikai utasítások(B), Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok homlokzati rajzok rajzi jelölések(B), Fémlemez-szerkezetek használati és berendezési tárgyak műszaki rajza részletrajza(B), Vágószerszámok(B), Vak(POP)- szegecselőgépek(B), Tartó- és rögzítőszervezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák(B), Lyukasztógépek(B), Él- és ívhajlítógépek(B), Hornyoló- és göngyölítógépek(B), Korckészítógép(B), Ábrázolásmódok(C), Égetett agyag(C), Természetes építészeti anyagok(C), Építőanyagok általános tulajdonságai(C), Ipari felhasználású fafajok faanyagok ipari választékai(C), Szerkezet- méret- és minőség-ellenőrzés(C), Épületszerkezetek építési technológiája(C),				elemeket alkalmaz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épület- és építménybádogos (100.0%), Könyvkötő (10.0%), Géplakatos (10.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (10.0%), Kályhás (10.0%), Tetőfedő (10.0%), Kiadvány- és képszerkesztő (10.0%), Nyomdai gépmester (10.0%), Nyomdaipari technikus (10.0%), Erdőgazdasági gépészmérnök (10.0%), Mezőgazdasági gépészmérnök (10.0%), Bor- és pezsgőgyártó technikus (10.0%), Cukoripari technikus (10.0%), Dohányipari technikus (10.0%), Édesipari technikus (10.0%), Élelmiszer-higiénikus (10.0%), Erjedés- és üdítőitalipari technikus (10.0%), Hús- és baromfiipari technikus (10.0%),	Épület- és építménybádogos,	Bádogos feladatok (29.0%), Gyártástervezés, -szervezés (25.0%), Gyártáselőkészítés (14.0%), Gépelemek szerelése (9.0%), Kályha építése I. (5.0%), Tetőfedő feladatok I. (5.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Malom- és keveréktakarmány-ipari technikus (10.0%), Sütő- és cukrászipari technikus (10.0%), Tartósítóipari technikus (10.0%), Tejipari technikus (10.0%),			

Elméleti óraszám: 252, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
195/7.1/0488-06 Kiegészítő elemek (Elm.: 36)	A bádógosmunkához tartozó kiegészítő elemeket megtervezése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések A bádógos feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások	20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/5.1/0488-06 Bádógtető-készítés technológiai folyamata (Elm.: 54)	A bádógosmunkák elvégzésével kapcsolatos írásbeli feladatok ismerete és értelmezése A fémlemez-fedések elkészítésének lépései A fedési munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések kiválasztása A bádógtetők készítéséhez használt fémlemezek fajtái, szabványméretei	20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/6.1/0488-06 Szerkezeti elemek (Elm.: 42)	A bádógosmunkához tartozó szerkezeti elemek, és elkészítésük lépései A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések A bádógos feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások	20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/3.1/0488-06 Lemezmegmunkálási alapok (Elm.: 36)	A bádógos- és épületbádógos munkák elvégzéséhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztása A szerszámok és a gépek kezelési és karbantartási útmutatói, valamint a rajtuk lévő jelölésrendszer A szakmában alkalmazott fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai ismeretek és az SI-mértékegységek	30/Geometriai mérési gyakorlat, 30/Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, 10/Tetőalaprajzok értelmezése, 10/Leírás készítése, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/8.1/0488-06 Csatorna és tartozékai valamint egyéb tárgyak készítése (Elm.: 48)	A bádógosmunkához tartozó kiegészítő elemeket megtervezése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések ismerete A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei A bádógosmunkához szükséges jelölő- és mérőeszközök fajtái	20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/4.1/0488-06 Kötések és rögzítések	Terv és műszaki dokumentációk alapján a megadott kötési	20/Műszaki rajz értelmezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
fajtái (Elm.: 30)	műveleteket elvégzése A meghatározott kötések elkészítéséhez szükséges szerszámok és gépek szakszerű használata, kezelése A szakmában alkalmazott kötésfajták fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságainak ismerete A munkához szükséges szerszámok és eszközök, ezeknek rendeltetés szerinti használatának, és a rajtuk található jelölésrendszer ismerete	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/13.1/0488-06 Gépek eszközök (Elm.: 25)	Bádogosmunkához használatos gépek, eszközök Érintésvédelem	60/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/1.2/0488-06 Társszakmák produktumainak ellenőrzése (Elm.: 18)	Az építménybádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi jelölések Az építőiparban használatos mérőeszközök	20/Építészeti műszaki rajz értelmezése, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Információk önálló rendszerezése, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/2.3/0488-06 Szakmai számítások (Elm.: 18)	Építészeti műszaki rajz, tetőalaprajz alapján szakmai számítások, anyagszükséglet-számítás	60/Szakmai számítások, 20/Építészeti műszaki rajz értelmezése, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
195/2.1/0488-06 A bádogosmunka szakszámításai (Elm.: 36)	A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges ábrázolásmódok, szabványok, és alapfogalmak A hosszúság- és területmérés módszerei és eszközei A bádogos munkájához szükséges műszaki előírások, műveleti és alkalmazástechnikai utasítások A bádogosmunkák szakszámításai	20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Szakmai számítások, 10/Műszaki rajz elemzése hibakeresés, 30/Műszaki rajz értelmezése, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Anyagismeret és technológia

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	Fémek(B), Kötőelemek(B), Kiegészítő elemek(B), Idomanyagok(B), A szakmában használt fémlamezek fajtái szabványméretei(B), Bádogozáshoz használt fémek fizikai kémiai mechanikai és technológiai tulajdonságai(B), Fémlamez-szerkezetek használati és				

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	berendezési tárgyak műszaki rajza részletrajza(B), Építési műanyagtermékek(C), Víz- hő- és hangszigetelő anyagok(C), Építési kerámiatermékek(C), Építési kötőanyagok(C), Építőanyagok általános tulajdonságai(C), Ipari felhasználású fafajok faanyagok ipari választékai(C), Beton és vasbeton(C), Természetes építészeti anyagok(C),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épület- és építménybádogos (100.0%), Vízgazdálkodó (50.0%), Tetőfedő (50.0%),	Épület- és építménybádogos,	Vízgazdálkodó feladatok (8.0%), Bádogos feladatok (6.0%), Tetőfedő feladatok I. (5.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
195/12.2/0488-06 Bádogozás anyagai (Elm.: 25)	A bádogos szakma feladatkörébe tartozó hagyományos és korszerű anyagok	60/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/12.1/0488-06 Építőanyagok (Elm.: 16)	Az építőiparban használatos anyagok fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságai	60/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Építőipari feladatok

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 86 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Számítógép-terem, Szaktanterem, Tanműhely, Demonstrációs terem, Építési terület,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Tesztfeladat megoldása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Építészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Elemi számolási készség(3), Építési ütemtervek olvasása értelmezése(4), Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök berendezések használata(5),	Védőruhák védőfelszerelések használata(A), Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások(A), Munkaterület átadás-átvételének szabályai(B), Hulladékkezelés(B), Anyagmennyiség anyagszükséglet számítás(B), Elsősegélynyújtás(B), Tűzvédelem(B), Az elvégzett munka dokumentálása(C),	Pontosság, Precizitás, Szervezőkészség,	Segítőkészség, Interperszonális rugalmasság,	Áttekintő képesség, Numerikus gondolkodás matematikai készség, Rendszerező képesség,	Anyagszükségletet számol, Részt vesz a számlák összeállításában, Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet, Eszközeivel levonul a munkaterületről, Munkavédelmi biztonságtechnikai tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt, Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket, Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket, Biztosítja a munkaterület rendjét balesetmentességét védelmét, Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik, Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Energiatermelő és -hasznosító technikus (133.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%),	Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Ács, állványozó,	Építőipari közös feladatok I. (50.0%), Fluidumszállítás (25.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázoló és tapétázó (100.0%), Műemlékfenntartó technikus (100.0%), Épület- és építménybádogos (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%), Magasépítő technikus (100.0%), Vízépítő technikus (100.0%), Gázipari technikus (33.0%), Fluidumkitermelő technikus (33.0%), Mélyfűró technikus (33.0%), Megújulóenergia-gazdálkodási technikus (33.0%),	Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázoló és tapétázó, Műemlékfenntartó technikus, Épület- és építménybádogos, Mélyépítő technikus, Magasépítő technikus, Vízépítő technikus,		

Elméleti óraszám: 86, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
195/2.1/0459-06 Balesetmentes munkavégzés feltételei (Elm.: 42)	A munkavédelem célja és alapfogalmai A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági és ergonómiai követelmények Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai (por, zaj, rezgés) Foglalkozásegészségügy Munkavédelemi eszközök és használatuk Balesetvédelmi előírások Elsősegélynyújtás	20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tesztfeladat megoldása, 20/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
195/3.1/0459-06 Anyagszükséglet meghatározása (Elm.: 42)	Építészeti tervek feldolgozása, épületszerkezeti ismeretek Az építés során használt építőanyagfajták jellemzői, megjelenési formái (ömlesztett, zsákolt, darabáru stb.) Mennyiségek meghatározása (pl. térfogatszámítás) építészeti tervek alapján Számítógépes programok használata (pl. táblázatkezelés)	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Építészeti rajz értelmezése,	
195/1.4/0459-06 Levonulás a munkaterületről (Elm.: 24)	Építésszervezési ismeretek (levonulás-ütemezés, munkaterület-átadás, számlázási ismeretek) Az építés környezetre gyakorolt káros hatásainak ismerete (környezetszennyezés)	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Bádogos szakrajz és szerkezetek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 70 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	gyakorlati képzési csoport,	Tanműhely, Építési terület, Építménybádogos szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Vázlatrajz készítése leírásból, Előrajzolás készítése leírásból,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése(3), Szabadkézi rajzolás(3), Geometria használati készség(4), Rajzolóeszközök használata(4), Mérő- és jelölő eszközök használata(5),	Szögmérés(B), Épületbádogos-munkák szakszámításai(B), Hosszúság és területmérés(B),	Kézügyesség, Pontosság, Precizitás,		Áttekinthető képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Kontroll (ellenőrző képesség), Felfogóképesség,	Szerkesztést előrajzolást végez,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épület- és építménybádogos (100.0%),	Épület- és építménybádogos,	Bádogos feladatok (3.0%),	

Elméleti óraszám: 70, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
195/2.2/0488-06 Szerkesztések előrajzolások készítése (Elm.gyak.: 24)	A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges ábrázolásmódok, szabványok, és alapfogalmak alkalmazása A hosszúság- és területmérés módszereinek és eszközeinek alkalmazása A bádogosmunkához szükséges műszaki előírások, műveleti és alkalmazástechnikai utasítások ismeretek A bádogosmunkák szakszámításainak alkalmazása A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges eszközök és szerszámok használata	20/Vázlatrajz készítése leírásból, 20/Előrajzolás készítése leírásból, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Munka- és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 50 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 50, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* általános munkavédelmi ismeretek * a munkavédelem célját, eszközrendszere, alapfogalmai, * veszélyforrásokat, * az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés személyi, tárgyi feltételei, * a munkavédelmi követelmények biztosításának és a szabályok betartásának szükségessége, * a tanulói balesetek számának csökkenése, * munkabiztonság, munkaegészségügy * általános tűzvédelmi ismeretek, alapfogalmak, szabályok, * tűzveszélyességi osztályok * elsősegélynyújtási ismeretek, újraélesztés * vérzések típusai, ellátásuk * Környezetvédelem célja, feladata, módszerei * talaj-, víz-, levegőszennyezések * hulladékgazdálkodás, zaj- és rezgésvédelem		

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 118 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Kézírás(3), Elemi számolási készség(3), Információforrások kezelése(3),	Számlázás(C), Vállalkozásokról szóló jogszabályok(D), A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek(D), Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)(D),	Fejlődőképesség önfejlesztés, Rugalmasság,	Interperszonális rugalmasság,	Nyitott hozzáállás, Helyzetfelismerés,	Egyszerű árajánlatot készít, A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket, Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad, Kapcsolatot tart az ügyfelekkel, Reklamációt intéz, Számlát állít ki az elvégzett munkáról, Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait, Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében, Tájékozódik a piaci igényekről, Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Haszongépjármű vezető (200.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Kishajóépítő, -karbantartó (100.0%), Épület- és építménybádogos (100.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%), Járműfényező (100.0%), Kerékpárszerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (100.0%), Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázó és tapétázó (100.0%), Autószerelő (100.0%), Autóelektronikai műszerész (100.0%), Építőanyag-ipari technikus (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%),	Karosszérialakatos, Kishajóépítő, -karbantartó, Épület- és építménybádogos, Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Járműfényező, Kerékpárszerelő, Motorkerékpár-szerelő, Ács, állványozó, Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázó és tapétázó, Autószerelő, Autóelektronikai műszerész, Építőanyag-ipari technikus, Mélyépítő technikus,	Általános vállalkozási feladatok (100.0%),	Általános vállalkozási feladatok,

Elméleti óraszám: 118, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
195/1.1/0886-06 Vállalkozás működtetése (Elm.: 44)	Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)	10/Tesztfeladat megoldása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
195/1.3/0886-06 Kapcsolattartás az ügyfelekkel (Elm.gyak.: 14)	Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiallításokon, szakvásárokon való részvétel Kapcsolattartás formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető kommunikációs gyakorlatok Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével	40/Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat, 30/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban,	
195/1.2/0886-06 Egyszerű árajánlat készítése (Elm.gyak.: 28)	Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)	50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 50/Információk önálló rendszerezése,	
195/1.4/0886-06 Számlakészítés (Elm.gyak.: 14)	Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztomírozás, elektronikus számlakibocsátás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/1.5/0886-06 Piackövetés (Elm.gyak.: 14)	Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 1666	osztálykeret, csoportbontás, gyakorlati képzési csoport, egyéb létszámú gyakorlati óraszám,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Demonstrációs terem, Gyakorlóterem, Építési terület, Geodéziai mérőszoba,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Csoportos helyzetgyakorlat, Írásos elemzések készítése, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Műszaki rajz értelmezése, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Geometria mérési gyakorlat, Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, Áruterelő szakmai munkatevékenység, Építészeti rajz értelmezése, Építészeti rajz elemzése hibakeresés, Építészeti műszaki rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Köznyelvi beszédképesség(3), Anyagok elemek mozgathatóságához szükséges gépek eszközök használata(3), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(3), Szakmai nyelvű beszédképesség(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése(3), Kézírás(3), Tervdokumentációk olvasása értelmezése(3), Építési ütemtervek olvasása értelmezése(4), Kiviteli tervrajz olvasása értelmezése(4), Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata(4), Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése(4), Faipari gépek és szerszámok használata(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok homlokzati rajzok rajzjelölések olvasása értelmezése(4), Fémlemez-szerkezetek használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak részletrajzainak olvasása értelmezése(4), Építészeti jelképek értelmezése(4), Geometria használati készség(4), Tetőfedési szerelő kéziszerszámok használata(5), Gépeken szerszámokon eszközökön található jelölésrendszer értelmezése(5), Szerelő- és bontószerszámok használata(5), Elemi számolási készség(5), Forrasztóeszközök használata(5), Mérő- és jelölő eszközök használata(5),	Tűzveszélyes anyagok raktározása szállítása kezelése(A), Szerelés és bontás(B), Korrozio fogalma a korrozio elleni védelem változatai(B), A fémek forrasztási hegesztési és ragasztási eljárásai(B), Fémek képlékeny alakításának eljárásai(B), Munkaterület átadás-átvételének szabályai(B), Hulladékkezelés(B), Légtechnikai berendezések bádogosmunkáinak (légcsatornák és idomok) készítése felszerelése felújítása(B), Tető- és épületdíszítő bádogosmunkák készítése felújítása(B), Környezetvédelem(B), Lemezfedések készítése felszerelése felújítása(B), Bádogosipari műanyag szerkezetek összeépítése felszerelése felújítása(B), Hőszigetelt csővezetékek tartályok készülékek fémlemezburkolatának készítése felszerelése felújítása(B), Fűrógépek(B), Anyagvizsgálat(B), Fémek(B), Kötőelemek(B), Szerelő és bontó kéziszerszámok(B), Használati és berendezési tárgyak fémlemez-szerkezetek és szerkezeti elemek készítése(B), Kemény és lágy fedésű tetők bádogos szerkezeteinek készítése felszerelése felújítása(B), Vízigyűjtő és vízlevezető szerkezetek készítése felszerelése felújítása(B), Kőműves szerkezetek fedéseinek készítése felszerelése felújítása(B), Épületbádogos szerkezetek és szerkezeti elemek készítése(B), Bádogozáshoz használt fémek fizikai kémiai mechanikai és technológiai tulajdonságai(B), A szakmában használt fémlemez fajtái szabványméretei(B), Idomanyagok(B), Kiegészítő elemek(B), Hosszúság és	Önállóság, Állóképesség, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Precizitás, Szervezőképesség, Látás, Egyensúlyérzék,	Határozottság, Segítőkézség, Interperszonális rugalmasság,	Módszeres munkavégzés, Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Rendszerező képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Kontroll (ellenőrző képesség), Felfogóképesség,	Helyszíni méréseket végez, Egyeztet a tervezővel a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel a megrendelővel, Felméri a munkaterületet helyszíni bejárást végez, Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát megtervezi a munkafolyamatot, Gondoskodik a szükséges anyagokról eszközökről gépekről, Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat, Felvonul a megfelelő eszközökkel munkaerővel a munkaterületre, Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet, Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket, A tervek alapján esetenként vázlatot készít, Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi, Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról, Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot, Anyagok eszközök szakszerű tárolását biztosítja, Munkakörének megfelelő naplót vezet, Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat, Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket, Teljesíti a műemlékvédelmi környezetvédelmi és egyéb jogszabályok műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit, Biztosítja a vagyonvédelmet, Gondoskodik az energiaellátásról, Előkészíti az alapanyagokat, Szerkesztést előrerajzolást végez, Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel, Fémlemezeket hajlít, Beszegést peremezést végez, Fémlemezeket összekapcsol, Átlapolásokat készít, Korcolást készít, Ragasztott kötést létesít,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	területmérés(B), Szög mérés(B), Méretmegadási módok szerkesztés(B), Műszaki előírások műveleti alkalmazástechnikai utasítások(B), Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok homlokzati rajzok rajzi jelölések(B), Fémlemez-szerkezetek használati és berendezési tárgyak műszaki rajza részletrajza(B), Bádogosmunka segédeszközei(B), Forrasztószerszámok(B), Vágószerszámok(B), Vak(POP)-szegecslőgépek(B), Tartó- és rögzítő szerkezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák(B), Korckészítő gép(B), Lyukasztógépek(B), Él- és ívhajlító gépek(B), Hornyoló- és göngyölítő gépek(B), Tetőszerkezetek készítésével és felújításával kapcsolatos ácsmunkák(C), Hagyományos és korszerű tetőfedő technológiák(C), Fedél- és födém szerkezetek(C), Szigetelés(C), Épületszerkezetek építési technológiája(C), Víz- hő- és hangszigetelő anyagok(C), Építési műanyagtermékek(C), Beton és vasbeton(C), Építési kerámiatermékek(C), Építési kötőanyagok(C), Kiviteli tervek(C), Felmérés szabályai(C), Hatósági előírások(C), Építési dokumentáció (építési napló felmérési napló)(C), Építési ütemtervek (munkamenet létszám ütemtervek)(C), Munka megkezdésének feltételei(C), Szállítás(C), Rendelési dokumentumok(C), Anyagmennyiség-meghatározás(C), Szerkezet- méret- és minőség-ellenőrzés(C),				Forrasztást készít, Szegecskötést készít, Leerősítéshez rögzítést készít, Tartóelemeket ellenőriz, Korroszióvédelmet végez, Elemeket készít, Elemeket formára hajt, Elemeket földön összeszerel, Elemeket ellenőriz, Kiegészítő elemeket készít, Csatornaszögletet készít, Véglemez elemet készít, Betorkollócsontot készít, Csatornaszögletet véglemez elemet és betorkollócsontot csatlakoztatja a földön, Csatornaelemeket egymáshoz rögzíti, Csatornaelemeket tetőn elhelyezi beállítja rögzíti, Átlapolásokat leforrasztja, A csatornaelemeket csöves és lapos beszegéssel ellátja, Csőhüvelyt készít helyszínen elhelyezi, Szegélylemezt felszerel rögzít, Csatornabélés elemméreteit meghatározza szabja beszegi profilt kialakít, Csatornatartó vasakat felszerel, Mozgóhézagot csatornaszögletet véglemez és betorkollócsontot készít felszerel, Homloklemezt elhelyez (külön igény esetén), Összeépítendő lemezeket a helyszínen összeépíti, Mozgóhézagot készít, Véglemez kialakít, Lefolyóelemet készít, Elemeket vízfolyás irányában kettős korlással összekapcsolja, Rögzítőnyelveket elhelyezi, Vápa lemezeket tetőhöz rögzíti, Párkányszegélyt készít, Fal- és kéményszegélyt készít, Oromszegélyt készít, Szegélylemezeket rögzíti, A cső jellemző méreteit kiszámítja, Csőbilincsek helyét meghatározza, Csőtartó gyűrűket elhelyezi, Meghatározza az íves elemek méreteit számát, Csőbilincseket

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					elhelyez, Függőleges lefolyócsöveket helyszínen összeszereli rögzíti, Kifolyókönyököket elhelyez, Kúpídomot tölcserídomot hengert készít, Merevítéseket forraszt, Beszereli a tetősíkba a kibúvót, Ellenőrzi a kijutás lehetőségét, Műanyag csatornarendszert szerel, Rézlemez anyagok rendszerét szereli, Galvanizált acéllemez-csatornarendszert épít be, Horganyzott acéllemez-csatorna elemeket alkalmaz, Vízfolyást ellenőriz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épület- és építménybádogos (100.0%), Kályhás (12.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (12.0%), Kőműves (12.0%), Tetőfedő (12.0%), Ács, állványozó (12.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (12.0%), Burkoló (12.0%), Festő, mázoló és tapétázó (12.0%), Műemlékfenntartó technikus (12.0%), Magasépítő technikus (12.0%), Mélyépítő technikus (12.0%), Vízépítő technikus (12.0%),	Épület- és építménybádogos,	Bádogos feladatok (62.0%), Építőipari közös feladatok I. (50.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 1666, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
195/1.3/0459-06 A folyamatos munkavégzés feltételei (Elm.gyak.: 48)	Az építési tevékenységgel összefüggő hatósági előírások ismerete Az aktuális tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi, műemlékvédelmi és egyéb jogszabályok ismerete A hulladékkezelés szabályos és korszerű módjai, lehetőségei Dokumentálási ismeretek (építési napló, végzett feladatok, felhasznált anyagmennyiségek stb.)	60/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Műveletek gyakorlása,	
195/1.2/0459-06 Felvonulás az építési munkaterületre (Elm.gyak.: 50)	Építési technológiák, építési módok ismerete Az építéshez szükséges szerszámok, eszközök, anyagok Építésszervezési ismeretek alapjai	30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Csoportos helyzetgyakorlat,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerése, kezelése) A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete Szállítóeszközök fajtái	20/Műveletek gyakorlása, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/1.1/0459-06 Az építési helyszín ismerete (Elm.gyak.: 46)	Mértani alapfogalmak (síkok, testek) Geodéziai alapfogalmak, egyszerű helyszíni mérések (helyiségek, felületek, nyílászárók mérete) Az építészeti dokumentáció részei, értelmezése, az építészeti tervek olvasása, hallott és olvasott szakmai szöveg (műszaki leírás, utasítás) értelmezése Szabadkézi vázlatkészítés Tájékozódás az építési helyszínen Az építési helyszín felmérése Az építőipari szakmák jellemzői, csoportjai, kapcsolatai, az építési folyamat	10/Építészeti rajz elemzése hibakeresés, 40/Építészeti rajz értelmezése, 50/Geometria mérési gyakorlat,	
195/8.6/0488-06 Függőeresz csatornaelemek illesztése rögzítése (Gyak.: 36)	A függőeresz csatornaelemek illesztése és rögzítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/8.5/0488-06 Hajlat- vagy vápacsatorna készítése (Gyak.: 42)	A hajlat-, vagy vápacsatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/8.7/0488-06 Lefolyócsövek felszerelése (Gyak.: 42)	Lefolyócsövek felszerelésének gyakorlata A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/8.4/0488-06 Attika-csatorna készítése (Gyak.: 48)	Az attika-csatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/9.2/0488-06 Szellőzősisak és kúpos csőhüvely készítése (Gyak.: 44)	A szellőzősisakok és kúpos csőhüvelyek elkészítése és felszerelése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	mérőeszközök szakszerű használata	20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/8.2/0488-06 Fekvőeresz csatorna készítése (Gyak.: 42)	Fekvőeresz csatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/9.3/0488-06 Tetőkibúvó készítése (Gyak.: 44)	Legyen képes tetőkibúvót elkészíteni és felszerelni A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/7.2/0488-06 Kiegészítő elemek készítése (Gyak.: 36)	A bádógosmunkában használatos kiegészítő elemeket elkészítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépeket, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/9.4/0488-06 Légtechnikai és hőszigetelési berendezések bádógosmunkái (Gyak.: 44)	A légtechnikai berendezéseknél szükséges bádógosmunkák elvégzése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata Fémlemezek hajlítása, elemek összekapcsolása, átlapolások készítése és leforrasztása	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/6.2/0488-06 Szerkezeti elemek készítése (Gyak.: 36)	Bádógosmunkához tartozó szerkezeti elemek készítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések használata A bádógos feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/9.5/0488-06 Előregyártott rendszerek szerelése (Gyak.: 36)	Különböző előregyártott csatornarendszerek összeépítése, felszerlése, és rögzítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Fémlemezek hajlítása, elemek összekapcsolása, átlapolások készítése és leforrasztása		
195/5.2/0488-06 Bádogtető készítése (Gyak.: 114)	A bádogosmunkák elvégzésével kapcsolatos írásbeli feladatok Fémlemez fedések készítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/9.6/0488-06 Díszítőelemek és használati tárgyak (Gyak.: 72)	Különféle díszítőelemek és használati tárgyak készítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata Fémlemezek hajlítása, elemek összekapcsolása, átlapolások készítése és leforrasztása	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/4.2/0488-06 Kötések és rögzítések készítése (Gyak.: 96)	A bádogos szakmában használatos kötések készítése A kötések készítéséhez szükséges eszközök és szerszámok szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/10.1/0488-06 Korrozó (Elm.gyak.: 16)	Korrozóvédelem Korrodált felületek javítása A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/3.2/0488-06 Lemezmegmunkálás gyakorlata (Gyak.: 48)	Terv és műszaki dokumentációk alapján lemezmegmunkálási műveleteket elvégzése A bádogos- és épületbádogos munkák elvégzéséhez szükséges szerszámok és gépek szakszerű használata A szakmában alkalmazott fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai ismeretek és az SI-mértékegységek alkalmazása	30/Műveletek gyakorlása, 20/Árutermlő szakmai munkatevékenység, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/11.1/0488-06 A munkatárgy ellenőrzése (Gyak.: 8)	Az elkészített munkatárgyak ellenőrzése Vízfolyás ellenőrzése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése	30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/9.1/0488-06 Szegélylemezek	Szegélylemezek készítésének gyakorlata A munkák elvégzéséhez	30/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
készítése (Gyak.: 44)	szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata Dilatációk képzése	10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/1.3/0488-06 Megelőző munkafolyamatok ellenőrzése (Gyak.: 18)	Tetőformák, a tetőszerkezetek és a tetőfedések anyagainak ismerete A építménybádogos munkák elvégzéséhez szükséges betonozó, ács, kőműves, tetőfedő és vízszigetelő munkák ellenőrzése A munka- vagy gyakorlóterületen a tartóelemek ellenőrzésének végrehajtása, és az ellenőrzés eredményének megfelelő dokumentálása	30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Írásos elemzések készítése,	
195/8.3/0488-06 Párkányonülő csatorna készítése (Gyak.: 48)	Párkányonülő csatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata	30/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 20/Műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
195/1.1/0488-06 Munkafeltételek és vagyonvédelem biztosítása (Elm.gyak.: 12)	Az építőiparban használatos szakmájához közelálló terv- és rajzdokumentumok ismerete és értelmezése A tartóelemek ellenőrzési szempontjai A építménybádogos szakmában használt alapanyagok főbb tulajdonságai A szakmában alkalmazott fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai ismeretek és az SI-mértékegységek	20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után, 10/Építészeti műszaki rajz értelmezése, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 68 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 68, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	központilag kiadott kerettanterv alapján		

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	központilag kiadott kerettanterv alapján		

ÉPÜLET- ÉS ÉPÍTMÉNYBÁDOGOS

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 582 07 1000 00 00 Épület- és építménybádogos szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítések, elágazások OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 582 07 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Épület- és építménybádogos

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7633

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

-

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **építési terület**
- **tanműhely**
- **demonstrációs terem**
- **számítógép-terem**
- **szaktanterem**
- **tanterem**
- **gyakorlóterem**
- **építménybádogos szaktanterem**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.

Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7633	Épület-, építménybádogos

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Munkát előkészít

Helyszíni tervezést, ellenőrzést végez

Előkészítő munkát végez

Függőeresz-csatornát szerel

Fekvőeresz csatornát készít

Párkányon ülő csatornát készít

Attika csatornát készít

Hajlat- vagy vápacsatornát készít

Szegélylemezeket készít

Lefolyócsöveket felszerel

Szellőzősisakot, kúpos csőhüvelyt készít

Tetőkibúvót készít

Előregyártott rendszereket szerel

A munkát befejezi

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés, elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás
- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőképesség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0488-06 Bádigos feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Biztosítja a vagyonvédelmet
- Gondoskodik az energiaellátásról
- Előkészíti az alapanyagokat
- Szerkesztést, előrerajzolást végez
- Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel
- Fémlemezeket hajlít
- Beszegést, peremezést végez
- Fémlemezeket összekapcsol
- Átlapolásokat készít
- Korcolást készít

Ragasztott kötést létesít
Forrasztást készít
Szegecskötést készít
Leerősítéshez rögzítést készít
Tartóelemeket ellenőriz
Korrózióvédelmet végez
Elemeket készít
Elemeket formára hajt
Elemeket földön összeszerel
Elemeket ellenőriz
Kiegészítő elemeket készít
Csatornaszögletet készít
Véglemezes elemet készít
Betorkollócsonkot készít
Csatornaszögletet, véglemezes elemet és betorkollócsonkot csatlakoztatja a földön
Csatornaelemeket egymáshoz rögzíti
Csatornaelemeket tetőn elhelyezi, beállítja, rögzíti
Átlapolásokat leforrasztja
A csatornaelemeket, csöves és lapos beszegéssel ellátja
Csőhüvelyt készít, helyszínen elhelyezi
Szegélylemezt felszerel, rögzít
Csatornabélés elemméreteit meghatározza, szabja, beszegi, profilt kialakít
Csatornatartó vasakat felszerel
Mozgóhézagot, csatornaszögletet, véglemezt és betorkollócsonkot készít, felszerel
Homloklemezt elhelyez (külön igény esetén)
Összeépítendő lemezeket a helyszínen összeépíti
Mozgóhézagot készít
Véglemezt kialakít
Lefolyóelemet készít
Elemeket vízfolyás irányában kettős korcolással összekapcsolja
Rögzítőnyelveket elhelyezi
Vápalemezeket tetőhöz rögzíti
Párkányszegélyt készít
Fal- és kéményszegélyt készít
Oromszegélyt készít
Szegélylemezeket rögzíti
A cső jellemző méreteit kiszámítja
Csőbilincsek helyét meghatározza
Csőtartó gyűrűket elhelyezi
Meghatározza az íves elemek méreteit, számát
Csőbilincseket elhelyez
Függőleges lefolyócsöveket helyszínen összeszereli, rögzíti
Kifolyókönyököket elhelyez
Kúpidomot, tölcseridomot, hengert készít
Merevítéseket forraszt
Beszereli a tetősíkba a kibúvót
Ellenőrzi a kijutás lehetőségét
Műanyag csatornarendszert szerel
Rézlemez anyagok rendszerét szereli

Galvanizált acéllemez-csatornarendszert épít be
Horganyzott acéllemez-csatorna elemeket alkalmaz
Vízfolyást ellenőriz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Építőanyagok általános tulajdonságai
- C Természetes építészeti anyagok
- C Építési kötőanyagok
- C Beton és vasbeton
- C Építési műanyagtermékek
- C Építési kerámiatermékek
- C Víz-, hő- és hangszigetelő anyagok
- B Fémek
- C Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- C Égetett agyag

- B Bádogozáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságai

- B A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
- B Idomanyagok
- B Kötőelemek
- B Kiegészítő elemek
- B Hosszúság és területmérés
- B Szögmérés
- B Épületbádogos-munkák szakszámításai
- B Felszín, köbtartalom
- B Szabványok
- B Méretmegadási módok, szerkesztés
- B Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi jelölések
- B Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza
- C Ábrázolásmódok
- B Állványozás
- B Anyagvizsgálat
- C Épületszerkezetek építési technológiája
- C Szigetelés
- C Fedél- és födém szerkezetek
- C Hagyományos és korszerű tetőfedő technológiák
- B Tartó- és rögzítő szerkezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák
- C Tetőszerkezetek készítésével és felújításával kapcsolatos ácsmunkák
- B Lyukasztógépek
- B Fűrőgépek
- B Él- és ívhajlítógépek
- B Hornyoló- és göngyölítőgépek
- B Korckészítőgép
- B Vak(POP)-szegecselőgépek
- B Vágószerszámok

- B Forrasztószerszámok
- B Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B Bádogosmunka segédeszközei
- B Épületbádogos szerkezetek és szerkezeti elemek készítése
- B Kőműves szerkezetek fedéseinek készítése, felszerelése, felújítása
- B Vízugyűjtő és vízlevezető szerkezetek készítése, felszerelése, felújítása
- B Kemény és lágy fedésű tetők bádogos szerkezeteinek készítése, felszerelése, felújítása
- B Használati és berendezési tárgyak, fémlemez-szerkezetek és szerkezeti elemek készítése
- B Hőszigetelt csővezetékek, tartályok, készülékek fémlemezburkolatának készítése, felszerelése, felújítása
- B Bádogosipari műanyag szerkezetek összeépítése, felszerelése, felújítása
- B Lemezfedések készítése, felszerelése, felújítása
- B Tető- és épületdíszítő bádogosmunkák készítése, felújítása
- B Légtechnikai berendezések bádogosmunkáinak (légcsatornák és idomok) készítése, felszerelése, felújítása
- B Kovácsolás, hőkezelés
- B Fémek képlékeny alakításának eljárásai
- B A fémek forrasztási, hegesztési és ragasztási eljárásai
- B Korrózió fogalma, a korrózió elleni védelem változatai
- B Szerelés és bontás
- C Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4 Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése
- 4 Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak, részletrajzainak olvasása, értelmezése
- 3 Tervdokumentációk olvasása, értelmezése
- 4 Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5 Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 5 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 4 Geometria használati készség
- 5 Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4 Rajzolóeszközök használata

- 5 Tetőfedési szerelő kéziszerszámok használata
- 4 Faipari gépek és szerszámok használata
- 5 Szerelő- és bontószerszámok használata
- 4 Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 5 Forrasztóeszközök használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Látás
Egyensúlyérzék
Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Precizitás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

Határozottság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)

- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

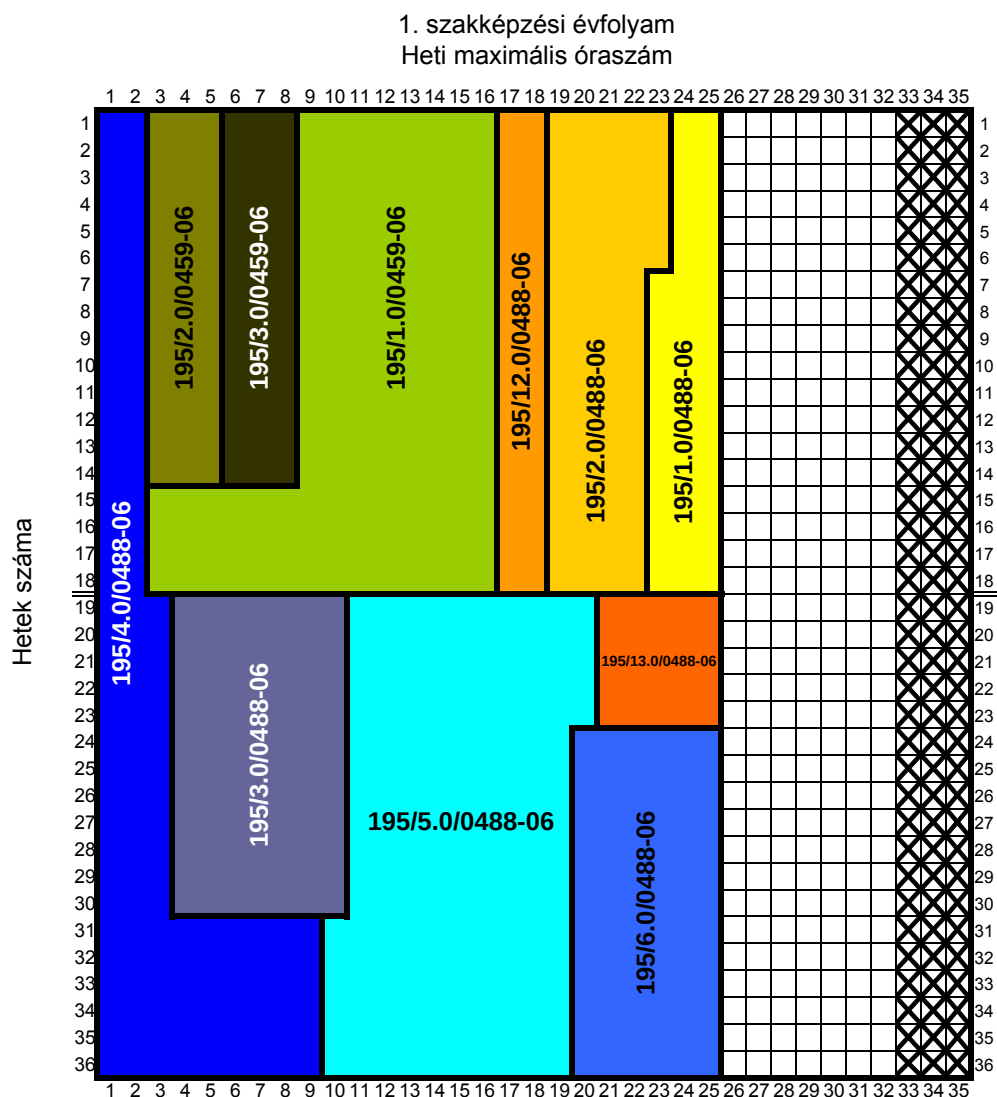
Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Nyitott hozzáállás

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádogos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0488-06	Bádogos feladatok
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

8. A képzés szerkezete

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádógos megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

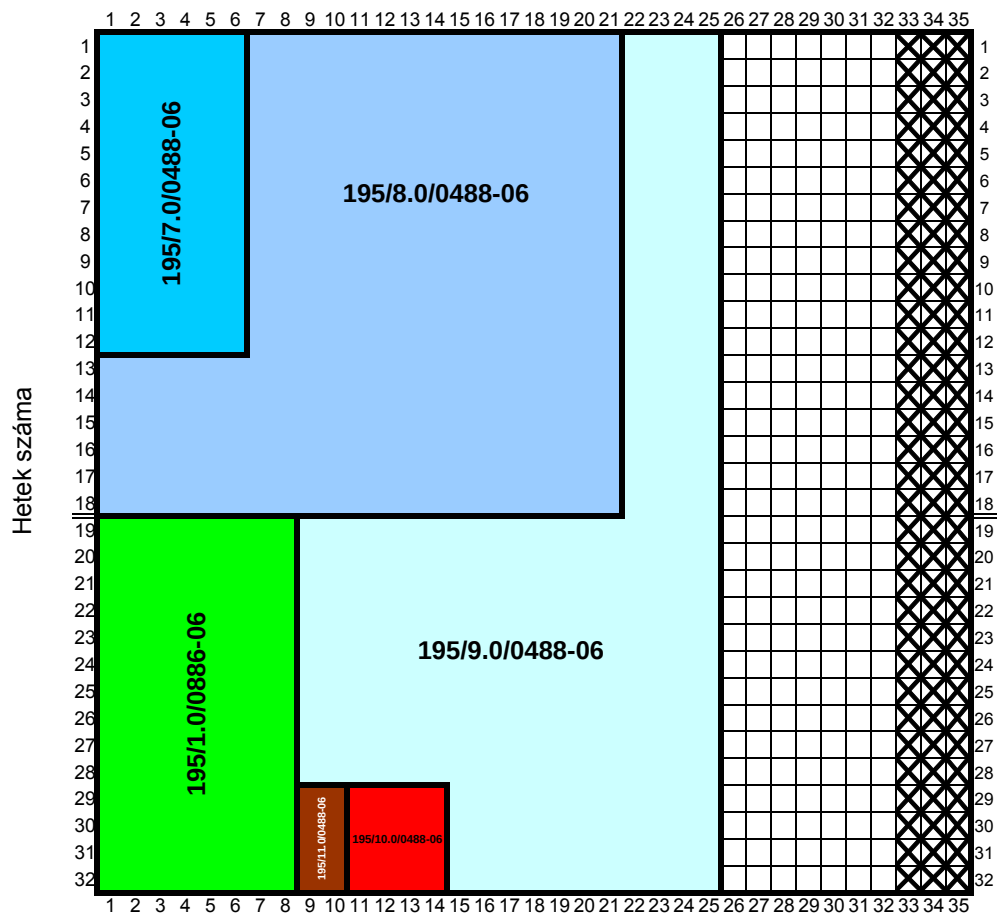
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelőek is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádogos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	195/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	24	144	0	168
2	195/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	42	0	0	42
3	195/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	42	0	0	42
4	195/1.0/0488-06	Munkaterület átvétele és előkészítése	18	12	18	48
5	195/2.0/0488-06	A bádogosmunka számítási és szerkesztési feladatai	54	24	0	78
6	195/3.0/0488-06	Lemezmegmunkálás	36	0	48	84
7	195/4.0/0488-06	Kötések készítése	30	0	96	126
8	195/5.0/0488-06	Bádogtető készítése	54	0	114	168
9	195/6.0/0488-06	Szerkezeti elemek	42	0	36	78
10	195/7.0/0488-06	Kiegészítő elemek	36	0	36	72
11	195/8.0/0488-06	Csatornák készítése	48	0	258	306
12	195/9.0/0488-06	Egyéb bádogosszerkezetek	0	0	284	284
13	195/10.0/0488-06	Korrózióvédelem	0	16	0	16
14	195/11.0/0488-06	Ellenőrzési műveletek	0	0	8	8
15	195/12.0/0488-06	Anyagismeret	41	0	0	41
16	195/13.0/0488-06	Gépek, eszközök	25	0	0	25
17	195/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	44	70	0	114
Mindösszesen óra:			536	266	898	1700

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

9. A szakképesítés/elágazások vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0488-06 Bádogos feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Épületbádogos-szerkezetek (vízgyűjtő és vízlevezető szerkezetek), szerkezeti elemek készítése, szerelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Tető- vagy épületdíszítő és egyéb bádogosmunkák elvégzése, fémlemez-szerkezet készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Tető- vagy homlokzati rajz alapján vázlatrajz készítés, anyagszükséglet számítás
A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli
Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:
Anyagfelhasználás és gyártásismeret
A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli
Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 35%
- 2. feladat 35%
- 3. feladat 20%
- 4. feladat 10%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:
Számla-, nyugtakibocsátás
A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli
Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:
Vállalkozásindítás, piackövetés
A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli
Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádogos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 20
- 2. vizsgarész: 70
- 3. vizsgarész: 10

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató az Épület- és építménybádogos szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádogos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	sza	195/1.1/0459-06	0	46	0	168
		sza	195/1.2/0459-06	0	50	0	
		sza	195/1.3/0459-06	0	48	0	
		sza	195/1.4/0459-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Az építési helyszín ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
- Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
- Helyszíni méréseket végez
- A tervek alapján esetenként vázlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Munka megkezdésének feltételei
- C típus Felmérés szabályai
- C típus Kiviteli tervek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Precizitás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Geometriai mérési gyakorlat 50%
- Építészeti rajz értelmezése 40%

Építészeti rajz elemzése, hibakeresés 10%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanterem

Képzési idő:

46 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mértani alapfogalmak (síkok, testek)

Geodéziai alapfogalmak, egyszerű helyszíni mérések (helyiségek, felületek, nyílászárók mérete)

Az építészeti dokumentáció részei, értelmezése, az építészeti tervek olvasása, hallott és olvasott szakmai szöveg (műszaki leírás, utasítás) értelmezése

Szabadkézi vázlatkészítés

Tájékozódás az építési helyszínen

Az építési helyszín felmérése

Az építőipari szakmák jellemzői, csoportjai, kapcsolatai, az építési folyamat

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.2/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Felvonulás az építési munkaterületre

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket

Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot

Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre

Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket

Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről

Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Rendelési dokumentumok

C típus Szállítás

B típus Munkaterület átadás-átvételének szabályai

C típus Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

A típus Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építészeti jelképek értelmezése

4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műveletek gyakorlása 20%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

50 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építési technológiák, építési módok ismerete

Az építéshez szükséges szerszámok, eszközök, anyagok

Építésszervezési ismeretek alapjai

Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerése, kezelése)

A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete

Szállítóeszközök fajtái

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.3/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

A folyamatos munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi

Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról

Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot

Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja

Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat

Munkakörének megfelelő naplót vezet

Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit

Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hulladékkezelés

C típus Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

C típus Anyagmennyiség-meghatározás

C típus Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)

C típus Hatósági előírások

B típus Környezetvédelem

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 20%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanműhely

Képzési idő:

48 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építési tevékenységgel összefüggő hatósági előírások ismerete

Az aktuális tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi, műemlékvédelmi és egyéb jogszabályok ismerete

A hulladékkezelés szabályos és korszerű módjai, lehetőségei

Dokumentálási ismeretek (építési napló, végzett feladatok, felhasznált anyagmennyiségek stb.)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.4/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Levonulás a munkaterületről

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Eszközeivel levonul a munkaterületről

Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet

Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban

Részt vesz a számlák összeállításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Munkaterület átadás-átvételének szabályai

C típus Az elvégzett munka dokumentálása

B típus Hulladékkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Numerikus gondolkodás, matematikai készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanműhely

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építésszervezési ismeretek (levonulás-ütemezés, munkaterület-átadás, számlázási ismeretek)

Az építés környezetre gyakorolt káros hatásainak ismerete (környezetszennyezés)

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	sza	195/2.1/0459-06	42	0	0	42

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/2.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Balesetmentes munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
- Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
- Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
- Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
- Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B típus Elsősegélynyújtás
- B típus Tűzvédelem
- A típus Védőruhák, védőfelszerelések használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Tesztfeladat megoldása 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Demonstrációs terem
- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkavédelem célja és alapfogalmai

A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei

Munkabiztonsági és ergonómiai követelmények

Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai (por, zaj, rezgés)

Foglalkozásegészségügy

Munkavédelemi eszközök és használatuk

Balesetvédelmi előírások

Elsősegélynyújtás

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	sza	195/3.1/0459-06	42	0	0	42

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/3.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagszükséglet meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagszükségletet számol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Numerikus gondolkodás, matematikai készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Építészeti rajz értelmezése 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építészeti tervek feldolgozása, épületszerkezeti ismeretek

Az építés során használt építőanyagfajták jellemzői, megjelenési formái (ömlesztett, zsákolt, darabáru stb.)

Mennyiségek meghatározása (pl. térfogatszámítás) építészeti tervek alapján

Számítógépes programok használata (pl. táblázatkezelés)

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/1.0/0488-06	Munkaterület átvétele és előkészítése	sza	195/1.1/0488-06	0	12	0	48
		sza	195/1.2/0488-06	18	0	0	
		sza	195/1.3/0488-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkafeltételek és vagyonvédelem biztosítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Biztosítja a vagyonvédelmet
- Gondoskodik az energiaellátásról
- Tartóelemeket ellenőriz
- Előkészíti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Beton és vasbeton
- C típus Építési kötőanyagok
- C típus Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés
- C típus Víz-, hő- és hangszigetelő anyagok
- B típus Anyagvizsgálat
- C típus Épületszerkezetek építési technológiája
- C típus Szigetelés
- C típus Fedél- és födém szerkezetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Tervdokumentációk olvasása, értelmezése
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelem-összpontosítás
- Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Megbízhatóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Építészeti műszaki rajz értelmezése 10%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 20%

Műveletek gyakorlása 20%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Demonstrációs terem

Gyakorlóterem

Képzési idő:

12 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építőiparban használatos szakmájához közelálló terv- és rajzdokumentumok ismerete és értelmezése

A tartóelemek ellenőrzési szempontjai

A építménybádogos szakmában használt alapanyagok főbb tulajdonságai

A szakmában alkalmazott fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai ismeretek és az SI-mértékegységek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Társszakmák produktumainak ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tartóelemeket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Építőanyagok általános tulajdonságai

C típus Természetes építészeti anyagok

B típus Állványozás

C típus Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

B típus Fémek

C típus Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok

C típus Égetett agyag

C típus Épületszerkezetek építési technológiája

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése

4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

3. szint Tervdokumentációk olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

5. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Megbízhatóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Információk önálló rendszerezése 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
Építészeti műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építménybádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi jelölések
Az építőiparban használatos mérőeszközök

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.3/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Megelőző munkafolyamatok ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tartóelemeket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és korszerű tetőfedő technológiák
C típus Tetőszerkezetek készítésével és felújításával kapcsolatos ácsmunkák
C típus Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség
3. szint Szakmai nyelvű írásképesség, fogalmazás írásban
3. szint Tervdokumentációk olvasása, értelmezése
4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
5. szint Elemi számolási képesség
3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Pontosság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Írásos elemzések készítése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

Írásos elemzések készítése 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Demonstrációs terem

Gyakorlóterem

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tetőformák, a tetőszerkezetek és a tetőfedések anyagainak ismerete

A építménybádogos munkák elvégzéséhez szükséges betonozó, ács, kőműves, tetőfedő és vízszigetelő munkák ellenőrzése

A munka- vagy gyakorlóterületen a tartóelemek ellenőrzésének végrehajtása, és az ellenőrzés eredményének megfelelő dokumentálása

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/2.0/0488-06	A bádógosmunka számítási és szerkesztési feladatai	sza	195/2.1/0488-06	36	0	0	78
		sza	195/2.2/0488-06	0	24	0	
		sza	195/2.3/0488-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/2.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

A bádógosmunka szakszámításai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerkesztést, előrerajzolást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szabványok

B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások

C típus Ábrázolásmódok

B típus Felszín, köbtartalom

B típus Épületbádógos-munkák szakszámításai

B típus Hosszúság és területmérés

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak, részletrajzainak olvasása, értelmezése

3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Műszaki rajz értelmezése 30%

Műszaki rajz elemzése, hibakeresés 10%

Szakmai számítások 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges ábrázolásmódok, szabványok, és
alapfogalmak

A hosszúság- és területmérés módszerei és eszközei

A bádogos munkájához szükséges műszaki előírások, műveleti és alkalmazástechnikai
utasítások

A bádogosmunkák szakszámításai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/2.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkesztések, előrajzolások készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerkesztést, előrerajzolást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hosszúság és területmérés

B típus Szögmérés

B típus Épületbádogos-munkák szakszámításai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

3. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Geometria használati készség

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata

4. szint Rajzolóeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Előrajzolás készítése leírásból 20%

Vázlatrajz készítése leírásból 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Építménybádogos szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges ábrázolásmódok, szabványok, és
alapfogalmak alkalmazása
A hosszúság- és területmérés módszereinek és eszközeinek alkalmazása
A bádogosmunkához szükséges műszaki előírások, műveleti és alkalmazástechnikai
utasítások ismeretek
A bádogosmunkák szakszámításainak alkalmazása
A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges eszközök és szerszámok használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/2.3/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai számítások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Idományagok
- B típus Kötőelemek
- B típus Kiegészítő elemek
- B típus Felszín, köbtartalom
- B típus Épületbádogos-munkák szakszámításai
- B típus Hosszúság és területmérés
- B típus Szögmérés
- B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések
olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Építészeti műszaki rajz értelmezése 20%
- Szakmai számítások 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építészeti műszaki rajz, tetőalaprajz alapján szakmai számítások, anyagszükséglet-
számítás

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/3.0/0488-06	Lemezmegmunkálások	sza	195/3.1/0488-06	36	0	0	84
		sza	195/3.2/0488-06	0	0	48	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/3.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Lemezmegmunkálási alapok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel
Fémlemezeket hajlít
Beszegést, peremezést végez
Korcolást készít
Fémlemezeket összekapcsol
Átlapolásokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Bádогоzáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai
B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
B típus Él- és ívhajlítógépek
B típus Korckészítógép
B típus Kiegészítő elemek
B típus Hosszúság és területmérés
B típus Szögmérés
B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
3. szint Kézírás
4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Épületbádогоs munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése
4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Pontosság

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Leírás készítése 10%

Tetőalaprajzok értelmezése 10%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 30%

Geometriai mérési gyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogos- és épületbádogos munkák elvégzéséhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztása

A szerszámok és a gépek kezelési és karbantartási útmutatói, valamint a rajtuk lévő jelölésrendszer

A szakmában alkalmazott fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai ismeretek és az SI-mértékegységek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/3.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Lemezmegmunkálás gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel

Fémlemezeket hajlít

Beszegést, peremézést végez

Korcolást készít

Fémlemezeket összekapcsol

Átlapolásokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Vágószerszámok

B típus Épületbádogos szerkezetek és szerkezeti elemek készítése

B típus Él- és ívhajlítógépek

B típus Korckészítőgép

B típus Kiegészítő elemek

B típus Hosszúság és területmérés

B típus Szögmérés

B típus Hornyoló- és göngyölítőgépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

4. szint Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak, részletrajzainak olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Árutermelő szakmai munkatevékenység 20%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Terv és műszaki dokumentációk alapján lemezmegmunkálási műveleteket elvégzése
- A bádogos- és épületbádogos munkák elvégzéséhez szükséges szerszámok és gépek szakszerű használata
- A szakmában alkalmazott fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai ismeretek és az SI-mértékegységek alkalmazása

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/4.0/0488-06	Kötések készítése	sza	195/4.1/0488-06	30	0	0	126
		sza	195/4.2/0488-06	0	0	96	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/4.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Kötések és rögzítések fajtái

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ragasztott kötést létesít
- Forrasztást készít
- Szegecskötést készít
- Leerősítéshez rögzítést készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Lyukasztógépek
- B típus Fúrógépek
- B típus Vak(POP)-szegecselőgépek
- B típus Tartó- és rögzítőszervezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák
- B típus Kötőelemek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Forrasztóeszközök használata
- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Terv és műszaki dokumentációk alapján a megadott kötési műveleteket elvégzése
- A meghatározott kötések elkészítéséhez szükséges szerszámok és gépek szakszerű használata, kezelése
- A szakmában alkalmazott kötésfajták fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságainak ismerete
- A munkához szükséges szerszámok és eszközök, ezeknek rendetetés szerinti használatának, és a rajtuk található jelölésrendszer ismerete

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/4.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Kötések és rögzítések készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ragasztott kötést létesít
- Forrasztást készít
- Szegecskötést készít
- Leerősítéshez rögzítést készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Bádógosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- B típus Lyukasztógépek
- B típus Fúrógépek
- B típus Vak(POP)-szegecselőgépek
- B típus Tartó- és rögzítőszervezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák
- B típus Forrasztószerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szerelő- és bontószerszámok használata
- 5. szint Forrasztóeszközök használata
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak, részletrajzainak olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogos szakmában használatos kötések készítése

A kötések készítéséhez szükséges eszközök és szerszámok szakszerű használata

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jelleg		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/5.0/0488-06	Bádogtető készítése	sza	195/5.1/0488-06	54	0	0	168
		sza	195/5.2/0488-06	0	0	114	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/5.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Bádogtető-készítés technológiai folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elemeket készít
- Elemeket formára hajt
- Elemeket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Méretmegadási módok, szerkesztés
- B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi jelölések
- B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Kovácsolás, hőkezelés
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- C típus Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Megbízhatóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

54 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogosmunkák elvégzésével kapcsolatos írásbeli feladatok ismerete és értelmezése

A fémlemez-fedések elkészítésének lépései

A fedési munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések kiválasztása

A bádogtetők készítéséhez használt fémlemezek fajtái, szabványméretei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/5.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Bádogtető készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elemeket készít

Elemeket formára hajt

Elemeket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Méretmegadási módok, szerkesztés

B típus Lemezfedések készítése, felszerelése, felújítása

B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok

B típus Bádogosmunka segédeszközei

B típus Szerelés és bontás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata

5. szint Tetőfedési szerelő kéziszerszámok használata

4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

4. szint Faipari gépek és szerszámok használata

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Egyensúlyérzék

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

114 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogosmunkák elvégzésével kapcsolatos írásbeli feladatok

Fémlemez fedések készítése

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jelleg		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/6.0/0488-06	Szerkezeti elemek	sza	195/6.1/0488-06	42	0	0	78
		sza	195/6.2/0488-06	0	0	36	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/6.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezeti elemek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elemeket készít
- Elemeket formára hajt
- Elemeket földön összeszerel
- Elemeket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Méretmegadási módok, szerkesztés
- B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi
- B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- C típus Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogosmunkához tartozó szerkezeti elemek, és elkészítésük lépései

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések

A bádogos feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/6.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezeti elemek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elemeket készít

Elemeket formára hajt

Elemeket földön összeszerel

Elemeket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Kőműves szerkezetek fedéseinek készítése, felszerelése, felújítása

B típus Vízgyűjtő és vízlevezető szerkezetek készítése, felszerelése, felújítása

B típus Kemény és lágy fedésű tetők bádogos szerkezeteinek készítése, felszerelése, felújítása

B típus Méretmegadási módok, szerkesztés

B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok

B típus Bádogosmunka segédeszközei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata

4. szint Geometria használati készség

4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Bádogosmunkához tartozó szerkezeti elemek készítése

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések használata

A bádogos feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/7.0/0488-06	Kiegészítő elemek	szk	195/7.1/0488-06	36	0	0	72
		szk	195/7.2/0488-06	0	0	36	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/7.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiegészítő elemek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiegészítő elemeket készít
- Csatornaszögletet készít
- Véglemezes elemet készít
- Betorkollócsonkot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Kiegészítő elemek
- B típus Él- és ívhajlítógépek
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- B típus Vágószerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A bádogosmunkához tartozó kiegészítő elemeket megtervezése
- A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések
- A bádogos feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/7.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiegészítő elemek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiegészítő elemeket készít
- Csatornaszögletet készít
- Véglemezes elemet készít
- Betorkollócsonkot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Él- és ívhajlítógépek
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- B típus Fémek képlékeny alakításának eljárásai
- B típus Vágószerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogosmunkában használatos kiegészítő elemeket elkészítése

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépeket, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/8.0/0488-06	Csatornák készítése	szk	195/8.1/0488-06	48	0	0	306
		szk	195/8.2/0488-06	0	0	42	
		szk	195/8.3/0488-06	0	0	48	
		szk	195/8.4/0488-06	0	0	48	
		szk	195/8.5/0488-06	0	0	42	
		szk	195/8.6/0488-06	0	0	36	
		szk	195/8.7/0488-06	0	0	42	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Csatorna és tartozékai, valamint egyéb tárgyak készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elemeket készít
- Elemeket formára hajt
- Elemeket földön összeszerel
- Elemeket ellenőriz
- Műanyag csatornarendszert szerel
- Rézlemez anyagok rendszerét szereli
- Galvanizált acéllemez-csatornarendszert épít be
- Horganyzott acéllemez-csatorna elemeket alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Bádogozáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai
- B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
- B típus Épületbádogos-munkák szakszámításai
- B típus Méretmegadási módok, szerkesztés
- B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Pontosság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

48 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogosmunkához tartozó kiegészítő elemeket megtervezése
A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések ismerete
A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások
A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
A bádogosmunkához szükséges jelölő- és mérőeszközök fajtái

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Fekvőeresz csatorna készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A csatornaelemeket, csöves és lapos beszegéssel ellátja
Csőhüvelyt készít, helyszínen elhelyezi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
B típus Bádogosmunka segédeszközei
B típus Szerelés és bontás
B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
4. szint Geometria használati készség
4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés
 Figyelem-összpontosítás
 Hozzárendelt személyes kompetenciák:
 Kézügyesség
 Pontosság
 Precizitás
 Hozzárendelt társas kompetenciák:
 Határozottság
 Tanulói tevékenységformák:
 Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
 Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
 Műszaki rajz értelmezése 20%
 Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
 Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
 Műveletek gyakorlása 30%
 A képzési helyszín jellege:
 Tanműhely
 Építési terület
 Képzési idő:
 42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban
 A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:
 Fekvőeresz csatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése
 A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
 A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
 A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.3/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Párkányonülő csatorna készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szegélylemez felszerel, rögzít
 Csatornabélés elemméreteit meghatározza, szabja, beszege, profilt kialakít
 Csatornatartó vasakat felszerel
 Mozgóhézagot, csatornaszögletet, véglemez és betorkollócsonkot készít, felszerel
 Homloklemez elhelyez (külön igény esetén)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
 B típus Bádogosmunka segédeszközei
 B típus Szerelés és bontás
 B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
 4. szint Geometria használati készség
 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Pontosság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Műszaki rajz értelmezése 20%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Építési terület

Képzési idő:

48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Párkányonülő csatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése
A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.4/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Attika-csatorna készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összeépítendő lemezeket a helyszínen összeépíti
Mozgóhézagot készít
Véglemezt kialakít
Lefolyóelemet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
B típus Bádogosmunka segédeszközei
B típus Szerelés és bontás
B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
4. szint Geometria használati készség
4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Pontosság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Műszaki rajz értelmezése 20%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Építési terület

Képzési idő:

48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az attika-csatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése
A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.5/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Hajlat- vagy vápacsatorna készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elemeket vízfolyás irányában kettős korcolással összekapcsolja
Rögzítőnyelveket elhelyezi
Vápalemezeket tetőhöz rögzíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Kötőelemek
B típus Kiegészítő elemek
B típus Korckészítógép
B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
B típus Bádogosmunka segédeszközei
B típus Szerelés és bontás
B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
4. szint Geometria használati készség
4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hajlat-, vagy vápacsatorna elemeinek elkészítése, elhelyezése és rögzítése
- A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
- A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
- A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.6/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Függőeresz csatornaelemek illesztése, rögzítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Csatornaszögletet, véglemezes elemet és betorkollócsonkot csatlakoztatja a földön
- Csatornaelemeket egymáshoz rögzíti
- Csatornaelemeket tetőn elhelyezi, beállítja, rögzíti
- Átlapolásokat leforrasztja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Forrasztószerszámok
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus A fémek forrasztási, hegesztési és ragasztási eljárásai
- B típus Szerelés és bontás
- B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A függőeresz csatornaelemek illesztése és rögzítése
- A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
- A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
- A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/8.7/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Lefolyócsövek felszerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A cső jellemző méreteit kiszámítja
- Csőbilincsek helyét meghatározza
- Csőtartó gyűrűket elhelyezi
- Meghatározza az íves elemek méreteit, számát
- Csőbilincseket elhelyez
- Függőleges lefolyócsöveket helyszínen összeszereli, rögzíti
- Kifolyókönyököket elhelyez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Kötőelemek
- B típus Kiegészítő elemek
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Lefolyócsövek felszerelésének gyakorlata
- A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
- A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
- A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/9.0/0488-06	Egyéb bádógosszerkezetek	szk	195/9.1/0488-06	0	0	44	284
		szk	195/9.2/0488-06	0	0	44	
		szk	195/9.3/0488-06	0	0	44	
		szk	195/9.4/0488-06	0	0	44	
		szk	195/9.5/0488-06	0	0	36	
		szk	195/9.6/0488-06	0	0	72	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/9.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Szegélylemezek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Párkányszegélyt készít
- Fal- és kéményszegélyt készít
- Oromszegélyt készít
- Szegélylemezeket rögzíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Él- és ívhajlítógépek
- B típus Bádógosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szegélylemezek készítésének gyakorlata

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése

A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

Dilatációk képzése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/9.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Szellőzősisak, és kúpos csőhüvely készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kúpídomot, tölcséridomot, hengert készít

Merevítéseket forraszt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Idományagok

B típus Forrasztószerszámok

B típus Bádogosmunka segédeszközei

B típus A fémek forrasztási, hegesztési és ragasztási eljárásai

B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások

B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata

4. szint Geometria használati készség

4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Pontosság

Precizitás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szellőzősisakok és kúpos csőhüvelyek elkészítése és felszerelése

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése

A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/9.3/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Tetőkibúvó készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beszereli a tetősíkba a kibúvót

Ellenőrzi a kijutás lehetőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok

B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások

B típus Bádogosmunka segédeszközei

B típus Szerelés és bontás

B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata

4. szint Geometria használati készség

4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Pontosság
Precizitás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Műszaki rajz értelmezése 20%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Építési terület

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Legyen képes tetőkibúvót elkészíteni és felszerelni
A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/9.4/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Légtechnikai és hőszigetelési berendezések bádógosmunkái

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fémlemezeket hajlít
Fémlemezeket összekapcsol
Átlapolásokat készít
Elemeket készít
Elemeket ellenőriz
Átlapolásokat leforrasztja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Légtechnikai berendezések bádógosmunkáinak (légcsatornák és idomok) készítése, felszerelése, felújítása
- B típus Hőszigetelt csővezetékek, tartályok, készülékek fémlemezburkolatának készítése, felszerelése, felújítása
- C típus Építési kerámiatermékek
- B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádógosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata

- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A légtechnikai berendezéseknél szükséges bádogosmunkák elvégzése
- A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
- A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
- A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata
- Fémlemezek hajlítása, elemek összekapcsolása, átlapolások készítése és leforrasztása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/9.5/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Előregyártott rendszerek szerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Műanyag csatornarendszert szerel
- Rézlemez anyagok rendszerét szereli
- Galvanizált acéllemez-csatornarendszert épít be
- Horganyzott acéllemez-csatorna elemeket alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Bádogosipari műanyag szerkezetek összeépítése, felszerelése, felújítása
- C típus Építési műanyagtermékek
- B típus Bádogozáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai

- B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Bádogosmunka segédeszközei
- B típus Szerelés és bontás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különböző előregyártott csatornarendszerek összeépítése, felszerelése, és rögzítése
- A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata
- A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése
- A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata
- Fémlemezek hajlítása, elemek összekapcsolása, átlapolások készítése és leforrasztása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/9.6/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Díszítőelemek és használati tárgyak

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szerkesztést, előrerajzolást végez
- Elemeket készít
- Elemeket formára hajt
- Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel
- Fémlemezeket hajlít
- Beszegést, peremezést végez
- Fémlemezeket összekapcsol
- Átlapolásokat leforrasztja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza
- B típus Használati és berendezési tárgyak, fémlemez-szerkezetek és szerkezeti elemek
- B típus Tető- és épületdíszítő bádógosmunkák készítése, felújítása
- B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
- B típus Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Forrasztószerszámok
- B típus Szerelés és bontás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4. szint Geometria használati készség
- 4. szint Fémipari lemezmegmunkáló szerszámok használata
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Felfogóképesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagalelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különbféle díszítőelemek és használati tárgyak készítése

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése

A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

Fémlemezek hajlítása, elemek összekapcsolása, átlapolások készítése és leforrasztása

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/10.0/0488-06	Korrózióvédelem	szk	195/10.1/0488-06	0	16	0	16

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/10.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Korrózió

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Korrózióvédelmet végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Korrózió fogalma, a korrózió elleni védelem változatai

B típus Fémek

B típus Bádогоzáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai

B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Tervdokumentációk olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Pontosság

Precizitás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

16 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Korrózióvédelem

Korrodált felületek javítása

A munkák elvégzéséhez szükséges külön végzettséget nem igénylő gépek, kézi és gépi meghajtású berendezések szakszerű használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/11.0/0488-06	Ellenőrzési műveletek	szk	195/11.1/0488-06	0	0	8	8

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/11.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

A munkatárgy ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Vízfolyást ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

B típus Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Tervdokumentációk olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

4. szint Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése

4. szint Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak, részletrajzainak olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Pontosság

Precizitás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

8 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészített munkatárgyak ellenőrzése

Vízfolyás ellenőrzése

A munkához szükséges jelölő- és mérőeszközök szakszerű használata

A feladatok elvégzéséhez tartozó műszaki, alkalmazástechnikai, és műveleti utasítások értelmezése

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/12.0/0488-06	Anyagismeret	sza	195/12.1/0488-06	16	0	0	41
		sza	195/12.2/0488-06	25	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/12.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Építőanyagok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Építőanyagok általános tulajdonságai

C típus Természetes építészeti anyagok

C típus Építési kötőanyagok

C típus Beton és vasbeton

C típus Építési műanyagtermékek

C típus Építési kerámiatermékek

C típus Víz-, hő- és hangszigetelő anyagok

C típus Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építőiparban használatos anyagok fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/12.2/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Bádogozás anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémek

B típus A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei

B típus Idomanyagok

B típus Kötőelemek

B típus Kiegészítő elemek

B típus Bádogozáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai

B típus Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bádogos szakma feladatkörébe tartozó hagyományos és korszerű anyagok

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/13.0/0488-06	Gépek, eszközök	sza	195/13.1/0488-06	25	0	0	25

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/13.1/0488-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépek, eszközök

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Lyukasztógépek
- B típus Fűrőgépek
- B típus Él- és ívhajlítógépek
- B típus Hornyoló- és göngyölítőgépek
- B típus Korckészítőgép
- B típus Vak(POP)-szegecselőgépek
- B típus Kovácsolás, hőkezelés
- B típus Forrasztószerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Bádogosmunkához használatos gépek, eszközök
- Érintésvédelem

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
195/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	szk	195/1.1/0886-06	44	0	0	114
		szk	195/1.2/0886-06	0	28	0	
		szk	195/1.3/0886-06	0	14	0	
		szk	195/1.4/0886-06	0	14	0	
		szk	195/1.5/0886-06	0	14	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.1/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozás működtetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyag és tárgyi) feltételeket
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)

D típus Vállalkozásokról szóló jogszabályok

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

44 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.2/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyszerű árajánlat készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű árajánlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 50%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

28 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.3/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Kapcsolattartás az ügyfelekkel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad

Kapcsolatot tart az ügyfelekkel

Reklamációt intéz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Nyitott hozzáállás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

14 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiállításokon,
szakvásárokon való részvétel
Kapcsolattartás formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető
kommunikációs gyakorlatok
Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.4/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Számlakészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Számlát állít ki az elvégzett munkáról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Számlázás

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

14 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztornírozás,
elektronikus számlakibocsátás

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

195/1.5/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Piackövetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a piaci igényekről

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 30%

Tesztfeladat megoldása 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Tanterem

Képzési idő:

14 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése

**ÉPÜLET- ÉS ÉPÍTMÉNYBÁDOGOS
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 582 07 1000 00 00
2. A szakképesítés megnevezése: Épület- és építménybádogos

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítés	Nincs	

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés	Nincs	

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7633

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Épület- és építménybádogos	2	2000

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: **Épület- és építménybádogos**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7633	Épület-, építménybádogos

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Munkát előkészít
Helyszíni tervezést, ellenőrzést végez
Előkészítő munkát végez
Függőeresz-csatornát szerel
Fekvőeresz csatornát készít
Párkányon ülő csatornát készít
Attika csatornát készít
Hajlat- vagy vápacsatornát készít
Szegélylemezeket készít
Lefolyócsöveket felszerel
Szellőzősisakot, kúpos csőhüvelyt készít
Tetőkibúvót készít
Előregyártott rendszereket szerel
A munkát befejezi

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás

- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)
- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőképesség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0488-06 Bádigos feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a vagyonvédelmet
Gondoskodik az energiaellátásról
Előkészíti az alapanyagokat
Szerkesztést, előrerajzolást végez
Anyagok szabását végzi kézi- és gépi eszközökkel
Fémlemezeket hajlít
Beszegést, peremezést végez
Fémlemezeket összekapcsol
Átlapolásokat készít
Korcolást készít
Ragasztott kötést létesít
Forrasztást készít
Szegecskötést készít
Leerősítéshez rögzítést készít
Tartóelemeket ellenőriz
Korrózióvédelmet végez
Elemeket készít
Elemeket formára hajt
Elemeket földön összeszerel
Elemeket ellenőriz
Kiegészítő elemeket készít
Csatornaszögletet készít
Véglemezes elemet készít
Betorkollócsonkot készít
Csatornaszögletet, véglemezes elemet és betorkollócsonkot csatlakoztatja a földön
Csatornaelemeket egymáshoz rögzíti
Csatornaelemeket tetőn elhelyezi, beállítja, rögzíti
Átlapolásokat leforrasztja
A csatornaelemeket, csöves és lapos beszegéssel ellátja
Csőhüvelyt készít, helyszínen elhelyezi
Szegélylemezt felszerel, rögzít
Csatornabélés elemméreteit meghatározza, szabja, beszege, profilt kialakít
Csatornatartó vasakat felszerel
Mozgóhézagot, csatornaszögletet, véglemezt és betorkollócsonkot készít, felszerel
Homloklemezt elhelyez (külön igény esetén)
Összeépítendő lemezeket a helyszínen összeépíti
Mozgóhézagot készít
Véglemezt kialakít
Lefolyóelemet készít
Elemeket vízfolyás irányában kettős korcolással összekapcsolja
Rögzítőnyelveket elhelyezi
Vápalemezeket tetőhöz rögzíti
Párkányszegélyt készít
Fal- és kéményszegélyt készít
Oromszegélyt készít

Szegélylemezeket rögzíti
 A cső jellemző méreteit kiszámítja
 Csőbilincsek helyét meghatározza
 Csőtartó gyűrűket elhelyezi
 Meghatározza az íves elemek méreteit, számát
 Csőbilincseket elhelyez
 Függőleges lefolyócsöveket helyszínen összeszereli, rögzíti
 Kifolyókönyököket elhelyez
 Kúpidomot, tölcseridomot, hengert készít
 Merevítéseket forraszt
 Beszereli a tetősíkba a kibúvót
 Ellenőrzi a kijutás lehetőségét
 Műanyag csatornarendszert szerel
 Rézlemez anyagok rendszerét szereli
 Galvanizált acéllemez-csatornarendszert épít be
 Horganyzott acéllemez-csatorna elemeket alkalmaz
 Vízfolyást ellenőriz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Építőanyagok általános tulajdonságai
- C Természetes építészeti anyagok
- C Építési kötőanyagok
- C Beton és vasbeton
- C Építési műanyagtermékek
- C Építési kerámiatermékek
- C Víz-, hő- és hangszigetelő anyagok
- B Fémek
- C Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- C Égetett agyag
- B Bádогоzáshoz használt fémek fizikai, kémiai, mechanikai és technológiai tulajdonságai
- B A szakmában használt fémlemezek fajtái, szabványméretei
- B Idomanyagok
- B Kötőelemek
- B Kiegészítő elemek
- B Hosszúság és területmérés
- B Szögmérés
- B Épületbádогоs-munkák szakszámításai
- B Felszín, köbtartalom
- B Szabványok
- B Méretmegadási módok, szerkesztés
- B Műszaki előírások, műveleti, alkalmazástechnikai utasítások

- B Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzi jelölések
- B Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajza, részletrajza
- C Ábrázolásmódok
- B Állványozás
- B Anyagvizsgálat
- C Épületszerkezetek építési technológiája
- C Szigetelés
- C Fedél- és födémszerkezetek
- C Hagyományos és korszerű tetőfedő technológiák
- B Tartó- és rögzítőszerkezetekkel kapcsolatos lakatosmunkák
- C Tetőszerkezetek készítésével és felújításával kapcsolatos ácsmunkák
- B Lyukasztógépek
- B Fűrógépek
- B Él- és ívhajlítógépek
- B Hornyoló- és göngyölítőgépek
- B Korckészítőgép
- B Vak(POP)-szegecselőgépek
- B Vágószerszámok
- B Forrasztószerszámok
- B Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B Bádogosmunka segédeszközei
- B Épületbádogos szerkezetek és szerkezeti elemek készítése
- B Kőműves szerkezetek fedéseinek készítése, felszerelése, felújítása
- B Vízugyűjtő és vízlevezető szerkezetek készítése, felszerelése, felújítása
- B Kemény és lágy fedésű tetők bádogos szerkezeteinek készítése, felszerelése, felújítása
- B Használati és berendezési tárgyak, fémlemez-szerkezetek és szerkezeti elemek készítése
- B Hőszigetelt csővezetékek, tartályok, készülékek fémlemezburkolatának készítése, felszerelése, felújítása
- B Bádogosipari műanyag szerkezetek összeépítése, felszerelése, felújítása
- B Lemezfedések készítése, felszerelése, felújítása
- B Tető- és épületdíszítő bádogosmunkák készítése, felújítása
- B Légtechnikai berendezések bádogosmunkáinak (légcsatornák és idomok) készítése, felszerelése, felújítása
- B Kovácsolás, hőkezelés
- B Fémek képlékeny alakításának eljárásai
- B A fémek forrasztási, hegesztési és ragasztási eljárásai
- B Korrózió fogalma, a korrózió elleni védelem változatai
- B Szerelés és bontás
- C Szerkezet-, méret- és minőség-ellenőrzés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése

- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű íráskéesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4 Épületbádogos munkákkal kapcsolatos tetőalaprajzok, homlokzati rajzok, rajzjelölések olvasása, értelmezése
- 4 Fémlemez-szerkezetek, használati és berendezési tárgyak műszaki rajzainak, részletrajzainak olvasása, értelmezése
- 3 Tervdokumentációk olvasása, értelmezése
- 4 Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 5 Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 5 Elemi számolási képesség
- 4 Mennyiségérzék
- 4 Geometria használati képesség
- 5 Mérő- és jelölő eszközök használata
- 4 Rajzolóeszközök használata
- 5 Tetőfedési szerelő kéziszerszámok használata
- 4 Faipari gépek és szerszámok használata
- 5 Szerelő- és bontószerszámok használata
- 4 Fémipari lemezegmunkáló szerszámok használata
- 5 Forrasztóeszközök használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Egyensúlyérzék
- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Precizitás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Határozottság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Nyitott hozzáállás

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádogos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0488-06	Bádogos feladatok
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0488-06 Bádigos feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Épületbádogos-szerkezetek (vízgyűjtő és vízlevezető szerkezetek), szerkezeti elemek készítése, szerelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Tető- vagy épületdíszítő és egyéb bádogosmunkák elvégzése, fémlemez-szerkezet készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Tető- vagy homlokzati rajz alapján vázlatrajz készítés, anyagszükséglet számítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Anyagfelhasználás és gyártásismeret

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	35%
2. feladat	35%
3. feladat	20%
4. feladat	10%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 31 582 07 1000 00 00 azonosító számú, Épület- és építménybádogos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 20
- 2. vizsgarész: 70
- 3. vizsgarész: 10

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Épület- és építménybádógos
Anyagmozgató eszközök	X
Mérőeszközök	X
Jelölőeszközök	X
Forrasztóeszközök	X
Lemezollók	X
Fogók	X
Kalapácsok	X
Szegecsezők	X
Elektromos kézi kisgépek	X
Fémipari kéziszerszámok	X
Szerelőszerszámok	X
Telepített lemezmegmunkáló gépek, felszerelések	X
Műszaki dokumentáció	X
Számítógép	X
Szoftverek	X
Nyomtató	X
Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések	X
Anyagmozgató gépek, eszközök	X
Szerelő- és bontószerszámok	X
Lemezmegmunkáló szerszámok	X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

31 582 07 1000 00 00 Épület és építmény bádogos

30% elmélet 714 óra
70% gyakorlat 1666 óra 2380óra

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		16		34	
2.	Testnevelés	36		32		68	
3.	Szakmai ismeretek	108		144		252	
4.	Építőipari feladatok	54		16		70	
5.	Anyagismeret és technológia	36		16		52	
6.	Munka- és környezetvédelem	18		32		50	
7.	Szakrajz	54		16		70	
8.	Vállalkozási ismeretek	54		64		118	
9.							
10.							
11.	Szakmai gyakorlat		882		784		1666
12.	Nyári gyakorlat		90				90
Összesen:		378	972	336	784	714	1666

30 70 2380

31 582 07 1000 00 00 Épület- és építménybádogos						11. évf.		12. évf.	
Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	Elm	Gyak	Elm	Gyak
Osztályfőnöki				34		18		16	
Testnevelés				68		36		32	
Építőipari feladatok	195/1.0/0459-06	Építési tevékenység alapfeladatai	Anyagszükséglet meghatározása	42		54			
			Levonulás a munkaterületről	24				24	
				66		54		24	
Szakmai ismeretek	195/1.0/0488-06	Munkaterület átvétele és előkészítése	Társszakmák produktumainak ellenőrzése	18		18			
	195/2.0/0488-06	A bádogosmunka számítási és szerkesztési feladatai	A bádogosmunka szakszámításai	36		36			
			Szakmai számítások	18		18			
	195/3.0/0488-06	Lemezmegmunkálás	Lemezmegmunkálási alapok	36		36			
	195/4.0/0488-06	Kötések készítése	Kötések és rögzítések fajtái	62				62	
	195/5.0/0488-06	Bádogtető készítése	Bádogtető-készítés technológiai folyamata	70				70	
	195/6.0/0488-06	Szerkezeti elemek	Szerkezeti elemek	58				58	
	195/7.0/0488-06	Kiegészítő elemek	Kiegészítő elemek	36				36	
	195/8.0/0488-06	Csatornák készítése	Csatorna és tartozékai, valamint egyéb tárgyak készítése	60				60	
	195/13.0/0488-06	Gépek, eszközök	Gépek, eszközök	42				42	
				436		108		328	
Anyagismeret és technológia	195/12.0/0488-06	Anyagismeret	Építőanyagok	16		16			
			Bádogozás anyagai	25		25			
				41		41			
Vállalkozási ismeretek	195/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	Vállalkozás működtetése	44		44			
			Egyszerű árajánlat készítése		28				28
			Kapcsolattartás az ügyfelekkel		14		14		
			Számlakészítés		14				14
			Piackövetés		14				14
				44	70	44	14		56
Munka- és környezetvédelem	195/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	Balesetmentes munkavégzés feltételei	42		18		32	
				42		18		32	
Bádogos szakrajz	195/2.0/0488-06	A bádogosmunka számítási és szerkesztési feladatai	Szerkesztések előrajzolások készítése		54		54		
					54		54		

Szakmai gyakorlat	195/1.0/0488-06	Munkaterület átvétele és előkészítése	Munkafeltételek és vagyonvédelem biztosítása		12		12		
			Megelőző munkafolyamatok ellenőrzése		18		18		
	195/2.0/0488-06	A bádogosmunka számítási és szerkesztési feladatai	Szerkesztések, előrajzolások készítése		24		24		
	195/3.0/0488-06	Lemezmegmunkálás	Lemezmegmunkálás gyakorlata		48		48		
	195/4.0/0488-06	Kötések készítése	Kötések és rögzítések készítése		96		96		
	195/5.0/0488-06	Bádogtető készítése	Bádogtető készítése		228		114		114
	195/6.0/0488-06	Szerkezeti elemek	Szerkezeti elemek készítése		36		36		
	195/7.0/0488-06	Kiegészítő elemek	Kiegészítő elemek készítése		36		36		
	195/8.0/0488-06	Csatornák készítése	Fekvőeresz csatorna készítése		84		42		42
			Párkányonülő csatorna készítése		96		48		48
			Attika-csatorna készítése		96		48		48
			Hajlat- vagy vápacsatorna készítése		84		42		42
			Függőeresz csatornaelemek illesztése, rögzítése		72		36		36
			Lefolyócsövek felszerelése		84		42		42
	195/9.0/0488-06	Egyéb bádogosszerkezetek	Szegélylemezek készítése		88		44		44
			Szellőzősisak, és kúpos csőhüvely készítése		88		44		44
			Tetőkibúvó készítése		44		44		
			Légtechnikai és hőszigetelési berendezések bádogosmunkái		88		44		44
			Előregyártott rendszerek szerelése		36				36
			Díszítőelemek és használati tárgyak		72				72
	195/10.0/0488-06	Korrózióvédelem	Korrózió		16				16
	195/11.0/0488-06	Ellenőrzési műveletek	A munkatárgy ellenőrzése		8				8
	195/1.0/0459-06	Építési tevékenység alapfeladatai	Az építési helyszín ismerete		46				46
			Felvonulás az építési munkaterületre		50		50		
			A folyamatos munkavégzés feltételei		96		48		48
					1646		916		730

Összesen:

1360

1702

954

842

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Faipar..SZAKMACSOPORT

Épületasztalos.SZAKMA

OKJ SZÁMA: 31 582 08 1000 00 00

2008/2009 tanévtől

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Épületasztalos/Épületasztalos szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A termék gyártásához előkészíti az anyagokat

Ablakok készítését végzi

Adminisztrálja a napi feladatokat

Ajtók készítését végzi

Alapanyagot segédanyagot kiválaszt minőségét ellenőrzi

Árajánlatot készít

Árnyékolástechnikai berendezések készit és szerel

Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát

Beépített bútorokat készit

Bejáratit kaput készit

Bemutató darabot termékismertetőt készit

Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat eszközöket

Betartja a biztonságtechnikai előírásokat

Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat

Betartja a környezetvédelmi előírásokat

Betartja a munkavédelmi előírásokat

Betartja a tűzvédelmi előírásokat

Betöréstechnikai elemeket beépít

Biztonságtechnikai eszközöket beállít

Csiszolási műveleteket végez

Egyéb épületasztalos-ipari termékeket készit

Egyszerű faipari terméket állít elő

Elhelyezi és rögzíti a szerkezetet

Ellenőrzi a gépek paramétereit működését

Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot

Előszerelési műveleteket végez

Esztétikailag és minőségileg ellenőrzi a kész munkadarabot

Fa-fém-műanyag kombinált nyílászárókat gyárt
Faház lambéria padló parketta alapanyagot készít
Fahulladékot feldolgoz kezel értékesít
Faipari alapszerkezeteket készít
Faipari alapszerkezeteket szerel
Felkészül a külső szerelésre
Felméri az erőforrásokat (hely ember idő energia)
Felület-előkészítést végez
Fúrási műveleteket végez
Fűrészárut csomagol
Fűrészárut osztályoz válogat
Gép-és hibanaplót vezet
Gépeket szerszámokat ellenőriz beállít
Gondoskodik a szükséges munkaerőről
Gyártásközi ellenőrzést végez
Gyártó és ellenőrző sablonokat készít
Helyszínen szigetel hézagot kitölt
Helyszíni felmérést végez
Helyszíni szerelést végez
Javítási munkát végez
Jelenléti ívet vezet
Keresztmetszeti megmunkálást végez
Kerítésléc láda raklap alapanyagot készít
Készterméket ellenőriz
Kéziszerszámokat kézi kisgépeket munkaterületet előkészít
Kiegészítő vasalatokat kilincseket stb. felszerel
Különböző funkciójú ajtókat készít
Küszöböt vízvetőt szerel
Lakberendezési kiegészítőket gyárt
Lépcsők és korlátok készítését végzi tervezi
Lépcsőkorlátokat gyárt
Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi
Marási műveleteket végez
Meghatározza a pontos végterméket mennyiségét minőségét

Megszervezi a gyártást
Megtervezi a technológiai folyamatot
Méretek ellenőriz
Méretellenőrzést végez
Mezőgazdasági termékek szerszámnyelek gyártását végzi
Minőséget mennyiséget ellenőriz
Minőségi osztályt megállapít jelöl
Munkadarabot esztergályozással megmunkál
Munkaterületet feltakarít az elvégzett munka után és eszközeivel levonul a munkaterületről
Működést ellenőriz
Műszaki dokumentációt készít
Műszaki rajzot és műszaki leírást készít használ
Nyilvántartásokat vezet
Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakít
Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint
Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint
Padlók-parketták gyártását lerakását végzi
Piaci igényt felmér
Porelszívót ellenőriz bekapcsol
Referenciát szolgáltat
Rönkhasítási műveleteket végez
Rönköt tárol és osztályoz mennyiséget minőséget felvételez
Spaletta és zsalugáter készítését végzi
Szabásjegyzéket anyagnormát készít használ
Szabászati tevékenységet végez
Szakszerűen máglyáz
Szállítólevelet számlát ír
Számítógépet üzembe helyez programokat telepít
Szárnyra vasalatokat helyez
Szerződést köt
Szövegszerkesztő táblázatkezelő programokat használ
Takaróléceket és szerelvényeket felszerel
Tárgyal a megrendelővel
Termékkísérő dokumentációkat ellenőriz

Termékkört határoz meg

Tokra vasalatot helyez

Tömítő anyaggal tömít az üveg és a fa találkozási pontjánál

Üvegezési technológiák tanulmányozása

Üzleti tervet készít

Vásárokon kiállításokon vesz részt

Vázlatot és látványtervet készít

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

A faanyag alakváltozásai

A faanyagok műszaki tulajdonságai

Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken

Alkatrészek gyártását szervezi

Csomóponti rajzok készítése

Csomópontkijelölő rajz készítése

Épületasztalos feladatok

Érintésvédelmi szabályok előírások

Faanyagok kezelése tárolása

Faipari alapgépek felépítése szerszámai és beállítása

Faipari alapgépek kezelése védőberendezések használata

Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői szerszámcsere szerszám-
karbantartási feladatok

Famegmunkálás

Fűrészipari feldolgozás

Gépek biztonságtechnikája

Gépek kezelési útmutatójának használata

Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatók használata

Gyártási utasítások értelmezése

Hazai fafajták ismerete megmunkálhatósága

Kézi szorítóeszközök

Kéziszerszámok kézi kisgépek használata

Kéziszerszámok kézi kisgépek használatának módjai

Költségszámítási feladatok
Minőségbiztosítási feladatok
Munkabiztonsági szabályok rendeletek
Munkavégzési szabályok
Műszaki dokumentáció formai tartalmi elemei
Műszaki leírás készítése
Önállóan formai rajzot készít
Önállóan végig gondolja a termék gyártását
Önállóan végiggondolja a termék gyártását
Pneumatikus kézi kisgépek használata
Szerszámok élezése
Termék gyártástechnológiai leírások
Tűzkár bejelentése
Tűzoltó berendezések és eszközök feladatai
Tűzvédelem

”B” típusú ismeret:

A fa ragasztásának technológiája
A faipari munkavégzés feltételei
A vállalkozás indításával működésével kapcsolatos műszaki jogi és pénzügyi szabályok
Ábrázolási módok
Adminisztrációs feladatok
Adózási törvények
Ajtók ablakok nyitásiránya
Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok
Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások
Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei
Alkatrészrajzok készítése
Általános technológiai leírások adaptálása
Anyagazdálkodási feladatok
Anyaggazdálkodás
Anyaggazdálkodási feladatok
Bútoripari tervezés
Csiszolóanyagok

Csiszolóanyagok felhasználása
Csiszológépek
Csomópont kijelölő rajz készítése
Csomóponti rajzok készítése
Elsősegélynyújtás
Építészeti alapismeretek konszignációs rajzok
Épület üvegezési feladatok
Épületasztalos-ipari alapismeretek
Erkélyajtók szerkezete és készítése
Fa és fém-kombinált ablakok gyártása
Faanyagok minősítése szabványok használata
Faesztergagépek
Fafeldolgozó gépek
Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai
Faipari alapszerkezetek gyártása
Faipari célgépek
Faipari hulladék kezelésének előírásai
Faipari késztermékek
Faipari ragasztóanyagok
Faipari termékek készítésének általános követelményei
Fakötések ábrázolása
Falburkolatok hő- és hangszigetelő burkolatok akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése
Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása
Forgácsolással kapcsolatos számítások
Formatervezés
Fűrógépek
Függönyök szerelése
Fűrészgépek
Géptani alapfogalmak
Gyalugépek
Gyártáselőkészítés
Gyártási terv készítése
Gyártási utasítások értelmezése

Gyártástechnológia
Gyártásszervezés
Hangfogó ajtók gyártása
Hasító szalagfűrészgépek és velük végezhető technológiák
Helyszíni szerelési műveletek
Hosszúságmérési eszközök
Javítási munkák végzésének általános követelményei
Kalkuláció készítése
Kalkulációs számítások
Karbantartási útmutatók használata
Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek
Keretprések korpuszprések
Költségszámítás
Költségszámítási feladatok
Könyvelési módok
Környezetvédelem
Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése
Lépcsők készítése
Leszabó hasító szélező sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák
Marógépek
Mégmunkálási ráhagyások anyagkihozatal
Mennyezet burkolatok álfödémek gyártása és szerelése
Minőség-ellenőrzés
Minőségbiztosítási feladatok
Minősíti a bejövő anyagokat
Munkáltatók és munkavállalók jogai és kötelességei
Műszaki leírások készítése
Műszaki rajzi alapismeretek
Napellenzők szerelése
Önálló formai rajzok készítése
Összeállítási feladatok megszervezése
Összeállítási feladatokat szervez
Összeszerelési feladatokat szervez
Padlók gyártása és lerakása

Papírredőny szerelése
Parketta gyártása és lerakása
Piackutatás
Portálok készítése és rolók szerelése
Ragasztók felhasználása
Redőnyök szerkezete és készítése
Reluxák szerelése
Rögzítéstechnikai alapismeretek
Rönk kihozatal
Rönkhasító szalagfűrészgép és a vele végezhető műveletek
Rönkök fűrészáru köbözése
Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások
Síkmértani szerkesztések
Spaletta készítése és szerelése
Szabástervek készítése
Szakmaspecifikus gépek
Szállítólevelek számla készítés szabályai
Szélfogó ajtók gyártásának módszerei
Szerződés kötés szabályai
Tapaszok pórustömítők különleges tömítőanyagok felhasználása
Tapéta ajtók készítése
Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése
Termékforgalmazás garancia szabályai
Terület kerület testek felszíne és térfogata mérésre használt eszközök
Tetőablak-árnyékolók szerelése
Tolóajtók gyártása
Utókalkuláció készítésének módszerei
Üvegek felhasználási módjai
Üvegfalak készítése
Vasalatok szerelvények szerelés anyagai
Veszélyes hulladékot kezel nyilvántart (keményfahulladék-forgács)
Zsaluk szerkezete és készítése

”C” típusú ismeret:

Betörés elleni védelemi ismeretek és szerelési technikái
Enyvek felhasználása
Épületasztalos munkák vasalatai
Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen
Épületasztalos műveletek végzése felsőmarógépen
Épületasztalos műveletek végzése fogazó marógépen
Épületasztalos műveletek végzése henger és kontakt csiszoló gépeken
Épületasztalos műveletek végzése öntő- szóróberendezéseken
Épületasztalos műveletek végzése szalagcsiszoló gépen
Épületasztalos műveletek végzése zárhely fúrógépen
Épületasztalos szerkezeteket összeállít kézi és gépi úton
Fából készült árnyékolástechnikai szerkezetek
Faipari műszaki dokumentációk tartalma szerepe rendeltetése
Falzárások szegélylécék készítése és szerelése
Fűrészáru szabványok
Karnisok készítése és szerelése
Lépcsők szerkesztése készítése és szerelése
Méhészeti termékek gyártása
Műanyag ajtó ablak gyártása
Rönk szabványok
Szakipari válaszfalak készítése és szerelése
Szakmai számítások
Szárítási technológiák
Tárcsás csiszolón végezhető műveletek

”D” típusú ismeret:

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Alkatrészrajzok olvasása értelmezése
Elemi számolási készség
Építőipari rajz olvasása értelmezése
Faipari rajz olvasása értelmezése
Gépek szerszámok biztonságos használata
Jelképek értelmezése anyagmegmunkálás
Konszignációs rajzi ismeretek
Mennyiségérzék
Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata

”4”-s szintűek:

A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata
Elemi számolási készség
Építőipari rajz olvasása értelmezése
Faipari rajz készítése
Faipari rajz olvasása értelmezése
Folyamatábrák olvasása értelmezése
Gépipari rajz olvasása értelmezése
Kézírás
Komplex jelzésrendszerek
Köznyelvi beszédképesség
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
Megmunkálási jelképek
Mennyiségérzék
Olvasott köznyelvi szöveg megértése
Olvasott szakmai szöveg megértése
Szabadkézi rajzolás
Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban
Szakmai nyelvű beszédképesség
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
Térérzékelés

”3”-s szintűek:

ECDL CAD

ECDL Képszerkesztés

Elemi számolási készség

Építőipari rajz készítése

Építőipari rajz olvasása értelmezése

Faipari rajz készítése

Faipari szerelési rajz készítése

Folyamatábrák készítése

Gépipari rajz értelmezése

Gépipari rajz olvasása értelmezése

Grafikonok készítése

Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése

Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Köznyelvi beszédképesség

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Mennyiségérzék

Szabadkézi rajzolás

Szabadkézi vázlatkészítés

Szakmai nyelvű beszédképesség

”2”-s szintűek:

ECDL 1. m. IT alapismeretek

ECDL 2. m. Operációs rendszerek

ECDL 3. m. Szövegszerkesztés

ECDL 4. m. Táblázatkezelés

ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés

ECDL 6. m. Prezentáció

ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

Gépipari rajz készítése

”1”-s szintűek:

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Döntésképeség
Elhivatottság
Elkötelezettség
Erős fizikum
Fejlődőképesség
Felelősségtudat
Igyekezet
Kézügyesség
Kitartás
Külső megjelenés
Látás
Megbízhatóság
Monotónia tűrés
Mozgáskoordináció
Önállóság
Önfegyelem
Önfejlesztés
Pontosság
Precizitás
Rugalmasság
Stabil kéztartás
Szervezőkészség
Szorgalom
Térbeli tájékozódás
Térlátás
Testi erő
Testi ügyesség
Türelem
Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

Fogalmazó készség
Határozottság

Irányíthatóság
Irányító készség
Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményező készség
Kommunikációs rugalmasság
Kompromisszum készség
Konfliktusmegoldó készség
Közérthetőség
Meggyőző készség
Motiválhatóság
Nyelvhelyesség
Prezentációs készség
Segítőkészség
Udvariasság

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztán tartása
Általános tanulóképesség
Áttekintő képesség
Elővigyázatosság
Emlékező képesség
Eredményorientáltság
Értékelési képesség
Felfogó képesség
Figyelemmegosztás
Figyelemösszpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Helyzetfelismerés
Hibaelhárítás
Információgyűjtés
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Körültekintés
Kreativitás

Lényegfelismerés képessége

Logikus gondolkodás

Módszeres munkavégzés

Nyitott hozzáállás

Okok feltárása

Ötletgazdagság

Problémamegoldás

Rendszerezőképeség

Tervezési készség

Új ötletek megoldások kipróbálása

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Munka-, baleset-,környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Nagyüzemi termelőhely,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre, Technológiai próbák végzése, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszédkészség(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Elemi számolási készség(5),	Tűzvédelem(A), Tűzoltó berendezések és eszközök feladatai(A), Munkabiztonsági szabályok rendeletek(A), Tűzkár bejelentése(A), Munkáltatók és munkavállalók jogai és kötelességei(B), Környezetvédelem(B), Faipari hulladék kezelésének előírásai(B), Veszélyes hulladékot kezel nyilvántart (keményfahulladék-forgács)(B), Elsősegélynyújtás(B),	Felelősségtudat, Önállóság, Pontosság, Precizitás, Türelem,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség,	Körültekintés elővigyázatosság, Áttekintő képesség, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Figyelemösszpontosítás, A környezet tisztántartása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Betartja a munkavédelmi előírásokat, Betartja a tűzvédelmi előírásokat, Betartja a környezetvédelmi előírásokat, Fahulladékot feldolgoz kezel értékesít,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kádár (100.0%), Épületasztalos (100.0%), Fafeldolgozó technikus (100.0%), Bognár (100.0%), Bútoripari technikus (33.0%), Hajózási technikus (33.0%), Bútorasztalos (33.0%),	Kádár, Épületasztalos, Fafeldolgozó technikus, Bognár,	A biztonságos munkavégzés feladatai (20.0%), Famegmunkáló feladatok (20.0%), Úszólétesítmény irányítása, rendkívüli események kezelése (12.0%),	

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.5/2310-06 Hulladék kezelése (Elm.: 16)	Fahulladék brikettálás Vegyipari hasznosítás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Információk önálló rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/2.5/2310-06 Hulladék kezelése (Gyak.: 8)		50/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 50/Technológiai próbák végzése,	
229/1.1/x2273-06 Munka- tűz- és környezetvédelem (Elm.: 35)	Munkavédelem célja, alapfogalmai. A munkavédelem szervezeti és jogi kérdései. A munkavégzés személyi és tárgyi feltételei Elsősegélynyújtás. Foglalkozási ártalmak. Balesetelhárítás, általános biztonságtechnika Tűzvédelem Ökológiai alapfogalmak. Az ipari tevékenység környezeti hatásai. A faiparban alkalmazott anyagokkal és technológiákkal kapcsolatos környezeti kérdések	5/Tesztfeladat megoldása, 10/Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre, 15/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
	* Munkavédelmi alapismeretek * Munkabiztonság, munkaegészségügy * Tűzvédelmi alapismeretek * Környezetvédelem célja, feladata * Talaj-, levegő-, víz-, zajvédelem * Hulladékgazdálkodás		

Gyártás előkészítés, minőségbiztosítás

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 70 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Számítógép-terem, Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Taniroda,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Írásos elemzések készítése, Leírás készítése, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Faipari rajz értelmezése, Faipari rajz készítése tárgyról,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL Képszerkesztés(2), ECDL CAD(2), ECDL 7. m. Információ és kommunikáció(2), ECDL 6. m. Prezentáció(2), ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés(2), ECDL 4. m. Táblázatkezelés(2), ECDL 3. m. Szövegszerkesztés(2), Gépipari rajz olvasása értelmezése(3), Szabadkézi rajzolás(3),	Anyaggazdálkodás(B), Piackutatás(B), Gyártásszervezés(B), Gyártási utasítások értelmezése(B), Gyártástechnológia(B), Minőség-ellenőrzés(B), Alkatrészrajzok készítése(B), Formatervezés(B), Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások(B),	Felelősségtudat, Önállóság, Megbízhatóság, Döntésképeség, Kéz ügyesség, Pontosság, Fejlődőképesség önfejlesztés, Térítés, Szervezőkészség, Külső megjelenés, Rugalmasság, Türelem,	Kapcsolatteremtő készség, Udvariasság, Meggyőző készség, Határozottság, Irányítási készség, Kezdeményezőkészség, Kommunikációs rugalmasság, Prezentációs készség, Fogalmazó készség, Nyelvhelyesség, Kompromisszum-készség,	Információgyűjtés, Kreativitás ötletgazdagság, Módszeres munkavégzés, Figyelem-összpontosítás, Helyzetfelismerés, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség,	Szerződést köt, Üzleti tervet készít, Helyszíni felmérést végez, Nyilvántartásokat vezet, Árajánlatot készít, Jelenléti ívet vezet, Javítási munkát végez, Műszaki rajzot és műszaki leírást készít használ, Szabványjegyzéket anyagnormát készít használ, Esztétikailag és minőségileg ellenőrzi a kész

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Folyamatábrák készítése(3), Szabadkézi vázlatkészítés(3), A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Szakmai nyelvű beszédalkésség(4), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(4), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(4), Faipari rajz készítése(4), Elemi számolási készség(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(4), Térérzékelés(4), Köznyelvi beszédalkésség(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Folyamatábrák olvasása értelmezése(4), Mennyiségérzék(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(5), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Elemi számolási készség(5), Kézírás(5),	Faipari alapszerkezetek gyártása(B), Javítási munkák végzésének általános követelményei(B), Épületesztalos-ipari alapismeretek(B), A vállalkozás indításával működésével kapcsolatos műszaki jogi és pénzügyi szabályok(B), Adózási törvények(B), Könyvelési módok(B), Szállítólevelek számla készítés szabályai(B), Adminisztrációs feladatok(B), Kalkulációs számítások(B), Szerződészkötés szabályai(B), Termékfogalmazás garancia szabályai(B), Bútoripari tervezés(B), Önálló formai rajzok készítése(B), Faipari műszaki dokumentációk tartalma szerepe rendeltetése(C), Szakmai számítások(C),			Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Új ötletek megoldások kipróbálása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Kontroll (ellenőrző képesség), Tervezési képesség, Felfogóképesség,	munkadarabot, Piaci igényt felmér, Termékkört határoz meg, Bemutató darabot termékismertetőt készít, Referenciát szolgáltat, Vásárokon kiállításokon vesz részt, Adminisztrálja a napi feladatokat, Szállítólevelet számlát ír, Termékkísérő dokumentációkat ellenőriz, Vázlatot és látványtervet készít, Tárgyal a megrendelővel, Megtervezi a technológiai folyamatot, Felméri az erőforrásokat (hely ember idő energia), Gondoskodik a szükséges munkaerőről, Minőséget mennyiséget ellenőriz, Megszervezi a gyártást, Gyártó és ellenőrző sablonokat készít, Meghatározza a pontos végterméket mennyiségét minőségét,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületesztalos (100.0%), Bútorasztalos (88.0%), Bútoripari technikus (88.0%), Fafeldolgozó technikus (88.0%), Kádár (38.0%), Bognár (38.0%), Laborállat-tenyésztő és -gondozó (25.0%), Műanyag-feldolgozó (12.0%), CAD-CAM informatikus (12.0%), Infokommunikációs alkalmazásfejlesztő (12.0%), Információrendszer-elemző és -tervező (12.0%), Internetes alkalmazásfejlesztő (12.0%), Szoftverfejlesztő (12.0%), Informatikai hálózatterlepitő és -üzemeltető (12.0%),	Épületesztalos,	Tervezési, szervezési feladatok (80.0%), Gazdálkodás és nyilvántartás (40.0%), Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok (40.0%), Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok (39.0%), Szervező és ellenőrző tevékenység feladatai (33.0%), Számítástechnika alkalmazása a könnyűiparban (9.0%), Számítógépkézelés, szoftverhasználat, munkaszervezés (7.0%), Műanyag-feldolgozó feladatok (4.0%), Szerkezetlakatos tevékenységek (3.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Informatikai műszerész (12.0%), Számítógép-szerelő, -karbantartó (12.0%), IT kereskedő (12.0%), Számítógéprendszer-karbantartó (12.0%), Szórakoztatótechnikai műszerész (12.0%), Webmester (12.0%), Gazdasági informatikus (12.0%), Infostruktúra menedzser (12.0%), Ipari informatikai technikus (12.0%), Műszaki informatikus (12.0%), Távközlési informatikus (12.0%), Telekommunikációs informatikus (12.0%), Térinformatikus (12.0%), Bőrfeldolgozó ipari technikus (12.0%), Ruhaiipari technikus (12.0%), Textilipari technikus (12.0%), IT biztonság technikus (12.0%), Szerkezetlakatos (12.0%), Mezőgazdasági technikus (12.0%),			

Elméleti óraszám: 70, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.3/x2303-06 Gyártáselőkészítés nyilvántartás (Elm.: 35)	Az alapanyagok és segédanyagok meghatározása, szabásztérképek készítése Garanciális kötelezettségek nyilvántartása	15/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 45/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 20/Faipari rajz értelmezése,	
229/2.1/x2303-06 Tervezés előkészítés gyártásszervezés gyakorlata (Gyak.: 89)		10/Leírás készítése, 20/Írásos elemzések készítése, 20/Információk önálló rendszerezése, 50/Csoportos helyzetgyakorlat,	
229/2.2/x2303-06 Gyártáselőkészítés nyilvántartás gyakorlata (Gyak.: 82)	Az alapanyagok és segédanyagok meghatározása, szabásztérképek készítése Garanciális kötelezettségek nyilvántartása	15/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 45/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 20/Faipari rajz értelmezése,	
229/1.2/x2303-06 Tervezés előkészítés gyártásszervezés (Elm.: 24)		40/Faipari rajz készítése tárgyról, 20/Írásos elemzések készítése, 20/Információk önálló rendszerezése, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.1/x2275-06 Adminisztrációs feladatok (Elm.: 12)	Arculattervezés, üzleti terv készítés, kommunikáció a kivitelezésben résztvevő szakmák képviselőivel, a megrendelővel és a hatóságokkal Vállalkozás filozófia, stratégia kialakítása, indulás tőkeigénye A gyártandó termék alakjának, formájának, termelésének megtervezése Cégbejegyzés, cégjegyzék, bejelentkezés hatóságokhoz Folyószámla nyitás, pénzforgalmi terv Fogyasztói elégedettség mérése	40/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Olvast szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
229/1.2/x2275-06 Adminisztrációs feladatok (Elm.: 12)	Napi jelenlét adminisztrálása, munkalapok vezetése Elismervény, szállítólevél, számla. Raktári bizonylatok, anyaggazdálkodás bizonylatolása	40/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Olvast szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
229/2.1/x2274-06 Műszaki dokumentáció alkalmazása minőségbiztosítás (Gyak.: 90)	Műszaki dokumentáció értelmezése, a szükséges anyagok mennyiségi és minőségi meghatározása Árajánlat készítése	20/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 10/Leírás készítése, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
229/1.3/x2274-06 Minőségbiztosítás (Elm.: 25)	Minőségbiztosítási alapfogalmak Alap és segédanyagok esztétikai és minőségellenőrzése A kiválasztott mérő- és ellenőrző eszközök helyes használata A megmunkáló gépek működését meghatározó paraméterek helyes megválasztása A helyes technológiai sorrend meghatározása, betartatása, a mérések, ellenőrzések meghatározása A javíthatóság kritériumainak meghatározása, a feltételek biztosítása A gazdaságosság feltételeinek meghatározása	30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* Vállalkozási alapismeretek * Ügyvileli nyllvántartások * Számla típusok, számlakészítés		

Asztalos szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 206 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Szaktanterem, Faipari szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Tesztfeladat megoldása, Írásos elemzések készítése, Leírás készítése, Feladattal vezetett szerkezetelemzés, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Elemzés készítése tapasztalatokról, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Esetleírás készítése, Tárgyak utólagos ismertetése szóban, Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Anyagminták azonosítása, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, Faipari rajz értelmezése, Faipari rajz készítése leírásból, Faipari rajz készítése tárgyról, Építőipari rajz készítése leírásból, Gépipari rajz készítése tárgyról, Gépipari rajz kiegészítése, Építőipari rajz értelmezése, Építőipari rajz kiegészítése, Szabadkézi rajz készítése leírásból, Szabadkézi rajz készítése tárgyról, Faipari rajz kiegészítése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Gépipari rajz készítése(2), Könyvelési szöveg hallás utáni megértése(3), Gépipari rajz értelmezése(3), Könyvelési	Minőségbiztosítási feladatok(A), Számlák értelmezése(A), Gyártási utasítások értelmezése(A), Alkatrészek gyártását szervezi(A),	Felelősségtudat, Önfegyelm, Önállóság, Megbízhatóság, Döntésképeség, Mozgáskoordináció (testi	Határozottság, Irányíthatóság, Konfliktusmegoldó készség, Irányítási készség, Segítőkészség, Motiválhatóság,	Logikus gondolkodás, Módszeres munkavégzés, Körütekintés elővigyázatosság, Okok feltárása, Eredményorientáltság, Figyelem-	Szabászati tevékenységet végez, Keresztmetszeti megmunkálást végez, Marási műveleteket végez, Fűrési műveleteket végez,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
beszédkésztség(3), Építőipari rajz készítése(3), Építőipari rajz olvasása értelmezése(3), Faipari szerelési rajz készítése(3), Gépipari rajz olvasása értelmezése(3), Faipari rajz készítése(3), Mennyiségérzék(3), Szabadkézi rajzolás(3), Elemi számolási készség(3), Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése(3), Alkatrészbázisok olvasása értelmezése(4), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Köznyelvi beszédkésztség(4), Építőipari rajz olvasása értelmezése(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Szabadkézi rajzolás(4), Kézírás(4), Szakmai nyelvű beszédkésztség(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(4), Komplex jelzésrendszerek(4), Megmunkálási jelképek(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Alkatrészbázisok olvasása értelmezése(5), Kézírás(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Mennyiségérzék(5), Elemi számolási készség(5), Építőipari rajz olvasása értelmezése(5), Konzignációs rajzi ismeretek(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(5), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(5), Faipari rajz olvasása értelmezése(5), Jelképek értelmezése anyagmegmunkálás(5),	Famegmunkálás(A), Gépek biztonságtechnikája(A), Gépek kezelési útmutatójának használata(A), Termék gyártástechnológiai leírások(A), Csomópontkijelölő rajz készítése(A), Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken(A), Faipari alapgépek kezelése védőberendezések használata(A), Önállóan formai rajzot készít(A), Önállóan végiggondolja a termék gyártását(A), Műszaki leírás készítése(A), Költségszámítási feladatok(A), Kézi szorítóeszközök(A), Pneumatikus kézi kisgépek használata(A), Csomóponti rajzok készítése(A), Kéziszerszámok kézi kisgépek használata(A), Önállóan végig gondolja a termék gyártását(A), Összeállítási feladatok megszervezése(B), Hosszúságmérési eszközök(B), Ragasztók felhasználása(B), Tapaszok pórustömítők különleges tömítőanyagok felhasználása(B), Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása(B), Csiszolóanyagok felhasználása(B), Helyszíni szerelési műveletek(B), Megmunkálási ráhagyások anyagkihozatal(B), Faipari ragasztóanyagok(B), Keretprések korpuszprések(B), Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése(B), Vasalatok szerelvények szerelés anyagai(B), Rögzítéstechnikai alapismeretek(B), A fa ragasztásának technológiája(B), Költségszámítási feladatok(B), Forgácsolással kapcsolatos számítások(B), Csiszológépek(B), Fűrészgépek(B), Alkatrészbázisok készítése(B),	ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Stabil kéztartás, Térletés, Térbeli tájékozódás, Precizitás, Rugalmasság, Türelem, Szorgalom igyekezet, Kéztartás,	Kezdeményező-készség, Kommunikációs rugalmasság, Kompromisszum-készség,	összpontosítás, Helyzetfelismerés, Értékelési képesség, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Rendszerező képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Figyelemmegosztás, A környezet tisztántartása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Általános tanulóképesség, Tervezési képesség, Felfogóképesség,	Csiszolási műveleteket végez, Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakítását, Faipari alapszerkezeteket készít, Felület-előkészítést végez, Előszereleési műveleteket végez, Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint, Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint, Faipari alapszerkezeteket szerel, Helyszíni szerelést végez, Ajtók készítését végzi, Ablakok készítését végzi, Tokra vasalatot helyez, Szárnyra vasalatokat helyez, Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot, Készterméket ellenőrzi, Kiegészítő vasalatokat kilincseket stb. felszerel, Kűszöböt vízvetőt szerel, Üvegezési technológiák tanulmányozása, Különböző funkciójú ajtókat készít, Árnyékolástechnikai berendezések készíti és szerel, Lakberendezési kiegészítőket gyárt, Fa-fém-műanyag kombinált nyílászárókat gyárt, Betöréstechnikai elemeket beépít, Egyéb épületasztalos-ipari termékeket készít, Takarólécet és szerelvényeket felszerel, Lépcsők és korlátok készítését végzi tervezve, Beépített bútorokat készít, Spaletta és zsugáter készítését végzi, Bejárati kaput készít, Padlóparketták gyártását lerakását végzi, Rönköket tárol és osztályoz mennyiséget minőséget felvételez, Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát, Rönkhasítási műveleteket végez, Szakszerűen máglyáz, Fűrészárut csomagol, Faház lambéria padló parketta alapanyagot készít, Kerítésléc láda raklap alapanyagot készít, Mezőgazdasági termékek szerszámnyelek gyártását végzi,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	Műszaki leírások készítése(B), Tapéta ajtók készítése(B), Hangfogó ajtók gyártása(B), Tolóajtók gyártása(B), Szélfogó ajtók gyártásának módszerei(B), Erkélyajtók szerkezete és készítése(B), Ajtók ablakok nyitásiiránya(B), Üvegfalak készítése(B), Zsaluk szerkezete és készítése(B), Redőnyök szerkezete és készítése(B), Spaletta készítése és szerelése(B), Portálok készítése és rolók szerelése(B), Napellenzők szerelése(B), Reluxák szerelése(B), Papírredőny szerelése(B), Tetőablak-árnyékolók szerelése(B), Függönyök szerelése(B), Anyagazdálkodási feladatok(B), Szabástervek készítése(B), Karbantartási útmutatók használata(B), Gyalugépek(B), Fa és fém-kombinált ablakok gyártása(B), Összeállítási feladatokat szervez(B), Marógépek(B), Padlók gyártása és lerakása(B), Parketta gyártása és lerakása(B), Falburkolatok hő- és hangszigetelő burkolatok akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése(B), Mennyezet burkolatok álfödémek gyártása és szerelése(B), Gyártási terv készítése(B), Faipari célgépek(B), Szakmaspecifikus gépek(B), Építészeti alapismeretek konszignációs rajzok(B), Lépcsők készítése(B), Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése(B), Minősíti a bejövő anyagokat(B), Rönk kihozatal(B), Fűrógépek(B), Kéziszerszámok kézi kisgépek használata(B), Fafeldolgozó gépek(B), Anyagazdálkodási feladatok(B), Hasító szalagfűrészgépek és velük				Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi, Lépcsőkorlátokat gyárt, Egyszerű faipari terméket állít elő,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	végezhető technológiák(B), Fűrészipari feldolgozás(B), Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek(B), Rönkhasító szalagfűrészgép és a vele végezhető műveletek(B), Terület kerület testek felszíne és térfogata mérésre használt eszközök(B), Rönk szabványok(C), Szárítási technológiák(C), Fából készült ármékolástechnikai szerkezetek(C), Méhészeti termékek gyártása(C), Szakipari válaszfalak készítése és szerelése(C), Betörés elleni védelemi ismeretek és szerelési technikái(C), Műanyag ajtó ablak gyártása(C), Lépcsők szerkesztése készítése és szerelése(C), Falzárások szegélylécek készítése és szerelése(C), Karnisok készítése és szerelése(C), Ényvek felhasználása(C), Fűrészáru szabványok(C),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületasztalos (105.0%), Fafeldolgozó technikus (77.0%), Kádár (45.0%), Bognár (45.0%), Bútorasztalos (32.0%), Bútoripari technikus (23.0%),		Alapvető szerelési feladatok (67.0%), Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése (61.0%), Fűrészáru gyártási feladatai (50.0%), Famegmunkáló feladatok (43.0%), Épületasztalos gyártási feladatok (40.0%), Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok (38.0%),	

Elméleti óraszám: 206, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.2/x2302-06 Szabászati és keresztmetszeti megmunkálás (Elm.: 24)	Fűrészáru szabása kézi eszközökkel és faipari gépekkel Darabolás, szélezés, szeletelés, hibakiejtés, sík és térgörbék vágása, szelvény méretre alakítása kézi szerzőkkel, kisgépekkel és faipari gépekkel Fűrészáru lap és él gyalulása derékszögbe, méretre munkálás kézi szerszámokkal, faipari kisgépekkel és faipari gyalugépeken	20/Tesztfeladat megoldása, 80/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Alapfogalmak - faipari alapszerkezetek: lap-, keret-, káva-, állványszerkezetek.Toldások, fakötések		
229/1.4/x2302-06 Szerkezetek kialakítása jellemző típusai (Elm.: 24)	Ragasztott fakötések készítése. Szétszerelhető kötések készítése Lap-, keret-, káva- és állványszerkezetek készítése, összeállítása	15/Feladattal vezetett szerkezetelemzés, 5/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 10/Elemzés készítése tapasztalatokról, 30/Faipari rajz értelmezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.3/x2302-06 Szerkezeti megmunkálás szerkezeti kötések (Elm.: 25)	Marógépek, marószerszámok, marási technológiák Tömörfa alkatrészek profilkialakítása, díszlécek, párkányok készítése marógépeken Szerkezeti megmunkálások marógépeken Fűrógépek, fűrési technológiák	10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 10/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Faipari rajz értelmezése, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.5/2308-06 Lakberendezési kiegészítők gyártástechnológiája (Elm.: 9)	Falszegések, konyhai kiegészítők Lámpák, csillárok	50/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.3/x2308-06 Egyedi lépcsők és korlátok készítése szerelése (Elm.: 8)	Lépcsők fajtái Felmérés, tervezés, szerkesztés, méretezés Lépcsők elemei Rögzítéstechnikák Helyszíni szerelés	20/Építőipari rajz készítése leírásból, 20/Faipari rajz értelmezése, 20/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.6/x2308-06 Vegyes nyílászárók készítése biztonságtechnika (Elm.: 5)	Biztonságtechnika: betörés és tűzvédelem Látható és takart fémmel erősített nyílászárók Fém-fa-műanyag kombinációjú ajtók	30/Gépipari rajz kiegészítése, 30/Gépipari rajz készítése tárgyról, 30/Építőipari rajz készítése leírásból, 10/Faipari rajz értelmezése,	
229/1.4/x2309-06 Tárolási csomagolási feladatok (Elm.: 14)	Fűrészáru anyagmozgatása, nyilvántartása, faanyagvédeleme Munka és tűzvédelmi előírások Leltár	100/Anyagminták azonosítása,	
229/1.3/ 2310-06 Szerszámnyél gyártástechnológia (Elm.: 20)	Mezőgazdasági támaszok	35/Szabadkézi rajz készítése tárgyról, 35/Szabadkézi rajz készítése leírásból, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
229/1.2/ 2310-06 Egyéb faipari termékek gyártástechnológiája (Elm.: 20)	Bútor és parketta lécek gyártása Termékek egyedi csomagolása Fából készült zajcsökkentő falak, pergolák	30/Építőipari rajz kiegészítése, 30/Építőipari rajz értelmezése, 10/Tesztfeladat megoldása, 15/Leírás készítése, 15/Írásos elemzések készítése,	
229/1.1/ 2310-06 Faházak és faházelemek gyártása (Elm.: 24)		30/Építőipari rajz kiegészítése, 30/Építőipari rajz értelmezése, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
229/1.4/ 2310-06 Lépcsők gyártástechnológiája (Elm.: 24)		40/Faipari rajz kiegészítése, 30/Faipari rajz készítése leírásból, 30/Faipari rajz értelmezése,	
229/1.1/x2309-06 Rönttéri feladatok elméleti ismeretei (Elm.: 30)	Fafajokból termelhető erdei választékok: ládaipari fa alapanyagok, fűrészrönk, lemezipari rönk, forgácsfa, papírfa, bányafa, egyéb hengeres választék Rönttéri faanyagvédelem, faanyagvédelem környezeti hatásai, munka- és tűzvédelem rönttéri alkalmazása Kéreg és hulladék tárolása, feldolgozása	20/Esetleírás készítése, 20/Tesztfeladat megoldása, 20/Leírás készítése, 20/Írásos elemzések készítése, 10/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
229/1.2/x2309-06 Fűrészárugyártás feladatai (Elm.: 30)	Fenyő és lombos faanyagok fűrészipari feldolgozása Fűrészipari alapanyagok fajta, mennyiség és minőség szerinti átvétele Fűrészipari termelési módok, kihozatali számítások	30/Tesztfeladat megoldása, 10/Leírás készítése, 20/Írásos elemzések készítése, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
229/1.4/x2308-06 Beépített szekrények készítése (Elm.: 9)	Falnyílások, beépítések Falraszerelhető tároló bútorok, asztalok	20/Építőipari rajz készítése leírásból, 30/Faipari rajz értelmezése, 10/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
229/1.1/x2308-06 Különleges ajtók és kapuk kirakatok (Elm.: 24)	Tolóajtók, harmonikaajtók, lengőajtók, forgóajtók Kapuk, üzletajtók, kirakatok (portálok) Üvegfalak, erkélyajtók Épületnyílászáróknál alkalmazott különleges vasalatok Helyszíni szerelések	35/Építőipari rajz készítése leírásból, 55/Faipari rajz értelmezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
229/1.2/x2308-06 Árnyékolástechnikai berendezések készítése szerelése (Elm.: 24)	Épület tájolása, árnyékolástechnikai berendezések szerepei Árnyékolók tervezése, utólag szerelt árnyékolók Napellenzők, függönyök, relaxák Helyszíni szerelés	20/Gépipari rajz kiegészítése, 20/Gépipari rajz készítése tárgyról, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
229/1.1/x2307-06 Ajtók formai szerkezeti kialakítása (Elm.: 40)		70/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás,	
229/1.2/x2307-06 Ablakok formai szerkezeti kialakítása (Elm.: 43)		70/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.4/x2304-06 Szerelés helyszínén (Elm.: 17)		10/Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
229/1.1/x2304-06 Alkatrészek felületi előkészítése (Elm.: 19)		20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.3/x2304-06 Alapvető szerelési munkafolyamatok (Elm.: 24)	Alapszerkezetek elkészítése	30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.2/x2304-06 Alapvető szerelési munkák módszerei (Elm.: 24)	Szerelvények (polctartó, fiókcúszó, ruharúd tartó) Vasalatok (pánt és töke szerelése) Zárak és záróvasalatok felszerelése Szekrényttest állítás, lábazat, ajtó, hátfal szerelés	30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Faipari rajz készítése tárgyról, 30/Faipari rajz értelmezése, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Faipari anyagismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 122 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Faipari szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Anyagminták azonosítása, Tárgyminták azonosítása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Gépipari rajz olvasása értelmezése(4), A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(5),	Faanyagok kezelése tárolása(A), Hazai fafajták ismerete megmunkálhatósága(A), A faanyagok műszaki tulajdonságai(A), A faanyag alakváltozásai(A), Fűrészipari feldolgozás(A), Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei(B), Minőségbiztosítási	Felelősségtudat, Önállóság, Döntésképeség, Pontosság, Precizitás, Szorgalom igénye,	Kapcsolatteremtő készség, Határozottság, Irányítási készség,	Logikus gondolkodás, Információgyűjtés, Eredményorientáltság, Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, A környezet tisztántartása, Általános tanulóképesség,	Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat eszközöket, Alapanyagot segédanyagot kiválaszt minőségét ellenőrzi, A termék gyártásához előkészíti az anyagokat, Méretellenőrzést végez, Fűrészárut osztályoz válogat, Minőségi osztályt megállapít jelöl,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Mennyiségérzék(5),	feladatok(B), Faanyagok minősítése szabványok használata(B), Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások(B), Rönkök fűrészáru kőbőzése(B), Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok(B), Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások(B), Leszabó hasító szélező sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák(B), Fűrészáru szabványok(C),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kádár (100.0%), Épületasztalos (100.0%), Fafeldolgozó technikus (100.0%), Bognár (100.0%), Bútoripari technikus (50.0%), Bútorasztalos (50.0%),	Kádár, Épületasztalos, Fafeldolgozó technikus, Bognár,	Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok (20.0%), Fűrészáru gyártási feladatai (17.0%),	

Elméleti óraszám: 122, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.3/x2309-06 Fűrészáru-választék és-minősítés (Elm.: 10)	Fűrészáruk kézi és gépi osztályozása, hibakereső módszerek Máglyák, rakatok kialakítása a készárutén	50/Anyagminták azonosítása, 30/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése,	
229/1.2/x2274-06 Faipari anyag- és gyártásismeret (Elm.: 24)	A faanyagok szerkezeti felépítése A faanyag nedvességtartalma, hatása a fa tulajdonságaira Faanyagok műszaki (fizikai, mechanikai) tulajdonságai Fahibák és hatásai a felhasználhatóságra Hazai fafajták Fűrész- és lemezipari termékek tulajdonságai, felhasználhatósága	10/Tárgyminták azonosítása, 30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
	* Ipari anyagok csoportosítása * Fémek csoportosítása * Nyersvas és acélgyártás * Könnyűfémek, nehézfémek * Alumínium gyártás * Műanyagok tulajdonságai, fajtái, gyártása * Nemfém szerkezeti anyagok * Fa tulajdonságai, fajtái		

Munkatervezés, -szervezés

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei

Faipari gépismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 72 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tesztfeladat megoldása, Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Faipari rajz olvasása értelmezése(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Szakmai nyelvű beszéd-készség(4), Elemi számolási készség(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5), Gépek szerszámok biztonságos használata(5), Mennyiségérzék(5),	Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői szerszámcseré szerszám-karbantartási feladatok(A), Gyártási utasítások értelmezése(A), Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatók használata(A), Munkavégzési szabályok(A), Érintésvédelmi szabályok előírások(A), Faipari alapgépek felépítése szerszámai és beállítása(A), Faipari alapgépek kezelése védőberendezések használata(A), Kéziszerszámok kézi kisgépek használatának módjai(A),	Felelősségtudat, Önfegyelem, Önállóság, Döntésképeség, Kézügyesség, Pontosság, Türelem,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség, Segítőkészség, Motiválhatóság,	Körültekintés elővigyázatosság, Helyzetfelismerés, Gyakorlatias feladatértelmezés, Problémamegoldás hibaelhárítás, A környezet tisztántartása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Betartja a biztonságtechnikai előírásokat, Gyártásközi ellenőrzést végez, Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat, Kéziszerszámokat kézi kisgépeket munkaterületet előkészít, Gépeket szerszámokat ellenőriz beállít, Biztonságtechnikai eszközöket beállít, Porelszívót ellenőriz bekapcsol, Ellenőrzi a gépek paramétereit működését, Gép-és hibanaplót vezet,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	Faipari termékek készítésének általános követelményei(B), Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai(B), A faipari munkavégzés feltételei(B), Géptani alapfogalmak(B), Forgácsolással kapcsolatos számítások(B), Minőségbiztosítási feladatok(B),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kádár (100.0%), Épületasztalos (100.0%), Bútorasztalos (100.0%), Bútoripari technikus (100.0%), Fafeldolgozó technikus (100.0%), Bognár (100.0%),	Kádár, Épületasztalos, Bútorasztalos, Bútoripari technikus, Fafeldolgozó technikus, Bognár,	A biztonságos munkavégzés feladatai (40.0%), Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok (12.0%),	

Elméleti óraszám: 72, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.3/x2273-06 Faipari kéziszerszámok kézi kisgépek (Elm.: 24)	Alapvető kéziszerszámok, mérő- és rajzolóeszközök. Alkatrészek, szerkezeti kötések kialakításának módszerei Kézi kisgépek, eszközök használata Alapszerkezetek típusai, kialakítás módszerei	15/Tesztfeladat megoldása, 10/Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, 15/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.2/x2273-06 Faipari gépek szerszámok eszközök (Elm.: 24)	Biztonságtechnika a faiparban Faipari gépek üzemeltetésének környezeti szempontjai Faipari alapgépek működtetéséhez, üzemeltetéséhez szükséges ismeretek	15/Tesztfeladat megoldása, 10/Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, 15/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
229/1.1/x2302-06 Tömörfa megmunkálás gépei szerszámai (Elm.: 24)	A forgácsolás elmélete. Faipari forgácsoló gépek és szerszámok Gépházban betartandó általános biztonságtechnikai szabályok Faipari gépek üzemeltetési szabályai, biztonságtechnikai szabályok Mechanikai megmunkálási műveletek végzésének általános követelményei és menete Gépház, gépek, anyagok előkészítése, ellenőrzése. Megmunkáló gépek működtetésének feltételei, kiegészítő berendezések, sablonok, megmunkáló szerszámok, munkadarabok ellenőrzése	20/Tesztfeladat megoldása, 80/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Faesztergályozás

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 18 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 36	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Alapozó tanműhely,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Feladattal vezetett szerkezetelemzés, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, Faipari rajz értelmezése, Faipari rajz készítése tárgyról,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(4), Elemi számolási készség(5), Alkatrészbontás olvasása értelmezése(5), Mennyiségérzék(5),	Gyártási utasítások értelmezése(A), Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken(A), Faipari alapgépek kezelése védőberendezések használata(A), Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői szerszámcsere szerszámkarbantartási feladatok(A), Csiszológépek(B), Faesztergagépek(B), Csiszolóanyagok(B), Minőségbiztosítási feladatok(B),	Önállóság, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Precizitás,	Határozottság, Irányítási készség, Motiválhatóság,	Figyelem-összpontosítás, Gyakorlatias feladatértelmezés, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Gyártásközi ellenőrzést végez, Munkadarabot esztergályozással megmunkál, Csiszolási műveleteket végez, Gép-és hibaplót vezet,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kádár (100.0%), Épületasztalos (100.0%), Bútorasztalos (100.0%), Bútoripari technikus (100.0%), Fafeldolgozó technikus (100.0%), Bognár (100.0%),	Kádár, Épületasztalos, Bútorasztalos, Bútoripari technikus, Fafeldolgozó technikus, Bognár,	Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok (25.0%),	

Elméleti óraszám: 18, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 36, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/3.2/x2302-06 Alkatrészek	Állandó és változó keresztmetszetű forgástestek készítése kézi és	15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
esztergályozása felületi előkészítése ellenőrzése (Gyak.: 80)	másoló esztergagépeken Csiszolási típusok, kézzel, kisgépekkel és faipari csiszológépeken, csiszolóanyagok, természetes fa csiszolási technológiái, natur, pácolt, mázolt, lazur, lakkozott felületkezelésnél Gépek megválasztása a megfelelő művelethez, tűrések, különböző kaliberek alkalmazása Méret- és minőség-ellenőrzés	20/Őnálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 5/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 10/Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, 50/Műveletek gyakorlása,	
229/1.5/x2302-06 Alkatrészek esztergályozása felületi előkészítése ellenőrzése (Elm.: 29)	Fa esztergályozása faipari esztergán, félautomata másoló és CNC vezérlésű gépeken Csiszolási műveletek végzése, kézzel, kisgépekkel és faipari csiszoló gépeken. Sík, mart, profilozott felületek, sarkok, élek letörése	5/Feladattal vezetett szerkezetelemzés, 5/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Faipari rajz készítése tárgyról, 20/Faipari rajz értelmezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
	* Faesztergályos gépek, segédeszközök * Faesztergályos szerszámok * Kézi esztergályozás * Felületkezelés * Formatervezés alapjai		

Faipari szakrajz

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 156 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Faipari rajz értelmezése, Faipari rajz készítése leírásból, Faipari rajz készítés tárgyról,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Faipari rajz készítése(3), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Faipari rajz olvasása értelmezése(4),	Ábrázolási módok(B), Gyártási utasítások értelmezése(B), Műszaki rajzi alapismeretek(B), Fakötések ábrázolása(B), Alkatrészrajzok készítése(B), Faipari alapszerkezetek gyártása(B), Síkmértani szerkesztések(B), Faipari műszaki dokumentációk tartalma szerepe rendeltetése(C),	Kézügyesség, Pontosság, Térlátás, Precizitás,	Kapcsolatteremtő készség, Határozottság, Kommunikációs rugalmasság,	Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Rendszerező képesség, Általános tanulóképesség,	Műszaki rajzot és műszaki leírást készít használ, Szabásjegyzéket anyagnormát készít használ,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Bognár (100.0%), Kádár (100.0%), Épületasztalos (100.0%), Csecsemő- és gyermekruha-készítő (100.0%), Férfiszabó (100.0%), Női szabó (100.0%),	Bognár, Kádár, Épületasztalos, Csecsemő- és gyermekruha-készítő, Férfiszabó, Női szabó,	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok (25.0%), Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok (20.0%), Ruháipari gyártmánytervezés (11.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Bútorasztalos (100.0%), Bútoripari technikus (100.0%), Fafeldolgozó technikus (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%),	Bútorasztalos, Bútoripari technikus, Fafeldolgozó technikus, Épületgépész technikus,		

Elméleti óraszám: 156, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.1/x2274-06 Műszaki dokumentáció készítése (Elm.: 35)	Gyártásfejlesztés fogalma, gyártmányfejlesztés, gyártáselőkészítés. Gyártási dokumentációk, anyagdokumentációk készítése, felhasználása Műszaki dokumentáció tartalmi, formai elemei Árképzéshez szükséges normák, kalkulációk Gyártási dokumentációk kiegészítő elemei: rajzok, szerszámjegyzék, sablonok, kaliberek, csomagolási jegyzék, szerelési útmutató	30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 15/Faipari rajz készítés tárgyról, 15/Faipari rajz készítése leírásból, 10/Faipari rajz értelmezése,	
	* Síkgeometriai szerkesztések * Axonometrikus ábrázolás * Vetületi ábrázolás * Metszeti ábrázolás		

Informatika

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 72	osztálykeret,	Számítógép-terem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL 3. m. Szövegszerkesztés(2), ECDL 4. m. Táblázatkezelés(2), ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés(2), ECDL 1. m. IT alapismeretek(2), ECDL 2. m. Operációs rendszerek(2), Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban(4),	Műszaki dokumentáció formai tartalmi elemei(A), Önálló formai rajzok készítése(B), Csomópont kijelölő rajz készítése(B), Csomóponti rajzok készítése(B), Kalkuláció készítése(B), Gyártáselőkészítés(B), Költségszámítás(B), Műszaki leírások készítése(B),	Precizitás, Látás, Türelem,	Közérthetőség, Fogalmazó készség, Nyelvhelyesség,	Eredményorientáltság, Figyelem-összpontosítás, Áttekinthető képesség,	Számítógépet üzembe helyez programokat telepít, Szövegszerkesztő táblázatkezelő programokat használ, Műszaki dokumentációt készít,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Bútorasztalos (100.0%), Bútoripari technikus (100.0%), Fafeldolgozó technikus (100.0%), Épületasztalos (100.0%),	Bútorasztalos, Bútoripari technikus, Fafeldolgozó technikus, Épületasztalos,	Tervezési, szervezési feladatok (20.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 72, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/1.1/x2303-06 Számítógéphasználat állományok kezelése (Elm.: 22)	Csomópont kijelölő rajz = jellegrajz	60/Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
	* Hardver * Szoftver * Szövegszerkesztés * Táblázatkezelés * Internet használat * Faipari szoftverek		

Idegen nyelv

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* Általános társalgás * A szakmában használatos szavak, kifejezések		

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2244	gyakorlati képzési csoport,	Kisüzemi termelőhely, Tanműhely, Nagyüzemi termelőhely, Termelő tanműhely, Építési terület, Alapozó tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről, Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
		Faipari szaktanterem,	Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Technológiai próbák végzése, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Anyagminták azonosítása, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, Árutermelő szakmai munkatevékenység, /Technológiai próbák végzése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Szabadkézi rajzolás(3), Elemi számolási készség(3), Építőipari rajz készítése(3), Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése(3), Grafikonok készítése(3), Gépipari rajz olvasása értelmezése(3), Építőipari rajz olvasása értelmezése(3), Faipari szerelési rajz készítése(3), Mennyiségérzék(3), Faipari rajz készítése(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Alkatrészrajzok olvasása értelmezése(4), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(4), Építőipari rajz olvasása értelmezése(4), Köznyelvi beszéd-készség(4), Megmunkálási jelképek(4), A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Kézírás(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(4), Komplex jelzésrendszerek(4), Faipari rajz olvasása értelmezése(5), Munkabiztonsági eszközök	Tűzvédelem(A), Szerszámok élezése(A), Önállóan végig gondolja a termék gyártását(A), Alkatrészek gyártását szervezi(A), Gyártási utasítások értelmezése(A), Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatók használata(A), Famegmunkálás(A), Gépek kezelési útmutatójának használata(A), Gépek biztonságtechnikája(A), Épületasztalos feladatok(A), Fűrészipari feldolgozás(A), Munkavégzési szabályok(A), Pneumatikus kézi kisgépek használata(A), Kéziszerszámok kézi kisgépek használata(A), Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői szerszámcsere szerszám-karbantartási feladatok(A), Kéziszerszámok kézi kisgépek használatának módjai(A), Faipari alapgépek felépítése szerszámai és beállítása(A), Faipari alapgépek kezelése védőberendezések használata(A), Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken(A), Faanyagok kezelése tárolása(A), Hazai fafajták ismerete megmunkálhatósága(A), A faanyagok műszaki	Felelősségtudat, Önállóság, Állóképesség, Megbízhatóság, Döntésképesség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Stabil kéztartás, Tűrőképesség, Elhivatottság elkötelezettség, Térlátás, Precizitás, Szervezőkészség, Türelem, Szorgalom igyekezet, Kitartás, Testi erő, Monotonia-tűrés, Mozgáskoordináció(testi ügyesség),	Meggyőző készség, Határozottság, Irányíthatóság, Konfliktusmegoldó készség, Irányítási készség, Segítőkészség, Motiválhatóság, Kezdeményező-készség, Kommunikációs rugalmasság, Kompromisszum-készség, Kompromisszum-készség,	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Okok feltárása, Nyitott hozzáállás, Figyelem-összpontosítás, Helyzetfelismerés, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Problémamegoldás hibaelhárítás, Figyelemmegosztás, Figyelemösszpontosítás, A környezet tisztántartása, Új ötletek megoldások kipróbálása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Tervezési képesség, Felfogóképesség,	Betartja a biztonságtechnikai előírásokat, Betartja a munkavédelmi előírásokat, Betartja a tűzvédelmi előírásokat, Betartja a környezetvédelmi előírásokat, Gyártásközi ellenőrzést végez, Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat, Kéziszerszámokat kézi kisgépeket munkaterületet előkészít, Gépeket szerszámokat ellenőriz beállít, Biztonságtechnikai eszközöket beállít, Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat eszközöket, Alapanyagot segédanyagot kiválaszt minőségét ellenőrzi, A termék gyártásához előkészíti az anyagokat, Méretellenőrzést végez, Termékkört határoz meg, Bemutató darabot termékismertetőt készít, Porelszívót ellenőriz bekapcsol, Ellenőrzi a gépek paramétereit működését, Szabászati tevékenységet végez, Keresztmetszeti megmunkálást végez, Marási műveleteket végez, Fúrási műveleteket végez, Csiszolási műveleteket végez, Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakít, Faipari alapszerkezeteket készít, Gép-és hibanaplót vezet, Felület-

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
felszerelések használata(5), Gépek szerszámok biztonságos használata(5), Elemi számolási készség(5), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Alkatrészrajzok olvasása értelmezése(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Mennyiségérzék(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Köznyelvi beszéd-készség(5), Építőipari rajz olvasása értelmezése(5), Konzignációs rajzi ismeretek(5), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(5), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5), Jelképek értelmezése anyagmegmunkálás(5),	tulajdonságai(A), A faanyag alakváltozásai(A), Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások(B), Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok(B), Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei(B), Faanyagok minősítése szabványok használata(B), Faipari késztermékek(B), Termékfogalmazás garancia szabályai(B), Alkatrészrajzok készítése(B), Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai(B), Fűrészgépek(B), Forgácsolással kapcsolatos számítások(B), A faipari munkavégzés feltételei(B), Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői szerszámcsere szerszámkarbantartási feladatok(B), Megmunkálási ráhagyások anyagkihozatal(B), Faipari termékek készítésének általános követelményei(B), Ragasztók felhasználása(B), Tapaszok pórustömítők különleges tömítőanyagok felhasználása(B), Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása(B), Helyszíni szerelési műveletek(B), Faipari hulladék kezelésének előírásai(B), Keretprések korpuszprések(B), Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése(B), Vasalatok szerelvények szerelés anyagai(B), Műszaki leírások készítése(B), Költségszámítási feladatok(B), Szabástervek készítése(B), Épület üvegezési feladatok(B), Összeszerelési feladatokat szervez(B), Üvegek felhasználási				előkészítést végez, Előszerelési műveleteket végez, Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint, Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint, Faipari alapszerkezeteket szerel, Helyszíni szerelést végez, Ajtók készítését végzi, Ablakok készítését végzi, Tokra vasalatot helyez, Szárnyra vasalatokat helyez, Munkaterületet feltakarít az elvégzett munka után és eszközeivel levonul a munkaterületről, Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot, Felkészül a külső szerelésre, Méreteket ellenőrzi, Működést ellenőrzi, Kiegészítő vasalatokat kilincseket stb. felszerel, Elhelyezi és rögzíti a szerkezetet, Helyszínen szigetel hézagot kitölt, Küszöböt vízvetőt szerel, Tömítő anyaggal tömít az üveg és a fa találkozási pontjánál, Különböző funkciójú ajtókat készít, Árnyékolástechnikai berendezések készit és szerel, Lakberendezési kiegészítőket gyárt, Egyéb épületasztalos-ipari termékeket készit, Takaróléceket és szerelvényeket felszerel, Lépcsők és korlátok készítését végzi tervezi, Beépített bútorokat készit, Spaletta és zsalugáter készítését végzi, Bejárat kaput készit, Padlóparketták gyártását lerakását végzi, Rönköket tárol és osztályoz mennyiséget minőséget felvételez, Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát, Rönkhasítási műveleteket végez, Fűrészárut osztályoz válogat, Minőségi osztályt megállapít jelöl, Szakszerűen máglyáz, Fűrészárut csomagol, Faház lambéria padló parketta alapanyagot készit, Kerítésléc láda raklap alapanyagot

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	módjai(B), Utókalkuláció készítésének módszerei(B), Általános technológiai leírások adaptálása(B), Terület kerület testek felszíne és térfogata mérésre használt eszközök(B), Hosszúságmérési eszközök(B), Anyaggazdálkodási feladatok(B), Gyalugépek(B), Karbantartási útmutatók használata(B), Marógépek(B), Összeállítási feladatokat szervez(B), Fűrógépek(B), Gyártási terv készítése(B), Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése(B), Tapéta ajtók készítése(B), Hangfogó ajtók gyártása(B), Tolóajtók gyártása(B), Szélfogó ajtók gyártásának módszerei(B), Erkélyajtók szerkezete és készítése(B), Ajtók ablakok nyitásiiránya(B), Üvegfalak készítése(B), Portálok készítése és rolók szerelése(B), Függönyök szerelése(B), Minőségbiztosítási feladatok(B), Anyaggazdálkodási feladatok(B), Leszabó hasító szélező sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák(B), Hasító szalagfűrészgépek és velük végezhető technológiák(B), Padlók gyártása és lerakása(B), Parketta gyártása és lerakása(B), Falburkolatok hő- és hangszigetelő burkolatok akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése(B), Mennyezet burkolatok álfödémek gyártása és szerelése(B), Építészeti alapismeretek konszignációs rajzok(B), Minősíti a bejövő anyagokat(B), Rönk kihozatal(B), Rönkök fűrészáru köbözése(B), Elsősegélynyújtás(B), Rönkhasító szalagfűrészgép és a				készít, Mezőgazdasági termékek szerszámnyelek gyártását végzi, Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi, Lépcsőkorlátokat gyárt, Egyszerű faipari terméket állít elő,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	vele végezhető műveletek(B), Fafeldolgozó gépek(B), Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek(B), Fűrészipari feldolgozás(B), Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások(B), Fűrészáru szabványok(C), Rönk szabványok(C), Szárítási technológiák(C), Szakipari válaszfalak készítése és szerelése(C), Lépcsők szerkesztése készítése és szerelése(C), Falzárások szegélylécek készítése és szerelése(C), Karmisok készítése és szerelése(C), Épületasztalos munkák vasalatai(C), Tárcsás csiszolón végezhető műveletek(C), Épületasztalos szerkezeteket összeállít kézi és gépi úton(C), Épületasztalos műveletek végzése öntő- szóróberendezéseken(C), Épületasztalos műveletek végzése henger és kontakt csiszoló gépeken(C), Épületasztalos műveletek végzése szalagcsiszoló gépen(C), Épületasztalos műveletek végzése zárhely fűrőgépen(C), Épületasztalos műveletek végzése felsőmarógépen(C), Épületasztalos műveletek végzése fogazó marógépen(C), Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen(C),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületasztalos (105.0%), Fafeldolgozó technikus (95.0%), Kádár (65.0%), Bognár (65.0%), Bútoripari technikus (45.0%), Bútorasztalos (40.0%),		Épületasztalos gyártási feladatok (60.0%), Famegmunkáló feladatok (50.0%), A biztonságos munkavégzés feladatai (40.0%), Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok (33.0%), Alapvető szerelési feladatok (33.0%), Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése (33.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
		Fűrészáru gyártási feladatai (33.0%), Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok (25.0%), Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok (20.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2244, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
229/2.3/ 2310-06 Szerszámnyel gyártása (Gyak.: 24)		25/Technológiai próbák végzése, 25/Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről, 50/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.1/x2308-06 Egyedi ajtók készítésének gyakorlata (Gyak.: 90)	Tapétaajtók készítése Hangfogó ajtók gyártása, ajtók utólagos hangszigetelése Tolóajtók gyártása Szélfogó ajtók gyártásának módszerei Erkélyajtók szerkezete és készítése Portálok készítése és kirakatok szerelése Üvegfalak készítése	50/Műveletek gyakorlása, 50/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.2/x2308-06 Egyéb épületkiegészítők (Gyak.: 50)	Padlók gyártása és lerakása Parketta gyártása és lerakása Karnisok készítése és szerelése, függönyök szerelése Falzárások, szegélylécék készítése és szerelése Szakipari válaszfalak készítése és szerelése Mennyezetburkolatok, álfödémek, galériák gyártása és szerelése Falburkolatok, hő- és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése	50/Műveletek gyakorlása, 50/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.3/x2308-06 Egyedi lépcsők készítése (Gyak.: 37)	Egyedi lépcsők készítése	50/Műveletek gyakorlása, 50/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.2/x2309-06 Máglyatéri gyakorlatok (Gyak.: 90)	Fűrészáru máglyák, fűrészáru kezelése, nyilvántartása, anyagmozgatása Fahulladék kezelése fűrészüzemben, fűrészpor tárolása, szállítása, hasznosítása	20/Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről, 20/Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Műveletek gyakorlása, 20/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.1/x2309-06 Rönktéri gyakorlatok (Gyak.: 90)	Rönkök vásárlása, szállítása, lerakása Rönkök tárolása, osztályozása, darabolása, depók kialakítása Kérgezés, fűrészelési módok: élesvágás, prizmavágás, tükrös, féltükrös vágás	20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 40/Műveletek gyakorlása, 40/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.4/ 2310-06 Lépcsők gyártása (Gyak.: 25)		30/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 35/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 10/Technológiai próbák végzése, 10/Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről, 15/Árutermlő szakmai munkatevékenység,	
229/2.2/ 2310-06 Egyéb faipari		20/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
temékek gyártása (Gyak.: 60)		20/Ártermelő szakmai munkatevékenység, 30/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
229/2.1/ 2310-06 Faházak és faházelemek gyártása (Gyak.: 59)		10/Anyagminták azonosítása, 40/Technológiai próbák végzése, 10/Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
229/2.2/x2273-06 Munkavégzés kézi eszközökkel (Gyak.: 86)	Padszerszámok, közös szerszámok, műhelyrend, szerszámok tárolása, szerszámok tárolása munka közben Kéziszerszámok csoportosítása. Szerszámok élezése, kéziszerszámok kezelése, fűrészek, gyaluk, vésők, fúrók, kalapácsok, egyéb szerszámok kezelése Kézi kisgépek használata	40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 40/Műveletek gyakorlása,	
229/2.1/x2273-06 Munkavégzés gépi eszközökkel (Gyak.: 91)	Faipari gépek rendeltetése, üzemeltetése, karbantartása, a gépek üzemi körülményei: munkahely rendje, anyagok rakatolása megmunkálás közben, gépápolás, magatartás gépházban, testtartás megmunkálás közben Gépi szerszámok kezelése, tárolása Gépi munkavégzés szabályai	10/Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 60/Műveletek gyakorlása,	
229/2.2/x2274-06 Anyagok kiválasztása előkészítése (Gyak.: 85)	Alkalmazott alapanyagok fajtái, anyagok tárolása, alapanyagvizsgálatok, hibák, minőségi követelmények Technológiai leírások értelmezése, kihozatal fogalma, szakmai számítások	20/Műveletek gyakorlása, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
229/2.1/x2275-06 Bemutató termék készítése (Gyak.: 91)	Termék, reklám, csomagolás Marketing	20/Műveletek gyakorlása, 60/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás,	
229/3.1/x2302-06 Szerkezeti megmunkálás szerkezetek kialakítása (Gyak.: 106)	Asztalos marógépek, marószerszámok, szerszámcseré, gépbeállítás, biztonságtechnikai eszközök és berendezések alkalmazása, marási típusok Fűrőgépek, fűrőszerszámok, szerszámcseré, gépállítás, fűrési típusok, technológiák Szelvényáruk, profilok, betétek készítése természetes fából a szakmában alkalmazott arányok betartásával Lapszerkezetek, keretszerkezetek, káva- és állványszerkezetek, arányok, szabályok, alkalmazási lehetőségek, készítés kézi szerszámokkal, kisgépekkel és faipari gépekkel Faipari toldások és kötések, arányok, szabályok, alkalmazási lehetőségek, készítés kézi szerszámokkal, kisgépekkel és faipari gépekkel	15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 5/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 10/Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, 50/Műveletek gyakorlása,	
229/2.3/x2307-06 Ajtók és ablakok helyszíni szerelése (Gyak.: 55)		20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
229/2.2/x2307-06 Ajtók és ablakok		20/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
összeállítása (Gyak.: 40)		40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
229/2.1/x2307-06 Ajtók és ablakok gyártása (Gyak.: 80)		20/Műveletek gyakorlása, 40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
229/2.2/x2304-06 Szerelés üzemi körülmények között illetve helyszínen (Gyak.: 86)		30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 40/Műveletek gyakorlása,	
229/2.1/x2304-06 Alkatrészek felületi előkészítése előszerelés gyakorlata (Gyak.: 94)		30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 40/Műveletek gyakorlása,	
229/2.1/x2302-06 Tömörfa megmunkálás gépei szerszámai és technológiái (Gyak.: 80)	Természetes fából készülő alkatrészek szabása: gépek, berendezések, szerszámok ellenőrzése, szerszámok beállítása, működtetése Méretremunkáló gépek, gépekhez tartozó szerszámok jellemzői, késcsere, gépbeállítás, szabási módok a gyakorlatban Hosszú, rövid, görbe, csavarodott alkatrészek egyengetése Vastagsági és kombinált gyalugépek késcseréje, gépbeállítása Műveletvégzés: párhuzamos élű darabok, háromszögű, trapéz keresztmetszetű anyagok méretremunkálása A gyártásközi ellenőrzések meghatározása, a dokumentálás tartalmi és formai követelményei	15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 5/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 10/Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, 50/Műveletek gyakorlása,	

ÉPÜLETASZTALOS

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 582 08 1000 00 00 Épületasztalos szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítés OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 582 08 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Épületasztalos

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7342

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 2 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **tanterem**
- **számítógép-terem**
- **taniroda**
- **szaktanterem**
- **alapozó tanműhely**
- **termelő tanműhely**
- **nagyüzemi termelőhely látogatása**
- **építési terület látogatása**
- **kisüzemi termelőhely látogatása**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a faipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
	Vagy
Iskolai előképzettség:	nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7342	Épületasztalos

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Előkészíti az üzleti tervet
Számítástechnikai eszközöket használ
Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása
Előkészíti a biztonságos munkavégzést
Előkészíti a gyártást
Gyártási folyamatokat szervez
Műszaki adminisztrációt végez
Tömörfa alkatrészeket gyárt
Épületasztalos- ipari terméket gyárt
Összeállítja a termék alkatrészeit
Felületkezelést végez
Vasalatokat elhelyez, szerelvényez
Külső helyszíni szerelési munkát végez
Üvegezési munkálatokat tervez, végez
Készterméket csomagol, raktároz

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
33 543 01 1000 00 00	Bútorasztalos
54 543 02 0000 00 00	Fa- és bútoripari technikus
31 543 04 0000 00 00	Kádár, bognár

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2273-06 A biztonságos munkavégzés feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Betartja a munkavédelmi előírásokat
- Betartja a biztonságtechnikai előírásokat
- Betartja a tűzvédelmi előírásokat
- Betartja a környezetvédelmi előírásokat
- Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat
- Kéziszerszámokat, kézi kisgépeket, munkaterületet előkészít
- Gépeket, szerszámokat ellenőriz, beállít
- Biztonságtechnikai eszközöket beállít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Munkabiztonsági szabályok, rendeletek
- A Munkavégzési szabályok
- B Munkáltatók és munkavállalók jogai és kötelességei
- B Elsősegélynyújtás
- A Tűzvédelem
- A Tűzoltó berendezések és eszközök feladatai
- A Tűzkár bejelentése
- A Érintésvédelmi szabályok, előírások
- B Környezetvédelem
- B Faipari hulladék kezelésének előírásai
- B Faipari termékek készítésének általános követelményei
- B A faipari munkavégzés feltételei
- B Géptani alapfogalmak
- A Kéziszerszámok, kézi kisgépek használatának módjai
- A Faipari alapgépek felépítése, szerszámai és beállítása
- B Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Gépek, szerszámok biztonságos használata
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Türelem
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemösszpontosítás
- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Helyzetfelismerés
- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2274-06 Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Műszaki rajzot és műszaki leírást készít, használ
- Szabásjegyzéket, anyagnormát készít, használ
- Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat, eszközöket
- Alapanyagot, segédanyagot kiválaszt, minőségét ellenőrzi
- A termék gyártásához előkészíti az anyagokat
- Méretellenőrzést végez
- Esztétikailag és minőségileg ellenőrzi a kész munkadarabot
- Javítási munkát végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Műszaki rajzi alapismeretek
- B Síkmértani szerkesztések
- B Ábrázolási módok
- B Fakötések ábrázolása
- B Alkatrészejek készítése
- C Faipari műszaki dokumentációk tartalma, szerepe, rendeltetése
- B Gyártási utasítások értelmezése
- B Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei
- B Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok
- B Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások
- B Faipari alapszerkezetek gyártása
- A Faanyag alakváltozásai
- A Faanyagok műszaki tulajdonságai
- A Hazai fafajták ismerete, megmunkálhatósága
- A Faanyagok kezelése, tárolása
- B Faanyagok minősítése, szabványok használata
- B Javítási munkák végzésének általános követelményei
- C Szakmai számítások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari rajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Térlátás
- Döntésképeség
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Szorgalom, igyekezet
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kapcsolatteremtő készség
- Kommunikációs rugalmasság
- Irányítási készség
- Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Általános tanulóképesség
- Felfogóképesség
- Módszeres munkavégzés
- Rendszerező képesség
- Információgyűjtés
- Áttekintő képesség
- Helyzetfelismerés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2275-06 Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Piaci igényt felmér
- Termékkört határoz meg
- Üzleti tervet készít
- Bemutató darabot, termékismertetőt készít
- Referenciát szolgáltat

Árajánlatot készít
Szerződést köt
Vásárokon, kiállításokon vesz részt
Jelenléti ívet vezet
Adminisztrálja a napi feladatokat
Szállítólevelet, számlát ír
Termékkísérő dokumentációkat ellenőriz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A vállalkozás indításával, működésével kapcsolatos műszaki, jogi és pénzügyi szabályok
- B Adózási törvények
- B Könyvelési módok
- B Szállítólevelek, számla készítés szabályai
- B Faipari késztermékek
- B Adminisztrációs feladatok
- B Kalkulációs számítások
- B Szerződéskötés szabályai
- B Termékforgalmazás, garancia szabályai
- B Piackutatás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 2 ECDL 6. m. Prezentáció
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédkésztség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskésztség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Grafikonok készítése

Személyes kompetenciák:

Önállóság
Megbízhatóság
Döntésképeség
Elhivatottság, elkötelezettség
Türelem

Szervezőképesség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Külső megjelenés

Társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség
Fogalmazó készség
Nyelvhelyesség
Kommunikációs rugalmasság
Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőképesség
Meggyőző készség
Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Helyzetfelismerés
Tervezési képesség
Rendszerező képesség
Nytott hozzáállás
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Információgyűjtés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2302-06 Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Porelszívót ellenőriz, bekapcsol
Ellenőrzi a gépek paramétereit, működését
Szabászati tevékenységet végez
Keresztmetszeti megmunkálást végez
Marási műveleteket végez
Fúrasi műveleteket végez
Munkadarabot esztergályozással megmunkál
Csiszolási műveleteket végez
Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakít
Faipari alapszerkezeteket készít
Gyártásközi ellenőrzést végez
Gép-és hibanaplót vezet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
- A Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata

- B Fűrészgépek
- B Gyalugépek
- B Marógépek
- B Fűrőgépek
- B Faesztergagépek
- B Csiszológépek
- B Forgácsolással kapcsolatos számítások
- A Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcseré, szerszámkarbantartási feladatok
- B Csiszolóanyagok
- B Minőségbiztosítási feladatok
- B A fa ragasztásának technológiája
- B Faipari ragasztóanyagok
- B Megmunkálási ráhagyások, anyagkihozatal

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Alkatrészrajzok olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Önfegyelem
- Felelősségtudat
- Szorgalom, igyekezet
- Kitartás
- Döntésképeség
- Kéz ügyesség
- Monotónia-tűrés
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Segítőkészség
- Motiválhatóság

Módszerkompetenciák:

- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása
Helyzetfelismerés
Problémamegoldás, hibaelhárítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2303-06 Tervezési, szervezési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Számítógépet üzembe helyez, programokat telepít
Szövegszerkesztő, táblázatkezelő programokat használ
Helyszíni felmérést végez
Vázlatot és látványtervet készít
Tárgyal a megrendelővel
Műszaki dokumentációt készít
Megtervezi a technológiai folyamatot
Felméri az erőforrásokat (hely, ember, idő, energia)
Gondoskodik a szükséges munkaerőről
Minőséget, mennyiséget ellenőriz
Megszervezi a gyártást
Gyártó és ellenőrző sablonokat készít
Meghatározza a pontos végterméket, mennyiségét, minőségét
Javítási munkát végez
Nyilvántartásokat vezet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Bútoripari tervezés
- B Épületasztalos-ipari alapismeretek
- B Formatervezés
- A Műszaki dokumentáció formai, tartalmi elemei
- B Önálló formai rajzok készítése
- B Csomópont kijelölő rajz készítése
- B Csomóponti rajzok készítése
- B Alkatrészrajzok készítése
- B Műszaki leírások készítése
- B Kalkuláció készítése
- B Gyártáselőkészítés
- B Gyártástechnológia
- B Gyártásszervezés
- B Anyaggazdálkodás
- B Költségszámítás
- B Minőség-ellenőrzés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 1. m. IT alapismeretek
- 2 ECDL 2. m. Operációs rendszerek
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 2 ECDL 6. m. Prezentáció
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 ECDL Képszerkesztés
- 3 ECDL CAD
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Faipari rajz készítése
- 3 Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 3 Folyamatábrák készítése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 5 Elemi számolási képesség
- 4 Mennyiségérzék
- 4 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás
Önállóság
Megbízhatóság
Felelősségtudat
Térlátás
Döntésképeség
Kézügyesség
Türelem
Szervezőképesség
Látás
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség
Fogalmazó készség
Nyelvhelyesség
Udvariasság
Kommunikációs rugalmasság
Kapcsolatteremtő készség

Kezdeményezőkézség
Közérthetőség
Irányítási készség
Meggyőző készség
Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság
Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Helyzetfelismerés
Tervezési képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Információgyűjtés
Felfogóképesség
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2304-06 Alapvető szerelési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felület-előkészítést végez
Csiszolási műveleteket végez
Előszerelési műveleteket végez
Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint
Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint
Faipari alapszerkezeteket szerel
Helyszíni szerelést végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata
- B Összeállítási feladatok megszervezése
- C Enyvek felhasználása
- B Ragasztók felhasználása
- B Tapaszok, pórustömítők, különleges tömítőanyagok felhasználása
- B Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása
- B Csiszolóanyagok felhasználása
- B Csiszológépek
- B Helyszíni szerelési műveletek
- A Pneumatikus kézi kisgépek használata
- A Kézi szorítóeszközök

- B Keretprések, korpuszprések
- B Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése
- B Vasalatok, szerelvények, szerelés anyagai
- B Rögzítéstechnikai alapismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari szerelési rajz készítése
- 3 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási képesség
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Felelősségtudat
- Szorgalom, igyekezet
- Térlátás
- Kitartás
- Kéz ügyesség
- Türelem
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Szervezőképesség
- Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kommunikációs rugalmasság
- Irányítási képesség
- Segítőképesség
- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Eredményorientáltság
- Logikus gondolkodás
- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Helyzetfelismerés
- Tervezési képesség

A környezet tisztántartása
Körültekintés, elővigyázatosság
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ajtók készítését végzi
Ablakok készítését végzi
Tokra vasalatot helyez
Szárnyra vasalatokat helyez
Munkaterületet feltakarít az elvégzett munka után, és eszközeivel levonul a munkaterületről
Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot
Felkészül a külső szerelésre
Készterméket ellenőriz
Méreteket ellenőriz
Működést ellenőriz
Kiegészítő vasalatokat, kilincseket stb. felszerel
Elhelyezi és rögzíti a szerkezetet
Helyszínen szigetel, hézagot kitölt
Küszöböt, vízvetőt szerel
Üvegezési technológiák tanulmányozása
Tömítő anyaggal tömít az üveg és a fa találkozási pontjánál

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Önállóan végiggondolja a termék gyártását
- A Önállóan formai rajzot készít
- A Csomópontkijelölő rajz készítése
- A Csomóponti rajzok készítése
- A Műszaki leírás készítése
- A Költségszámítási feladatok
- A Épületasztalos feladatok
- B Épület üvegezési feladatok
- B Összeszerelési feladatokat szervez
- B Üvegek felhasználási módjai
- B Utókalkuláció készítésének módszerei
- B Általános technológiai leírások adaptálása
- A Termék gyártástechnológiai leírások
- A Minőségbiztosítási feladatok
- C Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése fogazó marógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése felsőmarógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése zárhely fűrógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése szalagsziszoló gépen

- C Épületasztalos műveletek végzése henger és kontakt csiszoló gépeken
- C Épületasztalos műveletek végzése öntő-, szóróberendezéseken
- C Épületasztalos szerkezeteket összeállít, kézi és gépi úton
- C Tárcsás csiszolón végezhető műveletek
- C Épületasztalos munkák vasalatai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Elemi számolási képesség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Konzignációs rajzi ismeretek

Személyes kompetenciák:

Pontosság
 Precizitás
 Önállóság
 Megbízhatóság
 Önfegyelem
 Felelősségtudat
 Szorgalom, igyekezet
 Térlátás
 Kitartás
 Döntésképeség
 Kéz ügyesség
 Türelem
 Mozgáskoordináció(testi ügyesség)
 Szervezőképesség
 Állóképesség

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Kezdeményezőképesség
 Irányítási készség
 Konfliktusmegoldó készség
 Segítőképesség
 Motiválhatóság

Módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság
 Logikus gondolkodás

Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Helyzetfelismerés
Tervezési képesség
A környezet tisztántartása
Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Nytott hozzáállás
Módszeres munkavégzés
Figyelemmegosztás
Felfogóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Különböző funkciójú ajtókat készít
Árnyékolástechnikai berendezések készít és szerel
Lakberendezési kiegészítőket gyárt
Fa-fém-műanyag kombinált nyílászárókat gyárt
Betöréstechnikai elemeket beépít
Egyéb épületasztalos-ipari termékeket készít
Takaróléceket és szerelvényeket felszerel
Lépcsők és korlátok készítését végzi, tervezi
Beépített bútorokat készít
Spaletta és zsalugáter készítését végzi
Bejárati kaput készít
Padlók-parketták gyártását, lerakását végzi

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Tapéta ajtók készítése
- B Hangfogó ajtók gyártása
- B Tolóajtók gyártása
- B Szélfogó ajtók gyártásának módszerei
- B Erkélyajtók szerkezete és készítése
- B Ajtók ablakok nyitásiránya
- B Üvegfalak készítése
- B Zsaluk szerkezete és készítése
- B Redőnyök szerkezete és készítése
- B Spaletta készítése és szerelése
- B Portálok készítése és rolók szerelése
- B Napellenzők szerelése
- B Reluxák szerelése
- B Papírredőny szerelése
- B Tetőablak-árnyékolók szerelése

- B Független szerelése
- C Karnisok készítése és szerelése
- C Falzárások, szegélyléc készítése és szerelése
- C Lépcsők szerkesztése, készítése és szerelése
- C Műanyag ajtó, ablak gyártása
- B Fa és fém-kombinált ablakok gyártása
- C Betörés elleni védelem ismeretek és szerelési technikái
- C Szakipari válaszfalak készítése és szerelése
- B Padló gyártása és lerakása
- B Parketta gyártása és lerakása
- B Falburkolatok, hő- és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése
- B Mennyezet burkolatok, álfödémek gyártása és szerelése
- C Méhészeti termékek gyártása
- B Faipari célgépek
- B Szakmaspecifikus gépek
- B Építészeti alapismeretek, konszignációs rajzok
- B Lépcsők készítése
- C Fából készült árnyékolástechnikai szerkezetek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Könyvelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Könyvelvi beszéd-készség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari rajz készítése
- 3 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építőipari rajz készítése
- 3 Gépipari rajz értelmezése
- 2 Gépipari rajz készítése
- 4 Megmunkálási jelképek
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Felelősségtudat
- Önfegyelem
- Szorgalom, igyekezet
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kéz ügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Kitartás
- Térlátás

Szervezőképesség
Monotónia-tűrés
Tűrőképesség
Erős fizikum
Állóképesség
Rugalmasság
Testi erő

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása
Figyelem-összpontosítás
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség
Helyzetfelismerés
Módszeres munkavégzés
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Felfogóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2309-06 Fűrészáru gyártási feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Rönköt tárol és osztályoz, mennyiséget, minőséget felvételez
Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát
Rönkhasítási műveleteket végez
Fűrészárut osztályoz, válogat
Minőségi osztályt megállapít, jelöl
Szakszerűen máglyáz
Fűrészárut csomagol

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Minősíti a bejövő anyagokat
- B Forgácsolással kapcsolatos számítások
- B Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások
- B Rönk kihozatal
- B Rönkök, fűrészáru köbözése
- A Szerszámok élezése
- C Szárítási technológiák
- B Fafeldolgozó gépek
- C Rönk szabványok

- C Fűrészáru szabványok
- B Minőségbiztosítási feladatok
- A Fűrészipari feldolgozás
- B Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek
- B Rönkhasító szalagfűrészgép és a vele végezhető műveletek
- B Hasító szalagfűrészgépek és velük végezhető technológiák
- B Leszabó, hasító, szélező, sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák
- B Anyaggazdálkodási feladatok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Erős fizikum
- Tűrőképesség
- Szorgalom, igyekezet
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Önfegyelem
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Precizitás
- Döntésképeség
- Türelem
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térbeli tájékozódás
- Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Eredményorientáltság
- Logikus gondolkodás
- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Tervezési képesség
- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Értékelési képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Módszeres munkavégzés
- Figyelemmegosztás
- Általános tanulóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2310-06 Famegmunkáló feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Faház, lambéria, padló, parketta alapanyagot készít
- Kerítésléc, láda, raklap alapanyagot készít
- Mezőgazdasági termékek, szerszámnyelvek gyártását végzi
- Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi
- Lépcsőkorklátokat gyárt
- Egyszerű faipari terméket állít elő
- Fahulladékot feldolgoz, kezel, értékesít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata
- A Gépek biztonságtechnikája
- A Önállóan végig gondolja a termék gyártását
- B Alkatrészrajzok készítése
- B Műszaki leírások készítése
- B Költségszámítási feladatok
- B Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése
- B Szabástervek készítése
- B Gyártási terv készítése
- A Alkatrészek gyártását szervezi
- B Összeállítási feladatokat szervez
- B Veszélyes hulladékot kezel, nyilvántart (keményfahulladék-forgács)
- A Famegmunkálás
- B Forgácsolással kapcsolatos számítások
- B Karbantartási útmutatók használata
- A Gépek kezelési útmutatójának használata
- A Szerszámok élezése
- B Anyagzúdálkodási feladatok
- B Fafeldolgozó gépek

- C Fűrészáru szabványok
- B Hosszúságmérési eszközök
- B Terület, kerület, testek felszíne és térfogata, mérésre használt eszközök
- A Fűrészipari feldolgozás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari rajz készítése
- 3 Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építőipari rajz készítése
- 5 Jelképek értelmezése, anyagmegmunkálás
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 4 Komplex jelzésrendszerek
- 5 Elemi számolási képesség

Személyes kompetenciák:

- Testi erő
- Állóképesség
- Erős fizikum
- Kitartás
- Tűrőképesség
- Szorgalom, igyekezet
- Megbízhatóság
- Önfegyelem
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Precizitás
- Döntésképeség
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Türelem
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Motiválhatóság

Kompromisszumkésztség

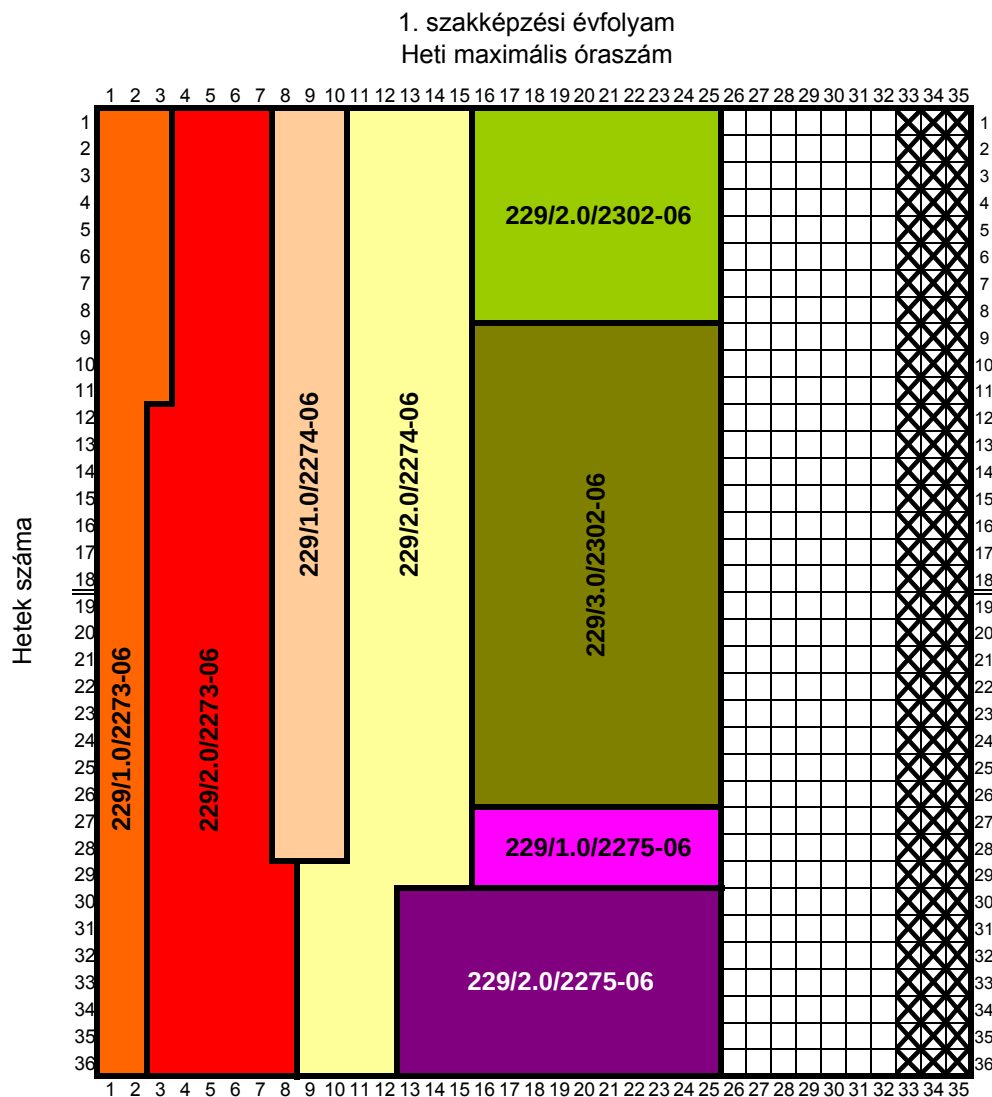
Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Okok feltárása
- Tervezési képesség
- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Módszeres munkavégzés
- Figyelemmegosztás
- Felfogóképesség
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Általános tanulóképesség

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
2273-06	A biztonságos munkavégzés feladatai
2274-06	Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok
2275-06	Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok
2302-06	Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok
2303-06	Tervezési, szervezési feladatok
2304-06	Alapvető szerelési feladatok
2307-06	Épületasztalos gyártási feladatok
2308-06	Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
2309-06	Fűrészáru gyártási feladatai
2310-06	Famegmunkáló feladatok

8. A képzés szerkezete

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

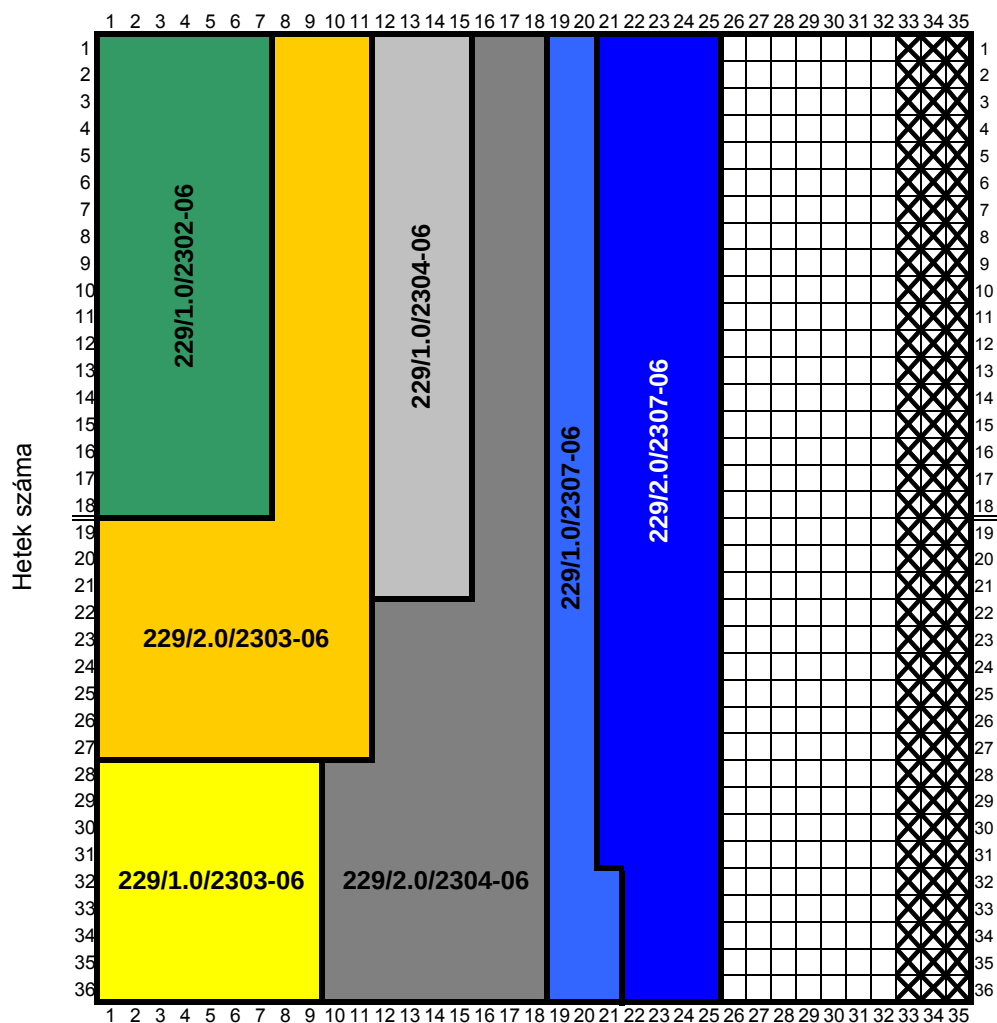
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

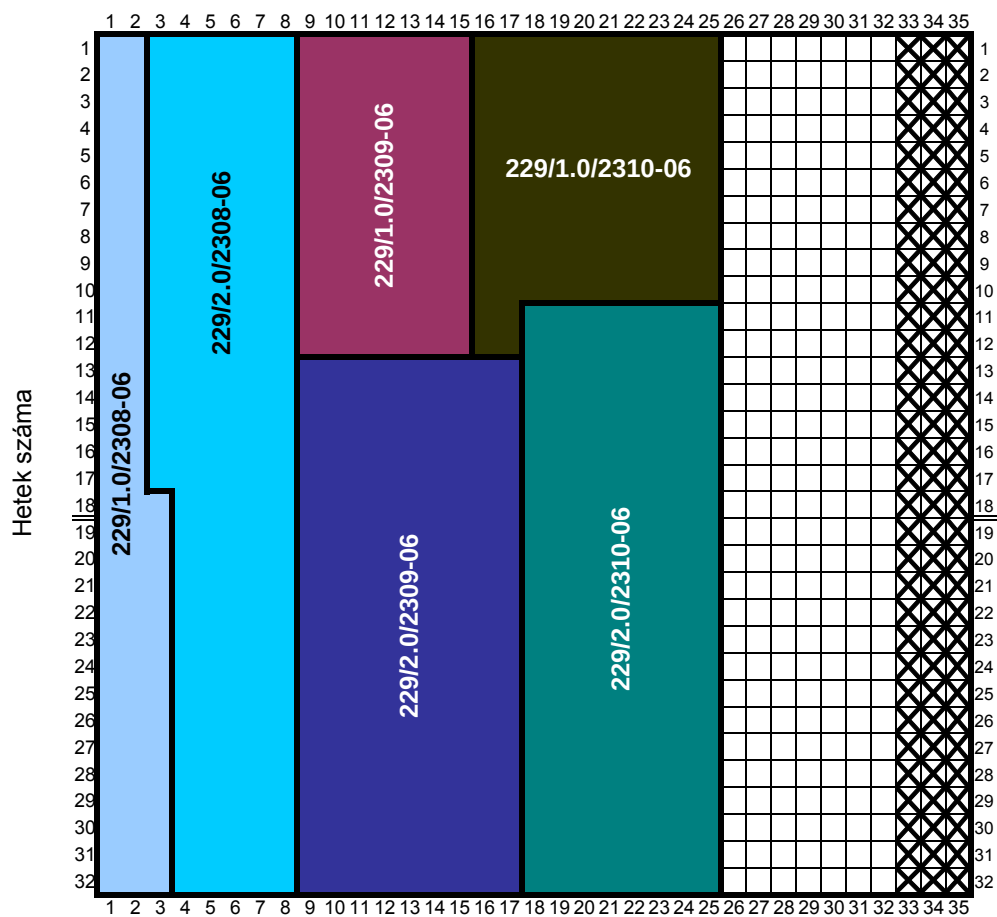
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

3. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	229/1.0/2273-06	A balesetmentes munkavégzés feltételei	83	0	0	83
2	229/2.0/2273-06	A balesetmentes munkavégzés gyakorlata	0	0	177	177
3	229/1.0/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás elmélete	84	0	0	84
4	229/2.0/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás gyakorlata	0	0	175	175
5	229/1.0/2275-06	Üzletszerzés, üzleti tevékenység fejlesztése	24	0	0	24
6	229/2.0/2275-06	Mintadarab készítése	0	0	91	91
7	229/1.0/2302-06	A tömörfa megmunkálás elmélete	126	0	0	126
8	229/2.0/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata I.	0	0	80	80
9	229/3.0/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata II.	0	0	186	186
10	229/1.0/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok	81	0	0	81
11	229/2.0/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok gyakorlata	0	0	171	171
12	229/1.0/2304-06	Alapvető szerelési munkák	84	0	0	84
13	229/2.0/2304-06	Alapvető szerelési munkák gyakorlata	0	0	180	180
14	229/1.0/2307-06	Nyílászárók	83	0	0	83
15	229/2.0/2307-06	Nyílászárók gyártása	0	0	175	175
16	229/1.0/2308-06	Bútorasztalos termékek készítése, szerelése	79	0	0	79
17	229/2.0/2308-06	Egyedi termékek készítése	0	0	177	177
18	229/1.0/2309-06	Fűrészáru gyártási feladatok	84	0	0	84
19	229/2.0/2309-06	Fűrészáru gyártási feladatok gyakorlata	0	0	180	180
20	229/1.0/2310-06	Famegmunkáló feladatok elmélete	104	0	0	104
21	229/2.0/2310-06	Famegmunkáló feladatok gyakorlata	0	0	176	176
Mindösszesen óra:			832	0	1768	2600

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2273-06 A biztonságos munkavégzés feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munkaterület előkészítése, gépek beállítása adott feladathoz

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2274-06 Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Műszaki rajz és műszaki leírás alapján szabásjegyzéket, anyagnormát készít és kiválasztja az anyagokat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Faipari szakrajz készítése, faanyagismeret, megrendelés, szerződéskötés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2275-06 Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűzoltás és munkavédelmi szabályok, alkalmazása a gyakorlatban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Üzleti terv, szerződéskötés, árajánlat készítés, szállítólevél és számlakiállítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2302-06 Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Forgácsolással faipari alkatrészeket készít

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szerkezeti kötések összeállít

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2303-06 Tervezési, szervezési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Helyszíni felmérés, vázlatkészítés, tárgyalás a megrendelővel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Látványterv készítése szabadkézi rajzolóval vagy számítógéppel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Technológiai tervezési feladat, javítási feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 40%

3. feladat 30%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2304-06 Alapvető szerelési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vasalatok, szerelvények felszerelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Épületasztalos vagy bútorasztalos szerkezet összeállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Ajtó vagy ablak készítéséhez megadott műveletek végrehajtása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Előre megadott nyílászáró műszaki dokumentációjának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 40%

3. feladat 30%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Előre (különleges) megadott nyílászáró készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A nyílászáró műszaki dokumentációjának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 40%

3. feladat 20%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2309-06 Fűrészáru gyártási feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az adott fűrészáruhoz rönk kiválasztása, felvágása a célra alkalmas géppel, az elkészült fűrészáru osztályozása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rönkfeldolgozás követelményei a kihozatal és minőségi szempontok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2310-06 Famegmunkáló feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Alkatrészrajz és műszaki leírás alapján egy egyszerű faipari termék készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Egy adott termék vagy alkatrész gyártástechnológiájának tervezése,
anyagszükségletének kiszámítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 10

3. vizsgarész: 5

4. vizsgarész: 20

5. vizsgarész: 10

6. vizsgarész: 10

7. vizsgarész: 10

8. vizsgarész: 5

9. vizsgarész: 10

10. vizsgarész: 10

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató az Épületasztalos szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2273-06	A balesetmentes munkavégzés feltételei	sza	229/1.1/2273-06	35	0	0	83
		sza	229/1.2/2273-06	24	0	0	
		sza	229/1.3/2273-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2273-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Betartja a munkavédelmi előírásokat

Betartja a tűzvédelmi előírásokat

Betartja a környezetvédelmi előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkabiztonsági szabályok, rendeletek

B típus Elsősegélynyújtás

B típus Munkáltatók és munkavállalók jogai és kötelességei

A típus Tűzvédelem

A típus Tűzoltó berendezések és eszközök feladatai

A típus Tűzkár bejelentése

B típus Környezetvédelem

B típus Faipari hulladék kezelésének előírásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelemösszpontosítás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Türelem

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Tesztfeladat megoldása 5%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

35 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munkavédelem célja, alapfogalmai. A munkavédelem szervezeti és jogi kérdései. A munkavégzés személyi és tárgyi feltételei

Elsősegélynyújtás. Foglalkozási ártalmak. Balesetelhárítás, általános biztonságtechnika

Tűzvédelem

Ökológiai alapfogalmak. Az ipari tevékenység környezeti hatásai. A faiparban alkalmazott anyagokkal és technológiákkal kapcsolatos környezeti kérdések

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2273-06

A tananyagelem megnevezése:

Faipari gépek, szerszámok, eszközök

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Biztonságtechnikai eszközöket beállít

Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat

Gépeket, szerszámokat ellenőriz, beállít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Faipari alapgépek felépítése, szerszámai és beállítása

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata

B típus Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai

B típus Géptani alapfogalmak

A típus Érintésvédelmi szabályok, előírások

A típus Munkavégzési szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

5. szint Gépek, szerszámok biztonságos használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Pontosság
Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 60%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Tesztfeladat megoldása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Biztonságtechnika a faiparban
Faipari gépek üzemeltetésének környezeti szempontjai
Faipari alapgépek működtetéséhez, üzemeltetéséhez szükséges ismeretek

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2273-06

A tananyagelem megnevezése:

Faipari kéziszerszámok, kézi kisgépek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kéziszerszámokat, kézi kisgépeket, munkaterületet előkészít
Betartja a biztonságtechnikai előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használatának módjai
B típus A faipari munkavégzés feltételei
B típus Faipari termékek készítésének általános követelményei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
5. szint Gépek, szerszámok biztonságos használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
A környezet tisztántartása
Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Türelem
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 60%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Tesztfeladat megoldása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapvető kéziszerszámok, mérő- és rajzolóeszközök. Alkatrészek, szerkezeti kötések kialakításának módszerei

Kézi kisgépek, eszközök használata

Alapszerkezetek típusai, kialakítás módszerei

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2273-06	A balesetmentes munkavégzés gyakorlata	sza	229/2.1/2273-06	0	0	91	177
		sza	229/2.2/2273-06	0	0	86	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2273-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkavégzés gépi eszközökkel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Biztonságtechnikai eszközöket beállít
- Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat
- Gépeket, szerszámokat ellenőriz, beállít
- Betartja a munkavédelmi előírásokat
- Betartja a tűzvédelmi előírásokat
- Betartja a környezetvédelmi előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Faipari alapgépek felépítése, szerszámai és beállítása
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- B típus Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai
- A típus Munkavégzési szabályok
- B típus Elsősegélynyújtás
- A típus Tűzvédelem
- B típus Faipari hulladék kezelésének előírásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5. szint Gépek, szerszámok biztonságos használata
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemösszpontosítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Türelem
Önállóság
Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

91 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Faipari gépek rendeltetése, üzemeltetése, karbantartása, a gépek üzemi körülményei:
munkahely rendje, anyagok rakatolása megmunkálás közben, gépápolás, magatartás
gépházban, testtartás megmunkálás közben
Gépi szerszámok kezelése, tárolása
Gépi munkavégzés szabályai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2273-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkavégzés kézi eszközökkel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kéziszerszámokat, kézi kisgépeket, munkaterületet előkészít
Betartja a biztonságtechnikai előírásokat
Betartja a munkavédelmi előírásokat
Betartja a tűzvédelmi előírásokat
Betartja a környezetvédelmi előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használatának módjai
B típus A faipari munkavégzés feltételei
B típus Faipari termékek készítésének általános követelményei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
5. szint Gépek, szerszámok biztonságos használata
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemösszpontosítás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Türelem
- Önállóság
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 40%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 86 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Padszerszámok, közös szerszámok, műhelyrend, szerszámok tárolása, szerszámok tárolása munka közben
- Kéziszerszámok csoportosítása. Szerszámok élezése, kéziszerszámok kezelése, fűrészek, gyaluk, vésők, fűrők, kalapácsok, egyéb szerszámok kezelése
- Kézi kisgépek használata

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás elmélete	sza	229/1.1/2274-06	35	0	0	84
		sza	229/1.2/2274-06	24	0	0	
		sza	229/1.3/2274-06	25	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2274-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentáció készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Műszaki rajzot és műszaki leírást készít, használ
Szabásjegyzéket, anyagnormát készít, használ

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műszaki rajzi alapismeretek
B típus Síkmértani szerkesztések
B típus Ábrázolási módok
B típus Fakötések ábrázolása
B típus Alkatrészrajzok készítése
C típus Faipari műszaki dokumentációk tartalma, szerepe, rendeltetése
B típus Faipari alapszerkezetek gyártása
B típus Gyártási utasítások értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Faipari rajz készítése
3. szint Szabadkézi vázlatkészítés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Általános tanulóképesség
Rendszerező képesség
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás
Térlátás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kapcsolatteremtő készség
- Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Faipari rajz értelmezése 10%
- Faipari rajz készítése leírásból 15%
- Faipari rajz készítés tárgyról 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

35 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Gyártásfejlesztés fogalma, gyártmányfejlesztés, gyártáselőkészítés. Gyártási dokumentációk, anyagdokumentációk készítése, felhasználása
- Műszaki dokumentáció tartalmi, formai elemei
- Árképzéshez szükséges normák, kalkulációk
- Gyártási dokumentációk kiegészítő elemei: rajzok, szerszámjegyzék, sablonok, kaliberek, csomagolási jegyzék, szerelési útmutató

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2274-06

A tananyagelem megnevezése:

Faipari anyag- és gyártásismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat, eszközöket
- Alapanyagot, segédanyagot kiválaszt, minőségét ellenőrzi
- A termék gyártásához előkészíti az anyagokat
- Méretellenőrzést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A faanyag alakváltozásai
- A típus A faanyagok műszaki tulajdonságai
- A típus Hazai fafajták ismerete, megmunkálhatósága
- A típus Faanyagok kezelése, tárolása
- B típus Faanyagok minősítése, szabványok használata
- B típus Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei
- B típus Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok
- B típus Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Általános tanulóképesség
Információgyűjtés
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Pontosság
Döntésképeség
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%
Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faanyagok szerkezeti felépítése
A faanyag nedvességtartalma, hatása a fa tulajdonságaira
Faanyagok műszaki (fizikai, mechanikai) tulajdonságai
Fahibák és hatásai a felhasználhatóságra
Hazai fafajták
Fűrész- és lemezipari termékek tulajdonságai, felhasználhatósága

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2274-06

A tananyagelem megnevezése:

Minőségbiztosítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Esztétikailag és minőségileg ellenőrzi a kész munkadarabot
Javítási munkát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Javítási munkák végzésének általános követelményei
C típus Szakmai számítások
B típus Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
4. szint Köznyelvi beszédképesség
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Helyzetfelismerés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Döntésképeség
- Önállóság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kapcsolatteremtő készség
- Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Minőségbiztosítási alapfogalmak
- Alap és segédanyagok esztétikai és minőségellenőrzése
- A kiválasztott mérő- és ellenőrző eszközök helyes használata
- A megmunkáló gépek működését meghatározó paraméterek helyes megválasztása
- A helyes technológiai sorrend meghatározása, betartatása, a mérések, ellenőrzések meghatározása
- A javíthatóság kritériumainak meghatározása, a feltételek biztosítása
- A gazdaságosság feltételeinek meghatározása

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás gyakorlata	sza	229/2.1/2274-06	0	0	90	175
		sza	229/2.2/2274-06	0	0	85	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2274-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentáció alkalmazása, minőségbiztosítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Műszaki rajzot és műszaki leírást készít, használ
- Szabásjegyzéket, anyagnormát készít, használ
- Esztétikailag és minőségileg ellenőrzi a kész munkadarabot
- Javítási munkát végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Alkatrészrajzok készítése
- C típus Faipari műszaki dokumentációk tartalma, szerepe, rendeltetése
- B típus Faipari alapszerkezetek gyártása
- B típus Gyártási utasítások értelmezése
- B típus Javítási munkák végzésének általános követelményei
- C típus Szakmai számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Szabadkézi vázlatkészítés
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Döntésképeség
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kapcsolatteremtő készség
- Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%
- Leírás készítése 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Műszaki dokumentáció értelmezése, a szükséges anyagok mennyiségi és minőségi meghatározása
- Árajánlat készítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2274-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagok kiválasztása, előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat, eszközöket
- Alapanyagot, segédanyagot kiválaszt, minőségét ellenőrzi
- A termék gyártásához előkészíti az anyagokat
- Méretellenőrzést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A faanyag alakváltozásai
- A típus A faanyagok műszaki tulajdonságai
- A típus Hazai fafajták ismerete, megmunkálhatósága
- A típus Faanyagok kezelése, tárolása
- B típus Faanyagok minősítése, szabványok használata
- B típus Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei
- B típus Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok
- B típus Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Felfogóképesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Precizitás
- Megbízhatóság
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányítási készség
- Kompromisszum-készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 85 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Alkalmazott alapanyagok fajtái, anyagok tárolása, alapanyagvizsgálatok, hibák, minőségi követelmények
- Technológiai leírások értelmezése, kihozatal fogalma, szakmai számítások

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2275-06	Üzletszerzés, üzleti tevékenység fejlesztése	sza	229/1.1/2275-06	12	0	0	24
		sza	229/1.2/2275-06	12	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2275-06

A tananyagelem megnevezése:

Adminisztrációs feladatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Üzleti tervet készít
- Bemutató darabot, termékismertetőt készít
- Referenciát szolgáltat
- Piaci igényt felmér
- Termékkört határoz meg
- Árajánlatot készít
- Szerződést köt
- Vásárokon, kiállításokon vesz részt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás indításával, működésével kapcsolatos műszaki, jogi és pénzügyi szabályok

B típus Adózási törvények

B típus Könyvelési módok

B típus Kalkulációs számítások

B típus Szerződéskötés szabályai

B típus Piackutatás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi beszédkészség
- 2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 2. szint ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2. szint ECDL 6. m. Prezentáció

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Külső megjelenés
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség
Kommunikációs rugalmasság
Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
Információk feladattal vezetett megszerezése 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Arculattervezés, üzleti terv készítés, kommunikáció a kivitelezésben résztvevő szakmák képviselőivel, a megrendelővel és a hatóságokkal
Vállalkozás filozófia, stratégia kialakítása, indulás tőkeigénye
A gyártandó termék alakjának, formájának, termelésének megtervezése
Cégbejegyzés, cégjegyzék, bejelentkezés hatóságokhoz
Folyószámla nyitás, pénzforgalmi terv
Fogyasztói elégedettség mérése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2275-06

A tananyagelem megnevezése:

Adminisztrációs feladatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Jelenléti ívet vezet
Adminisztrálja a napi feladatokat
Szállítólevelet, számlát ír
Termékkísérő dokumentációkat ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szállítólevelek, számla készítés szabályai
B típus Termékforgalmazás, garancia szabályai
B típus Adminisztrációs feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Kézírás
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Elemi számolási készség
4. szint Mennyiségérzék
2. szint ECDL 4. m. Táblázatkezelés
2. szint ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Helyzetfelismerés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Megbízhatóság

Türelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Nyelvhelyesség

Fogalmazó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Napi jelenlét adminisztrálása, munkalapok vezetése

Elismervény, szállítólevél, számla. Raktári bizonylatok, anyaggazdálkodás bizonylatolása

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2275-06	Mintadarab készítése	sza	229/2.1/2275-06	0	0	91	91

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2275-06

A tananyagelem megnevezése:

Bemutató termék készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Termékkört határoz meg
- Bemutató darabot, termékismertetőt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Faipari késztermékek
- B típus Termékforgalmazás, garancia szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Szabadkézi rajzolás
- 3. szint Grafikonok készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Nyitott hozzáállás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Meggyőző készség
- Kompromisszum-készség

Tanulói tevékenységformák:

- Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%
- Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

91 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Termék, reklám, csomagolás

Marketing

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2302-06	A tömörfa megmunkálás elmélete	sza	229/1.1/2302-06	24	0	0	126
		sza	229/1.2/2302-06	24	0	0	
		sza	229/1.3/2302-06	25	0	0	
		sza	229/1.4/2302-06	24	0	0	
		sza	229/1.5/2302-06	29	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Tömörfa megmunkálás gépei, szerszámai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Porelszívót ellenőriz, bekapcsol
- Ellenőrzi a gépek paramétereit, működését
- Gép-és hibanaplót vezet
- Gyártásközi ellenőrzést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
- B típus Forgácsolással kapcsolatos számítások
- A típus Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszámkarbantartási feladatok
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- B típus Minőségbiztosítási feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Mennyiségérzék
- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Motiválhatóság
Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 80%
Tesztfeladat megoldása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A forgácsolás elmélete. Faipari forgácsoló gépek és szerszámok
Gépházban betartandó általános biztonságtechnikai szabályok
Faipari gépek üzemeltetési szabályai, biztonságtechnikai szabályok
Mechanikai megmunkálási műveletek végzésének általános követelményei és menete
Gépház, gépek, anyagok előkészítése, ellenőrzése. Megmunkáló gépek működtetésének feltételei, kiegészítő berendezések, sablonok, megmunkáló szerszámok, munkadarabok ellenőrzése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Szabászati és keresztmetszeti megmunkálás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szabászati tevékenységet végez
Keresztmetszeti megmunkálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése
A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
A típus Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
B típus Megmunkálási ráhagyások, anyagkihozatal
B típus Fűrészgépek
B típus Gyalugépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
5. szint Mennyiségérzék
5. szint Alkatrészsrajzok olvasása, értelmezése
4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása
Gyakorlatias feladatértelmezés
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Felelősségtudat
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Motiválhatóság
Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 80%
Tesztfeladat megoldása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fűrészáru szabása kézi eszközökkel és faipari gépekkel
Darabolás, szélezés, szeletelés, hibakiejtés, sík és térgörbék vágása, szelvény méretre alakítása kézi szerszámokkal, kisépekkel és faipari gépekkel
Fűrészáru lap és él gyalulása derékszögbe, méretre munkálás kézi szerszámokkal, faipari kisépekkel és faipari gyalugépeken
Alapfogalmak - faipari alapszerkezetek: lap-, keret-, káva-, állványszerkezetek. Toldások, fakötések

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezeti megmunkálás, szerkezeti kötések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Marási műveleteket végez
Fűrési műveleteket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése
A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
A típus Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
B típus Fűrőgépek
B típus Marógépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
5. szint Alkatrészerajzok olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 60%
Faipari rajz értelmezése 20%
Elemzés készítése tapasztalatokról 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Marógépek, marószerszámok, marási technológiák
Tömörfa alkatrészek profilkialakítása, díszlécek, párkányok készítése marógépeken
Szerkezeti megmunkálások marógépeken
Fúrógépek, fúrási technológiák

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.4/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezetek kialakítása, jellemző típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakít
Faipari alapszerkezeteket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése
A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
A típus Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
B típus A fa ragasztásának technológiája
B típus Faipari ragasztóanyagok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
5. szint Alkatrészarajzok olvasása, értelmezése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Kitartás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Faipari rajz értelmezése 30%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 5%
- Feladattal vezetett szerkezetelemzés 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Ragasztott fakötések készítése. Szétszerelhető kötések készítése
- Lap-, keret-, káva- és állványszerkezetek készítése, összeállítása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.5/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkatrészek esztergályozása, felületi előkészítése, ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Munkadarabot esztergályozással megmunkál
- Csiszolási műveleteket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
- A típus Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszámkarbantartási feladatok
- B típus Csiszológépek
- B típus Faesztergagépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Alkatrészbrajzok olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Faipari rajz értelmezése 20%

Faipari rajz készítése tárgyról 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 5%

Feladattal vezetett szerkezetelemzés 5%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

29 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fa esztergályozása faipari esztergán, félautomata másoló és CNC vezérlésű gépeken

Csiszolási műveletek végzése, kézzel, kisgépekkel és faipari csiszoló gépeken. Sík, mart, profilozott felületek, sarkok, élek letörése

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata I.	sza	229/2.1/2302-06	0	0	80	80

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Tömörfa megmunkálás gépei, szerszámai és technológiái

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Porelszívót ellenőriz, bekapcsol
- Ellenőrzi a gépek paramétereit, működését
- Szabászati tevékenységet végez
- Keresztmetszeti megmunkálást végez
- Gyártásközi ellenőrzést végez
- Gép-és hibanaplót vezet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
- A típus Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszámkarbantartási feladatok
- B típus Megmunkálási ráhagyások, anyagkihozatal
- B típus Fűrészgépek
- B típus Gyalugépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Alkatrészarajzok olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Erős fizikum
- Döntésképeség
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 50%
Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 5%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

Alapozó tanműhely

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Természetes fából készülő alkatrészek szabása: gépek, berendezések, szerszámok ellenőrzése, szerszámok beállítása, működtetése
Méretremunkáló gépek, gépekhez tartozó szerszámok jellemzői, késcsere, gépbeállítás, szabási módok a gyakorlatban
Hosszú, rövid, görbe, csavarodott alkatrészek egyengetése
Vastagsági és kombinált gyalugépek késcseréje, gépbeállítása
Műveletvégzés: párhuzamos élű darabok, háromszögű, trapéz keresztmetszetű anyagok méretremunkálása
A gyártásközi ellenőrzések meghatározása, a dokumentálás tartalmi és formai követelményei

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/3.0/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata II.	sza	229/3.1/2302-06	0	0	106	186
		sza	229/3.2/2302-06	0	0	80	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/3.1/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezeti megmunkálás, szerkezetek kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Marási műveleteket végez
- Fúrési műveleteket végez
- Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakít
- Faipari alapszerkezeteket készít
- Gyártásközi ellenőrzést végez
- Gép-és hibanaplót vezet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
- A típus Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
- B típus Fűrőgépek
- A típus Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszámkarbantartási feladatok
- B típus Megmunkálási ráhagyások, anyagkihozatal
- B típus Marógépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Alkatrészbázisok olvasása, értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 50%
Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 5%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

Alapozó tanműhely

Képzési idő:

106 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Asztalos marógépek, marószerszámok, szerszámcsere, gépbeállítás, biztonságtechnikai eszközök és berendezések alkalmazása, marási típusok
Fűrógépek, fűrőszerszámok, szerszámcsere, gépállítás, fűrési típusok, technológiák
Szelvényáruk, profilok, betétek készítése természetes fából a szakmában alkalmazott arányok betartásával
Lapszerkezetek, keretszerkezetek, káva- és állványszerkezetek, arányok, szabályok, alkalmazási lehetőségek, készítés kézi szerszámokkal, kisépekkel és faipari gépekkel
Faipari toldások és kötések, arányok, szabályok, alkalmazási lehetőségek, készítés kézi szerszámokkal, kisépekkel és faipari gépekkel

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/3.2/2302-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkatrészek esztergályozása, felületi előkészítése, ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munkadarabot esztergályozással megmunkál
Csiszolási műveleteket végez
Gyártásközi ellenőrzést végez
Gép-és hibanaplót vezet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése
A típus Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
A típus Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
A típus Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszámkarbantartási feladatok
B típus Faesztergagépek
B típus Csiszolóanyagok
B típus Minőségbiztosítási feladatok
B típus Csiszológépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
5. szint Alkatrészbiztosítási feladatok olvasása, értelmezése
5. szint Elemi számolási készség
5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 50%
- Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 5%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

- Alapozó tanműhely

Képzési idő:

- 80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Állandó és változó keresztmetszetű forgástestek készítése kézi és másoló esztergagépeken

- Csiszolási típusok, kézzel, kisgépekkel és faipari csiszológépeken, csiszolóanyagok, természetes fa csiszolási technológiái, natur, pácolt, mázolt, lazur, lakkozott felületkezelésnél

- Gépek megválasztása a megfelelő művelethez, tűrések, különböző kaliberek alkalmazása

- Méret- és minőség-ellenőrzés

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok	sza	229/1.1/2303-06	22	0	0	81
		sza	229/1.2/2303-06	24	0	0	
		sza	229/1.3/2303-06	35	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2303-06

A tananyagelem megnevezése:

Számítógéphasználat, állományok kezelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Számítógépet üzembe helyez, programokat telepít

Szövegszerkesztő, táblázatkezelő programokat használ

Műszaki dokumentációt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki dokumentáció formai, tartalmi elemei

B típus Műszaki leírások készítése

B típus Gyártáselőkészítés

B típus Költségszámítás

B típus Kalkuláció készítése

B típus Önálló formai rajzok készítése

B típus Csomópont kijelölő rajz készítése

B típus Csomóponti rajzok készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint ECDL 1. m. IT alapismeretek

2. szint ECDL 2. m. Operációs rendszerek

2. szint ECDL 3. m. Szövegszerkesztés

2. szint ECDL 4. m. Táblázatkezelés

2. szint ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság

Figyelem-összpontosítás

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Látás

Türelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Fogalmazó készség

Közérthetőség

Nyelvhelyesség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok 60%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Csomópont kijelölő rajz = jellegrajz

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2303-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervezés, előkészítés, gyártásszervezés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Helyszíni felmérést végez

Vázlatot és látványtervet készít

Tárgyal a megrendelővel

Meghatározza a pontos végterméket, mennyiségét, minőségét

Megszervezi a gyártást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Bútoripari tervezés

B típus Formatervezés

B típus Gyártástechnológia

B típus Önellő formai rajzok készítése

B típus Gyártásszervezés

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint ECDL 6. m. Prezentáció

2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

3. szint ECDL Képszerkesztés

4. szint Faipari rajz készítése

3. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Kreativitás, ötletgazdagság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőző készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Faipari rajz készítése tárgyról 40%

A képzési helyszín jellege:

- Számítógép-terem
- Taniroda

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2303-06

A tananyagelem megnevezése:

Gyártáselőkészítés, nyilvántartás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megtervezi a technológiai folyamatot
- Gyártó és ellenőrző sablonokat készít
- Minőséget, mennyiséget ellenőriz
- Felméri az erőforrásokat (hely, ember, idő, energia)
- Gondoskodik a szükséges munkaerőről
- Javítási munkát végez
- Nyilvántartásokat vezet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Anyaggazdálkodás
- B típus Gyártástechnológia
- B típus Épületasztalos-ipari alapismeretek
- B típus Minőség-ellenőrzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 4. szint Térérzékelés
- 5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Folyamatábrák készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Felfogóképesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Felelősségtudat
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Kompromisszum-készség
- Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Faipari rajz értelmezése 20%
- Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 45%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 35 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az alapanyagok és segédanyagok meghatározása, szabásztérképek készítése
- Garanciális kötelezettségek nyilvántartása

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok gyakorlata	sza	229/2.1/2303-06	0	0	89	171
		sza	229/2.2/2303-06	0	0	82	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2303-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervezés, előkészítés, gyártásszervezés gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Helyszíni felmérést végez
- Vázlatot és látványtervet készít
- Tárgyal a megrendelővel
- Meghatározza a pontos végterméket, mennyiségét, minőségét
- Megszervezi a gyártást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Bútoripari tervezés
- B típus Formatervezés
- B típus Gyártástechnológia
- B típus Önálló formai rajzok készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 2. szint ECDL 6. m. Prezentáció
- 2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3. szint ECDL Képszerkesztés
- 3. szint ECDL CAD
- 3. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Tervezési képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Felelősségtudat
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség
- Kommunikációs rugalmasság
- Nyelvhelyesség

Tanulói tevékenységformák:

- Csoportos helyzetgyakorlat 50%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Leírás készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

- Számítógép-terem
- Taniroda

Képzési idő:

89 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2303-06

A tananyagelem megnevezése:

Gyártáselőkészítés, nyilvántartás gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megtervezi a technológiai folyamatot
- Gyártó és ellenőrző sablonokat készít
- Minőséget, mennyiséget ellenőriz
- Felméri az erőforrásokat (hely, ember, idő, energia)
- Gondoskodik a szükséges munkaerőről
- Javítási munkát végez
- Nyilvántartásokat vezet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Anyaggazdálkodás
- B típus Gyártástechnológia
- B típus Épületasztalos-ipari alapismeretek
- B típus Alkatrészrajzok készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Helyzetfelismerés
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Kézügyesség
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Kompromisszum-készség
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Faipari rajz értelmezése 20%
- Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 45%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 82 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az alapanyagok és segédanyagok meghatározása, szabásztérképek készítése
- Garanciális kötelezettségek nyilvántartása

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2304-06	Alapvető szerelési munkák	sza	229/1.1/2304-06	19	0	0	84
		sza	229/1.2/2304-06	24	0	0	
		sza	229/1.3/2304-06	24	0	0	
		sza	229/1.4/2304-06	17	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2304-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkatrészek felületi előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felület-előkészítést végez

Csiszolási műveleteket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása

B típus Tapaszok, pórustömítők, különleges tömítőanyagok felhasználása

B típus Csiszolóanyagok felhasználása

B típus Csiszológépek

A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság

Figyelem-összpontosítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Megbízhatóság

Türelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

19 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2304-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapvető szerelési munkák módszerei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előszerelési műveleteket végez

Faipari alapszerkezeteket szerel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Összeállítási feladatok megszervezése

C típus Enyvek felhasználása

B típus Ragasztók felhasználása

A típus Kézi szorítóeszközök

B típus Keretprések, korpuszprések

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Faipari szerelési rajz készítése

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Helyzetfelismerés

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Türelem

Térlátás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Faipari rajz értelmezése 30%

Faipari rajz készítése tárgyról 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szerelvények (polctartó, fiókcsúszó, ruharúd tartó)

Vasalatok (pánt és tőke szerelése)

Zárak és záróvasalatok felszerelése

Szekrénytest állítás, lábazat, ajtó, hátfal szerelés

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2304-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapvető szerelési munkafolyamatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése

B típus Összeállítási feladatok megszervezése

B típus Vasalatok, szerelvények, szerelés anyagai

A típus Kézi szorítóeszközök

A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata

A típus Pneumatikus kézi kisgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Kommunikációs rugalmasság

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapszerkezetek elkészítése

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.4/2304-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerelés helyszínen

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Helyszíni szerelést végez

Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Helyszíni szerelési műveletek

B típus Összeállítási feladatok megszervezése

C típus Enyvek felhasználása

B típus Ragasztók felhasználása

B típus Rögzítéstechnikai alapismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Faipari szerelési rajz készítése

5. szint Elemi számolási készség

3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Felelősségtudat

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Információk feladattal vezetett megszerezése 40%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

17 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2304-06	Alapvető szerelési munkák gyakorlata	sza	229/2.1/2304-06	0	0	94	180
		sza	229/2.2/2304-06	0	0	86	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2304-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkatrészek felületi előkészítése, előszerelés gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felület-előkészítést végez
- Csiszolási műveleteket végez
- Előszerelési műveleteket végez
- Faipari alapszerkezeteket szerel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata
- A típus Pneumatikus kézi kisgépek használata
- B típus Ragasztók felhasználása
- B típus Tapaszok, pórustömítők, különleges tömítőanyagok felhasználása
- B típus Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása
- B típus Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése
- B típus Vasalatok, szerelvények, szerelés anyagai
- B típus Keretprések, korpuszprések

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Kézügyesség
- Monotónia-tűrő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 40%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

-

Képzési idő:

94 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2304-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerelés üzemi körülmények között, illetve helyszínen

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint

Helyszíni szerelést végez

Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése

B típus Helyszíni szerelési műveletek

A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata

A típus Pneumatikus kézi kisgépek használata

B típus Ragasztók felhasználása

B típus Vasalatok, szerelvények, szerelés anyagai

B típus Keretprések, korpuszprések

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Faipari szerelési rajz készítése

3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 40%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

-

Képzési idő:

86 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2307-06	Nyílászárók	sza	229/1.1/2307-06	40	0	0	83
		sza	229/1.2/2307-06	43	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2307-06

A tananyagelem megnevezése:

Ajtók formai, szerkezeti kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ajtók készítését végzi
- Szárnnyra vasalatokat helyez
- Tokra vasalatot helyez
- Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot
- Kiegészítő vasalatokat, kilincseket stb. felszerel
- Küszöböt, vízvetőt szerel
- Üvegezési technológiák tanulmányozása
- Készterméket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Önállóan végiggondolja a termék gyártását
- A típus Önállóan formai rajzot készít
- A típus Csomópontkijelölő rajz készítése
- A típus Csomóponti rajzok készítése
- A típus Műszaki leírás készítése
- A típus Költségszámítási feladatok
- A típus Termék gyártástechnológiai leírások
- A típus Minőségbiztosítási feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Felfogóképesség
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Szorgalom, igyekezet
Türelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 70%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2307-06

A tananyagelem megnevezése:

Ablakok formai, szerkezeti kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ablakok készítését végzi
Szárnyra vasalatokat helyez
Tokra vasalatot helyez
Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot
Kiegészítő vasalatokat, kilincseket stb. felszerel
Küszöböt, vízvetőt szerel
Üvegezési technológiák tanulmányozása
Készterméket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Önállóan végiggondolja a termék gyártását
A típus Önállóan formai rajzot készít
A típus Csomópontkijelölő rajz készítése
A típus Csomóponti rajzok készítése
A típus Műszaki leírás készítése
A típus Költségszámítási feladatok
A típus Termék gyártástechnológiai leírások
A típus Minőségbiztosítási feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
4. szint Szabadkézi rajzolás
5. szint Elemi számolási készség
5. szint Konszignációs rajzi ismeretek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Megbízhatóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Kezdeményezőkézség

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 70%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

43 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2307-06	Nyílászárók gyártása	sza	229/2.1/2307-06	0	0	80	175
		sza	229/2.2/2307-06	0	0	40	
		sza	229/2.3/2307-06	0	0	55	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2307-06

A tananyagelem megnevezése:

Ajtók és ablakok gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ajtók készítését végzi
- Ablakok készítését végzi
- Szárnyra vasalatokat helyez
- Tokra vasalatot helyez
- Méreteket ellenőriz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen
- C típus Épületasztalos műveletek végzése fogazó marógépen
- C típus Épületasztalos műveletek végzése felsőmarógépen
- C típus Épületasztalos műveletek végzése zárhely fűrógépen
- C típus Épületasztalos műveletek végzése szalagcsiszoló gépen
- C típus Épületasztalos műveletek végzése henger és kontakt csiszoló gépeken
- C típus Tárcsás csiszolón végezhető műveletek
- A típus Épületasztalos feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Felelősségtudat
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányítási készség
Konfliktusmegoldó készség
Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2307-06

A tananyagelem megnevezése:

Ajtók és ablakok összeállítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiegészítő vasalatokat, kilincseket stb. felszerel
Küszöböt, vízvetőt szerel
Működést ellenőriz
Tömítő anyaggal tömít az üveg és a fa találkozási pontjánál
Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Épületasztalos szerkezeteket összeállít, kézi és gépi úton
C típus Épületasztalos műveletek végzése öntő-, szóróberendezéseken
C típus Épületasztalos munkák vasalatai
B típus Összeszerelési feladatokat szervez
B típus Utókalkuláció készítésének módszerei
B típus Általános technológiai leírások adaptálása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
5. szint Elemi számolási készség
5. szint Mennyiségérzék
5. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás
Nytott hozzáállás
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Mozgáskoordináció(testi ügyesség)
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Kezdeményezőkézség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

-

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.3/2307-06

A tananyagelem megnevezése:

Ajtók és ablakok helyszíni szerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felkészül a külső szerelésre
Kiegészítő vasalatokat, kilincseket stb. felszerel
Elhelyezi és rögzíti a szerkezetet
Helyszínen szigetel, hézagot kitölt
Tömítő anyaggal tömít az üveg és a fa találkozási pontjánál
Küszöböt, vízvetőt szerel
Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot
Munkaterületet feltakarít az elvégzett munka után, és eszközeivel levonul a munkaterületről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Összeszerelési feladatokat szervez
B típus Épület üvegezési feladatok
B típus Üvegek felhasználási módjai
C típus Épületasztalos munkák vasalatai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
5. szint Konszignációs rajzi ismeretek
4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Tervezési képesség
A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kézügyesség
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányítási készség

Konfliktusmegoldó készség

Segítőkézség

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

-

Képzési idő:

55 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2308-06	Bútorasztalos termékek készítése, szerelése	szk	229/1.1/2308-06	24	0	0	79
		szk	229/1.2/2308-06	24	0	0	
		szk	229/1.3/2308-06	8	0	0	
		szk	229/1.4/2308-06	9	0	0	
		szk	229/1.5/2308-06	9	0	0	
		szk	229/1.6/2308-06	5	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Különleges ajtók és kapuk, kirakatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Különböző funkciójú ajtókat készít

Bejárati kaput készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Tapéta ajtók készítése

B típus Hangfogó ajtók gyártása

B típus Tolóajtók gyártása

B típus Szélfogó ajtók gyártásának módszerei

B típus Erkélyajtók szerkezete és készítése

B típus Ajtók ablakok nyitási iránya

B típus Üvegfalak készítése

B típus Portálok készítése és rolók szerelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Könyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Faipari rajz készítése

3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építőipari rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

Tervezési képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Faipari rajz értelmezése 55%
Építőipari rajz készítése leírásból 35%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tolóajtók, harmonikaajtók, lengőajtók, forgóajtók
Kapuk, üzletajtók, kirakatok (portálok)
Üvegfalak, erkélyajtók
Épületnyílászáróknál alkalmazott különleges vasalatok
Helyszíni szerelések

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Árnyékolástechnikai berendezések készítése, szerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Spaletta és zsalugáter készítését végzi
Árnyékolástechnikai berendezések készítés és szerel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Zsaluk szerkezete és készítése
B típus Redőnyök szerkezete és készítése
B típus Spaletta készítése és szerelése
B típus Napellenzők szerelése
B típus Reluxák szerelése
B típus Papírredőny szerelése
B típus Tetőablak-árnyékolók szerelése
C típus Fából készült árnyékolástechnikai szerkezetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Faipari rajz készítése
3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Építőipari rajz készítése
3. szint Gépipari rajz értelmezése
2. szint Gépipari rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Felfogóképesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Térlátás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Gépipari rajz készítése tárgyról 20%
Gépipari rajz kiegészítése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Épület tájolása, árnyékolástechnikai berendezések szerepei
Árnyékolók tervezése, utólag szerelt árnyékolók
Napellenzők, függönyök, relaxák
Helyszíni szerelés

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyedi lépcsők és korlátok készítése, szerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lépcsők és korlátok készítését végzi, tervezi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Lépcsők szerkesztése, készítése és szerelése
B típus Építészeti alapismeretek, konszignációs rajzok
B típus Lépcsők készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Építőipari rajz készítése
4. szint Megmunkálási jelképek
3. szint Köznyelvi beszédkészség
4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 20%

Faipari rajz értelmezése 20%

Építőipari rajz készítése leírásból 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Lépcsők fajtái

Felmérés, tervezés, szerkesztés, méretezés

Lépcsők elemei

Rögzítéstechnikák

Helyszíni szerelés

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.4/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Beépített szekrények készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beépített bútorokat készít

Egyéb épületasztalos-ipari termékeket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szakipari válaszfalak készítése és szerelése

B típus Falburkolatok, hő- és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése

B típus Mennyezet burkolatok, álfödémek gyártása és szerelése

B típus Függönyök szerelése

C típus Méhészeti termékek gyártása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Faipari rajz készítése

3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építőipari rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Felfogóképesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem
Szorgalom, igyekezet
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
Faipari rajz értelmezése 30%
Építőipari rajz készítése leírásból 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Falnyílások, beépítések
Falraszerelhető tároló bútorok, asztalok

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.5/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Lakberendezési kiegészítők gyártástechnológiája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lakberendezési kiegészítőket gyárt
Padlók-parketták gyártását, lerakását végzi
Takaróléceket és szerelvényeket felszerel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Padlók gyártása és lerakása
B típus Parketta gyártása és lerakása
C típus Karnisok készítése és szerelése
C típus Falzárások, szegélylécek készítése és szerelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Faipari rajz készítése
3. szint Elemi számolási készség
3. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
Helyzetfelismerés
Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Rugalmasság
Precizitás
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Falszegések, konyhai kiegészítők
Lámpák, csillárok

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.6/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Vegyes nyílászárók készítése, biztonságtechnika

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fa-fém-műanyag kombinált nyílászárókat gyárt
Betöréstechnikai elemeket beépít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Műanyag ajtó, ablak gyártása
B típus Fa és fém-kombinált ablakok gyártása
C típus Betörés elleni védelemi ismeretek és szerelési technikái
B típus Faipari célgépek
B típus Szakmaspecifikus gépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Faipari rajz készítése
3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Építőipari rajz készítése
3. szint Gépipari rajz értelmezése
2. szint Gépipari rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Faipari rajz értelmezése 10%

Építőipari rajz készítése leírásból 30%

Gépipari rajz készítése tárgyról 30%

Gépipari rajz kiegészítése 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Biztonságtechnika: betörés és tűzvédelem

Látható és takart fémmel erősített nyílászárók

Fém-fa-műanyag kombinációjú ajtók

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2308-06	Egyedi termékek készítése	szk	229/2.1/2308-06	0	0	90	177
		szk	229/2.2/2308-06	0	0	50	
		szk	229/2.3/2308-06	0	0	37	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyedi ajtók készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Különböző funkciójú ajtókat készít
- Bejárati kaput készít
- Spaletta és zsalugáter készítését végzi
- Árnyékolástechnikai berendezések készít és szerel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Tapéta ajtók készítése
- B típus Hangfogó ajtók gyártása
- B típus Tolóajtók gyártása
- B típus Szélfogó ajtók gyártásának módszerei
- B típus Erkélyajtók szerkezete és készítése
- B típus Ajtók ablakok nyitásiránya
- B típus Üvegfalak készítése
- B típus Portálok készítése és rolók szerelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Faipari rajz készítése
- 3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építőipari rajz készítése
- 4. szint Megmunkálási jelképek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- Helyzetfelismerés
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Ártermelő szakmai munkatevékenység 50%
Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tapétaajtók készítése
Hangfogó ajtók gyártása, ajtók utólagos hangszigetelése
Tolóajtók gyártása
Szélfogó ajtók gyártásának módszerei
Erkélyajtók szerkezete és készítése
Portálok készítése és kirakatok szerelése
Üvegfalak készítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb épületkiegészítők

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lakberendezési kiegészítőket gyárt
Padlók-parketták gyártását, lerakását végzi
Takaróléceket és szerelvényeket felszerel
Beépített bútorokat készít
Egyéb épületasztalos-ipari termékeket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Padlók gyártása és lerakása
B típus Parketta gyártása és lerakása
C típus Karnisok készítése és szerelése
C típus Falzárások, szegélylécek készítése és szerelése
C típus Szakipari válaszfalak készítése és szerelése
B típus Függönyök szerelése
B típus Falburkolatok, hő- és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése
B típus Mennyezet burkolatok, álfödémek gyártása és szerelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Faipari rajz készítése
3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése
3. szint Építőipari rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása
Tervezési képesség
Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőképesség

Monotónia-tűrés

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Ártermelő szakmai munkatevékenység 50%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Nagyüzemi termelőhely

Építési terület

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Padlók gyártása és lerakása

Parketta gyártása és lerakása

Karnisok készítése és szerelése, függönyök szerelése

Falzárasok, szegélylécek készítése és szerelése

Szakipari válaszfalak készítése és szerelése

Mennyezetburkolatok, álfödémek, galériák gyártása és szerelése

Falburkolatok, hő- és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.3/2308-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyedi lépcsők készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lépcsők és korlátok készítését végzi, tervezi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Lépcsők szerkesztése, készítése és szerelése

B típus Építészeti alapismeretek, konszignációs rajzok

C típus Szakipari válaszfalak készítése és szerelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

3. szint Faipari rajz készítése

3. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Helyzetfelismerés

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Állóképesség

Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Árutermelő szakmai munkatevékenység 50%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Építési terület

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

37 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Egyedi lépcsők készítése

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2309-06	Fűrészáru gyártási feladatok	szk	229/1.1/2309-06	30	0	0	84
		szk	229/1.2/2309-06	30	0	0	
		szk	229/1.3/2309-06	10	0	0	
		szk	229/1.4/2309-06	14	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2309-06

A tananyagelem megnevezése:

Rönktéri feladatok elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Rönköt tárol és osztályoz, mennyiséget, minőséget felvételez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Minősíti a bejövő anyagokat

C típus Rönk szabványok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

4. szint Kézírás

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság

Logikus gondolkodás

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Türelem

Térbeli tájékozódás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 20%

Leírás készítése 20%

Tesztfeladat megoldása 20%

Esetleírás készítése 20%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fafajokból termelhető erdei választékok: ládaipari fa alapanyagok, fűrészrönk, lemezipari rönk, forgácsfa, papírfa, bányafa, egyéb hengeres választék

Rönktéri faanyagvédelem, faanyagvédelem környezeti hatásai, munka- és tűzvédelem rönktéri alkalmazása

Kéreg és hulladék tárolása, feldolgozása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2309-06

A tananyagelem megnevezése:

Fűrészárugyártás feladatai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát

Rönkhasítási műveleteket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Forgácsolással kapcsolatos számítások

B típus Rönk kihozatal

A típus Szerszámok élezése

B típus Fafeldolgozó gépek

B típus Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek

B típus Rönkhasító szalagfűrészgép és a vele végezhető műveletek

B típus Hasító szalagfűrészgépek és velük végezhető technológiák

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság

Logikus gondolkodás

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Megbízhatóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Leírás készítése 10%
- Tesztfeladat megoldása 30%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Fenyő és lombos faanyagok fűrészipari feldolgozása
- Fűrészipari alapanyagok fajta, mennyiség és minőség szerinti átvétele
- Fűrészipari termelési módok, kihozatali számítások

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2309-06

A tananyagelem megnevezése:

Fűrészáru-választék és -minősítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fűrészárut osztályoz, válogat
- Minőségi osztályt megállapít, jelöl

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Rönkök, fűrészáru köbözése
- B típus Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások
- C típus Fűrészáru szabványok
- B típus Minőségbiztosítási feladatok
- B típus Leszabó, hasító, szélező, sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák

A típus Fűrészipari feldolgozás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Eredményorientáltság
- Logikus gondolkodás
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Esetleírás készítése 20%

Elemzés készítése tapasztalatokról 30%

Anyagminták azonosítása 50%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

10 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fűrészárú kézi és gépi osztályozása, hibakereső módszerek

Máglyák, rakatok kialakítása a készárutéren

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.4/2309-06

A tananyagelem megnevezése:

Tárolási, csomagolási feladatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szakszerűen máglyáz

Fűrészárut csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szárítási technológiák

B típus Anyaggazdálkodási feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mennyiségérzék

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Figyelemmegosztás

Általános tanulóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 100%

A képzési helyszín jellege:

Faipari szaktanterem

Képzési idő:

14 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fűrészárú anyagmozgatása, nyilvántartása, faanyagvédeleme

Munka és tűzvédelmi előírások

Leltár

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2309-06	Fűrészáru gyártási feladatok gyakorlata	szk	229/2.1/2309-06	0	0	90	180
		szk	229/2.2/2309-06	0	0	90	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2309-06

A tananyagelem megnevezése:

Rönktéri gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Rönköt tárol és osztályoz, mennyiséget, minőséget felvételez
- Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát
- Rönkhasítási műveleteket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Minősíti a bejövő anyagokat
- C típus Rönk szabványok
- B típus Rönk kihozatal
- A típus Szerszámok élezése
- B típus Fafeldolgozó gépek
- B típus Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek
- B típus Rönkhasító szalagfűrészgép és a vele végezhető műveletek
- B típus Hasító szalagfűrészgépek és velük végezhető technológiák

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Erős fizikum
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Árutertermelő szakmai munkatevékenység 40%

Műveletek gyakorlása 40%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

Nagyüzemi termelőhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rönkök vásárlása, szállítása, lerakása

Rönkök tárolása, osztályozása, darabolása, depók kialakítása

Kérgezés, fűrészelési módok: élesvágás, prizmavágás, tükrös, féltükrös vágás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2309-06

A tananyagelem megnevezése:

Máglyatéri gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fűrészárut osztályoz, válogat

Minőségi osztályt megállapít, jelöl

Szakszerűen máglyáz

Fűrészárut csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Rönkök, fűrészáru köbözése

B típus Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások

C típus Fűrészáru szabványok

B típus Minőségbiztosítási feladatok

B típus Leszabó, hasító, szélező, sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák

A típus Fűrészipari feldolgozás

C típus Szárítási technológiák

B típus Anyaggazdálkodási feladatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Körütekintés, elővigyázatosság

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Szorgalom, igyekezet

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Áruterelő szakmai munkatevékenység 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről 20%

A képzési helyszín jellege:

Nagyüzemi termelőhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fűrészáru máglyák, fűrészáru kezelése, nyilvántartása, anyagmozgatása

Fahulladék kezelése fűrészüzemben, fűrészpör tárolása, szállítása, hasznosítása

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/1.0/2310-06	Famegmunkáló feladatok elmélete	szk	229/1.1/2310-06	24	0	0	104
		szk	229/1.2/2310-06	20	0	0	
		szk	229/1.3/2310-06	20	0	0	
		szk	229/1.4/2310-06	24	0	0	
		szk	229/1.5/2310-06	16	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.1/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Faházak és faházelemek gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Faház, lambéria, padló, parketta alapanyagot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gépek biztonságtechnikája

A típus Famegmunkálás

C típus Fűrészáru szabványok

B típus Anyagazdálkodási feladatok

B típus Költségszámítási feladatok

B típus Hosszúságmérési eszközök

B típus Terület, kerület, testek felszíne és térfogata, mérésre használt eszközök

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

4. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építőipari rajz készítése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Általános tanulóképesség

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Felelősségtudat

Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
Építőipari rajz értelmezése 30%
Építőipari rajz kiegészítése 30%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.2/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb faipari témék gyártástechnológiája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kerítésléc, láda, raklap alapanyagot készít
Egyszerű faipari terméket állít elő

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Önállóan végig gondolja a termék gyártását
B típus Alkatrészrajzok készítése
B típus Műszaki leírások készítése
B típus Összeállítási feladatokat szervez
A típus Fűrészipari feldolgozás
A típus Szerszámok élezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
4. szint Kézírás
4. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
3. szint Faipari rajz készítése
4. szint Szakmai nyelvi íráskésztség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Megbízhatóság
Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Írásos elemzések készítése 15%
Leírás készítése 15%
Tesztfeladat megoldása 10%
Építőipari rajz értelmezése 30%
Építőipari rajz kiegészítése 30%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Bútor és parketta lécek gyártása
Termékek egyedi csomagolása
Fából készült zajcsökkentő falak, pergolák

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.3/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerszámnyél gyártástechnológia

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Mezőgazdasági termékek, szerszámnyelek gyártását végzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Karbantartási útmutatók használata
B típus Forgácsolással kapcsolatos számítások
B típus Fafeldolgozó gépek
A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség
4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
3. szint Szabadkézi rajzolás
4. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelemmegosztás
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Megbízhatóság
Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Szabadkézi rajz készítése leírásból 35%

Szabadkézi rajz készítése tárgyról 35%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mezőgazdasági támaszok

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.4/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Lépcsők gyártástechnológiája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi

Lépcsőkorlátokat gyárt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése

B típus Szabástervek készítése

B típus Gyártási terv készítése

A típus Alkatrészek gyártását szervezi

A típus Gépek kezelési útmutatójának használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Faipari rajz készítése

5. szint Jelképek értelmezése, anyagmegmunkálás

3. szint Gépipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkésztség

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Faipari rajz értelmezése 30%

Faipari rajz készítése leírásból 30%

Faipari rajz kiegészítése 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/1.5/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Hulladék kezelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fahulladékot feldolgoz, kezel, értékesít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Veszélyes hulladékot kezel, nyilvántart (keményfahulladék-forgács)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

Körültekintés, elővigyázatosság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

16 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fahulladék brikettálás

Vegyipari hasznosítás

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
229/2.0/2310-06	Famegmunkáló feladatok gyakorlata	szk	229/2.1/2310-06	0	0	59	176
		szk	229/2.2/2310-06	0	0	60	
		szk	229/2.3/2310-06	0	0	24	
		szk	229/2.4/2310-06	0	0	25	
		szk	229/2.5/2310-06	0	0	8	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.1/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Faházak és faházelemek gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Faház, lambéria, padló, parketta alapanyagot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata

A típus Gépek biztonságtechnikája

A típus Famegmunkálás

C típus Fűrészáru szabványok

B típus Anyagazdálkodási feladatok

B típus Költségszámítási feladatok

B típus Hosszúságmérési eszközök

B típus Terület, kerület, testek felszíne és térfogata, mérésre használt eszközök

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

4. szint Építőipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építőipari rajz készítése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Testi erő

Állóképesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Árutermelő szakmai munkatevékenység 20%

Műveletek gyakorlása 20%

Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről 10%

Technológiai próbák végzése 40%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Nagyüzemi termelőhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

59 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.2/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb faipari termékek gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kerítésléc, láda, raklap alapanyagot készít

Egyszerű faipari terméket állít elő

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Önállóan végig gondolja a termék gyártását

B típus Alkatrészrajzok készítése

B típus Műszaki leírások készítése

B típus Összeállítási feladatokat szervez

A típus Fűrészipari feldolgozás

A típus Szerszámok élezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

4. szint Kézírás

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Faipari rajz készítése

4. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Monotónia-tűrés

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

Ártermelő szakmai munkatevékenység 20%

Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Nagyüzemi termelőhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.3/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerszámnyél gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Mezőgazdasági termékek, szerszámnyelek gyártását végzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Karbantartási útmutatók használata

B típus Forgácsolással kapcsolatos számítások

B típus Fafeldolgozó gépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

3. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Tűrőképesség

Türelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Ártermelő szakmai munkatevékenység 50%

Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről 25%

Technológiai próbák végzése 25%

A képzési helyszín jellege:

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

24 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.4/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Lépcsők gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi

Lépcsőkorlátokat gyárt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése

B típus Szabástervek készítése

B típus Gyártási terv készítése

A típus Alkatrészek gyártását szervezi

A típus Gépek kezelési útmutatójának használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Faipari rajz olvasása, értelmezése

3. szint Faipari rajz készítése

5. szint Jelképek értelmezése, anyagmegmunkálás

3. szint Gépipari rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Ártermelő szakmai munkatevékenység 15%

Adatgyűjtés géprendszer üzemeléséről 10%

Technológiai próbák végzése 10%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 35%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

25 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

229/2.5/2310-06

A tananyagelem megnevezése:

Hulladék kezelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fahulladékot feldolgoz, kezel, értékesít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Veszélyes hulladékot kezel, nyilvántart (keményfahulladék-forgács)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Technológiai próbák végzése 50%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 50%

A képzési helyszín jellege:

Nagyüzemi termelőhely

Képzési idő:

8 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

**ÉPÜLETASZTALOS
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 582 08 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Épületasztalos

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	31 582 08 0100 31 01
		Megnevezés:	Famegmunkáló
		Azonosítószám:	31 582 08 0100 21 01
		Megnevezés:	Fűrészipari gépkezelő

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés	Nincs	

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7342

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Épületasztalos	3	2500

**II.
EGYÉB ADATOK**

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Épületasztalos

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a faipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %
3. Gyakorlat aránya: 70 %
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 2 év
5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Famegmunkáló

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a faipar szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 400
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Fűrészipari gépkezelő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 400

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III.

MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7342	Épületasztalos

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Előkészíti az üzleti tervet

Számítástechnikai eszközöket használ

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások betartása

Előkészíti a biztonságos munkavégzést

Előkészíti a gyártást

Gyártási folyamatokat szervez

Műszaki adminisztrációt végez

Tömörfa alkatrészeket gyárt

Épületesztalos- ipari terméket gyárt
 Összeállítja a termék alkatrészeit
 Felületkezelést végez
 Vasalatokat elhelyez, szerelvényez
 Külső helyszíni szerelési munkát végez
 Üvegezési munkálatokat tervez, végez
 Készterméket csomagol, raktároz

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
33 543 01 1000 00 00	Bútorasztalos
54 543 02 0000 00 00	Fa- és bútorigipari technikus
31 543 04 0000 00 00	Kádár, bognár

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2273-06 A biztonságos munkavégzés feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja a munkavédelmi előírásokat
 Betartja a biztonságtechnikai előírásokat
 Betartja a tűzvédelmi előírásokat
 Betartja a környezetvédelmi előírásokat
 Betartja a karbantartásra vonatkozó előírásokat
 Kéziszerszámokat, kézi kisgépeket, munkaterületet előkészít
 Gépeket, szerszámokat ellenőriz, beállít
 Biztonságtechnikai eszközöket beállít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Munkabiztonsági szabályok, rendeletek
- A Munkavégzési szabályok
- B Munkáltatók és munkavállalók jogai és kötelességei
- B Elsősegélynyújtás
- A Tűzvédelem
- A Tűzoltó berendezések és eszközök feladatai
- A Tűzkár bejelentése
- A Érintésvédelmi szabályok, előírások
- B Környezetvédelem
- B Faipari hulladék kezelésének előírásai
- B Faipari termékek készítésének általános követelményei
- B A faipari munkavégzés feltételei
- B Géptani alapfogalmak

- A Kéziszerszámok, kézi kisgépek használatának módjai
- A Faipari alapgépek felépítése, szerszámai és beállítása
- B Faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Gépek, szerszámok biztonságos használata
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Türelem
Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelemösszpontosítás
Áttekintő képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Helyzetfelismerés
A környezet tisztántartása
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2274-06 Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Műszaki rajzot és műszaki leírást készít, használ
Szabásjegyzéket, anyagnormát készít, használ
Beszerzi a termék előállításához szükséges anyagokat, eszközöket
Alapanyagot, segédanyagot kiválaszt, minőségét ellenőrzi
A termék gyártásához előkészíti az anyagokat
Méretellenőrzést végez
Esztétikailag és minőségileg ellenőrzi a kész munkadarabot
Javítási munkát végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Műszaki rajzi alapismeretek
- B Síkmértani szerkesztések

- B Ábrázolási módok
- B Fakötések ábrázolása
- B Alkatrészrajzok készítése
- C Faipari műszaki dokumentációk tartalma, szerepe, rendeltetése
- B Gyártási utasítások értelmezése
- B Alapanyagok tulajdonságai és felhasználási lehetőségei
- B Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szabványok
- B Alap és segédanyagokkal kapcsolatos szakmai számítások
- B Faipari alapszerkezetek gyártása
- A A faanyag alakváltozásai
- A A faanyagok műszaki tulajdonságai
- A Hazai fafajták ismerete, megmunkálhatósága
- A Faanyagok kezelése, szárítása, tárolása
- B Faanyagok minősítése, szabványok használata
- B Javítási munkák végzésének általános követelményei
- C Szakmai számítások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari rajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 A faiparban alkalmazott mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Térlátás
- Döntésképeség
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Szorgalom, igyekezet
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kapcsolatteremtő készség
- Kommunikációs rugalmasság
- Irányítási készség
- Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Általános tanulóképesség
- Felfogóképesség

Módszeres munkavégzés
Rendszerező képesség
Információgyűjtés
Áttekintő képesség
Helyzetfelismerés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:
2275-06 Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Piaci igényt felmér
Termékkört határoz meg
Üzleti tervet készít
Bemutató darabot, termékismertetőt készít
Referenciát szolgáltat
Árajánlatot készít
Szerződést köt
Vásárokon, kiállításokon vesz részt
Jelenléti ívet vezet
Adminisztrálja a napi feladatokat
Szállítólevelet, számlát ír
Termékkísérő dokumentációkat ellenőriz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A vállalkozás indításával, működésével kapcsolatos műszaki, jogi és pénzügyi szabályok
- B Adózási törvények
- B Könyvelési módok
- B Szállítólevelek, számla készítés szabályai
- B Faipari késztermékek
- B Adminisztrációs feladatok
- B Kalkulációs számítások
- B Szerződéskötés szabályai
- B Termékforgalmazás, garancia szabályai
- B Piackutatás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 2 ECDL 6. m. Prezentáció
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Grafikonok készítése

Személyes kompetenciák:

Önállóság
 Megbízhatóság
 Döntésképeség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Türelem
 Szervezőképesség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Külső megjelenés

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Prezentációs készség
 Fogalmazó készség
 Nyelvhelyesség
 Kommunikációs rugalmasság
 Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőképesség
 Meggyőző készség
 Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
 Áttekintő képesség
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Helyzetfelismerés
 Tervezés
 Rendszerező képesség
 Nyitott hozzáállás
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Információgyűjtés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2302-06 Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Porelszívót ellenőriz, bekapcsol
 Ellenőrzi a gépek paramétereit, működését
 Szabászati tevékenységet végez
 Keresztmetszeti megmunkálást végez
 Marási műveleteket végez
 Fúrási műveleteket végez

Munkadarabot esztergályozással megmunkál
Csiszolási műveleteket végez
Oldható és oldhatatlan szerkezeti kötések kialakít
Faipari alapszerkezeteket készít
Gyártásközi ellenőrzést végez
Gép-és hibanaplót vezet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Alkatrészek gyártása faipari alapgépeken
- A Faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata
- B Fűrészgépek
- B Gyalugépek
- B Marógépek
- B Fűrógépek
- B Faesztergagépek
- B Csiszológépek
- B Forgácsolással kapcsolatos számítások
- A Faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszámkarbantartási feladatok
- B Csiszolóanyagok
- B Minőségbiztosítási feladatok
- B A fa ragasztásának technológiája
- B Faipari ragasztóanyagok
- B Megmunkálási ráhagyások, anyagkihozatal

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Alkatrészbázisok olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás
Önállóság
Megbízhatóság
Önfegyelem
Felelősségtudat
Szorgalom, igyekezet
Kitartás
Döntésképeség
Kéz ügyesség
Monotónia-tűrés
Erős fizikum
Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Testi erő

Társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Segítőkészség
Motiválhatóság

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása
Körültekintés, elővigyázatosság
Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása
Helyzetfelismerés
Problémamegoldás, hibaelhárítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2303-06 Tervezési, szervezési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Számítógépet üzembe helyez, programokat, telepít
Szövegszerkesztő, táblázatkezelő programokat használ
Helyszíni felmérést végez
Vázlatot és látványtervet készít
Tárgyal a megrendelővel
Műszaki dokumentációt készít
Megtervezi a technológiai folyamatot
Felméri az erőforrásokat (hely, ember, idő, energia)
Gondoskodik a szükséges munkaerőről
Minőséget, mennyiséget ellenőriz
Megszervezi a gyártást
Gyártó és ellenőrző sablonokat készít
Meghatározza a pontos végterméket, mennyiségét, minőségét
Minőséget, mennyiséget ellenőriz
Javítási munkát végez
Nyilvántartásokat vezet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Bútoripari tervezés
- B Épületasztalos-ipari alapismeretek
- B Formatervezés
- A Műszaki dokumentáció formai, tartalmi elemei
- B Önálló formai rajzok készítése
- B Csomópont kijelölő rajz készítése

- B Csomóponti rajzok készítése
- B Alkatrészbajzok készítése
- B Műszaki leírások készítése
- B Kalkuláció készítése
- B Gyártárelőkészítés
- B Gyártástechnológia
- B Gyártásszervezés
- B Anyaggazdálkodás
- B Költségszámítás
- B Minőség-ellenőrzés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 1. m. IT alapismeretek
- 2 ECDL 2. m. Operációs rendszerek
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 2 ECDL 6. m. Prezentáció
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 ECDL Képszerkesztés
- 3 ECDL CAD
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Faipari rajz készítése
- 3 Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 3 Folyamatábrák készítése
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 5 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 4 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Felelősségtudat
- Térlátás
- Döntésképeség
- Kézügyesség
- Türelem
- Szervezőkészség
- Látás

Rugalmasság

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Prezentációs készség
- Fogalmazó készség
- Nyelvhelyesség
- Udvariasság
- Kommunikációs rugalmasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményező-készség
- Közérthetőség
- Irányítási készség
- Meggyőző készség
- Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

- Eredményorientáltság
- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Helyzetfelismerés
- Tervezési képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Információgyűjtés
- Felfogóképesség
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2304-06 Alapvető szerelési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Felület-előkészítést végez
- Csiszolási műveleteket végez
- Előszerelési műveleteket végez
- Összeállítja a terméket a szerelési utasítás szerint
- Összeállítja a terméket a technológiai sorrend szerint
- Faipari alapszerkezeteket szerel
- Helyszíni szerelést végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata
- B Összeállítási feladatok megszervezése

- C Enyvek felhasználása
- B Ragasztók felhasználása
- B Tapaszok, pórustömítők, különleges tömítőanyagok felhasználása
- B Felületelőkészítésre használt vegyi anyagok felhasználása
- B Csiszolóanyagok felhasználása
- B Csiszológépek
- B Helyszíni szerelési műveletek
- A Pneumatikus kézi kisgépek használata
- A Kézi szorítóeszközök
- B Keretprések, korpuszprések
- B Termék gyártástechnológiai leírások értelmezése
- B Vasalatok, szerelvények, szerelés anyagai
- B Rögzítéstechnikai alapismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari szerelési rajz készítése
- 3 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Felelősségtudat
- Szorgalom, igyekezet
- Térlátás
- Kitartás
- Kézügyesség
- Türelem
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Szervezőkészség
- Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kommunikációs rugalmasság
- Irányítási készség
- Segítőkészség
- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság
Logikus gondolkodás
Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Helyzetfelismerés
Tervezési képesség
A környezet tisztántartása
Körültekintés, elővigyázatosság
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ajtók készítését végzi
Ablakok készítését végzi
Tokra vasalatot helyez
Szárnyra vasalatokat helyez
Munkaterületet feltakarít az elvégzett munka után, és eszközeivel levonul a munkaterületről
Ellenőrzi a rendeltetésszerű használhatóságot
Felkészül a külső szerelésre
Készterméket ellenőriz
Méretek ellenőriz
Működést ellenőriz
Kiegészítő vasalatokat, kilincseket stb. felszerel
Elhelyezi és rögzíti a szerkezetet
Helyszínen szigetel, hézagot kitölt
Küszöböt, vízvetőt szerel
Üvegezési technológiák tanulmányozása
Tömítő anyaggal tömít az üveg és a fa találkozási pontjánál

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Önállóan végiggondolja a termék gyártását
- A Önállóan formai rajzot készít
- A Csomópontkijelölő rajz készítése
- A Csomóponti rajzok készítése
- A Műszaki leírás készítése
- A Költségszámítási feladatok
- A Épületasztalos feladatok
- B Épület üvegezési feladatok
- B Összeszerelési feladatokat szervez
- B Üvegek felhasználási módjai
- B Utókalkuláció készítésének módszerei
- B Általános technológiai leírások adaptálása

- A Termék gyártástechnológiai leírások
- A Minőségbiztosítási feladatok
- C Épületasztalos műveletek végzése csapozó marógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése fogazó marógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése felsőmarógépen
- C Épületasztalos műveletek végzése zárhely fűrőgépen
- C Épületasztalos műveletek végzése szalagcsiszoló gépen
- C Épületasztalos műveletek végzése henger és kontakt csiszoló gépeken
- C Épületasztalos műveletek végzése öntő-, szóróberendezéseken
- C Épületasztalos szerkezeteket összeállít, kézi és gépi úton
- C Tárcsás csiszolón végezhető műveletek
- C Épületasztalos munkák vasalatai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Konzignációs rajzi ismeretek

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Önállóság
- Megbízhatóság
- Önfegyelem
- Felelősségtudat
- Szorgalom, igyekezet
- Térlátás
- Kitartás
- Döntésképeség
- Kéz ügyesség
- Türelem
- Mozgáskoordináció(testi ügyesség)
- Szervezőképesség
- Állóképesség

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Kezdeményezőképesség
- Irányítási készség
- Konfliktusmegoldó készség

Segítőkészség
Motiválhatóság

Módszerkompetenciák:

Eredményorientáltság
Logikus gondolkodás
Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Helyzetfelismerés
Tervezési képesség
A környezet tisztántartása
Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Nytott hozzáállás
Módszeres munkavégzés
Figyelemmegosztás
Felfogóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2308-06 Egyéb épületesztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Különböző funkciójú ajtókat készít
Árnyékolástechnikai berendezések készít és szerel
Lakberendezési kiegészítőket gyárt
Fa-fém-műanyag kombinált nyílászárókat gyárt
Betöréstechnikai elemeket beépít
Egyéb épületesztalos-ipari termékeket készít
Takaróléceket és szerelvényeket felszerel
Lépcsők, és korlátok készítését végzi, tervezi
Beépített bútorokat készít
Spaletta és zsalugáter készítését végzi
Bejárati kaput készít
Padlók-parketták gyártását, lerakását végzi

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Tapéta ajtók készítése
- B Hangfogó ajtók gyártása
- B Tolóajtók gyártása
- B Szélfogó ajtók gyártásának módszerei
- B Erkélyajtók szerkezete és készítése
- B Ajtók ablakok nyitásiránya
- B Üvegfalak készítése
- B Zsaluk szerkezete és készítése
- B Redőnyök szerkezete és készítése
- B Spaletta készítése és szerelése

- B Portálok készítése és rolók szerelése
- B Napellenzők szerelése
- B Reluxák szerelése
- B Papírredőny szerelése
- B Tetőablak-árnyékolók szerelése
- B Függönyök szerelése
- C Karnisok készítése és szerelése
- C Falzárások, szegélylécek készítése és szerelése
- C Lépcsők szerkesztése, készítése és szerelése
- C Műanyag ajtó, ablak gyártása
- B Fa és fém-kombinált ablakok gyártása
- C Betörés elleni védelemi ismeretek és szerelési technikái
- C Szakipari válaszfalak készítése és szerelése
- B Padlók gyártása és lerakása
- B Parketta gyártása és lerakása
- B Falburkolatok, hő- és hangszigetelő burkolatok, akusztikajavító burkolatok készítése és szerelése
- B Mennyezet burkolatok, álfödémek gyártása és szerelése
- C Méhészeti termékek gyártása
- B Faipari célgépek
- B Szakmaspecifikus gépek
- B Építészeti alapismeretek, konszignációs rajzok
- B Lépcsők készítése
- C Fából készült árnyékolástechnikai szerkezetek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 4 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari rajz készítése
- 3 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építőipari rajz készítése
- 3 Gépipari rajz értelmezése
- 2 Gépipari rajz készítése
- 4 Megmunkálási jelképek
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Felelősségtudat
- Önfegyelem
- Szorgalom, igyekezet
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség

Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Kitartás
Térlátás
Szervezőkészség
Monotónia-tűrés
Tűrókéesség
Erős fizikum
Állóképesség
Rugalmasság
Testi erő

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása
Figyelem-összpontosítás
Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség
Helyzetfelismerés
Módszeres munkavégzés
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Felfogóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2309-06 Fűrészáru gyártási feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Rönköt tárol és osztályoz, mennyiséget, minőséget felvételez
Beállítja vagy beprogramozza a termék vágási vastagságát
Rönkhasítási műveleteket végez
Fűrészárut osztályoz, válogat
Minőségi osztályt megállapít, jelöl
Szakszerűen máglyáz
Fűrészárut csomagol

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Minősíti a bejövő anyagokat
- B Forgácsolással kapcsolatos számítások
- B Sík- és téridomokkal kapcsolatos számítások
- B Rönk kihozatal
- B Rönkök, fűrészáru köbözése
- A Szerszámok élezése

- C Szárítási technológiák
- B Fafeldolgozó gépek
- C Rönk szabványok
- C Fűrészáru szabványok
- B Minőségbiztosítási feladatok
- A Fűrészipari feldolgozás
- B Keretfűrészgép és a rajta végezhető műveletek
- B Rönkhasító szalagfűrészgép és a vele végezhető műveletek
- B Hasító szalagfűrészgépek és velük végezhető technológiák
- B Leszabó, hasító, szélező, sorozatvágó körfűrészgépek és a velük végezhető technológiák
- B Anyaggazdálkodási feladatok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Erős fizikum
 Tűrőképesség
 Szorgalom, igyekezet
 Önállóság
 Megbízhatóság
 Önfegyelem
 Felelősségtudat
 Pontosság
 Precizitás
 Döntésképeség
 Türelem
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Térbeli tájékozódás
 Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Eredményorientáltság
- Logikus gondolkodás
- Figyelem-összpontosítás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Tervezési képesség
- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Értékelési képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Módszeres munkavégzés
- Figyelemmegosztás
- Általános tanulóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2310-06 Famegmunkáló feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Faház, lambéria, padló, parketta alapanyagot készít
- Kerítésléc, láda, raklap alapanyagot készít
- Mezőgazdasági termékek, szerszámnyelvek gyártását végzi
- Lépcsőlapok nagyüzemi gyártását végzi
- Lépcsőkorlátokat gyárt
- Egyszerű faipari terméket állít elő
- Fahulladékot feldolgoz, kezel, értékesít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Kéziszerszámok, kézi kisgépek használata
- A Gépek biztonságtechnikája
- A Önállóan végig gondolja a termék gyártását
- B Alkatrészrajzok készítése
- B Műszaki leírások készítése
- B Költségszámítási feladatok
- B Lépcsők és egyéb faipari eszközök szerkesztése
- B Szabásterv készítése
- B Gyártási terv készítése
- A Alkatrészek gyártását szervezi
- B Összeállítási feladatokat szervez
- B Veszélyes hulladékot kezel, nyilvántart (keményfahulladék-forgács)
- A Famegmunkálás
- B Forgácsolással kapcsolatos számítások
- B Karbantartási útmutatók használata
- A Gépek kezelési útmutatójának használata
- A Szerszámok élezése
- B Anyagzúdalkodási feladatok
- B Fafeldolgozó gépek
- C Fűrészárú szabványok

- B Hosszúságmérési eszközök
- B Terület, kerület, testek felszíne és térfogata, mérésre használt eszközök
- A Fűrészipari feldolgozás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Faipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Faipari rajz készítése
- 3 Gépipari rajz olvasása, értelmezése
- 4 Építőipari rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építőipari rajz készítése
- 5 Jelképek értelmezése, anyagmegmunkálás
- 3 Szabadkézi rajzolás
- 4 Komplex jelzésrendszerek
- 5 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

- Testi erő
- Állóképesség
- Erős fizikum
- Kitartás
- Tűrőképesség
- Szorgalom, igyekezet
- Megbízhatóság
- Önfegyelem
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Precizitás
- Döntésképeség
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Türelem
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Motiválhatóság
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Ismeretek helyén való alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása
Tervezési képesség
A környezet tisztántartása
Körültekintés, elővigyázatosság
Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Módszeres munkavégzés
Figyelemmegosztás
Felfogóképesség
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Általános tanulóképesség

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
2273-06	A biztonságos munkavégzés feladatai
2274-06	Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok
2275-06	Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok
2302-06	Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok
2303-06	Tervezési, szervezési feladatok
2304-06	Alapvető szerelési feladatok
2307-06	Épületasztalos gyártási feladatok
2308-06	Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése
2309-06	Fűrészáru gyártási feladatai
2310-06	Famegmunkáló feladatok

A 31 582 08 0100 31 01 azonosító számú, Famegmunkáló megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
2273-06	A biztonságos munkavégzés feladatai
2274-06	Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok
2302-06	Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok
2304-06	Alapvető szerelési feladatok
2310-06	Famegmunkáló feladatok

A 31 582 08 0100 21 01 azonosító számú, Fűrészipari gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
2273-06	A biztonságos munkavégzés feladatai
2274-06	Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok
2309-06	Fűrészáru gyártási feladatai

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2273-06 A biztonságos munkavégzés feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munkaterület előkészítése, gépek beállítása adott feladathoz

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2274-06 Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Műszaki rajz és műszaki leírás alapján szabásjegyzéket, anyagnormát készít és kiválasztja az anyagokat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Faipari szakrajz készítése, faanyagismeret, megrendelés, szerződéskötés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2275-06 Munkakörrel, munkavégzéssel kapcsolatos feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűzoltás és munkavédelmi szabályok, alkalmazása a gyakorlatban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Üzleti terv, szerződéskötés, árajánlat készítés, szállítólevél és számlakiállítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2302-06 Alapvető tömörfa megmunkálási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Forgácsolással faipari alkatrészeket készít

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szerkezeti kötések összeállít

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2303-06 Tervezési, szervezési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Helyszíni felmérés, vázlatkészítés, tárgyalás a megrendelővel

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Látványterv készítése szabadkézi rajzolással vagy számítógéppel
A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Technológiai tervezési feladat, javítási feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 40%

3. feladat 30%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2304-06 Alapvető szerelési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vasalatok, szerelvények felszerelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Épületasztalos vagy bútorasztalos szerkezet összeállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2307-06 Épületasztalos gyártási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Ajtó vagy ablak készítéséhez megadott műveletek végrehajtása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Előre megadott nyílászáró műszaki dokumentációjának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 40%

3. feladat 30%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2308-06 Egyéb épületasztalos termékek gyártása és helyszíni szerelése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Előre (különleges) megadott nyílászáró készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A nyílászáró műszaki dokumentációjának elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyártási folyamat (az épületbe való beszerelésig) ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 40%

3. feladat 20%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2309-06 Fűrészáru gyártási feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az adott fűrészáruhoz rönk kiválasztása, felvágása a célra alkalmas géppel, az elkészült fűrészáru osztályozása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A rönkfeldolgozás követelményei a kihozatal és minőségi szempontok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

2310-06 Famegmunkáló feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Alkatrészrajz és műszaki leírás alapján egy egyszerű faipari termék készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Egy adott termék vagy alkatrész gyártástechnológiájának tervezése,
anyagszükségletének kiszámítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 10

3. vizsgarész: 5

4. vizsgarész: 20

5. vizsgarész: 10

6. vizsgarész: 10

7. vizsgarész: 10

8. vizsgarész: 5

9. vizsgarész: 10

10. vizsgarész: 10

A 31 582 08 0100 31 01 azonosító számú, Famegmunkáló megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 15

2. vizsgarész: 15

4. vizsgarész: 30

6. vizsgarész: 10

10. vizsgarész: 30

A 31 582 08 0100 21 01 azonosító számú, Fűrészipari gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 20
- 2. vizsgarész: 20
- 9. vizsgarész: 60

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 08 0100 31 01 azonosító számú, Famegmunkáló megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

- 3. vizsgarész: 10
- 5. vizsgarész: 25
- 7. vizsgarész: 25
- 8. vizsgarész: 15
- 9. vizsgarész: 25

A 31 582 08 1000 00 00 azonosító számú, Épületasztalos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 08 0100 21 01 azonosító számú, Fűrészipari gépkezelő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

- 3. vizsgarész: 5
- 4. vizsgarész: 20
- 5. vizsgarész: 20
- 6. vizsgarész: 5
- 7. vizsgarész: 30
- 8. vizsgarész: 10
- 10. vizsgarész: 10

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Épületasztalos	Famegmunkáló	Fűrészipari gépkezelő
Asztalosipari kéziszerszámok	X	X	X
Asztalosipari kézi kisgépek	X	X	X
Asztalosipari telepített megmunkológépek	X	X	X
Mérőeszközök	X	X	X
Számítógép	X	X	
Szoftver	X	X	

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Épületasztalos	Famegmunkáló	Fűrészipari gépkezelő
Speciális faipari célgépek (CNC)	X	X	
Anyagmozgató gépek	X	X	X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékoságának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

31 582 08 1000 00 00 Épületasztalos

30% elmélet
70% gyakorlat

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Munka-, baleset-, környezetvédelem	36		36		32		104	
4.	Gyártás előkészítés, minőségbiztosítás	36		18		16		70	
5.	Vállalkozási ismeretek	18		18		16		52	
6.	Asztalos szakmai ismeretek	108		144		192		444	
7.	Faipari anyagismeret	54		36		32		122	
8.	Munkatervezés, -szervezés	18		18		32		68	
9.	Faipari gépismeret	36		36				72	
10.	Faesztergályozás	18	36					18	36
11.	Idegen nyelv	36		36		32		104	
12.	Informatika		36		36				72
13.	Faipari szakrajz		54		54		48		156
14.									
15.	Szakmai gyakorlat		720		756		768		2244
16.	Nyári gyakorlat		105		105				210
Összesen:		414	951	396	951	400	768	1210	2718

30,80448 69,19552

3928

31 582 08 1000 00 00 Épületasztalos

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	11. évf.	12. évf.	13. évf.
Osztályfőnöki				52		18	18	16
Testnevelés				104		36	36	32
Idegen nyelv				104		36	36	32
Informatika				72		36	36	
Nyári gyakorlat					180	90	90	
Munka-, baleset-, környezetvédelem	229/1.1/2273-06	A balesetmentes munkavégzés feltételei	Munka-, tűz- és környezetvédelem	35		35		
	229/1.5/2310-06	Famegmunkáló feladatok elmélete	Hulladék kezelése	16			16	
Gyártás előkészítés, minőségbiztosítás	229/1.3/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás elmélete	Minőségbiztosítás	25			25	
	229/2.1/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok gyakorlata	Tervezés, előkészítés, gyártásszervezés gyakorlata		89			
Vállalkozási ismeretek	229/1.1/2275-06	Üzletszerzés, üzleti tevékenység fejlesztése	Tervezés, piaci jelenlét	52			52	
	229/1.2/2275-06		Adminisztrációs feladatok	12			12	
Asztalos szakmai ismeretek	229/1.1/2302-06	A tömörfa megmunkálás elmélete	Tömörfa megmunkálás gépei, szerszámai	206		206		
	229/1.2/2302-06		Szabászati és keresztmetszeti megmunkálás	24		24		
	229/1.3/2302-06		Szerkezeti megmunkálás, szerkezeti kötések	25		25		
	229/1.4/2302-06		Szerkezetek kialakítása, jellemző típusai	24		24		
	229/1.1/2304-06	Alapvető szerelési munkák	Alkatrészek felületi előkészítése	19			19	
	229/1.2/2304-06		Alapvető szerelési munkák módszerei	24			24	

	229/1.3/2304-06		Alapvető szerelési munkafolyamatok	24			24	
	229/1.4/2304-06		Szerelés helyszínen	17			17	
	229/1.1/2307-06	Nyílászárók	Ajtók formai, szerkezeti kialakítása	40				40
	229/1.2/2307-06		Ablakok formai, szerkezeti kialakítása	43				43
	229/1.1/2308-06	Bútorasztalos termékek készítése, szerelése	Különleges ajtók és kapuk, kirakatok		24			24
	229/1.2/2308-06		Árnyékolástechnikai berendezések készítése, szerelése		24			24
	229/1.3/2308-06		Egyedi lépcsők és korlátok készítése, szerelése		8			8
	229/1.4/2308-06		Beépített szekrények készítése		9			9
	229/1.5/2308-06		Lakberendezési kiegészítők gyártástechnológiája		9			9
	229/1.6/2308-06		Vegyes nyílászárók készítése, biztonságtechnika		5			5
	229/1.1/2309-06	Fűrészáru gyártási feladatok	Rönktéri feladatok elméleti ismeretei	30				30
	229/1.2/2309-06		Fűrészáru gyártás feladatai	30				30
	229/1.3/2309-06		Fűrészáru-választék és -minősítés	10				10
	229/1.4/2309-06		Tárolási, csomagolási feladatok	14				14
	229/1.1/2310-06	Famegmunkáló feladatok elmélete	Faházak és faházelemek gyártása		59			
	229/1.2/2310-06		Egyéb faipari termékek gyártástechnológiája		60			
	229/1.3/2310-06		Szerszámnyél gyártástechnológia	20				20
	229/1.4/2310-06		Lépcsők gyártástechnológiája	24				24
				574				
Faipari anyagismeret	229/1.2/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás elmélete	Faipari anyag- és gyártásismeret	24				24
Munkatervezés, -szervezés	229/1.1/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok	Számítógéphasználat, állományok kezelése	68				
	229/1.2/2303-06		Tervezés, előkészítés, gyártásszervezés	24				
	229/1.3/2303-06		Gyártáselőkészítés, nyilvántartás	35				

Faipari gépismeret	229/1.2/2273-06	A balesetmentes munkavégzés feltételei	Faipari gépek, szerszámok, eszközök	24				24
	229/1.3/2273-06		Faipari kéziszerszámok, kézi kisgépek	24				24
Faesztergályozás	229/1.5/2302-06	A tömörfa megmunkálás elmélete	Alkatrészek esztergályozása, felületi előkészítése, ellenőrzése	18	36			
	229/3.2/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata II.	Alkatrészek esztergályozása, felületi előkészítése, ellenőrzése	29				
Faipari szakrajz	229/1.1/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás elmélete	Műszaki dokumentáció készítése	35				
Szakmai gyakorlat	229/2.1/2273-06	A balesetmentes munkavégzés gyakorlata	Munkavégzés gépi eszközökkel		91			
	229/2.2/2273-06		Munkavégzés kézi eszközökkel		86			
	229/2.1/2274-06	A gyártáselőkészítés és minőségbiztosítás gyakorlata	Műszaki dokumentáció alkalmazása, minőségbiztosítás		90			
	229/2.2/2274-06		Anyagok kiválasztása, előkészítése		85			
	229/2.1/2275-06	Mintadarab készítése	Bemutató termék készítése		95			
	229/2.1/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata I.	Tömörfa megmunkálás gépei, szerszámai és technológiai		24			
	229/3.1/2302-06	A tömörfa megmunkálás gyakorlata II.	Szerkezeti megmunkálás, szerkezetek kialakítása		106			
	229/2.2/2303-06	Munkatervezés, szervezési feladatok gyakorlata	Gyártáselőkészítés, nyilvántartás gyakorlata		35			
	229/2.1/2304-06	Alapvető szerelési munkák gyakorlata	Alkatrészek felületi előkészítése, előszerelés gyakorlata		94			
	229/2.2/2304-06		Szerelés üzemi körülmények között, illetve helyszínen		86			
	229/2.1/2307-06	Nyílászárók gyártása	Ajtók és ablakok gyártása		80			
	229/2.2/2307-06		Ajtók és ablakok összeállítása		40			
	229/2.3/2307-06		Ajtók és ablakok helyszíni szerelése		55			
	229/2.1/2308-06	Egyedi termékek készítése	Egyedi ajtók készítésének gyakorlata		90			
	229/2.2/2308-06		Egyéb épületkiegészítők		50			
	229/2.3/2308-06		Egyedi lépcsők készítése		37			

	229/2.1/2309-06	Fűrészáru gyártási feladatok gyakorlata	Rönktéri gyakorlatok		90			
	229/2.2/2309-06		Máglyatéri gyakorlatok		90			
	229/2.1/2310-06	Famegmunkáló feladatok gyakorlata	Faházak és faházelemek gyártása		24			
	229/2.2/2310-06		Egyéb faipari termékek gyártása		20			
	229/2.3/2310-06		Szerszámnyél gyártása		24			
	229/2.4/2310-06		Lépcsők gyártása		25			
	229/2.5/2310-06		Hulladék kezelése		8			
				1901	1928	530	405	442

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Gépészet..SZAKMACSOPORT

Épületgépész technikus..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 54 582 01 0000 00 00

2008/2009 -től

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Épületgépész technikus/Épületgépész technikus szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

?Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás)

A helyszínen vagy műhelyben tervek alapján elkészíti az egyedi légcsatorna elemeket idomokat elágazásokat tartókat rögzítőket támaszokat

A munkakörnyezetében lévőekkel betartatja a biztonságtechnikai környezetvédelmi és a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően kialakítja

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés süllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás fúrás felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.)

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Árajánlatot készít kisebb épületgépészeti kivitelezési munkához

Átadja a beüzemelt berendezést

Átveszi a munkaterületet

Átveszi és dokumentálja az alvállalkozói szolgáltatásokat

Az átadási dokumentáció figyelembevételével kidolgozza a karbantartási programot

Beállítja a légtechnikai rendszer vezérlő-és szabályozó egységeit az előírt paraméterekre

Beépíti a léghűtő légfűtő légnedvesítő légszűrő berendezést és speciális hangcsillapító elemet

Bejárással megismeri a munkaterület sajátosságait és felméri a munkát

Beköti az elektromos berendezéseket a kapcsolószekrényt vezérlő-és a szabályozó egységeket

Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat

Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a veszélyes és a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Beüzemeli a légfűtő és léghűtő berendezést

Beüzemeli a légtechnikai berendezést

Biztosítja az épületgépészeti munkakörnyezet munkavégzésre történő megfelelőségét

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás)

Dokumentálja a javítást az üzembehelyezést és az átadást-átvételt

Dokumentálja a próbaüzem során mért adatokat szerviztevékenységgel kapcsolatos adminisztrációs munkát végez

Egyeztet az aktuális szerelési javítási karbantartási munkához kapcsolódó szakmák képviselőivel

Egyeztet és információt szerez a gépkezelőtől használatól

Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- ill. szerelési tervet készít

Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Elkészíti a Tervszerű Megelőző Karbantartási tervet

Ellenőrzi a berendezéseket tápláló elektromos hálózat érintésvédelmét feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket

Ellenőrzi a biztonsági és szabályzó-vezérlő elemek működésének helyességét

Ellenőrzi a létrák állványok kezelőjárdák állapotát szükség szerint gondoskodik a cseréjükről javításukról

Ellenőrzi a mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését szilárdságát

Ellenőrzi a munka- tűz- és balesetvédelmi eszközöket szükség szerint cseréjüket kéri

Ellenőrzi a műszaki leírás tartalmát szükség szerint konzultál a tervezővel kiegészítést készít

Ellenőrzi a villamos motorok ventilátorok szivattyúk forgási irányának helyességét és szükség esetén az áramfelvételét szállítóteljesítményét

Ellenőrzi az érintésvédelmet feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket

Ellenőrzi épületgépészeti biztonsági rendszerek meglétét működését

Ellenőrzi épületgépészeti mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését szilárdságát

Ellenőrzi épületgépészeti mérési és beszabályozási helyek meglétét megközelíthetőségét

Ellenőrzi épületgépészeti rendszerek energiaellátását tisztaságát tömörségét feltöltöttségét az előbeszabályozást

Előírásosan vezeti a munkalapot a karbantartási naplót az építési naplót

Előkészíti a háló- és ütemtervet a minőségbiztosítási dokumentációt a minta- vagyon és

tűzvédelmi tervet

Előkészíti a kivitelezést meghatározza a szereléstechológiák függvényében a felhasználandó anyagokat a beszállítók körét stb.)

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelsze

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelszereléseket

Előkészíti adatokkal feltölti és kezeli az épületfelügyeleti szoftverprogramot

Előrajzol berendezési tárgyak készülékek elhelyezéséhez telepítéséhez

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Elsajátítja a munka helyszínén érvényes munka- tűz- baleset- és környezetvédelmi előírásokat

Elvégezteti a falátörési falvésési javító kőműves munkákat kezdeményezi az építőmesteri helyreállítási munkákat

Elvégzi a gyártók által a gépkönyvekben meghatározott ellenőrzéseket karbantartásokat

Elvégzi a hiba műszeres diagnosztizálását

Elvégzi a próbaüzemet mérési jegyzőkönyvet készít oktatja a kezelő személyzetet összeállítja a teljes átadási dokumentációt átadja a az elkészült berendezést

Elvégzi a projekt lezárásával kapcsolatos tevékenységeket (archiválás pénzügyi zárás stb)

Elvégzi a tervezett kötelező és hatósági méréseket

EPH-kialakítást végez mérést dokumentál

Épületgépészeti berendezési tárgyakat berendezéseket gépeket szerel

Épületgépészeti zajmérést végez

Feldolgozza és kiegészíti a kezelési és karbantartási utasítást

Felszereli a biztonságtechnikai elemeket készülékeket

Felszereli a légáramlást szabályozó elemeket elzáró szelepeket légrácsokat zsalukat

Felülvizsgálja a csatlakozó secunder hálózat (központi fűtés távfűtés) rendszereit azok elemeit működésüket kialakításukat

Felülvizsgálja a háztartási nagykonyhai mosodai tüzelő és hőtechnikai berendezések és rendszerek épületgépészeti ellátottságát ellenőrzi ezek ellátó hálózatát elemeit működésüket kialakításukat

Felülvizsgálja a rendelkezésre álló energiahordozókat (primer szekunder megújuló) azok tulajdonságait Ellenőrzi a gáz- és olajellátás rendszereit azok elemeit működésüket kialakításukat

Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket ellenőrzi a légellátás égéstermék elvezetés megfelelőségét

Felülvizsgálja ellenőrzi és kiegészíti a különböző épületgépészeti tervdokumentációkat

elkészíti és szükséges részlet- és műhelyterveket

Folyamatosan vezeti az építési dokumentumokat építési naplót felmérési naplót balesetvédelmi naplót stb.

Gépipari alpméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.)

Gépszerkezet gépegység általános állapotát felméri alapvető hibákat állapít meg

Gondoskodik a munkavégzés során használt anyagok eszközök biztonságos tárolásáról

Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről

Hitelesített általánosan használatos épületgépészeti mérőeszközöket

Hő- és korrózióvédő szigetelést készít elvégzi az érintésvédelmi bekötést a csőhálózaton

Időszakos szilárdsági tömörségi próbát végez

Javaslatot dolgoz ki a felújítási korszerűsítési feladatokra

Jelzi a tüzet részt vesz az oltásban

Kapcsolatot tart a partnerekkel megrendelővel lebonyolítóval beruházóval társvállalkozókkal tervezővel

Kazánokat füstgázelvezető rendszert füstgázelszívó berendezést szerel

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás egyengetés hajlítás stb.)

Készít bont javít cserél épületgépészeti szerkezetekben oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket csavar- tengely- és csőkötések

Készít bont javít cserél nemoldható kötések (szegecs zsugor ragasztott)

Készít javít kemény- és lágyforrasztott kötések

Kezdeményez hatósági átadásokat és részt vesz azokon

Kijelöli a csővezetékek nyomvonalait

Kiválasztja az általános gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelő

Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket

Kivitelezési munkákat irányít

Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Költségvetést ajánlatot készít a munkafolyamathoz

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Különbéféle csőszerelési munkákat végez különféle csőkötési eljárásokkal

Megállapodik megrendelővel megrendeli az anyagokat tárgyal alvállalkozókkal előkészíti a munkaterület átvételét

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz megrendeli az anyagot egyeztet a szállítókkal

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz

megrendeli az anyagot egyeztet a szállítókkal

Méri és minősíti a légtechnikai jellemzőket (hőmérséklet nyomás légsebesség páratartalom portartalom stb.)

Nagy tömegű gépegyeségeket szerel

Részt vesz a mentésben elsősegélyt nyújt

Részt vesz a munka- tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában dokumentálásában

Speciális körülmények esetén felhívja a figyelmet a szükséges szakhatósági engedélyek beszerzésére (műemlék jellegű épület védett homlokzat zaj a környezeti levegő állapota stb.)

Szakáganként (vízellátás-csatornázás gázellátás központi fűtés lég- és klimatechnika) felülvizsgálja a rendszereket és rendszerelemeket működésüket kialakításukat kiválasztásuk módszereit szereléstechológiai előírásait

Szakáganként ellenőrzi a terv szerinti megvalósulást a készreszerelést

Szelektíven gyűjti az épületgépészeti szerelési munka során keletkező hulladékokat előírásosan kezeli a veszélyes hulladékokat

Szerel (javít karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket

Szereli a légtechnikai csővezeték-hálózatot (légcsatornákat) és a kondenzvíz-elvezető csöveket

Szervezi irányítja az építési munkát: gondoskodik az energiaellátásról megszervezi az anyag tárolást-őrzést felvonulást biztosítja a munka műszaki ellenőrzését megszervezi a részátadásokat

Szerződést köt a szolgáltatókkal

Szükség esetén ellenőrzi a légtechnikai csővezeték-hálózat részeinek tömörségét

Szükség esetén szigeteli a légtechnikai hálózatot

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok)

Tanulmányozza és értelmezi az épületgépészeti munka tárgyára céljára anyagaira technológiáira vonatkozó dokumentumokat (tervdokumentációk gépkönyvek szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok)

Tervek alapján elkészíti (elkészítteti) és felszereli az egyedi tartókat rögzítőket támaszokat állványokat gépalapokat

Üzembe helyezi és beállítja az egyes hálózatokat rendszerelemeket elvégzi a finom be szabályozást ellenőrző méréseket dokumentációt készít

Üzemeltetési feladatokat tervez és irányít

Végez villamos alpméréseket (egyen- és váltakozó áramú áramkörben feszültség áramerősség ellenállás frekvencia fázis)

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

Alapvető korrózióvédelmi eljárások

Alapvető korrózióvédelmi eljárások ismerete

Általános épületgépészeti mértékegységek fogalma használata mérések során és számításokban

Anyagmozgatás biztonságtechnikája

Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

Az épületgépészeti munka általános baleset- munka- tűz- és környezetvédelmi ismeretei

Az épületgépészeti tervjelek

Az épületgépészeti tervjelek ismerete

Egyéb hegesztő és forrasztó eljárások biztonságtechnikája

Elsősegélynyújtás

Elsősegélynyújtási ismeretek

Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Épületgépészeti terv jellemzői

Épületgépészeti tervismeret

Érintésvédelmi alapismeretek

Gázhegesztés biztonsági előírásai

Gázhegesztés biztonsági ismeretei

Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatók használata

Gépüzemeltetés biztonságtechnikája

Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai

Gyártási utasítások értelmezése

Ívhegesztés biztonsági előírásai

Ívhegesztés biztonsági ismeretei

Környezetvédelem

Környezetvédelmi ismeretek

Munkabiztonság

Munkabiztonsági ismeretek

Nagy tömegű testek mozgatásának biztonságtechnikája

Szabványok használata

Szerelőipari állványok kezelőjárdák létrák biztonságtechnikai ismeretei

Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei
Szerszámok kisgépek használatának biztonsági előírásai
Szerszámok kisgépek használatának biztonsági ismeretei
Tüzeléstechnikai alapismeretek
Tüzelő berendezések biztonságtechnikája
Tüzelő berendezések üzemének környezeti hatásai
Tűzkár bejelentése
Tűzoltó berendezések eszközök
Tűzvédelem
Tűzvédelmi ismeretek

”B” típusú ismeret:

Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
Alapvető épületgépészeti áramlástan és hőtani számítások
Alapvető villamos ismeretek és számítások
Az épületgépészeti munkafolyamatok alapvető munka- egészség- tűz- és környezetvédelmi ismeretei
Az épületgépészeti munkafolyamatok munka- egészség- tűz- és környezetvédelmi alapismeretei
Csőanyagok csőszerkezetek szerelvények idomok
Csőhálózat szerelése
Egyéb mértékegységek fogalma átváltása használata mérések során és számításokban
Egyengetés
Előrajzolás
Előrajzolás eszközeinek alkalmazása szabályai
Épületek szerkezeti egységeinek ismerete statikai értékelése
Épületszerkezetek hőtani tulajdonságai
Forrasztás technológiája szerszámai berendezései
Géprajzi alapfogalmak gépészeti rajzok jellemzői értelmezési készítési szabályai
Hajlítás
Hosszméret mérése és ellenőrzése
Hosszméret szögek általános eszközökkel való mérési ellenőrzési szabályai
Képlékenyalakítás
Kézi és kisgépes forgácsolás
Kézi képlékenyalakítások alkalmazása műveleti szabályai

Lemezalakítás

Mértékegységek

Minőségbiztosítási alapismeretek

Műszaki mérés eszközeinek ismerete

Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése

Nyújtás

Reszelés fűrészelés kézi szerszámélező köszörülés menetkészítés alkalmazása műveleti szabályai

Szabványhasználati ismeretek

Szögek mérése és ellenőrzése

”C” típusú ismeret:

A hegesztések anyagai segédeszközei és segédberendezései használati jellemzői

A munkavégzés szabályai

A polgári jogi szerződések legalapvetőbb ismérvei

Ábrázolási módok szokásos alkalmazási területei elkészítési szabályai

Alapvető gazdasági ismeretek

Alapvető mechanikai ismeretek

Alapvető munkajogi és szervezési ismeretek

Alapvető statikai és dinamikai számítások

Alapvető szabványhasználat

Alapvető szakmai kereskedelem

Alapvető szervezési irányítási működtetési ismeretek

Általános építőipari ismeretek

Általános eszközökkel való alak- és helyzetpontossági mérések és ellenőrzések alkalmazása

Általános eszközökkel való alak- és helyzetpontossági mérések és ellenőrzések alkalmazási lehetőségei

Diagramok jelleggörbék szokásos értelmezési készítési szabályai

Diagramok olvasása értelmezése készítése

Égéstermék-elvezető rendszerek ismerete telepítési és kiépítési szabályai

Elektromos csőhálózati és vezérlési rajzjelek

Elektromos csőhálózati és vezérlési rajzjelek értelmezése

Élkiképzés

Épületgépészeti anyagok mechanikai hőtechnikai villamos korróziós technológiai és egyéb tulajdonságai

Épületgépészeti tervdokumentáció készítésének ismeretei
Épületgépészeti tervdokumentáció tartalmi és formai követelményei
Épületvillamos- és felügyeleti rendszerek kialakításának szempontjai működési jellemzők
Gáz- és olajégők szerkezeti működési jellemzői hibajelenségek
Gázellátási rendszerek gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai működési jellemzők
Géprajzi alapfogalmak
Hegesztési rajzjelek varratábrázolások
Hegesztési rajzjelek varratábrázolások ismerete
Ipari anyagok egyéb jellemzői
Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
Ipari anyagok villamos tulajdonságai
Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
Ívhegesztés gépeinek használati jellemzői és technológiai műveleti szabályai
Kézi és kisméretű forgácsolás alkalmazása műveleti szabályai
Kivitelezés előkészítő munkálatai
Könnnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
Könnnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
Központi fűtés szempontjai működési jellemzők
Lánghegesztés berendezéseinek használati jellemzői technológiai műveleti szabályok
Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai működési jellemzők
Mechanikai alapismeretek
Mérési utasítás
Munkaszervezés: háló- és ütemterv
Munkavégzés szabályai
Nemoldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
Oldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
Reszelés fűrészelés köszörülés
Síkmértani szerkesztések
Síkmértani szerkesztési eljárások alkalmazása

Síkmértani szerkesztési eljárások alkalmazási lehetőségei
Szabványok műveleti utasítások gépkönyvek szokásos felépítése tartalmi jellemzői
Szabványos ipari vasötvözetek
Szabványos könnyűfém ötvözetek
Szabványos könnyűfémötvözetek
Szabványos színesfém ötvözetek
Szabványos színesfémötvözetek
Szerelő kőműves ismeretek
Szilárdtüzelő berendezések szerkezeti működési jellemzői hibajelenségek
Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
Tartók statikája
Tüzeléstechnikai mérési ismeretek
Tüzeléstechnikai műszerek alkalmazása működési jellemzői
Vállalkozási szerződés
Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai működési jellemzők

”D” típusú ismeret:

Ábrázolási módok
Alapvető gazdasági munkajogi és munkaszervezési ismeretek
Gazdasági munkajogi és munkaszervezési alapismeretek
Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata

Tűzeléstechnikai eszközök használata

Tűzeléstechnikai jelképek és színjelölések értelmezése

”4”-s szintűek:

Általános kézi szerelőszerszámok

Általános kézi szerelőszerszámok használata

Biztonságtechnikai eszközök használata

Csőszerelési kéziszerszámok

Csőszerelési kéziszerszámok használata

Elsősegélynyújtás

Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása értelmezése

Gépészeti rajz olvasása értelmezése

Gépipari mérőeszközök használata

Hallott szakmai szöveg megértése

Mérőeszközök műszerek használata

Műszaki táblázatok értelmezése

Olvasott szakmai szöveg megértése

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

”3”-s szintűek:

Általános kézi kisgépek

Általános kézi kisgépek használata

Diagram nomogram olvasása értelmezése

Egyéb mérőeszközök használata

Elektromos és vezérlési hálózati rajzok olvasása értelmezése

Elemi számolási készség

Építési rajz olvasása értelmezése

Épületgépészeti CAD-program használata

Épületgépészeti csőhálózati rajzok készítése

Gépészeti rajz készítés

Hallott szöveg megértése

Hköznnyelvi szöveg hallás utáni megértése

Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése

Információforrások kezelése

Köznyelvi beszédképesség
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
Mennyiségérzék
Műszaki táblázatok kezelése
Olvasott köznyelvi szöveg megértése
Olvasott szöveg megértése
Szabadkézi vázlatkészítés
Szakmai nyelvezetű írásképesség fogalmazás írásban
Szakmai nyelvű beszédképesség

”2”-s szintűek:

Alapvető elektromos szerelő- és mérőeszközök
Alapvető elektromos szerelő- és mérőeszközök használata
Beszédképesség
Diagram nomogram kitöltése készítése
Diagram nomogram olvasása értelmezése
Elektromos és vezérlési hálózati rajzok készítése
Építési rajz készítés
Folyamatábrák olvasása értelmezése
Gépészeti alkatrészarajz készítése
Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
Írásképesség fogalmazás írásban
Köznyelvi beszédképesség
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
Szövegszerkesztés
Táblázatkezelés

”1”-s szintűek:

Folyamatábrák készítése
Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Egyensúlyérzék

Felelősségtudat

Kézügyesség

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció

Önállóság

Pontosság

Precizitás

Stabil kéztartás

Szabálykövető magatartás

Térlátás

Testi erő

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Együtműködési készség

Fogalmazó készség

Határozottság

Irányíthatóság

Irányító készség

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszum készség

Konszenzus készség

Közérthetőség

Nyelvhelyesség

Prezentációs készség

Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Absztrakt gondolkodás

Áttekintő képesség

Elővigyázatosság

Figyelemmegosztás

Figyelemösszpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Körültekintés

Következtetési képesség

Lényegfelismerés képessége

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Rendszerezőképeség

Szabálykövető magatartás

Tervezési készség

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 544	csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Szaktanterem, Tanműhely, Építési terület, Fémipari tanműhely, Hegesztő műhely, Mérő labor, Mérőlabor,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Írásos elemzések készítése, Feladattal vezetett szerkezetelemzés, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Anyagminták azonosítása, Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Egyéb mérőeszközök használata(3), Általános kézi kisgépek(3), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Gépipari mérőeszközök használata(4), Csőszerelési kéziszerszámok(4), Általános kézi szerelőszerszámok(4), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei(A), Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai(A), Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai(A), Érintésvédelmi alapismeretek(A), Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai(A), Minőségbiztosítási alapismeretek(B), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Hajlítás(B), Nyújtás(B), Kézi és kisgépes forgácsolás(B), Egyengetés(B), Reszelés fűrészelés köszörülés(C), Élkiképzés(C),	Felelősségtudat, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Stabil kéztartás, Mozgáskoordináció, Precizitás, Testi erő, Egyensúlyérzékelés, Szabálykövetés,	Kapcsolatteremtő készség, Közérthetőség, Határozottság, Irányíthatóság, Visszacsatolási készség, Prezentációs készség, Irányító készség, Fogalmazó készség, Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Okok feltárása, Figyelem-összpontosítás, Következtetési képesség, Rendszerező képesség, Figyelemmegosztás, Figyelemösszpontosítás, Tervezési képesség, Szabálykövető magatartás,	Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés süllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés), Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás fúrás felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.), Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket, Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelszereléseket, Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt, Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás egyengetés hajlítás stb.), Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás), Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában, Gépszerkezet gépegység általános állapotát felméri alapvető hibákat állapít meg, Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel, Készít bont javít kemény- és lágyforrasztott kötéseket, Készít bont javít cserél nemoldható kötéseket (szegecs zsugor ragasztott), Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten, Szerel (javít karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket, Készít bont javít cserél épületgépészeti szerkezetekben oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket csavar-tengely- és csököttéseket, Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel, Beköti az elektromos berendezéseket a kapcsolószekrényt vezérlő-és a szabályozó egységeket, Beállítja a légtechnikai rendszer vezérlő-és szabályozó egységeit az előírt paraméterekre, Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket ellenőrzi a légellátás égéstermék elvezetés megfelelőségét, Beüzemeli a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					légttechnikai berendezést, Beüzemeli a légfűtő és légfűtő berendezést, Átadja a beüzemelt berendezést, Épületgépészeti zajmérést végez, Dokumentálja a próbaüzem során mért adatokat szerviztevékenységgel kapcsolatos adminisztrációs munkát végez, Speciális körülmények esetén felhívja a figyelmet a szükséges szakhatósági engedélyek beszerzésére (műemlék jellegű épület védett homlokzat zaj a környezeti levegő állapota stb.), Nagytömegű gépegységeket szerel, Épületgépészeti berendezési tárgyakat berendezéseket gépeket szerel, Időszakos szilárdsági tömörségi próbát végez, Elvégzi a hiba műszeres diagnosztizálását, Kazánokat füstgázvezető rendszert füstgázelszívó berendezést szerel, Szükség esetén ellenőrzi a légttechnikai csővezeték-hálózat részeinek tömörségét, Méri és minősíti a légttechnikai jellemzőket (hőmérséklet nyomás légsebesség páratartalom portartalom stb.), Elvégzi a tervezett kötelező és hatósági méréseket, EPH-kialakítást végez mérést dokumentál, Felszereli a biztonságtechnikai elemeket készülékeket, Hő- és korrózióvédő szigetelést készít elvégzi az érintésvédelmi bekötést a csőhálózaton, Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelő berendezéseket személyi védőfelszereléseket, ?Darabol kézi

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás),

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%), Finommechanikai műszerész (25.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (25.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (25.0%), Géplakatos (25.0%), Hegesztő (25.0%), Szerkezetlakatos (25.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (25.0%), Karosszérialakatos (25.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (25.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (25.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (25.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (25.0%), Épületlakatos (25.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (25.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (25.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (25.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (12.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (12.0%), Erősáramú elektrotechnikus (12.0%), Gépi forgácsoló (12.0%), Háztartási gépgyártó (12.0%), Vegyi- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (12.0%), Szerszámkészítő (12.0%),	Épületgépész technikus,	Tüzelés- és légtechnikai műszeres feladatok (67.0%), Épületgépész technikus feladatok (29.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (24.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Erősáramú szerelések végzése (7.0%), Háztartási gépgyártó feladatok (6.0%), Épületgépészeti alapfeladatok (2.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 544, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/3.1/0111-06 Munkabiztonság minőségvédelem (Gyak.: 18)	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat,	40/Feladattal vezetett szerkezetelemzés, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről, 20/Írásos elemzések készítése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	mérőeszközöket, védőfelszereléseket Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés) Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.) Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás) Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.) Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában		
094/3.5/x0111-06 Fémek kézi és kisgépes alakítása (Gyak.: 18)	Kézi megmunkálási gyakorlatok A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Alkatrészek illesztése	20/Feladattal vezetett szerkezetelemzés, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről, 20/Írásos elemzések készítése, 20/Anyagminták azonosítása,	
094/3.1/0109-06 Szerelési gyakorlatok (Gyak.: 36)	A korszerű kötéstechológiákat, elsajátít, begyakorol Tömítőanyagokat megismer, használ	100/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
094/4.1/0109-06 Hegesztési gyakorlatok (Gyak.: 36)	Műszaki rajzjeleket, fogalmakat elsajátít Folyamatokat rögzít,rajzokat készít Eszközöket megismer, használatukatelőírja Technológiát tanulmányoz, elsajátít, technológiai utasítást készít Lánghegesztés Ívhegesztés Műanyaghegesztés	100/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
094/1.4/0104-06 Épületgépészeti berendezéseket szerelése, ellenőrzése, nyomáspróbázása (Gyak.: 86)	A nyomáspróba előírások szakágankénti megismerése Szilárdsági, tömörségi, egyesített, nyomáspróbák Csatornarendszer állékonysági próbája Műszaki átadás- átvétel. Dokumentálás "D" terv fogalma elkészítése	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/1.5/0104-06 Elektromos szerelés mérés (Elm.gyak.: 52)	Irányítástechnikai ismeretek /Vezérlés, szabályozás hatáslánc/ Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei. Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiány biztosítók, hőfokkorlátozók EPH fogalma, szerepe Korrozio védelemi ismeretek Mérési ismeretek (tűzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástan) Gázkészülékek teljesítmény beállítása, beszabályozása méréssel A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/1.2/0098-06 Beüzemelés (Elm.gyak.: 36)	Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek Légellátás, légfűtés szellőző és klíma ismereteket. Alaplégter, égésilevegő biztosítása,fokozott légzárású nyílászárók veszélyeinek elhárítása. Számítások, előírások betartása Megújuló energia hasznosítási ismeretek Égéstermék elvezetés, kémények, füstcső, deflektor, ellenőrzések, füstgázösszetétele, mérések Gázkészülékek teljesítménybeállítása, beszabályozása méréssel Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei. Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiánybiztosítók,	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/2.1/0098-06 Beállítás beüzemelés felülvizsgálat (Elm.gyak.: 72)	hőfokkorlátozók Szellőző és klimatechnikai alapismeretek Gyártók által megadott paraméterek tanulmányozása, információ gyűjtése Légellátás, légfűtés szellőző és klimatechnikai alapismeretek. Alaplégter, égésilevegő biztosítása, fokozott légzárású nyílászárók veszélyeinek elhárítása. Számítások, előírások betartása Megújuló energia hasznosítási ismeretek Égéstermék elvezetés, kémények, füstcső, deflektor, ellenőrzések, füstgázösszetétele, mérések A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete Törvények, szabályzatok hatósági előírások megismerése A dokumentálási követelmények, jegyzőkönyv vezetésének ismerete	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Alapmérések

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 36 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 36	osztálykeret,	Tanterem, Tanműhely, Rajz szaktanterem,	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Írásos elemzések készítése, Feladattal vezetett szerkezetelemzés, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről, Épület-gépészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Egyéb mérőeszközök használata(3), Hallott szöveg megértése(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Gépipari mérőeszközök használata(4),	Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése(B), Mértékegységek(B), Hosszméretek mérése és ellenőrzése(B), Szövegek mérése és ellenőrzése(B), Műszaki mérés	Önállóság, Döntésképeség, Pontosság,	Határozottság, Irányíthatóság,	Figyelem-összpontosítás, Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés,	Gépipari alapméréseket végez (hossz szög mérőlegesség stb.), Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	eszközeinek ismerete(B), Mérésí utasítás(C),				Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket, Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Géplakatos (150.0%), Mezőgazdasági gépészmérnök (100.0%), Finommechanikai műszerész (100.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%), Hegesztő (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (100.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (100.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (100.0%), Épületlakatos (100.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (100.0%), Erdőgazdasági gépészmérnök (100.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (100.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (100.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%), Gépi forgácsoló (50.0%), Szerszámkészítő (50.0%),	Mezőgazdasági gépészmérnök, Finommechanikai műszerész, Építő- és szállítógép-szerelő, Hegesztő, Szerkezetlakatos, Légtechnikai rendszerszerelő, Karosszérialakatos, Energiahasznosító berendezés szerelője, Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő, Központifűtés- és csőhálózat-szerelő, Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő, Épületlakatos, Biztonságtechnikai szerelő, kezelő, Erdőgazdasági gépészmérnök, Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó, Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó, Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész, Épületgépész technikus,	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (25.0%),	

Elméleti óraszám: 36, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 36, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/2.2/0111-06 Geometriai mérések	Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata. Tűrés- illesztéssel	20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
elmélete (Elm.: 18)	kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése Mérési alapfogalmak, mérési hibák Metrológiai jellemzők. Műszerhibák. Mérés egyszerű és nagypontosságú mérőeszközökkel Hossz- és szögmérő eszközök. Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük. Külső felületek mérésének eszközei, folyamata Belső felületek mérésének eszközei, folyamata. Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata Mérőhasábok és azok alkalmazása. Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagypontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel. Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk. Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk. Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei. Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma	40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Épület-gépészeti rajz értelmezése,	
094/2.1/0111-06 Geometriai mérések (Elm.: 18)	Külső felületek mérése, ellenőrzése tolmérővel, talpas tolmérővel, mikrométerrel, mérőórával. Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolmérővel, mikrométerrel, mérőórával Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel Szögmérések szinuszvonalzóval Külső kúpok mérése, ellenőrzése Belső kúpok mérése, ellenőrzése Mérés mérőhasábokkal Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése. Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése. Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése Mérési dokumentumokat készítése Felvételi vázlat készítése	20/Feladattal vezetett szerkezetelemzés, 10/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 60/Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről, 10/Írásos elemzések készítése,	

Munkaszervezés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 158 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Építési terület,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Információk önálló rendszerezése,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
			Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Épület-gépészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
		Felelősségtudat, Megbízhatóság, Kézügyesség, Stabil kéztartás, Precizitás,	Kapcsolatteremtő készség, Közérthetőség, Prezentációs készség, Fogalmazó készség, Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Áttekintő képesség, Rendszerező képesség, Hibakeresés (diagnosztizálás), Szabálykövető magatartás,	Előírásosan vezeti a munkalapot a karbantartási naplót az építési naplót, Dokumentálja a javítást az üzembehelyezést és az átadást- átvételt, Bejárással megismeri a munkaterület sajátosságait és felméri a munkát, Egyeztet az aktuális szerelési javítási karbantartási munkához kapcsolódó szakmák képviselőivel, Árajánlatot készít kisebb épületgépészeti kivitelezési munkához, Gondoskodik a munkavégzés során használt anyagok eszközök biztonságos tárolásáról, Megállapodik megrendelővel megrendeli az anyagokat tárgyal alvállalkozókkal előkészíti a munkaterület átvételét, Üzemeltetési feladatokat tervez és irányít, Kivitelezési munkákat irányít, Átveszi a munkaterületet, Szervezi irányítja az építési munkát: gondoskodik az energiaellátásról megszervezi az anyagtárolást-őrzést felvonulást biztosítja a munka műszaki ellenőrzését megszervezi a részátadásokat, Kapcsolatot tart a partnerekkel megrendelővel lebonyolítóval beruházóval társvállalkozókkal tervezővel, Kezdeményez hatósági átadásokat és részt vesz azokon, Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					általános épületgépészeti feladatokhoz megrendeli az anyagot egyeztet a szállítókkal,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%),	Épületgépész technikus,	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok (25.0%), Épületgépészeti alapeladatok (2.0%),	

Elméleti óraszám: 158, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/1.1/0109-06 Előzetes tanulmányozás, egyeztetés (Elm.: 18)	Kommunikációs ismeretek Beszédtechnikát tanul Rajz olvasás, anyagismeret, árképzés	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Épület-gépészeti rajz értelmezése, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Információk önálló rendszerezése, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/6.1/0109-06 A munka egyeztetése (Elm.: 18)	Munkaterület átadás átvétele Tervezői, kivitelezői, beruházói kapcsolattartás Helyszíni egyeztetések, munkamegbeszélések, bejárások, műszaki ellenőrzések	100/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
094/2.1/0409-06 Vezetés, irányítás (Elm.: 36)	Szervezési,vezetési ismeretek. Vállalkozási ismeretek Műszaki irányítási ismeretek Munkaterület előírásának ismeretei Tárgyalási technikák Műszaki átadás - átvétel, építési napló Anyagjegyzék, anyagkigyűjtés. Megrendelés Árajánlat készítése Vállalkozási szerződések Rendszerszemlélet, épületgépészeti elemzések Szakágankénti felülvizsgálatok személyi, tárgyi és rendeleti ismeretei	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Épületgépészeti rendszerek kiépítése

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 164 Elméletigényes gyak. óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Szaktanterem, Tanműhely,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Elemzés készítése tapasztalatokról,

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Gyakorlati óraszám: 0		Építési terület,	Esetleírás készítése, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
		Kéz ügyesség, Mozgáskoordináció, Egyensúlyérzékelés,	Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság,	Nagy tömegű gépegyeségeket szerel, Épületgépészeti berendezési tárgyakat berendezéseket gépeket szerel, Különböző csőszelvény munkákat végez különböző csőkötési eljárásokkal, Kazánokat füstgázvezető rendszert füstgázszívó berendezést szerel, Felszereli a légáramlást szabályozó elemeket elzáró szelepeket légrácsokat zsákokat, Szereli a légtechnikai csővezeték-hálózatot (légcsatornákat) és a kondenzvíz-vezető csöveket, Szükség esetén szigeteli a légtechnikai hálózatot, A helyszínen vagy műhelyben tervek alapján elkészíti az egyedi légcsatorna elemeket idomokat elágazásokat tartókat rögzítőket támaszokat, Beépíti a légűtő légűtő légnedvesítő légsűrő berendezést és speciális hangcsillapító elemet, Felszereli a biztonságtechnikai elemeket készülékeket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%),	Épületgépész technikus,	Épületgépész technikus feladatok (29.0%),	

Elméleti óraszám: 164, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/1.3/0104-06 Épületgépészeti	Vízellátás, csatorna hálózatok és berendezések építési, elhelyezési	20/Elemzés készítése tapasztalatokról,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
berendezések elmélete és elhelyezése (Elm.: 234)	szabályai (hidegvíz, kutak, víznyerőhelyek, egyedi vízellátók, használati melegvíz előállítás, berendezései, cirkulációs vezetékek, vízmérők) Fűtés, légellátás (fűtési rendszerek, távfűtés, légellátás, légfűtés, gőzfűtés, szerelési ismeretek) Gázellátás (gázvezetékek fogalma, építése, gázkészülékek, légellátás, elhelyezés, égéstermék elvezetés Szellőző és klíma berendezések szerelése	20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/1.2/0104-06 Csővezetékek, csőhálózatok kiépítése (Gyak.: 88)	Gázvezetékek fogalma, szereléstecnológiák Vízvezeték és csatorna vezetékek fogalma szerelési technológiák Szellőző és klíma vezetékek szereléstecnológiák Fűtés és légellátás vezetékeinek fogalma, szereléstecnológiák	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Tervezési gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 136 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Rajz szaktanterem, Gáztechnikai laboratórium,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Információk önálló rendszerezése, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Diagram nomogram olvasása értelmezése(2), Gépészeti alkatrészrajz készítése(2), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Műszaki táblázatok kezelése(3), Információforrások kezelése(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4),		Felelősségtudat, Megbízhatóság, Kézügyesség, Mozgáskoordináció, Térképészeti, Precizitás, Egyensúlyérzékelés,	Irányíthatóság, Irányítási készség, Visszacsatolási készség, Konzensusképeség, Nyelvveltség, Kompromisszumképeség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Okok feltárása, Áttekintő képesség, Lényegfelismerés (lényeglátás), Hibakeresés (diagnosztizálás), Absztrakt gondolkodás,	Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít, Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Tanulmányozza

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt, Ellenőrzi a villamos motorok ventilátorok szivattyúk forgási irányának helyességét és szükség esetén az áramfelvételét szállítóteljesítményét, Ellenőrzi a biztonsági és szabályzó-vezérlő elemek működésének helyességét, Ellenőrzi a mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését szilárdságát, Elvégzi a gyártók által a gépkönyvekben meghatározott ellenőrzéseket karbantartásokat, Egyeztet és információt szerez a gépkezelőtől használtól, Ellenőrzi a létrák állványok kezelőjárdák állapotát szükség szerint gondoskodik a cseréjükről javításukról, Kijelöli a csővezetékek nyomvonalait, Előrajzol berendezési tárgyak készülékek elhelyezéséhez telepítéséhez, Tervek alapján elkészíti (elkészítteti) és felszereli az egyedi tartókat rögzítőket támaszokat állványokat gépalapokat, Ellenőrzi az érintésvédelemet feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket, Elvégezteti a faláttörési falvézési javítókoműves munkákat kezdeményezi az építőmesteri helyreállítási munkákat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%), Kertészeti gépszerelő, gépjavító (33.0%), Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító (33.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (33.0%), Finommechanikai műszerész (33.0%), Gépi forgácsoló (33.0%),	Épületgépész technikus,	Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok (33.0%), Burkolás előkészítése (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Épületgépész technikus feladatok (14.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Géplakatos (33.0%), Hegesztő (33.0%), Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Szerkezetlakatos (33.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (33.0%), Karosszérialakatos (33.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (33.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (33.0%), Épületlakatos (33.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (33.0%), Szerszámkészítő (33.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (33.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (33.0%), Burkoló (33.0%), Jövedéki ügyintéző (33.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (33.0%), Repülőgépműszerész (33.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (33.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Erdészeti gépszerelő, gépjavító (33.0%),		(12.0%), Jövedéki feladatok (10.0%), Gépészeti feladatok (9.0%), Repülőgépműszerész feladatai (7.0%),	

Elméleti óraszám: 136, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/1.1/0111-06 Műszaki dokumentációk (Elm.: 36)	Rajztechnikai alapszabványok Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások Mérethálózat felépítése, különleges méretmegadások Tűrés, illesztés Felületi minőség Jelképes ábrázolások Alkatrészrajzok szerkesztése	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	felvételi vázlat alapján, rajzolás Alkatrészsrajzok szabadkézi rekonstrukciója összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése Alkatrészsrajzok elemzési szempontjai Rendszerek rajzai		
094/1.1/0104-06 Előrajzolás, egyeztetés, ellenőrzés (Elm.: 124)	Karbantartási tervek, kezelési utasítások gépkönyvek ismerete, programozás Számítógépes ismeretek Műszaki dokumentációk ismerete. Alaprajz, metszetek, függőleges csőterv, helyszínrajz, műszaki leírás. "D" terv tartalma Műszaki átadás - átvétel, építési napló Terv felülvizsgálat, jóváhagyás Anyagjegyzék, anyagkigyűjtés. Megrendelés Árajánlat készítése Vállalkozási szerződések Szilárdságtani, statikai, szerelő kőművesi alapismeretek	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/1.1/0098-06 Ellenőrzés (Elm.: 180)	Irányítástechnikai ismeretek /Vezérlés, szabályozás hatáslánc/ Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei. Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiánybiztosítók, hőfokkorlátozók Műszaki rajz ismerete, olvasás, tervezés Műszaki irodalom, gépkönyv ismeret Mérési ismereteket (tűzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástan) Gázkészülékek teljesítménybeállítása, besabályozása méréssel	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Minősítés, felülvizsgálat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 168 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Építési terület, TantermÉpítési terület,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
		Felelősségtudat, Megbízhatóság, Kéz ügyesség, Mozgáskoordináció, Egyensúlyérzékenység,	Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Okok feltárása, Áttekintő képesség, Rendszerező képesség, Hibakeresés (diagnosztizálás),	Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket ellenőrzi a légellátás égéstermék elvezetés megfelelőségét, Szakáganként

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					(vízellátás-csatornázás gázellátás központi fűtés lég- és klimatechnika) felülvizsgálja a rendszereket és rendszerelemeket működésüket kialakításukat kiválasztásuk módszereit szerelés technológiai előírásait, Felülvizsgálja ellenőrzi és kiegészíti a különböző épületgépészeti tervdokumentációkat elkészíti és szükséges részlet- és műhelyterveket, Szakáganként ellenőrzi a terv szerinti megvalósulást a készrszerelést, Felülvizsgálja a háztartási nagykonyhai mosodai tüzelő és hőtechnikai berendezések és rendszerek épületgépészeti ellátottságát ellenőrzi ezek ellátó hálózatát elemeit működésüket kialakításukat, Felülvizsgálja a rendelkezésre álló energiahordozókat (primer szekunder megújuló) azok tulajdonságait Ellenőrzi a gáz- és olajellátás rendszereit azok elemeit működésüket kialakításukat, Felülvizsgálja a csatlakozó secunder hálózat (központi fűtés távfűtés) rendszereit azok elemeit működésüket kialakításukat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%),	Épületgépész technikus,	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok (25.0%), Épületgépész technikus feladatok (14.0%),	

Elméleti óraszám: 168, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/1.2/0409-06 Felülvizsgálat (Elm.: 108)	Szakágankénti felülvizsgálatok személyi, tárgyi és rendeleti ismeretei Terv felülvizsgálat, jóváhagyás Műszaki dokumentációk	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	ismerete. Alaprajz, metszetek, függőleges csőterv, helyszínrajz, műszaki leírás. "D" terv tartalma Műszaki átadás - átvétel, építési napló Rendszerszemlélet, épületgépészeti elemzések Vízellátás, csatornázás, fűtés, légtechnika, gázellátás tervezési ismeretei Fűtés, légellátás tervezése, méretezések, számítások Gázellátás tervezés, méretezések, számítások Víz, csatorna méretezés számítás	20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/2.1/0104-06 Felülvizsgálat (Elm.: 70)	Szakágankénti felülvizsgálatok személyi, tárgyi és rendeleti ismereteinek elsajátítása Terv bírálati ismeretek Gáz és olajtűzelő berendezések felülvizsgálatainak előírásai GMBSZ és technológiai utasítások Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei. Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiány biztosítók, hőfokkorlátozók Gázkészülékek teljesítmény beállítása, besabályozása méréssel Mérési ismeretek (tűzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástani) Fűtési rendszerek besabályozása (szivattyú munkapont, tömegáram, helyiségek hőmérséklet szabályozása, hőveszteségek) A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Gépészeti alapismeretek és technológiák

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 144 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Feladattal vezetett szerkezetelemzés, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Anyagminták azonosítása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Diagram nomogram olvasása értelmezése(2), Műszaki táblázatok	Szabványhasználati ismeretek(B), Ipari vasötvözetek és	Önállóság, Döntésképeség, Kézügyesség, Stabilitás, kéztartás,	Közérthetőség, Határozottság, Fogalmazó készség,	Módszeres munkavégzés, Áttekinthető képesség, Rendszerező	Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
kezelése(3), Információforrások kezelése(3),	tulajdonságaik(C), Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik(C), Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik(C), Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira(C), Szabványos könnyűfém ötvözetek(C), Szabványos színesfém ötvözetek(C), Szabványos ipari vasötvözetek(C),	Precizitás,		képesség, Tervezési képesség, Szabálykövető magatartás,	alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok), Kiválasztja az általános gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt, Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel, Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel, Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz megrendeli az anyagot egyeztet a szállítókkal,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%), Finommechanikai műszerész (33.0%), Gépi forgácsoló (33.0%), Géplakatos (33.0%), Hegesztő (33.0%), Szerkezetlakatos (33.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (33.0%), Karosszérialakatos (33.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (33.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (33.0%), Épületlakatos (33.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (33.0%), Szerszámkészítő (33.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (33.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (33.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (33.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (33.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (33.0%),	Épületgépész technikus,	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Épületgépészeti alapeladatok (2.0%),	

Elméleti óraszám: 144, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/3.2/0111-06 Anyagjelölések értelmezése (Elm.: 36)	A műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata Az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása A különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság A helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységre kifejtett hatása A gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága A megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása	100/Anyagminták azonosítása,	
094/3.2/0109-06 Anyag és szerszám ismeret (Elm.: 18)	Megismeri akorszerű réz forrasztási technológiákat Begyakorolja a préseleési technológiákat Gyakorlatban alkalmazza az ív-láng hegesztési technológiákat	20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 60/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Feladattal vezetett szerkeztelemzés,	
094/4.2/0109-06 A hegesztés elmélete (Elm.: 18)	A munka-tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközökbeszerzésének tervezése. Ütemterv, pénzügyi lehetőségek felmérése Beszerzési helyek felkutatása Lánghegesztés elmélete Ívhegesztés elmélete Műanyaghegesztés elmélete	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/3.3/x0111-06 Fémek kézi és kézi kisépes alakításának elmélete (Gyak.: 18)	Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése Az ipari vasötvözetek csoportosítása Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint Az alumínium ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint A réz ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint	20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Épület-gépészeti rajz értelmezése, 20/Anyagminták azonosítása,	

CAD alapismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* AutoCad tervezői program felhasználói ismerete, gyakorló feladatokon keresztül * a szakmában használatos rajzok készítése AutoCad-ben		

Épületgépészeti mérések

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 180 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Építési terület, Mérőterem, Gáztechnikai labor,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Információk önálló rendszerezése, Írásos elemzések készítése, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Alapvető elektromos szerelő- és mérőeszközök(2),		Kézügyesség, Stabil kéztartás, Mozgáskoordináció, Precizitás, Egyensúlyérzékelés,	Közérthetőség, Fogalmazó készség, Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Szabálykövető magatartás,	Ellenőrzi a berendezéseket tápláló elektromos hálózat érintésvédelmének feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket, Ellenőrzi épületgépészeti mérési és beszállítási helyek meglétét megközelíthetőségét, Ellenőrzi épületgépészeti rendszerek energiaellátását tisztaságát tömörségét feltöltöttségét az előbeszállítást, Hitelesített általánosan használatos épületgépészeti mérőeszközöket, Üzembe helyezi és beállítja az egyes hálózatokat rendszeremelvek elvégzi a finom beszállítást ellenőrző méréseket dokumentációt készít, Végez villamos alpméréseket (egyen- és váltakozóáramú áramkörben feszültség áramerősség ellenállás frekvencia fázis), Elvégzi a próbaüzemet mérési jegyzőkönyvet készít oktatja a kezelő személyzetet szállítja a teljes átadási dokumentációt átadja a az elkészült berendezést,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%), Külszíni bányaiipari technikus (50.0%), Mélyművelési bányaiipari technikus (50.0%), Geológiai technikus (50.0%), Erősáramú elektrotechnikus (50.0%),	Épületgépész technikus,	Épületgépész technikus feladatok (14.0%), Erősáramú mérések végzése (14.0%), Bányászati tevékenységek tervezése, irányítása (6.0%), Épületgépészeti alapfeladatok (1.0%),	

Elméleti óraszám: 180, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/2.1/0109-06 Mérési gyakorlatok (Elm.gyak.: 36)	Mérési módszereket tanul Mérőeszközök kezelését elsajátítja	60/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Írásos elemzések készítése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		20/Információk önálló rendszerezése,	
094/1.6/0104-06 Üzembehelyezés, besabályozás (Elm.: 48)	Beállítási paraméterek ismerete Hideg és melegüzemi próbák követelményei Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei. Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiány biztosítók, hőfokkorlátozók Mérési ismereteket (tűzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástan) Gázkészülékek teljesítmény beállítása, besabályozása mérés A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete Fűtési rendszerek besabályozása (szivattyú munkapont, tömegáram, helyiségek hőmérséklet szabályozása, hőveszteségek)	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Vízellátás, csatornázás, gázellátás

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 164 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 164, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Víznyerési módok A víz tulajdonságai Vízhálózat kiépítése, méretezése Hidroforos vízellátás Szennyvízhálózat kiépítése, méretezése		

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Gázellátás rendszere Gázkészülékek típusai, elhelyezhetőségük Fogyasztói vezetékek kialakítása, méretezése Gázkémények fajtái, méretezése		

Fűtés- és légtechnika

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 160 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 160, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Hőleadók típusai, kiválasztása Kazánok típusai, méretezésük Fűtési rendszerek biztosítása, táglási tartályok méretezése Fűtési rendszerek kialakítása (alsó elosztású, felső elosztású, gravitációs, szivattyús fűtési rendszerek) Fűtési rendszerek nyomásviszonyai Fűtési rendszerek áramlási méretezése Szellőztető berendezések elemei, kialakítása, méretezése Légfűtő-szellőztető berendezések A nedves levegő A levegő állapotváltozása h-x diagramban Központi klimatizáló berendezések típusai Helyi klimatizáló berendezések		

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Légcsatornahálózat hőtechnikai és áramlástechnikai méretezése		

Ábrázoló geometria és géprajz

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 72 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Építési terület,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Írásos elemzések készítése, Feladattal vezetett szerkezetilemzés, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Elemzés készítése tapasztalatokról, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről, Vázlatrajz készítése épületgépészeti-rendszerről,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Egyéb mérőeszközök használata(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Gépipari mérőeszközök használata(4),	Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Előrajzolás(B), Képlékenyalakítás(B), Elektromos csőhálózati és vezérlési rajzok értelmezése(C), Síkmértani szerkesztések(C),	Felelősségtudat, Megbízhatóság, Kézügyesség, Stabil kéztartás, Térképészeti, Precizitás,	Kapcsolatteremtő készség, Határozottság, Irányítási készség, Prezentációs készség, Fogalmazó készség, Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során,	Módszeres munkavégzés, Áttekinthető képesség, Következtetési képesség, Rendszerező képesség, Figyelemösszpontosítás, Hibakeresés (diagnosztizálás), Tervezési készség, Szabálykövető magatartás, Környezetkímélő, elővigyázatosság,	Gépipari alpméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.), Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel, Előrajzolás szükség szerint a dokumentáció alapján, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Tanulmányozza és értelmezi az épületgépészeti munka tárgyára céljára anyagaira technológiáira vonatkozó dokumentumokat (tervdokumentációk gépkönyvek szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok), Ellenőrzi a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					műszaki leírás tartalmát szükség szerint konzultál a tervezővel kiegészítést készít, Feldolgozza és kiegészíti a kezelési és karbantartási utasítást, Költségvetést ajánlatot készít a munkafolyamathoz, Előkészíti a kivitelezést meghatározza a szereléstechnológiák függvényében a felhasználandó anyagokat a beszállítók körét stb.), Előkészíti a háló- és ütemtervet a minőségbiztosítási dokumentációt a minta- vagy és tűzvédelmi tervet, Átvesszi és dokumentálja az alvállalkozói szolgáltatásokat, Folyamatosan vezeti az építési dokumentumokat építési naplót felmérési naplót balesetvédelmi naplót stb., Szerződést köt a szolgáltatókkal, Elvégzi a projekt lezárásával kapcsolatos tevékenységeket (archiválás pénzügyi zárás stb), Előkészíti adatokkal feltölti és kezeli az épületfelügyeleti szoftverprogramot, Javaslatot dolgoz ki a felújítási korszerűsítési feladatokra, Elkészíti a Tervszerű Megelőző Karbantartási tervet, Az átadási dokumentáció figyelembevételével kidolgozza a karbantartási programot, Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelő berendezéseket személyi védőfelszereléseket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épületgépész technikus (100.0%),	Épületgépész technikus,	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok (50.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Finommechanikai műszerész (25.0%), Géplakatos (25.0%), Hegesztő (25.0%), Szerkezetlakatos (25.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (25.0%), Karosszérialakatos (25.0%), Bognár (25.0%), Kádár (25.0%), Épületasztalos (25.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (25.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (25.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (25.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (25.0%), Épületlakatos (25.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (25.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (25.0%), Vegyi- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (25.0%), Csecsemő- és gyermekruha-készítő (25.0%), Férfiszabó (25.0%), Női szabó (25.0%), Bútorasztalos (25.0%), Műanyag-feldolgozó (25.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (25.0%), CAD-CAM informatikus (25.0%), Ipari informatikai technikus (25.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (25.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (25.0%), Bútoripari technikus (25.0%), Fafeldolgozó technikus (25.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (25.0%),		Gyártáselektromosítási és minőségellenőrzési feladatok (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Ruhaiipari gyártmánytervezés (11.0%), Számjegyes vezérlésű gépek működése, programozása, karbantartása, javítása, dokumentálása (11.0%), Műanyag-feldolgozó feladatok (4.0%), Épületgépészeti alapeladatok (1.0%),	

Elméleti óraszám: 72, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/3.4/x0111-06 Előrajzolás (Elm.: 36)	Az előrajzolással szembeni követelmények Az előrajzolás lépései Az előrajzolás szerszámai, eszközei Mérő és ellenőrző eszközök A felületszínezés lehetőségei A térbeli előrajzolás eszközei Az előrajzolás folyamata Az előrajzolás biztonságtechnikai előírásai Síkbeli és térbeli előrajzolás - síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei,	60/Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Feladattal vezetett szerkezetelemzés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez - többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása		
094/2.2/0409-06 Dokumentálás (Elm.: 108)	Szerződés készítési ismeretek Jogi, vállalkozási ismeretek Műszaki irányítási ismeretek Rendszerszemlélet, épületgépészeti elemzések Szakágankénti szerelések személyi, tárgyi és feltételei, rendeleti ismeretei Áránlat készítése Épületgépészeti technológiai ismeretek /hegesztés, forrasztás, ragasztás, presszelés, oldható kötések, műanyaghegesztési eljárások/ Műszaki átadás - átvétel, Építési napló, Nyomáspróba Vízellátás, csatornázás, fűtés, légtechnika, gázellátás kivitelezési ismeretei	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/1.1/0409-06 Műszaki dokumentáció készítése (Elm.: 144)	Karbantartási tervek, kezelési utasítások gépkönyvek ismerete, programozás Számítógépes ismeretek Műszaki dokumentációk ismerete. Alaprajz, metszetek, függőleges csőterv, helyszínrajz, műszaki leírás. "D" terv tartalma Műszaki átadás - átvétel, építési napló Terv felülvizsgálat, jóváhagyás Anyagjegyzék, anyagkigyűjtés. Megrendelés. Ajánlat készítés Fűtés, légellátás tervezése, méretezések, számítások Gázellátás tervezés, méretezések, számítások Víz, csatorna méretezés számítás	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 20/Esetleírás készítése, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/1.2/0109-06 Tervek dokumentációk (Elm.: 18)	Irányítástechnikai ismeret tanul /Vezérlés, szabályozás/ Dokumentációs alapismeretek	10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Feladattal vezetett szerkezetelemzés, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Vázlatrajz készítése épületgépészeti-rendszerrel, 10/Írásos elemzések készítése,	

Munka-, baleset-, és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 70 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Termelő tanműhely,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk önálló rendszerezése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Olvasott szöveg önálló feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Íráskészség fogalmazás írásban(1), Információforrások kezelése(3), Elsősegélynyújtás(4),	Tűzoltó berendezések eszközök(A), Tűzkár bejelentése(A), Munkavégzés szabályai(A),	Felelősségtudat, Önállóság, Döntésképeség, Kézügyesség, Pontosság, Stabil kéztartás,	Kapcsolatteremtő készség, Közérthetőség, Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási	Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás,	Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	Környezetvédelmi ismeretek(A), Munkabiztonsági ismeretek(A), Elsősegélynyújtási ismeretek(A), Tűzvédelmi ismeretek(A),	Precizitás, Szabálykövetés,	készség, Fogalmazó készség,	Áttekintő képesség, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Tervezési képesség, Szabálykövető magatartás,	javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat, Részt vesz a munka- tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában dokumentálásában, Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről, Jelzi a tüzet részt vesz az oltásban, A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki, Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat, Részt vesz a mentésben elsősegélyt nyújt, Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait, Ellenőrzi a munka- tűz- és balesetvédelmi eszközöket szükség szerint cseréjüket kéri, Elsajátítja a munka helyszínén érvényes munka- tűz- baleset- és környezetvédelmi előírásokat, Ellenőrzi épületgépészeti biztonsági rendszerek meglétét működését, Ellenőrzi épületgépészeti mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését szilárdságát, Biztosítja az épületgépészeti munkakörnyezet munkavégzésre történő megfelelőségét, A munkakörnyezetben lévőkkel betartatja a biztonságtechnikai környezetvédelmi és a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat, Szelektíven gyűjti az épületgépészeti szerelési munka során keletkező hulladékokat előírásosan kezeli a veszélyes hulladékokat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Energiatermelő és -hasznosító technikus (267.0%), Épületgépész technikus (100.0%),	Épületgépész technikus, Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó,	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok (76.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Háztartási gépgyártó (67.0%), Gépi forgácsoló (67.0%), Géplakatos (67.0%), Hegesztő (67.0%), Autógyártó (67.0%), Finommechanikai műszerész (67.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (67.0%), Hídépítő és -fenntartó technikus (67.0%), Járműfényező (67.0%), Karosszérialakatos (67.0%), Húsipari termékgyártó (67.0%), Ipari nemesfém-megmunkáló (67.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (67.0%), Útépítő és -fenntartó technikus (67.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (67.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (67.0%), Útépítő (67.0%), Vasúti pályamunkás (67.0%), Korrózió elleni védőbevonat készítője (67.0%), Szerszámkészítő (67.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (67.0%), Édesipari termékgyártó (67.0%), Vasútépítő és -fenntartó technikus (67.0%), Molnár (67.0%), Pék (67.0%), Pék-cukrász (67.0%), Tartósítóipari termékgyártó (67.0%), Tejtermékgyártó (67.0%), Borász (67.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (67.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (67.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (67.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (67.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (67.0%), Bor- és pezsgőgyártó technikus (67.0%), Cukoripari technikus (67.0%), Dohányipari technikus (67.0%),	Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó, Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó, Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó,	A munkakezdés feladatai (33.0%), Közlekedésépítő közös feladatok (33.0%), Gépészeti feladatok (9.0%), Épületgépészeti alapeladatok (1.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Édesipari technikus (67.0%), Élelmiszer-higiénikus (67.0%), Erjedés- és üdítőitalipari technikus (67.0%), Hús- és baromfiipari technikus (67.0%), Malom- és keveréktakarmány-ipari technikus (67.0%), Sütő- és cukrászipari technikus (67.0%), Tartósítóipari technikus (67.0%), Tejipari technikus (67.0%), Erjedés- és üdítőital-ipari termékgyártó (67.0%), Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító (33.0%), Kertészeti gépszerelő, gépjavító (33.0%), Erdészeti gépszerelő, gépjavító (33.0%), Vegyipari gépésztechnikus (33.0%),			

Elméleti óraszám: 70, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
094/1.2/0110-06 Elsősegélynyújtás munkabiztonság környezetvédelem elméleti ismeretei (Elm.: 18)	Munkavédelem Munkavédelem célja, alapfogalmai Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései Munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények Tűzvédelem Tűzveszélyes anyagok. Tűzveszélyességi osztálybesorolás Foglalkozás-egészségügy Természetvédelem A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízzennyezés. A hőszennyezés. A közműtolló. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása A levegő A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, imisszió. Légszennyező gázok és hatásai Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei. Technológiai lehetőségek A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő. Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem A hulladékok A települési és a termelési hulladék. A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiái Zaj és rezgés A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai A zajszennyezés keletkezése. A	20/Információk önálló rendszerezése, 40/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai		
094/1.1/0110-06 Elsősegélynyújtás munkabiztonság környezetvédelem (Elm.: 18)	Tennivalók vészhelyzetben Tűzvédelmi előírások Teendők tűz esetén Tűzoltó berendezések használata Elsősegélynyújtás Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére Elsősegélyt igénylő helyzetek: - az eszméletlenség - heveny rosszullétek - fájdalommal járó kórképek - belgyógyászati balesetek - mérgezések - sérülések - elsősegély nyújtás különleges helyzetekben Ujraélesztés Rendkívüli helyzetek dokumentálása	20/Információk önálló rendszerezése, 40/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
094/5.1/0109-06 A munka baleset tűz környezetvédelmi feladatok betartása (Elm.: 18)	Lánchegesztés biztonságtechnikája elmélet Ívhegesztés biztonságtechnikája elmélet Műanyaghegesztés munkavédelmi szabályai	100/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)	10/Tesztfeladat megoldása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
	Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiallításokon, szakvásárokon való részvétel Kapcsolattartás formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető kommunikációs gyakorlatok Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével	40/Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat, 30/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban,	
	Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)	50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 50/Információk önálló rendszerezése,	
	Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztornírozás, elektronikus számlakibocsátás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
	Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Szakmai idegen nyelv (angol)

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 86 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	tanterem	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, szóbeli tevékenységek

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 86, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	A nyelv szabályainak, nyelvtanának ismételése Általános társalgás Szakmai szavak, kifejezések alkalmazása Idegen nyelvű dokumentációk fordítása, értelmezése A szakmában alkalmazott kifejezések, szavak szakszerű használata		

Épületgépészeti alapszámítások

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 108 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0		Szaktanterem,	Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Számítási feladatok önálló megoldása

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Műszaki táblázatok kezelése(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3)	A tanult fizikai mennyiségek, számítások alkalmazása	Önállóság	Határozottság, Irányíthatóság,	Gyakorlatias feladatértelmezés, Következtetési képesség, Lényegfelismerés,	Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok),

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 108, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Hőtani alapismeretek Áramlástan alapismeretek Gáztörvények Épületfizikai alapszámítások Fűtési hőszükségletszámítás Nyári hőterhelés számítása		

ÉPÜLETGÉPÉSZ TECHNIKUS

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- az 54 582 01 0000 00 00 Épületgépész technikus szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítés OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 54 582 01 0000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Épületgépész technikus

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 3129

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 70 %

Gyakorlat aránya: 30 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

-

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **tanterem**
- **rajz szaktanterem**
- **termelő tanműhely**
- **építési terület**
- **gáztechnikai laboratórium**
- **fémipari tanműhely**
- **mérőterem**
- **hegesztő műhely**
- **mérőlabor**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	-
Iskolai előképzettség:	érettségi vizsga
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	nem szükséges

5. A szakképesítés munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
3129	Egyéb technikusok

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Felülvizsgálja a tervek, részletterveket készít és szerkeszt
Elkészíti az ajánlatot, előkészíti a vállalat
Előkészíti a kivitelezési és szerelési munkákat
Irányítja a kivitelezési és szerelési munkákat
Megszervezi az üzembe helyezési, beszabályozási, átadás-átvételi tevékenységeket
Előkészíti és elvégzi a létesítmény üzemeltetésével kapcsolatos tevékenységeket
Tervezi és irányítja a karbantartási feladatokat
Tervezi és szervezi a javítási feladatokat
Tervezi és szervezi az átalakítási, korszerűsítési munkákat
Tervezi és szervezi a bontási, hulladékkezelési és -hasznosítási feladatokat
Elvégzi az általános, adminisztratív jellegű tevékenységeket

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 522 09 0000 00 00	Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész
33 524 01 1000 00 00	Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó
31 522 03 0000 00 00	Légtechnikai rendszerszerelő
33 522 02 0000 00 00	Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó
31 582 09 0000 00 00	Épületgépészeti csőhálózat- és berendezés-szerelő

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelsze

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelő

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Gépipari alapléréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek

- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Minőségbiztosítási alapismeretek
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott szöveg megértése
- 3 Hallott szöveg megértése
- 2 Beszédkészség
- 1 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészarajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése
- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Térlátás
Szabálykövetés
Kézügyesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Testi erő

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelemmegosztás
Következtetési képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség
Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelem
- A Tűzvédelem

- A Munkabiztonság
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtás
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 2 Íráskészség, fogalmazás írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképesség
- Felelősségtudat
- Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0109-06 Épületgépészeti alapeladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Tanulmányozza és értelmezi az épületgépészeti munka tárgyára, céljára, anyagaira, technológiáira vonatkozó dokumentumokat (tervdokumentációk, gépkönyvek, szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
- Végez villamos alapméréseket (egyen- és váltakozó áramú áramkörben feszültség, áramerősség, ellenállás, frekvencia, fázis)
- Ellenőrzi a berendezéseket tápláló elektromos hálózat érintésvédelmét, feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket
- Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten
- Gépszerkezet, gépegység általános állapotát felméri, alapvető hibákat állapít meg
- Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket

Készít, bont, javít, cserél épületgépészeti szerkezetekben oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket, csavar-, tengely- és csőkötéseket
 Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötéseket (szegecs, zsugor, ragasztott)
 Készít, javít, kemény- és lágyforrasztott kötéseket
 Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel
 Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Ellenőrzi a munka-, tűz- és balesetvédelmi eszközöket, szükség szerint cseréjüket kéri

Elsajátítja a munka helyszínén érvényes munka-, tűz-, baleset- és környezetvédelmi előírásokat

Ellenőrzi épületgépészeti biztonsági rendszerek meglétét, működését

Ellenőrzi épületgépészeti mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését, szilárdságát

Ellenőrzi épületgépészeti mérési és beszállítási helyek meglétét, megközelíthetőségét

Ellenőrzi épületgépészeti rendszerek energiaellátását, tisztaságát, tömörségét, feltöltöttségét, az előbeszállítást

Hitelesített általánosan használatos épületgépészeti mérőeszközöket

Előírásosan vezeti a munkalapot, a karbantartási naplót, az építési naplót

Dokumentálja a javítást, az üzembehelyezést és az átadást-átvételt

Biztosítja az épületgépészeti munkakörnyezet munkavégzésre történő megfelelőségét

A munkakörnyezetében lévővel betartatja a biztonságtechnikai, környezetvédelmi és a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat

Bejárással megismeri a munkaterület sajátosságait, és felméri a munkát

Egyeztet az aktuális szerelési, javítási, karbantartási munkához kapcsolódó szakmák képviselőivel

Árajánlatot készít kisebb épületgépészeti kivitelezési munkához

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz, megrendeli az anyagot, egyeztet a szállítókkal

Gondoskodik a munkavégzés során használt anyagok, eszközök biztonságos tárolásáról

Szelektíven gyűjti az épületgépészeti szerelési munka során keletkező hulladékokat, előírásosan kezeli a veszélyes hulladékokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Géprajzi alapfogalmak, gépészeti rajzok jellemzői, értelmezési, készítési szabályai
- C Síkmértani szerkesztési eljárások alkalmazása
- C Ábrázolási módok szokásos alkalmazási területei, elkészítési szabályai
- C Hegesztési rajzjelek, varratábrázolások ismerete
- C Elektromos, csőhálózati és vezérlési rajzjelek értelmezése
- C Diagramok, jelleggörbék szokásos értelmezési, készítési szabályai
- C Szabványok, műveleti utasítások, gépkönyvek szokásos felépítése, tartalmi jellemzői
- A Általános épületgépészeti mértékegységek fogalma, használata mérések során és számításokban
- B Egyéb mértékegységek fogalma, átváltása, használata mérések során és számításokban

- C Épületgépészeti anyagok mechanikai, hőtechnikai, villamos, korróziós technológiai és egyéb tulajdonságai
- C Ívhegesztés gépeinek használati jellemzői és technológiai műveleti szabályai
- C Lánghegesztés berendezéseinek használati jellemzői, technológiai műveleti szabályok
- C A hegesztések anyagai, segédeszközei és segédberendezései használati jellemzői
- C Alapvető mechanikai ismeretek
- C Alapvető statikai és dinamikai számítások
- B Alapvető épületgépészeti áramlástani és hőtani számítások
- B Alapvető villamos ismeretek és számítások
- B Hosszmeretek, szögek általános eszközökkel való mérési, ellenőrzési szabályai
- C Általános eszközökkel való alak- és helyzetpontossági mérések és ellenőrzések alkalmazása
- B Előrajzolás eszközeinek alkalmazása, szabályai
- B Reszelés, fűrészelés, kézi szerszámélező köszörülés, menetkészítés alkalmazása, műveleti szabályai
- B Kézi képlékenyalakítások alkalmazása, műveleti szabályai
- C Kézi és kisgépes forgácsolás alkalmazása, műveleti szabályai
- C Oldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
- C Nemoldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
- B Forrasztás technológiája, szerszámai, berendezései
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kisgépek használatának biztonsági ismeretei
- A Gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztő és forrasztó eljárások biztonságtechnikája
- A Gépjárművezetés biztonságtechnikája
- A Anyagmozgatás biztonságtechnikája
- A Épületgépészeti tervismeret
- A Az épületgépészeti tervjelek ismerete
- A Alapvető korrózióvédelmi eljárások ismerete
- B Az épületgépészeti munkafolyamatok alapvető munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei
- D Alapvető gazdasági, munkajogi és munkaszervezési ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Alapvető elektromos szerelő- és mérőeszközök
- 4 Általános kézi szerelőszerszámok
- 4 Csőszerelési kéziszerszámok
- 3 Általános kézi kisgépek

Személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Precizitás
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Fogalmazó készség
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás
Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0098-06 Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Beköti az elektromos berendezéseket a kapcsolószekrényt, vezérlő-és a szabályozó egységeket
Ellenőrzi a villamos motorok, ventilátorok, szivattyúk forgási irányának helyességét és szükség esetén az áramfelvételét, szállítóteljesítményét
Ellenőrzi az érintésvédelemet, feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket
Ellenőrzi a biztonsági és szabályzó-vezérlő elemek működésének helyességét
Beállítja a légtechnikai rendszer vezérlő-és szabályozó egységeit az előírt paraméterekre
Ellenőrzi a mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését, szilárdságát
Elvégzi a gyártók által a gépkönyvekben meghatározott ellenőrzéseket, karbantartásokat
Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket, ellenőrzi a légellátás, égéstermék elvezetés megfelelőségét
Beüzemeli a légtechnikai berendezést
Beüzemeli a légfűtő és léghűtő berendezést
Átadja a beüzemelt berendezést
Épületgépészeti zajmérést végez
Dokumentálja a próbaüzem során mért adatokat, szerviztevékenységgel kapcsolatos adminisztrációs munkát végez
Speciális körülmények esetén felhívja a figyelmet a szükséges szakhatósági engedélyek beszerzésére (műemlék jellegű épület, védett homlokzat, zaj, a környezeti levegő állapota stb.)
Egyeztet és információt szerez a gépkezelőtől, használatól

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Tűzeléstechnikai alapismeretek
- C Égéstermék-elvezető rendszerek ismerete, telepítési és kiépítési szabályai
- C Szilárdtüzelő berendezések szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek
- C Gáz- és olajégők szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek
- C Tűzeléstechnikai műszerek alkalmazása, működési jellemzői
- C Tűzeléstechnikai mérési ismeretek
- A Tűzelő berendezések biztonságtechnikája
- A Tűzelő berendezések üzemének környezeti hatásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Tűzeléstechnikai eszközök használata

- 5 Tűzeléstechnikai jelképek és színjelölések értelmezése
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Hallott szakmai szöveg megértése
- 4 Műszaki táblázatok értelmezése
- 4 Mérőeszközök, műszerek használata
- 4 Biztonságtechnikai eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Precizitás
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Visszacsatolási készség
- Nyelvhelyesség
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Okok feltárása
- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Szabálykövető magatartás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0409-06 Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Szakáganként (vízellátás-csatornázás, gázellátás, központi fűtés, lég- és klimatechnika) felülvizsgálja a rendszereket és rendszerelemeket, működésüket, kialakításukat, kiválasztásuk módszereit, szereléstechnológiai előírásaikat

Felülvizsgálja, ellenőrzi és kiegészíti a különböző épületgépészeti tervdokumentációkat, elkészíti és szükséges részlet- és műhelyterveket

Ellenőrzi a műszaki leírás tartalmát, szükség szerint konzultál a tervezővel, kiegészítést készít

Feldolgozza és kiegészíti a kezelési és karbantartási utasítást

Költségvetést, ajánlatot készít a munkafolyamathoz

Előkészíti a kivitelezést, meghatározza a szereléstechnológiák függvényében a felhasználandó anyagokat, a beszállítók körét stb.)

Előkészíti a háló- és ütemtervet, a minőségbiztosítási dokumentációt, a minta-, vagyon és tűzvédelmi tervet

Megállapodik megrendelővel, megrendeli az anyagokat, tárgyal alvállalkozókkal, előkészíti a munkaterület átvételét

Üzemeltetési feladatokat tervez és irányít

Kivitelezési munkákat irányít

Átveszi a munkaterületet

Szervezi, irányítja az építési munkát: gondoskodik az energiaellátásról, megszervezi az anyagtárolást, -őrzést, felvonulást, biztosítja a munka műszaki ellenőrzését, megszervezi a részátadásokat

Kapcsolatot tart a partnerekkel, megrendelővel, lebonyolítóval, beruházóval, társvállalkozókkal, tervezővel

Átvesszi és dokumentálja az alvállalkozói szolgáltatásokat

Szakáganként ellenőrzi a terv szerinti megvalósulást, a készreszerelést

Folyamatosan vezeti az építési dokumentumokat, építési naplót, felmérési naplót, balesetvédelmi naplót stb.

Szerződést köt a szolgáltatókkal

Elvégzi a projekt lezárásával kapcsolatos tevékenységeket (archiválás, pénzügyi zárás, stb)

Előkészíti, adatokkal feltölti és kezeli az épületfelügyeleti szoftverprogramot

Javaslatot dolgoz ki a felújítási, korszerűsítési feladatokra

Elkészíti a Tervszerű Megelőző Karbantartási tervet

Az átadási dokumentáció figyelembevételével kidolgozza a karbantartási programot

Kezdeményez hatósági átadásokat, és részt vesz azokon

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Általános építőipari ismeretek
- C Épületgépészeti tervdokumentáció tartalmi és formai követelményei
- C Épületgépészeti tervdokumentáció készítésének ismeretei
- C Kivitelezés előkészítő munkálatai
- C Vállalkozási szerződés
- C Munkaszervezés: háló- és ütemterv
- C Alapvető szakmai kereskedelem
- C Alapvető szabványhasználat
- A Az épületgépészeti munka általános baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei
- C Alapvető munkajogi és szervezési ismeretek
- C Alapvető gazdasági ismeretek
- C Alapvető szervezési, irányítási, működtetési ismeretek
- C A polgári jogi szerződések legalapvetőbb ismérvei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Szövegszerkesztés
- 2 Táblázatkezelés
- 3 Épületgépészeti CAD-program használata
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvezetű írásképesség, fogalmazás írásban
- 2 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Információforrások kezelése

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Konszenzuskészség

Kompromisszumkészség

Irányítási készség

Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Következtetési képesség

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Okok feltárása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0104-06 Épületgépész technikus feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a létrák, állványok, kezelőjárdák állapotát, szükség szerint gondoskodik a cseréjükről, javításukról

Kijelöli a csővezetékek nyomvonalait

Elvégezteti a faláttörési, falvésési, javítókőműves munkákat, kezdeményezi az építőmesteri helyreállítási munkákat

Előrajzol berendezési tárgyak, készülékek elhelyezéséhez, telepítéséhez

Tervek alapján elkészíti (elkészítteti) és felszereli az egyedi tartókat, rögzítőket támaszokat, állványokat, gépalapokat

Nagy-tömegű gépegységeket szerel

Felülvizsgálja a háztartási, nagykonyhai, mosodai tüzelő és hőtechnikai berendezések és rendszerek épületgépészeti ellátottságát, ellenőrzi ezek ellátó hálózatát, elemeit, működésüket, kialakításukat

Épületgépészeti berendezési tárgyakat, berendezéseket, gépeket szerel

Felülvizsgálja a rendelkezésre álló energiahordozókat (primer, szekunder, megújuló), azok tulajdonságait Ellenőrzi a gáz- és olajellátás rendszereit, azok elemeit, működésüket, kialakításukat

Különböző csőszerelési munkákat végez, különböző csökötetési eljárásokkal

Időszakos szilárdsági tömörségi próbát végez

Elvégzi a hiba műszeres diagnosztizálását

Felülvizsgálja a csatlakozó sekunder hálózat (központi fűtés, távfűtés) rendszereit, azok elemeit, működésüket, kialakításukat

Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket, ellenőrzi a légellátás, égéstermék elvezetés megfelelőségét

Kazánokat, füstgáz-elvezető rendszert, füstgáz-elvezető berendezést szerel

Felszereli a légáramlást szabályozó elemeket, elzáró szelepeket, légrácsokat szalukat

Szereli a légtechnikai csővezeték-hálózatot (légcsatornákat) és a kondenzvíz-elvezető csöveket
 Szükség esetén ellenőrzi a légtechnikai csővezeték-hálózat részeinek tömörségét
 Szükség esetén szigeteli a légtechnikai hálózatot
 A helyszínen, vagy műhelyben tervek alapján elkészíti az egyedi légcsatorna elemeket, idomokat, elágazásokat, tartókat, rögzítőket, támaszokat
 Beépíti a léghűtő, légfűtő, légnedvesítő, légszűrő berendezést és speciális hangcsillapító elemet
 Méri és minősíti a légtechnikai jellemzőket (hőmérséklet, nyomás, légsebesség, páratartalom, portartalom stb.)
 Épületgépészeti zajmérést végez
 Elvégzi a tervezett, kötelező és hatósági méréseket
 Üzembe helyezi és beállítja az egyes hálózatokat, rendszerelemeket, elvégzi a finom be szabályozást, ellenőrző méréseket, dokumentációt készít
 Elvégzi a próbaüzemet, mérési jegyzőkönyvet készít, oktatja a kezelő személyzetet, szállítja a teljes átadási dokumentációt, átadja a az elkészült berendezést
 EPH-kialakítást végez, mérést dokumentál
 Felszereli a biztonságtechnikai elemeket, készülékeket
 Hő- és korrózióvédő szigetelést készít, elvégzi az érintésvédelmi bekötést a csőhálózaton

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők
- C Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C Épületvillamos- és felügyeleti rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- A Szerelőipari állványok, kezelőjárdák, létrák biztonságtechnikai ismeretei
- B Csőhálózat szerelése
- C Általános építőipari ismeretek
- B Épületek szerkezeti egységeinek ismerete, statikai értékelése
- B Épületszerkezetek hőtani tulajdonságai
- C Tartók statikája
- B Lemezalakítás
- B Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok
- C Szerelőközműves ismeretek
- A Nagytömegű testek mozgatásának biztonságtechnikája

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítés
- 3 Építési rajz olvasása, értelmezése
- 2 Építési rajz készítés
- 3 Elektromos és vezérlési hálózati rajzok olvasása értelmezése
- 2 Elektromos és vezérlési hálózati rajzok készítése

- 4 Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése
- 3 Épületgépészeti csőhálózati rajzok készítése
- 2 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 1 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 2 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Egyensúlyérzékelés
- Mozgáskoordináció
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

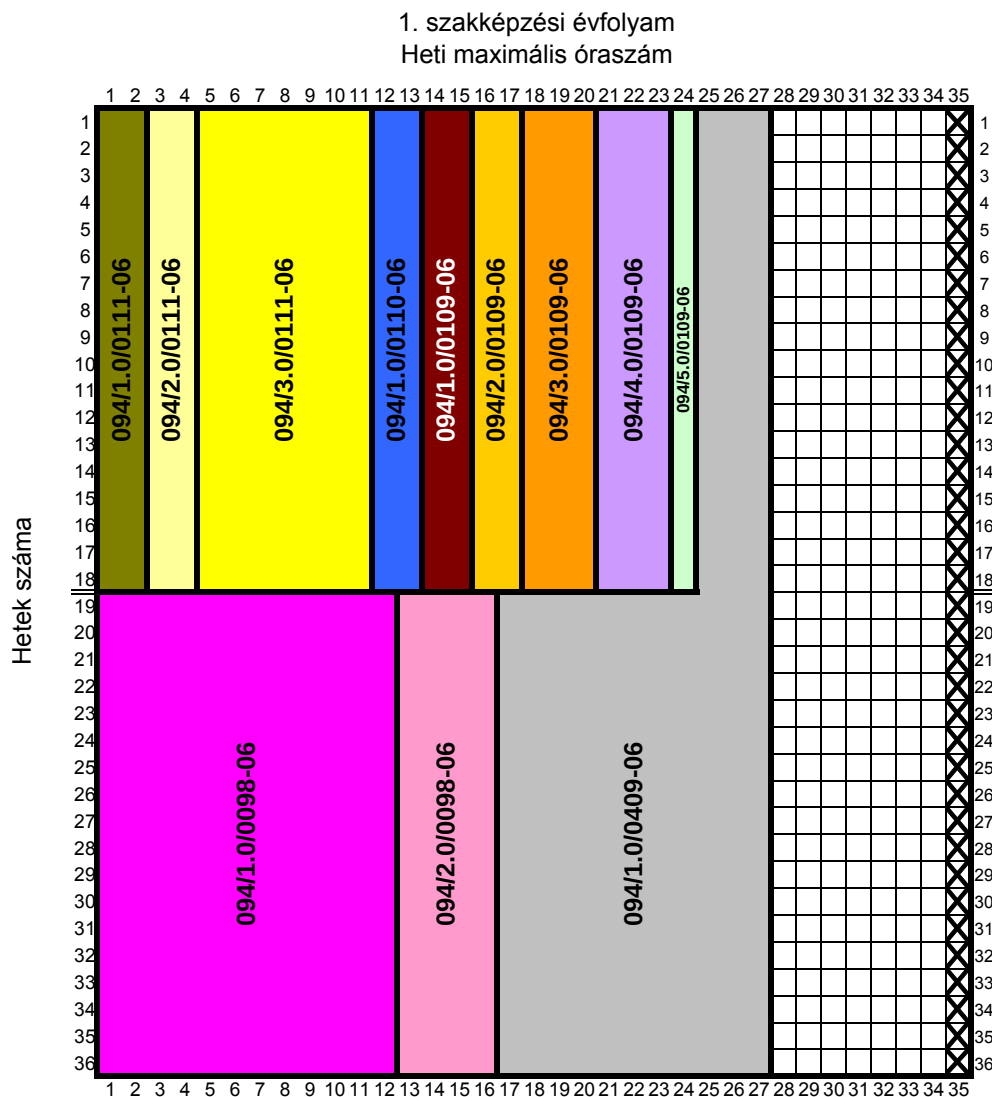
Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság

A(z) 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0109-06	Épületgépészeti alapeladatok
0098-06	Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok
0409-06	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok
0104-06	Épületgépész technikus feladatok

8. A képzés szerkezete

Az 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

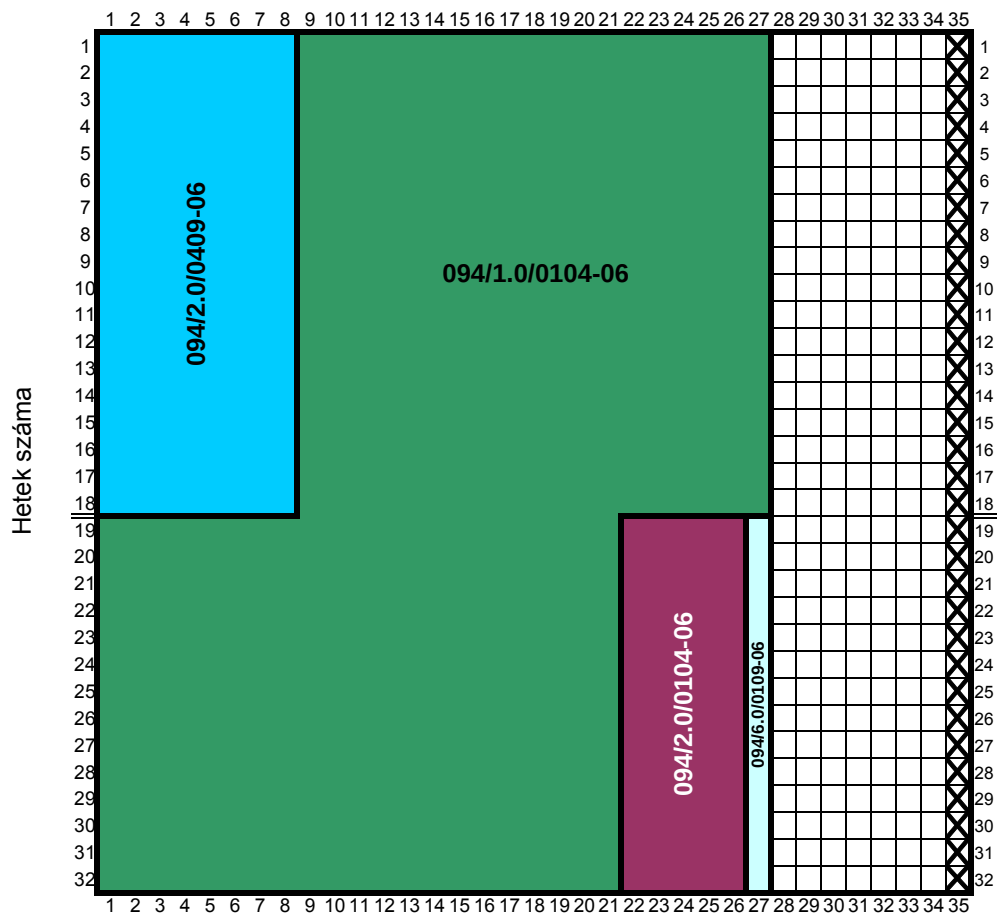
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- ECDL 2. m. Operációs rendszerek, ECDL 3. m. Szövegszerkesztés, ECDL 7. m. Információ és kommunikáció követelményeinek teljesítését célzó tananyagegységek.

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- ECDL 2. m. Operációs rendszerek, ECDL 3. m. Szövegszerkesztés, ECDL 7. m. Információ és kommunikáció követelményeinek teljesítését célzó tananyagegységek.

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A(z) 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítés
szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	094/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	36	0	0	36
2	094/2.0/0111-06	Geometriai mérés	36	0	0	36
3	094/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	72	0	54	126
4	094/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	36	0	0	36
5	094/1.0/0109-06	Dokumentációk	36	0	0	36
6	094/2.0/0109-06	Mérések	0	36	0	36
7	094/3.0/0109-06	Épületgépészeti szerkezetek	18	0	36	54
8	094/4.0/0109-06	Hegesztés	18	0	36	54
9	094/5.0/0109-06	Munka-és környezetvédelem	18	0	0	18
10	094/6.0/0109-06	Munkaszervezés	18	0	0	18
11	094/1.0/0098-06	Tűzelés-, és légtechnikai mérések	180	36	0	216
12	094/2.0/0098-06	Szellőzés, légtechnika	0	72	0	72
13	094/1.0/0409-06	Tervezési, ellenőrzési feladatok	252	0	0	252
14	094/2.0/0409-06	Kivitelezési munkák irányítása	144	0	0	144
15	094/1.0/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	406	52	174	632
16	094/2.0/0104-06	Minősítés, felülvizsgálat	70	0	0	70
Mindösszesen óra:			1340	196	300	1836

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett lemezalkatrész készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc) perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0109-06 Épületgépészeti alapeladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Épületgépészeti mechanikus gépek, hajtások szerelési feladatai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Általános célú épületgépészeti gázhegesztési és keményforrasztási, képlékenyalakítási feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 75 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Általános célú épületgépészeti ívhegesztési feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti információs feladatok számítógéphasználattal

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti technológiai és biztonsági feladatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc) perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	30%
2. feladat	25%
3. feladat	15%
4. feladat	15%
5. feladat	15%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0098-06 Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűzelés-és légtechnikai berendezések üzembe helyezési, beállítási, karbantartási feladatai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	100%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0409-06 Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Épületgépészeti tervezési feladatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Épületgépészeti információs feladatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli (számítógépes)

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Épületgépészeti munkafolyamatok szervezése.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc) perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Épületgépészeti műveletek és folyamatok műszaki jellemzői.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc) perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	25%
2. feladat	25%
3. feladat	25%
4. feladat	25%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0104-06 Épületgépész technikus feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti kivitelezési feladatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti üzemviteli, ellenőrzési feladatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	50%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

Az 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30
2. vizsgarész: 10
3. vizsgarész: 20
4. vizsgarész: 10
5. vizsgarész: 15
6. vizsgarész: 15

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei A szakképzéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató az Épületgépész technikus szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A(z) 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	sza	094/1.1/0111-06	36	0	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentációk

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
- Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
- Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
- Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Géprajzi alapfogalmak
- C típus Síkmértani szerkesztések
- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2. szint Gépészeti alkatrészbajz készítése
- 3. szint Szabadkézi vázlatkészítés
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Absztrakt gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Rajz szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rajztechnikai alapszabványok

Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás

Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés

Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon

Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma

Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások

Méretálózat felépítése, különleges méretmegadások

Tűrés, illesztés

Felületi minőség

Jelképes ábrázolások

Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolvasás

Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója

összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése

Alkatrészrajzok elemzési szempontjai

Rendszerek rajzai

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/2.0/0111-06	Geometriai mérés	sza	094/2.1/0111-06	18	0	0	36
		sza	094/2.2/0111-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kigépes fémalakító műveletekhez
használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontosság méréseket végez általános eszközökkel

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- B típus Mértékegységek
- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B típus Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B típus Szögek mérése és ellenőrzése
- B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- C típus Mérési utasítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépipari mérőeszközök használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Írásos elemzések készítése 10%

Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről 60%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Feladattal vezetett szerkezetelemzés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Rajz szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Külső felületek mérése, ellenőrzése tolómérővel, talpas tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával. Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával

Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel

Szögmérések szinuszvonalzóval

Külső kúpok mérése, ellenőrzése

Belső kúpok mérése, ellenőrzése

Mérés mérőhasábokkal

Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel

Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése. Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával

Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése. Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése

Mérési dokumentumokat készítése

Felvételi vázlat készítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.2/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisépítő műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Mérési utasítás
- B típus Mértékegységek
- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B típus Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B típus Szögek mérése és ellenőrzése
- B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Hallott szöveg megértése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Gépipari mérőeszközök használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Épület-gépészeti rajz értelmezése 20%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Rajz szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata. Tűrés- illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése
- Mérési alapfogalmak, mérési hibák
- Metrológiai jellemzők. Műszerhibák. Mérés egyszerű és nagypontosságú mérőeszközökkel

- Hossz- és szögmérő eszközök. Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük.
- Külső felületek mérésének eszközei, folyamata
- Belső felületek mérésének eszközei, folyamata. Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata

- Mérőhasábok és azok alkalmazása. Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagypontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel. Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata
- Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk. Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk. Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei.
- Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai
- Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisépes alakítása	sza	094/3.1/0111-06	0	0	18	126
		sza	094/3.2/0111-06	36	0	0	
		sza	094/3.3/0111-06	0	0	18	
		sza	094/3.4/0111-06	36	0	0	
		sza	094/3.5/0111-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkabiztonság, minőségvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépes eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Minőségbiztosítási alapismeretek

A típus Érintésvédelmi alapismeretek

A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai

A típus Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Szabadkézi vázlatkészítés

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

5. szint Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisépek használata

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség
Figyelem-összpontosítás
Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Szabálykövetés
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Írásos elemzések készítése 20%
Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről 20%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Feladattal vezetett szerkezetelemzés 40%

A képzési helyszín jellege:

Fémipari tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisépkes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépkes eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.2/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagjelölések értelmezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelő

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Szabványhasználati ismeretek
- C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C típus Szabványos ipari vasötvözetek
- C típus Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C típus Szabványos színesfém ötvözetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 100%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- Az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata
- Az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása
- A különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság
- A helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységére kifejtett hatása
- A gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága
- A megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.3/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek kézi és kézi kisgépes alakításának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
- Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
- Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
- Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
- Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D típus Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 2. szint Gépészeti alkatrészbizottság készítése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Olvasott szöveg megértése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Következtetési képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 20%
- Épület-gépészeti rajz értelmezése 20%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése
Az ipari vasötvözetek csoportosítása
Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira
Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint
A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint
Az alumínium ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint

A réz ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint
Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.4/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Előrajzolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket
Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján
Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)
Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Síkmértani szerkesztések
B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
B típus Előrajzolás
B típus Képlékenyalakítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
2. szint Beszédkészség
4. szint Gépipari mérőeszközök használata
3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Tervezési képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Térlátás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett szerkezetelemzés 20%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az előrajzolással szembeni követelmények
Az előrajzolás lépései
Az előrajzolás szerszámai, eszközei
Mérő és ellenőrző eszközök
A felületszínezés lehetőségei
A térbeli előrajzolás eszközei
Az előrajzolás folyamata
Az előrajzolás biztonságtechnikai előírásai
Síkbeli és térbeli előrajzolás
- síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez
- többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.5/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek kézi és kiséges alakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít
Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket
Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)
Képlékenyalakítást végez kézi alapműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)
Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)
Alakítja a munkadarabot kézi kiséges eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés
C típus Élkiképzés
B típus Hajlítás
B típus Nyújtás
B típus Egyengetés
B típus Kézi és kiséges forgácsolás
A típus Szerszámok, kiségek biztonsági ismeretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Hallott szöveg megértése
- 2. szint Beszédkészség
- 5. szint Fém megmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata
- 1. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Vázlat rajz készítése Épület-gépészeti-rendszerről 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Feladattal vezetett szerkezetelemzés 20%

A képzési helyszín jellege:

- Fémipari tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Kézi megmunkálási gyakorlatok
- A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- Alkatrészek illesztése

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	sza	094/1.1/0110-06	18	0	0	36
		sza	094/1.2/0110-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.1/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről

Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban

Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

A típus Tűzkár bejelentése

A típus Tűzvédelmi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Elsősegélynyújtás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Körültekintés, elővigyázatosság

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Felelősségtudat

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 40%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Termelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tennivalók vészhelyzetben

Tűzvédelmi előírások

Teendők tűz esetén

Tűzoltó berendezések használata

Elsősegélynyújtás

Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére

Elsősegélyt igénylő helyzetek:

- az eszméletlenség
- heveny rosszullétek
- fájdalommal járó kórképek
- belgyógyászati balesetek
- mérgezések
- sérülések
- elsősegély nyújtás különleges helyzetekben

Újraélesztés

Rendkívüli helyzetek dokumentálása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.2/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
- Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
- A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
- Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait
- Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Környezetvédelmi ismeretek
- A típus Tűzvédelmi ismeretek
- A típus Munkabiztonsági ismeretek
- A típus Munkavégzés szabályai
- A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 1. szint Íráskészség, fogalmazás írásban
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Felelősségtudat
- Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 40%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%
- Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munkavédelem

Munkavédelem célja, alapfogalmai

Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései

Munkavégzés tárgyi és személyi feltételei

Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények

Tűzvédelem

Tűzveszélyes anyagok.

Tűzveszélyességi osztálybesorolás

Foglalkozás-egészségügy

Természetvédelem

A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek

A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízszennyezés. A hőszennyezés. A közműtől. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása

A levegő

A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, imisszió. Légszennyező gázok és hatásai

Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei.

Technológiai lehetőségek

A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő.

Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem

A hulladékok

A települési és a termelési hulladék. A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei

Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiai

Zaj és rezgés

A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai

A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/1.0/0109-06	Dokumentációk	sza	094/1.1/0109-06	18	0	0	36
		sza	094/1.2/0109-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.1/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

Előzetes tanulmányozás, egyeztetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Árajánlatot készít kisebb épületgépészeti kivitelezési munkához

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz, megrendeli az anyagot, egyeztet a szállítókkal

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Géprajzi alapfogalmak, gépészeti rajzok jellemzői, értelmezési, készítési szabályai

C típus Ábrázolási módok szokásos alkalmazási területei, elkészítési szabályai

C típus Diagramok, jelleggörbék szokásos értelmezési, készítési szabályai

C típus Szabványok, műveleti utasítások, gépkönyvek szokásos felépítése, tartalmi jellemzői

A típus Épületgépészeti tervismeret

A típus Az épületgépészeti tervjelek ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Épület-gépészeti rajz értelmezése 20%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kommunikációs ismeretek
Beszédtechnikát tanul
Rajz olvasás, anyagismeret, árképzés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.2/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervek, dokumentációk

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi az épületgépészeti munka tárgyra, céljára, anyagaira, technológiáira vonatkozó dokumentumokat (tervdokumentációk, gépkönyvek, szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Síkmértani szerkesztési eljárások alkalmazása
- C típus Hegesztési rajzjelek, varratábrázolások ismerete
- C típus Elektromos, csőhálózati és vezérlési rajzjelek értelmezése
- A típus Általános épületgépészeti mértékegységek fogalma, használata mérések során és számításokban
- B típus Egyéb mértékegységek fogalma, átváltása, használata mérések során és számításokban

- C típus Alapvető mechanikai ismeretek
- C típus Alapvető statikai és dinamikai számítások
- B típus Alapvető épületgépészeti áramlástani és hőtani számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás
Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás
Precizitás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Fogalmazó készség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Írásos elemzések készítése 10%

Vázlatrajz készítése épületgépészeti-rendszerrel 20%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Feladattal vezetett szerkezetelemzés 20%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Írányítástechnikai ismeret tanuló /Vezérlés, szabályozás/

Dokumentációs alapismeretek

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/2.0/0109-06	Mérések	sza	094/2.1/0109-06	0	36	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.1/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

Mérési gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végez villamos alpméréseket (egyen- és váltakozó áramú áramkörben feszültség, áramerősség, ellenállás, frekvencia, fázis)
Ellenőrzi a berendezéseket tápláló elektromos hálózat érintésvédelmét, feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket
Ellenőrzi épületgépészeti mérési és beszabályozási helyek meglétét, megközelíthetőségét

Ellenőrzi épületgépészeti rendszerek energiaellátását, tisztaságát, tömörségét, feltöltöttségét, az előbeszabályozást

Hitelesített általánosan használatos épületgépészeti mérőeszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Diagramok, jelleggörbék szokásos értelmezési, készítési szabályai

A típus Általános épületgépészeti mértékegységek fogalma, használata mérések során és számításokban

B típus Alapvető villamos ismeretek és számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint Alapvető elektromos szerelő- és mérőeszközök

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Precizitás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Fogalmazó készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%

A képzési helyszín jellege:

Mérőterem

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mérési módszereket tanul

Mérőeszközök kezelését elsajátítja

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/3.0/0109-06	Épületgépészeti szerkezetek	sza	094/3.1/0109-06	0	0	36	54
		sza	094/3.2/0109-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.1/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerelési gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Gépszerkezet, gépegység általános állapotát felméri, alapvető hibákat állapít meg
- Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
- Készít, bont, javít, cserél épületgépészeti szerkezetekben oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket, csavar-, tengely- és csökötések
- Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötések (szegecs, zsugor, ragasztott)
- Készít, javít, kemény- és lágyforrasztott kötések
- Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hosszméretek, szögek általános eszközökkel való mérése, ellenőrzési szabályai
- C típus Általános eszközökkel való alak- és helyzetpontossági mérések és ellenőrzések alkalmazása
- B típus Előrajzolás eszközeinek alkalmazása, szabályai
- B típus Reszelés, fűrészelés, kézi szerszámélező köszörülés, menetkészítés alkalmazása, műveleti szabályai
- B típus Kézi képlékenyalakítások alkalmazása, műveleti szabályai
- C típus Kézi és kisépés forgácsolás alkalmazása, műveleti szabályai
- C típus Forrasztás technológiája, szerszámai, berendezései
- A típus Alapvető korrózióvédelmi eljárások ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Általános kézi szerelőszerszámok
- 4. szint Csőszerelési kéziszerszámok
- 3. szint Általános kézi kisépek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Szabálykövető magatartás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Precizitás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Fogalmazó készség
Közérthetőség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 100%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A korszerű kötéstechológiákat, elsajátít, begyakorol
Tömítőanyagokat megismer, használ

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/3.2/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyag és szerszám ismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz,
megrendeli az anyagot, egyeztet a szállítókkal

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Épületgépészeti anyagok mechanikai, hőtechnikai, villamos, korróziós technológiai és egyéb tulajdonságai
- B típus Hosszméretek, szögek általános eszközökkel való mérési, ellenőrzési szabályai
- C típus Általános eszközökkel való alak- és helyzetpontossági mérések és ellenőrzések alkalmazása
- B típus Előrajzolás eszközeinek alkalmazása, szabályai
- C típus Oldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
- C típus Nemoldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
- C típus Forrasztás technológiája, szerszámai, berendezései
- A típus Alapvető korrózióvédelmi eljárások ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás
Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás
Precizitás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Fogalmazó készség
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett szerkezetelemzés 20%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismeri akorszerű réz forrasztási technológiákat

Begyakorolja a préselési technológiákat

Gyakorlatban alkalmazza az ív-láng hegesztési technológiákat

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/4.0/0109-06	Hegesztés	sza	094/4.1/0109-06	0	0	36	54
		sza	094/4.2/0109-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/4.1/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Ívhegesztés gépeinek használati jellemzői és technológiai műveleti szabályai

C típus Lánghegesztés berendezéseinek használati jellemzői, technológiai műveleti szabályok

C típus A hegesztések anyagai, segédesszközei és segédberendezései használati jellemzői

A típus Gázhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Ívhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Egyéb hegesztő és forrasztó eljárások biztonságtechnikája

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Általános kézi szerelőszerszámok

4. szint Csőszerelési kéziszerszámok

3. szint Általános kézi kisgépek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Precizitás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 100%

A képzési helyszín jellege:

Hegesztő műhely

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Műszaki rajzjeleket, fogalmakat elsajátít
Folyamatokat rögzít, rajzokat készít
Eszközöket megismer, használatukat előírja
Technológiát tanulmányoz, elsajátít, technológiai utasítást készít
Lánghegesztés
Ívhegesztés
Műanyaghegesztés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/4.2/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

A hegesztés elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel
Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Ívhegesztés gépeinek használati jellemzői és technológiai műveleti szabályai
C típus Lánghegesztés berendezéseinek használati jellemzői, technológiai műveleti szabályok
C típus A hegesztések anyagai, segédeszközei és segédberendezései használati jellemzői
A típus Gázhegesztés biztonsági ismeretei
A típus Ívhegesztés biztonsági ismeretei
A típus Egyéb hegesztő és forrasztó eljárások biztonságtechnikája
C típus Hegesztési rajzjelek, varratábrázolások ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás
Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás
Precizitás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Fogalmazó készség
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Esetleírás készítése 20%
Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközbeszerzésének tervezése. Ütemterv, pénzügyi lehetőségek felmérése

Beszerzési helyek felkutatása

Lánghegesztés elmélete

Ívhegesztés elmélete

Műanyaghegesztés elmélete

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/5.0/0109-06	Munka és környezetvédelem	sza	094/5.1/0109-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/5.1/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka, baleset, tűz, környezetvédelmi feladatok betartása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a munka-, tűz- és balesetvédelmi eszközöket, szükség szerint cseréjüket kéri

Elsajátítja a munka helyszínén érvényes munka-, tűz-, baleset- és környezetvédelmi előírásokat

Ellenőrzi épületgépészeti biztonsági rendszerek meglétét, működését

Ellenőrzi épületgépészeti mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését, szilárdságát

Biztosítja az épületgépészeti munkakörnyezet munkavégzésre történő megfelelőségét

A munkakörnyezetében lévővel betartatja a biztonságtechnikai, környezetvédelmi és a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat

Szelektíven gyűjti az épületgépészeti szerelési munka során keletkező hulladékokat, előírásosan kezeli a veszélyes hulladékokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Érintésvédelmi alapismeretek

A típus Szerszámok, kisgépek használatának biztonsági ismeretei

A típus Gázhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Ívhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Gépüzemeltetés biztonságtechnikája

A típus Anyagmozgatás biztonságtechnikája

B típus Az épületgépészeti munkafolyamatok alapvető munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Szabálykövető magatartás

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Precizitás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Fogalmazó készség

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 100%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Lánghegesztés biztonságtechnikája elmélet

Ívhegesztés biztonságtechnikája elmélet

Műanyaghegesztés munkavédelmi szabályai

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/6.0/0109-06	Munkaszervezés	sza	094/6.1/0109-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/6.1/0109-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka egyeztetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Bejárással megismeri a munkaterület sajátosságait, és felméri a munkát
- Egyeztet az aktuális szerelési, javítási, karbantartási munkához kapcsolódó szakmák képviselőivel
- Előírásosan vezeti a munkalapot, a karbantartási naplót, az építési naplót
- Dokumentálja a javítást, az üzembehelyezést és az átadást-átvételt
- Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz, megrendeli az anyagot, egyeztet a szállítókkal
- Gondoskodik a munkavégzés során használt anyagok, eszközök biztonságos tárolásáról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- D típus Alapvető gazdasági, munkajogi és munkaszervezési ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Szabálykövető magatartás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Precizitás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Fogalmazó készség
- Közérthetőség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 100%

A képzési helyszín jellege:

- Építési terület

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Munkaterület átadás átvétele
- Tervezői, kivitelezői, beruházói kapcsolattartás
- Helyszíni egyeztetések, munkamegbeszélések, bejárások, műszaki ellenőrzések

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/1.0/0098-06	Tüzelés-, és légtechnikai mérések	szk	094/1.1/0098-06	180	0	0	216
		szk	094/1.2/0098-06	0	36	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.1/0098-06

A tananyagelem megnevezése:

Ellenőrzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a villamos motorok, ventilátorok, szivattyúk forgási irányának helyességét és szükség esetén az áramfelvételt, szállítóteljesítményét
- Ellenőrzi az érintésvédelemet, feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket
- Ellenőrzi a biztonsági és szabályzó-vezérlő elemek működésének helyességét
- Ellenőrzi a mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését, szilárdságát
- Elvégzi a gyártók által a gépkönyvekben meghatározott ellenőrzéseket, karbantartásokat

Egyeztet és információt szerez a gépkezelőtől, használatól

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Gáz- és olajégők szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek
- C típus Tüzeléstechnikai műszerek alkalmazása, működési jellemzői
- C típus Tüzeléstechnikai mérési ismeretek
- A típus Tüzelő berendezések biztonságtechnikája
- A típus Tüzelő berendezések üzemének környezeti hatásai
- A típus Tüzeléstechnikai alapismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Tüzeléstechnikai eszközök használata
- 5. szint Tüzeléstechnikai jelképek és színjelölések értelmezése
- 4. szint Mérőeszközök, műszerek használata
- 4. szint Biztonságtechnikai eszközök használata
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Hallott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Okok feltárása
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség
Nyelvhelyesség
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Esetleírás készítése 20%
Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

Gáztechnikai laboratórium

Képzési idő:

180 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Irányítástechnikai ismeretek /Vezérlés, szabályozás hatáslánc/
Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek
Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei.
Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiánybiztosítók, hőfokkorlátozók
Műszaki rajz ismerete, olvasás, tervezés
Műszaki irodalom, gépkönyv ismeret
Mérési ismereteket (tüzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástan)
Gázkészülékek teljesítménybeállítása, besabályozása méréssel

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.2/0098-06

A tananyagelem megnevezése:

Beüzemelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beköti az elektromos berendezéseket a kapcsolószekrényt, vezérlő-és a szabályozó egységeket
Beüzemeli a légtechnikai berendezést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Gáz- és olajégők szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek
C típus Tüzeléstechnikai műszerek alkalmazása, működési jellemzői
C típus Tüzeléstechnikai mérési ismeretek
A típus Tüzelő berendezések biztonságtechnikája
A típus Tüzelő berendezések üzemének környezeti hatásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Tüzeléstechnikai eszközök használata
5. szint Tüzeléstechnikai jelképek és színjelölések értelmezése
4. szint Mérőeszközök, műszerek használata
4. szint Biztonságtechnikai eszközök használata
4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Műszaki táblázatok értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
Szabálykövető magatartás
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Precizitás
- Kézügyesség
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Mérő labor

Képzési idő:

- 36 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek
- Légellátás, légfűtés szellőző és klíma ismereteket. Alaplégtér, égésilevegő biztosítása, fokozott légzárású nyílászárók veszélyeinek elhárítása. Számítások, előírások betartása
- Megújuló energia hasznosítási ismeretek
- Égéstermék elvezetés, kémények, füstcső, deflektor, ellenőrzések, füstgázösszetétele, mérések
- Gázkészülékek teljesítménybeállítása, besabályozása méréssel
- Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei.
- Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiánybiztosítók, hőfokkorlátozók

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/2.0/0098-06	Szellőzés, légtechnika	szk	094/2.1/0098-06	0	72	0	72

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.1/0098-06

A tananyagelem megnevezése:

Beállítás, beüzemelés, felülvizsgálat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beállítja a légtechnikai rendszer vezérlő-és szabályozó egységeit az előírt paraméterekre

Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket, ellenőrzi a légellátás, égéstermék elvezetés megfelelőségét

Beüzemeli a légfűtő és léghűtő berendezést

Épületgépészeti zajmérést végez

Átadja a beüzemelt berendezést

Dokumentálja a próbaüzem során mért adatokat, szerviztevékenységgel kapcsolatos adminisztrációs munkát végez

Speciális körülmények esetén felhívja a figyelmet a szükséges szakhatósági engedélyek beszerzésére (műemlék jellegű épület, védett homlokzat, zaj, a környezeti levegő állapota stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Tüzeléstechnikai alapismeretek

C típus Égéstermék-elvezető rendszerek ismerete, telepítési és kiépítési szabályai

C típus Szilárdtüzelő berendezések szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek

C típus Gáz- és olajégők szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek

C típus Tüzeléstechnikai műszerek alkalmazása, működési jellemzői

C típus Tüzeléstechnikai mérési ismeretek

A típus Tüzelő berendezések biztonságtechnikája

A típus Tüzelő berendezések üzemének környezeti hatásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Tüzeléstechnikai eszközök használata

5. szint Tüzeléstechnikai jelképek és színjelölések értelmezése

4. szint Mérőeszközök, műszerek használata

4. szint Biztonságtechnikai eszközök használata

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Szabálykövető magatartás

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Precizitás
- Kézügyesség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Visszacsatolási készség
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Mérő labor

Képzési idő:

- 72 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szellőző és klimatechnikai alapismeretek
- Gyártók által megadott paraméterek tanulmányozása, információ gyűjtése
- Légellátás, légfűtés szellőző és klimatechnikai alapismeretek. Alaplégtér, égésilevegő biztosítása, fokozott légzárású nyílászárók veszélyeinek elhárítása. Számítások, előírások betartása
- Megújuló energia hasznosítási ismeretek
- Égéstermék elvezetés, kémények, füstcső, deflektor, ellenőrzések, füstgázösszetétele, mérések
- A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete
- Törvények, szabályzatok hatósági előírások megismerése
- A dokumentálási követelmények, jegyzőkönyv vezetésének ismerete
- Felülvizsgálattal kapcsolatos törvények, rendeletek ismerete (időszakok, ellenőrzési tevékenységek, paraméterek)

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/1.0/0409-06	Tervezési, ellenőrzési feladatok	szk	094/1.1/0409-06	144	0	0	252
		szk	094/1.2/0409-06	108	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.1/0409-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentáció készítése,

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az átadási dokumentáció figyelembevételével kidolgozza a karbantartási programot

Elkészíti a Tervszerű Megelőző Karbantartási tervet

Ellenőrzi a műszaki leírás tartalmát, szükség szerint konzultál a tervezővel, kiegészítést készít

Feldolgozza és kiegészíti a kezelési és karbantartási utasítást

Előkészíti a háló- és ütemtervet, a minőségbiztosítási dokumentációt, a minta-, vagyon és tűzvédelmi tervet

Előkészíti, adatokkal feltölti és kezeli az épületfelügyeleti szoftverprogramot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Általános építőipari ismeretek

C típus Épületgépészeti tervdokumentáció tartalmi és formai követelményei

C típus Épületgépészeti tervdokumentáció készítésének ismeretei

C típus Kivitelezés előkészítő munkálatai

C típus Vállalkozási szerződés

C típus Munkaszervezés: háló- és ütemterv

C típus Alapvető szakmai kereskedelmi ismeretek

C típus Alapvető szabványhasználati ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint Szövegszerkesztés

2. szint Táblázatkezelés

3. szint Épületgépészeti CAD-program használata

3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

3. szint Információforrások kezelése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konszenzuskészség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Esetleírás készítése 20%
Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

144 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Karbantartási tervek, kezelési utasítások gépkönyvek ismerete, programozás
Számítógépes ismeretek
Műszaki dokumentációk ismerete. Alaprajz, metszetek, függőleges csőterv, helyszínrajz, műszaki leírás. "D " terv tartalma
Műszaki átadás - átvétel, építési napló
Terv felülvizsgálat, jóváhagyás
Anyagjegyzék, anyagkigyűjtés. Megrendelés. Ajánlat készítés
Fűtés, légellátás tervezése, méretezések, számítások
Gázellátás tervezés, méretezések, számítások
Víz, csatorna méretezés számítás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.2/0409-06

A tananyagelem megnevezése:

Felülvizsgálat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szakáganként (vízellátás-csatornázás, gázellátás, központi fűtés, lég- és klimatechnika) felülvizsgálja a rendszereket és rendszerelemeket, működésüket, kialakításukat, kiválasztásuk módszereit, szereléstechológiai előírásaikat
Felülvizsgálja, ellenőrzi és kiegészíti a különböző épületgépészeti tervdokumentációkat, elkészíti és szükséges részlet- és műhelyterveket
Szakáganként ellenőrzi a terv szerinti megvalósulást, a készreszerelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Általános építőipari ismeretek
C típus Épületgépészeti tervdokumentáció tartalmi és formai követelményei
C típus Épületgépészeti tervdokumentáció készítésének ismeretei
C típus Kivitelezés előkészítő munkálatai
C típus Vállalkozási szerződés
C típus Munkaszervezés: háló- és ütemterv
A típus Az épületgépészeti munka általános baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint Szövegszerkesztés
2. szint Táblázatkezelés
3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
3. szint Információforrások kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 108 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szakágankénti felülvizsgálatok személyi, tárgyi és rendeleti ismeretei
- Terv felülvizsgálat, jóváhagyás
- Műszaki dokumentációk ismerete. Alaprajz, metszetek, függőleges csőterv, helyszínrajz, műszaki leírás. "D " terv tartalma
- Műszaki átadás - átvétel, építési napló
- Rendszerszemlélet, épületgépészeti elemzések
- Vízellátás, csatornázás, fűtés, légtechnika,gázellátás tervezési ismeretei
- Fűtés, légellátás tervezése, méretezések,számítások
- Gázellátás tervezés, méretezések, számítások
- Víz, csatorna méretezés számítás

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/2.0/0409-06	Kivitelezési munkák irányítása	szk	094/2.1/0409-06	36	0	0	144
		szk	094/2.2/0409-06	108	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.1/0409-06

A tananyagelem megnevezése:

Vezetés, irányítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megállapodik megrendelővel, megrendeli az anyagokat, tárgyal alvállalkozókkal, előkészíti a munkaterület átvételét
- Üzemeltetési feladatokat tervez és irányít
- Kivitelezési munkákat irányít
- Átv teszi a munkaterületet
- Szervezi, irányítja az építési munkát: gondoskodik az energiaellátásról, megszervezi az anyagtárolást, -őrzést, felvonulást, biztosítja a munka műszaki ellenőrzését, megszervezi a részátadásokat
- Kapcsolatot tart a partnerekkel, megrendelővel, lebonyolítóval, beruházóval, társvállalkozókkal, tervezővel
- Kezdeményez hatósági átadásokat, és részt vesz azokon

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Kivitelezés előkészítő munkálatai
- C típus Vállalkozási szerződés
- A típus Az épületgépészeti munka általános baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei

- C típus Alapvető munkajogi és szervezési ismeretek
- C típus Alapvető gazdasági ismeretek
- C típus Alapvető szervezési, irányítási, működtetési ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szakmai nyelvezetű íráskészség, fogalmazás írásban
- 2. szint Szövegszerkesztés
- 3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Köznyelvi beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Hibakeresés (diagnosztizálás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Építési terület

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szervezési, vezetési ismeretek. Vállalkozási ismeretek
- Műszaki irányítási ismeretek
- Munkaterület előírásának ismeretei
- Tárgyalási technikák
- Műszaki átadás - átvétel, építési napló
- Anyagjegyzék, anyagkigyűjtés. Megrendelés
- Árajánlat készítése
- Vállalkozási szerződések
- Rendszerszemlélet, épületgépészeti elemzések
- Szakágankénti felülvizsgálatok személyi, tárgyi és rendeleti ismeretei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.2/0409-06

A tananyagelem megnevezése:

Dokumentálás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Átv teszi és dokumentálja az alvállalkozói szolgáltatásokat
- Folyamatosan vezeti az építési dokumentumokat, építési naplót, felmérési naplót, balesetvédelmi naplót stb.
- Szerződést köt a szolgáltatókkal
- Elvégzi a projekt lezárásával kapcsolatos tevékenységeket (archiválás, pénzügyi zárás, stb)
- javaslatot dolgoz ki a felújítási, korszerűsítési feladatokra
- Költségvetést, ajánlatot készít a munkafolyamathoz
- Előkészíti a kivitelezést, meghatározza a szereléstechológiák függvényében a felhasználandó anyagokat, a beszállítók körét stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Általános építőipari ismeretek
- C típus Épületgépészeti tervdokumentáció tartalmi és formai követelményei
- C típus Épületgépészeti tervdokumentáció készítésének ismeretei
- C típus Kivitelezés előkészítő munkálatai
- C típus Alapvető gazdasági ismeretek
- C típus Alapvető szervezési, irányítási, működtetési ismeretek
- C típus A polgári jogi szerződések legalapvetőbb ismérvei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2. szint Szövegszerkesztés
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Hibakeresés (diagnosztizálás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzusképesség
- Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Építési terület
- Tanterem

Képzési idő:

- 108 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szerződés készítési ismeretek
- Jogi, vállalkozási ismeretek
- Műszaki irányítási ismeretek
- Rendszerszemlélet, épületgépészeti elemzések
- Szakágankénti szerelések személyi, tárgyi és feltételei, rendeleti ismeretei
- Árajánlat készítése
- Épületgépészeti technológiai ismeretek /hegesztés, forrasztás, ragasztás, presszelés, oldható kötések, műanyaghegesztési eljárások/
- Műszaki átadás - átvétel, Építési napló, Nyomáspróba
- Vízellátás, csatornázás, fűtés, légtechnika, gázellátás kivitelezési ismeretei

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
094/1.0/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	szk	094/1.1/0104-06	124	0	0	632
		szk	094/1.2/0104-06	0	0	88	
		szk	094/1.3/0104-06	234	0	0	
		szk	094/1.4/0104-06	0	0	86	
		szk	094/1.5/0104-06	0	52	0	
		szk	094/1.6/0104-06	48	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.1/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Előrajzolás, egyeztetés, ellenőrzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a létrák, állványok, kezelőjárdák állapotát, szükség szerint gondoskodik a cseréjükről, javításukról
- Kijelöli a csővezetékek nyomvonalait
- Elvégezteti a falátörési, falvésési, javító-közműves munkákat, kezdeményezi az építőmesteri helyreállítási munkákat
- Előrajzol berendezési tárgyak, készülékek elhelyezéséhez, telepítéséhez
- Tervek alapján elkészíti (elkészítteti) és felszereli az egyedi tartókat, rögzítőket támaszokat, állványokat, gépalapokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Szerelőipari állványok, kezelőjárdák, létrák biztonságtechnikai ismeretei
- B típus Csőhálózat szerelési ismeretek
- C típus Általános építőipari ismeretek
- B típus Épületek szerkezeti egységeinek ismerete, statikai értékelése
- C típus Tartók statikája
- C típus Szerelő-közműves ismeretek
- B típus Lemezalakítási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Gépészeti rajz készítés
- 3. szint Építési rajz olvasása, értelmezése
- 2. szint Építési rajz készítés
- 4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése
- 2. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Egyensúlyérzékelés
- Mozgáskoordináció
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

124 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Karbantartási tervek, kezelési utasítások gépkönyvek ismerete, programozás
- Számítógépes ismeretek
- Műszaki dokumentációk ismerete. Alaprajz, metszetek, függőleges csőterv, helyszínrajz, műszaki leírás. "D" terv tartalma
- Műszaki átadás - átvétel, építési napló
- Terv felülvizsgálat, jóváhagyás
- Anyagjegyzék, anyagkigyűjtés. Megrendelés
- Árajánlat készítése
- Vállalkozási szerződések
- Szilárdságtani, statikai, szerelő kőművesi alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.2/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Csővezetékek, csőhálózatok kiépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Különféle csőszerelési munkákat végez, különféle csőkötési eljárásokkal
- Beépíti a léghűtő, légfűtő, légnedvesítő, légszűrő berendezést és speciális hangcsillapító elemet
- Felszereli a légáramlást szabályozó elemeket, elzáró szelepeket, légrácsokat, zsákokat
- Szereli a légtechnikai csővezeték-hálózatot (légcsatornákat) és a kondenzvíz-elvezető csöveket
- A helyszínen, vagy műhelyben tervek alapján elkészíti az egyedi légcsatorna elemeket, idomokat, elágazásokat, tartókat, rögzítőket, támaszokat
- Szükség esetén szigeteli a légtechnikai hálózatot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C típus Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők
- C típus Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C típus Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- B típus Csőhálózat szerelési ismeretek
- B típus Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 1. szint Folyamatábrák készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Egyensúlyérzékelés
- Mozgáskoordináció
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Építési terület

Képzési idő:

- 88 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Gázvezetékek fogalma, szereléstechológiák
- Vízvezeték és csatorna vezetékek fogalma szerelési technológiák
- Szellőző és klíma vezetékek szereléstechológiák
- Fűtés és légellátás vezetékeinek fogalma, szereléstechológiák

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.3/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Épületgépészeti berendezések elmélete és elhelyezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nagytömegű gépegységeket szerel
- Épületgépészeti berendezési tárgyakat, berendezéseket, gépeket szerel
- Kazánokat, füstgázvezető rendszert, füstgázelszívó berendezést szerel
- Felszereli a biztonságtechnikai elemeket, készülékeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Szerelőipari állványok, kezelőjárdák, létrák biztonságtechnikai ismeretei
- C típus Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C típus Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők
- C típus Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C típus Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- B típus Csőhálózat szerelési ismeretek
- B típus Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok
- B típus Épületszerkezetek hőtani tulajdonságai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 2. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Egyensúlyérzékelés
- Mozgáskoordináció
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 234 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Vízellátás, csatorna hálózatok és berendezések építési, elhelyezési szabályai (hidegvíz, kutak, víznyerőhelyek, egyedi vízellátók, használati melegvíz előállítás, berendezései, cirkulációs vezetékek, vízmérők)
- Fűtés, légellátás (fűtési rendszerek, távfűtés, légellátás, légfűtés, gőzfűtés, szerelési ismeretek)
- Gázellátás (gázvezetékek fogalma, építése, gázkészülékek, légellátás, elhelyezés, égéstermék elvezetés)
- Szellőző és klíma berendezések szerelése

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.4/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Épületgépészeti berendezéseket szerelése, ellenőrzése, nyomáspróbázása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Időszakos szilárdsági tömörségi próbát végez
- Szükség esetén ellenőrzi a légtechnikai csővezeték-hálózat részeinek tömörségét
- Nagy tömegű gépegységeket szerel
- Épületgépészeti berendezési tárgyakat, berendezéseket, gépeket szerel
- Kazánokat, füstgázvezető rendszert, füstgázelszívó berendezést szerel
- Felszereli a biztonságtechnikai elemeket, készülékeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Vizellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C típus Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők
- C típus Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C típus Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- B típus Csőhálózat szerelési ismeretek
- B típus Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Egyensúlyérzékelés
- Mozgáskoordináció
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 86 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A nyomáspróba előírások szakágankénti megismerése
Szilárdsági, tömörségi, egyesített, nyomáspróbák
Csatornarendszer állékonysági próbája
Műszaki átadás- átvétel. Dokumentálás "D" terv fogalma elkészítése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.5/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Elektromos szerelés, mérés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Méri és minősíti a légtechnikai jellemzőket (hőmérséklet, nyomás, légsebesség, páratartalom, portartalom stb.)
Épületgépészeti zajmérést végez
Elvégzi a tervezett, kötelező és hatósági méréseket
EPH-kialakítást végez, mérést dokumentál
Hő- és korrózióvédő szigetelést készít, elvégzi az érintésvédelmi bekötést a csőhálózaton

Elvégzi a hiba műszeres diagnosztizálását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Épületvillamos- és felügyeleti rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők

C típus Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

B típus Csőhálózat szerelési ismeretek

B típus Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elektromos és vezérlési hálózati rajzok olvasása értelmezése

2. szint Elektromos és vezérlési hálózati rajzok készítése

3. szint Építési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Műszerez munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Egyensúlyérzékelés

Mozgáskoordináció

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során

Konszenzuskészség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Esetleírás készítése 20%

Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

Mérőlabor

Építési terület

Képzési idő:

52 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Irányítástechnikai ismeretek /Vezérlés, szabályozás hatáslánc/

Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek

Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei.

Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiány biztosítók, hőfokkorlátozók

EPH fogalma, szerepe

Korrózió védelemi ismeretek

Mérési ismeretek (tüzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástan)

Gázkészülékek teljesítmény beállítása, beszabályozása méréssel

A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/1.6/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Üzembehelyezés, beszabályozás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Üzembe helyezi és beállítja az egyes hálózatokat, rendszerelemeket, elvégzi a finom beszabályozást, ellenőrző méréseket, dokumentációt készít

Elvégzi a próbaüzemet, mérési jegyzőkönyvet készít, oktatja a kezelő személyzetet, szállítja a teljes átadási dokumentációt, átadja a az elkészült berendezést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Épületvillamos- és felügyeleti rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők

C típus Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

B típus Csőhálózat szerelési ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése

3. szint Elektromos és vezérlési hálózati rajzok olvasása értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Egyensúlyérzékelés

Mozgáskoordináció

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során

Konszenzuskészség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gáztechnikai labor
- Építési terület

Képzési idő:

- 48 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Beállítási paraméterek ismerete
- Hideg és melegüzemi próbák követelményei
- Elektrotechnikai alapismeretek, mérés, mérőműszerek
- Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei.
- Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiány biztosítók, hőfokkorlátozók
- Mérési ismereteket (tűzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástani)
- Gázkészülékek teljesítmény beállítása, besabályozása méréssel
- A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete
- Fűtési rendszerek besabályozása (szivattyú munkapont, tömegáram, helyiségek hőmérséklet szabályozása, hőveszteségek)

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
094/2.0/0104-06	Minősítés, felülvizsgálat	szk	094/2.1/0104-06	70	0	0	70

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

094/2.1/0104-06

A tananyagelem megnevezése:

Felülvizsgálat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felülvizsgálja a háztartási, nagykonyhai, mosodai tüzelő és hőtechnikai berendezések és rendszerek épületgépészeti ellátottságát, ellenőrzi ezek ellátó hálózatát, elemeit, működésüket, kialakításukat

Felülvizsgálja a rendelkezésre álló energiahordozókat (primer, szekunder, megújuló), azok tulajdonságait Ellenőrzi a gáz- és olajellátás rendszereit, azok elemeit, működésüket, kialakításukat

Felülvizsgálja a csatlakozó secunder hálózat (központi fűtés, távfűtés) rendszereit, azok elemeit, működésüket, kialakításukat

Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket, ellenőrzi a légellátás, égéstermék elvezetés megfelelőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők

C típus Gázellátási rendszerek, gázfogyaszó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők

C típus Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők

B típus Csőhálózat szerelési ismeretek

B típus Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

2. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Egyensúlyérzékelés

Mozgáskoordináció

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
- Konszenzuskészség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

- Építési terület
- TantermÉpítési terület

Képzési idő:

- 70 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szakágankénti felülvizsgálatok személyi, tárgyi és rendeleti ismereteinek elsajátítása
- Terv bírálati ismeretek
- Gáz és olajtűzelő berendezések felülvizsgálatainak előírásai
- GMBSZ és technológiai utasítások
- Gáztechnikai szabályozás ismeret. Gázkészülékek szabályozó, vezérlő elemei.
- Égésbiztosítók, hőfokszabályozók, vízhiány biztosítók, hőfokkorlátozók
- Gázkészülékek teljesítmény beállítása, besabályozása méréssel
- Mérési ismeretek (tűzeléstechnikai, légtechnikai, áramlástani)
- Fűtési rendszerek besabályozása (szivattyú munkapont, tömegáram, helyiségek hőmérséklet szabályozása, hőveszteségek)
- A zajmérés formái, zajszintek betartatásának, mérésének ismerete

**ÉPÜLETGÉPÉSZ TECHNIKUS
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 54 582 01 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Épületgépész technikus

3. Szakképesítések köre:

3.1.	Rész-szakképesítés	Nincs	

3.2.	Elágazások	Nincsenek	

3.3.	Ráépülés	Nincs	

4. Hozzárendelt FEOR szám: 3129

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Épületgépész technikus	2	2000

**II.
EGYÉB ADATOK**

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Épületgépész technikus

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: érettségi vizsga

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 70 %

3. Gyakorlat aránya: 30 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

- Időtartama (évben vagy félévben): 1 év
5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
3129	Egyéb technikusok

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Felülvizsgálja a terveket, részletterveket készít és szerkeszt
Elkészíti az ajánlatot, előkészíti a vállalatot
Előkészíti a kivitelezési és szerelési munkákat
Irányítja a kivitelezési és szerelési munkákat
Megszervezi az üzembe helyezési, beszabályozási, átadás-átvételi tevékenységeket
Előkészíti és elvégzi a létesítmény üzemeltetésével kapcsolatos tevékenységeket
Tervezi és irányítja a karbantartási feladatokat
Tervezi és szervezi a javítási feladatokat
Tervezi és szervezi az átalakítási, korszerűsítési munkákat
Tervezi és szervezi a bontási, hulladékkezelési és -hasznosítási feladatokat
Elvégzi az általános, adminisztratív jellegű tevékenységeket

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 522 09 0000 00 00	Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész
33 524 01 1000 00 00	Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó
31 522 03 0000 00 00	Légtechnikai rendszerszerelő
33 522 02 0000 00 00	Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó
31 582 09 0000 00 00	Épületgépészeti csőhálózat- és berendezés-szerelő

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fűrész, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik

- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Minőségbiztosítási alapismeretek
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészrajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése
- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat
- Térlátás
- Szabálykövetés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Következtetési képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség
- Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
- Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
- Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
- Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
- A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
- Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
- Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
- Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat
- Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0109-06 Épületgépészeti alapfeladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi az épületgépészeti munka tárgyára, céljára, anyagaira, technológiáira vonatkozó dokumentumokat (tervdokumentációk, gépkönyvek, szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Végez villamos alpméréseket (egyen- és váltakozó áramú áramkörben feszültség, áramerősség, ellenállás, frekvencia, fázis)

Ellenőrzi a berendezéseket tápláló elektromos hálózat érintésvédelmét, feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket

Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Gépszerkezet, gépegység általános állapotát felméri, alapvető hibákat állapít meg

Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket

Készít, bont, javít, cserél épületgépészeti szerkezetekben oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket, csavar-, tengely- és csőkötések

Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötéseket (szegecs, zsugor, ragasztott)

Készít, javít, kemény- és lágyforrasztott kötéseket

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Ellenőrzi a munka-, tűz- és balesetvédelmi eszközöket, szükség szerint cseréjüket kéri

Elsajátítja a munka helyszínén érvényes munka-, tűz-, baleset- és környezetvédelmi előírásokat

Ellenőrzi épületgépészeti biztonsági rendszerek meglétét, működését

Ellenőrzi épületgépészeti mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését, szilárdságát

Ellenőrzi épületgépészeti mérési és beszállítási helyek meglétét, megközelíthetőségét
 Ellenőrzi épületgépészeti rendszerek energiaellátását, tisztaságát, tömörségét, feltöltöttségét, az előbeszállítást
 Hitelesített általánosan használatos épületgépészeti mérőeszközöket
 Előírásosan vezeti a munkalapot, a karbantartási naplót, az építési naplót
 Dokumentálja a javítást, az üzembehelyezést és az átadást-átvételt
 Biztosítja az épületgépészeti munkakörnyezet munkavégzésre történő megfelelőségét
 A munkakörnyezetében lévővel betartatja a biztonságtechnikai, környezetvédelmi és a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
 Bejárással megismeri a munkaterület sajátosságait, és felméri a munkát
 Egyeztet az aktuális szerelési, javítási, karbantartási munkához kapcsolódó szakmák képviselőivel
 Áránajánlatot készít kisebb épületgépészeti kivitelezési munkához
 Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget az általános épületgépészeti feladatokhoz, megrendeli az anyagot, egyeztet a szállítókkal
 Gondoskodik a munkavégzés során használt anyagok, eszközök biztonságos tárolásáról
 Szelektíven gyűjti az épületgépészeti szerelési munka során keletkező hulladékokat, előírásosan kezeli a veszélyes hulladékokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Géprajzi alapfogalmak, gépészeti rajzok jellemzői, értelmezési, készítési szabályai
- C Síkmértani szerkesztési eljárások alkalmazása
- C Ábrázolási módok szokásos alkalmazási területei, elkészítési szabályai
- C Hegesztési rajzjelek, varratábrázolások ismerete
- C Elektromos, csőhálózati és vezérlési rajzjelek értelmezése
- C Diagramok, jelleggörbék szokásos értelmezési, készítési szabályai
- C Szabványok, műveleti utasítások, gépkönyvek szokásos felépítése, tartalmi jellemzői
- A Általános épületgépészeti mértékegységek fogalma, használata mérések során és számításokban
- B Egyéb mértékegységek fogalma, átváltása, használata mérések során és számításokban
- C Épületgépészeti anyagok mechanikai, hőtechnikai, villamos, korróziós technológiai és egyéb tulajdonságai
- C Ívhegesztés gépeinek használati jellemzői és technológiai műveleti szabályai
- C Lánghegesztés berendezéseinek használati jellemzői, technológiai műveleti szabályok
- C A hegesztések anyagai, segédeszközei és segédberendezései használati jellemzői
- C Alapvető mechanikai ismeretek
- C Alapvető statikai és dinamikai számítások
- B Alapvető épületgépészeti áramlástani és hőtani számítások
- B Alapvető villamos ismeretek és számítások
- B Hosszméretek, szögek általános eszközökkel való mérési, ellenőrzési szabályai
- C Általános eszközökkel való alak- és helyzetpontossági mérések és ellenőrzések alkalmazása

- B Előrajzolás eszközeinek alkalmazása, szabályai
- B Reszelés, fűrészelés, kézi szerszámélező köszörülés, menetkészítés alkalmazása, műveleti szabályai
- B Kézi képlékenyalakítások alkalmazása, műveleti szabályai
- C Kézi és kisgépes forgácsolás alkalmazása, műveleti szabályai
- C Oldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
- C Nemoldható kötések szerkezeti és használati jellemzői
- B Forrasztás technológiája, szerszámai, berendezései
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kisgépek használatának biztonsági ismeretei
- A Gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztő és forrasztó eljárások biztonságtechnikája
- A Gépüzemeltetés biztonságtechnikája
- A Anyagmozgatás biztonságtechnikája
- A Épületgépészeti tervismeret
- A Az épületgépészeti tervjelek ismerete
- A Alapvető korrózióvédelmi eljárások ismerete
- B Az épületgépészeti munkafolyamatok alapvető munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei
- D Alapvető gazdasági, munkajogi és munkaszervezési ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Alapvető elektromos szerelő- és mérőeszközök
- 4 Általános kézi szerelőszerszámok
- 4 Csőszerelési kéziszerszámok
- 3 Általános kézi kisgépek

Személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Precizitás
- Kézügyesség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Fogalmazó készség
- Közérthetőség
- Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

- Szabálykövető magatartás
- Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0098-06 Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Beköti az elektromos berendezéseket a kapcsolószekrényt, vezérlő-és a szabályozó egységeket

Ellenőrzi a villamos motorok, ventilátorok, szivattyúk forgási irányának helyességét és szükség esetén az áramfelvételt, szállítóteljesítményét
 Ellenőrzi az érintésvédelmet, feszültség alá helyezi a működéshez szükséges berendezéseket
 Ellenőrzi a biztonsági és szabályzó-vezérlő elemek működésének helyességét
 Beállítja a légtechnikai rendszer vezérlő-és szabályozó egységeit az előírt paraméterekre
 Ellenőrzi a mechanikai csatlakozások biztonságos rögzítését, szilárdságát
 Elvégzi a gyártók által a gépkönyvekben meghatározott ellenőrzéseket, karbantartásokat
 Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket, ellenőrzi a légellátás, égéstermék elvezetés megfelelőségét
 Beüzemeli a légtechnikai berendezést
 Beüzemeli a légfűtő és léghűtő berendezést
 Átadja a beüzemelt berendezést
 Épületgépészeti zajmérést végez
 Dokumentálja a próbaüzem során mért adatokat, szerviztevékenységgel kapcsolatos adminisztrációs munkát végez
 Speciális körülmények esetén felhívja a figyelmet a szükséges szakhatósági engedélyek beszerzésére (műemlék jellegű épület, védett homlokzat, zaj, a környezeti levegő állapota stb.)
 Egyeztet és információt szerez a gépkezelőtől, használatól

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Tüzeléstechnikai alapismeretek
- C Égéstermék-elvezető rendszerek ismerete, telepítési és kiépítési szabályai
- C Szilárdtüzelő berendezések szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek
- C Gáz- és olajégők szerkezeti, működési jellemzői, hibajelenségek
- C Tüzeléstechnikai műszerek alkalmazása, működési jellemzői
- C Tüzeléstechnikai mérési ismeretek
- A Tüzelő berendezések biztonságtechnikája
- A Tüzelő berendezések üzemének környezeti hatásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Tüzeléstechnikai eszközök használata
- 5 Tüzeléstechnikai jelképek és színjelölések értelmezése
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Hallott szakmai szöveg megértése
- 4 Műszaki táblázatok értelmezése
- 4 Mérőeszközök, műszerek használata
- 4 Biztonságtechnikai eszközök használata

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Megbízhatóság
 Precizitás
 Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Visszacsatolási készség
Nyelvhelyesség
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)
Okok feltárása
Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Körültekintés, elővigyázatosság
Szabálykövető magatartás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0409-06 Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Szakáganként (vízellátás-csatornázás, gázellátás, központi fűtés, lég- és klimatechnika) felülvizsgálja a rendszereket és rendszerelemeket, működésüket, kialakításukat, kiválasztásuk módszereit, szereléstechnológiai előírásaikat
Felülvizsgálja, ellenőrzi és kiegészíti a különböző épületgépészeti tervdokumentációkat, elkészíti és szükséges részlet- és műhelyterveket
Ellenőrzi a műszaki leírás tartalmát, szükség szerint konzultál a tervezővel, kiegészítést készít
Feldolgozza és kiegészíti a kezelési és karbantartási utasítást
Költségvetést, ajánlatot készít a munkafolyamathoz
Előkészíti a kivitelezést, meghatározza a szereléstechnológiák függvényében a felhasználandó anyagokat, a beszállítók körét stb.)
Előkészíti a háló- és ütemtervet, a minőségbiztosítási dokumentációt, a minta-, vagyon és tűzvédelmi tervet
Megállapodik megrendelővel, megrendeli az anyagokat, tárgyal alvállalkozókkal, előkészíti a munkaterület átvételét
Üzemeltetési feladatokat tervez és irányít
Kivitelezési munkákat irányít
Átveszi a munkaterületet
Szervezi, irányítja az építési munkát: gondoskodik az energiaellátásról, megszervezi az anyagtárolást, -őrzést, felvonulást, biztosítja a munka műszaki ellenőrzését, megszervezi a részátadásokat
Kapcsolatot tart a partnerekkel, megrendelővel, lebonyolítóval, beruházóval, társvállalkozókkal, tervezővel
Átveszi és dokumentálja az alvállalkozói szolgáltatásokat
Szakáganként ellenőrzi a terv szerinti megvalósulást, a készreszerelést
Folyamatosan vezeti az építési dokumentumokat, építési naplót, felmérési naplót, balesetvédelmi naplót stb.
Szerződést köt a szolgáltatókkal
Elvégzi a projekt lezárásával kapcsolatos tevékenységeket (archiválás, pénzügyi zárás, stb)
Előkészíti, adatokkal feltölti és kezeli az épületfelügyeleti szoftverprogramot
Javaslatot dolgoz ki a felújítási, korszerűsítési feladatokra

Elkészíti a Tervszerű Megelőző Karbantartási tervet
Az átadási dokumentáció figyelembevételével kidolgozza a karbantartási programot
Kezdeményez hatósági átadásokat, és részt vesz azokon

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Általános építőipari ismeretek
- C Épületgépészeti tervdokumentáció tartalmi és formai követelményei
- C Épületgépészeti tervdokumentáció készítésének ismeretei
- C Kivitelezés előkészítő munkálatai
- C Vállalkozási szerződés
- C Munkaszervezés: háló- és ütemterv
- C Alapvető szakmai kereskedelem
- C Alapvető szabványhasználat
- A Az épületgépészeti munka általános baleset-, munka-, tűz- és környezetvédelmi ismeretei
- C Alapvető munkajogi és szervezési ismeretek
- C Alapvető gazdasági ismeretek
- C Alapvető szervezési, irányítási, működtetési ismeretek
- C A polgári jogi szerződések legalapvetőbb ismérvei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 Szövegszerkesztés
- 2 Táblázatkezelés
- 3 Épületgépészeti CAD-program használata
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvezetű írásképesség, fogalmazás írásban
- 2 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Információforrások kezelése

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Konszenzusképesség
Kompromisszumképesség
Irányítási készség
Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség

Következtetési képesség
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Okok feltárása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0104-06 Épületgépész technikus feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a létrák, állványok, kezelőjárdák állapotát, szükség szerint gondoskodik a cseréjükről, javításukról
Kijelöli a csővezetékek nyomvonalait
Elvégezteti a falátörési, falvésési, javító kőműves munkákat, kezdeményezi az építőmesteri helyreállítási munkákat
Előrajzol berendezési tárgyak, készülékek elhelyezéséhez, telepítéséhez
Tervek alapján elkészíti (elkészítteti) és felszereli az egyedi tartókat, rögzítőket támaszokat, állványokat, gépalapokat
Nagytömegű gépegységeket szerel
Felülvizsgálja a háztartási, nagykonyhai, mosodai tüzelő és hőtechnikai berendezések és rendszerek épületgépészeti ellátottságát, ellenőrzi ezek ellátó hálózatát, elemeit, működésüket, kialakításukat
Épületgépészeti berendezési tárgyakat, berendezéseket, gépeket szerel
Felülvizsgálja a rendelkezésre álló energiahordozókat (primer, szekunder, megújuló), azok tulajdonságait Ellenőrzi a gáz- és olajellátás rendszereit, azok elemeit, működésüket, kialakításukat
Különbféle csőszerelési munkákat végez, különféle csőkötési eljárásokkal
Időszakos szilárdsági tömörségi próbát végez
Elvégzi a hiba műszeres diagnosztizálását
Felülvizsgálja a csatlakozó secunder hálózat (központi fűtés, távfűtés) rendszereit, azok elemeit, működésüket, kialakításukat
Felülvizsgálja a természetes és mesterséges szellőztető rendszereket, ellenőrzi a légellátás, égéstermék elvezetés megfelelőségét
Kazánokat, füstgázvezető rendszert, füstgázelszívó berendezést szerel
Felszereli a légáramlást szabályozó elemeket, elzáró szelepeket, légrácsokat zsalukat
Szereli a légtechnikai csővezeték-hálózatot (légcsatornákat) és a kondenzvíz-elvezető csöveket
Szükség esetén ellenőrzi a légtechnikai csővezeték-hálózat részeinek tömörségét
Szükség esetén szigeteli a légtechnikai hálózatot
A helyszínen, vagy műhelyben tervek alapján elkészíti az egyedi légcsatorna elemeket, idomokat, elágazásokat, tartókat, rögzítőket, támaszokat
Beépíti a léghűtő, légfűtő, légnedvesítő, légszűrő berendezést és speciális hangcsillapító elemet
Méri és minősíti a légtechnikai jellemzőket (hőmérséklet, nyomás, légsebesség, páratartalom, portartalom stb.)
Épületgépészeti zajmérést végez
Elvégzi a tervezett, kötelező és hatósági méréseket
Üzembe helyezi és beállítja az egyes hálózatokat, rendszer elemeket, elvégzi a finom beszabályozást, ellenőrző méréseket, dokumentációt készít
Elvégzi a próbaüzemet, mérési jegyzőkönyvet készít, oktatja a kezelő személyzetet, összeállítja a teljes átadási dokumentációt, átadja a az elkészült berendezést

EPH-kialakítást végez, mérést dokumentál
Felszereli a biztonságtechnikai elemeket, készülékeket
Hő- és korrózióvédő szigetelést készít, elvégzi az érintésvédelmi bekötést a csőhálózaton

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Vízellátás-csatornázás rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C Központi fűtés szempontjai, működési jellemzők
- C Gázellátási rendszerek, gázfogyasztó berendezések kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C Légtechnikai és klímarendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- C Épületvillamos- és felügyeleti rendszerek kialakításának szempontjai, működési jellemzők
- A Szerelőipari állványok, kezelőjárdák, létrák biztonságtechnikai ismeretei
- B Csőhálózat szerelése
- C Általános építőipari ismeretek
- B Épületek szerkezeti egységeinek ismerete, statikai értékelése
- B Épületszerkezetek hőtani tulajdonságai
- C Tartók statikája
- B Lemezalakítás
- B Csőanyagok, csőszerkezetek, szerelvények, idomok
- C Szerelő kőműves ismeretek
- A Nagytömegű testek mozgatásának biztonságtechnikája

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítés
- 3 Építési rajz olvasása, értelmezése
- 2 Építési rajz készítés
- 3 Elektromos és vezérlési hálózati rajzok olvasása értelmezése
- 2 Elektromos és vezérlési hálózati rajzok készítése
- 4 Épületgépészeti csőhálózati rajzok olvasása, értelmezése
- 3 Épületgépészeti csőhálózati rajzok készítése
- 2 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 1 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 2 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

Egyensúlyérzékelés
Mozgáskoordináció
Kézügyesség

Társas kompetenciák:

Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
Konszenzuskészség

Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Az 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0109-06	Épületgépészeti alapeladatok
0098-06	Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok
0409-06	Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok
0104-06	Épületgépész technikus feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

2. A szakmai vizsga részei

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett lemezalkatrész készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0109-06 Épületgépészeti alapeladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Épületgépészeti mechanikus gépek, hajtások szerelési feladatai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Általános célú épületgépészeti gázhegesztési és keményforrasztási, képlékenyalakítási feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 75 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Általános célú épületgépészeti ívhegesztési feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti információs feladatok számítógép használatával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti technológiai és biztonsági feladatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 25%
- 3. feladat 15%
- 4. feladat 15%
- 5. feladat 15%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0098-06 Tűzelés- és légtechnikai műszeres feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tűzelés-és légtechnikai berendezések üzembe helyezési, beállítási, karbantartási feladatai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 100%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0409-06 Vezetői, tervezői, ellenőrzési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Épületgépészeti tervezési feladatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Épületgépészeti információs feladatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
interaktív

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Épületgépészeti munkafolyamatok szervezése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Épületgépészeti műveletek és folyamatok műszaki jellemzői

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 25%

- 2. feladat 25%
- 3. feladat 25%
- 4. feladat 25%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0104-06 Épületgépész technikus feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti kivitelezési feladatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Általános épületgépészeti üzemviteli, ellenőrzési feladatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan

Az 54 582 01 0000 00 00 azonosító számú, Épületgépész technikus megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 30
- 2. vizsgarész: 10
- 3. vizsgarész: 20
- 4. vizsgarész: 10
- 5. vizsgarész: 15
- 6. vizsgarész: 15

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképzéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

VI. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Épületgépész technikus
Villamos kéziszerszámok	X
Kézi menetmegmunkáló szerszámok	X
Gépi menetmegmunkáló szerszámok és berendezések	X
Lánghegesztő-felszerelés	X
Fűtési szerelőláda (szükséges szerszámokkal)	X
Műanyag (VPE) csőmegmunkáló szerszám készlet	X
Tömörégi próbakészlet	X
Pb forrasztópisztoly palackkal	X
Vizes szerelőláda (szükséges szerszámokkal)	X
Kézi hidraulikus csőhajlító gép	X
Motoros csőhajlító gép	X
Hőlégfúvó-pisztoly (elektromos)	X
Rézcső megmunkáló szerszám készlet	X
Nyomáspróba készlet	X
Lemezmegmunkáló eszközök, berendezések	X
Légtechnikai szerelőláda (szükséges szerszámokkal)	X

VII. EGYEBEK

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékkal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékoságának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékoság típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

54 582 01 1000 00 00 Épületgépész-technikus

70% elmélet
30% gyakorlat

Sorszám	Tantárgy neve	13. évfolyam		14. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		16		34	
2.	Testnevelés	36		32		68	
3.	Munka-, baleset- és környezetvédelem	54		16		70	
4.	Gépészeti alapismeretek és technológiák	144				144	
5.	Ábrázoló geometria és géprajz	72				72	
6.	Fűtés- és légtechnika			160		160	
7.	Vízellátás, csatornázás, gázellátás	36		128		164	
8.	Épületgépészeti mérések	36		144		180	
9.	CAD alapismeretek		36		32		68
10.	Minősítés, felülvizsgálat	72		96		168	
11.	Munkaszervezés	126		32		158	
12.	Tervezési gyakorlat	72		64		136	
13.	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	36		128		164	
14.	Alapmérések	36	36			36	36
15.	Szakmai idegen nyelv	54		32		86	
16.	Épületgépészeti alapszámítások	108				108	
17.	Vállalkozási ismeretek	36		16		52	
18.	Gyakorlati oktatás		288		256		544
19.	Nyári gyakorlat		120				120
Összesen:		936	480	864	288	1800	768

70,09346 29,90654

54 582 01 1000 00 00 Épületgépész technikus

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	13. évf.	14. évf.
Osztályfőnöki						18	16
Testnevelés						36	32
Szakmai idegen nyelv						54	32
Ábrázoló geometria és géprajz	094/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	Műszaki dokumentációk	36		72	
	094/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	Előrajzolás	36			
CAD alapismeretek						36	32
Épületgépészeti alapszámítások						108	
Vállalkozási ismeretek	094/2.0/0409-06	Kivitelezési munkák irányítása	Vezetés, irányítás	36		36	16
Munkaszervezés	094/1.0/0109-06	Dokumentációk	Előzetes tanulmányozás, egyeztetés	18		126	
			Tervek, dokumentációk	18			
	094/6.0/0109-06	Munkaszervezés	A munka egyeztetése	18			
	094/2.0/0409-06	Kivitelezési munkák irányítása	Dokumentálás	108			32
Alapmérések	094/2.0/0109-06	Mérések	Mérési gyakorlatok		36	72	
	094/2.0/0111-06	Geometriai mérés	Geometriai mérések	18			
			Geometriai mérések elmélete	18			
Munka-, baleset-, és környezetvédelem	094/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz és környezetvédelmi feladatok	Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem	18		54	
			Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei	18			
	094/5.0/0109-06	Munka és környezetvédelem	A munka, baleset, tűz, környezetvédelmi feladatok betartása	18			
			Elsősegélynyújtás				
Gépészeti alapismeretek és technológiák	094/3.0/0109-06	Épületgépészeti szerkezetek	Anyag és szerszám ismeret	18		144	
	094/4.0/0109-06	Hegesztés	A hegesztés elmélete	18			
	094/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	Anyagjelölések értelmezése	36			
		Mechanika, géptan, gépelemek					

		Gyártástechnológia					
		Anyagvizsgálatok					
Gyakorlati oktatás	094/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	Munkabiztonság, minőségvédelem		18	288	
			Fémek kézi és kézi kisgépes alakításának elmélete		18		
			Fémek kézi és kisgépes alakítása		18		
	094/1.0/0098-06	Tűzelés-, és légtechnikai mérések	Beüzemelés		36		
	094/3.0/0109-06	Épületgépészeti szerkezetek	Szerelési gyakorlatok		36		
	094/1.0/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	Elektromos szerelés, mérés		52		
	094/4.0/0109-06	Hegesztés	Hegesztési gyakorlatok		36		
	094/1.0/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	Csővezetékek, csőhálózatok kiépítése		88	256	
			Épületgépészeti berendezések szerelése, ellenőrzése, nyomáspróbázása		86		
	094/2.0/0098-06	Szellőzés, légtechnika	Beállítás, beüzemelés, felülvizsgálat		72		
Épületgépészeti mérések	094/1.0/0098-06	Tűzelés-, és légtechnikai mérések	Ellenőrzés	180		36	144
Fűtés- és légtechnika	094/1.0/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	Épületgépészeti berendezések elmélete és elhelyezése	234			160
		Szabályozástechnika					
Vízellátás, csatornázás, gázellátás	094/1.0/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	Épületgépészeti berendezések elmélete és elhelyezése	234		36	128
		Szabályozástechnika					
Épületgépészeti rendszerek kiépítése	094/1.6/0104-06	Épületgépészeti rendszerek kiépítése	Előrajzolás, egyeztetés, ellenőrzés	124		36	128
			Üzembe helyezés, besabályozás	48			
Minősítés, felülvizsgálat	094/2.0/0104-06	Minősítés, felülvizsgálat	Felülvizsgálat	70		72	
	094/1.0/0409-06	Tervezési, ellenőrzési feladatok	Felülvizsgálat	108			96
Tervezési gyakorlat	094/1.0/0409-06	Tervezési, ellenőrzési feladatok	Műszaki dokumentáció készítése	144		72	64

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Művészet, közművelődés,
kommunikáció..SZAKMACSOPORT

Népi kézműves (Fazekas)..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 31 215 02 0010 31 04

2008/2009 -től

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Népi kézműves/Fazekas szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A fazekaskorongra helyezi az agyagot középre fogja

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

A kész agyagedényt megszáritja majd kiégeti

A kész agyagedényt szükség szerint fülezi illetve földfestékekkel kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Alapanyag szükségletet számít

Alapanyagok eszközök gépek folyamatos rendszerezése karbantartása

Alkalmazza vállalkozási ismereteit

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról

Alkotómunkát végez

Állagvédelem gomba és rágcsáló elleni védelem

Anyagot információt gyűjt a munkájához

Archiválja a műhelyrajzokat

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti mázazza majd másodszor is kiégeti

Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Beszerzi a jó minőségű gépeket eszközöket

Beszerzi megvásárolja begyűjti vagy termeszt az alapanyagokat

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását fűtését és szellőztetését

Címkézi a terméket

Cserépedényt készít

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
Ellenőrzi a fizetés teljesítését
Előkészíti szállításra
Elvégzi az esetleges módosításokat
Évente leltárt készít
Felhúzza az edényfalat agyagedényt készít
Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot árajánlatot kér rá
Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Garanciát vállal a munkájára reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról karbantartásáról
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről kártevők elleni védelméről
Gondoskodik az alapanyag a készáru a hulladék a veszélyes hulladék a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről
Gyűjtő és kutatómunkát végez megfelelő forrásanyagot néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
Hagyományőrző rendezvényeket látogat
Házipénztár kezelést végez
Kialakítja a raktári rendet
Kiállításon terméket bemutat véleményeztet
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt
Kivitelezői koncepciót alakít ki
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Költségekalkulációt készít áralkulációt készít
Leszállítja vagy leszállíttatja átadja a kész árut
Megfogalmazza meghatározza a feladatot
Meghatározza a célközönséget
Megteremti a munkafeltételeket
Mesterség-bemutatókat tart
Mintadarabot készít
Mintagyűjteményt készít
Munka tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Munkáltatói jogkört gyakorol alvállalkozói beszállítói kapcsolatokat hoz létre

Napi általános takarítást végez
Nyers retusálást végez
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Piackutatást végez
Raktári nyilvántartást vezet
Reklám anyagokat készít készített
Reklámtevékenységet folytat
Rendszeres molyirtásról gondoskodik
Reprodukáló rajzokat készít
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Szakirodalmat tanulmányoz
Számlát készít
Szellemi tevékenységet végez
Szerződéseket köt szállító leveleket ír
Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet
Szükség esetén szakmanként változó igénnyel megfesti pácolja fehéríti az alapanyagokat
Szükség szerint egyeztet a megbízóval társtervezővel
Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
Tanulmányozza az elkészített vagy megkapott tervdokumentációt
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Vázlatot készít
Végső retusálást tisztítást végez
Véleményeztet és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
Visszaigazolja az írásbeli megrendelést
Zsúrizteti az alkotásokat terméket

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A befejező munkálatok elvégzése

A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

A fazekaskorong használata

A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása fejlődése a történelem során napjainkig

A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai egyezményes jelei és pontos használatuk

A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai egyezményes jeleinek és pontos használatuk

A magyar és a nemzetiségek hagyományainak valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

A munkahely eszközök gépek előkészítése karbantartása pontos beállításuk az üzembiztonság betartása

A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A műhely (esetenként a műterem bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése

A népi kézműves fazekas munkák mázazása második (mázás) égetés előtti díszítése

A népi kézműves fazekas munkák szárítása az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése) tisztítása (retusálás)

A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A népi kézműves fazekasság eszközeinek technikájának szabályszerű alkalmazása

A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata

A rajz és műhelyrajzok különböző technikái pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés ápolás) a különböző képi elemek újszerű modern felhasználási lehetőségei

A technológiai folyamatok előkészítése

A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása

A tervek műhelyrajzok megértése és értelmezése

A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Alapanyagok beszerzési források

Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete

Egészség- és balesetvédelmi előírások

Munkavédelmi előírások

Technikai technológiai alapismeretek

”B” típusú ismeret:

A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok azok csoportosítása és főbb tulajdonságai

A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása javítása esetleges színezése

A költségvetés alapelemei

A munkaszerződések megkötése felbontására vonatkozó előírások szabályok

A múzeumi és egyéb állandó időszaki kiállítások anyaga alkotói

A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága szükség esetén a javítás elvégzése

A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon

A népi kézműves fazekasság eszközei története és használata

A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben

A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása

A néprajz és a népművészet alapfogalmai

A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A téri szerkezetek sajátosságai statikai-dinamikai viszonyai

A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

Az alkalmazandó technikák megállapítása kiviteli mód meghatározása

Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Az elkészült munkák kiállításra zsűrizésre való előkészítése

Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása javítás elvégzése)

Környezetvédelmi előírások

Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

Vizuális jelek szimbólumok egyértelmű következetes használata

”C” típusú ismeret:

A fazekasság kialakulásának története fejlődése

A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

A finanszírozás lehetőségei

A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
A különböző vállalkozási formák jellemzői
A különféle térformák és a környezet kapcsolata szerves beillesztése
A munka ütemezésének és költségtervezésének módja
A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi tárgyi sajátosságai
A piackutatás és marketing alapjai
A szerződésekhez kapcsolódó szabályok előírások
A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése azok egymásra hatása
A technológiai folyamatok előkészítése
Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok előkészítése alkalmazása
Az alkalmazott motívumok megrajzolása műhelyrajzának megszerkesztése
Az egyén a közösség és a kultúra viszonya
Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig
Az üzleti élet protokoll szabályai
Az üzleti terv tartalma felépítése
Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
Jelentős alkotók kiemelkedő alkotások
Különféle sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
Megrendelői igények társ mesterségek
Pénzügyi és munkajogi szabályok
Természeti formák: növények állatok megjelenítése

”D” típusú ismeret:

”E” típusú ismeret:

A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása kreatív alkalmazása

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Köznyelvi beszédképesség

Olvasott szakmai szöveg megértése

Szakmai nyelvű beszédképesség

”4”-s szintűek:

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Szakmai nyelvi írásképesség fogalmazás írásban

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

”3”-s szintűek:

Kézírás

Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

”2”-s szintűek:

”1”-s szintűek:

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség

Döntéskéesség

Egyensúlyérzék

Elhivatottság

Elkötelezettség

Erős fizikum

Fejlődőképesség

Felelősségtudat

Hallás

Igyekezet

Kézügyesség

Kitartás

Látás

Megbízhatóság
Mozgáskoordináció
Önállóság
Önfegyelem
Önfejlesztés
Pontosság
Rugalmasság
Stabil kéztartás
Szaglás
Szervezőkészség
Szorgalom
Tapintás
Terhelhetőség
Térlátás
Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság
Interperszonális rugalmasság
Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményező készség
Kommunikációs rugalmasság
Kompromisszum készség
Konfliktusmegoldó készség
Konszenzus készség
Meggyőző készség
Motiválhatóság
Prezentációs készség
Tolerancia
Tömör fogalmazás készsége
Udvariasság
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Elővigyázatosság
Emlékező képesség
Eredményorientáltság
Értékelés
Felfogó képesség
Figyelemmegosztás
Figyelemösszpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Hibaelhárítás
Információgyűjtés
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Körültekintés
Kreativitás
Lényegfelismerés képessége
Logikus gondolkodás
Módszeres munkavégzés
Nyitott hozzáállás
Ötletgazdagság
Problémamegoldás
Rendszerben való gondolkodás
Rendszerezőképeség
Tervezési készség
Új ötletek megoldások kipróbálása

Fazekas szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 272 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Könyvtár, Elágazásnak megfelelő tanműhely, Fazekas szaktanterem, Néprajzi Múzeum stb., Üzemlátogatás egy fazekasműhelyben, Fazekas tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Írásos elemzések készítése, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, Műveletek gyakorlása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Anyagminták azonosítása, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, Műhelyrajz értelmezése, Nézeti rajz készítése leírásból, Nézeti és műhelyrajz készítés tárgyról, Műhelyrajz elemzése hibakeresés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Kézírás(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Köznyelvi beszéd-készség(5),	A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai(A), A műhely (esetenként a műterem bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai(A), A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyban(A), A fazekaskorong használata(A), A népi kézműves fazekas munkák második (mázas) égetése(A), A befejező munkálatok elvégzése(A), A népi kézműves fazekas munkák mázázása második (mázas) égetés előtti díszítése(A), A népi	Felelősségtudat, Önfegyelem, Önállóság, Állóképesség, Kézügyesség, Pontosság, Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés, Térképészeti, Szervezőképesség, Látás, Hallás, Szorgalom igények, Kitartás, Egyensúlyérzékeltetés,	Kapcsolatteremtő készség, Határozottság, Konfliktusmegoldó készség, Motiválhatóság, Interperszonális rugalmasság, Meggyőzőképesség, Kezdeményező-készség, Kommunikációs rugalmasság, Tolerancia, Prezentációs készség, Tömör fogalmazás készsége,	Kreativitás ötletgazdagság, Módszeres munkavégzés, Rendszerekben való gondolkodás, Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Új ötletek megoldások kipróbálása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Kontroll (ellenőrző képesség), Tervezési készség, Felfogóképesség,	Megteremti a munkafeltételeket, Beszerzi a jó minőségű gépeket eszközöket, Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról karbantartásáról, Biztosítja a műhely ideális megvilágítását fűtését és szellőztetését, Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, Alapanyagok eszközök gépek folyamatos rendszerezése karbantartása, Napi általános takarítást végez, Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet, Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	kézműves fazekasság eszközeinek technikájának szabályszerű alkalmazása(A), A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása fejlődése a történelem során napjainkig(A), A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai egyezményes jelei és pontos használatuk(A), A munkahely eszközök gépek előkészítése karbantartása pontos beállításuk az üzembiztonság betartása(A), A népi kézműves fazekas munkák szárítása az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése) tisztítása (retusálás)(A), A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra(A), Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete(A), A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai(A), A népi kézműves fazekasság eszközei története és használata(B), Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása(B), Az alkalmazandó technikák megállapítása kiviteli mód meghatározása(B), A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok azok csoportosítása és főbb tulajdonságai(B), A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon(B), Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű				Tanulmányozza az elkészített vagy megkapott tervdokumentációt, Cserépedényt készít, A fazekaskorongra helyezi az agyagot középre fogja, Felhúzza az edényfalat agyagedényt készít, Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról, Nyers retusálást végez, A kész agyagedényt szükség szerint fülezi illetve földfestékekkel kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti, Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti mázazza majd másodszor is kiégeti, Végso retusálást tisztítást végez,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	műhelyrajzainak elkészítése(B), A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben(B), A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása(B), A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága szükség esetén a javítás elvégzése(B), Az alkalmazott motívumok megrajzolása műhelyrajzának megszerkesztése(C), A fazekasság kialakulásának története fejlődése(C), Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig(C),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Fazekas (100.0%), Faműves (8.0%), Fajátékkészítő (8.0%), Csipkekészítő (8.0%), Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő (8.0%), Kézi és gépi hímző (8.0%), Kosárfonó és fonottbútor-készítő (8.0%), Szőnyegszövő (8.0%), Takács (8.0%),	Fazekas,	Fazekas termékek készítése (48.0%), Népi kézműves vállalkozás működtetése (6.0%),	

Elméleti óraszám: 272, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/3.1/1004-06 Műhely kialakítása (Elm.: 10)	A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/1.6/1008-06 A korongolás		60/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
fogásainak elméleti alapjai (Elm.: 40)		10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/1.7/1008-06 Fazekastermékek díszítőtechnikáinak elméleti alapjai (Elm.: 40)		30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/1.10/1008-06 Fazekastermékek mázazás utáni második égetésének elmélete (Elm.: 40)		20/Anyagminták azonosítása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/1.4/1008-06 A fazekasság előkészítő folyamata műhelyrajz készítésének elmélete (Elm.: 40)		20/Műhelyrajz elemzése hibakeresés, 50/Nézeti és műhelyrajz készítés tárgyról, 10/Nézeti rajz készítése leírásból, 20/Műhelyrajz értelmezése,	
061/1.5/1008-06 A fazekaskorong használatának valamint a kiegészítő technológiák elméleti alapjai (Elm.: 38)		30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
061/1.9/1008-06 Fazekastermékek mázzal történő díszítése a mázazás technológiájának elmélete (Elm.: 38)		20/Anyagminták azonosítása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/1.1/1008-06 A fazekasság története és technológiájának elméleti alapjai (Elm.: 30)		30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
061/1.8/1008-06 Fazekastermékek szárítása retusálása első égetésének elméleti alapjai (Elm.: 24)		30/Anyagminták azonosítása, 20/Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/1.3/1008-06 A népi fazekasság az anyagművesség más ágainak rendszerében (Elm.: 16)		50/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/1.11/1008-06 A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak elmélete (Elm.: 14)		10/Írásos elemzések készítése, 50/Anyagminták azonosítása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/2.1/1008-06 A fazekasság történeti fejlődése és technológiájának gyakorlati összefüggései (Gyak.: 42)		30/Műveletek gyakorlása, 20/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
061/2.3/1008-06 A népi fazekasság és a művészi kerámia készítésének gyakorlati eltérései (Gyak.: 48)		20/Műveletek gyakorlása, 20/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Anyagminták azonosítása,	

Művészeti alapismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Könyvtár, Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló, Mintarajz készítése tárgyról,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Köznyelvi	A magyar és a nemzetiségek hagyományainak valamint legjellemzőbb tájegységeinek	Megbízhatóság, Elhivatottság, elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés,	Kapcsolatteremtő készség, Kezdeményező-készség, Prezentációs készség,	Információgyűjtés, Eredményorientáltság, Áttekinthető	Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit, Hagyományörző rendezvényeket

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
szöveg hallás utáni megértése(4), Szakmai nyelvű beszédalkésség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Könyvelvi beszédalkésség(5),	motívum- és formakincs(A), A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása kreatív alkalmazása(A), Az elkészült munkák kiállításra zsűrizésre való előkészítése(B), A múzeumi és egyéb állandó időszak kiállítások anyaga alkotói(B), Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai(B), A színek törvényszerűségei és kifejező ereje(B), A néprajz és a népművészet alapfogalmai(B), A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása(B), A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok(B), A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi tárgyi sajátosságai(C), Az egyén a közösség és a kultúra viszonya(C), Természeti formák: növények állatok megjelenítése(C), A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése azok egymásra hatása(C), A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata(C), Jelentős alkotók kiemelkedő alkotások(C),				látogat, Gyűjtő és kutatómunkát végez megfelelő forrásanyagot néprajzi szakirodalmat tanulmányoz, Mintagyűjteményt készít, Szellemi tevékenységet végez, Szakirodalmat tanulmányoz, Anyagot információt gyűjt a munkájához, A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza, Zsűriztetési az alkotásokat terméket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Csipkekészítő (100.0%), Fajátékkészítő (100.0%), Faműves (100.0%), Fazekas (100.0%), Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő (100.0%), Kézi és gépi hímző (100.0%), Kosárfonó és fonottbútor-készítő (100.0%), Szőnyegszövő (100.0%), Takács (100.0%), Műtárgyvédelmi asszisztens (20.0%),	Csipkekészítő, Fajátékkészítő, Faműves, Fazekas, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő, Kézi és gépi hímző, Kosárfonó és fonottbútor-készítő, Szőnyegszövő, Takács,	Népi kézműves vállalkozás működtetése (29.0%), Az asszisztensi és technikai tevékenység a műtárgyvédlemben (3.0%),	

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/1.3/1004-06 Néprajzi alapismeretek (Elm.: 24)	A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 20/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/1.4/1004-06 Szakmai néprajz (Elm.: 24)	A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény-forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 30/Mintarajz készítése tárgyról, 10/Információk önálló rendszerezése,	
061/1.2/1004-06 Magyar művészettörténet műalkotás-elemzés (Elm.: 18)	A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 20/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/1.1/1004-06 Egyetemes művészettörténet műalkotás-elemzés (Elm.: 18)	Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 30/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/2.2/1004-06 A zsűriztetés szabályai és lehetőségei (Elm.: 4)	A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint	20/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 1666	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Természeti környezet, Elágazásnak megfelelő tanműhely, Fazekas tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Műszaki rajz értelmezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Technológiai próbák végzése, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Anyagminták azonosítása, Utólagos szóbeli beszámoló, Technológiai minták elemzése, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi szöveg fogalmazása	A befejező munkálatok	Felelősségtudat, Önfegyelem,	Kapcsolatteremtő készség,	Logikus gondolkodás, Kreativitás	Számlát készít, Egyedi darabokat

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
írásban(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(4), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Köznyelvi beszéd-készség(5),	elvégezése(A), A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata(A), A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése(A), A munkahely eszközök gépek előkészítése karbantartása pontos beállításuk az üzembiztonság betartása(A), A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés ápolás) a különböző képi elemek újszerű modern felhasználási lehetőségei(A), A rajz és műhelyrajzok különböző technikái pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk(A), A tervek műhelyrajzok megértése és értelmezése(A), A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása(A), Technikai technológiai alapismeretek(A), Alapanyagok beszerzési források(A), A népi kézműves fazekas munkák mázázása második (mázás) égetés előtti díszítése(A), Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete(A), A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai(A), A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban(A), A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok(A), A fazekaskorong használata(A), A balesetmentes munkavégzés biztosítása(A), A technológiai folyamatok előkészítése(A), A népi kézműves fazekas munkák szárítása az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése) tisztítása	Önállóság, Állóképesség, Terhelhetőség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Elhivatottság, elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés, Térlátás, Szervezőkészség, Rugalmasság, Látás, Tapintás, Szaglás, Szorgalom igyekezet, Kitartás,	Udvariasság, Határozottság, Konfliktusmegoldó készség, Motiválhatóság, Meggyőzőkészség, Kezdeményezőkészség, Visszacsatolási készség, Kommunikációs rugalmasság, Tolerancia, Prezentációs készség, Tömör fogalmazás készsége, Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség,	ötletgazdagság, Nyitott hozzáállás, Figyelem-összpontosítás, Értékelési képesség, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Új ötletek megoldások kipróbálása, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Kontroll (ellenőrző képesség), Tervezési készség,	készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával, Szakirányú továbbképzéseken vesz részt, Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról, Alkalmazza vállalkozási ismereteit, Megfogalmazza meghatározza a feladatot, Alkotómunkát végez, Kivitelezői koncepciót alakít ki, Kivitelezői műhelyrajzot készít, Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt, Alapanyag szükségletet számít, Mintadarabot készít, Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről, Elvégzi az esetleges módosításokat, Beszerzi megvásárolja begyűjti vagy természeti az alapanyagokat, Szükség esetén szakmáknént változó igénnyel megfesti pácolja fehéríti az alapanyagokat, A termékre ráhelyezi a kötelező információkat, Gondoskodik a késztermék csomagolásáról, Leszállítja vagy szállíttatja átadja a kész árut, Garanciát vállal a munkájára reklamáció esetén vállalja a hibák javítását, Kialakítja a raktári rendet, Tárolja a gyártott és félkész termékeket, Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről kártevők elleni védelméről, Raktári nyilvántartást vezet, Címkezi a terméket, Előkészíti szállításra, Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását, Évente leltárt készít, Állagvédelem gomba és rágcsáló elleni védelem, Rendszeres molyirtásról gondoskodik, Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti, Tanulmányozza az elkészített vagy

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	(retusálás)(A), A népi kézműves fazekasság eszközeinek technikájának szabályszerű alkalmazása(A), Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése(B), A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői(B), A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok azok csoportosítása és főbb tulajdonságai(B), A népi kézműves fazekasság eszközei története és használata(B), A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása(B), A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon(B), A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése(B), Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása javítás elvégzése)(B), A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása javítása esetleges színezése(B), A téri szerkezetek sajátosságai statikai-dinamikai viszonyai(B), Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása(B), Az alkalmazandó technikák megállapítása kiviteli mód meghatározása(B), Vizuális jelek szimbólumok egyértelmű következetes használata(B), A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága szükség esetén a javítás elvégzése(B), Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai(B), A technológiai				megkapott tervdokumentációt, Cserépedényt készít, A fazekaskorongra helyezi az agyagot középre fogja, Felhúzza az edényfalat agyagedényt készít, Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról, Nyers retusálást végez, A kész agyagedényt szükség szerint fülezi illetve földfestékekkel kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti, A kész agyagedényt megszáritja majd kiégeti, Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti mázzazza majd másodszor is kiégeti, Végső retusálást tisztítást végez,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	folyamatok előkészítése(C), A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése(C), A munka ütemezésének és költségtervezésének módja(C), Különféle sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata(C), Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek(C), Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása(C), Az alkalmazott motívumok megrajzolása műhelyrajzának megszerkesztése(C),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Fazekas (100.0%), Faműves (35.0%), Fajátékkészítő (35.0%), Csipkekészítő (35.0%), Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő (35.0%), Kézi és gépi himző (35.0%), Kosárfonó és fonottbútor-készítő (35.0%), Szőnyegszövő (35.0%), Takács (35.0%),	Fazekas,	Fazekas termékek készítése (44.0%), Népi kézműves vállalkozás működtetése (35.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 1666, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/3.2/1004-06 A kézműves tárgykészítés szemléleti problémamegoldó folyamata (Elm.gyak.: 30)	A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/4.1/1004-06 Alapanyag beszerzésének lehetőségei (Gyak.: 30)	A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 40/Anyagminták azonosítása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével	40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Információk önálló rendszerezése,	
061/3.3/1004-06 A kézműves tárgykészítés a munkafolyamat előkészítésének fázisai (Elm.gyak.: 30)	A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/4.2/1004-06 Technológiai folyamat meghatározása (Elm.gyak.: 30)	A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/4.4/1004-06 A raktári rend kialakításának szempontjai (Elm.gyak.: 18)	A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal	50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/4.3/1004-06 A termék készítése forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek (Elm.gyak.: 30)	Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete	50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
061/2.2/1008-06 A fazekasság anyagismeretének gyakorlata (Gyak.: 90)		10/Anyagminták azonosítása, 10/Technológiai minták elemzése, 20/Technológiai próbák végzése, 20/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
061/2.5/1008-06 A fazekaskorong használata valamint a kiegészítő technológiák (illesztések) gyakorlata (Gyak.: 54)		20/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 50/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
061/2.6/1008-06 A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 1./ Terítómunkák (Gyak.: 100)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 50/Műveletek gyakorlása, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Műszaki rajz értelmezése,	
061/2.7/1008-06 A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 2./ Felhúzó munkák (Gyak.: 100)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 50/Műveletek gyakorlása, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Műszaki rajz értelmezése,	
061/2.8/1008-06 A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 3./ Mesterfogások (Gyak.: 100)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 50/Műveletek gyakorlása, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Műszaki rajz értelmezése,	
061/2.9/1008-06 Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 1./ (Gyak.: 100)		10/Technológiai minták elemzése, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 40/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 10/Műszaki rajz értelmezése,	
061/2.10/1008-06 Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 2./ (Gyak.: 100)		10/Technológiai minták elemzése, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 40/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 10/Műszaki rajz értelmezése,	
061/2.11/1008-06 Fazekastermékek szárítása retusálása első égetésének gyakorlata (Gyak.: 70)		10/Anyagminták azonosítása, 10/Technológiai minták elemzése, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján,	
061/2.12/1008-06 Fazekastermékek mázzal történő díszítése a mázazás technológiájának gyakorlata (Gyak.: 50)		10/Anyagminták azonosítása, 20/Technológiai próbák végzése, 20/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján,	
061/2.14/1008-06 A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak gyakorlata (Gyak.: 20)		10/Anyagminták azonosítása, 30/Technológiai minták elemzése, 10/Technológiai próbák végzése, 30/Műveletek gyakorlása, 20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,	
061/2.13/1008-06 Fazekastermékek mázazás utáni második (mázás) égetésének gyakorlata (Gyak.: 50)		10/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Technológiai próbák végzése, 10/Anyagminták azonosítása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		20/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Munka-, és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Elágazásnak megfelelő tanműhely,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4),	Munkavédelmi előírások(A), Egészség- és balesetvédelmi előírások(A), A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok(A), A balesetmentes munkavégzés biztosítása(A), Környezetvédelmi előírások(B),	Önfegyelem,		Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Figyelemmegosztás,	Munka tűz és egészségvédelmi előírásokat betart, Gondoskodik az alapanyag a készáru a hulladék a veszélyes hulladék a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Csipkekészítő (100.0%), Fajátékkészítő (100.0%), Faműves (100.0%), Fazekas (100.0%), Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő (100.0%), Kézi és gépi hímző (100.0%), Kosárfonó és fonottbútor-készítő (100.0%), Szőnyegszövő (100.0%), Takács (100.0%),	Csipkekészítő, Fajátékkészítő, Faműves, Fazekas, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő, Kézi és gépi hímző, Kosárfonó és fonottbútor-készítő, Szőnyegszövő, Takács,	Népi kézműves vállalkozás működtetése (6.0%),	

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/5.1/1004-06 Munka- egészség- tűz- és környezetvédelem (Elm.gyak.: 18)	A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmankénti specifikációja	50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Anyagismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 86 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Fazekas szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4),	A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai(A), A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása(B), A fazekassághoz használt nyersanyagok tulajdonságainak módosítása javítása esetleges színezése(B), A	Fejlődőképesség önfejlesztés, Látás, Szorgalom igyekezet,	Motiválhatóság, Kezdeményezőkészség, Prezentációs készség,	Áttekinthető képesség, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti, Tanulmányozza az elkészített vagy megkapott tervdokumentációt, A fazekaskorongra helyezi az agyagot középre fogja,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok azok csoportosítása és főbb tulajdonságai(B),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Fazekas (100.0%),	Fazekas,	Fazekas termékek készítése (4.0%),	

Elméleti óraszám: 86, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/1.2/1008-06 A fazekasság anyagismeretének elmélete (Elm.: 40)		30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
	A szakmában használt anyagok tulajdonságai, gyártási folyamata		

Szakrajz

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 102 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Könyvtár, Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum, Fazekas tanműhely,	Információk önálló rendszerezése, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Műszaki rajz értelmezése, Mintarajz készítése tárgyról, Műhelyrajz értelmezése, Műhely- és látványrajz készítése tárgyról, Nézeti és műszaki rajz készítése tárgyról, Nézeti és műszaki rajz elemzése hibakeresés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Kézírás(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(5),	A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai egyezményes jelei és pontos használatuk(A), A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete alkalmazása különös tekintettel a	Kézügyesség, Pontosság, Stabilitás, kéztartás, Fejlődőképesség önfejlesztés,	Határozottság, Motiválhatóság, Prezentációs készség,	Kreativitás ötlethozzájárulás, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Új ötletek megoldások kipróbálása, Tervezési készség,	Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit, Reprodukáló rajzokat készít, A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően, Mintagyűjteményt készít, Vázlatot

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra(A), A színek törvényszerűségei és kifejező ereje(B), A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása(B), Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése(B), Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése(B), Természeti formák: növények állatok megjelenítése(C), A különféle térformák és a környezet kapcsolata szerves beillesztése(C), Az alkalmazott motívumok megrajzolása műhelyrajzának megszerkesztése(C),				készít, A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza, Archiválja a műhelyrajzokat, Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti, Tanulmányozza az elkészített vagy megkapott tervdokumentációt,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Fazekas (100.0%), Faműves (50.0%), Fajátékkészítő (50.0%), Csipkekészítő (50.0%), Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő (50.0%), Kézi és gépi himző (50.0%), Kosárfonó és fonottbútor-készítő (50.0%), Szőnyegszövő (50.0%), Takács (50.0%),	Fazekas,	Népi kézműves vállalkozás működtetése (6.0%), Fazekas termékek készítése (4.0%),	

Elméleti óraszám: 102, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/1.5/1004-06 Rajz szakmai rajz kivitelezési és műhelyrajz (Gyak.: 18)	A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése	30/Mintarajz készítése tárgyról, 30/Műhely- és látványrajz készítése tárgyról, 30/Műhelyrajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
061/2.4/1008-06 A fazekasság előkészítő folyamata műhelyrajz készítésének gyakorlata (Gyak.: 48)		20/Műveletek gyakorlása, 10/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Nézeti és műszaki rajz elemzése hibakeresés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		30/Nézeti és műszaki rajz készítése tárgyról, 20/Műszaki rajz értelmezése,	
	Díszítő szakrajzi ismeretek, gyakorlatok		

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Természeti környezet, Üzemlátogatás népi kismesternél, Elágazásnak megfelelő tanműhely,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Olvasott szöveg önálló feldolgozása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(3), Kézírás(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Köznyelvi beszéd-készség(5),	A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai(B), A költségvetés alapelemei(B), A munkaszerződések megkötése felbontására vonatkozó előírások szabályok(B), Az elkészült munkák kiállításra zsűrizésre való előkészítése(B), A különböző vállalkozási formák jellemzői(C), Az üzleti élet protokoll szabályai(C), Az üzleti terv tartalma felépítése(C), A szerződésekhez kapcsolódó szabályok előírások(C), A finanszírozás lehetőségei(C), Pénzügyi és munkajogi szabályok(C), Megrendelői igények társ-mesterségek(C), A piackutatás és marketing alapjai(C), A munka ütemezésének és költségtervezésének módja(C),	Önállóság, Megbízhatóság, Döntésképeség, Elhivatottság, elkötelezettség, Fejlődőképesség, önfejlesztés, Szervező-készség,	Kapcsolatteremtő készség, Határozottság, Kezdeményező-készség, Visszacsatolási készség, Prezentációs készség,	Logikus gondolkodás, Információgyűjtés, Eredményorientáltság, Áttekinthető képesség, Rendszerező képesség,	Szükség szerint egyeztet a megbízóval társtervezővel, Piackutatást végez, Kiállításon terméket bemutat véleményeztet, Reklámtevékenységet folytat, Mesterség-bemutatókat tart, Meghatározza a célközönséget, Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot árajánlatot kér rá, Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít, Véleményeztet és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését, Egyeztet a árat és a határidőt a megrendelővel, Visszaigazolja az írásbeli megrendelést, Ellenőrzi a fizetés teljesítését, A teljeskörű könyvelésről gondoskodik, Házipénztár kezelést végez, Szerződéseket köt szállító leveleket ír, Reklám anyagokat készít készített, Munkáltatói jogkört gyakorol alvállalkozói beszállítói kapcsolatokat hoz létre,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Csipkekészítő (100.0%), Fajátékkészítő (100.0%), Faműves (100.0%), Fazekas (100.0%), Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő (100.0%), Kézi és gépi hímző (100.0%), Kosárfonó és fonottbútor-készítő (100.0%), Szőnyegszövő (100.0%), Takács (100.0%),	Csipkekészítő, Fajátékkészítő, Faműves, Fazekas, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő, Kézi és gépi hímző, Kosárfonó és fonottbútor-készítő, Szőnyegszövő, Takács,	Népi kézműves vállalkozás működtetése (18.0%),	

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
061/2.1/1004-06 Kézműves marketing (Elm.: 18)	A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/2.3/1004-06 Vállalkozási alapismeretek vállalkozási formák (Elm.: 24)	A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
061/2.4/1004-06 A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere (Elm.: 24)	Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok	10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

NÉPI KÉZMŰVES

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló, többször módosított 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló, többször módosított 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló, többször módosított 1/2006. (II. 17.) OM rendelet,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló módosított 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 215 02 Népi kézműves szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. Az elágazások OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 215 02

A szakképesítés megnevezése: Népi kézműves

Szakképesítések köre:

Elágazások:

Azonosítószám: 31 215 02 0010 31 01

Megnevezés: Csipkekészítő

Azonosítószám: 31 215 02 0010 31 02

Megnevezés: Fajátékkészítő

Azonosítószám: 31 215 02 0010 31 03

Megnevezés: Faműves

Azonosítószám: 31 215 02 0010 31 04

Megnevezés: Fazekas

Azonosítószám: 31 215 02 0010 31 05

Megnevezés: Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő

Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 06
Megnevezés:	Kézi és gépi hímző
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 07
Megnevezés:	Kosárfonó és fonottbútor-készítő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 08
Megnevezés:	Szőnyegszövő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 09
Megnevezés:	Takács

Hozzárendelt FEOR szám: 3729

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló, többször módosított 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában, valamint a szakképzésről szóló, többször módosított 1993. évi LXXVI. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- csipkekészítő szaktanterem
- fazekas szaktanterem
- fazekas tanműhely
- gépi hímző tanműhely
- kosárfonó tanműhely
- könyvtár
- szaktanterem
- szőnyegszövő tanműhely
- takács tanműhely
- tanterem
- természeti környezet

Ennek hiányában a szakképző intézmény más intézményekkel, gazdálkodó szervezetekkel együttműködve – megállapodásban rögzített módon – gondoskodik a gyakorlati oktatás

A tanulósz szerződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a Művészet, közművelődés, kommunikáció szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
	Vagy
Iskolai előképzettség:	nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	szükséges

5. Az elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
3729	Egyéb művészeti foglalkozások

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Kialakítja kézműves szakmai arculatát
Munkavégzéshez kialakítja műhelyét, bemutatótermét és folyamatosan karbantartja
Felveszi a megrendelést, vagy saját örömeire alkot
A késztermékeket eladásra előkészíti
Raktározza az alapanyagot, a félkész terméket és a készárut
Értékesíti a kész kézműves terméket
Adminisztratív tevékenységet végez
Az elágazásnak megfelelő népi kézműves terméket elkészíti

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. Az elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1004-06 Népi kézműves vállalkozás működtetése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományőrző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
Reprodukáló rajzokat készít
A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
Mintagyűjteményt készít
Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
Szellemi tevékenységet végez
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Szakirodalmat tanulmányoz
Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
Piackutatást végez
Reklámtevékenységet folytat
Mesterség-bemutatókat tart
Meghatározza a célközönséget
Megteremti a munkafeltételeket
Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
Alkotómunkát végez
Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Vázlatot készít
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
Kivitelezői koncepciót alakít ki
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít
Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá

Költségkalkulációt készít, ár kalkulációt készít
 Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
 Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
 Elvégzi az esetleges módosításokat
 Archiválja a műhelyrajzokat
 Visszaigazolja az írásbeli megrendelést
 Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
 Szükség esetén szakmanként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat
 A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
 Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
 Zsúrizteti az alkotásokat, terméket
 Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
 Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
 Kialakítja a raktári rendet
 Tárolja a gyártott és félkész termékeket
 Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
 Raktári nyilvántartást vezet
 Címkézi a terméket
 Előkészíti szállításra
 Számlát készít
 Ellenőrzi a fizetés teljesítését
 A teljes körű könyvelésről gondoskodik
 Házipénztár kezelést végez
 Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
 Évente leltárt készít
 Szerződéseket köt, szállító leveleket ír
 Reklám anyagokat készít, készített
 Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
 Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
 Napi általános takarítást végez
 Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
 Rendszeres molyirtásról gondoskodik
 Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- C A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- B Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai
- A A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- C A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- A A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

- B A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- B Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- B A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- C Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése
- C A különböző térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése
- B A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és formai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai
- B A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai
- A A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai
- A Technikai, technológiai alapismeretek
- A Alapanyagok, beszerzési források
- A Munkavédelmi előírások
- A Egészség- és balesetvédelmi előírások
- B Környezetvédelmi előírások
- C A piackutatás és marketing alapjai
- C A finanszírozás lehetőségei
- C Az üzleti terv tartalma, felépítése
- C A különböző vállalkozási formák jellemzői
- C Az üzleti élet protokoll szabályai
- C A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások
- B A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok
- B A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C Megrendelői igények, társamesterségek
- B A költségvetés alapelemei
- C A munka ütemezésének és költségtervezésének módja
- C A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- A A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- A A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- B Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

- B Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása
- C A technológiai folyamatok előkészítése
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Döntésképeség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Szervezőképesség
 Szorgalom, igyekezet
 Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőképesség
 Határozottság
 Visszacsatolási készség
 Kommunikációs rugalmasság
 Prezentációs készség
 Kompromisszumképesség
 Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Logikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Információgyűjtés
 Problémamegoldás, hibaelhárítás
 Tervezési készség
 Értékelés
 Kontroll (ellenőrző képesség)
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Körültekintés, elővigyázatosság
 Figyelem-összpontosítás
 Figyelemmegosztás
 Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1005-06 Csipkekészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
 Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
 Kézi csipkét készít
 Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
 Ismeri és alkalmazza a különféle kézi csipketechnikákat
 Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről
 Nyers adjusztálást végez
 A kész kézi csipkét textilre dolgozza
 Végső adjusztálást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása
- B A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- B A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok
- B A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B A kézi csipkekészítő eszközök története és használata
- A A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- C Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- B Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

- A A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- B A kézi csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Tűrőképesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Önállóság
- Önfegyelem
- Pontosság
- Precizitás
- Szorgalom, igyekezet
- Türelmesség

Társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdés-kérdés készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Problémaelemzés, feltárás
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerekben való gondolkodás
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1006-06 Fajátékkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít
Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít
Megtervezi, hogy milyen logikai játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Megtervezi milyen játszótéri játékokat, játszótéri elemeket készít
Meghatározza az általa felújítandó játékok körét
Megtervezi a munkafolyamatot
Használati útmutatót készít
Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bírálatnak teszi ki
Csak és kizárólag környezetbarát anyagokat alkalmaz
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A fajtékok története, fejlődése
- B A különböző korok és kultúrák játékai
- B Az európai fajtékot története és fejlődése
- B Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig
- B A magyar népi gyermekjáték
- A Napjaink fajtékai
- B A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet

- B Az ismeretszerzés menete, formái
- B Formakeresés, formatervezés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása
- A A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- A Az anyag, a forma, és a funkció összhangjának megteremtése
- B A fajáték-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása
- B Általános faipari anyagismeret megszerzése
- B A fajáték-készítés nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- C A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- B A faanyag- és technológiai ismeretek környezetbarát alkalmazásának lehetőségei
- B A faanyag használat megválasztásának szempontjai
- B A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A A népi kézműves fajátékok egyedi gyártástechnológiája
- B A fajáték-készítés alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B A fajáték-készítés egyéb anyagai (szaru, a csont, agancs stb.)
- B A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B A faanyag előkészítésének módja
- B A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása
- C A kisszériás anyag-előkészítés sajátosságai
- B A játékok összeállítási, összeszerelési módjai
- B Anyag, idő és költség számítások
- B Terítékrajz készítése
- B Segédanyagok, szerelvények, kötő és felületkezelő illetve segédanyagok, célszerű előkészítés
- B A felületi minőséggel szembeni elvárások
- A A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- A A játék-készítés, gyártás alapszabályai, gyakorlati fogásai
- A Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítése
- B A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B Az elsődleges funkcióknak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- A Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítőelemek összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése
- A A felületkezeléssel kapcsolatos EU-s és hazai egészségvédelmi normák helyes alkalmazása
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- B A tárgy javításának lehetőségei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Látványrajz készítése

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 4 Elemi számolási készség
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Látás
 Tapintás
 Térlátás
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Pontosság
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Határozottság
 Empatikus készség
 Irányíthatóság
 Tolerancia
 Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Ismeretek helyén való alkalmazása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Következtetési képesség
 Tervezési készség
 Lényegfelismerés (lényeglátás)
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Intenzív munkavégzés
 Körültekintés, elővigyázatosság
 Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1007-06 Faműves termékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Anyagjegyzéket készít
Szabásjegyzéket készít
Alapanyagszükségletet számít
Terítékrajzot készít
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használatból kapcsolatos legfontosabb információkat
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Karcolt díszet készít
Véssett díszet készít
Spanyolozott díszet készít
Hátterezett díszet készít
Domborított faragást készít
Fémberakást készít
Fémöntéssel díszít
Egy tömbből kialakított tárgyat készít
Egyéb inkusztrációs díszet készít
Plasztikus faragást készít
Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít
Intarziát, faberakást készít
Ácsolt szerkezeteket készít
Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít
Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A faművesség kialakulásának története, fejlődése
- B A különböző korok és kultúrák faipari művészete
- B Az európai faművesség története és fejlődése
- B Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig
- B A magyar népi faművesség nagy tájegységeire jellemző stílus és forma
- B A magyar faművesség korszakai a honfoglalástól napjainkig
- A A XX-XXI. század népi iparművészete
- A Paraszti faművesség
- A Pásztorművészet
- B Tárgyformálási feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B Az információgyűjtés menete, formái
- B Motívumkeresés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B Tanulmányrajzok alapján vizuális memóriájára, belső látására támaszkodva kreatív tervek készítése

- B Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása
- B A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- A A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- B Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással
- A Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
- B A faművesség területén használatos szakmai alapfogalmak
- B Általános faipari anyagismeret
- B A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai
- B A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája
- B A faművesség alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B A fa, a szaru, a csont szerepe, mint alapanyag. Fajtáik, tulajdonságaik
- B A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B A faanyag előkészítésének módja
- B A fa célszerű tömbösítése, méretre munkálása
- B A faműves tárgyak összeállítási módjai
- B Anyag, idő és költség számítások
- B Terítékrajz készítése
- B Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük
- B A felületi minőséggel szembeni elvárások
- A A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- A A faműves tárgyformálás alapszerveletei, gyakorlati fogásai
- A Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B Az elsődleges funkcióknak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- A Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A A tárgyformálás tapasztalatokon alapuló szakmai szabályai
- A A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése
- A A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően
- B A tárgy javításának lehetőségei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Látás
 Tapintás
 Térlátás
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Önfegyelem
 Pontosság
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Udvariasság
 Határozottság
 Empatikus készség
 Segítőkézség
 Irányíthatóság
 Tolerancia
 Közérthetőség
 Kompromisszumképesség
 Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Logikus gondolkodás
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Általános tanulóképesség
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Következtetési képesség
 Problémamegoldás, hibaelhárítás

Tervezési készség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Helyzetfelismerés
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
Körütekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1008-06 Fazekas termékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
Cserépedényt készít
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít
Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti
A kész agyagedényt megszáritja, majd kiégeti
Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti
Végső retusálást, tisztítást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A fazekasság kialakulásának története, fejlődése
- C Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig
- A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- A A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk
- B A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- B A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben
- A A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- B Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

- C Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- B A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- A A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- A Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
- A A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása
- B A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése
- A A technológiai folyamatok előkészítése
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása
- A A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
- A A fazekaskorong használata
- A A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
- B A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
- A A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése
- A A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése
- A A befejező munkálatok elvégzése
- B A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Erős fizikum
 Látás
 Hallás
 Szaglás
 Tapintás
 Egyensúlyérzékelés
 Térlátás
 Kézügyesség

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Felelősségtudat
Kitartás
Önállóság
Önfegyelem
Pontosság
Rugalmasság
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Interperszonális rugalmasság
Udvariasság
Kezdeményezőkézség
Határozottság
Meggyőzőkézség
Konszenzuskészség
Motiválhatóság
Tolerancia
Tömör fogalmazás készsége
Kommunikációs rugalmasság
Prezentációs készség
Kompromisszumkézség
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Felfogóképesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerekben való gondolkodás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás
Nyitott hozzáállás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1009-06 Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt

Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít
 Előkészíti, gyékénykötésre, gyékényfonásra (zsinórfonás, szövés, spiráltechnika), megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
 Elkészíti a terv szerinti technikával a méretarányos tárolóedény alját vagy a felvetést, ülőke, vagy támlabefonást
 A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
 A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz
 A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb szegési, eldolgozási, fűzési módot alkalmazza
 Formára igazítja a terméket
 Letisztázza a késztermék külső-, belső felületét
 Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati- és ajándéktárgyakat készít
 A fonási technikákat (hármass fonás, sodrás, csomózás, stb.) kifogástalanul ismeri
 Előkészíti a szerszámokat, eszközöket
 Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításához szükséges fonatmennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)
 Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
 Igény esetén díszítést alkalmaz
 A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít
 Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat
 Hazai alapanyagú csuhéból használati- és ajándék tárgyakat készít
 Megmunkálásra alkalmassá teszi a hazai kukorica termésének felleveleit, a csuhét
 Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont
 Ismeri, és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét
 Technikai és esztétikai szempontokat figyelembe véve a termékre illő díszítéseket alkalmaz
 A megrendelésnek megfelelő vagy az alkotói tervhez igazodó szegést készít
 A termék – szatyor, kosár – minőségét befolyásoló, esztétikai szempontoknak is megfelelő fület készít
 Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi
 Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra
 Indokolt esetben átmossa, tisztítja a készterméket
 Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
 Elvégzi a felületkezelést

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A szálanyagok feldolgozásának kultúrtörténete
- B Az európai és hazai szálanyag-megmunkálási technikák
- A A Kárpát-medence táji és etnikai tagozódása szerint kialakult feldolgozási technikák, a jellemző formai jegyek alkalmazása
- A A parasztspecialisták szakmai sajátosságai
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

- B A kivitelezési és műhelyrajz-készítés alapjai
- C A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A Munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- A Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése
- A A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése
- B Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása
- B A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése
- B A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A A gyékény-, szalma-, csuhé tárgyak előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóságuk
- B Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása
- B A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája
- A A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhé tárgyak készítése
- B Az alapanyagok megmunkálásához és feldolgozásához szükséges segédanyagok, kötözők, díszítők és segédeszközök alkalmazása, illetve előkészítése
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása
- B A tárgykészítéshez szükséges kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata
- A A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata
- A A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B A gyékény-, szalma-, csuhé tárgykészítés eszközeinek, technikái, szabályszerű alkalmazásuk
- B A gyékény-, szalma-, csuhé alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- A Befejező munkálatok elvégzése
- B Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése

- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Tapintás
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Tűrőképesség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önfegyelem
 Pontosság
 Precizitás
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőkézség
 Határozottság
 Empatikus készség
 Tolerancia
 Közérthetőség
 Prezentációs készség
 Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Logikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Információgyűjtés
 Hibakeresés (diagnosztizálás)
 Problémamegoldás, hibaelhárítás
 Tervezési készség
 Értékelés

Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1010-06 Kézi és gépi hímzés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi hímzést készít
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
Nyers adjusztálást végez
Gépi hímzést végez
Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit
Beállítja hímzéshez a varrógépet
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
Nyers adjusztálást végez
Végso adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C Fonalak fonása
- C A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- B A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- C A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- B Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B Előnyomó sablonok stílusszabályok szerinti készítése, alkalmazása
- A A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A kézi öltések alkalmazása

- A A gépi öltések alkalmazása
- B Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata
- B A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Látás
 Tapintás
 Térlátás
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Kitartás
 Monotónia-tűrés
 Önállóság
 Pontosság
 Precizitás
 Szorgalom, igyekezet
 Türelmesség

Társas kompetenciák:

Empatikus készség
 Tolerancia
 Közérthetőség
 Prezentációs készség
 Hatékony kérdészés készsége
 Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerekben való gondolkodás
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1011-06 Kosárfonás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet
Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat (kerek, ovál, szögletes)
A tervnek megfelelő formára és fonási technikát, díszítést alkalmazva megfonja a kosár oldalát
A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karóeldolgozást alkalmazza
Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület (csavart fül, piaci kosár fül, hajó vagy bollerfül, kengyel fül, külön készített fülek, gúzs, rácsos fül, fogó)
Formára igazítja a terméket
Letisztázza a vesszővégeket
Elszegi a karókat
Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra
Lemossa a terméket
Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
Elvégzi a felületkezelést (lakkozás, festés, pácolás)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

- B A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálak anyagai, táji tagozódás szerint
- A A fűzvestőből és az egyéb fonható szálak anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A A fűzvestő, a botvestő és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A Alapanyagok kiválasztása, a megmunkáláshoz szükséges előkészítő műveletek elvégzése
- B A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, letisztázási technikai megoldásokat
- B A fonott áru javítható hibalehetőségei és alkalmazása
- B A fűzvestőből és más szálak anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása
- A A tárgy előállításának szükséges előkészítő műveletei, valamint a kéziszerszámok és gépi eszközök használata, karbantartása
- A A munkafolyamatok meghatározott rend szerinti elvégzése, befejezése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek

- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Tapintás
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Tűrőképesség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önállóság
 Döntésképesség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Precizitás
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőkézség
 Határozottság
 Empatikus készség
 Segítőkézség
 Irányíthatóság
 Tolerancia
 Közérthetőség
 Prezentációs készség
 Kompromisszumkézség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Logikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Információgyűjtés
 Hibakeresés (diagnosztizálás)
 Problémamegoldás, hibaelhárítás
 Tervezési készség

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1012-06 Fonottbútor készítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Fonottbútort készít
Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
Összeállítja a vázat
Rögzíti a karókat az üléslaphoz, illetve az elkészítendő tárgy szerkezete szerint
Kifonja a fonható felületeket
Szegéseket és díszítéseket készít
Befejezi a terméket
Letisztázza az elkészült tárgyat
Használatra, értékesítésre alkalmassá teszi a terméket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A vessző és fonott bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- B A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálanyagok, táji tagozódás szerint
- A A füzvesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A A füzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, búturvázak előkészítését szolgáló műveletek
- B A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat
- B A fonott áru javítható hibalehetőségeinek ismerete és alkalmazása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskéesség, fogalmazás írásban
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmáknénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Erős fizikum
Látás
Tapintás
Térlátás
Kézügyesség
Stabil kéztartás
Tűrőképesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Monotónia-tűrés
Önállóság
Döntéskéesség
Önfegyelem
Pontosság
Precizitás
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőképesség

Határozottság
Empatikus készség
Segítőkészség
Irányíthatóság
Tolerancia
Közérthetőség
Prezentációs készség
Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Következtetési képesség
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1013-06 Takácstermékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Látványtervet készít
Színterveket készít
Kötéstervet készít
Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét
Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát
Megtervezi a nyüstbe fűzési, bordabehúzási rendet
Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét
Szükség esetén megfesti a fonalakat
Előkészíti a láncfonalat
Felveti a szövőszéket
Befűzi a nyüstöket
Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket
Beállítja a gyorsvetélőt
Beállítja a bordát, lábítót

Előkészíti a vetülékfonalat
 Gyorscsévélőt használ
 Megszövi a munkát
 Pamut-, len- és kenderszötteket készít
 Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat
 Levágja a készmunkát
 Összedolgozza a késztermék darabjait
 Eldolgozza a széleket
 Adjusztálja a takácsterméket
 Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- B A fonalak fonása, csévélése
- C A takácsszöttek helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és díszítésben
- B A takácsszövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- D A szövőszék kialakulásának története
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése
- B Különböző takácsszövő technikák, kiviteli módok meghatározása
- A Takácsszövő eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A A takácsszövés technikáinak alkalmazása
- A A szövött termék leszedése a szövőszékről
- B A befejező munkálatok elvégzése
- C A takácsszöttek javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése
- C Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Kitartás
- Megbízhatóság
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem
- Precizitás
- Szervezőkészség
- Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőzőkészség
- Konszenzuskészség
- Motiválhatóság
- Közérthetőség
- Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Információgyűjtés
- Tervezési készség
- Okok feltárása
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- A környezet tisztán tartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1014-06 Szőnyegszövés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- A szőnyegszövő látványtervet készít
- A szőnyegszövő színtervet készít
- A szőnyegszövő kötéstervet készít
- Megtervezi a szőnyegen alkalmazandó szövés technikákat
- Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét
- Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát
- Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét
- Szükség esetén megfonja a szőnyegfonalat
- Szükség esetén megfesti a szőnyegfonalakat
- Előkészíti a szőnyeghez a láncfonalat

Felveti a szövőszéket a szőnyeghez
 Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez
 Beállítja a bordát, lábítót a szőnyeghez
 Előkészíti a vetülékfonalat a szőnyeghez
 Megszövi a szőnyeget
 Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteket készít
 Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat
 Levágja a kész szőnyeget
 Összedolgozza a késztermék darabjait
 A terv alapján eldolgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz
 Adjusztálja a szőnyeget
 Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása
- B A fonalak fonása, csévélése
- C A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában
- A A kézi szövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a felhasznált technikák által meghatározott kompozíciós szerkezetekre, mintázási lehetőségekre, alkalmazható mintakincsre
- B A szövőszék kialakulásának története
- A A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken
- B A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyegtípusok szövőszékein
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)
- B Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása
- A Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása
- A A szövött termék leszedése a szövőszékről
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás

- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Kitartás
- Megbízhatóság
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem
- Precizitás
- Szervezőkészség
- Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőzőkészség
- Konszenzuskészség
- Motiválhatóság
- Közérthetőség
- Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Információgyűjtés
- Tervezési készség
- Okok feltárása
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- A környezet tisztán tartása

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1005-06	Csipkekészítés

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1006-06	Fajátékkészítés

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1007-06	Faműves termékek készítése

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1008-06	Fazekas termékek készítése

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1009-06	Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1010-06	Kézi és gépi hímzés

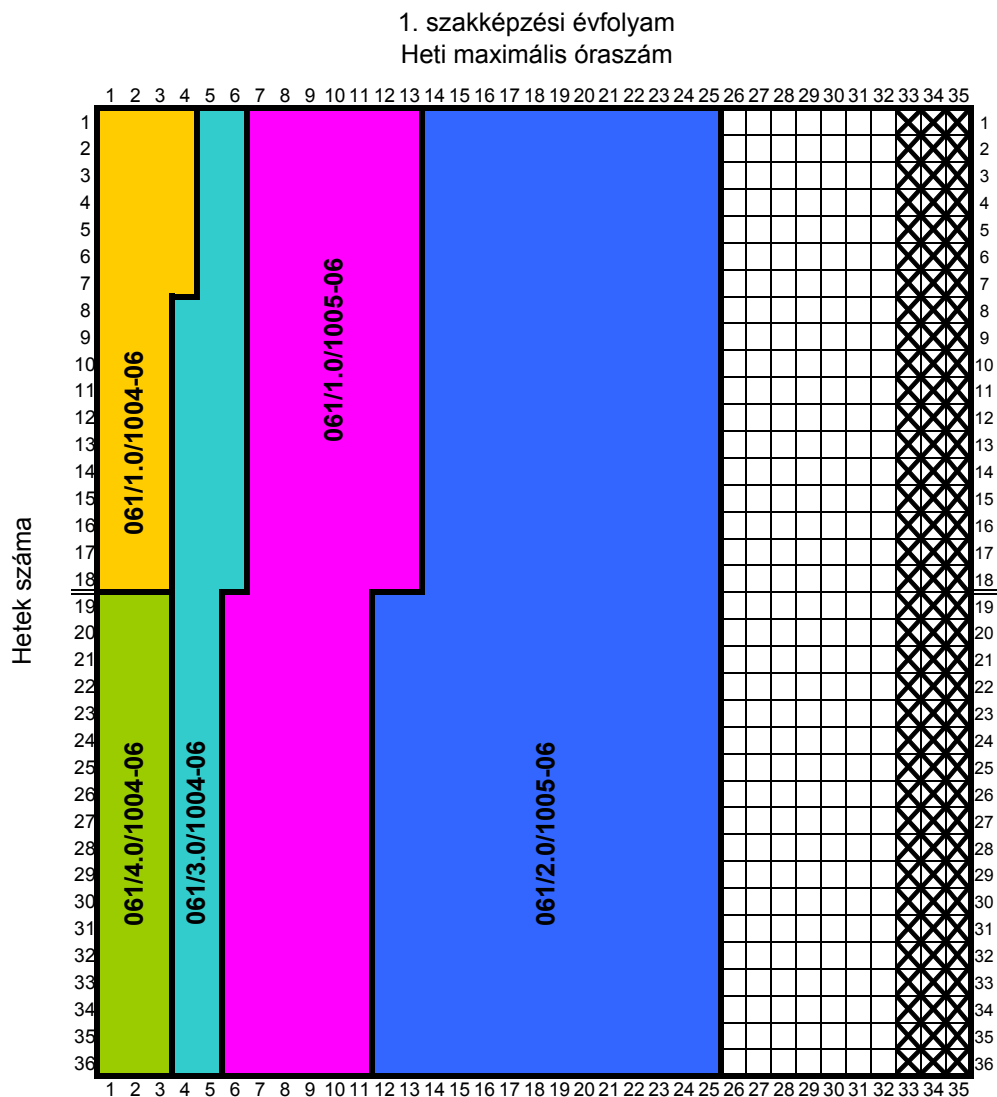
A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1011-06	Kosárfonás
1012-06	Fonottbútor készítés

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1014-06	Szőnyegszövés

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1013-06	Takácstermékek készítése

8. A képzés szerkezete

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás időterve



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

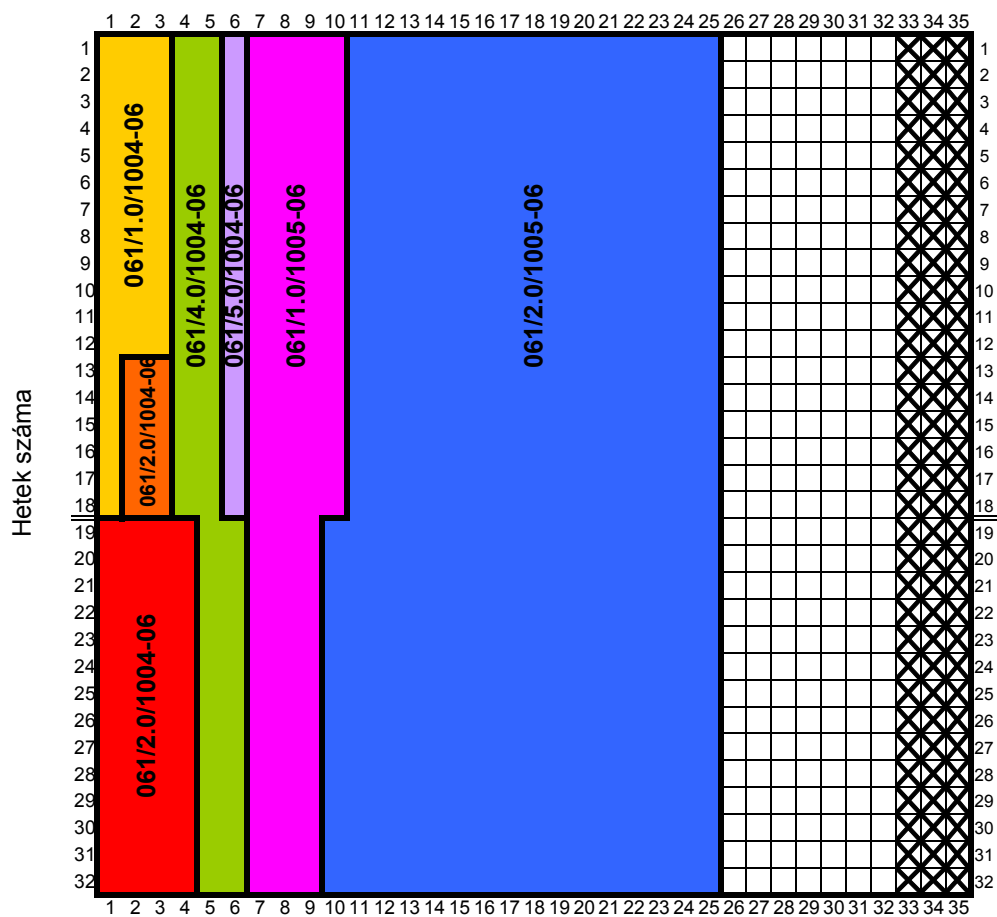
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

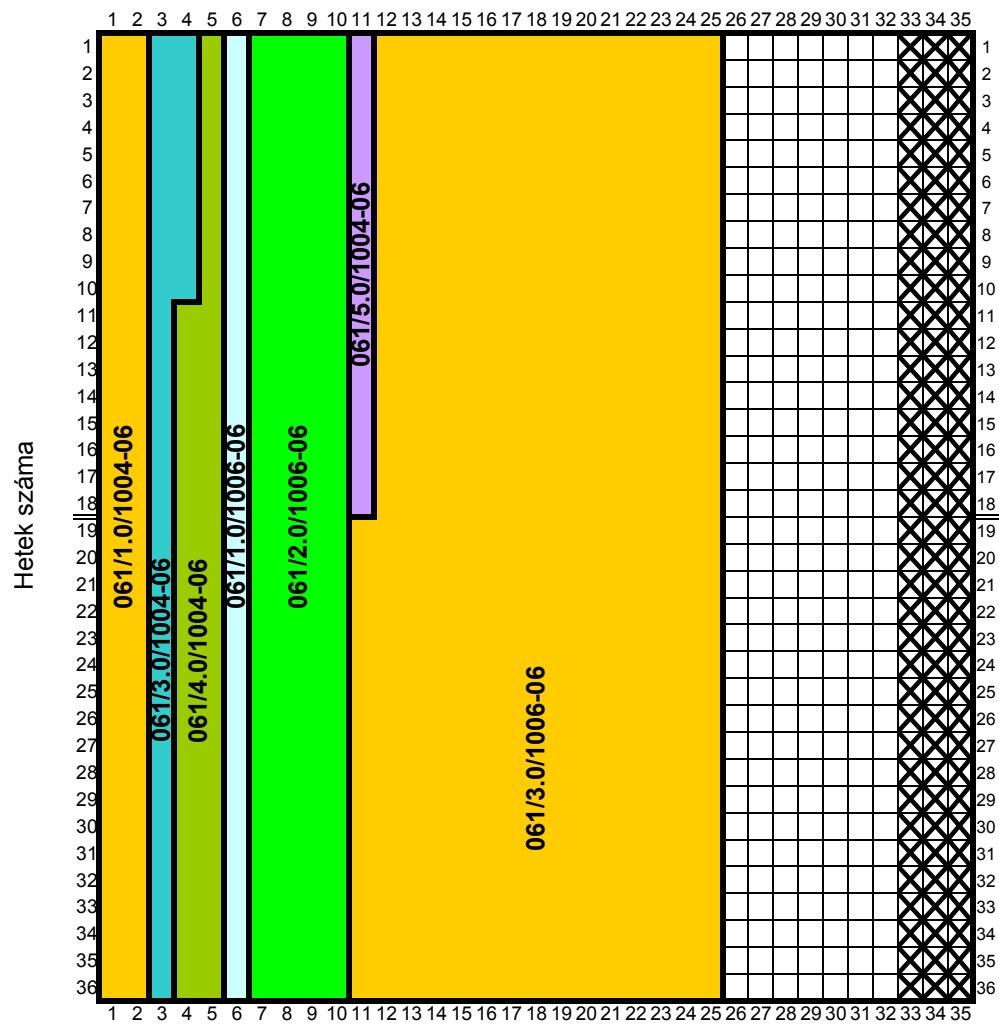
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

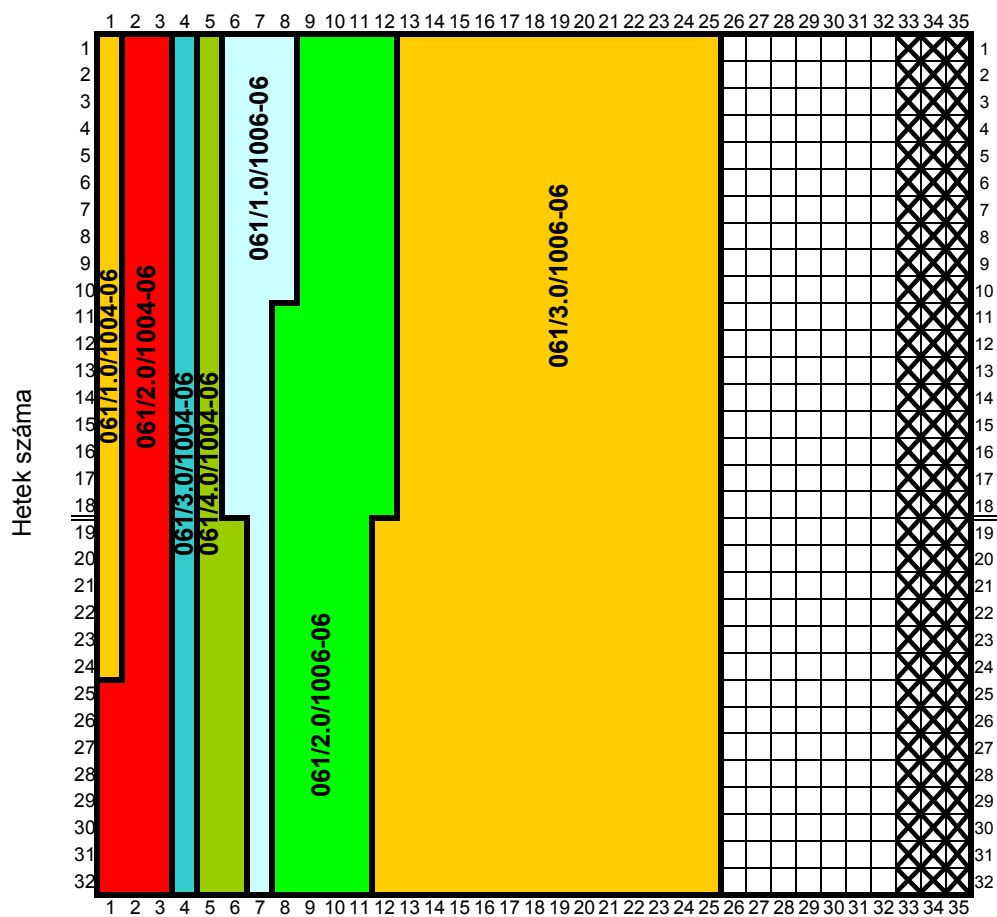
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

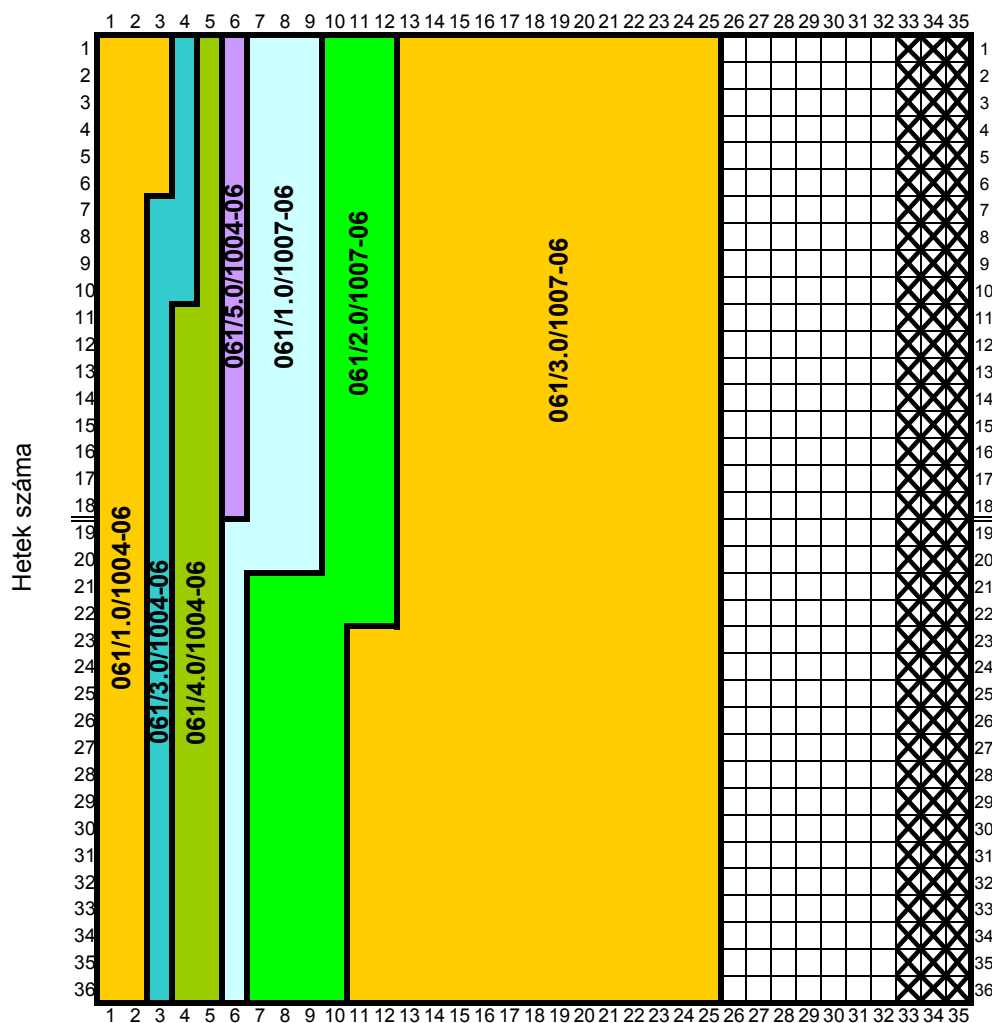
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

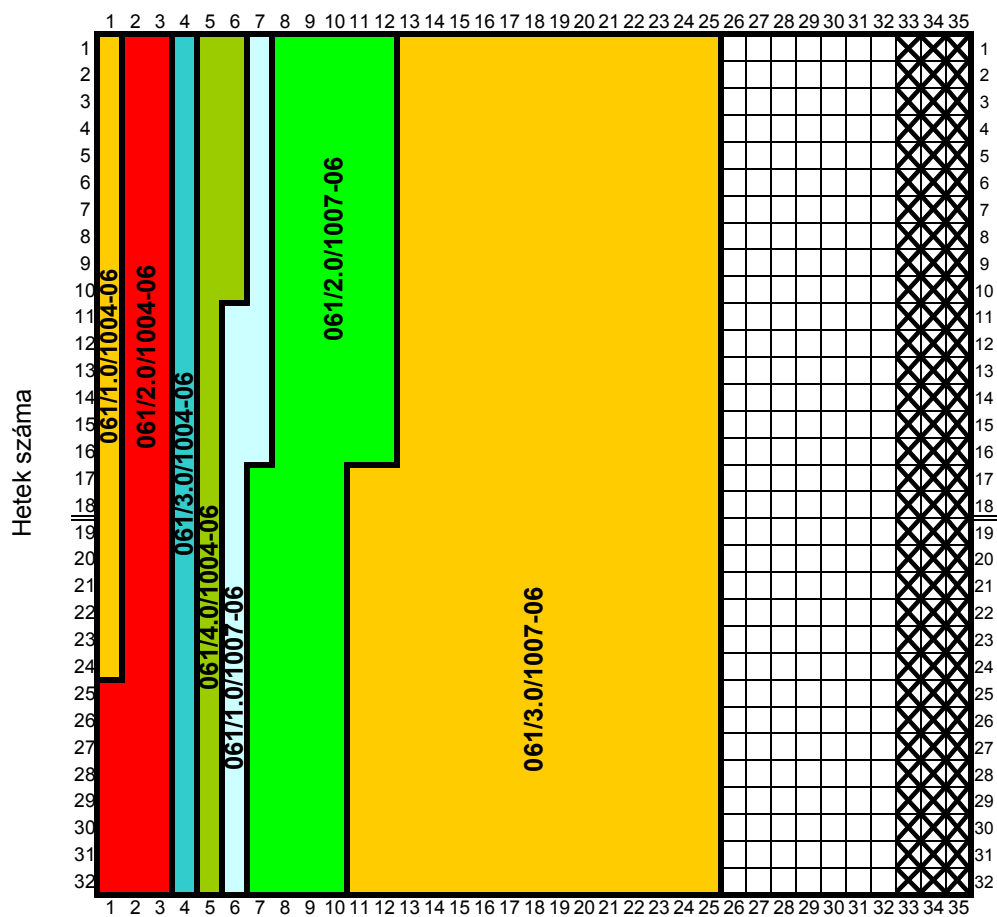
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

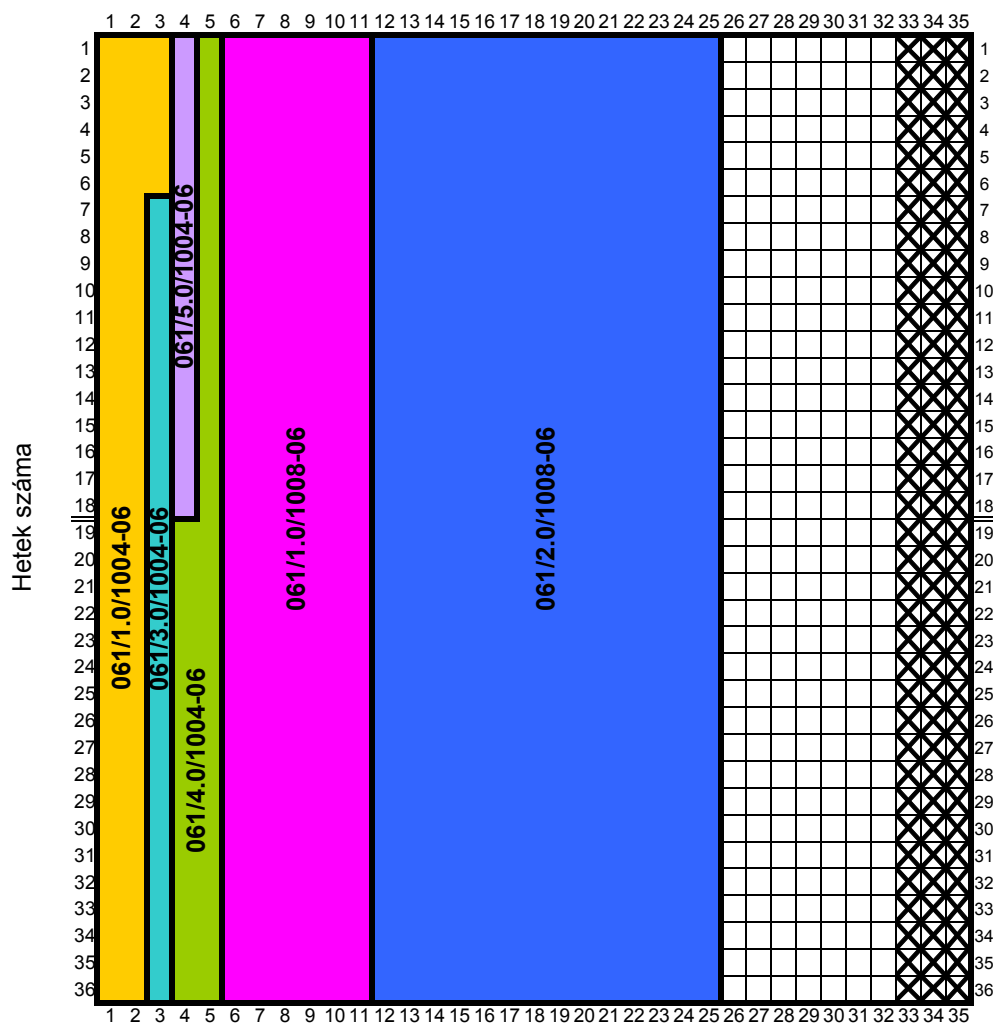
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

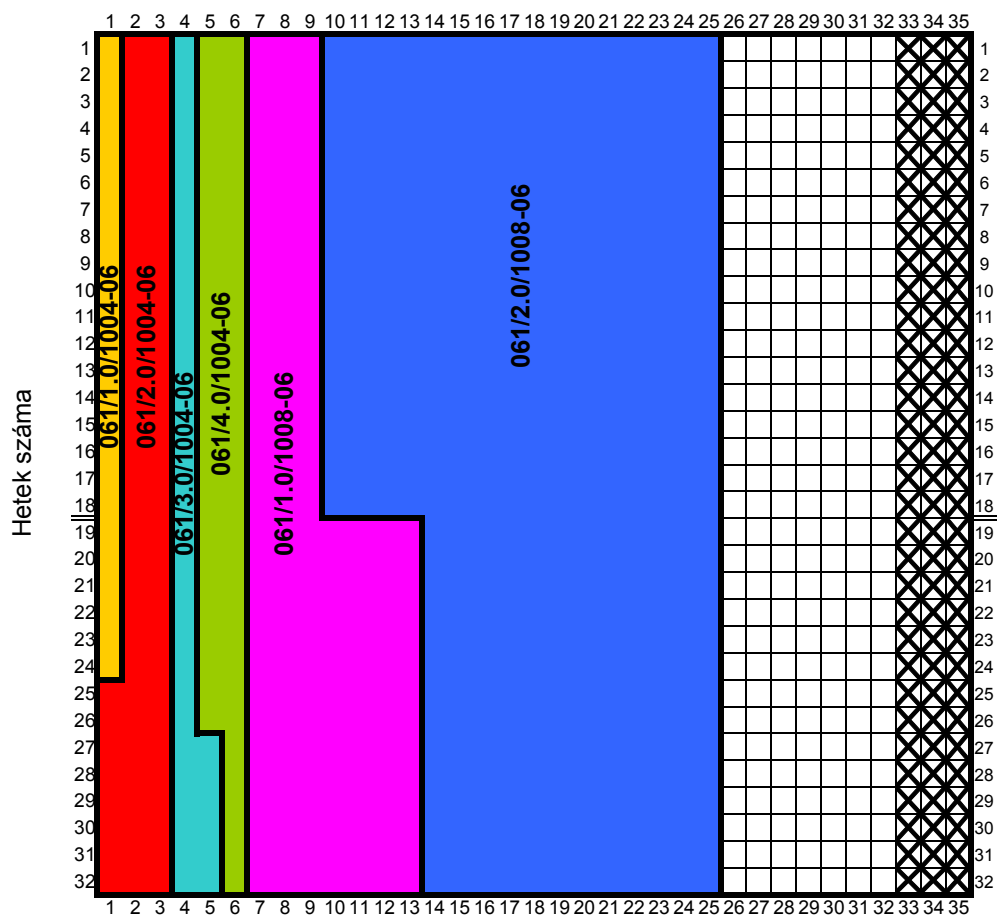
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

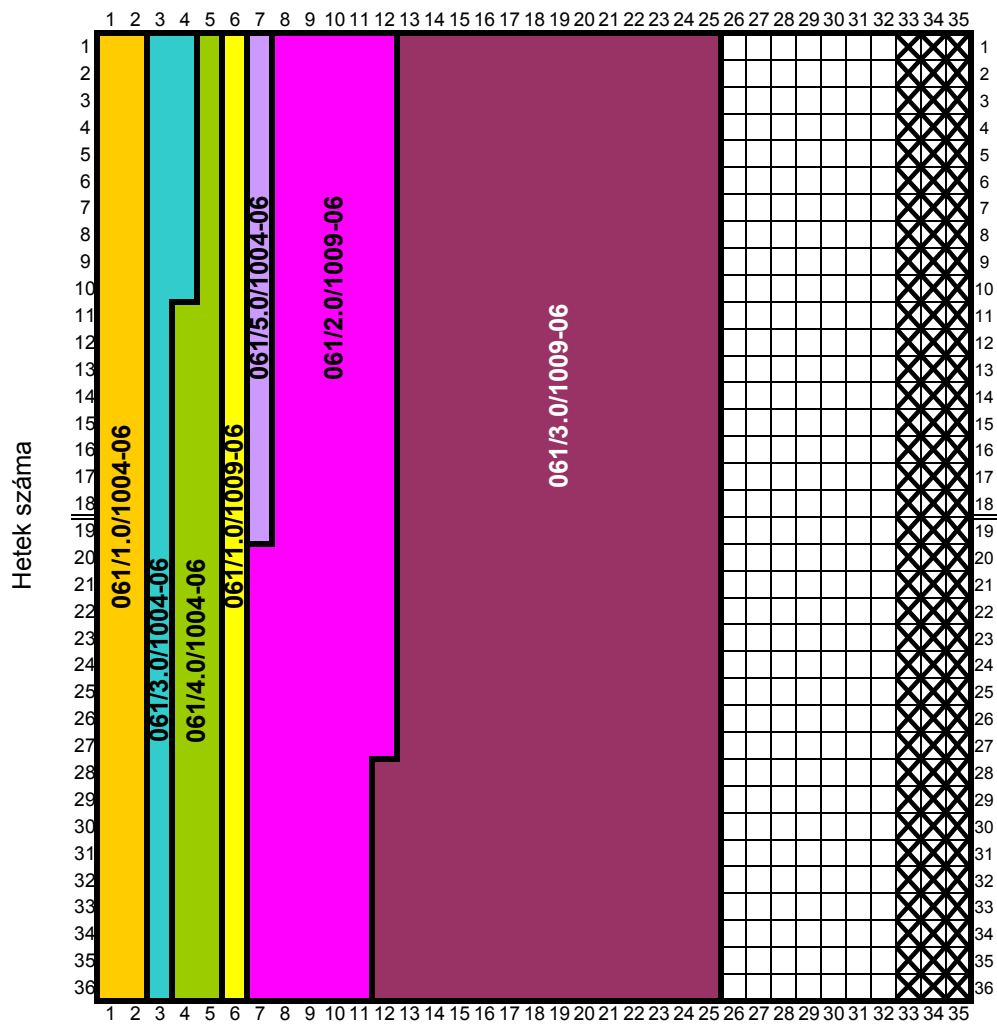
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás időterve

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

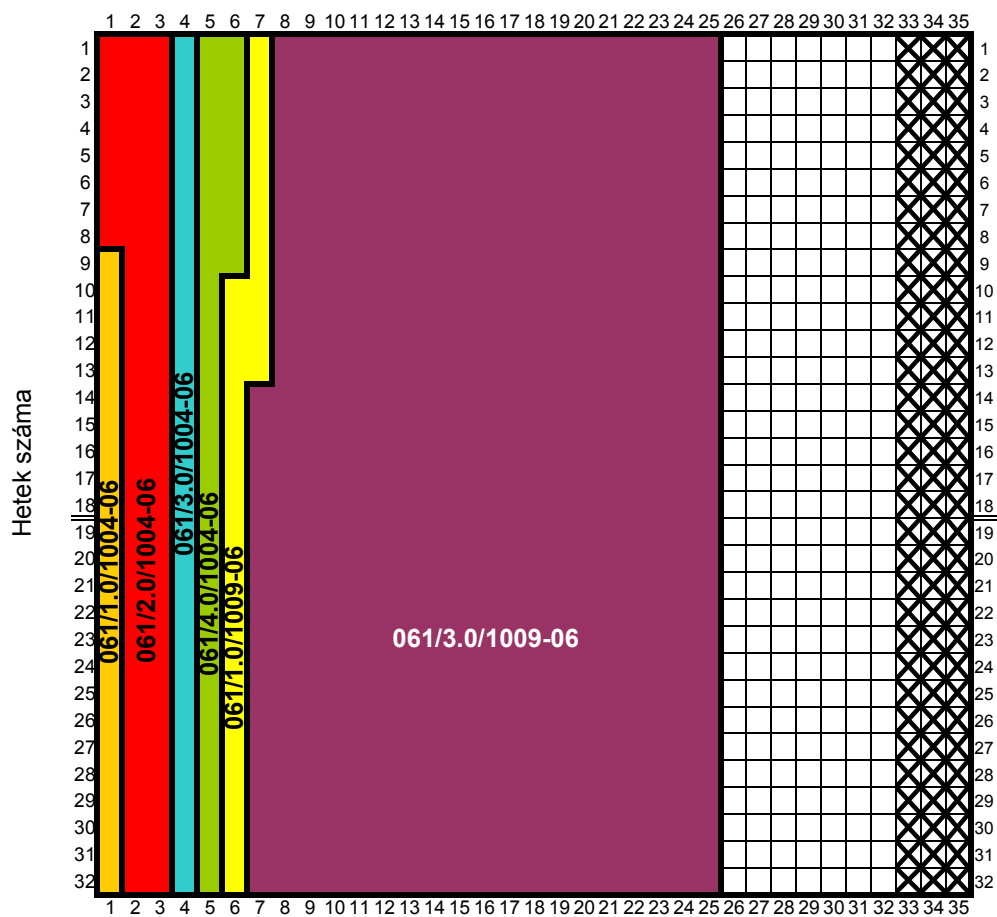
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

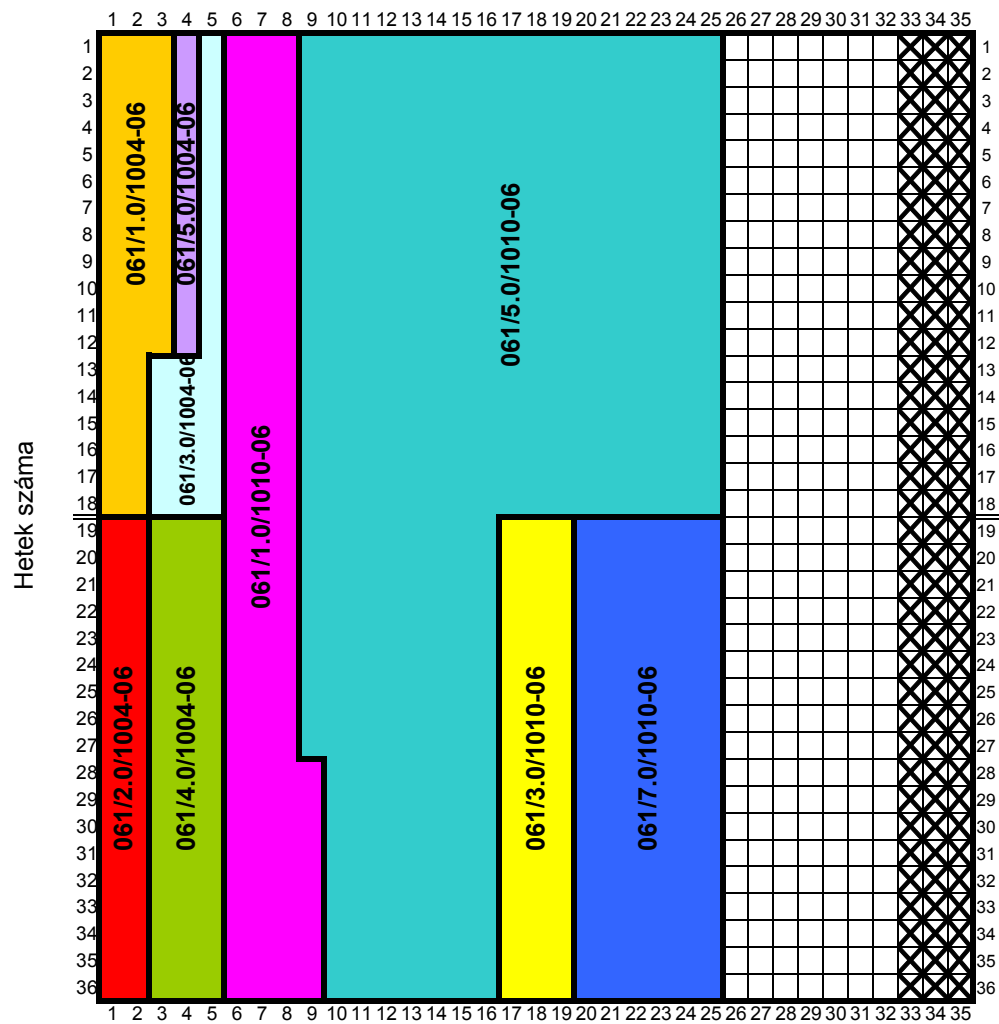
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű
elágazás időterve**

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

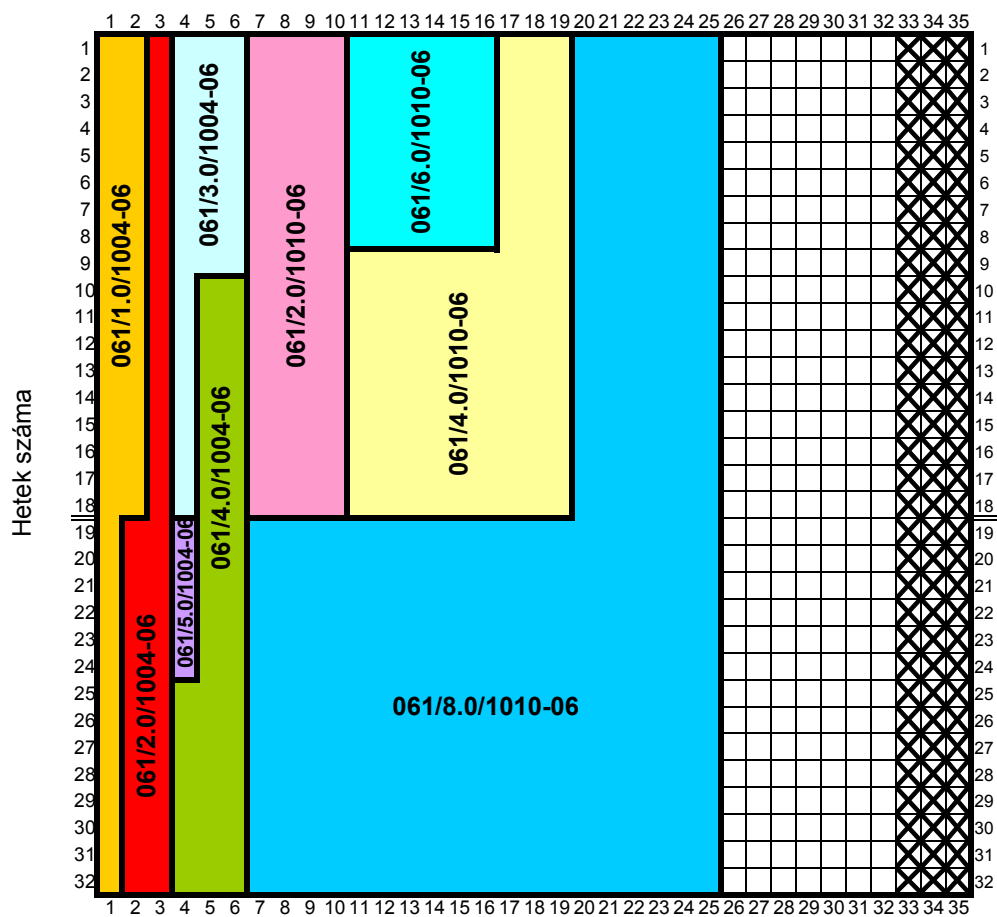
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

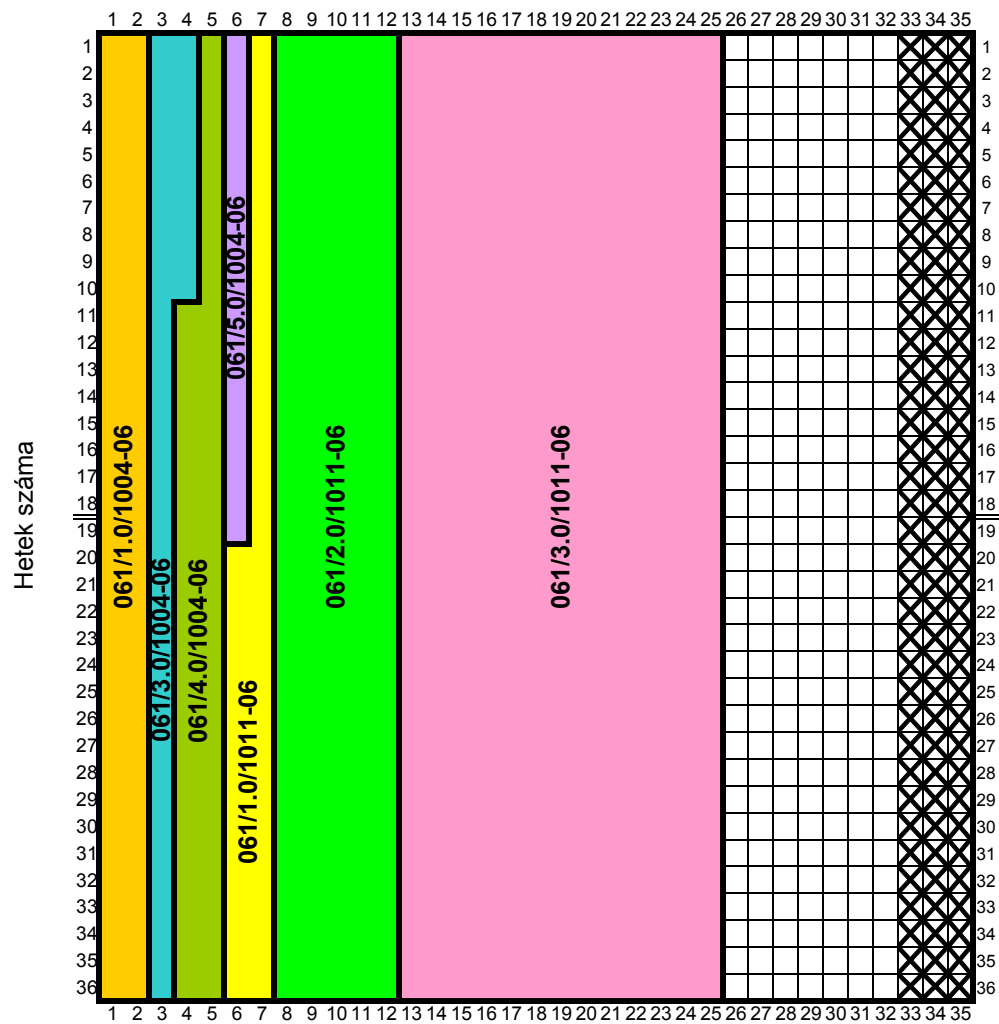
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő
megnevezésű elágazás időterve**

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

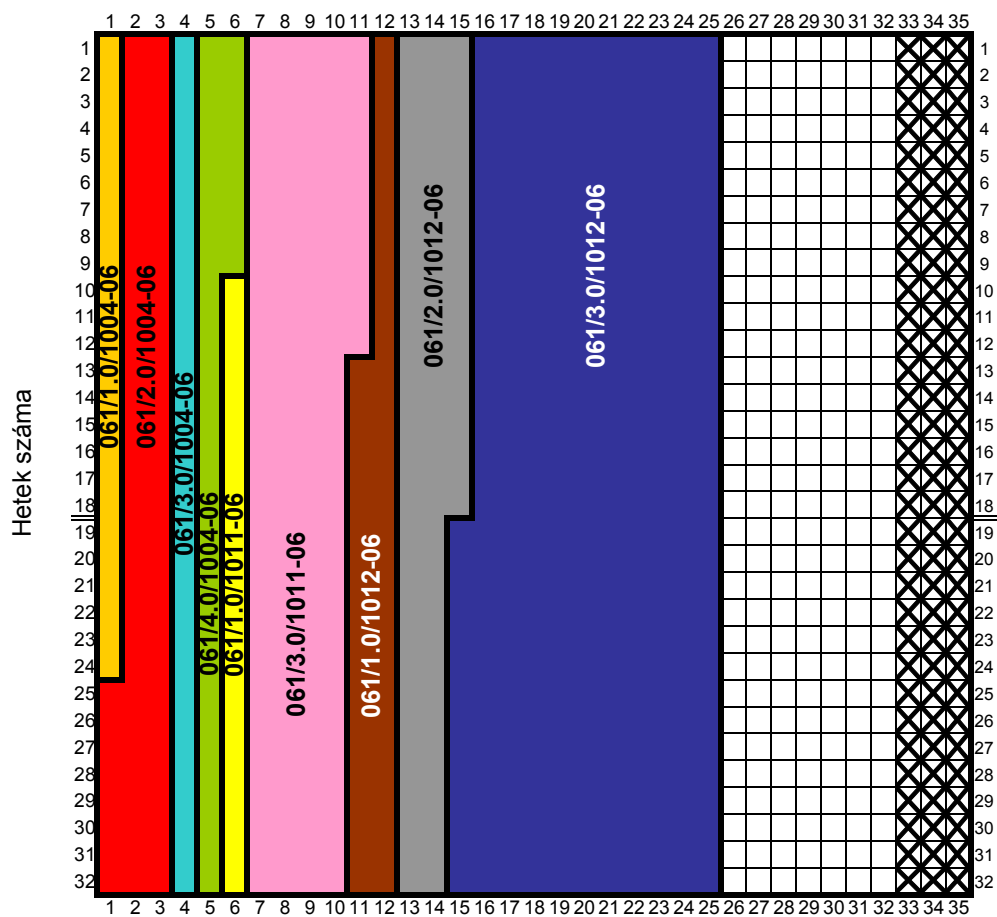
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

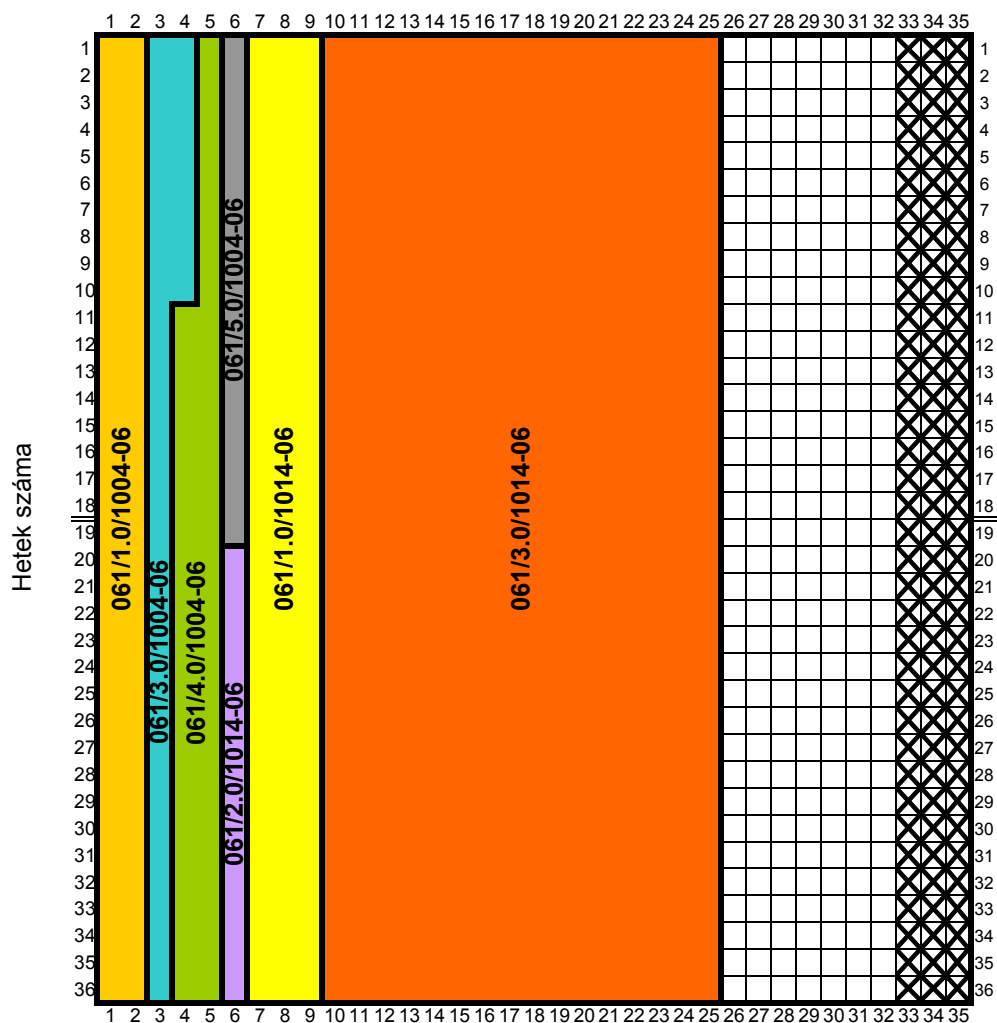
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

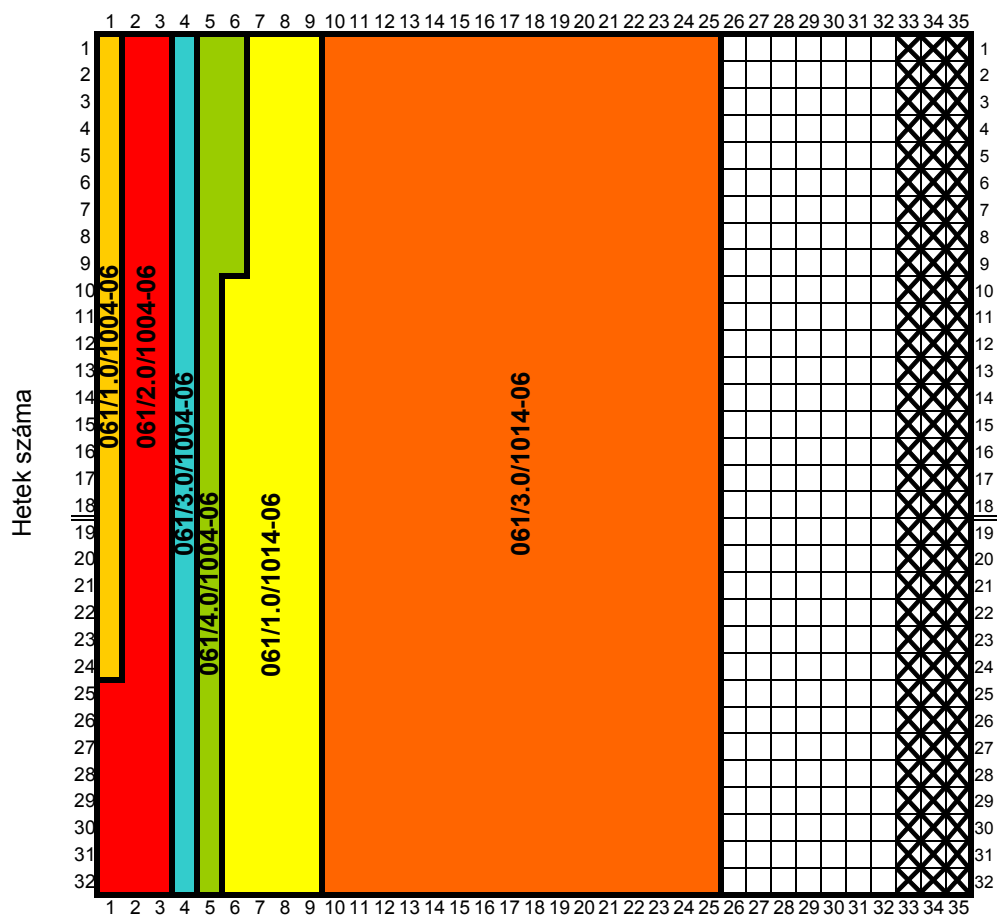
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

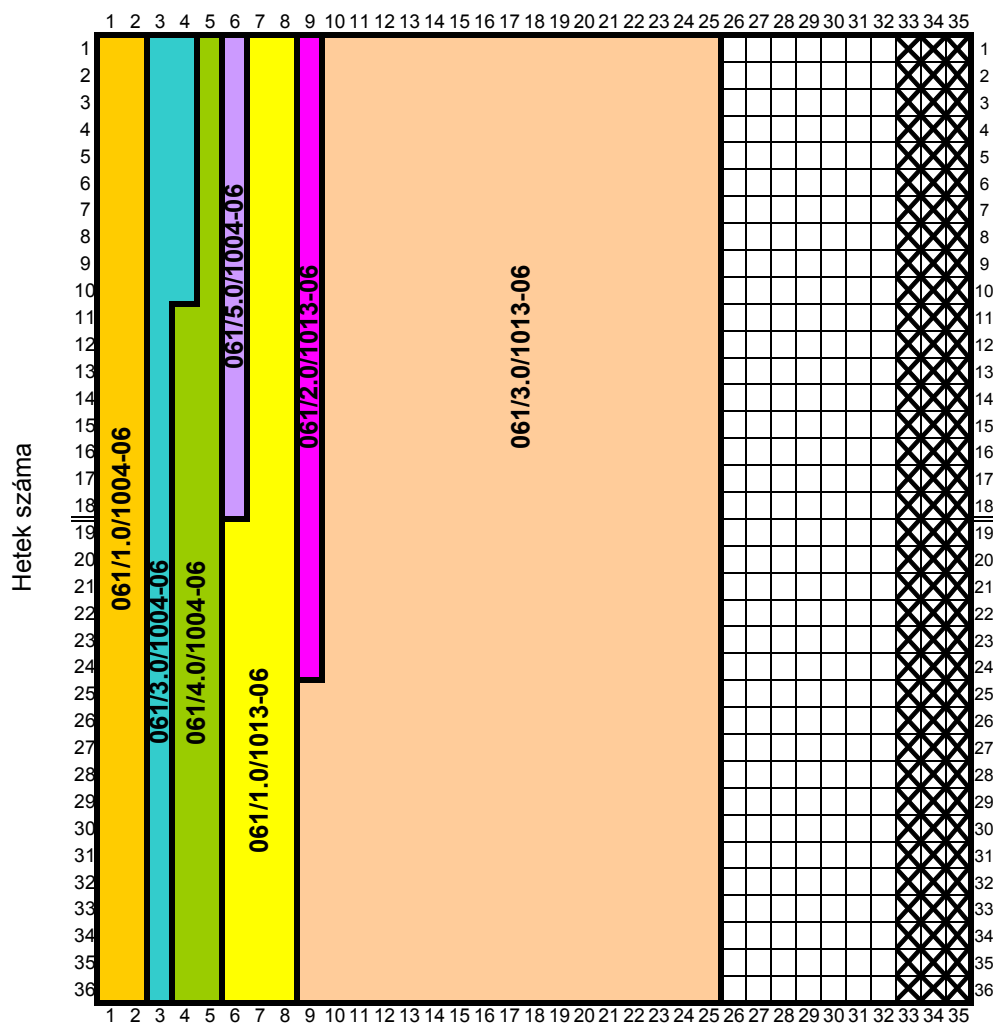
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Az összefüggő szakmai gyakorlat javasolt időtartama: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

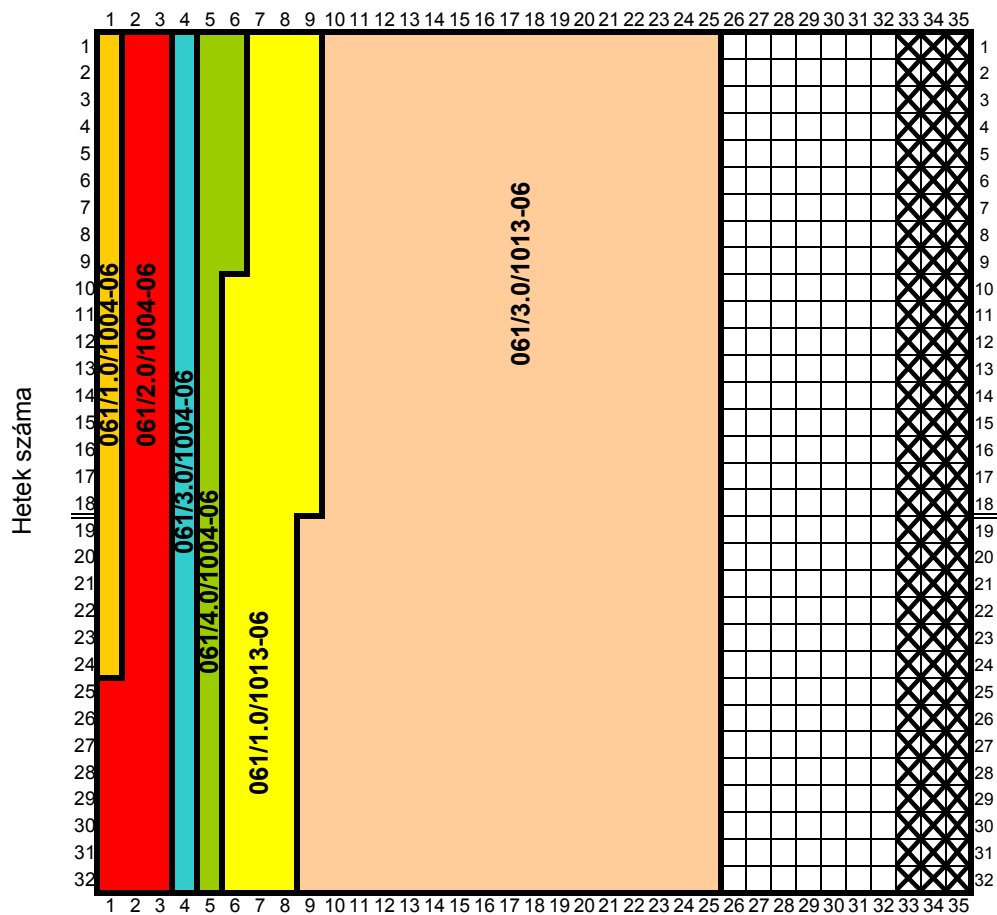
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
2	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
3	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
4	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
5	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
6	061/1.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai elmélete	360	0	0	360
7	061/2.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai gyakorlata	0	0	972	972
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
8	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
9	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
10	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
11	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
12	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
13	061/1.0/1006-06	Fajátékkészítő vizuális és művészeti ismeretek	100	0	0	100
14	061/2.0/1006-06	Fajátékkészítő szakelmélet és technológia	260	0	0	260
15	061/3.0/1006-06	Fajátékkészítés technológiai folyamata	0	0	972	972
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
16	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
17	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
18	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
19	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
20	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
21	061/1.0/1007-06	Faműves vizuális és művészeti ismeretek	108	0	0	108
22	061/2.0/1007-06	Faműves szakelmélet és technológia	268	0	0	268
23	061/3.0/1007-06	A faművesség technológiai gyakorlata	0	534	422	956
Mindösszesen óra:			540	690	470	1700

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
24	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
25	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
26	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
27	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
28	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
29	061/1.0/1008-06	A fazekasság szakmai elmélete	360	0	0	360
30	061/2.0/1008-06	A fazekasság szakmai gyakorlata	0	0	972	972
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
31	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
32	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
33	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
34	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
35	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
36	061/1.0/1009-06	Vizuális alapismeretek	72	0	0	72
37	061/2.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai elmélet	188	0	0	188
38	061/3.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai gyakorlat	98	0	974	1072
Mindösszesen óra:			522	156	1022	1700

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
39	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
40	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
41	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
42	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
43	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
44	061/1.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 1	121	0	0	121
45	061/2.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 2	59	0	0	59
46	061/3.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 1	54	0	0	54
47	061/4.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 2	126	0	0	126
48	061/5.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 1	0	0	435	435
49	061/6.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 2	0	0	36	36
50	061/7.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 1	0	0	114	114
51	061/8.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 2	0	0	387	387
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

**A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű
elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
52	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
53	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
54	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
55	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
56	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
57	061/1.0/1011-06	Vizuális és művészeti ismeretek	66	0	0	66
58	061/2.0/1011-06	Szakelmélet és technológia	188	0	0	188
59	061/3.0/1011-06	Kosárfonás technológiai folyamata	0	120	490	610
60	061/1.0/1012-06	Vizuális és művészeti ismeretek	54	0	0	54
61	061/2.0/1012-06	Szakelmélet és technológia	80	0	0	80
62	061/3.0/1012-06	Fonottbútor készítés technológiai folyamata	0	44	290	334
Mindösszesen óra:			552	320	828	1700

**A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai
követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
63	061/1.0/1004-06	Általános vizuális, művészeti alapismeretek	84	0	18	102
64	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
65	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
66	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
67	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
68	061/1.0/1014-06	Szőnyegszövő vizuális alapismeretek	0	0	210	210
69	061/2.0/1014-06	Szőnyegszövő szakmai elmélet	0	0	24	24
70	061/3.0/1014-06	Szőnyegszövés technológiai folyamata	385	0	713	1098
Mindösszesen óra:			549	156	995	1700

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
71	061/1.0/1004-06	Általános vizuális, művészeti alapismeretek	84	0	18	102
72	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
73	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
74	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
75	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
76	061/1.0/1013-06	Takács vizuális alapismeretek	0	0	190	190
77	061/2.0/1013-06	Takács szakmai elmélet	24	0	0	24
78	061/3.0/1013-06	Takácsszövés technológiai folyamata	345	0	773	1118
Mindösszesen óra:			533	156	1011	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

9. Az elágazások vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. és a 12. vizsgarészek megkezdésének feltétele népi kézműves (az elágazásnak megfelelő) vizsgamunka készítése, a képzés utolsó 4 hónapja alatt.

Csipkekészítő vizsgaremek: 2 db kézi csipke ill. kézi csipkével díszített vizsgamunka készítése a szaktanár tervei alapján

Faműves vizsgaremek: a szorgalmi időszakban készített minimum 10 db tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása, pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyegyüttes

Fazekas vizsgaremek: 1 db készlet, (ez lehet ebédelő, vagy reggeliző készlet is) minimum 4 db egyforma edény és egy tálaló, valamint legalább egy egyéb mives, másféle stílusú tárgy készítése lehet. Az 5. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá vizsgadolgozat készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni

Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyakkól vizsgaremek készítése: minimum 6 db, maximum 10 db, a háromféle alapanyagának, és az előállítási technikák változatosságának megfelelően. A 6. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá vizsgadolgozat készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni

Kézi és gépi hímző vizsgaremek készítése, 3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék a gyakorlati tanár tervei alapján

Kosárfonó vizsgaremek: – minimum 3 db tárgyon keresztül különböző formák és fonástechnikák – bemutatása, valamint a vizsgaremekről készült teljes technológiai rajz dokumentációja

Fonottbútor készítő vizsgaremeke: 3 db fonottbútor tárgy, valamint a vizsgaremekről készült teljes technológiai rajz dokumentáció

Szőnyegszövő vizsgaremek: kollekciónak legalább 5 db tárgyból kell állni, de tartalmazni kell 2 db két szélből összeállított szőnyeget, vagy takarót, melyből az egyik festékes, a másik csíkritmussal díszített

Takács vizsgaremek: legalább 5 db-ból álló kollekció (tartalmazzon asztalterítőt, minimális mérete 140 cm x 160 cm), amely a szabadon választott tájegység stílusát követve, a technikák lehető legszélesebb választékát mutatja be

A 12. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá népi játszó és a kismesterségek oktatói szakdolgozatok készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1004-06 Népi kézműves vállalkozás működtetése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Népi kézműves vállalkozás működtetése, a népi kézműves szakma alapjai
(komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1005-06 Csipkekészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása (2 db, mely darabonként minimum 2 tanult csipketechnikát tartalmaz) a gyakorlati tanár tervei alapján. A vizsgán be kell mutatni a tanulmányi idő során készített mintagyűjteményt és munkadarabokat is

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Csipkekészítés szakmai- és eszköz alapismeretei

Textilipari anyagismeret

Csipkekészítés munkavédelme

(komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1006-06 Fajátékkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Fajáték készítése műszaki rajz alapján (A képzés során már megismert valamely játék elkészítése)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A fajáték készítés technológiája, anyagai, gyártási módjai, a felhasznált eszközök és gépek ismertetése, betartandó munkavédelmi szabályok (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Fajáték vizsgaremek bemutatás

A szorgalmi időszakban elkészített minimum 10 db tárgy és a műhelyrajzok bemutatása (A vizsgaremek és a kiállított tárgyak szakmai bemutatása)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 20%

3. feladat 50%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1007-06 Faműves termékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Faműves vizsgaremek bemutatása, ami összetett tárgy pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyegyüttes

A szorgalmi időszakban készített, minimum 10 tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása (A vizsgaremek és a kiállított tárgyak szakmai bemutatása)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A faműves tárgyak, termékek készítésének technológiája, anyagaik, gyártási módjaik, a felhasznált eszközök és gépek ismertetése, betartandó munkavédelmi szabályok (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1008-06 Fazekas termékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Legalább 3 db, 20 cm magas, egyforma fennálló edény (pl. köcsög), valamint 1 db lapos edény (pl. tál) készítése fazekas korongon. Vizsgaremek bemutatása.

Mintagyűjtemény, műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Vizsgadolgozat megvédése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Fazekas költségszámítás és fazekas rajzok készítése (teszt)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

A fazekasság szakmatörténete, technológiái, anyagai és biztonságtechnikája

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	40%
2. feladat	20%
3. feladat	20%
4. feladat	10%
5. feladat	10%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1009-06 Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremekek (minimum 6 db) és a képzés alatt készített tárgyak közül maximum 4 db (a három féle alapanyag szerint) kiválasztott tárgy készítési technikájának ismertetése, műhelyrajzok bemutatása. Igény esetén az egyik tárgy előállításának megkezdése.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vizsgadolgozat megvédése, amelynek témája a szakképesítéshez tartozó valamely szálas anyaghoz, annak mesteréhez kötődik

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyékény-, szalma- csuhéj tárgykészítés anyagai, megmunkálási ismeretei, tárgyelemzései

Néprajzi ismeretek

(komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 25%

3. feladat 25%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1010-06 Kézi és gépi hímzés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgára összeállított, három részből álló (pl. előkészítés, termelés, minősítés) hímző feladat elvégzése egy műszak alatt

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása (3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kézi és gépi hímző szakmai-, eszköz- és géphasználati alapismeret
Textilipari anyagismeret
Kézi és gépi hímzés munkavédelme
(komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 40%
- 2. feladat 35%
- 3. feladat 25%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1011-06 Kosárfonás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerek vagy ovál aljú kosárfenék készítése, oldalkarók elhelyezése, lábázat kialakítása, oldalfonás megoldása, fülek és szegés készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kosárfonás technológiái, anyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A kosárfonás technológiái, anyagai, néprajzi ismeret, munka- és környezetvédelem
(komplex tételsor)

Továbbá a vizsgaremekek – minimum 3 db tárgy – bemutatása, valamint a vizsgaremekekről készült teljes technológiai rajz dokumentáció bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 60%
- 2. feladat 20%
- 3. feladat 20%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1012-06 Fonottbútor készítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szögletes aljú kosárfenék készítése, oldalkarók elhelyezése, lábazat kialakítása, oldalfonás megoldása, fülek és szegés készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A fonottbútorkészítés technológiái, anyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A fonottbútorkészítés technológiái, anyagai, néprajzi ismeret, munka- és környezetvédelem (komplex tételsor)

Továbbá a vizsgaremekek bemutatása, 3 db fonottbútor tárgy, valamint a vizsgaremekekről készült teljes technológiai rajz dokumentáció

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 60%
- 2. feladat 20%
- 3. feladat 20%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1013-06 Takácstermékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremek (legalább 5 db termék) és a képzés során elkészített tárgyak, tanulmányok, technológiai és műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Takácstermékek készítésének technológiái, textilipari anyagismeret,

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 70%
- 2. feladat 30%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1014-06 Szőnyegszövés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremek bemutatása

A képzés során készített mintadarabok, tervek bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szőnyegszövő technológiák, textilipari anyagok (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc) perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

12. vizsgarész

–

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

2. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

3. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 70

4. vizsgarész: 30

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

5. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma-, és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

6. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

7. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 60

8. vizsgarész: 20

9. vizsgarész: 20

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

11. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

10. vizsgarész: 70

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez, elágazáshoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A pedagógia, pszichológia, néprajz, művészettörténet és rajz témaköreit tartalmazó 12. vizsgarész (1015-06 modul) 3. vizsgafeladata alól felmentést kap a vizsgázó, ha köztes vizsgaként a képzési idő alatt teljesítette, és erről hiteles dokumentum másolat csatolható a vizsgadokumentumokhoz, továbbá ha felsőoktatásban, felsőfokú szaktanfolyamon szerzett sikeres vizsgát igazol pedagógia, pszichológia, néprajz, művészettörténet és rajz tantárgyakból

A Népi kézműves szakmai vizsga alól felmentést kap az a jelölt, aki az adott szakképesítésben a Népművészet Mestere, Népművészet Ifjú Mestere, Népi iparművész cím birtokosa, vagy az adott mesterségből, a korábban érvényes 5/1976. (X. 26.) KM rendelet és a 17/1990. (XII. 20.) MKM rendelet alapján működési engedéllyel rendelkezik

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Népi kézműves szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszak kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományőrző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
- Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Mintagyűjteményt készít
- Szakirodalmat tanulmányoz
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- 5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkézség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőkézség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely
Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségekalkulációt készít, áralkulációt készít
Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
Ellenőrzi a fizetés teljesítését
A teljes körű könyvelésről gondoskodik
Házipénztár kezelést végez
Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A finanszírozás lehetőségei
C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
3. szint Kézírás
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Döntésképeség
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról

Alkalmazza vállalkozási ismereteit

Alapanyag szükségletet számít

Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáknéti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus C/Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai elmélete	sza	061/1.1/1005-06	30	0	0	360
		sza	061/1.2/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.3/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.4/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.5/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.6/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.7/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.8/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.9/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.10/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.11/1005-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés anyagismeretének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása

B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok

C típus A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Alapfogalmak és általános jellemzők elméleti ismerete a textilipari anyagismeretben. A textilipari nyersanyagok fajtái. A fonál, cérna fogalma és jellemzői. A fonás, cérnázás, szövés, kötés fogalmak elméleti ismerete
- A szövet, a kötött és a nemszött kelme fogalma, jellemzői, gyártásuk. A textíliák kikészítése, kezelési útmutatók
- A kézi csipkekészítéshez szükséges alapanyagok (fonalak, cérnák), a hordozó textilek fizikai és kémia tulajdonságainak elméleti ismerete. Alapanyaguk és gyártási technológiájuk szerinti csoportosítása
- Kiemelten szükséges foglalkozni a kézi csipkekészítés alapanyagaival: len, pamut, kender, selyem, gyapjú, fémszálak. A készítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- A hordozó textil alapanyagának meghatározása a kézi csipke és a hordozó textil azonosságának jelentőségének tekintetében

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés eszközismeretének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítő eszközök története és használata

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdezés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítéshez szükséges eszközök elméleti ismerete. Az eszközök csipketechnikánkénti fajtáit: varrott, vert, rece, egyéb kézi csipkék eszközigénye, azok karbantartásának, használatának elmélete

Az eszközök összehasonlító elemzése csipketechnikánként, tájegységenként és különböző országokként, valamint gyártási alapanyaguk szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés előkészítő folyamatainak és műhelyrajz készítésének elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása
- B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása
- B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhely- és látványrajz készítése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Néprajzi Múzeum

Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A csipke meghatározása, besorolása a kézműves textildíszítő technikák sorába

Határterületek és rokontechnikák bemutatása

A készítendő kézi csipkéhez szükséges alapanyagok és eszközök munkarend szerinti előkészítésének elmélete. A szükséges fonalmennyiség kiszámítása. Meghatározó tényezők: a csipkefajta, a formai és méretbeli jellemzők, az öltésnagyságok, a technikai

A hagyományos motívumvilág ismerete, a műhelyrajzok készítésében történő alkalmazásának elméleti ismerete. A műhelyrajz-készítés alapelveinek (egyezményes jelek, szerkesztési alapelvek) elméleti ismerete csipkefajtaként

A csipke műhelyrajzok és a csipkével díszített textilek műhelyrajzainak, látványrajzainak dokumentálási elmélete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi varrott csipkék, csipkeelőképek készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Önállóság
Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Műhelyrajz értelmezése 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem
Néprajzi Múzeum
Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézivarrott csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai

A kézivarrott csipkék csoportonkénti készítésének elméleti ismerete: textilbe varrott csipkék, csipkeelőképek (szálszorító öltések, aszúrok, subrikák, vagdalás). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete

További kézivarrott csipkecsoport: levegőben varrott kézi csipkék (vászonöltések, huroköltések, pálcák, pókok, csomózott öltések, varrott relief csipkék). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete

További kézivarrott csipkecsoport: textilbe és levegőben varrott csipkék (varrott pókok, díszítő összevarrások, bütkötések, varrott szélcspikék). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete

A kézivarrott csipkék csoportosítása művészettörténeti és földrajzi eredet szerint

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézivert csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről
Nyers adjusztálást végez
A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Önállóság
Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Műhelyrajz értelmezése 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem
Néprajzi Múzeum
Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézivert csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézivert csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai

Alapveréses-, díszalaphálós-, pókos-, legyezőmintás-, fonott-, pikós-, leveles-, szalagmintás és relief kézivert csipke készítési technikáinak elmélete. A történelmi hagyományunk jellegzetes motívumainak ismerete

A kézivert csipkék csoportosítása művészettörténeti és földrajzi eredet szerint

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.6/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A különböző technikájú rece csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Néprajzi Múzeum

Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi rececsipke készítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi rece csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai

Csomózott hálós alapú rececsipkék: csomózott hálós alap készítésének elmélete, a behímző díszítő öltések (tömítő-, csipke öltés, pókolás, levél bevarrás stb.) készítésének elmélete

A csomózott hálós alapú rececsipkék hagyományaink jellegzetes motívum világa. Varrott alapú rececsipkék: varrott receháló készítésének elmélete, a behímző díszítő öltések készítésének elmélete. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumvilága

Horgolt rece: horgolás alaplépéseinek elmélete, a horgolt rece készítése és a történelmi hagyományaink motívumvilágának elmélete

A kézi rececsipkék csoportosítása művészettörténeti és földrajzi eredet szerint

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.7/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csomózott csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagalelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csomózott csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi csomózott csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai
- Hajócsipke készítésének elmélete: csomók képzése, gyűrűk-, pikók kialakítása, bekötések két hajó használata. A hagyományunk jellegzetes motívumainak, technikáinak ismerete

Rojt-, rost kötés készítésének elmélete: felhurkolás, lekötés, spirálcsomó, laposcsomó, láncsomó, hálócsomó, zárócsomó, Jozefin-csomó, sorcsomó, fonott csomó, fülescsomó, rozetta, borsócsomó, duplaszálak bekötése

A hazai hagyományok motívumainak ismerete. Csomózott csipkék történeti ismerete, csoportosítása művészettörténeti korok és a földrajzi eredet alapján

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.8/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb kézi csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. Az egyéb kézi csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai

Horgolt csipkék készítésének elmélete: alaptéchnikák (láncszem, pálcikák, rece, bütők, legyező) készítésének elmélete. A hazai paraszti és polgári textildíszítő horgolt csipkék motívumainak és technikáinak ismerete

A zsinórcsipkék készítésének elmélete: zsinórhorgolás, annak az előrajzolt mintára helyezése és behímző munkafolyamatainak elmélete. A hazai hagyományos mintakincs (szolnoki csipke stb.) ismerete

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.9/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés befejező-, javító munkafolyamatainak elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kézi csipkét készít
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, feltárás
- Problénamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Hatékony kérdésés készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A különböző technikájú kézi csipkefajták befejező, eldolgozó munkálatainak elméleti alapjai. A csipkevégek el- és összedolgozásának ismerete
- A meghibásodott kézi csipkék javításának elméleti ismerete. A csipkék elkészítésének és javításának munkaidő-igény kiszámítási elmélete. A csipke technikánkénti, motívumonkénti munkaidő-szükséglet kiszámítási elmélete
- A különböző technikájú csipkefajták javításának, felújításának és reprodukálásának elmélete

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.10/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi készítésű csipkék alkalmazásának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus A kézi csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerekben való gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhely-, és látványrajz készítése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak és hagyományainak teljes körű ismerete

Alkalmazásuk a szokásrend alapján különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra, technikákra. A kézi csipkék mint díszítőelem alkalmazásának elméleti

A kézi csipkék alkalmazásának bemutatása különböző történelmi korokban: viseleten, polgári-, főúri öltözeten, ünnepi viseleten. A magyar népviseletek különböző tájegységekre jellemző csipke díszítettségének ismerete

A kézi csipkék alkalmazásának bemutatása: lakástextileken (parasztházban a "tisza szoba" textiljei, polgári lakásokban, nemesi, főúri kúriákban, palotákban, egyházi textileken (történelmi egyházak liturgikus színei és szimbolikus jegyei, díszítettségük)

Különbözőségek és azonosságok ismerete más európai országok viseleteinek, lakás-, és egyházi textiljeinek csipkedíszítettsége között. A csipkével történő díszítés szabályai, a helyes egyensúly ismeretének kialakítása és a túldíszítettség veszélyei
A csipkedíszítés és alkalmazásának történelmi hagyományainkat követő újszerű lehetőségei: öltözködésben, lakás-, egyházi-, és közintézmények textiljein. A funkciónak megfelelő csipke kiválasztásának, és szerves kapcsolatának elvi szabályai

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.11/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A késztermék befejező, adjusztálási folyamatainak elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kézi csipkét készít
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként
- A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tolerancia
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipke befejező, eldolgozó technikáinak elméleti alapjai. A különböző technikájú kézi csipkék textilre dolgozásának elmélete. A kézi csipkék szálvég-eldolgozásának ismerete. A csipkék és a csipkével díszített textilek mosásának, vasalásának elmélete

Az adjusztálási-, és a csipkék "piacra" felkészítő folyamatának elméleti ismerete: csomagolás, szükséges információk (textil kresz, ár, zsűriszám stb.) elhelyezése

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai gyakorlata	sza	061/2.1/1005-06	0	0	18	972
		sza	061/2.2/1005-06	0	0	18	
		sza	061/2.3/1005-06	0	0	36	
		sza	061/2.4/1005-06	0	0	78	
		sza	061/2.5/1005-06	0	0	96	
		sza	061/2.6/1005-06	0	0	96	
		sza	061/2.7/1005-06	0	0	62	
		sza	061/2.8/1005-06	0	0	92	
		sza	061/2.9/1005-06	0	0	88	
		sza	061/2.10/1005-06	0	0	66	
		sza	061/2.11/1005-06	0	0	90	
		sza	061/2.12/1005-06	0	0	82	
		sza	061/2.13/1005-06	0	0	90	
		sza	061/2.14/1005-06	0	0	60	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi csipkék készítésének előkészületi munkálatai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása

B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok

B típus A kézi csipkekészítő eszközök története és használata

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A készítendő kézi csipkéhez szükséges alapanyagok és eszközök munkarend szerinti előkészítésének gyakorlata. A szükséges fonalmennyiség kiszámítása. Meghatározó tényezők: a csipkefajta, formai és méretbeli jellemzők, öltésnagyságok, technikai lépések. A hagyományos motívumvilág ismerete, a műhelyrajzok készítésében történő alkalmazásának gyakorlata. A műhelyrajz készítéshez használja az egyezményes jeleket, szerkesztési alapelveket csipkefajtként. A csipke műhelyrajzok és a csipkével díszített textilek műhelyrajzainak, látványrajzainak dokumentálási gyakorlata.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés alapanyagainak előkészítő gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása
- B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítéshez szükséges alapanyagok előkészítési gyakorlata a műhely- és a mintarajz értelmezése alapján
- A különböző technikájú kézi csipkekészítéshez szükséges fonalmennyiség (len, pamut, kender, selyem, gyapjú, fémszál) kiszámítása, munkára való előkészítése
- A hordozó textil alapanyagának meghatározása és előkészítése a kézi csipke és a hordozó textil azonosságának tekintetében. Gyakorlati számítások alapján meghatározni a szükséges textilmennyiséget: a funkciós termékek készítése érdekében
- Készítendő csipkével díszített funkciós textilek: mellévarrott ujjú ing, vállfoltos ing, felső ruha, alsószoknya, keszkenő, gallér
- Egyéb funkciós textilek: lakástextil-garnitúra (abrosz szalvétákkal, ágytakaró párnákkal, függöny, szekrény, polc takarók stb.) egyháztexil-garnitúra (oltárterítő, kehelytakaró, antependium, biblia takaró stb.)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítő gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítő eszközök története és használata

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különféle technikájú, eltérő eszközigényű kézi csipkék készítése. A műhely- és a látványrajz alapján az eszközök előkészítésének gyakorlata. A speciális eszközök fonallal, cérnával való felcsévézése

A kézi csipkekészítéshez szükséges eszközök gyakorlata. A varrott-, vert-, rece-, egyéb kézicsipkék eszközigénye, azok karbantartása, használata, tisztítása. A műhelyrajzok elhelyezése a csipkekészítő eszközökön

Egyéb eszközök előkészítése: ollók, tűk (hímző, merkelő), hímzőrámák, gyűszűk, műhelyrajzok, csipkepárnák, gombostűk, speciális tartóállványok, tűbefűzők, tűkiszedők, kiszúrók, hajócskák, recetűk, távolságtartók, horgolótűk stb.

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézívarrott csipkék, csipkeelőképek készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle kézi csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Monotónia-tűrés
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Műhelyrajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

A kézivarrott csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata: mintagyűjteménybe és funkciós textileken. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

A kézivarrott csipkék csoportonkénti készítése: textilbe varrott csipkék, csipkeelőképek (szálszorító öltések, azsúrok, subrikák, vagdalás). A történelmi hagyományaink táji jellegzetes motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

További kézivarrott csipkecsoport készítése: levegőben varrott kézi csipkék (vászonöltések, huroköltések, pálcák, pókok, csomózott öltések, varrott relief csipkék). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

További kézivarrott csipkecsoport: textilbe és levegőben varrott csipkék (varrott pókok, díszítő összevarrások, bütkötések, varrott szélcsipkék). A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

Tájegységi variánsok: palóc, kalotaszegi, rábaközi, mezősegi, bátai, dél-alföldi, felvidéki, udvarhelyi stb.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kéziverlt csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi csipkét készít
Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
Ismeri és alkalmazza a különféle kézi csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Monotónia-tűrés

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

A kézivert csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken, valamint a mintagyűjteményben. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

Alapveréses-, díszalaphálós-, pókos-, legyezőmintás-, fonott-, pikós-, leveles-, szalagmintás és relief kézivert csipkekészítési gyakorlat. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

A kézivertcsipkék felhasználás szerinti csoportok készítése: szél- és betétcsipkék, viselet- és öltözetkiegészítők, új stílusú vertcsipke-terítők. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

Tájegységi variánsok: alföldi, torockói, sárközi, gömöri, zoborvidéki stb.

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A különböző technikájú rece csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Monotónia-tűrés
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Műhelyrajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása. A kézi rececsipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken, és a mintagyűjteményben

Csomózott hálós alapú rececsipkék: csomózott hálós alap készítésének gyakorlata, a behímző díszítő öltések (tömítő-, csipkeöltés, pókolás, levél bevarrás stb.) készítése

A történelmi hagyományok jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása,

Varrott alapú rececsipkék: varrott receháló és a behímző díszítő öltések készítése. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlás

Horgolt rece készítése. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása.

Tájegységi variánsok: felvidéki, alföldi, Balaton-felvidéki, dunántúli stb.

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézicsomózott csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi csipkét készít
Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
Ismeri és alkalmazza a különféle csipketeknikákat
Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről
Nyers adjusztálást végez
A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 62 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. A kézcsomózott csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken
- Hajócsipke-készítés gyakorlata: csomók képzése, gyűrűk-, pikók kialakítása, bekötések, két hajó használata. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak, technikáinak alkalmazása funkciós textileken és a mintagyűjteményben

Rojt, rost kötés készítése: felhurkolás, lekötés, spirálcsomó, laposcsomó, láncsomó, hálósomó, zárócsomó, Jozefin-csomó, sorcsomó, fonott csomó, fülescsomó, rozetta, borsócsomó, duplaszálak bekötése

A rojtkötés történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása. Tájegységi variánsok: Sárköz, Mezőkövesdi matyók, Dél- Alföld (pamut és selyem fej-, vállkendők ill. kötények széle mintái) stb.

Próbadarabok és műhelyrajzok készítése minden technika felhasználásával

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb kézi csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Monotónia-tűrés

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

92 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

Az egyéb kézi csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken és a mintagyűjteményben. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak, technikáinak alkalmazása funkciós textileken és a mintagyűjteményben

Horgolt csipkék készítése: alaptechnikák (láncszem, pálcikák, rece, büttyök (bogyó), legyező) készítésének elmélete. A hazai paraszti és polgári textildíszítő horgolt csipkék motívumainak és technikáinak gyakorlása és alkalmazása funkciós textileken

Tájegységi variánsok: palóc, mezőkövesdi matyók stb. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak, technikáinak alkalmazása funkciós textileken és a mintagyűjteményben

A zsinórcsipkék készítése: zsinórhorgolás, annak a mintára helyezése és behímző munkafolyamatainak készítése, gyakorlása. A hazai hagyományos mintakincs (pl. szolnoki csipke, stb.) készítése

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi készítésű csipkék mintagyűjteményének és műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 5. szint Kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tűrképesség
- Pontosság
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhely-, és látványrajz készítése 30%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 88 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az elkészült kézi csipkék mintagyűjteményének rendszerezése, elkészítése. A hagyományos motívumvilág ismerete, a textildíszítési rendszerek műhely- és látványrajzok készítésében történő alkalmazása
- A műhelyrajz készítése az adott kézi csipketechnikai egyezményes jeleinek alkalmazásával
- A hagyományos motívumvilág ismerete, a műhelyrajzok készítésében történő alkalmazása
- A műhelyrajz-készítés alapelveinek (egyezményes jelek, szerkesztési alapelvek) alkalmazása csipkefajtként
- A mintagyűjteményben elhelyezett kézi csipkék mellé leírással kísérve szükséges elhelyezni: az alapanyagokat, műhelyrajzokat és a mintadarabokat
- A csipkék és a velük díszített textilek műhelyrajzainak, látványrajzainak dokumentálása, rendszerezése. A teljes mintagyűjteményben jelölni kell az anyagok táji hovatartozását, stílusrendszerét

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.10/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés befejező-, javító munkafolyamatainak gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kézi csipkét készít
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza
- Végső adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A kézi csipkek javíthatósága, szükség esetén a javítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Problémaelemzés, feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tűrőképesség
- Monotónia-tűrés
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tolerancia
- Hatékony kérdésés készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 66 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipke befejező, eldolgozó technikáinak alkalmazása. A meghibásodott kézi csipkék javításának gyakorlata

A különböző kézicsipke-fajták befejező, eldolgozó technikáinak gyakorlata. A csipkevégek el- és összedolgozása

A különböző csipkefajták javítása, felújítása és reprodukálása

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.11/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkék textilre dolgozása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Végso adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

B típus A kézi csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Mennyiségérzék

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerekben való gondolkodás

Módszeres munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Közérthetőség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Műhelyrajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi csipkék díszítőelemként való felhasználása

A különböző technikájú kézi csipkék funkciók textilre dolgozása

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.12/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkék alkalmazása öltözeten

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi csipkét készít
Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről
Nyers adjusztálást végez
A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

B típus A kézi csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Rendszerekben való gondolkodás

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

82 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi csipkék díszítőelemként való felhasználása tájegységeknek megfelelően.

A kézi csipkék alkalmazása különböző történelmi korokban: viseleten, polgári, főúri öltözeten, ünnepi viseleten. A magyar népviseletek különböző tájegységekre jellemző csipke díszítettségének gyakorlata

A csipkével történő díszítés szabályainak és a helyes egyensúly ismeretének alkalmazásával szükséges készíteni: csipkével díszített mellévarrott, és vállfoltos inget, felső ruhát, alsószoznnyát, gallért, keszkenőt

Tájegységi variánsok lehetnek: palóc, alföldi, jászági, sárközi, rábaközi stb. viselet. A hagyományokat hűen követő viseleti darabok mellett újszerű lehetőségek is készíthetők, melyek a hagyományos stílus jegyeit magukon viselik

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.13/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkék alkalmazása lakás- és egyházi textileken

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
Az elkészült kézi csipkét leveszi a segédeszközökről
Nyers adjusztálást végez
A kész kézi csipkét textilre dolgozza
Végső adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- B típus A kézi csipkek alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Rendszerekben való gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Pontosság
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű alkalmazása során a szokásrend alapján különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra, technikákra A kézi csipke, mint díszítőelem felhasználása

A kézi csipkék alkalmazása: lakástextileken (parasztházban a "tiszt szoba" textiljei, polgári lakásokban, nemesi, főúri kúriákban, palotákban) és egyházi textileken (történelmi egyházak liturgikus színei és szimbolikus jegyei, díszítettségük)

A csipkével történő díszítés szabályainak és a helyes egyensúly ismeretének alkalmazásával szükséges készíteni lakás-, és egyházi textileket.

A funkciónak megfelelő csipke kiválasztását, rendszerét és szerves kapcsolatának elvi szabályait be kell tartani

A csipkedíszítés alkalmazásakor a történelmi hagyományainkat követő újszerű lehetőségeit lehet felhasználni a lakás-, egyházi-, és közintézmények textiljein.

Tájegységi variánsokat szinte a teljes Kárpát-medence stílusközpontjából lehet meríteni, magyar és nemzetiségi hagyományok felhasználásával

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.14/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A termékek adjusztálásának gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Végző adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kézi csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Módszeres munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Monotónia-tűrés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Hatékony kérdezés készsége

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipke befejező, eldolgozó technikáinak gyakorlata. A kézi csipkék szálvégeinek el és összedolgozása

Az elkészült kézi csipkék tisztítási folyamatának alkalmazása, mosási, vasalási gyakorlata.

Az adjusztálási- és a csipkék "piacra" felkészítő gyakorlata: csomagolás, szükséges információk (textil kresz, ár, zsűriszám stb.) elhelyezése

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszak kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományőrző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
- Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Mintagyűjteményt készít
- Szakirodalmat tanulmányoz
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- 5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Köznyelvi beszéd-készség
5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségekalkulációt készít, ár kalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljes körű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképesség
- Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alkalmazza vállalkozási ismereteit
- Alapanyag szükségletet számít
- Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmáenkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáknéti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1006-06	Fajátékkészítő vizuális és művészeti ismeretek	sza	061/1.1/1006-06	32	0	0	100
		sza	061/1.2/1006-06	36	0	0	
		sza	061/1.3/1006-06	32	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Fajátékkészítő szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Komplett látványrajzokat készít

Részletraajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

A típus Az anyag, a forma, és a funkció összhangjának megteremtése

B típus Terítékrajz készítése

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési készség

Kreativitás, ötletgazdagság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Térlátás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Fajátékokról készült műszaki rajz értelmezése 20%

Fajáték műszaki rajz készítése leírásból 20%

Axonometrikus és látványrajz készítése tárgyról 20%

Fajáték-rajz kiegészítése térbeli ábrázolásról 20%

Szerelési, összeállítási rajz elemzése, hibakeresés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Megfelelő gyűjtőkörű múzeum

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapozó ismeretek: szakmai rajz készítése, eszközhasználat, szabvány, szerkesztések, arányok, vetületek, axonometriák, metszetek, anyagjelölések megismerése

Az tárgy gyakorlati funkciójához illeszkedő minta kiválasztása, megrajzolása, a tárgykészítés törvényszerűségeinek megfelelően

A műszaki szabványoknak megfelelő dokumentáció készítése. A gyakorlatban előforduló technológiai rajzok helyes használatának kialakítása

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. Az elkészítendő termék esetleges díszítményének megtervezése, rajz készítése

Fakötések ábrázolása, alkatrészrajzok, stilizált formai rajzok, összetett tárgyak játszótéri elemek, tornaszerek rajzolása

Az anyag az egyszerűbbtől a bonyolultabb felé haladva, lépésről lépésre vezessen be a játékkészítés folyamatába

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Megtervezi, hogy milyen logikai játékokat készít

Megtervezi milyen játszótéri játékokat, játszótéri elemeket készít

Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bírálathoz teszi ki

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása

B típus Formakeresés, formatervezés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Tervezési készség

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Látás

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél

Megfelelő gyűjtőkörű múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különböző játékok - tornaszerek, játszótéri játékok stb.- szerelési összeállítási rajzainak ismerete. Kiválasztani a különböző fakötéseket és azokat rajzban alkalmazni.

Díszítmények tervezése, rajzolása. Összeállítási, szerelési rajzok készítés

A díszítmény harmonikusan megtervezése, stilizált formák - növény, állat, ember, mesefigura, szerszámok, eszközök, járművek, stb. - alakjának megformálása Egyszerű és összetett tárgyak alkatrészeirajzainak, látványtervének elkészítése

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve. A rajzkészítés műszaki szabályainak és a szabványokban előírt paramétereknek megfelelő módon

A játékok tervezésénél az elméleti sorrend egyben a gyakorlati munkavégzés lehetséges útját is kijelöli a hallgató számára. A tervekhez készített anyag, eszköz és szabásjegyzék segítenek a későbbiekben a helyes munkavégzés kialakításában

Díszítések tervezése, rajzolása, többrészes tárgyak szerelési rajzainak készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Fajátékkészítő néprajz, népművészet

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bírálathoz teszi ki

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A játékok története, fejlődése

B típus A különböző korok és kultúrák játécai

B típus Az európai fajátékot története és fejlődése

B típus Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig

B típus A magyar népi gyermekjátékok

A típus Napjaink fajátékai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Hagyományos tárgyakról készült rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természetes környezet, terepen történő gyűjtés

Megfelelő gyűjtőkörű múzeum

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar népművészet tárgyi emlékeinek, a gyermekjátékoknak a feldolgozásán keresztül, a népi kultúra, tájegységekre jellemző vonásainak megismertetése, a motívumkincs lehetséges feldolgozási módjainak céljából

A tananyag magába foglalja a Kárpát-medence hagyományos játékkultúrájának a megismerését, valamint azok beépíthetőségét napjaink játékanyagába

A tananyag feldolgozása során ismerkedjenek meg a téma alapvető szakirodalmával s ezen keresztül a készíthető játékok körével

A Szórákaténusz játszóház anyagának és legalább egy kiemelkedő mester játékanyagának megismerése

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1006-06	Fajátékkészítő szakelmélet és technológia	sza	061/2.1/1006-06	36	0	0	260
		sza	061/2.2/1006-06	32	0	0	
		sza	061/2.3/1006-06	36	0	0	
		sza	061/2.4/1006-06	16	0	0	
		sza	061/2.5/1006-06	36	0	0	
		sza	061/2.6/1006-06	16	0	0	
		sza	061/2.7/1006-06	36	0	0	
		sza	061/2.8/1006-06	32	0	0	
		sza	061/2.9/1006-06	20	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajátékkészítés alapanyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Általános faipari anyagismeret megszerzése

B típus A faanyag előkészítésének módja

B típus A fajáték-készítés nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faanyag használat megválasztásának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Következtetési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 20%
- Technológiai próbák végzése 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Leírás készítése 10%
- Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fa anyagismerete. A fának mint ipari alapanyagnak a megismerése. Felépítése, szerkezete, fizikai, műszaki, és kémiai tulajdonságai. A különböző anyagok felhasználási lehetőségei
- A fajták készítése során alkalmazott alapanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak felhasználási lehetőségeinek ismerete. Hazai és más fafajok ismerete. Előnyök, hátrányok, hibák, kártevők ismerete
- Az alapanyag kiszerelése, tárolása, védelme. Anyagelőkészítés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtátekészítés egyéb anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
- Csak és kizárólag környezetbarát anyagokat alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A faanyag- és technológiai ismeretek környezetbarát alkalmazásának lehetőségei
- B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- B típus A fajták-készítés alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B típus A fajták-készítés egyéb anyagai (szaru, a csont, agancs stb.)
- A típus A felületkezeléssel kapcsolatos EU-s és hazai egészségvédelmi normák helyes alkalmazása
- B típus A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő és felületkezelő illetve segédanyagok, célszerű előkészítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Technológiai próbák végzése 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 10%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyagok, szükséges segédanyagok tulajdonságai, használata. A játékkészítésre alkalmas faanyagok és egyéb anyagok ismerete

A hagyományos alap- és segédanyagok mellett egészségre ártalmatlan környezetbarát anyagok megismerése

Oldható és oldhatatlan kötőanyagok és a velük szemben támasztott követelmények. A játékkészítés során alkalmazott szerelvények és azok anyagai, különös tekintettel az egészségvédelmi normák betartására

A fajtékkészítés során alkalmazott kémiai anyagok - ragasztók, pácok, lakkok, oldó és hígítószerke stb. - megismerése

A szakmában jelentkező egyéb anyagok - pl. élező-, csiszoló-, szerszámanyagok stb. - alapismeretének elsajátítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtékkészítés kézi folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a munkafolyamatot

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít

Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet

B típus Az ismeretszerzés menete, formái

B típus A fajték-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása

- A típus A népi kézműves fajták egyedi gyártástechnológiája
- A típus A játék-készítés, gyártás alpműveletei, gyakorlati fogásai
- A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítése módjai
- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Leírás készítése 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fa megmunkálása, a forgácsolás elmélete, műszaki dokumentáció készítése, alkatrészek szabása, egalizálása kézi eszközökkel történő feldolgozás (fűrészek, gyaluk, vésők, kések stb.)
- Megismertet a műhelyekben alkalmazott műveletek elméleti hátterével. Felkelti az érdeklődést a szakma eszközei, berendezései iránt
- Olyan ismeretek, melyek lehetővé teszik az önálló munkavégzést. Megtanít értelmezni a műszaki dokumentációt, alkalmazni az alapvető technológiákat és a fajtátékkészítés kéziszerszámain, alapgépeit, berendezéseit

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtékkészítés kézi folyamata II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megtervezi a munkafolyamatot
- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
- Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
- Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B típus Az ismeretszerzés menete, formái
- B típus A fajték-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása
- A típus A népi kézműves fajtékok egyedi gyártástechnológiája
- A típus A játék-készítés, gyártás alapműveletei, gyakorlati fogásai
- A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások ismerete
- B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Leírás készítése 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megtanít a környezet, az anyagok és eszközök megbecsülésére, megóvására, karbantartására. Megtanítja a famegmunkálás alapfogásainak elméletét, a forgácsolás lényeges elemeit és formáit. A kéziszerszámok fajtáit és azok használatának elméletét Alkatrészek méretre munkálása kézi szerszámokkal. A tömbösítés elmélete, lapszerkezetek kialakítása. A felületek kézi és gépi egyengetése, gyalulás, csiszolás, annak elmélete. Alapvető faipari gépek szerkezete, működési elve
A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és pontosság fontosságát

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A játékkészítés kisgépes folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezei, csomagolja, stb. az adott terméket
Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása

C típus A kisszerű anyag-előkészítés sajátosságai

B típus A játékok összeállítási, összeszerelési módjai

B típus Anyag, idő és költség számítások

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kéziszerszámok, kézigépek, alapgépek anyagai, felépítésük működési elvük és használatuk. A tárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be a famegmunkáló eszközöket

Megismerteti a gépi forgácsolás elméletével, a klf. forgácsleválasztási módokkal, a meghajtási módokkal, az alapgépek szerkezetével valamint működési elvükkel

Megtanítja a hosszanti és keresztirányú forgácsolás elméletére. Az egyenes vonalú és kanyarító darabolások végzésének elméletére. Díszítése, feliratozások marással, matricázással

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtátékkészítés kisgépes folyamata II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít

Meghatározza az általa felújítandó játékok körét

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása

C típus A kisszerű anyag-előkészítés sajátosságai

B típus A játékok összeállítási, összeszerelési módjai

B típus Anyag, idő és költség számítások

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szakmai rajz tantárgy ismereteit továbbfejlesztve megismertet a műhelyben alkalmazott rajzok készítésével, alkalmazásával

A fajtátékkészítés technológiai folyamatának helyes értelmezésével megismertet a és a technológiai sorrendek fontosságának megértésével

Faipari alapszerkezetek és azok kialakítása, felületek előkészítése felületkezeléshez, felületek pácolása, a felületkezelés módjai

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és pontosság fontosságát

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtátékkészítés ipari folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Helyhezkötött alapgépek anyagai, felépítésük működési elvük és használatuk. A tárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be az ipari fafeldolgozás műszaki technikai lehetőségeit

Megtanítja a különböző szerszámok, kézi és helyhezkötött gépek szerkezetét, felépítését, beállításukat, használatukat és karbantartásukat. Megismertet az egyes szerszámok, gépek anyagaival, működésével

Szerelési munkák és azok sorrendje. Felületvédelem, felületvédő anyagok és azok felhordásának eszközei, technológiája.

Az elméleti felkészülés lehetővé teszi a technológiai folyamatok helyes értelmezését, a kézi és gépi megmunkálás összhangjának és a gazdaságosságnak a megteremtését, valamint a munkafolyamatok közötti összefüggések megértését
A szakmai ismeret elmélete segítsen elsajátítani a játékok gyakorlati tervezését, a megmunkálási módok megválasztását, a technológiai sorrendek helyes kialakítását, a biztonságos munkavégzést

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajátékkészítés speciális folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Önállóság
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Speciális, a fajátékkészítésnél alkalmazott technológiai folyamatok és eljárások. A fajátékkészítés során alkalmazott kézi és gépi eszközök ismerete. Feladata a gyakorlatban is alkalmazott berendezések biztonságos használatának gyakorlatát megalapozni

A fajátékkészítésben alkalmazott speciális eszközök, marók, esztergák, szűrő- és reciprokfűrészek, tárcsás marók stb. és ezek alkalmazása

Folyamattervezés, anyag jegyzék, szabásjegyzék, terítékrajz készítése. Az egyes tárgyak készítésének gazdaságossági mutatói. Anyagfelhasználás, időfelhasználás, energiafelhasználás, költségtényezők és azok csökkentésének lehetőségei

A munkaszervezéssel kapcsolatos ismeretek elsajátítása a hatékonyabb olcsóbb munkavégzés érdekében

Esztergák, típusok, munkamódszerek együttes alkalmazása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajátékkészítés munka és tűzvédelme

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

Leírás készítése 10%

Információk önálló rendszerezése 20%

Esetleírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szakmaspecifikus munka-, baleset-, tűz-, egészség- és környezetvédelmi felkészítés. Az általános ismeretek mellett készítsen fel a szakmában előforduló, szűrő-, vágó-, roncsolóanyagok, eszközök használatára

Mutassa meg azokat a szakmailag veszélyes pontokat, melyek a gyártás során alkalmazott nagy mennyiségű kémiai anyag használatából adódnak

Készítsen fel a szakmában előforduló nagyszámú elektromos berendezés üzemeltetéséből adódó veszélyekre.

Készítsen fel a különböző veszélyforrások felismerésére, azok elhárítására. Az esetekkel kapcsolatos teendők ellátására, azok megfelelő dokumentálására

Nyújtson megfelelő elsősegélynyújtási ismereteket, melyek segítenek az esetleges balesetek következményeinek enyhítésében

Magas szintű tűzbiztonsági ismeretek nyújtása. A munkavégzés alap és segédanyagainak fokozott tűz- és robbanásveszélyes anyagai, berendezései miatt speciális ismeretek nyújtása

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1006-06	Fajátékkészítés technológiai folyamata	sza	061/3.1/1006-06	0	0	96	972
		sza	061/3.2/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.3/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.4/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.5/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.6/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.7/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.8/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.9/1006-06	0	0	84	
		sza	061/3.10/1006-06	0	0	60	
		sza	061/3.11/1006-06	0	0	42	
		sza	061/3.12/1006-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi alapanyag feldolgozás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
 Komplet látványrajzokat készít
 Részletrajzokat készít
 Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Az elsődleges funkcionak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
 B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
 C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
 B típus A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség
 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete
 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
 4. szint Szabadkézi rajzolás
 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség
 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Szorgalom, igyekezet
- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fajtátékkészítéssel kapcsolatos alapanyag-eldolgozás munkafolyamatainak megismerése
- A fa megnyitása. Forgácsolásmentes és forgácsoló anyagmegmunkálás
- Kézi daraboló, egyengető stb. eszközök és a velük előállítható anyagok ismerete, anyagelőkészítés gyakorlása
- Tömör fából, lapokból, lemezekből készített egyszerű termékek gyártása, szerelése, javítása. Faanyagok tömbből történő kialakítása, fűrészeléssel, gyalulással
- A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi alapanyag feldolgozás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja, stb. az adott terméket
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése
- C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- B típus A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Stabil kéztartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Lapszerkezetek kialakítása tömbösítéssel, ragasztással. Az előkészített anyagok készremunkálása, felületegalizálás, csiszolás
- Gépi anyagelőkészítés, szeletelés, darabolás, fűrés, köldökcsapozás. Tömbösítés
- Szélesbítő- és hosszitoldások készítése, kézzel és géppel. Egyszerűbb tárgyak készítése. A különböző gépek alkalmazásának gyakorlása
- Lapszerkezetű síkjátékok gépi kialakítása. Egyszerű síkjátékok készítése. A sorozatgyártás gépi módszereinek alkalmazása
- A gépi megmunkálás eszközparkjának géptani ismereteinek gyakorlatban történő alkalmazása. Az egyes célgépek gyakorlati üzemeltetése, üzemszerű termelés közben
- A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi összetett szerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja, stb. az adott terméket
- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok egymásutániségének megfelelő kivitelezése

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Összetett testek kialakítása. Véssett keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkban tartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése kézzel.

Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek kialakítása.

A szakmai ismeretek gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták játékokon történő alkalmazása. Korpuszos szerkezetek kézi kialakítása.

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása.

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi összetett szerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépi fűrészelés, gyalulás, marás alkalmazása. Összetett testek kialakítása. Véssett keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkbantartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése géppel

Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek gépekkel történő kialakítása

A szakmai ismeretek gépekkel történő gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták gépi megmunkálással előállított játékokon történő gyakorlása. Korpuszos szerkezetek sorozatban történő előállítása

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Hagyományos játékok készítési gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
- Használati útmutatót készít
- Cégjelzéssel látja el a terméket
- A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Stabil kéztartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hagyományos, viszonylag kis szerszámozottságot igénylő - a néprajz tárgyi világából ismert - egyszerű elemi játékok készítése, kisszériás termelési formában
Az előkészített alapanyag további feldolgozása során az alapanyagból használható játékokat készít. A hagyományos játékok esztétikája alkalmazkodik napjaink világához.
Az elemi tárgyak méretezése mindig adott korosztályhoz kötött
A játékszaládba az egy (esetleg két) darabból kialakított elemi játékok tartoznak (libucütő, bűgattyú, pörgettyű, csiga stb.)
Az egyszerű szerkezetű játékok kivitelezésének minősége mindig magas szakmai színvonalú legyen. A tárgy felülete feleljen meg napjaink követelményeinek
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött
Egyszerű síkjátékok készítése. A sorozatgyártás kézi módszereinek alkalmazása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Esztergálás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja, stb. az adott terméket
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A játékkészítő-elmélet gyakorlati megvalósulásának helye. A múlt és napjaink játékkészítése folyamatosan alkalmaz különböző forgástartesteket. Az eszterga lehetőségeit kihasználva készítsenek egyszerű és összetett játékokat

Esztergálási alapismeretek. Az elemi esztergálási ismeretek gyakorlására készüljenek sorozatban készíthető játékok. Pl. Ütőfa, hosszúfa esztergálásának gyakorlata

Keresztszalú anyag esztergálásával készüljenek korong, tányér, ülőlap formájú játékok

A hosszúfa-esztergálás felhasználásával készíthetők összetett játékok, bababútorok. Kézi tornaszerek esztergálása. Gurítható, guruló játékok készítése

A különböző különleges esztergálási eljárások nyomán szériamunkák készítésének gyakorlása. Pl. profilesztergált gyűrűk darabolásával és faragásával előállított játékok

Alapanyagként használt forgástartestek előállítása. Esztergált alapformák, melyek sokszorozásával érdekes összetett játékok alakíthatók ki

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Játszótéri játékok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket

Használati útmutatót készít

Cégjelzéssel látja el a terméket

Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Komplett látványrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Stabil kéztartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hatályos jogszabályok és MSZ, valamint EU-s szabványok figyelembevételével a hagyományos magyaros játszótérépítés elemeinek felhasználásával készült nagyméretű játékok, térplasztikák, fix és mobil tárgyak készítése

A térformálás, a használható, esztétikus megjelenés mellett különös figyelmet kell fordítani a biztonsági előírásokra. A játékok létrehozásakor törekedni kell a természetes anyagok használatára és a főlegesen alkalmazott műanyagok kerülésére

A felületvédelemnél, felületek kialakításánál bőrbarát anyagokat, valamint megfelelő finomsággal kialakított felületeket kell létrehozni

A nagyméretű tárgyak miatt különösen fontos a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Összetett játékok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
- Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
Komplett látványrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyszerűbb építő, lapalapú kirakójátékoktól a bonyolult többrészes építő-, felépítő-játékokig haladva gyakorlatban is készítsék el az alapjátékokat

A kurzus végére váljanak alkalmassá játéksalád, bababútor együttes elkészítésre.

Tudjanak készíteni egyszerűbb figurális játékokat, valamint a klasszikus gyermekjátékok - talicska, kocsi, kerti szerszámok stb. - alapidarabjait

Az utóbbi évtizedek új játéksaládok kialakulását hozták, melyek figyelembe veszik a természetes anyagokból készült gyermekjátékok felépítését. Ezek megismerése, alapgondolataik felhasználása fontos feladat

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Díszítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
Komplett látványrajzokat készít
Műhelyrajzot készít
Részletrajzokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Stabil kéztartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fajtátékkészítő díszítés több dolgot foglal magában: a.) az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikum, b.) a felületkezelés, c.) díszítőfestés, d.) kézi alakformázás, e.) a felület díszítő faragása

A modul során a kézi alakformázásra és a díszítő faragásra tesszük a hangsúlyt (a 11-es modul)

A díszítés elsősorban felületen alkalmazott, a kézi faragásból ismert elemi technika pl.: ékrovás, vésés, domborítás, áttört faragás, illetve egyszerű alakformázás
A tárgykészítésnél egyaránt alkalmazunk kézi és gépi szerszámokat, (késeket, vésőket, marókat, fűrőket, darabolókorongokat) melyek használata komoly baleseti forrás. A kurzus adjon lehetőséget az eszközök megismerésére és biztonságos használatára

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Felületkezelés, szerelvényezés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezeli, csomagolja, stb. az adott terméket
Használati útmutatót készít
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
Komplett látványrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Intenzív munkavégzés
Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Műszaki rajz értelmezése 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fajtátékkészítés során az egyes elemek felületkezelésének megoldási módjai, az igénybevétel és az igénybevevő érdekeinek figyelembevételével

Ismertessen meg a fa megfelelő és esztétikus védelmével, a különböző vegyi anyagok fára és élő szervezetre gyakorolt hatásaival

Készítsen fel a napi gyakorlatban végrehajtandó felületkezelési, felületvédelmi feladatokra

Ismertessen meg a hagyományos felületkezelési eljárásokkal és eszközökkel és a gyakorlatban használható legújabb környezetbarát anyagokkal és eljárásokkal is

A kor viszonyainak megfelelő modern kötőelemek, szerelvények áttekintő ismerete és alkalmazása

Tanítsa meg a felület pácolásának, színezésének, felülfestésének, lakkozásának kézi és gépi munkafolyamatait. Tanítsa meg az ezekkel az anyagokkal és eszközökkel történő biztonságos munkavégzést

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Játékok javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Meghatározza az általa felújítandó játékok körét

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket

Meghatározza az általa felújítandó játékok körét

Komplett látványrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Használati útmutatót készít

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gyártás folyamán előforduló alapanyag problémák, valamint technológiai hiányosságok megállapítása, a javítás lehetséges folyamatának meghatározása és a javítás elvégzése

Egyéb hibák esetén - pl. garanciális - a javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy hibájának, hibáinak meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

A garanciális hibák esetén, a használatból vagy a nem rendeltetésszerű használatból adódó hibák elkülönítése

Korabeli - muzeális - tárgyak esetén a helyreállíthatóság szintjének megállapítása, (használati, kiállítási, védett) és a javítás elvégzése

A javítás anyagai között több veszélyes mérgező anyag szerepelhet, ezek szakszerű kezelése, tárolása, alkalmazása megfelelő szakmai felkészítést igényel

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Csomagolás, szállítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Használati útmutatót készít

Cégjelzéssel látja el a terméket

Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Komplett látványrajzokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék, csomagolása, állagmegóvása, biztonságos eljuttatása a termelőtől a fogyasztóig

A termék eladhatóságát a megbízható minőség mellett annak kiszerezése is befolyásolja. A jól megjelenített termékkel csomagolása és a védőcsomagolások készítésének gyakorlása

A terméken elhelyezett és a termékhez csatolt leírások szakmai megjelenítésének szabályai, azok gyakorlása

Az elkészített munkadarabok igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-teszttel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

A munka- és balesetvédelem terén különösen fontos a tárolással, az áru mozgatásával, szállításával kapcsolatos ismeretek elsajátíttatása

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományőrző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
- Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Mintagyűjteményt készít
- Szakirodalmat tanulmányoz
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- 5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 30%
- Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképesség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljes körű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alkalmazza vállalkozási ismereteit
- Alapanyag szükségletet számít
- Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáenkénti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások
A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások
B típus Környezetvédelmi előírások
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1007-06	Faműves vizuális és művészeti ismeretek	sza	061/1.1/1007-06	36	0	0	108
		sza	061/1.2/1007-06	36	0	0	
		sza	061/1.3/1007-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Terítékrajzot készít

Anyagjegyzéket készít

Szabásjegyzéket készít

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

B típus Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

B típus Terítékrajz készítése

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

B típus Az információgyűjtés menete, formái

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Önállóság
Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Közérthetőség
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése fatárgyakról 20%
Műszaki rajz készítése fatárgy leírásából 20%
Axonometrikus és látványrajz készítés tárgyról 20%
Rajz kiegészítése fatárgy térbeli ábrázolásról 20%
Szerelési, összeállítási rajz elemzése, hibakeresés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely
Néprajzi Múzeum, Megyei múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapozó ismeretek a szakmai rajz készítéséről, eszközhasználat, szabvány, szerkesztések, arányok, vetületek, axonometriák, metszetek, anyagjelölések megismerése

A műszaki szabványoknak megfelelő dokumentáció készítése. A gyakorlatban előforduló technológiai rajzok helyes használatának kialakítása

Fakötések ábrázolása, alkatrészrajzok, stilizált formai rajzok, összetett tárgyak bútorok, faépítmények rajzolása

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. Az elkészítendő termék esetleges díszítményének megtervezése, rajz készítése

Metszetek, áthátások, szerelési rajzok készítése. Egyszerű és összetett faműves termékek szerkezeti és metszeti rajzainak készítése

Az alapanyag felépítése, szerkezete, fizikai, műszaki és kémiai tulajdonságai. A különböző anyagok felhasználási lehetőségei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tervdokumentáció készítése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Terítékrajzot készít
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Motívumkeresés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B típus Tanulmányrajzok alapján vizuális memóriájára, belső látására támaszkodva kreatív tervek készítése
- B típus A faművesség kialakulásának története, fejlődése

B típus Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása

B típus A különböző korok és kultúrák faipari művészete

B típus Az európai faművesség története és fejlődése

B típus Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig

B típus Az információgyűjtés menete, formái

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Általános tanulóképesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél

Néprajzi Múzeum, megyei múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagalelem tartalmának tömör meghatározása:

A faművesség körébe tartozó különböző eszközök, tárgyak, építmények, ügyeskedések rajzainak ismerete. Megfelelő fakötéseket kiválasztása és azok helyes alkalmazása.

Díszítmények tervezése, rajzolása. Összeállítási, szerelési rajzok készítése

A díszítmény harmonikus megtervezése, stilizált formák (növény, állat, ember, stb.)

alakjának megformálása. Egyszerű és összetett tárgyak alkatrészejének, látványtervének elkészítése

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve, a műszakirajz-készítés szabályainak és a szabványokban előírt paramétereknek megfelelő módon

A faművesség tárgyainak tervezésénél az elméleti sorrend egyben a gyakorlati munkavégzés lehetséges útját is kijelöli a hallgató számára

A tervekhez készített anyag- és szabásjegyzékek, az eszközválasztás segít a későbbiekben a helyes munkavégzés kialakításában

A tárgynak és az adott tájegységnek megfelelő díszítések tervezése, rajzolása, több elemből álló tárgy, építmény szerelési rajzainak készítése

A hagyományos tárgyi világ anyagának ismerete, fejfák típus szerinti díszítményei, egyszerűbb bútorok és díszítményeik a stílusok fontosabb központok anyagának ismerete

A faművesség körében készülő hangszerkészítés alapjainak ismerete, díszítmények rajzai

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves néprajz, népművészet

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A magyar népi faművesség nagy tájegységeire jellemző stílus és forma

B típus A magyar faművesség korszakai a honfoglalástól napjainkig

B típus A faművesség kialakulásának története, fejlődése

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

A típus Paraszti faművesség

A típus Pásztorművészet

B típus Tárgyformálási feladatokhoz kapcsolódó elmélet

B típus Az információgyűjtés menete, formái

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Általános tanulóképesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Udvariasság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Hagyományos tárgyakról készült rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természetes környezet, terepen történő gyűjtés

Néprajzi Múzeum, Szabadtéri Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar népművészet tárgyi emlékeinek, a paraszti, a pásztor és más rétegek faművességének feldolgozásán keresztül, a népi kultúra, tájegységekre jellemző vonásainak megismertetése a motívumkincs lehetséges feldolgozási módjainak céljából

A tananyag magába foglalja a Kárpát-medence hagyományos faművességének megismerését, valamint azok beépíthetőségét napjaink tárgyi világába

A tananyag feldolgozása során ismerkedjenek meg a téma alapvető szakirodalmával s ezzel keresztül a készíthető tárgyak körével

A Néprajzi Múzeum anyagának és legalább egy kiemelkedő mester hagyatékának megismerése

A népművészetben és a faművességben alkalmazott díszítési módok, hagyományainak jellemzői és alkalmazásuk. Paraszti és pásztor faművesség. Specialisták, kontárok, mesterek

Ismerjék meg a legfontosabb mai tendenciákat, a mai magyar népi iparművészet különböző területeinek egy-egy kiemelkedő alkotóját, különös tekintettel a faművességre

22. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1007-06	Faműves szakelmélet és technológia	sza	061/2.1/1007-06	36	0	0	268
		sza	061/2.2/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.3/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.4/1007-06	18	0	0	
		sza	061/2.5/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.6/1007-06	16	0	0	
		szk	061/2.7/1007-06	36	0	0	
		szk	061/2.8/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.9/1007-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves alapanyagok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Általános faipari anyagismeret

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik

B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja

B típus A faművesség alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik

B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önfegyelem

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Technológiai próbák végzése 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 10%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Erdőgazdálkodás, fakitermelés. Ismerni az alapvető hazai és külföldi; tűlevelű, lombos, és trópusi fajokat. A faművesség körében alkalmazott egyéb fafajok. A fa anyagismerete. A fának mint ipari alapanyagnak a megismerése

A faművesség tárgyainak készítése során alkalmazott alapanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak felhasználási lehetőségeinek ismerete. Előnyök, hátrányok, hibák, kártevők ismerete

Az alapanyag kiszerelése, tárolása, védelme. A fa nedvességtartalma, hibái, betegségei. A fa tulajdonságait befolyásoló technológiák ismerete és alkalmazásuk lehetőségei

Anyagelőkészítés, tárolás

Felépítése, szerkezeti felépítése, fizikai, műszaki és kémiai (vegyi) tulajdonságai. A különböző anyagok felhasználási lehetőségei

Különböző ragasztók, pórustömítők, felületkezelő, felületalapozó, előkészítő anyagok és használatuk lehetőségei. A vegyszerek használatának, tárolásának munka- és tűzvédelmi előírásai

A tradicionális anyagok (olajok, enyvek, viaszok stb.) alapvető ismeretanyagának elsajátítása

A műszaki dokumentáció alapján tudja kiválasztani az egyes tárgyak, termékek elkészítéséhez szükséges anyagokat, technológiákat

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faművesség egyéb anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük

B típus A faanyag előkészítésének módja

B típus A fa célszerű tömbösítése, méretre munkálása

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén

B típus A fa, a szaru, a csont szerepe, mint alapanyag. Fajtáik, tulajdonságaik

B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Általános tanulóképesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Konfliktusmegoldó készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Technológiai próbák végzése 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 10%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyagok, szükséges segédanyagok tulajdonságai, használata. A játékkészítésre alkalmas faanyagok és egyéb anyagok ismerete

Oldható és oldhatatlan kötőanyagok és a velük szemben támasztott követelmények. A faműves tárgykészítés során alkalmazott szerelvények és azok anyagai, különös tekintettel az egészségvédelmi normák betartására

A hagyományos alap- és segédanyagok mellett egészségre ártalmatlan környezetbarát anyagok megismerése

A tárgykészítés során alkalmazott kémiai anyagok (ragasztók, pácolók, lakkok, oldó és hígítószerke stb.) alapvető ismerete

A faművesség során alkalmazott szerszámok, eszközök anyagai, összetételük, felhasználásuk. Acélok és más a faművességben használatos fémek anyagai, felhasználásuk. Szerszámacélok és a forgácsolásban használatos keményfémek

A faművesség egyéb anyagainak szaru, csont, gyöngyház, féldrágakövek stb. alapvető ismerete

A hagyományos alap és segédanyagok mellett egészségre ártalmatlan környezetbarát anyagok megismerése

A faműves szakmában jelentkező egyéb anyagok pl. élező, csiszoló, szerszámacélok stb. alapvető ismereteinek elsajátítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Vészt dísz készíti

Spanyolozott dísz készíti

Hátterezett dísz készíti

Domborított faragást készíti

Karcolt dísz készíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

B típus A faművesség területén használatos szakmai alapfogalmak

B típus A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere

B típus A faműves tárgyak összeállítási módjai

B típus Anyag, idő és költség számítások

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus A faműves tárgyformálás alapműveletei, gyakorlati fogásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Pontosság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Mintarajz készítése leírásból 20%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fa megmunkálása, a forgácsolás elmélete, műszaki dokumentáció készítése, alkatrészek szabása, egalizálása kézi eszközökkel történő feldolgozás. Fűrészek, gyaluk, vésők, kések stb. helyes használata

Megismeri a kézi forgácsolás feltételeit, eszközeit, elméletét az ideális szerszám és forgácsolási mód jellemzőit, a műszaki dokumentáció szerepét, tartalmát, alkalmazását

A ragasztás mechanizmusát, a ragasztási feladatokat, anyagait, eszközeit. A kézi megmunkálások helyes technológiai sorrendjét. Tudja kiválasztani a megfelelő eszközöket, anyagokat, ismerje a technológiai előírásokat

Megismerteti a faipari alapszerkezeteket és azok elkészítési módját, továbbá a faipari kéziszerszámokat, felépítésüket, működésük elvét, használatát, karbantartásukat, felújításukat, élezésüket

Kézi faragási technikák - egytömbből történő faragás, fémöntés, inkrusztráció, plasztikus faragás, féंबरakás - elméleti alapismeretei. Eszközeik, kivitelezési, műveleti sorrendjük
Olyan ismeretek, melyek lehetővé teszik az önálló munkavégzést. Megtanít értelmezni a műszaki dokumentációt, alkalmazni az alapvető technológiákat és a fajtatekkészítés kéziszerszámaikat, alapeszközeit, berendezéseit

Kézi faragási technikák - vésés, spanyolozás, hátterezés, domborított faragás, karclozás - elméleti alapismeretei. Eszközeik, kivitelezési, műveleti sorrendjük

A faművesség körébe tartozó - a tárgyi népművészetnél már megismert tárgyak - pl.: borotvatok, mángorló, csanak, tükrös, ivótülök stb. kialakításának lehetőségei, díszítésük lehetőségei, eszközei, kivitelezésük módja

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi folyamata I I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Fémöntéssel díszít
Egy tömbből kialakított tárgyat készít
Egyéb inkrusztrációs díszet készít
Plasztikus faragást készít
Féंबरakást készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai

- A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A típus A faműves tárgyformálás alpműveletei, gyakorlati fogásai
- B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B típus Az elsődleges funkcionak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 3. szint Kézírás
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szorgalom, igyekezet
- Pontosság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Mintarajz készítése leírásból 20%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és pontosság fontosságát

Alkatrészek méretre munkálása kézi szerszámokkal. A tömbösítés elmélete, lapszerkezetek kialakítása. A felületek kézi és gépi egyengetése -gyalulás, csiszolás, annak elmélete. Alapvető faipari gépek szerkezete, működési elve

Megismerteti a forgácsolás, a ragasztás, az állagmegóvás, a felületkezelés elméletét, alkalmazásainak lehetőségeit.

Megtanít a környezet, az anyagok és eszközök megóvására, karbantartására.

Megismerteti a famegmunkálás alapfogásainak elméletét, a forgácsolás lényeges elemeit é formáit. A kéziszerszámok fajtáit, működésük elvét és azok használatának elméletét

Kézi faragási technikák - áttört, fűrészelt faragott díszítmény, intarzia, faberakás, ácsolt szerkezetek, körplasztika, köztéri alkotás, komplett építmények - elméleti alapismeretei, eszközeik, kivitelezési és műveleti sorrendjük

A faművesség körébe tartozó - a tárgyi népművészetnél már megismert tárgyak pl. .fejfátípusok, egyszerű hangszerek, dísz tárgyak szerkezete, felépítése, díszítménye

Legyen képes elkészíteni a faműves termékek szakmai dokumentációját, kiszámítani a szükséges anyagmennyiséget, kiválasztani a megfelelő szerszámokat, gépeket
Tudja jellemezni és elkészíteni az alapszerkezeteket, a faművesipar termékeit és elkészítésük módját, elkészíteni az egyszerűbb bútor, hangszer, használati és háziipari, háztáji tárgy, épületszám, kerítés, kapu, egyéb eszköz műszaki dokumentációját

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi és kiegészítő folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít
Intarziát, faberakást készít
Ácsolt szerkezeteket készít
Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít
Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- A típus A tárgyformálás tapasztalatokon alapuló szakmai szabályai
- A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Pontosság
Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 20%

Mintarajz készítése leírásból 20%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismertet a gépi forgácsolás elméletével, a különböző forgácsleválasztási módokkal, a meghajtási módokkal, az alapgépek szerkezetével, valamint működési elvükkel
Kéziszerszámok, kézigépek, alapgépek anyagai, felépítésük működési elvük és használatuk. A tárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be a famegmunkáló eszközöket
A gépi forgácsolás elmélete. A darabolás irányai, módja. A speciális gépi forgácsoló eszközök működési elve, meghajtási módok
A fűrészáru kézi gépekkel történő szabása, lapok lemezek, tömbösített anyagok megmunkálása, alakformázása, belső egyenes és íves vágások, furatok, profilok készítése
A faművesség körébe tartozó, a tárgyi népművészetnél már megismert tárgyak pl.: egyszerű épületek, gazdálkodási eszközök, egyszerű bútorok szerkezete, felépítése
Ismerje az alapgépek felépítését, működését, a forgácsolás és más gépi folyamatok, szerszámozottság jellemzőit, felhasználhatóságát, a működési rendellenességeket és azok megszüntetésének lehetőségeit

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi és kisépés folyamata II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Anyagjegyzéket készít
Szabásjegyzéket készít
Alapanyagszükségletet számít
Terítékrajzot készít
Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások
- B típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Kézműves munkák szakmankénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Logikus gondolkodás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szorgalom, igyekezet
- Pontosság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Minta rajz készítése leírásból 20%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 16 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Faműves alapszerkezetek és azok kialakítása, felületek előkészítése felületkezeléshez, felületek pácolása, a felületkezelés módjai kézi gépek segítségével

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén keresztül sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és a pontos munkavégzés fontosságát

A szakmai rajz tantárgy ismereteit továbbfejlesztve megismertet a műhelyben alkalmazott rajzok készítésével, azok helyénvaló alkalmazásával. A faműves tárgyak tervein keresztül a feladat megközelítés gyakorlati jellegű lesz

Megtanítja a faműves tárgykészítés technológiai folyamatának helyes értelmezését, a technológiai sorrend és fegyelem alapvető fontosságát

Megtanítja a különböző eszközök, szerszámok, kézi kisgépek szerkezetét, felépítését, beállításukat, használatukat és karbantartásukat. Megismertet az egyes szerszámok gépek anyagaival, működésével, azok karbantartásával

Folyamattervezés, anyagjegyzék, szabásjegyzék, terítékrajz készítése. Az egyes tárgyak készítésének gazdaságossági mutatói. Anyagfelhasználás, időfelhasználás, energiafelhasználás, költségtenyezők és azok csökkentésének lehetőségei

Tudja a gépek használatának szabályait, ismerje és szakszerűen alkalmazza az egyes gépek védőberendezéseit, a biztonságos munkavégzést elősegítő segédeszközöket

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faműves tárgykészítés ipari folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Szabásjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Terítékrajzot készít

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhezköthött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Logikus gondolkodás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Pontosság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Mintarajz készítése leírásból 20%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Helyhez kötött alapgépek anyagai, felépítésük, működési elvük és használatuk. A tantárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be az ipari ffeldolgozás műszaki technikai lehetőségeit

Az elméleti felkészülés lehetővé teszi a technológiai folyamatok helyes értelmezését, a kézi és gépi megmunkálás összhangjának és a gazdaságosságnak a megteremtését. A munkafolyamatok közötti összefüggések megértését

A szakmai ismeret elmélete segítsen elsajátítani a játékok gyakorlati tervezését, a megmunkálási módok megválasztását, a technológiai sorrendek helyes kialakítását, a biztonságos munkavégzést

Megtanítja a különböző szerszámok, helyhez kötött gépek szerkezetét, felépítését, beállításukat, használatukat és karbantartásukat. Megismerteti az egyes szerszámok, gépek anyagaival, működésével, azok karbantartásával.

Szerelési munkák és azok sorrendje. Felületvédelem, felületvédő anyagok és azok felhordásának eszközei, technológiája

Folyamattervezés, anyagjegyzék, szabásjegyzék, terítékrajz készítése. Az egyes tárgyak készítésének gazdaságossági mutatói. Ismerje a szerszám- és gépkarbantartás előírásait, a szerszámélezés szabályait

Anyagfelhasználás, időfelhasználás, energiafelhasználás, költségtényezők és azok csökkentésének és a gazdaságosság növelésének lehetőségei

Ismerje a gépek használatának szabályait, szakszerűen alkalmazza az egyes gépek védőberendezéseit, a biztonságos munkavégzést elősegítő segédeszközöket

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faműves tárgykészítés egyéb műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Cégjelzéssel látja el a terméket

Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

B típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Logikus gondolkodás
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Önállóság
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 20%
Mintarajz készítése leírásból 20%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faművességnél alkalmazott speciális eszközök, marók, esztergák, szűrő- és reciprokfűrészek, tárcsás marók stb. és ezek alkalmazása
Speciális, csak a faművességre jellemző technológiai folyamatok és eljárások. A faművesség során alkalmazott kézi és gépi eszközök ismerete. Feladata a gyakorlatban is alkalmazott berendezések biztonságos használatának gyakorlatát megalapozni
A faműves tárgyak készítésének befejező műveleteit bemutató ismeretek elsajátítása a hatékonyabb, jobb munkavégzés érdekében, különös tekintettel az állagvédelemre és a felületvédelemre, a tárgy esztétikai értékeinek fokozása érdekében
Az egyes korabeli faműves tárgyak állagmegóvásának, felújításának, javításának lehetőségei, elemi restaurálási, rekonstruálási ismeretek
Tudja az egyes termékek kézi és gépi technológia alapján történő elkészítését, tudja elkészíteni a nem szokványos tárgyakat, ismertetni azok elkészítési módját, pl.: festett paraszti bútorok, kéregedények stb.

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faművesség munka- és tűzvédelme

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhezkött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szorgalom, igyekezet
- Önállóság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Utólagos szóbeli beszámoló 10%
- Leírás készítése 10%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Esetleírás készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves szakma szakmaspecifikus munka-, baleset-, tűz-, egészség és környezetvédelemmel kapcsolatos felkészítés. Az általános ismeretek mellett készítsen fel a szakmában előforduló, szűrő-, vágó-, roncsolóanyagok, eszközök használatára
Készítsen fel a faműves szakmában előforduló nagyszámú kézi és helyhez kötött elektromos berendezés üzemeltetéséből adódó veszélyekre, azok szabályos üzemeltetésére
Mutassa meg azokat a szakmailag veszélyes pontokat, melyek a gyártás során alkalmazott nagy mennyiségű kémiai anyag használatából adódnak
Magas szintű tűzbiztonsági ismeretek nyújtása. A munkavégzés alap- és segédanyagainak fokozott tűz- és robbanásveszélyes anyagai, berendezései miatt speciális ismeretek nyújtása
Nyújtson megfelelő elsősegélynyújtási ismereteket, melyek segítenek az esetleges balesetek következményeinek enyhítésében
Készítsen fel a különböző veszélyforrások felismerésére, azok elhárítására. Az esetekkel kapcsolatos teendők ellátására, azok megfelelő dokumentálására

23. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1007-06	A faművesség technológiai gyakorlata	sza	061/3.1/1007-06	0	0	78	956
		sza	061/3.2/1007-06	0	0	78	
		sza	061/3.3/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.4/1007-06	0	0	72	
		sza	061/3.5/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.6/1007-06	0	0	72	
		sza	061/3.7/1007-06	0	78	0	
		sza	061/3.8/1007-06	0	78	0	
		sza	061/3.9/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.10/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.11/1007-06	0	90	0	
		sza	061/3.12/1007-06	0	0	60	
		sza	061/3.13/1007-06	0	0	44	
		sza	061/3.14/1007-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi alapanyag-feldolgozás gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Terítékrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Általános faipari anyagismeret
- B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai
- B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Felelősségtudat

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves tárgykészítéssel kapcsolatos alapanyag-feldolgozás munkafolyamatainak megismerése. A fa megnyitása. Forgácsolásmentes és forgácsoló anyagmegmunkálás

Kézi daraboló, egyengető stb. eszközök és a velük előállítható anyagok ismerete, anyagelőkészítés gyakorlása

Tömör fából, lapokból készített egyszerű termékek gyártása, szerelése, javítása.

Faanyagok tömbből történő kialakítása fűrészeléssel, késsel. A kéziszerszámok helyes használata, kézműipari alapfogások, módszerek megismerése, gyakorlása

A munkavégzéshez szükséges egyéb eszközök (mérő, rajzoló, befogó stb.) megismerése, használata

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

A fa kézzel történő megnyitása. Darabolás, szabás, méretre alakítás, profilok kialakítása, szerkezeti megmunkálás, csiszolás, tisztítás, felületkezelés kézzel

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi alapanyag-feldolgozás gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Terítékrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Általános faipari anyagismeret

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik

B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja

C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén

B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Állóképesség

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Lapszerkezetek kialakítása tömbösítéssel, ragasztással. Gépi fűrészelés, egyengetés, méretre szabás. Az előkészített anyagok készremunkálása, felületegalizás, csiszolás

Gépi anyagelőkészítés, szeletelés, darabolás, fűrés, köldökcsapozás. Tömbösítés. Szélesítő és hosszoldások készítése, kézzel és géppel. Egyszerűbb tárgyak készítése. A különböző gépek alkalmazásának gyakorlása

Lapszerkezetű síkjátékok gépi kialakítása. Egyszerű síkjátékok készítése. A sorozatgyártás gépi módszereinek alkalmazása

A gépi megmunkálás eszközparkjának géptani ismereteinek gyakorlatban történő alkalmazása. Az egyes célgépek gyakorlati üzemeltetése, üzemszerű termelés közben A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása A fa géppel történő megnyitása, darabolás, szabás, méretre alakítás, profilok kialakítása, szerkezeti megmunkálás, csiszolás, tisztítás, felületkezelés gépi lehetőségei

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves szerkezetek készítésének kézműves gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezeli, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Általános faipari anyagismeret

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja

C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén

B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

B típus A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Felelősségtudat

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyag tömbösítése, toldása, egyszerű és összetett faműves szerkezetek kialakítása.

Összetett testek kialakítása. Véselt keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkban tartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése kézzel

Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek kialakítása

A szakmai ismeretek gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták játékokon történő alkalmazása. Korpuszos szerkezetek kézi kialakítása

A szakmai alapgyakorlatok ismerete, alapvető kéziszerszámok használata, a munkafolyamatok elsajátítása: mérő- és rajzeszközök használata, rajzkészítés az alapanyagra, mérés, fűrészelés, gyalulás, lapszerkezetek kialakítása

Ragasztás, csiszolás, vésés, keretkötések készítése, kávakötések, állványszerkezetek, síkban tartó eljárások, fúrások, csapozások, köldökcsapozás, termékek összeépítése

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves szerkezetek készítésének gépi gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhezkött ipari gépek és használatuk

B típus Általános faipari anyagismeret

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja

C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén

B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépi fűrészelés, gyalulás, marás alkalmazása. Összetett testek kialakítása. Vészt keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkban tartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése géppel
Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek gépekkel történő kialakítása
A szakmai ismeretek gépekkel történő gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták gépi megmunkálással előállított játékokon történő gyakorlása. Korpuszos szerkezetek sorozatban történő előállítása
A fa géppel történő feldolgozása során az egyes kötések gépi forgácsolással történő kialakítása, a gépmunka gyakorlása, az ismeretek gyakorlati elmélyítése
Gépi berendezések, forgácsoló szerszámok, elektromos erőforrások karbantartása, élezések
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A hagyományos faműves tárgykészítés gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással
- A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
- A típus A faműves tárgyformálás alpműveletei, gyakorlati fogásai
- A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B típus Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- B típus A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Következtetési képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Térlátás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Hagyományos, viszonylag kis szerszámozottságot igénylő - a néprajz tárgyi világából ismert - egyszerű faműves tárgyak készítése, formai díszítése. A kisszériás termelés
- Az előkészített alapanyagból használati tárgyakat készít. A tárgyak, küllemükben, megjelenésükben alkalmazkodjanak napjaink tárgyi világához. Az egyes használati tárgyak, bútorok, építmények, eszközök méretezése feleljen meg a magyar
- A tárgykészítés során alakítsanak ki egymáshoz stílusban és megjelenésben is illeszkedő tárgyegyütteseket pl.: konyhai kiegészítők, kisbútorok, stb.

Az egyszerű szerkezetű használati tárgyak kivitelezése, esztétikai megjelenése, mindig magas szakmai színvonalú legyen. A tárgy felületkezelése feleljen meg napjaink követelményeinek

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

Szerszámok karbantartása, élezése, tárolása, szállítása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyszerű szerkezetek, alkatrészek esztergálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A faműves tárgyformálás alapműveletei, gyakorlati fogásai

A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai

B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése

B típus Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Állóképesség

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves elmélet gyakorlati megvalósulásának helye. A múlt és napjaink tárgykészítése folyamatosan alkalmaz különböző forgástartesteket. Az eszterga lehetőségeit kihasználva készítsenek egyszerű és összetett tárgyakat

Esztergálási alapismeretek. Az elemi esztergálási ismeretek gyakorlására készüljenek sorozatban készíthető játékok. Pl.: Gyertyatartó, törölközőtartó, hosszúfa esztergálásának gyakorlata, üregelés: kupák, poharak, szelencék stb.

Keresztszalú anyag esztergálásával készüljenek tálak, tányérok, alátétek stb.

A különböző különleges esztergálási eljárások nyomán szériamunkák készítésének gyakorlása. Pl.: profilesztergált gyűrűk darabolásával és faragásával előállított szalvétagyűrűk, karkötők vagy egyszerű függönykarikák

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazásai
Gépi berendezések, forgácsoló szerszámok, elektromos erőforrások karbantartása, élezések

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Egy tömbből kialakított tárgyat készít

Karcolt díszet készít

Véssett díszet készít

Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Páztorművészet

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Stabil kéztartás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 78 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tananyagelem feladataiban meghatározott feladatok elvégzésére készít fel. Egy tömbből vájással vagy faragással kialakított tárgyakat készít. A feladatok, tárgykészítés során tanítsák meg a vájás technikai kivitelezését hagyományos, és mai eszközökkel

A munkavégzés készítse fel a kéziszerszámok - különféle kések, vésők, stb. - önálló használatára. Alapszinten tudja, önállóan, a meghatározott faragási módokat megtervezni és alkalmazni. A kivitelezés minősége feleljen meg a kereslet követelményinek.

A díszítés elsősorban felületen alkalmazott, a kézi faragásból ismert elemi technika pl.: ékrovás, vésés, fűrészelés, áttört faragás, illetve egyszerű alakformázás. A karclozás technikájának elsajátítása, begyakorlása, fán és más anyagokon egyaránt

A faműves díszítés több dolgot foglal magában: az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikumot, a felületkezelést, a kézi alakformázást és a felület díszítő faragását

Az egy tömbből formált tárgyak készítésének alapismerete. A vájás, alakformázás gyakorlata. A kialakított tárgyak (pl.: tál, csanak, bodon stb.) felületének megmunkálása, esetleges díszítése a fafaragó tájegységre jellemző módon

A vésett díszek készüljenek vésővel és késsel egyaránt. A technika begyakorlása készítsen fel az előállított tárgyak díszítésére. A vésés, ékvésés, ékrovás egyben más díszítések megalapozása

Tudjon alkalmazni áttört, fűrészelt, faragott díszeket épületelemek, bútorok, használati vagy dísz tárgyak esetében. A fán kívül más anyagokat is tudjon alkalmazni, azokkal is tudjon dolgozni. Pl. csont, szaru, tökfélék stb.

A nagymennyiségű kéziszerszám baleseti forrás. A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Domborított faragást készít

Spanyolozott díszet készít

Hátterezett díszet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Páasztorművészet

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Kompromisszumkésztség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

78 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tananyagelemben a faműves díszítés több dolgot foglal magába: az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikumot, színharmóniát, a felületkezelést, a kézi alakformázást, és a felületet díszítő faragás plaszticitását

A díszítés elsősorban a megmunkálásnál alkalmazott plasztikus megformálás. A kézi faragásból ismert domborítás mely összetett eszközhasználatra készít fel. Megtalálható a háttér kiemelése, a vésés az alak-fűrészelés, a háttér különleges megmunkálása

Tudjon alapszinten, önállóan tervezni és dolgozni a megjelölt tárgykörökben. A fenti technikákat tudja az egyes tárgyakon a hagyományokban fellelhető módon alkalmazni

Hátterezett dísz készíti, melynek során mély és domború faragást alkalmaz. A készített tárgyak minden esetben kapcsolódjanak egy-egy tájegység jellegzetes díszítmódjához és tárgyi világához

A spanyolozás technikájának megismerése, tervezése, kivitelezésének gyakorlása, eszközismerete, eszközhasználata. Tárgyi anyagai, viaszok készítése, színezése.

A különleges technikákkal, a viasszal, a munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás III.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezeli, csomagolja stb. az adott terméket

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Fémöntéssel díszít

Fémberakást készít

Intarziát, faberakást készít

Egyéb inkrusztrációs díszet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Pásztorművészet

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tananyagelemben a faműves díszítés több dolgot foglal magában: az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikumot, színharmóniát, a felületkezelést, a kézi alakformázást és a felület díszítését a fém nyújtotta lehetőségek felhasználásával Fémöntéssel díszít. Alapvetően az önöntés tervezése, kivitelezése. Szerszámok rögzítése, dísz tárgyak (sík és forgástestek) felületének díszítése Fémberakást készít. A hagyományban fellelhető tárgyak -pl.: ostor, borotvatok stb. - előképeiből merítve tárgyak készítése és díszítése. A technika elsajátítása, alapismereteinek önálló alkalmazása Intarziát, faberakást készít. A technikák megismerése, elsajátítása, tárgyakon keresztül történő gyakorlása. Egyszerű tervek készítése, kivitelezése (Pl.: lapanyagok intarziás v. faberakásos díszítése) Egyéb inkrusztrációs díszít készíti. A felületdíszítésnél a megszokottól eltérő anyagokkal - pl.: csont, gyöngyház, réz, kő stb. - díszíti a felületet. A technika megismerése, elsajátítása, gyakorlása, alapjainak önálló tervezése, kivitelezése

A készített tárgyak minden esetben kapcsolódjanak egy-egy tájegység jellegzetes díszítésmódjához és tárgyi világához. Egyaránt készüljön az eredetihez hasonló rekonstruált tárgy és önálló tervezésű tárgy is.

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás IV.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Plasztikus faragást készít
Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája
A típus A XX-XXI. század népi iparművészete
A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
A típus Paraszti faművesség
A típus Páasztorművészet

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
4. szint Szabadkézi rajzolás
5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faművesség ezen ágában a díszítés elsősorban a felület megmunkálásánál alkalmazott plasztikus megformálás. A kézi faragásból ismert domború faragás, a háttér kiemelése, a vésés, az idom-fűrészelés, a háttér különleges megmunkálása lehet

A plasztikus faragás síkban és térben való alkalmazása. A paraszti és pásztor faművesség tárgyain keresztül. Az alkalmazott technika több elemet tartalmaz. A készített tárgy vegyes technikájú is lehet, melyen plasztikus dísz is alkalmazunk

A körplasztikák - szobor igényű tárgyak - készítésének alapjait kell elsajátíttatni. Legyen lehetőség egyszerű alakábrázolásra, az emberi és az állatvilágból egyaránt. Teremtsen alapot a továbbfejlődéshez

A köztéri alkotások térszervezési, térkitöltési munkák alapja. Összetett, több elemből álló tárgye gyüttes terveinek, makettjének elkészítése. (Pl.: emlékparkok, játszóterek, játszótéri részletek, belső terek stb.)

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

A különleges munkavégzés, az összetett, esetleg nagyméretű alkotások, elemek baleseti forrásai, megelőzésük. A különleges szerszámozottság, gépek baleseti forrásai, megelőzésük

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás V.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Ácsolt szerkezeteket készít

Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Pásztor művészet

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 90 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Ácsolt szerkezetek hagyományos és mai eszközökkel történő elkészítése, a kötésmódok gyakorlása. Az alapvető ismeretanyag önálló alkalmazása. Egyszerűbb szerkezetek önálló tervezése, kivitelezése

Összetett bonyolult építmények, berendezések készítése. A tárgyak tervezése, dokumentáció, részlet és kivitelezési rajzok. A munkavégzés során a berendezések építmények egy-egy elemének önálló elkészítése

Tudjon konyhai tárgyakat, bútorokat, fakéreg tárgyakat, népi építészeti tárgyakat, népi bútorokat, háztáji faműves tárgyakat, fejfákat faragni. Fából készült játékokat tervezni és készíteni kis és nagy méretben egyaránt

A hagyományos tárgyi kultúra a gazdálkodás, a mindennapi élet, a lakáskultúra egyszerű tárgyait, kiegészítőit elemi esztétikailag tárgyakkal ellátni. Tömőfa, bútorelemek, kupák, tálak, tányérok készítése

Legyen képes régi bútorokat restaurálni, a hagyományos módon elkészíteni. Tudjon alapszinten festett paraszti bútorokat az adott tájegység motívumkincsének megfelelően elkészíteni

A tárgykészítésnél egyaránt alkalmazunk kézi és gépi szerszámokat, (késeket, vésőket, marókat, fűrőket, daraboló korongokat) melyek használata komoly baleseti forrás. A kurzus adjon lehetőséget az eszközök megismerésére és biztonságos használatára
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka. és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Felületkezelés, szerelvényezés gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves tárgykészítés során az egyes elemek felületkezelésének megoldási módjai, az igénybevétel és az igénybevevő érdekeinek figyelembevételével

Ismertessen meg a fa megfelelő és esztétikus védelmével, a különböző vegyi anyagok fára és élő szervezetre gyakorolt hatásaival

Készítsen fel a napi gyakorlatban végrehajtandó felületkezelési, felületvédelmi feladatokra

Ismertessen meg a hagyományos felületkezelési eljárásokkal és eszközökkel. Tanítsa meg a gyakorlatban használható legújabb környezetbarát anyagokat és eljárásokat

A kor viszonyainak megfelelő modern kötőelemek, szerelvények áttekintő ismerete és alkalmazása. Speciális vasalások készítése, felszerelése fa alkatrészekben

Tanítsa meg a felület pácolásának, színezésének, felülfestésének, lakkozásának kézi és gépi munkafolyamatait. Ismertesse meg a felületkezelő anyagokkal és eszközökkel történő biztonságos munkavégzést

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Tárgyak javítása, felújítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

B típus A tárgy javításának lehetőségei

B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

A típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Empatikus készség
Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gyártás folyamán előforduló alapanyag problémák, valamint technológiai hiányosságok megállapítása, a javítás lehetséges folyamatának meghatározása és a javítás elvégzése
Egyéb hibák esetén - pl. garanciális - a javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy hibájának, hibáinak meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék-, és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás végrehajtása

A garanciális hibák esetén, a használatból vagy a nem rendeltetésszerű használatból adódó hibák elkülönítése

Nyújtson megfelelő alapismereteket korabeli épületek, bútorok, muzeális tárgyak esetén a helyreállíthatóság szintjének megállapítására, (használati, kiállítási, védett) és a javítás elvégzésére

A javítás anyagai között több veszélyes, mérgező anyag szerepelhet, ezek szakszerű kezelése, tárolása, alkalmazása

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Csomagolás, szállítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Cégjelzéssel látja el a terméket

Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Állóképesség
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék, csomagolása, állagmegóvása, biztonságos eljuttatása a termelőtől a fogyasztóig

A termék eladhatóságát a megbízható minőség mellett annak kiserelése is befolyásolja. A jól megjelenített termékek csomagolása és védőcsomagolások készítésének gyakorlása

Az egyes tárgyakon, terméken elhelyezett, a termékhez csatolt leírások szakmai megjelenítésének szabályai, azok gyakorlása

Az elkészített munkadarabok igényes eldolozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

A munka és balesetvédelem terén különösen fontos a tárolással, az áru mozgatásával, szállításával kapcsolatos ismeretek elsajátíttatása

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

24. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományörző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése
- C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése
- A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

25. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, ár kalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely
Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségek kalkulációt készít, ár kalkulációt készít
Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
Ellenőrzi a fizetés teljesítését
A teljes körű könyvelésről gondoskodik
Házipénztár kezelést végez
Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A finanszírozás lehetőségei
C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
3. szint Kézírás
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Döntésképeség
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

26. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról

Alkalmazza vállalkozási ismereteit

Alapanyag szükségletet számít

Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmáknkénti sajátosságok figyelembevételével

27. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igényekkel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez
Kivitelezői koncepciót alakít ki
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése
- C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőképesség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

28. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások
A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások
B típus Környezetvédelmi előírások
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

29. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1008-06	A fazekasság szakmai elmélete	sza	061/1.1/1008-06	30	0	0	360
		sza	061/1.2/1008-06	40	0	0	
		szk	061/1.3/1008-06	16	0	0	
		sza	061/1.4/1008-06	40	0	0	
		sza	061/1.5/1008-06	38	0	0	
		sza	061/1.6/1008-06	40	0	0	
		sza	061/1.7/1008-06	40	0	0	
		sza	061/1.8/1008-06	24	0	0	
		sza	061/1.9/1008-06	38	0	0	
		szk	061/1.10/1008-06	40	0	0	
		szk	061/1.11/1008-06	14	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság története és technológiájának elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A fazekasság kialakulásának története, fejlődése

C típus Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig

A típus A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

B típus A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Hallás
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság
Kapcsolatteremtő készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Fazekas szaktanterem
Néprajzi Múzeum stb.

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fazekasság kialakulása okainak, történetének, technikai változásainak megismerése.
Az európai és Kárpát-medencei fazekasság technológiai és stílusbeli változásainak áttekintése, megismerése és módosulásainak története az idők folyamán.
A Kárpát-medence nagy tájegységeinek technológiai áttekintése, a főbb fazekasközpontok stílusjegyeinek és formakincsének megismerése.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság anyagismeretének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- B típus A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkészség

Motiválhatóság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi fazekassághoz használt legfontosabb alapanyagok megismerése, azok szükségszerű módosításainak lehetősége és módja.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A népi fazekasság az anyagművesség más ágainak rendszerében

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben

B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kézügyesség
Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség
Tolerancia
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Fazekas szaktanterem
Néprajzi Múzeum stb.

Képzési idő:

16 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi fazekasság elhelyezése az agyagművesség egészében, eszközei a történeti fejlődés tükrében, egy hagyományos és egy modern műhely felszerelésének megismerése.

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság előkészítő folyamata, műhelyrajz készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
Cserépedényt készít
Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Műhelyrajz értelmezése 20%

Nézeti rajz készítése leírásból 10%

Nézeti és műhelyrajz készítés tárgyról 50%

Műhelyrajz elemzése, hibakeresés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Könyvtár

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kivitelezési és műhelyrajz készítésének elsajátítása, annak értelmezése és használata.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekaskorong használatának, valamint a kiegészítő technológiák elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja

Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A fazekaskorong használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Egyensúlyérzékelés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

38 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A forma és funkció összehangolása a készítendő tárgyak esetében, a megfelelő anyagok kiválasztása és használata.

A népi fazekasság eszközeinek és technikájának szabályszerű használata, a szakszerűség alapelveinek ismerete.

A fazekaskorong szabályszerű használatának alapjai.

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.6/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja

Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít

Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai

B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata

A típus A fazekaskorong használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Egyensúlyérzékelés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A nép fazekasság alapvető nyersanyagai, azok tulajdonságai, az eszközök története és használatának módjai.

A fazekaskorong szabályszerű használatának alapjai.

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.7/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek díszítőtechnikáinak elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása

B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Térlátás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Határozottság

Meggyőzőképesség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Könyvtár

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi fazekasság elméleti alapjainak ismerete, a technológiai fogások alkalmazásának megismerése és alapszintű elsajátítása.

Az alapvető díszítő technikák ismerete és alkalmazásának módja.

A munkafolyamat műveletekre bontásának képessége.

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.8/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek szárítása, retusálása, első égetésének elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Nyers retusálást végez

A kész agyagedényt szükség szerint fülezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önfegyelem

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Motiválhatóság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

Anyagminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Üzemlátogatás egy fazekasműhelyben

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi fazekasság elméleti alapjainak ismerete, a technológiai fogások alkalmazásának megismerése és alapszintű elsajátítása.

A munkafolyamat műveletekre bontásának képessége.

Az egyes munkafázisok sorrendjének meghatározása.

Az első égetés előtti munkafolyamatok (szárítás, díszítés, retusálás) ismerete és az első égetés (zsengélés) elemeinek megismerése.

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.9/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázzal történő díszítése, a mázazás technológiájának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Végső retusálást, tisztítást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése

A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Kézügyesség

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Motiválhatóság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Anyagminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

38 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A második (mázás) égetés előtti díszítések áttekintése, azok alkalmazásának lehetőségei. A mázazás technológiájának elsajátítása.

A második (mázás) égetés technológiai fontosságának megértése.

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.10/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázazás utáni, második égetésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete

A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Önfegyelem

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Határozottság

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Anyagminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A második (mázás) égetés előtti díszítések áttekintése, azok alkalmazásának lehetőségei. A mázázás technológiájának elsajátítása.

A második (mázás) égetés gyakorlati és elméleti alapjainak elsajátítása.

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.11/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Végső retusálást, tisztítást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése

A típus A befejező munkálatok elvégzése

B típus A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Prezentációs készség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Anyagminták azonosítása 50%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

14 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A második (mázás) égetés gyakorlati és elméleti alapjainak elsajátítása.

Az égetés hibái javítási lehetőségeinek áttekintése, az alapvető ismeretek elsajátítása.

30. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1008-06	A fazekasság szakmai gyakorlata	sza	061/2.1/1008-06	0	0	42	972
		sza	061/2.2/1008-06	0	0	90	
		szk	061/2.3/1008-06	0	0	48	
		sza	061/2.4/1008-06	0	0	48	
		sza	061/2.5/1008-06	0	0	54	
		sza	061/2.6/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.7/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.8/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.9/1008-06	0	0	100	
		szk	061/2.10/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.11/1008-06	0	0	70	
		sza	061/2.12/1008-06	0	0	50	
		sza	061/2.13/1008-06	0	0	50	
		szk	061/2.14/1008-06	0	0	20	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság történeti fejlődése és technológiájának gyakorlati összefüggései

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A fazekasság kialakulásának története, fejlődése

C típus Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig

A típus A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Szorgalom, igyekezet

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Kommunikációs rugalmasság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 20%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fazekasság kialakulása okainak, történetének, technikai változásainak megismerése.

Az európai és Kárpát-medencei fazekasság technológiai és stílusbeli változásainak áttekintése, megismerése és módosulásainak története az idők folyamán.

A Kárpát-medence nagy tájegységeinek technológiai áttekintése, a főbb fazekasközpontok stílusjegyeinek és formakincsének megismerése.

A forma és nyersanyag, a forma és funkció összefüggéseinek felismerése.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság anyagismeretének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai

B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása

A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete

B típus A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Nyitott hozzáállás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Szaglás
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tömör fogalmazás készsége
- Kezdeményezőkézség
- Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Technológiai próbák végzése 20%
- Technológiai minták elemzése 10%
- Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Fazekas tanműhely

Képzési idő:

- 90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi fazekassághoz használt legfontosabb alapanyagok megismerése, azok szükségszerű módosításainak lehetősége és módja.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A népi fazekasság és a művészi kerámia készítésének gyakorlati eltérései

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Cserépedényt készít
- Nyers retusálást végez
- A kész agyagedényt szükség szerint fülezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben
- A típus A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása
- A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerekben való gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Tömör fogalmazás készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Fazekas tanműhely

Képzési idő:

- 48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi fazekasság elhelyezése az agyagművesség egészében, eszközei a történeti fejlődés tükrében, egy hagyományos és egy modern műhely felszerelésének megismerése.
- A népi fazekasság eszközei szabályszerű használatának elsajátítása.

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság előkészítő folyamata, műhelyrajz készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- A típus A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési készség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Pontosság
Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Motiválhatóság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Nézeti és műszaki rajz készítése tárgyról 30%
Nézeti és műszaki rajz elemzése, hibakeresés 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kivitelezési és műhelyrajz készítésének elsajátítása, annak értelmezése és használata.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekaskorong használata, valamint a kiegészítő technológiák (illesztések) gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Cserépedényt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
A típus A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Erős fizikum

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Konfliktusmegoldó készség

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 20%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

54 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves fazekasság alapanyagának és technológiájának, a fizikai és kémiai folyamatok alapvető megismerése, az eszközök szabályszerű használata.

A kivitelezési és műhelyrajz készítésének elsajátítása, annak értelmezése és használata.

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 1./ Terítőmunkák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt

A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja

Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít

Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

A típus A termékkészítéshez szükséges agyagmenyiség kiszámítása

B típus A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése

A típus A fazekaskorong használata

A típus A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Kontroll (ellenőrző képesség)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Állóképesség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Konszenzuskészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Műveletek gyakorlása 50%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

- Fazekas tanműhely

Képzési idő:

- 100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves fazekasság alapanyagának és technológiájának, a fizikai és kémiai folyamatok alapvető megismerése, az eszközök szabályszerű használata.
- A termékkészítéshez szükséges alapanyagok mennyiségének kiszámítása, ennek elsajátítása.
- A fazekaskorong és a népi fazekasság eszközeinek szabályszerű használata, ennek elsajátítása.

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 2./ Felhúzó munkák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
- A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
- Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít
- Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- A típus A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- A típus A fazekaskorong használata
- A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Állóképesség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Konszenzuskészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Műveletek gyakorlása 50%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves fazekasság alapanyagának és technológiájának, a fizikai és kémiai folyamatok alapvető megismerése, az eszközök szabályszerű használata.

A termékkészítéshez szükséges alapanyagok mennyiségének kiszámítása, ennek elsajátítása.

A fazekaskorong és a népi fazekasság eszközeinek szabályszerű használata, ennek elsajátítása.

A forma és funkció alapvető elveinek figyelembe vétele.

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 3./ Mesterfogások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt

Cserépedényt készít

A kész agyagedényt szükség szerint fülezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok előkészítése

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Állóképesség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Konszenzuskészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Műveletek gyakorlása 50%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves fazekasság alapanyagának és technológiájának, a fizikai és kémiai folyamatok alapvető megismerése, az eszközök szabályszerű használata.
A termékkészítéshez szükséges alapanyagok mennyiségének kiszámítása, ennek elsajátítása.
A forma és funkció alapvető elveinek figyelembe vétele.
A kivitelezési és műhelyrajzok értelmezése és használata.

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 1./

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok előkészítése
B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési készség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 40%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Technológiai minták elemzése 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az első égetés előtti munkafolyamatok (szárítás, díszítés, retusálás) ismerete és az első égetés (zsengélés) elemeinek megismerése.
A népi fazekasság díszítőelemeinek számbavétele, alkalmazási lehetőségeik megismerése, elsajátítása.

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.10/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 2./

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok előkészítése
B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési készség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 40%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Technológiai minták elemzése 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az első égetés előtti munkafolyamatok (szárítás, díszítés, retusálás) ismerete és az első égetés (zsengélés) elemeinek megismerése.
A népi fazekasság díszítőelemeinek számbavétele, alkalmazási lehetőségeik megismerése, elsajátítása.
A forma és funkció alapvető elveinek figyelembe vétele.

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.11/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek szárítása, retusálása, első égetésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti
A kész agyagedényt megszáritja, majd kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Tervezési készség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Önfegyelem

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Kommunikációs rugalmasság

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 20%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Technológiai minták elemzése 10%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az első égetés előtti munkafolyamatok (szárítás, díszítés, retusálás) ismerete és az első égetés (zsengélés) elemeinek megismerése.

A népi fazekasság díszítőelemeinek számbavétele, alkalmazási lehetőségeik megismerése, elsajátítása.

Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok megismerése.

A munka- és tűzvédelmi szabályok megismerése és betartása.

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.12/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázzal történő díszítése, a mázazás technológiájának gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon

A típus A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Önállóság
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség
Kezdeményezőkézség
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 20%
Technológiai próbák végzése 20%
Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi fazekasság díszítőelemeinek számbavétele, alkalmazási lehetőségeik megismerése, elsajátítása.

A második (mázás) égetés előtti díszítések áttekintése, azok alkalmazásának lehetőségei. A mázazás technológiájának elsajátítása.

A második (mázás) égetés gyakorlati és elméleti alapjainak elsajátítása.

A forma és funkció alapvető elveinek figyelembe vétele.

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.13/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázazás utáni, második (mázás) égetésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Önfegyelem
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Konfliktusmegoldó készség
Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 20%
Anyagminták azonosítása 10%
Technológiai próbák végzése 20%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A második (mázás) égetés előtti díszítések áttekintése, azok alkalmazásának lehetőségei. A mázázás technológiájának elsajátítása.
A második (mázás) égetés gyakorlati és elméleti alapjainak elsajátítása.
A munka- és tűzvédelmi szabályok megismerése és betartása.

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.14/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
Végső retusálást, tisztítást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
A típus A befejező munkálatok elvégzése
B típus A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Meggyőzőkészség

Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Technológiai próbák végzése 10%

Technológiai minták elemzése 30%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka- és tűzvédelmi szabályok megismerése és betartása.

A befejező munkálatok elvégzésének elsajátítása, a hibák javításának lehetőségei és azok módszertani megismerése, elsajátítása.

**A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű
elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

31. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományörző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Mintagyűjteményt készít
Szakirodalmat tanulmányoz
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

32. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Köznyelvi beszéd-készség
5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségekalkulációt készít, árakalkulációt készít

Véleményeztetti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését

Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel

Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre

Ellenőrzi a fizetés teljesítését

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése

B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkezési környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

33. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alkalmazza vállalkozási ismereteit
- Alapanyag szükségletet számít
- Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

34. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról

Alapanyag szükségletet számít

Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről

Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

A típus Alapanyagok, beszerzési források

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Anyagminták azonosítása 40%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez
Kivitelezői koncepciót alakít ki
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése
C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja
A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kialakítja a raktári rendet
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
Raktári nyilvántartást vezet
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Évente leltárt készít
Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőképesség

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

35. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

36. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1009-06	Vizuális alapismeretek	sza	061/1.1/1009-06	36	0	0	72
		szk	061/1.2/1009-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kivitelezési és műhelyrajz-készítés alapjai

A típus Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

3. szint Kézírás

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Szerkezeti rajz készítése tárgyról 30%

Szerkezeti, vetületi rajz elemzése, hibakeresés 20%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tárgyak méretarányának érzékelését, a pontos munkavégzést, a tárgyalakotásnál útmutatást jelentő kiviteli és műhelyrajzok olvasását segíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt

Igény esetén díszítést alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése

B típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Szerkezeti rajz készítése tárgyról 30%

Szerkezeti, vetületi rajz elemzése, hibakeresés 20%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tárgyak méretarányának érzékelését, a pontos munkavégzést, a tárgyalakotásnál útmutatást jelentő kiviteli és műhelyrajzok olvasását segíti. A már megszerzett tudás elmélyítése

A díszítések és az új formák kiviteli tervének elkészítésére készít fel

37. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai elmélet	sza	061/2.1/1009-06	40	0	0	188
		sza	061/2.2/1009-06	36	0	0	
		sza	061/2.3/1009-06	36	0	0	
		sza	061/2.4/1009-06	36	0	0	
		sza	061/2.5/1009-06	40	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Szálasanyag-szakma története

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szálasanyagok feldolgozásának kultúrtörténete

B típus Az európai és hazai szálasanyag-megmunkálási technikák

A típus A Kárpát-medence táji és etnikai tagozódása szerint kialakult feldolgozási technikák, a jellemző formai jegyek alkalmazása

A típus A parasztspecialisták szakmai sajátosságai

B típus A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai, néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, a funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing-alapismeretek. A népi iparművészeti zsűriztetés szabályai, lehetőségei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szálasanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása

B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Természeti környezet

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szálasanyagok, konkrétan a szakágban elsajátítandó alapanyag, a gyékény származásának, termesztésének, növényélettanának ismerete, a mezőgazdasági alapismeretek átadása. A természeti károsodások és a kártevők hatása az alapanyagok minőségére

A gyékény anyagminősége és az elkészítésre váró munkadarab funkciója közötti összefüggés megvilágítása és az ismeret alkalmazása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati- és ajándéktárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szálasanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása

B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Természeti környezet

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szálanyagok, konkrétan a szakágban elsajátítandó alapanyagok, a gabonafélék származásának, termesztésének, növényélettanának ismerete, a mezőgazdasági alapismeretek átadása. A természeti károsodások és a kártevők hatása az alapanyagok minőségére

A szalma, anyagminősége és az elkészítésre váró munkadarab funkciója közötti összefüggés megértetése és az ismeret alkalmazása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret 3.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati- és ajándéktárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása

B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Természeti környezet

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szálasanyagok, konkrétan a szakágban elsajátítandó alapanyagok, a csuhéj származásának, termesztésének, növényélettanának ismerete, a mezőgazdasági alapismeretek átadása. A természeti károsodások és a kártevők hatása az alapanyagok minőségére

A csuhéj, anyagminősége és az elkészítésre váró munkadarab funkciója közötti összefüggés megértetése és az ismeret alkalmazása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyagok kiválasztása és előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A szálasanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése
- B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása
- A típus A gyékény-, szalma-, csuhé tárgyak előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóságuk
- B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Anyagminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Természeti környezet

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyagok megmunkálásra alkalmas begyűjtési idejének, vágásának, aratásának, törésének meghatározása. Az összefüggés megvilágítása az elkészítendő tárgy és az anyag kiválasztása, valamint a szerkezeti rajznak megfelelő tárgy előkészítése között

Az alapanyagok fehérítése, színezése, tartósítása. A begyűjtött és az előkészített alapanyag tárolása

38. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai gyakorlat	sza	061/3.1/1009-06	36	0	0	1072
		sza	061/3.2/1009-06	0	0	95	
		sza	061/3.3/1009-06	0	0	95	
		szk	061/3.4/1009-06	0	0	105	
		szk	061/3.5/1009-06	0	0	86	
		szk	061/3.6/1009-06	0	0	95	
		szk	061/3.7/1009-06	0	0	90	
		szk	061/3.8/1009-06	0	0	105	
		szk	061/3.9/1009-06	0	0	105	
		szk	061/3.10/1009-06	0	0	95	
		szk	061/3.11/1009-06	0	0	63	
		szk	061/3.12/1009-06	36	0	0	
		szk	061/3.13/1009-06	26	0	0	
		szk	061/3.14/1009-06	0	0	40	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A megmunkálási folyamatok eszközei, szerszámai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a szerszámokat, eszközöket

Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása

B típus Az alapanyagok megmunkálásához és feldolgozásához szükséges segédanyagok, kötözők, díszítők és segédeszközök alkalmazása, illetve előkészítése

B típus A tárgykészítéshez szükséges kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhé tárgykészítés eszközeinek, technikai, szabályszerű alkalmazásuk

A típus Munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

B típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Üzemlátogatás kosárfonó üzemben

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves termék, vagy termékek készítését, vagy sorozatgyártását lehetővé tevő műveletek, munkafolyamatok megvalósításának eszközei. Aktív és passzív eszközök, szerkezetek, gépek működési elve, karbantartási ismeretei
- Az alapanyagok sajátosságainak figyelembevételével a megfelelő szerszám, gép alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A gyékény megmunkálásának folyamata fonással, hímeléssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít
- Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
- Előkészíti, gyékénykötésre, gyékényfonásra (zsinórfonás, szövés, spiráltechnika), megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése
- A típus A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Módszeres munkavégzés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása
Spiráltechnikával kerek, ovál, öblösödő és szűkülő használati tárgyak készítésének, szövással ponyvák, falvédők, szatyrok előállításának technikai elsajátítása
Fonással, hímeléssel szatyrok (pl.: győripáros), papucsok, kalapok, továbbá székek, ülőkék, ágy (dikó) befonásának technikai elsajátítása. Lapfelületek befonása, pl.: szék, ágy, az alapanyag sajátosságainak figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A gyékény megmunkálásának folyamata spiráltechnikával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít
- Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
- Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi
- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Spiráltechnikával kerek, ovál, öblösödő és szűkülő használati tárgyak készítésének, szövással ponyvák, falvédők, szatyrok előállításának technikai elsajátítása

Fonással, hímeléssel szatyrok (pl.: győri páros), papucsok, kalapok, továbbá székek, ülőkék, ágy (dikó) befonásának technikai elsajátítása. Lapfelületek befonása, pl.: szék, ágy, az alapanyag sajátosságainak figyelembevételével

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A gyékény megmunkálásának folyamata szövéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít

Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát

A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A különböző készítési technikák elsajátításával szalmafonatok készítése kalapok, szatyrok falvédők összeállításához, a népszokásokhoz, társadalmi, egyházi ünnepekhez fűződő tárgyak előállítása érdekében

A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A szalma megmunkálásának folyamata, fonatok készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításhoz szükséges fonatmennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)

A fonási technikákat (hármass fonás, sodrás, csomózás, stb.) kifogástalanul ismeri

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

A típus A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

86 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A különböző készítési technikák elsajátításával szalmafonatok készítése kalapok, szatyrok falvédők összeállításához. A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A szalma megmunkálásának folyamata, használati tárgyak készítése a fonatok felhasználásával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat. Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításához szükséges fonatmennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)

Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát

Igény esetén díszítést alkalmaz

Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat

Letisztazza a késztermék külső-, belső felületét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

A típus A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak művelési sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A különböző készítési technikák elsajátításával szalmafonatok készítése kalapok, szatyrok falvédők összeállításához

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A szalma megmunkálásának folyamata, arató koszorúk és használati tárgyak

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati- és ajándéktárgyakat készít

Igény esetén díszítést alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete.

A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása a népszokásokhoz, társadalmi, egyházi ünnepekhez fűződő tárgyak előállítása érdekében

A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A csuhéj megmunkálásának folyamata, sablon, ráma felhasználásával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz

Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít

Megmunkálásra alkalmassá teszi a hazai kukorica termésének felleveleit, a csuhét

Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont

Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét

Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi

Elkészíti a terv szerinti technikával a méretarányos tárolóedény alját vagy a felvetést, ülőke, vagy támlabefonást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

A típus A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A pödrés, sodrás technikáját, a sodratok függőleges, vízszintes rendszerét alkalmazva tároló edények készítése

Sablonok, formák, rámak, alkalmazásával táskák, ládák, dobozok, lábtörlők, előállítás

A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A csuhéj megmunkálásának folyamata szatyor, lábbeli előállításakor

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét

A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít

Hazai gyékényből használati-, vagy ajándéktárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

A típus A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A pödrés, sodrás technikáját, a sodratok függőleges, vízszintes rendszerét alkalmazva tároló edények, papucsok, cipők készítése Sablonok, formák, rámak, kaptafa alkalmazásával táskák, szatyrok, lábtörlők, papucsok, cipők előállítása. Lapfelületek befonása pl.: szék

A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A csuhéj megmunkálásának folyamata lapfelületek befonásakor

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
- Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét
- A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít
- Hazai alapanyagú csuhéból használati- és ajándék tárgyakat készít
- Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhé tárgyak készítése
- A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása
- B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- A típus A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Módszeres munkavégzés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A pödrés, sodrás technikáját, a sodratok függőleges, vízszintes rendszerét alkalmazva rámak kifonása, széktámlák és ülőkék Lapfelületek befonása pl.: szék, egyéb bútorok, használati eszközök elkészítése

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A tárgyak funkciónak (alapanyag figyelembevételével) megfelelő eldolgozása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Technikai és esztétikai szempontokat figyelembe véve a termékre illő díszítéseket

A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz

A megrendelésnek megfelelő vagy az alkotói tervhez igazodó szegést készít

A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb szegési, eldolgozási, fülezési módot alkalmazza

A termék – szatyor, kosár – minőségét befolyásoló, esztétikai szempontoknak is megfelelő fület készít

Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Térérzékelés

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Értékelés

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Precizitás

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

63 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különböző alapanyagok tulajdonságai szerint és a funkciónak megfelelő technikával kialakított szegések, fülek, lábazatok, egyéb díszítések elkészítésének elsajátítása, a formához, funkcióhoz illő forma, méret figyelembevételével

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Befejező műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Letisztázza a késztermék külső-, belső felületét

Formára igazítja a terméket

Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Befejező munkálatok elvégzése

B típus Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Térérzékelés

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Kitartás

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkadarabok precíz letisztítása, formára igazítása. A tárgyak kereskedelmi forgalomra történő előkészítése, technológiai és esztétikai szempontok

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítésre előkészíti a terméket 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Indokolt esetben átmossa, tisztítja a készterméket
- Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
- Elvégzi a felületkezelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Tájékozódás
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Felelősségtudat
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőképesség
- Kapcsolatteremtő készség
- Empatikus készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%
- Tárgyminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 26 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A késztermék értékesítésig történő tárolásának, raktározásának, illetve a későbbi szállításának, csomagolásának ismeretei
- A népi kézműves termékek vásárokon, más üzleti alkalmakon történő méltó megjelenésének előkészítése

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Javíthatóság megállapítása és a javítás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

B típus A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Fejlődőképeség, önfejlesztés

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Közérthetőség

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gyékény, szalma, csuhéj alapanyagú tárgyak esetében a hiba feltárása és javítása, figyelembe véve a három alapanyag Kárpát-medencére jellemző népi kézműves tárgyalkotó hagyományait, technikáit és funkcionális formavilágát

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

39. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíuselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíuselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományörző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése
- C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése
- A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjteménnyel
tervdokumentációk készítése

40. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Köznyelvi beszéd-készség
5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely
Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségekalkulációt készít, áralkulációt készít
Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
Ellenőrzi a fizetés teljesítését
A teljes körű könyvelésről gondoskodik
Házipénztár kezelést végez
Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A finanszírozás lehetőségei
C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
3. szint Kézírás
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Döntésképeség
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

41. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alkalmazza vállalkozási ismereteit
- Alapanyag szükségletet számít
- Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

42. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáknéti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

43. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

44. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 1	sza	061/1.1/1010-06	18	0	0	121
		sza	061/1.2/1010-06	27	0	0	
		sza	061/1.3/1010-06	36	0	0	
		sza	061/1.4/1010-06	22	0	0	
		sza	061/1.5/1010-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés anyag-, és eszközismeretének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmankénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismertetni a tanulókkal a textilipari alapanyagokat, félkész és késztermékeket, valamint azok szakkifejezéseit. Kiemelten fontos a legismertebb alapanyagok megmunkálásának és gyártásának, valamint fizikai és kémiai tulajdonságainak ismertetése. Tanulják meg tanulók a lineáris sűrűség számításait, értelmezni a Tt és az Nm fogalmát. A tananyag adjon áttekintést a textíliák, fonalak, cérnák készítésének technológiájáról (fonás cérnázás stb.)
A tananyag hívja fel a figyelmet a szakmai ismeretanyag komplex jellegére, az anyagismeret és a többi szakmai tantárgy tananyaga közötti összefüggésekre

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és híméz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

27 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkaterület biztonságos előkészítési folyamatának elmélete. A hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében

Az alapanyag kiválasztásánál kiemelten kell kezelni a Kárpát-medence hímzéskultúrájának jellegzetes stílusközpontjainak ismérveit

Az előkészítő folyamatban ismerni és alkalmazni kell a díszítendő textil végső alkalmazási tervét: családi és naptári ünnepekhez kapcsolódó, viseletben alkalmazott hímzéseket

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzések stílusrendszereinek elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hazai magyar és nemzetiségi hagyományok hímzés-, stílusrendszerének átfogó elméleti ismerete, motívum, színvilág, öltéstechnika, valamint a díszített funkciós textilek felhasználásának tekintetében

Áttekintést kell a tanulóknak biztosítani a különböző korok, történelmi és társadalmi stílusok hatásáról, megjelenéséről a paraszti díszítő hímzőkultúrában. Kiemelten fontos a hazai hímzőkultúra stílusközpontjainak ismerete

Fontos feladat a különböző hímzésfajták, öltéstechnikák csoportosítása, valamint az ezen alapuló hazai magyar és nemzetiségi hímzések funkcióban történő (viselet, lakás- és egyházi textilek) bemutatása

Főbb hímzésstílus rendszerek: Dunántúl, Rábaköz, Zala megye, Somogy megye, Sárköz, Balatonfelvidék, Baranya, Felföld-palóc, Matyó, Galgamente, Alföld-kunhímzések, Tiszahátság, Dél-Alföld, Kalocsa, Hódmezővásárhely
Erdély-Mezőség, Székelyudvarhely, Torockó, Kalotaszeg, Szilágyság
A régi és az új stílusú hímzőkultúrák szerkezeti és motívumkincseinek azonosságai és eltérései

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések készítésének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

22 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása az alkalmazás szintjéig. A hímzések alkalmazása szerkezetük, alapanyaguk, hímzőfonaluk, színviláguk és motívumkincsük alapján. Hímzések csoportosítása az öltéstechnikák alapján: lapos-, hurok-, lánc-, keresztöltések, szálánvarrott hímzések, átcsavarások, vagdalás, szálvarrások elméleti alapjai

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések befejező- és javítási munkálatainak elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít
Nyers adjusztálást végez
Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
5. szint Komplex jelzésrendszerek
5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Pontosság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész hímzések esztétikus befejező munkálatainak elméleti ismerete. A hímzőfonalak fonákoldali hibátlan eldolgozása, elvezetése mint a befejező munkák legfontosabb elemének ismerete

A hímzett textíliák "piacra" készítésének elméleti megismerése. A textil-kresz ismerete és alkalmazásának elmélete

A javításra szorult hímzések munkálati lehetőségeinek elméleti alapja. A javítási lehetőségek alapanyag igénye, valamint az újrakhímzések ismerete

45. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 2	sza	061/2.1/1010-06	18	0	0	59
		sza	061/2.2/1010-06	9	0	0	
		sza	061/2.3/1010-06	13	0	0	
		sza	061/2.4/1010-06	19	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés anyag- és eszközismeretének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdezés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismertetni a tanulókkal a textilipari alapanyagokat, félkész- és késztermékeket, valamint azok szakkifejezéseit. Kiemelten fontos a legismertebb alapanyagok megmunkálásának és gyártásának, valamint fizikai és kémiai tulajdonságainak ismertetése. Tanulják meg a tanulók a lineáris sűrűség számításait, értelmezni a Tt és az Nm fogalmát. A tananyag adjon áttekintést a textíliák, fonalak, cérnák készítésének technológiájáról (fonás, cérnázás stb.)

A tananyag hívja fel a figyelmet a szakmai ismeretanyag komplex jellegére, az anyagismeret és a többi szakmai tantárgy tananyaga közötti összefüggésekre

Ismerjék meg a tanulók a fontosabb nemesítő műveleteket és kikészítési eljárásokat, ezek hatását a textilipari feldolgozhatóságra

A tantárgy keretén belül tanulják meg a tanultakat összekapcsolni más szakmai elméleti és gyakorlati tananyaggal, valamint a gyakorlati tapasztalataikkal

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímmez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkaterület biztonságos előkészítési folyamatának elmélete. A hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében

Az alapanyag kiválasztásánál kiemelten kell kezelni a Kárpát-medence hímzéskultúrájának jellegzetes stílusközpontjainak ismérveit. A megkapott sablonok szakszerű "olvasása", alkalmazása és a tanult szakkifejezések használata

Az alapanyag és a hímzőfonal kapcsolata, megválasztása, a helyes fonal- és színkiválasztás, amely kapcsolódik a megfelelő motívumkincs öltéstechnikájához

Az előkészítő folyamatban ismerni és alkalmazni kell a díszítendő textil végső alkalmazási tervét: családi és naptári ünnepekhez kapcsolódó, viseletben alkalmazott hímzések

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések készítésének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímmez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

13 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása alkalmazás szintjéig. A hímzések alkalmazása szerkezetük, alapanyaguk, hímzőfonaluk, színviláguk és motívumkincsük alapján
Hímzések csoportosítása az öltéstechnikák alapján: lapos-, hurok-, lánc-, keresztöltések, szálánvarrott hímzések, átcsavarások, vagdalás, szálvarrások elméleti alapjai
A lakás-, egyházi textilek díszítésére, a viseletben alkalmazható kézi hímzések ismerete. A családi és naptári ünnepekhez kapcsolódó hímzett textilek ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések befejező és javítási munkálatainak elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít
Nyers adjusztálást végez
Végző adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
5. szint Komplex jelzésrendszerek
5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Pontosság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
Műhelyrajz értelmezése 20%
Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

19 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész hímzések esztétikus befejező munkálatainak elméleti ismerete. A hímzőfonalak fonákoldali hibátlan eldolgozása, elvezetése mint a befejező munkák legfontosabb elemének ismerete

A hímzett textíliák "piacra" készítésének elméleti megismerése. A. textil-kresz ismerete és alkalmazásának elmélete

A javításra szorult hímzések munkálati lehetőségeinek elméleti alapja. A javítási lehetőségek alapanyag igénye, valamint az újrähímzések ismerete

A reprodukciós munka elméleti ismerete. A restaurálás alapszintű elméleti megismerése. A régi díszített textilek megfelelő gondozása (mosás, vasalás) és javítása

46. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 1	sza	061/3.1/1010-06	9	0	0	54
		sza	061/3.2/1010-06	9	0	0	
		sza	061/3.3/1010-06	18	0	0	
		sza	061/3.4/1010-06	10	0	0	
		sza	061/3.5/1010-06	8	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés anyag- és eszközismeretének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
- Beállítja hímzéshez a varrógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 9 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gépi hímzés során használatos alapanyagok tulajdonságainak elméleti ismerete: a hímzőcérna általános jellemzői, a géphímzésre alkalmas textíliák csoportosítása, tulajdonságai. A szín- és a fonákoldal felismerésének szempontjai
- A különböző hímzőgép típusok működésének elméletének ismerete, fajtái és csoportosításuk. A hímzőgépek általános felépítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 9 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munkaterület és a hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében. Kelmebefogás módjai. Segédanyagok kiválasztása
- A különböző hímzőgépek munkavégzésre történő előkészítésének elméleti alapjai. Az öltésképzés eszközei, feladatuk és hibái

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzések stílusrendszereinek elméleti alapjai 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,
- Gépi hímzést végez
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hazai magyar és nemzetiségi hagyományok hímzés-, stílusrendszerének elméleti ismerete, motívum és színvilág, valamint felhasználásuk tekintetében

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések készítésének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A gépi öltések alkalmazása
- B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdés-kérdés-készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása alkalmazás szinten. Ábrázolni a különböző öltésmozzanatokat. Hímzőgépek vezérlése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések befejező- és javítási munkálatainak elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

8 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzés utáni kézi szálasítások. Az utóműveleteket végző gépek kezelésének elmélete. A gyártásközi ellenőrzés és a minősítés jelentősége

47. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 2	sza	061/4.1/1010-06	27	0	0	126
		sza	061/4.2/1010-06	27	0	0	
		sza	061/4.3/1010-06	18	0	0	
		sza	061/4.4/1010-06	26	0	0	
		sza	061/4.5/1010-06	28	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés anyag- és eszközismeretének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
- Beállítja hímzéshez a varrógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

27 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépi hímzés során használatos alapanyagok tulajdonságainak elméleti ismerete: a hímzőcérna általános jellemzői, a géphímzésre alkalmas textíliák csoportosítása, tulajdonságai. A szín- és a fonákoldal felismerésének szempontjai
A cérna fogalma, fajtái és jellemzői (sodrat, finomság). A szabványos jelölések, a hímzőcérnákkal szemben támasztott követelmények. A szövetek, kötött kelmék, egyéb textíliák szerkezete és jellemző tulajdonságaik.
Az alapanyagok viselkedése hímzés előtt, alatt és után. A segédanyagok típusai, csoportosításuk. A segédanyagok és az alapelme kölcsönhatása. A kelmebefogás módjai, a segédanyagok kiválasztásának szempontjai
A csévélés feladata, célja, korszerű csévélők, szerkezetük, feladatuk. A különböző hímzőgép típusok működésének elméletének ismerete, fajtái és csoportosításuk. A hímzőgépek általános felépítése, vezérlés
A mechanikus és az elektronikus vezérlésű hímzőgépek fajtái, használatuk. Az információhordozók jelölése, használata, tárolása. A különböző tépő- és nyírógépek felépítése, működési elve

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

27 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkaterület és a hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében. Kelmebefogás módjai. Segédanyagok kiválasztása

A különböző hímzőgépek munkavégzésre történő előkészítésének elméleti alapjai. Az öltésképzés eszközei, feladatuk és hibái. A hímzés során előforduló hibalehetőségek és javításuk, megelőzési módjaik

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzések stílusrendszereinek elméleti alapjai 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hazai magyar és nemzetiségi hagyományok hímzés-, stílusrendszerének elméleti ismerete, motívum és színvilág, valamint felhasználásuk tekintetében

A kereskedelem által igényelt hímzésminták megválasztása a hazai hagyományoknak figyelembevételével. A paraszti és a polgári gépi hímzéskultúra azonos és eltérő jegyei

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések készítésének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

26 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása az alkalmazás szintjéig.

Csévélőgépek termelésének számítása. Öltésképző eszközök használata, a különböző öltésmozzanat ábrázolása. Motívumok elhelyezése. Hímzőgépek vezérlése. A hímzés hibáinak megelőzése

A francia, az angol madeira, valamint a riseliő gépi hímzés elméleti alapjai

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések befejező- és javítási munkálatainak elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

28 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzés utáni kézi szálasítások. Az utóműveleteket végző gépek kezelésének elmélete. A gyártásközi ellenőrzés és minősítés jelentősége

A hímzett textíliák "piacra" készítésének elméleti megismerése. A csomagolóanyagok típusai, csomagolástechnikai fogások, csomagológépek. A textil-kresz (ár, zsűriszám stb.) elhelyezése

A javításra szorult hímzések munkálati lehetőségeinek elméleti alapja

48. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 1	sza	061/5.1/1010-06	0	0	74	435
		sza	061/5.2/1010-06	0	0	70	
		sza	061/5.3/1010-06	0	0	50	
		sza	061/5.4/1010-06	0	0	94	
		sza	061/5.5/1010-06	0	0	80	
		sza	061/5.6/1010-06	0	0	67	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamatának biztosítása 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Prezentációs készség
Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

74 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka- és műhelyrend kialakítása, alkalmassá tétele a folyamatos munkavégzéshez. A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb együttműködésre. Fontos a helyes gazdasági szemlélet kialakítása. A szakmai látókör kiszélesítése, gazdaság várható hatások felismerése, gyakorlati felhasználásuk, mely a kézi hímzés munkafolyamatát eredményesen elősegíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés alapanyagainak előkészítése 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4. szint Mennyiségérzék
- . szint

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az alapanyagok kiválasztásának szempontjai: hímzéshez szükséges anyag, fonal, szín és az alkalmazandó öltéstechnika
- Alapanyag-szükségletet meghatározó kézi hímzések: geometrikus hímzések, szabadrajzú hímzések, vászon hímzések, fehérhímzések, főkötők

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés előkészületi munkálatai 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi hímzés műveleti előkészületi munkái: alapanyag-kiválasztás, előnyomás, sablonálá fonal kiválasztása, kelme előkészítése, eszközök, segédanyagok kiválasztása a tervdokumentációk szakszerű ismerete alapján

A megfelelő minta kiválasztása. Méretek megválasztása (nyersméret, mintaméret, készméret), kicsinyítés, nagyítás szabályai. Egyszerű motívumok megrajzolása, sablonkiszúrás, előnyomó technika alkalmazása

Eszközigények biztosítása: hímzőkeret, ollók, hímzőtűk, gyűszűk, mérőeszközök, sablonok, sablonáló festékek, sablonkészítő eszközök, papírok (rajz, pausz, különböző kocka beosztású lapok)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamata 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Monotónia-tűrés

Precizitás

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Közérthetőség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 94 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése
- A paraszti vászon hímzések: régi és új matyó hímzések, régi és új kalocsai hímzések, fehér és színes palóc hímzések, sióagárdi hímzések
- Geometrikus hímzések táji variánsok alapján: szálánvarrott, keresztzemes, vagdalásos, szálszámolásos lapos öltések, subrika. Főkötő minták: sárközi, drávaszögi, tardi főkötők
- Szabadrajzú hímzések: székelyudvarhelyi, kalotaszegi, mezősegi, torockói, rábaközi, nyugat-dunántúli, hódmezővásárhelyi hímzések
- Fehérhímzések: Galgamente, Zala megye és környéke, Kaposmente, Tolna megye és Szigetvár hímzései
- A megjelölt tájegységenkénti használati textileket kell elkészíteni (viseletet, lakás-, egyház textileket)

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés eldolgozása, befejező- és javítómunka folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kézi hímzést készít
- Nyers adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Precizitás
- Szorgalom, igyekezet
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Hatékony kérdés-készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi hímzés befejező munkálatainak biztos ismerete és alkalmazása, a száleldolgozástól a csomagolás befejezéséig. A meghibásodott hímzett textilek szabályszerű javítási
- Összeállítások: minden ember kötése, bogozott kötés, rost-, rojt kötés
- Befejező műveletek: széleldolgozások, boríték sarok képzése, azsúrok (szegő-, díszítőazsúrok, borsóka), slingelés, hurkos lapos öltés, cakkos hurkolás, egyszerű felhajtás, sodrásos szegés
- Meghibásodott hímzett textil javítási munkájának gyakorlati alkalmazása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.6/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések adjusztálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nyers adjusztálást végez
- Végző adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

- 4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz és látványrajz elemzése, hibakeresés 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 67 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A végső befejező munkálatok után történő tisztítás, vasalás elvégzése. A kézimunkák mosása: fehér, színes és gyapjú hímzés esetén. Megfelelő tisztítószer ismerete. A kézimunkák vasalásának gyakorlata, a hőmegmunkálás megfelelő módja
- A különböző csomagolási módok és az eladással kapcsolatos előírások alapján az információk felhelyezése (textil-kresz, ár, zsúri szám stb.)

49. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/6.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 2	sza	061/6.1/1010-06	0	0	6	36
		sza	061/6.2/1010-06	0	0	10	
		sza	061/6.3/1010-06	0	0	10	
		sza	061/6.4/1010-06	0	0	10	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamatának biztosítása 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Kitartás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 6 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munka- és műhelyrend kialakítása, alkalmassá tétele a folyamatos munkavégzéshez. A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése.
- A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb együttműködésre
- Fontos a helyes gazdasági szemlélet kialakítása, a szakmai látókör kiszélesítése, gazdasági hatások várható felismerése, gyakorlati felhasználásuk, amely a kézi hímzés munkafolyamatát eredményesen elősegíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés alapanyagainak előkészítése 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az alapanyagok kiválasztásának szempontjai: hímzéshez szükséges anyag, fonal, szín és az alkalmazandó öltéstechnika
- Alapanyag-szükségletet meghatározó kézi hímzések: geometrikus hímzések, szabadrajzú hímzések, vászonhímzések, fehér hímzések, főkötők és az úrihímzések

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés előkészületi munkálatai 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Kézügyesség

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi hímzés műveleti előkészületi munkái: alapanyag kiválasztás, előnyomás, sablonálá fonalkiválasztás, kelme előkészítése, eszközök, segédanyagok kiválasztása a tervdokumentációk szakszerű ismerete alapján

A megfelelő minta kiválasztása. Méretek megválasztása (nyersméret, mintaméret, készméret), kicsinyítés, nagyítás szabályai. Egyszerű motívumok megrajzolása, sablonkiszúrás, előnyomó technika alkalmazása

Eszközigények biztosítása: hímzőkeret, ollók, hímzőtűk, gyűszűk, mérőeszközök, sablonok, sablonáló festékek, sablonkészítő eszközök, papírok (rajz, pausz, különböző kocka-beosztású lapok)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamata 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Monotónia-tűrés

Precizitás

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Közérthetőség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése
A paraszti vászon hímzések: régi és új matyó hímzések, régi és új kalocsai hímzések, fehér és színes palóc hímzések, sióagárdi hímzések
Geometrikus hímzések táji variánsok alapján: szálánvarrott, keresztzemes, vagdalásos, szálszámolásos lapos öltések, subrika. Főkötő minták: sárközi, drávaszögi, tardi főkötők
Szabadrajzú hímzések: székelyudvarhelyi, kalotaszegi, mezősegi, torockói, rábaközi, nyugat-dunántúli, hódmezővásárhelyi hímzések
Fehérhímzések: Galgamente, Zala megye és környéke, Kaposmente, Tolna megye és Szigetvár hímzései
A megjelölt tájegységenkénti használati textileket kell elkészíteni (viseletet, lakás-, egyház textileket)

50. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/7.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 1	sza	061/7.1/1010-06	0	0	36	114
		sza	061/7.2/1010-06	0	0	27	
		sza	061/7.3/1010-06	0	0	18	
		sza	061/7.4/1010-06	0	0	20	
		sza	061/7.5/1010-06	0	0	13	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés munkafolyamatának biztosítása 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Kitartás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb
- A különböző hímzőgépek beszerzése, folyamatos karbantartásának és biztonságos működésüknek biztosítása. Balesetmentes munkavégzésre a műhely kialakítása. Az új iránti fogékonyság, befogadó képesség biztosítása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés alapanyagainak és eszközeinek előkészítése 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

27 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az anyagok viselkedése hímzés közben (vastagság, mérettartóság, ráncosodás stb.). Különböző befogási módok gyakorlása

Műveleti sorrend áttekintése dokumentumokból. Segédanyagok, eszközök, szerszámok kiválasztása

Előtét cséve és bobin kialakítása. Öltésképző eszközök átnézése. Szakszerű befűzés és a fonalfeszültség beállítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészületi munkálatai 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Beállítja hímzéshez a varrógépet

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Kézügyesség

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő sablonok készítése, valamint a megfelelő alapanyagok előkészítése a folyamatos munkavégzés érdekében. A hímzőgépek munkafolyamatra

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés munkafolyamata 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Közérthetőség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése
A francia madeira: kör vagy lyuk- és könnyecsepp hímzése használati textilen
Hímzőgépek biztonságos használata. A gép kiszolgálása. A motívum elhelyezése, középponti beállítása. Az alapanyag forgatása. Programozás. Gyártásközi ellenőrzés, hibák kiküszöbölése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés eldolgozása, befejező- és javítómunka folyamata 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Elhivatottság, elkötelezettség

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

13 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépi hímzés befejező munkálatainak biztos ismerete és alkalmazása, a száleldolgozástól a csomagolás befejezéséig

Az utóműveleteket végző gépek kezelése: nyíró-, tépőgépek

51. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/8.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 2	sza	061/8.1/1010-06	0	0	60	387
		sza	061/8.2/1010-06	0	0	53	
		sza	061/8.3/1010-06	0	0	46	
		sza	061/8.4/1010-06	0	0	84	
		sza	061/8.5/1010-06	0	0	83	
		sza	061/8.6/1010-06	0	0	61	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés munkafolyamatának biztosítása 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Prezentációs készség
Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka- és műhelyrend kialakítása, alkalmassá tétele a folyamatos munkavégzéshez. A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb együttműködésre
A különböző hímzőgépek beszerzése, folyamatos karbantartásának és biztonságos működésüknek biztosítása.
Fontos a helyes gazdasági szemlélet kialakítása. A szakmai látókör kiszélesítése, gazdaság várható hatások felismerése, gyakorlati felhasználásuk, mely a kézi hímzés munkafolyamatát eredményesen elősegíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés alapanyagainak és eszközeinek előkészítése 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,
Beállítja hímzéshez a varrógépet
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
C típus Fonalak fonása

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

53 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az anyagok viselkedése hímzés közben (vastagság, mérettartósság, ráncosodás stb.). Különböző befogási módok gyakorlása

Művelti sorrend áttekintése dokumentumokból. Segédanyagok, eszközök, szerszámok kiválasztása, előkészítése. Az alapanyagok forgatása (szín- és fonákoldal).

Információhordozók elhelyezése. A célnafajta és színsorrendjének megválasztása.

Öltésképző eszközök átnézése. Szakszerű befűzés és a fonalfeszültség beállítása.

Előtét cséve és bobin kialakítása. Csévélők beállítása, tisztítása, karbantartása.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészületi munkálatai 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,
Gépi hímzést végez
Beállítja hímzéshez a varrógépet
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 25%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hímzésterveknek megfelelő sablonok készítése, valamint a megfelelő alapanyagok előkészítése a folyamatos munkavégzés érdekében. A hímzőgépek munkafolyamatra

A hímzőgépen a felhasznált különböző textíliákat szakszerűen befogja, a motívumot helyesen helyezi el. Fontos a középpont beállítása és a programozás alapelemeit (kicsinyítés, nagyítás, mintafordítás stb.) elvégezni

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés munkafolyamata 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit,
Gépi hímzést végez
Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A gépi öltések alkalmazása
- B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kivitelezési rajz készítése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia
Közérthetőség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése.

Hímzőgépek biztonságos használata

A francia madeira: kör vagy lyuk- és könnyecsepp hímzése használati textilen

Az angol madeira lábázásai és egyéb műveletei használati textilen

A riseliő készítése használati textilen ("kolbászolás", lábázás stb.)

Hímzőgépek biztonságos használata. A gép kiszolgálása. A motívum elhelyezése, középponti beállítása. Az alapanyag forgatása. Programozás. Gyártásközi ellenőrzés, hibák kiküszöbölése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés eldolgozása, befejező- és javítómunka folyamata 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Elhivatottság, elkötelezettség

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

83 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gépi hímzés befejező munkálatainak biztos ismerete és alkalmazása, a száeldolgozástól a csomagolás befejezéséig
- Az utóműveleteket végző gépek kezelése: nyíró-, tépőgépek
- A végső befejező munkálatok után történő tisztítás, vasalás elvégzése. A kézimunkák mosása: fehér, színes hímzés esetén. Megfelelő tisztítószer ismerete. A kézimunkák vasalásának gyakorlata, a hőmegmunkálás megfelelő módja

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.6/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések adjusztálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nyers adjusztálást végez
- Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz és látványrajz elemzése, hibakeresés 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 61 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A végső befejező munkálatok után történő tisztítás, vasalás elvégzése. A hímzett textilre vonatkozó információk felhelyezése (textil-kresz, ár, zsűri szám stb.)
- Az igényes munkavégzés és befejezési munkálatok gyakorlata. A kész hímzések esztétikus megjelenítése az összeállító és a befejező műveletek elvégzésével

**A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű
elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

52. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló megszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományörző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése
- C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése
- A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények
tervdokumentációk készítése

53. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Köznyelvi beszédkézség
5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőkézség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségekalkulációt készít, árakalkulációt készít

Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését

Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel

Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre

Ellenőrzi a fizetés teljesítését

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése

B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

54. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alkalmazza vállalkozási ismereteit
- Alapanyag szükségletet számít
- Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

55. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáknéti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

56. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmankénti specifikációja

57. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1011-06	Vizuális és művészeti ismeretek	sza	061/1.1/1011-06	18	0	0	66
		sza	061/1.2/1011-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1011-06	30	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

B típus Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Tervezési készség

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%
Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás alap- és díszítő műveleteinek szerkezeti rajzai. Kerek, ovális, szögletes kosárfenek, továbbá különböző gyűrűfonások szerkezeti rajzai, valamint a kifonások, szegések szerkezeti rajzainak elkészítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, értelmezése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi szintű számítógéphasználat

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különböző méretű, formájú kosárfélék, tálcák kosárfenek szerkezeti, térbeli és vetületi rajzai. Szerkezeti rajzok készítésének módjai. Gyűrűfonások szerkezeti rajza
Nagyobb méretű kosarak, tálcák, szegések vetületi és szabadkézi rajza. Kávéskosár szerkezeti rajza

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás kultúrtörténeti és néprajzi ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálak anyagai, táji tagozódás szerint

A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálak anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A mesterségre vonatkozó néprajzi ismeretek átadása és az ismeretek alkalmazása a munkavégzés során. A fűzvessző és feldolgozásának, kultúrtörténetének megismertetése.

A szálanyagból fonott tárgyakat előállító mesterség története

A hántolatlan fűzvessző és mogyoróvessző mint a paraszti gazdálkodás és háztartási tárgykészítés egyik alapanyaga. A kaskötők, a parasztspecialisták és a háziiparban dolgozók fogalmának és tevékenységének megismerése

58. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1011-06	Szakelmélet és technológia	sza	061/2.1/1011-06	30	0	0	188
		sza	061/2.2/1011-06	18	0	0	
		sza	061/2.3/1011-06	22	0	0	
		sza	061/2.4/1011-06	25	0	0	
		sza	061/2.5/1011-06	18	0	0	
		sza	061/2.6/1011-06	25	0	0	
		sza	061/2.7/1011-06	25	0	0	
		sza	061/2.8/1011-06	25	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás ökológiai ismeretei és alapanyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szál anyagai, táji tagozódás szerint
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- B típus A fűzvesszőből és más szál anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozás 25%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Természeti környezet
Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fűz fajtáinak és hibridjeinek, a vadon termő és kultúrűzeknek a megismertetése. A zöldvessző, a hántolt-, a főzött-hántolt vessző, a vesszősín bemutatása, termesztési, előállítási folyamatának megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás eszközei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

A típus A tárgy előállításának szükséges előkészít műveletei, valamint a kéziszerszámok és gépi eszközök használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Megbízhatóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás kéziszerszámai, alkalmazásuk és karbantartásuk ismertetése. A kosárfonás gépi berendezéseinek és használatuknak megismerése. A gépek karbantartása. A kosárfonó műhely eszközei, berendezése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonást előkészítő műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűz vessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

A típus Alapanyagok kiválasztása, a megmunkáláshoz szükséges előkészítő műveletek elvégzése

B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben

Tanműhely

Képzési idő:

22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Egy fűztelep, kosárfonó üzem meglátogatása kapcsán bemutatandó a zöldvessző termesztése, főzése, hántolása, szárítása, osztályozása hosszúság, vastagság, minőség szerint

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosáraljak szerkezeti felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Módszeres munkavégzés
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%
Különböző formájú kosárfenék szerkezeti rajzának értelmezése 30%
Szerkezeti rajz készítése ovális kosárfenékről 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás kosárfonó műhely készáruraktárában

Képzési idő:

25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosáraljak többféle szerkezeti felépítése, különböző kezdési és fonási technikák megismertetése, átadása. Az ismeretek elmélyítését segíti a természetben található más fonható szálanyagokról szóló ismertetés

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Lábzatok és gyűrűfonások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet
Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Írásos elemzések készítése 20%

Gyűrűfonások szerkezeti rajzának értelmezése 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különféle lábazatok készítésének elméleti elsajátítása. A gyűrűfonások funkciója a kosárfonás technikai megvalósításában. A különböző gyűrűfonások megismertetése

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Oldalfonások, oldalszerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezéssel 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Egyenes oldalú, szegletes kosarak készítése folyamatának elmélete, az oldalfonások és gyűrűfonások szerepe és fajtái. Sövényfonás. A választott anyag minőségének szerepe a tárgy előállításában

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozások, szegések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Információk önálló rendszerezéssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kifonások és különféle szegések technikáinak elméleti elsajátítása, a készítendő tárgyak vetületi rajzainak, valamint a szegések, kifonások szerkezeti rajzának elemzése
- Hivatkozási lehetőség a népművészeti, a művészettörténeti, a vizuális művészeti ismeretekben említett díszítőművészeti irányzatokra

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Különböző fülek szerkezeti felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet
- Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezéssel 20%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kosárfülek csoportosítása a különböző funkciók figyelembevételével
- A különböző fülek szerkezeti felépítésének elméleti ismeretei mellett, elsajátítandó a tárgy és a hozzá készített fül egymáshoz való viszonya, anyagban, méretben, formában és a betöltendő funkcióban

59. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1011-06	Kosárfonás technológiai folyamata	sza	061/3.1/1011-06	0	25	0	610
		sza	061/3.2/1011-06	0	25	0	
		sza	061/3.3/1011-06	0	0	105	
		sza	061/3.4/1011-06	0	0	75	
		sza	061/3.5/1011-06	0	0	105	
		sza	061/3.6/1011-06	0	0	65	
		sza	061/3.7/1011-06	0	0	65	
		sza	061/3.8/1011-06	0	0	75	
		sza	061/3.9/1011-06	0	35	0	
		sza	061/3.10/1011-06	0	35	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás kézi és gépi eszközei, működésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűz vessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök, a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- A típus Alapanyagok kiválasztása, a megmunkáláshoz szükséges előkészítő műveletek elvégzése
- B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Kézírás
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Felelősségtudat
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányíthatóság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 40%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Kosárfonó tanműhely
Üzemlátogatás kosárfonómester műhelyében

Képzési idő:

25 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás aktív és passzív, kézi és gépi eszközeinek működési elve, használata, működtetése. Az eszközök, gépek karbantartása a korábban elsajátított munkavédelmi előírások betartása mellett

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonást előkészítő műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet
Hazai szálasanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B típus A fűz vesszőből és más szálas anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Önállóság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 40%

A képzési helyszín jellege:

- Kosárfonó tanműhely
- Üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben

Képzési idő:

- 25 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonáshoz történő osztályozás ismeretének gyakorlati megvalósítása. Az osztályozást a fonáshoz szükséges vessző hosszúsága, vastagsága és minősége szerinti szempontok befolyásolják

A fonás fontos előkészítő műveletei a felhasználandó anyagok hegyezése, és az áztatás

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosáraljak szerkezeti felépítése, kezdési, fonási technikák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet
- Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat (kerek, ovál, szögletes)(kerek, ovál, szögletes)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szálal anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálasanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B típus A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Kézügyesség
- Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Különböző formájú kosárfenék szerkezeti rajzának értelmezése 20%
- Szerkezeti rajz készítése ovális kosárfenékről 10%
- Szerkezeti rajz készítése szögletes kosárfenékről 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 45%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szerkezeti rajzok alapján megismert különböző formájú kosáraljak elkészítése (Pl.: kerek, ovális, szögletes). A szerkezeti felépítések mellett kiemelt hangsúlyt helyezve a különböző kezdési és kifonási technikákra

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Lábazatok, gyűrűfonások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat (kerek, ovál, szögletes)(kerek, ovál, szögletes)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűzvestzőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Segítőkézség

Kompromisszumkézség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Szerkezeti rajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különböző lábazatok készítésének gyakorlati elsajátítása. A különféle gyűrűfonások technikai kivitelezésének megtanulása. A gyűrűfonások szerepe, jelentősége a kosárfenekek és az oldalfonások elkészítésében

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Oldalfonások, oldalszerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

A tervnek megfelelő formára és fonási technikát, díszítést alkalmazva megfonja a kosár oldalát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

A típus A fűz vessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Stabil kéztartás

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Szerkezeti rajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az oldalfonások, oldalszerkezetek kialakításának elsajátítása. A gyakorlati feladatok alkalmával a karótartás begyakorlása, valamint az oldalfonások fajtáinak és a különbözőszámú gyűrűfonásoknak a megtanulása

Formára fonásnál (pl.: üveg befonások) a méret és a funkció szerinti anyagválasztás és kifonási technika figyelembevétele

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozások, szegések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karóldolgozást alkalmazza

Elszegi a karókat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűzvestzőből és az egyéb fonható szálak anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, letisztázási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Kézügyesség

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányíthatóság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Szerkezeti rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 40%
Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Kosárfonó tanműhely
Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

65 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezeti rajzok, múzeumi tárgyak, illetve tárgyminták azonosítása alapján megismert különféle szegési technikák, kifonások gyakorlati megvalósítása. Fedelek készítése pl.: piknik kosár
A gyakorlati kivitelezés során felismerhető funkcionális, valamint népművészeti és művészeti értékek figyelembevételével történő feladatmegoldások

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Különböző fülek technikai kivitelezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt, vagy saját maga készíti el a tervet
Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület (csavart fül, piaci kosár fül, hajó vagy bollerfül, kengyel fül, külön készített fülek, gúzs, rácsos fül, fogó)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A füzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A füzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Irányíthatóság
- Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 65 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különbféle kosárfülek készítése. A fülek technikai megvalósítása mellett formájuk, funkciójuk szerinti csoportosítás elsajátítása. A külön készített alkatrészek szerepének és összeillesztésének gyakorlati ismerete. Demizsonok fülképzésének fajtái

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Vesszősín és zöldvessző felhasználása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
- Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- A tervnek megfelelő formára és fonási technikát, díszítést alkalmazva megfonja a kosár oldalát
- A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karóeldolgozást alkalmazza

Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület (csavart fül, piaci kosár fül, hajó vagy bollerfül, kengyel fül, külön készített fülek, gúzs, rácsos fül, fogó)

Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szálak anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely
- Üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben

Képzési idő:

- 75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különféle műveletek által (hántolt, főzött-hántolt, hasított, gyalult) fonásra előkészített anyagok felhasználása kosárkészítésre. A felsorolt alapanyagok előállításának technikai elsajátítása

A hántolatlan zöldvessző funkcionális jelentősége és felhasználása a gazdasági kosarak megfonásában. A vesszősín és a zöldvessző lehetőségei a gyermekjátékok készítésében, továbbá a tálcák kifonásában, a fonottbútorok előállításában

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Befejező munkafolyamatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít

Formára igazítja a terméket

Letisztázza a vesszővégeket

Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra

Lemossa a terméket

Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint

Elvégzi a felületkezelést (lakkozás, festés, pácolás)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, letisztázási technikai megoldásokat

A típus A munkafolyamatok meghatározott rend szerinti elvégzése, befejezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Értékelés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Elhivatottság, elkötelezettség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

35 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervnek megfelelő formát és fonási technikát alkalmazva elkészített kosár befejező műveleteinek kivitelezése. A vesszővégektől letisztított, formára igazított késztermék letisztítása, mosása, fehérítése, lakkozása, esetleg festése

Fehérítők, lakkok, festékek szerepe és alkalmazása a kosárfonásban

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Javíthatóság megállapítása és a javítás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat, a lakáskultúrában hasznosítható tárgyakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Formára igazítja a terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A fonott áru javítható hibalehetőségei és alkalmazása
- B típus A fűzvesszőből és más szál anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 30%

Műveletek gyakorlása 50%

Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

35 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hibalehetőségek számbavétele, a javítható fonható szálanyagok meghatározása. A hiba feltárása után javítás az elsajátított elméleti és gyakorlati ismeretek alkalmazásával

60. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1012-06	Vizuális és művészeti ismeretek	szk	061/1.1/1012-06	18	0	0	54
		szk	061/1.2/1012-06	18	0	0	
		szk	061/1.3/1012-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Kreativitás, ötletgazdagság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Kézügyesség

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Irányíthatóság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Szerkezeti rajz készítése tárgyról 40%

Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútor készítésének elméleti megalapozása. A bútor látvány-, szerkezeti-, vetületi rajza, annak értelmezése, gyakorlati alkalmazása a fonott tárgyak elkészítésénél

A méretarányos, szakmai követelményeknek megfelelő, esztétikai szempontból is kifogástalan fonottbútor elkészítésének alaplépése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, értelmezése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése

B típus A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kreativitás, ötletgazdagság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Irányíthatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 20%

Leírás készítése 20%

Szerkezeti rajz értelmezése 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútor készítésének elméleti megalapozása. A bútor látvány-, szerkezeti-, vetületi rajza, annak értelmezése, gyakorlati alkalmazása a fonott tárgyak elkészítésénél
Szakmai felkészítés a fonottbútor tervezési folyamatához, statikai, teherbírás és esztétikai szempontok figyelembevételével. Illesztések, egybeszerkesztések gyakorlati megvalósításának megtervezése. Dokumentáció elkészítése a tárgyról

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Kultúrtörténeti és néprajzi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálanyagai, táji tagozódás szerint

A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tolerancia

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás kialakulása és fejlődése a történelem folyamán. A szálanyagok, részletebben a fonható vesszőkből készült tárgyak széleskörű alkalmazása, felhasználása a magyar népi, paraszti kultúrában

A fonás technikáinak és a tárgyak közötti összefüggéseinek megismerése. A kosárfonás mellett a fonottbútor-készítés kialakulásának helye, szerepe a lakáskultúra fejlődésében

61. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1012-06	Szakelmélet és technológia	szk	061/2.1/1012-06	24	0	0	80
		szk	061/2.2/1012-06	18	0	0	
		szk	061/2.3/1012-06	20	0	0	
		szk	061/2.4/1012-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Ökológiai és anyagismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A vessző és fonott bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálasanyagai, táji tagozódás szerint

A típus A fűz vessző, a botvessző és más szálasanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

B típus A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Mennyiségérzék

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 15%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fűzek növényélettani tulajdonságainak, fajainak, fajtáinak megismerése. A fűz szaporításának, ápolásának, a fűzvesző, fűzbot letermelésének folyamata

A fűz hántolásának, főzésének, főzés utáni hántolásának, szárításnak a munkafolyamatai.

A fűzsin előállítása, jelentősége a fonottbútor készítésében. Más fonható anyagok alkalmazása a fonásoknál

A fűzvesző és a fűzbot fonásra alkalmassá tétele, az ennek érdekében elvégzendő munkafolyamatok megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonottbútor-készítés kézi és gépi eszközei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fűzvesző, a botvesző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Felelősségtudat

Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőképeség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%
- Információk önálló rendszerezése 15%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás fonottbútort készítő üzemben

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kosárfonás és a fonottbútor készítés aktív, passzív szerszámainak, eszközeinek, illetve gépeinek megismerése. Működési elvük elsajátíttatása, alkalmazásuk a gyakorlatban

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonottbútorok csoportosítása, tervezése, szerkezeti felépítésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Összeállítja a vázat
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%
- Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútorok forma, funkció szerinti csoportosítása. A bútorkészítés és tervezés szabályainak megismerése. A kifonásra alkalmazott anyagok figyelembevétele. Gömbölyű vessző, vesszősín, más fonható szálanyag

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Bútorváz elkészítésének előkészítő műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
- Összeállítja a vázat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Erős fizikum
- Kézügyesség
- Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság
- Kompromisszumkésztség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bútorváz kialakítását szolgáló anyagok (botvessző, lécs, fa) előkészítése a bútor előállítás érdekében. Fűzbot megmunkálási folyamatai a letermeléstől a beépítésig. A formára igazítás, a fonásra alkalmassá tétel során használat segédeszközök

62. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1012-06	Fonottbútor készítés technológiai folyamata	szk	061/3.1/1012-06	0	0	30	334
		szk	061/3.2/1012-06	0	0	30	
		szk	061/3.3/1012-06	0	0	46	
		szk	061/3.4/1012-06	0	0	30	
		szk	061/3.5/1012-06	0	0	30	
		szk	061/3.6/1012-06	0	0	46	
		szk	061/3.7/1012-06	0	0	40	
		szk	061/3.8/1012-06	0	28	0	
		szk	061/3.9/1012-06	0	0	20	
		szk	061/3.10/1012-06	0	16	0	
		szk	061/3.11/1012-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonott és rácsos ülőkék és típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
- Összeállítja a vázat
- Rögzíti a karókat az ülésleaphoz, illetve az elkészítendő tárgy szerkezete szerint
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Megbízhatóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Segítőkézség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Szerkezeti rajz értelmezése 5%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

Tárgyminták azonosítása 5%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonott ülőkék forma, fonás és kivitelezési technika szerinti megkülönböztetése. A rácso-
ülőke készítésének és felhasználásának az ismerete, a műveletek gyakorlati elsajátítása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Támlás gyermek-ülőbútorok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat

Összeállítja a vázat

Rögzíti a karókat az ülésleaphoz, illetve az elkészítendő tárgy szerkezete szerint

Kifonja a fonható felületeket

Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok

A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti
sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Önfegyelem
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 5%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Tárgyminták azonosítása 5%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A támlás ülőbútorok fogalmának tisztázása. A támlás gyermekszék szerkezetének, felépítésének és elkészítésének folyamata, különös hangsúllyal a copfszegésre

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Támlás felnőtt-ülőbútorok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
- Összeállítja a vázat
- Rögzíti a karókat az üléslaphoz, illetve az elkészítendő tárgy szerkezete szerint
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Döntésképeség

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Szerkezeti rajz értelmezése 5%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 45%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A támlás ülőbútorok szemléltetéseként a felnőtt békési típusú karosszék megismerése.

Elkészítésével a műveleti sorrend elsajátítása. Bútorváz összeállítása, kifonások, szegések

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Támla nélküli fonott ülőkék és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Kifonja a fonható felületeket

Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Kézügyesség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonott ülőkék (támla nélkül vagy belső botvessző váz nélkül) forma és technikai kivitelbeli változatosságának megismerése. Körtelábas, vulsztos szélű ülőke készítése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonott asztalok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Összeállítja a vázat
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek
- A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése

- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Tervezési készség
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Döntésképeség
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fonott asztalok forma és kivitelezési technika szerinti megismerése. Egylábás, vázra épített asztal gyakorlati kivitelezése

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Szögletes, síklapokból készített bútorok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
- Rögzíti a karókat az üléslephoz, illetve az elkészítendő tárgy szerkezete szerint
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűz vessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum

Felelősségtudat

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 5%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 5%

Szerkezeti rajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szögletes, keretbe vagy keret nélkül, síkba, többségében sövényfonással elkészíthető polcok, szekrények, fiókos tároló szekrények elkészítési menetének megismerése. A részekből álló tárgy funkcióval bíró bútordarabbá történő összeállítása

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Szegések, eldolgozások, díszítések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, letisztázási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Tűrőképesség
- Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Segítőkészség
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 15%
- Szerkezeti rajz értelmezése 15%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különös hangsúlyt kapnak a fonottbútor készítésben a szegések, az eldolgozások és a díszítések. Mindhárom műveleti csoport nélkülözhetetlen funkcióval bír.
- Technológiai, statikai és esztétikai szempontok megismertetése a szegések, eldolgozások és a díszítések elsajátításával

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonottbútor készítés kézi-gépi szerszámai, eszközei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A fűzvestző, a botvestző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek
- B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Felelősségtudat

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Segítőképesség

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Információk önálló rendszerezése 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Üzemlátogatás kosárfonó-fonottbútor készítő műhelyben

Képzési idő:

28 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútor-készítés kézi szerszámai mellett jelentős számban alkalmaznak kézi vezérlésű, vagy elektromos árammal működtetett faipari megmunkálásra alkalmas

A gépek működési elvének és karbantartásának elsajátítása, balesetmentes üzemeltetésének gyakorlása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Befejező munkafolyamatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Befejezi a terméket

Letisztázza az elkészült tárgyakat

Használatra, értékesítésre alkalmassá teszi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, letisztázási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Felelősségtudat
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Műveletek gyakorlása 60%
- Tárgyminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A tervnek megfelelő formát és fonási technikát alkalmazva elkészített bútor befejező műveletei. A vesszővégektől letisztított, formára igazított késztermék letisztítása, mosása, fehérítése, lakkozása, esetleg festése
- Fehérítők, lakkok, pácok, festékek szerepe és alkalmazása a kosárfonásban.

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítésre történő előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Befejezi a terméket
- Letisztázza az elkészült tárgyakat
- Használatra, értékesítésre alkalmassá teszi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, letisztázási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Következtetési képesség
Értékelés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Segítőkészség
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék előkészítése a piaci forgalomba kerülésre. Gyártási dokumentáció elkészítése. A raktározás, a szállítás feltételeinek megfelelő csomagolás alkalmazása

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Javíthatóság megállapítása és a javítás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fonott áru javítható hibalehetőségeinek ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Hibakeresés (diagnosztizálás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Segítőkézség

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%

Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hibalehetőségek számbavétele, a javításnál használható fonható szálanyagok meghatározása. A hiba feltárása után az elsajátított elméleti és gyakorlati ismeretek alkalmazásával elvégezhető a javítás

A meghibásodás elhárítható, amennyiben szerkezeti szempontból az alapok nem sérültek, továbbá a bútor megjavítása után sem statikai problémák, sem balesetveszély lehetősége nem áll fenn

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

63. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális, művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományőrző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományőrző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Mintagyűjteményt készít
Szakirodalmat tanulmányoz
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

mintarajz készítés tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

műhelyrajz értelmezése 30%

műhely- és látványrajz készítés tárgyról 30%

mintarajz készítés tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

64. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkézség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőkézség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely
Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségekalkulációt készít, áralkulációt készít
Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
Ellenőrzi a fizetés teljesítését
A teljes körű könyvelésről gondoskodik
Házipénztár kezelést végez
Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A finanszírozás lehetőségei
C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
3. szint Kézírás
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Döntésképeség
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkezési környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

65. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különbőféle sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról

Alkalmazza vállalkozási ismereteit

Alapanyag szükségletet számít

Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

66. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 400%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáknéti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

67. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások
A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások
B típus Környezetvédelmi előírások
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

68. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1014-06	Szönyegszövő vizuális alapismeretek	sza	061/1.1/1014-06	0	0	50	210
		sza	061/1.2/1014-06	0	0	80	
		sza	061/1.3/1014-06	0	0	80	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szönyegszövő szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A szönyegszövő látványtervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Információgyűjtés
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Írásos elemzések készítése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 25%
- Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. A megtervezett termék mintáinak tervezése, kötésrajz készítése

Az adott funkcióhoz illeszkedő minta kiválasztása, szintani törvényszerűségek betartása.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szőnyegszövő mintagyűjtemény, csíkritmusok, zárt és nyitott kompozíciók, festékes szőnyegek motívumainak és terveinek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A szőnyegszövő színtervet készít

A szőnyegszövő kötéstervet készít

Megtervezi a szőnyegen alkalmazandó szövés technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában

B típus A kézi szövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a felhasznált technikák által meghatározott kompozíciós szerkezetekre, mintázási lehetőségekre, alkalmazható mintakincsre

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)

B típus Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar nyelvterületen fellelhető gyapjúszőttes mintázási lehetőségek alapján széleskörű mintagyűjtemény készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, archiválása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)

C típus A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Meggyőzőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve

69. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1014-06	Szőnyegszövő szakmai elmélet	sza	061/2.1/1014-06	0	0	24	24

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövőszék típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szövőszék kialakulásának története

A típus A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken

B típus A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyeg típusok szövőszékein

A típus Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Okok feltárása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképeség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

24 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék fejlődéstörténete. A szövőszék szerkezete, elemei, működésének feltételei. A szövőszék és tartozékainak karbantartása. A szövőszék típusai. A szövő-, felvető- és fonószervezetek ismerete, hibáinak felismerése, a hibaokok megszüntetése

70. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1014-06	Szőnyegszövés technológiai folyamata	sza	061/3.1/1014-06	30	0	0	1098
		sza	061/3.2/1014-06	0	0	20	
		sza	061/3.3/1014-06	40	0	0	
		sza	061/3.4/1014-06	0	0	20	
		sza	061/3.5/1014-06	40	0	0	
		sza	061/3.6/1014-06	0	0	20	
		sza	061/3.7/1014-06	20	0	0	
		sza	061/3.8/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.9/1014-06	0	0	100	
		sza	061/3.10/1014-06	0	0	50	
		sza	061/3.11/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.12/1014-06	0	0	97	
		sza	061/3.13/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.14/1014-06	0	0	75	
		sza	061/3.15/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.16/1014-06	0	0	75	
		sza	061/3.17/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.18/1014-06	0	0	75	
		sza	061/3.19/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.20/1014-06	0	0	70	
		sza	061/3.21/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.22/1014-06	0	0	50	
		sza	061/3.23/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.24/1014-06	0	0	31	
		sza	061/3.25/1014-06	15	0	0	
		sza	061/3.26/1014-06	0	0	30	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szőnyegszövő szakmai anyagismeret elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szőnyegszövések során felhasználható alap- és segédanyagok és azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek elméleti ismerete

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szőnyegszövő szakmai anyagismeret gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshöz használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

C típus A szövéshöz szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szönyegszövésszerű során felhasználható alap- és segédanyagok és azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek gyakorlati ismerete.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az anyagválasztás szempontjainak elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a szönyeghez a láncfonalat
Előkészíti a vetülékfonalat a szönyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség
4. szint Mennyiségérzék
3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Textilkészítési eljárások, a textilalapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei az elkészítendő tárgy fajtájának, használati funkciójának megfelelő elméleti tudnivalói

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az anyagválasztás szempontjainak gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Előkészíti a szőnyeghez a láncfonalat
- Előkészíti a vetülékfonalat a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Textilkészítési eljárások, a textilalapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei az elkészítendő tárgy fajtájának, használati funkciójának megfelelő gyakorlati tudnivalói

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás, a borda és a nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (elmélet)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A szövéshöz szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott szőnyegszövő technikának megfelelő láncsűrűség megállapítása, borda- és nyüstbefűzési elméleti ismeretek

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás, a borda és a nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (gyakorlat)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott szőnyegszövő technikának megfelelő láncsűrűség megállapítása, borda- és nyüstbefűzési gyakorlati ismeretek

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség esetén megfonja a szőnyegfonalat

Szükség esetén megfesti a szőnyegfonalakat

Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fonalak fonása, csévélése

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szükséges alapanyag mennyiségének kiszámítása, az alapanyag előkészítése. A munkafolyamatokhoz szükséges eszközök, szerszámok ismerete, kiválasztása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövőszék felvetésének elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövőszéket a szőnyeghez

Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken

B típus A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyeg típusok szövőszékein

A típus Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Megbízhatóság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működési elvének ismerete, működtetése

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövőszék felvetésének gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felveti a szövőszéket a szőnyeghez
- Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken
- B típus A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyeg típusok szövőszékein

A típus Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működésének gyakorlati elsajátítása

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A borda, a nyüst beállítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beállítja a bordát, lábítót a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A borda, a nyüst és a lábító beállításának szabályai

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - egyszerű mintaelemek, csíkok, csíkritmusok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a szőnyeget

Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Terhelhetőség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszővés módjainak, a gyapjúszőttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Párnák, tarisznyák, szőnyegek, falvédők készítése egy szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak gyakorlati ismerete, a szövés folyamata - egyszerű mintaelemek, csíkok, csíkritmusok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőttesteket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 97 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszővés módjainak, a gyapjúszőttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Párnák, tarisznyák, szőnyegek, falvédők készítése egy szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása.
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - a két és több szélből készült tárgyak készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőtteket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjűszűvűs műdjainak, a gyapjűszűttes mintázási lehetűsűgeinek alkalmazása.
- Kűlűnbűzűű vűdűek és korok gyapjűkultűrűja. A szűvetek alaptűpusai és azok felismerűse.
- Szűnyegek és takarűk tervezűse egy illetve tűbb szűlbűl
- A textiltervek megűrtűse, a munkafolyamatok sorrendjűnek kialakítűsa, a szűvűsi műveletek elvűgzűse a tervben elűűrt műretek, mintűk betartűsűval, dűszítű munkűlatok elvűgzűse, minűsűgi elűűrűsok betartűsa
- A szűvűszűk és egyűb eszkűzűk tisztűtűsa, karbantartűsa. A meghibűsűdott eszkűzűk, anyagok hibaokainak feltűrűsa, megsűűntetűse

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítűja:

061/3.14/1014-06

A tananyagelem megnevezűse:

A szűnyegszűvűs technikűinak gyakorlati ismerete, a szűvűs folyamatű - a kűt és tűbb szűlbűl kűszűlt tűrgyak kűszűtűse

Hozzűrendelt feladatkompetenciűk:

- Megszűvi a szűnyeget
- Rongyszűnyeget, gyapjű-, len- és kendersűűtteseket kűszűt
- Alkalmazza a kűlűnfűle szűnyegszűvűsi technikűkat

Hozzűrendelt szakmai ismeretalkalmazűsok:

- A tűpus A kűzi szűnyegszűvűs szabűlysűrűű gyakorlati folyamatű
- A tűpus A kűzi szűnyegszűvűs technikűinak alkalmazűsa

Hozzűrendelt szakmai kűszűsűgek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezűsi rajz olvasűsa,  rtelmezűse
- 5. szint Műhelyrajz olvasűsa,  rtelmezűse
- 5. szint Kűzműves munkűk szakműnkűnti eszkűzűszűksűglete

Hozzűrendelt műdszerkompetenciűk:

- Műdszeres munkűvűgzűs
- Okok feltűrűsa
- Gyakorlatias feladatűrtelmezűs

Hozzűrendelt szeműlyes kompetenciűk:

- Kitartűs
- Terhelhetűsűg
- Precizűtűs

Hozzűrendelt tűrsas kompetenciűk:

- Műtivűlhatűsűg

Tanulűi tevűkenysűgforműk:

- Olvasott szűveg feladattal vezetett feldolgozűsa 10%
- Hallott szűveg feladattal vezetett feldolgozűsa 10%
- Tapasztalatok utűlagos ismertetűse szűban 10%
- Kis csoportos szakmai munkűvűgzűs irűnyűtűssal 10%
- Műveletek gyakorlűsa 60%

A kűpzűsi helyszűn jellege:

- Szűnyegszűvűű tanműhely

Kűpzűsi idű:

- 75  ra gyakorlat gyakorlati kűpzűsi csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszővés módjainak, a gyapjúszőttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása.
- Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése.
- Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

15. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.15/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

**A szőnyegszövény technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - székely
festékesek szövéstechnikái (kilimtechnikák)**

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőttesteket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövény szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövény technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszővés módjainak, a gyapjúszőttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása.
- Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése.
- Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

16. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.16/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak gyakorlati ismerete, a szövés folyamata - székely festékesek szövéstechnikái (kilimtechnikák)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőttesteket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszővés módjainak, a gyapjúszőttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása.
- Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése.
- Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

17. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.17/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - egyéb technikák (bogos, szedettes, dzsidzsim stb.)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőttesteket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjűszűvűs műdjainak, a gyapjűszűttűs mintázási lehetűsűgeinek alkalmazása. Kűlűnbűzűű vűdűek és korok gyapjűkultűrűja. A szűvetek alaptűpusai és azok felismerűse. Szűnyegek és takarűk tervezűse egy illetve tűbb szűlbűl
- A textiltervek megűrtűse, a munkafolyamatok sorrendűjűnek kialakítűsa, a szűvűsi műveletek elvűgzűse a tervben elűűrt műretek, mintűk betartűsűval, dűszítű munkűlatok elvűgzűse, minűsűgi elűűrűsok betartűsa
- A szűvűszűk és egyűb eszkűzűk tisztűta, karbantartűsa. A meghibűsodott eszkűzűk, anyagok hibaokainak feltűrűsa, megsűűntetűse

18. tananyagelem

A tananyagelem azonosítűja:

061/3.18/1014-06

A tananyagelem megnevezűse:

A szűnyegszűvűs technikűinak gyakorlati ismerete, a szűvűs folyamata - egyűb technikűk (bogos, szedetűs, dzsidzsim stb.)

Hozzűrendelt feladatkompetenciűk:

Levűgűja a kűsz szűnyegűt

Hozzűrendelt szakmai ismeretalkalmazűsok:

A tűpus A szűvűűt terműk leszedűse a szűvűszűkrűl

A tűpus A befejűzű munkűlatok elvűgzűse

C tűpus A kűzi szűvűűt szűnyeg javűthűtűsűga, szűűksűg esetűn a javűtűs elvűgzűse

Hozzűrendelt szakmai kűsűsűgek:

-

Hozzűrendelt műdszerkompetenciűk:

Kűrűlűtekintűs, elűvigűzatossűg

Hozzűrendelt szeműlyes kompetenciűk:

Precizűtűs

Hozzűrendelt tűrsas kompetenciűk:

Motivűlhatűsűg

Tanulűi tevűkenysűgforműk:

Olvasott szűveg feladattal vezetűt feldolgozűsa 10%

Hallott szűveg feladattal vezetűt feldolgozűsa 10%

Tapasztalatok utűlagos ismertetűse szűban 10%

Kűs csoportos szakmai munkavűgzűs irűnyűtűssal 10%

Műveletek gyakorlűsa 60%

A kűpzűsi helyszűn jellege:

Szűnyegszűvű tanműhely

Kűpzűsi idű:

75  ra gyakorlat gyakorlati kűpzűsi csoportban

A tananyagelem tartalműnak tűműr meghatűrűzűsa:

- A gyapjűszűvűs műdjainak, a gyapjűszűttűs mintázási lehetűsűgeinek alkalmazása. Kűlűnbűzűű vűdűek és korok gyapjűkultűrűja. A szűvetek alaptűpusai és azok felismerűse. Szűnyegek és takarűk tervezűse egy illetve tűbb szűlbűl
- A textiltervek megűrtűse, a munkafolyamatok sorrendűjűnek kialakítűsa, a szűvűsi műveletek elvűgzűse a tervben elűűrt műretek, mintűk betartűsűval, dűszítű munkűlatok elvűgzűse, minűsűgi elűűrűsok betartűsa
- A szűvűszűk és egyűb eszkűzűk tisztűta, karbantartűsa. A meghibűsodott eszkűzűk, anyagok hibaokainak feltűrűsa, megsűűntetűse

19. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.19/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés befejező műveleteinek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a kész szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szőttes levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

20. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.20/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés befejező műveleteinek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a kész szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szőtt levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

21. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.21/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozás, szélösszedolgozási módszerek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait

A terv alapján eldolgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, eldolgozás, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

22. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.22/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozás, szélösszedolgozási módszerek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait

A terv alapján eldolgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, eldolgozás, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

23. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.23/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyeg javításának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

B típus Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

24. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.24/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyeg javításának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

B típus Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

31 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövéstechnikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

25. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.25/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegek adjusztálásának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

15 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-teszttel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

26. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.26/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegek adjusztálásának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

71. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális, művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszak kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományörző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Hagyományőrző rendezvényeket látogat
- Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
- Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Mintagyűjteményt készít
- Szakirodalmat tanulmányoz
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- 5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

mintarajz készítés tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- műhelyrajz értelmezése 30%
- műhely- és látványrajz készítés tárgyról 30%
- mintarajz készítés tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

72. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Köznyelvi beszédkézség
5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőkézség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljes körű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményeztetni és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyeztetni az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljes körű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképesség
- Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

73. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával

Szakirányú továbbképzéseken vesz részt

Megfogalmazza, meghatározza a feladatot

Alkotómunkát végez

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata

B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata

A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szorgalom, igyekezet

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alkalmazza vállalkozási ismereteit
- Alapanyag szükségletet számít
- Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

74. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 400%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmáenkénti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a készárut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

75. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

76. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1013-06	Takács vizuális alapismeretek	sza	061/1.1/1013-06	0	0	50	190
		sza	061/1.2/1013-06	0	0	70	
		sza	061/1.3/1013-06	0	0	70	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Látványtervet készít

Szinterveket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tapintás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. A megtervezett termék mintáinak tervezése, kötésrajz készítése

Az adott funkcióhoz illeszkedő minta kiválasztása, szintani törvényszerűségek betartása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács mintagyűjtemény készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kötéstervezet készítés

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszöttek helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és díszítésben

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése

B típus Különböző takácsszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tapintás

Fejlődőképeség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar nyelvterületen fellelhető takács-mintázási lehetőségek (szedettesfajták, aszúrfajták, láncban- és vetülékben való díszítések, sűrítések) alapján széleskörű mintagyűjtemény készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács tervdokumentáció készítése, archiválása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A takácsszövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tapintás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve.

77. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1013-06	Takács szakmai elmélet	sza	061/2.1/1013-06	24	0	0	24

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövszék típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus A szövszék kialakulásának története

A típus Takácsszövő eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék fejlődéstörténete. A szövőszék szerkezete, elemei, működésének feltételei. A szövőszék és tartozékainak karbantartása. A takácsszövőszék típusai. A szövő-, felvető- és fonószerkezetek ismerete, hibáinak felismerése, a hibaokok megszüntetése

78. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1013-06	Takácsszövés technológiai folyamata	sza	061/3.1/1013-06	30	0	0	1118
		sza	061/3.2/1013-06	0	0	20	
		sza	061/3.3/1013-06	40	0	0	
		sza	061/3.4/1013-06	0	0	20	
		sza	061/3.5/1013-06	40	0	0	
		sza	061/3.6/1013-06	20	0	0	
		sza	061/3.7/1013-06	0	0	70	
		sza	061/3.8/1013-06	0	0	90	
		sza	061/3.9/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.10/1013-06	0	0	99	
		sza	061/3.11/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.12/1013-06	0	0	99	
		sza	061/3.13/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.14/1013-06	0	0	99	
		sza	061/3.15/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.16/1013-06	0	0	75	
		sza	061/3.17/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.18/1013-06	0	0	60	
		sza	061/3.19/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.20/1013-06	0	0	60	
		sza	061/3.21/1013-06	20	0	0	
		sza	061/3.22/1013-06	0	0	70	
		sza	061/3.23/1013-06	15	0	0	
		sza	061/3.24/1013-06	0	0	11	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács szakmai anyagismeret elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Szükség esetén megfesti a fonalakat

Előkészíti a láncfonalat

Előkészíti a vetülékfonalat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A takácsszövés során felhasználható alap- és segédanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek ismerete.

Textilkészítési eljárások, a textilalapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei

Az alapanyagok és a szükséges kellékek használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács szakmai anyagismeret gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Szükség esetén megfesti a fonalakat

Előkészíti a láncfonalat

Előkészíti a vetülékfonalat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Szervezőkészség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A takácsszövés során felhasználható alap- és segédanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek ismerete.
Textilkészítési eljárások, a textíliapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei
Az alapanyagok és a szükséges kellékek használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás a borda- és nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (elmélet)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség
4. szint Mennyiségérzék
3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Szervezőkészség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott takácstechnikának megfelelő láncsűrűség meghatározása, borda- és nyüstbefűzési ismeretek

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás a borda- és nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (gyakorlat)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott takácstechnikának megfelelő láncsűrűség meghatározása, borda- és nyüstbefűzési ismeretek

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gyorscsévélőt használ

Kiválasztja a tervezett szötteshez megfelelő bordát

Megtervezi a nyüstbe fűzési, bordabehúzási rendet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

B típus A fonalak fonása, csévélése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szükséges alapanyag mennyiségének kiszámítása, az alapanyag előkészítése. A munkafolyamatokhoz szükséges eszközök, szerszámok ismerete, kiválasztása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Szövésszék felvetésének elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövésszék

Befűzi a nyüstöket

Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövésszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmankénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövésszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működési elvének ismerete, működtetése

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Szövésszék felvetésének gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövésszék

Befűzi a nyüstöket

Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működési elvének ismerete, működtetése

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A borda, a nyüst, a gyorsvetelő és lábító beállítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beállítja a gyorsvetelőt

Beállítja a bordát, lábítót

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A borda, a nyüst, a gyorsvetelő és lábító beállításának szabályai. A pótnyüst alkalmazásainak lehetőségei

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (szedettesek)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetelőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szedettesek módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (szedettesek)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a munkát
- Pamut-, len- és kenderszötteket készít
- Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni
- A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Okok feltárása
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

99 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szedettek módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (azsúrfajták)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az aszúrfajták módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (aszúrfajták)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

99 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az aszúrfajták módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (láncban, vetülékben való díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A láncban, vetülékben való díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (láncban, vetülékben való díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

99 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A láncban, vetülékben való díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

15. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.15/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (többnyüstös díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttes-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A többnyüstös díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

16. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.16/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (többnyüstös díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttes-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A többnyüstös díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

17. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.17/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés befejező műveleteinek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a készmunkát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

B típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A takácsszőttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szőttes levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

18. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.18/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés befejező műveleteinek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a készmunkát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

B típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A takácsszőttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Megbízhatóság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Meggyőzőkészség
Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szöttes levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

19. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.19/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozási, szélösszedolgozási módszerek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait
Eldolgozza a széleket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Megbízhatóság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Meggyőzőkészség
Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, szegés, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

20. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.20/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozási, szélösszedolgozási módszerek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Összedolgozza a késztermék darabjait
- Eldolgozza a széleket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Megbízhatóság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőzőkészség
- Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, szegés, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

21. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.21/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszőttek javításának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle takácsszőttes-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszőttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

22. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.22/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszőttek javításának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle takácsszőttes-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszőttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

23. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.23/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszőttesek adjusztálásának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a takácsterméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszőttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Meggyőzőkészség
Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

15 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszárt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

24. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.24/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszőttek adjusztálásának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a takácsterméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszőttek javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Megbízhatóság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Meggyőzőkészség
Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

11 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

NÉPI KÉZMŰVES

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- az Országos Képzési Jegyzékről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 26/2001. (VII. 27.) OM rendelet,
- a 31 215 02 0000 00 00 Népi kézműves szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítések, elágazások OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 215 02 0000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Népi kézműves

Szakképesítések köre:

Elágazások:

Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 01
Megnevezés:	Csipkekészítő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 02
Megnevezés:	Fajátékkészítő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 03
Megnevezés:	Faműves
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 04
Megnevezés:	Fazekas
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 05
Megnevezés:	Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 06

Megnevezés:	Kézi és gépi hímző
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 07
Megnevezés:	Kosárfonó és fonottbútor-készítő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 08
Megnevezés:	Szőnyegszövő
Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 09
Megnevezés:	Takács

Hozzárendelt FEOR szám: 3729

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elméleti tananyagegységek oktatását a szakképző intézménynek kell ellátnia, amelyhez az alábbiak szükségesek:

- tanterem
- könyvtár
- néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum
- üzemlátogatás népi kismesternél
- elágazásnak megfelelő tanműhely
- természeti környezet
- csipkekészítő szaktanterem
- néprajzi múzeum
- iparművészeti múzeum
- tanműhely
- megfelelő gyűjtőkörű múzeum
- üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
- természetes környezet, terepen történő gyűjtés
- néprajzi múzeum, megyei múzeum
- néprajzi múzeum, szabadtéri néprajzi múzeum
- fazekas szaktanterem
- néprajzi múzeum stb.
- üzemlátogatás egy fazekasműhelyben

- kisüzemi termelőhely
- üzemlátogatás kosárfonó üzemben
- alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely
- szaktanterem
- gépi hímző tanműhely
- néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum
- üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben
- üzemlátogatás kosárfonó műhely készáruraktárában
- kosárfonó tanműhely
- üzemlátogatás fonottbútort készítő üzemben
- szőnyegszövő tanműhely
- takács tanműhely

A szakmai gyakorlati tananyagegységek oktatását a szakképző intézménynek kell ellátnia, amelyhez a következők szükségesek:

- tanterem
- könyvtár
- néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum
- természeti környezet
- elágazásnak megfelelő tanműhely
- csipkekészítő szaktanterem
- tanműhely
- fazekas tanműhely
- alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely
- szaktanterem
- gépi hímző tanműhely
- kosárfonó tanműhely
- üzemlátogatás kosárfonómester műhelyében
- üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben
- néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum
- üzemlátogatás kosárfonó-fonottbútor készítő műhelyben
- üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
- szőnyegszövő tanműhely
- takács tanműhely

Ennek hiányában a szakképző intézmény más intézményekkel, gazdálkodó szervezetekkel együttműködve – megállapodásban rögzített módon – gondoskodik a gyakorlati oktatás feltételeiről.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:

-

Iskolai előképzettség:

nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség:

-

Előírt gyakorlat:

-

Elérhető kreditek mennyisége:

-

Pályaalkalmassági követelmények:

szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények:

szükségesek

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:

szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
3729	Egyéb művészeti foglalkozások

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Kialakítja kézműves szakmai arculatát

Munkavégzéshez kialakítja műhelyét, bemutatótermét és folyamatosan karbantartja

Felveszi a megrendelést, vagy saját örömeire alkot

A késztermékeket eladásra előkészíti

Raktározza az alapanyagot, a félkész terméket és a készárut

Értékesíti a kész kézműves terméket

Adminisztratív tevékenységet végez

Az elágazásnak megfelelő népi kézműves terméket elkészíti

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés, elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1004-06 Népi kézműves vállalkozás működtetése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományőrző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
Reprodukáló rajzokat készít
A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
Mintagyűjteményt készít
Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
Szellemi tevékenységet végez
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Szakirodalmat tanulmányoz
Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
Piackutatást végez
Reklámtevékenységet folytat
Mesterség-bemutatókat tart
Meghatározza a célközönséget
Megteremti a munkafeltételeket
Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
Alkotómunkát végez
Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Vázlatot készít
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
Kivitelezői koncepciót alakít ki
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít
Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá

Költségkalkulációt készít, ár kalkulációt készít
 Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
 Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
 Elvégzi az esetleges módosításokat
 Archiválja a műhelyrajzokat
 Visszaigazolja az írásbeli megrendelést
 Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
 Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat
 A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
 Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
 Zsűríteti az alkotásokat, terméket
 Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut
 Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
 Kialakítja a raktári rendet
 Tárolja a gyártott és félkész termékeket
 Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
 Raktári nyilvántartást vezet
 Címkézi a terméket
 Előkészíti szállításra
 Számlát készít
 Ellenőrzi a fizetés teljesítését
 A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
 Házipénztár kezelést végez
 Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
 Évente leltárt készít
 Szerződéseket köt, szállító leveleket ír
 Reklám anyagokat készít, készített
 Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
 Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
 Napi általános takarítást végez
 Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
 Rendszeres molyirtásról gondoskodik
 Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- C A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- B Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai
- A A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- C A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- A A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

- B A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- B Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- B A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- C Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése
- C A különböző térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése
- B A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és formai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai
- B A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai
- A A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai
- A Technikai, technológiai alapismeretek
- A Alapanyagok, beszerzési források
- A Munkavédelmi előírások
- A Egészség- és balesetvédelmi előírások
- B Környezetvédelmi előírások
- C A piackutatás és marketing alapjai
- C A finanszírozás lehetőségei
- C Az üzleti terv tartalma, felépítése
- C A különböző vállalkozási formák jellemzői
- C Az üzleti élet protokoll szabályai
- C A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások
- B A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok
- B A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C Megrendelői igények, társamesterségek
- B A költségvetés alapelemei
- C A munka ütemezésének és költségtervezésének módja
- C A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- A A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- A A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- B Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- B Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

- C Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása
- C A technológiai folyamatok előkészítése
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Döntésképeség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Szervezőképesség
 Szorgalom, igyekezet
 Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőképesség
 Határozottság
 Visszacsatolási készség
 Kommunikációs rugalmasság
 Prezentációs készség
 Kompromisszumképesség
 Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelési képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1005-06 Csipkekészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi csipkét készít
Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
Nyers adjusztálást végez
A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása
- B A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- B A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok
- B A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B A kézi csipkekészítő eszközök története és használata
- A A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- C Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- B Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

- A A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- B A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Tűrőképesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Önállóság
- Önfegyelem
- Pontosság
- Precizitás
- Szorgalom, igyekezet
- Türelmesség

Társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Problémaelemzés, feltárás
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerekben való gondolkodás
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1006-06 Fajátékkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít
Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít
Megtervezi, hogy milyen logikai játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Megtervezi milyen játszótéri játékokat, játszótéri elemeket készít
Meghatározza az általa felújítandó játékok körét
Megtervezi a munkafolyamatot
Használati útmutatót készít
Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bíráltnak teszi ki
Csak és kizárólag környezetbarát anyagokat alkalmaz
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja, stb. az adott terméket
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A fajátékok története, fejlődése
- B A különböző korok és kultúrák játécai
- B Az európai fajátékot története és fejlődése
- B Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig
- B A magyar népi gyermekjátékok
- A Napjaink játécai

- B A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B Az ismeretszerzés menete, formái
- B Formakeresés, formatervezés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása
- A A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- A Az anyag, a forma, és a funkció összhangjának megteremtése
- B A fajáték-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása
- B Általános faipari anyagismeret megszerzése
- B A fajáték-készítés nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- C A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- B A faanyag- és technológiai ismeretek környezetbarát alkalmazásának lehetőségei
- B A faanyag használat megválasztásának szempontjai
- B A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A A népi kézműves fajátékok egyedi gyártástechnológiája
- B A fajáték-készítés alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- B A fajáték-készítés egyéb anyagai (szaru, a csont, agancs stb.)
- B A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B A faanyag előkészítésének módja
- B A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása
- C A kisszeriás anyag-előkészítés sajátosságai
- B A játékok összeállítási, összeszerelési módjai
- B Anyag, idő és költség számítások
- B Terítékrajz készítése
- B Segédanyagok, szerelvények, kötő és felületkezelő illetve segédanyagok, célszerű előkészítés
- B A felületi minőséggel szembeni elvárások
- A A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- A A játék-készítés, gyártás alpműveletei, gyakorlati fogásai
- A Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- A Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A A technológiai folyamatok egymásutániségének megfelelő kivitelezése
- A A felületkezeléssel kapcsolatos EU-s és hazai egészségvédelmi normák helyes alkalmazása
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- B A tárgy javításának lehetőségei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 4 Elemi számolási készség
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Látás
Tapintás
Térlátás
Kézügyesség
Stabil kéztartás
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Határozottság
Empatikus készség
Irányíthatóság
Tolerancia
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyén való alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Következtetési képesség
Tervezési készség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1007-06 Faműves termékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Anyagjegyzéket készít
Szabásjegyzéket készít
Alapanyagszükségletet számít
Terítékrajzot készít
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Karcolt díszet készít
Véssett díszet készít
Spanyolozott díszet készít
Hátterezett díszet készít
Domborított faragást készít
Fémberakást készít
Fémöntéssel díszít
Egy tömbből kialakított tárgyat készít
Egyéb inkrusztrációs díszet készít
Plasztikus faragást készít
Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít
Intarziát, faberakást készít
Ácsolt szerkezeteket készít
Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít
Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A faművesség kialakulásának története, fejlődése
- B A különböző korok és kultúrák faipari művészete
- B Az európai faművesség története és fejlődése
- B Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig
- B A magyar népi faművesség nagy tájegységeire jellemző stílus és forma
- B A magyar faművesség korszakai a honfoglalástól napjainkig
- A A XX-XXI. század népi iparművészete
- A Paraszti faművesség
- A Pásztorművészet
- B Tárgyformálási feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B Az információgyűjtés menete, formái
- B Motívumkeresés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel

- B Tanulmányrajzok alapján vizuális memóriájára, belső látására támaszkodva kreatív tervek készítése
- B Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása
- B A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- A A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- B Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással
- A Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
- B A faművesség területén használatos szakmai alapfogalmak
- B Általános faipari anyagismeret
- B A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai
- B A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája
- B A faművesség alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B A fa, a szaru, a csont szerepe, mint alapanyag. Fajtáik, tulajdonságaik
- B A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B A faanyag előkészítésének módja
- B A fa célszerű tömbösítése, méretre munkálása
- B A faműves tárgyak összeállítási módjai
- B Anyag, idő és költség számítások
- B Terítékrajz készítése
- B Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük
- B A felületi minőséggel szembeni elvárások
- A A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- A A faműves tárgyformálás alapküvetetei, gyakorlati fogásai
- A Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- A Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A A tárgyformálás tapasztalatokon alapuló szakmai szabályai
- A A technológiai folyamatok egymásutániségának megfelelő kivitelezése
- A A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően
- B A tárgy javításának lehetőségei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Látás
Tapintás
Térlátás
Kézügyesség
Stabil kéztartás
Elhivatottság, elkötelezettség
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Önállóság
Önfegyelem
Pontosság
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Udvariasság
Határozottság
Empatikus készség
Segítőkészség
Irányíthatóság
Tolerancia
Közérthetőség
Kompromisszumkészség
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Általános tanulóképesség
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Következtetési képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Helyzetfelismerés
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1008-06 Fazekas termékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
Cserépedényt készít
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít
Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti
A kész agyagedényt megszáritja, majd kiégeti
Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti
Végso retusálást, tisztítást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A fazekasság kialakulásának története, fejlődése
- C Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig
- A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- A A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

- B A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- B A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben
- A A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- B Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- C Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- B A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- A A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- A Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
- A A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása
- B A fazekassághoz használt nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése
- A A technológiai folyamatok előkészítése
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása
- A A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
- A A fazekaskorong használata
- A A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
- B A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
- A A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése
- A A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése
- A A befejező munkálatok elvégzése
- B A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Erős fizikum
- Látás
- Hallás
- Szaglás
- Tapintás
- Egyensúlyérzékelés
- Térlátás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Felelősségtudat
- Kitartás
- Önállóság
- Önfegyelem
- Pontosság
- Rugalmasság
- Szorgalom, igyekezet
- Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Kezdeményezőkézség
- Határozottság
- Meggyőzőkézség
- Konszenzuskészség
- Motiválhatóság
- Tolerancia
- Tömör fogalmazás készsége
- Kommunikációs rugalmasság
- Prezentációs készség
- Kompromisszumkézség
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás
Nyitott hozzáállás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1009-06 Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt
Hazai gyékényből használati tárgyakat készít
Előkészíti, gyékénykötésre, gyékényfonásra (zsinórfonás, szövés, spiráltechnika), megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Elkészíti a terv szerinti technikával a méretarányos tárolóedény alját vagy a felvetést
A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz
A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb szegési, eldolgozási, fűlezési módot alkalmazza
Formára igazítja a terméket
Letisztázza a késztermék külső-, belső felületét
Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati és dísz tárgyakat készít
A fonási technikákat (hármass fonás, sodrás, csomózás) kifogástalanul ismeri
Előkészíti a szerszámokat, eszközöket
Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításához szükséges fonatmennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)
Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
Igény esetén díszítést alkalmaz
A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít
Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat
Hazai alapanyagú csuhéból használati és dísz tárgyakat készít
Megmunkálásra alkalmassá teszi a hazai kukorica termésének felleveleit, a csuhét
Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont
Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét
Technikai és esztétikai szempontokat figyelembe véve a termékre illő díszítéseket alkalmaz
A megrendelésnek megfelelő vagy az alkotói tervhez igazodó szegést készít
A termék – szatyor, kosár – minőségét befolyásoló, esztétikai szempontoknak is megfelelő fület készít
Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi
Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra
Indokolt esetben átmossa, tisztítja a készterméket
Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
Elvégzi a felületkezelést

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A szálasanyagok feldolgozásának kultúrtörténete
- B Az európai és hazai szálasanyag-megmunkálási technikák
- A A Kárpát-medence táji és etnikai tagozódása szerint kialakult feldolgozási technikák, a jellemző formai jegyek alkalmazása
- A A parasztspecialisták szakmai sajátosságai
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- B A kivitelezési és műhelyrajz-készítés alapjai
- C A szálasanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A Munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- A Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése
- A A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése
- B Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása
- B A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése
- B A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A A gyékény-, szalma-, csuhé tárgyak előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóságuk
- B Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása
- B A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája
- A A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhé tárgyak készítése
- B Az alapanyagok megmunkálásához és feldolgozásához szükséges segédanyagok, kötözők, díszítők és segédeszközök alkalmazása, illetve előkészítése
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása
- B A tárgykészítéshez szükséges kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata
- A A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata
- A A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B A gyékény-, szalma-, csuhé tárgykészítés eszközeinek, technikái, szabályszerű alkalmazásuk
- B A gyékény-, szalma-, csuhé alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- A Befejező munkálatok elvégzése
- B Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelv íráskéesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási képesség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Tapintás
Kézügyesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Tűrőképesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önélesztés
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Monotónia-tűrés
Önfegyelem
Pontosság
Precizitás
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Határozottság
- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Kompromisszumkézség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőkézség (ismeretmegőrzés)
- Információgyűjtés
- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség
- Értékelési képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás
- Figyelemmegosztás
- Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1010-06 Kézi és gépi hímzés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi hímzést készít
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
- Nyers adjusztálást végez
- Gépi hímzést végez
- Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
- Nyers adjusztálást végez
- Végso adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C Fonalak fonása
- C A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- B A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- C A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- B Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása
- A A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A kézi öltések alkalmazása
- A A gépi öltések alkalmazása
- B Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata
- B A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Térlátás
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Önállóság
- Pontosság
- Precizitás
- Szorgalom, igyekezet
- Türelmesség

Társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdéses készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1011-06 Kosárfonás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Hazai szálanyagokból kosarakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat
A tervnek megfelelő formára és fonási technikát alkalmazva megfonja a kosár oldalát
A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karóeldolgozást alkalmazza
Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület
Formára igazítja a terméket
Letisztázza a vesszővégeket
Elszegi a karókat
Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra
Lemossa a terméket
Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
Elvégzi a felületkezelést (lakkozás, festés, pácolás)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- B A Kárpát-medence fonásra alkalmas szál anyagai, táji tagozódás szerint
- A A füzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A A füzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek elvégzése
- B A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat
- B A fonott áru javítható hibalehetőségei és alkalmazása

- B A fűzvestszövből és más szálas anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása
- A A tárgy előállításának szükséges előkészítése, valamint a kéziszerszámok és gépi eszközök használata, karbantartása
- A A munkafolyamatok meghatározott rend szerinti elvégzése, befejezése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Tapintás
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Tűrőképesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Felelősségtudat
- Kitartás
- Megbízhatóság
- Monotónia-tűrés
- Önállóság
- Döntésképeség

Önfegyelem
Pontosság
Precizitás
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Határozottság
Empatikus készség
Segítőkézség
Irányíthatóság
Tolerancia
Közérthetőség
Prezentációs készség
Kompromisszumkézség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelési képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1012-06 Fonottbútor készítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Fonottbútort készít
Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
Összeállítja a vázat
Rögzíti a karókat az üléslephoz
Kifonja a fonható felületeket
Szegéseket és díszítéseket készít
Befejezi a terméket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A vessző és fonott bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- B A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálanyagok, táji tagozódás szerint
- A A fűzvesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek
- B A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat
- B A fonott áru javítható hibalehetőségeinek ismerete és alkalmazása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Erős fizikum
 Látás
 Tapintás
 Térlátás
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Tűrőképesség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önállóság
 Döntésképesség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Precizitás
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményező-készség
 Határozottság
 Empatikus készség
 Segítő-készség
 Irányíthatóság
 Tolerancia
 Közérthetőség
 Prezentációs készség
 Kompromisszum-készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Következtetési képesség
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelési képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1013-06 Takácstermékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Látványtervet készít
Színterveket készít
Kötéstervet készít
Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét
Kiválasztja a tervezett szötteshez megfelelő bordát
Megtervezi a nyüstbe fűzési, bordabehúzási rendet
Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét
Szükség esetén megfesti a fonalakat
Előkészíti a láncfonalat
Felveti a szövőszéket
Befűzi a nyüstöket
Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket
Beállítja a gyorsvetélőt
Beállítja a bordát, lábítót
Előkészíti a vetülékfonalat
Gyorscsévélőt használ
Megszövi a munkát
Pamut-, len- és kenderszötteseket készít
Alkalmazza a különféle takácsszöttes-technikákat
Levágja a készmunkát
Összedolgozza a késztermék darabjait
Eldolgozza a széleket
Adjusztálja a takácsterméket
Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- B A fonalak fonása, csévélése
- C A takácsszöttes helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és díszítésben
- B A takácsszövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- D A szövőszék kialakulásának története
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése
- B Különböző takácsszövő technikák, kiviteli módok meghatározása
- A Takácsszövő eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A A takácsszövés technikáinak alkalmazása
- A A szövött termék leszedése a szövőszékről
- B A befejező munkálatok elvégzése
- C A takácsszöttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése
- C Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Tapintás
Kézügyesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Kitartás
Megbízhatóság
Monotonia-tűrés

Önfegyelem
Precizitás
Szervezőképesség
Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Meggyőzőképesség
Konszenzusképesség
Motiválhatóság
Közérthetőség
Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyén aló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Információgyűjtés
Tervezési készség
Okok feltárása
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztán tartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1014-06 Szőnyegszövés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

A szőnyegszövő látványtervet készít
A szőnyegszövő színtervet készít
A szőnyegszövő kötéstervet készít
Megtervezi a szőnyegen alkalmazandó szövés technikákat
Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét
Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát
Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét
Szükség esetén megfonja a szőnyegfonalat
Szükség esetén megfesti a szőnyegfonalakat
Előkészíti a szőnyeghez a láncfonalat
Felveti a szövőszéket a szőnyeghez
Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez
Beállítja a bordát, lábítót a szőnyeghez
Előkészíti a vetülékfonalat a szőnyeghez
Megszövi a szőnyeget
Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőtéseket készít
Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat
Levágja a kész szőnyeget
Összedolgozza a késztermék darabjait
A terv alapján eldolgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz
Adjusztálja a szőnyeget
Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása
- B A fonalak fonása, csévélése
- C A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában
- A A kézi szövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a felhasznált technikák által meghatározott kompozíciós szerkezetekre, mintázási lehetőségekre, alkalmazható mintakincsre
- C A szövőszék kialakulásának története
- A A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken
- B A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyegtípusok szövőszékein
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)
- B Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása
- A Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

- A A kézi szönyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A A kézi szönyegszövés technikáinak alkalmazása
- A A szövött termék leszedése a szövőszékről
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközsükséglete

Személyes kompetenciák:

Tapintás
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önfegyelem
 Precizitás
 Szervezőkészség
 Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Meggyőzőkészség
 Konszenzuskészség
 Motiválhatóság
 Közérthetőség
 Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyén aló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Információgyűjtés
Tervezési készség
Okok feltárása
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztán tartása

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1005-06	Csipkekészítés

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1006-06	Fajátékkészítés

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1007-06	Faműves termékek készítése

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1008-06	Fazekas termékek készítése

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1009-06	Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1010-06	Kézi és gépi hímzés

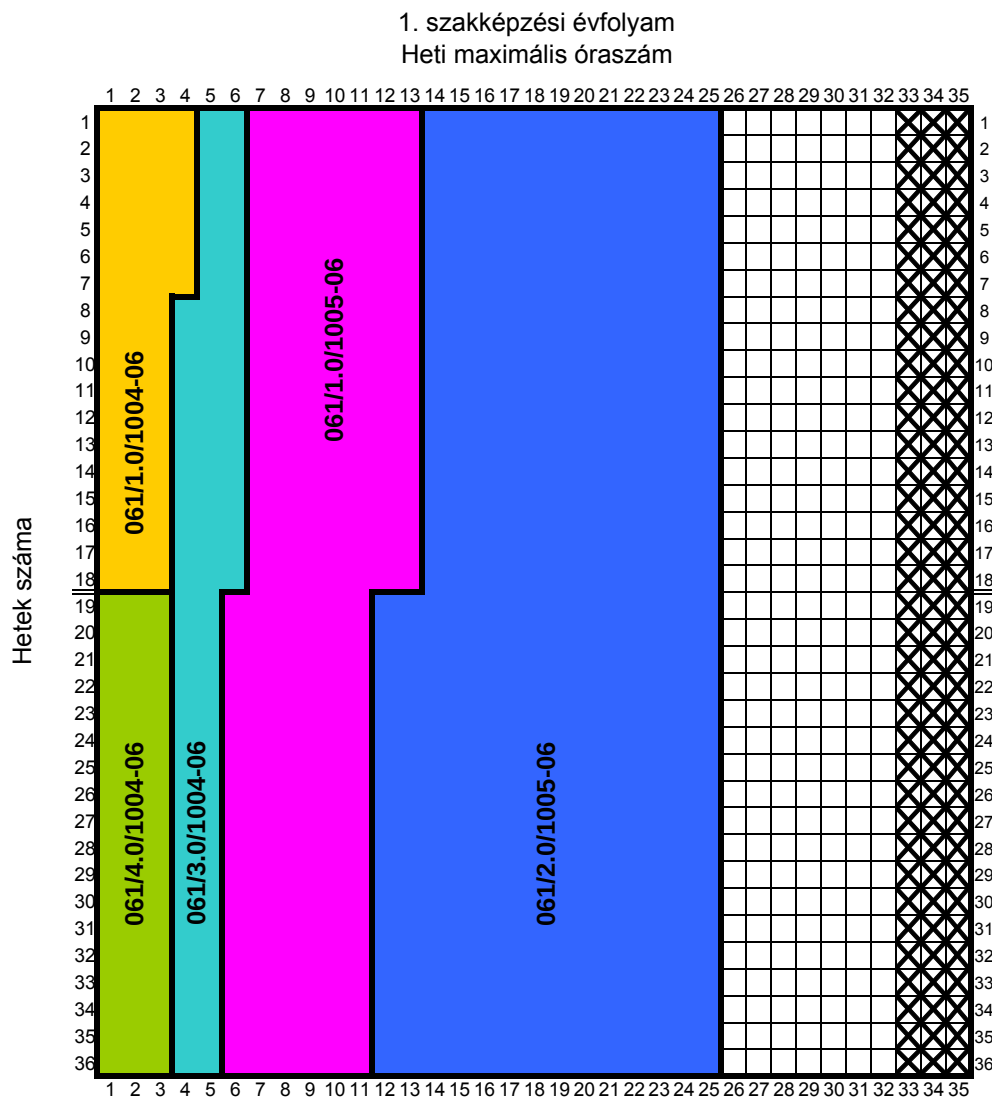
A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1011-06	Kosárfonás
1012-06	Fonottbútor készítése

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1014-06	Szőnyegszövés

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1013-06	Takácstermékek készítése

8. A képzés szerkezete

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás időterve



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

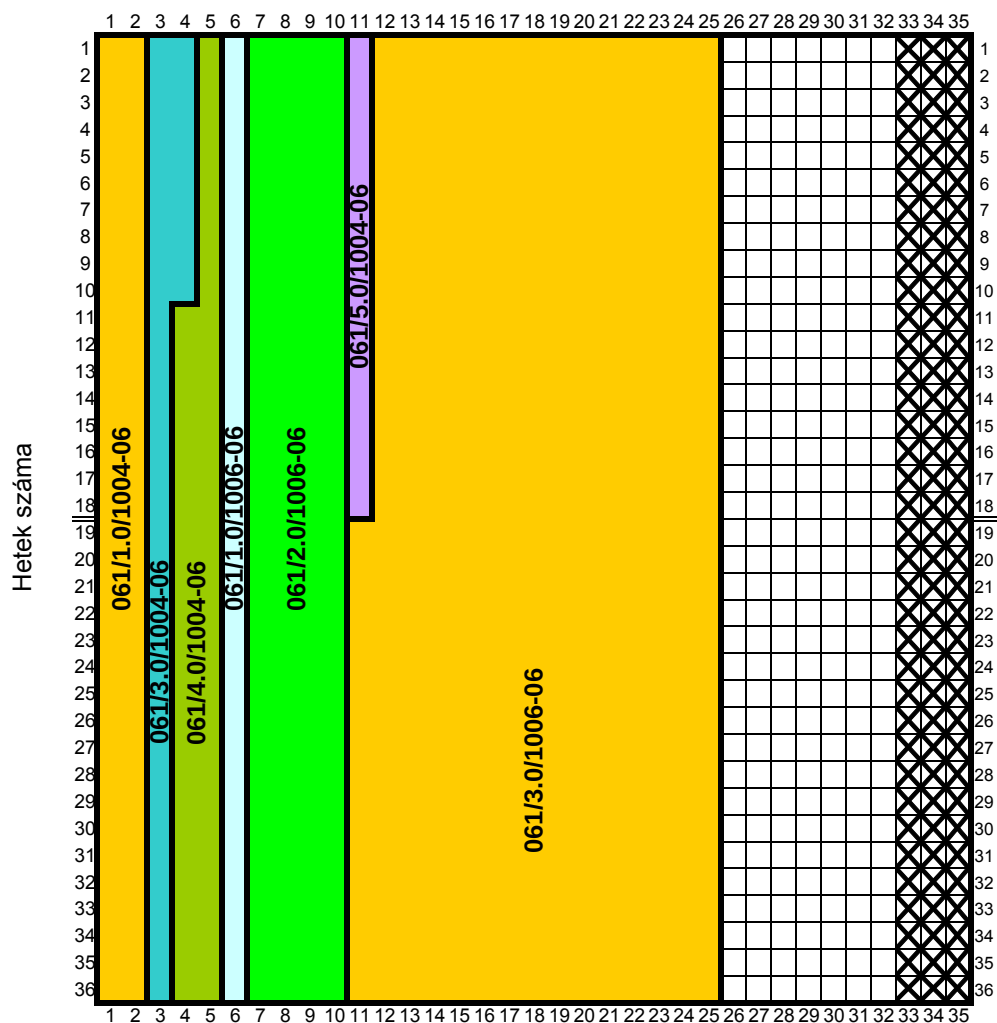
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

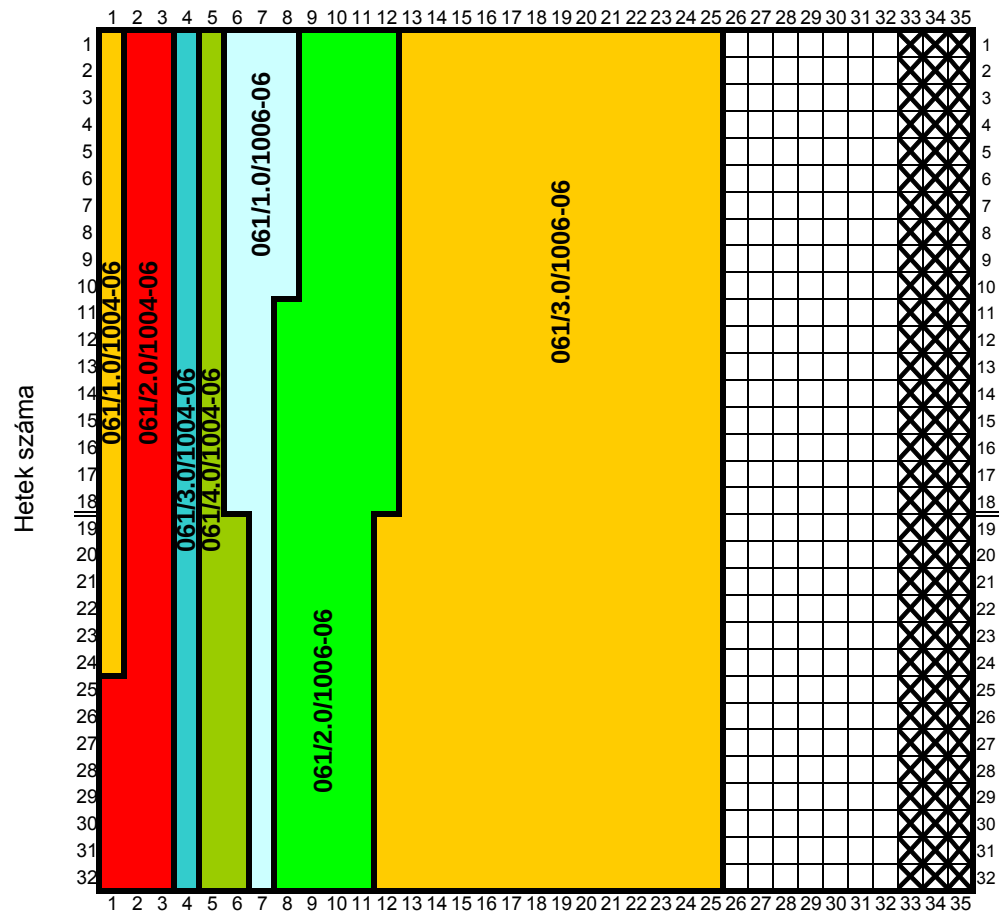
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

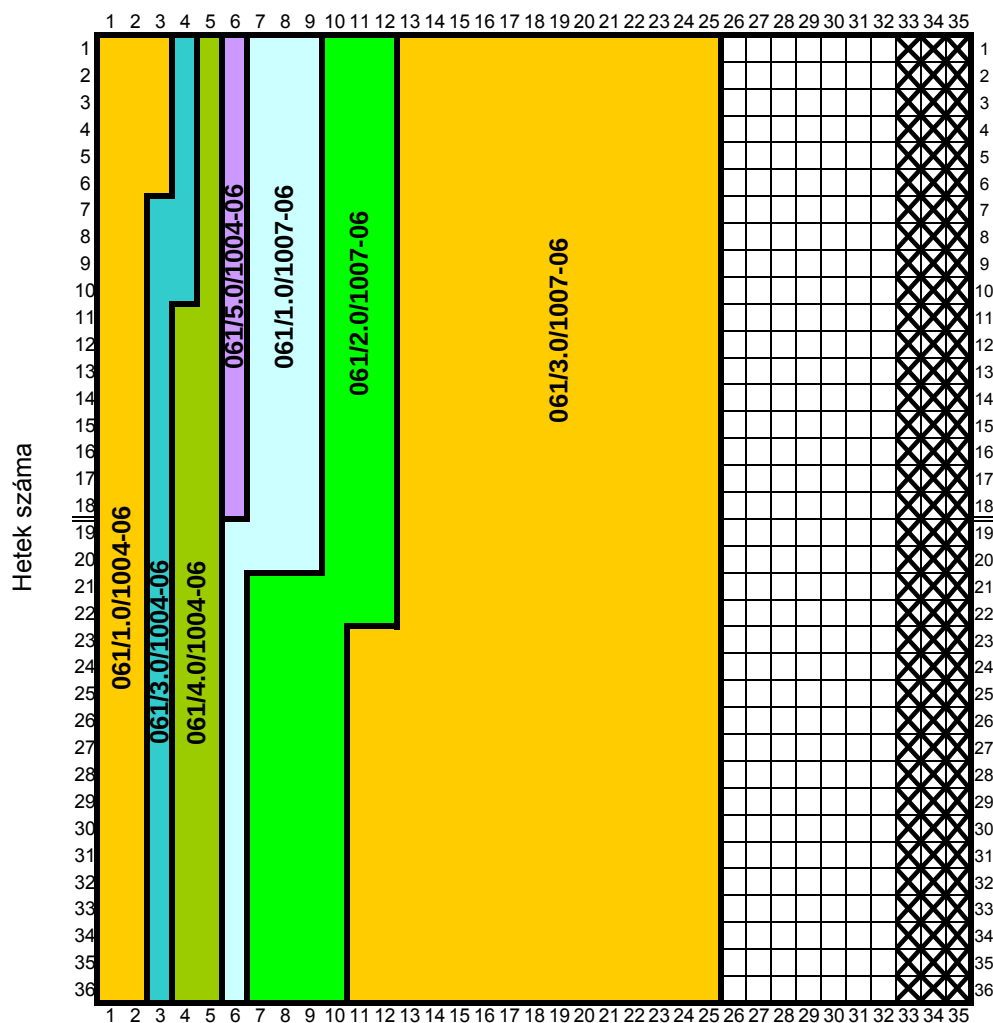
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



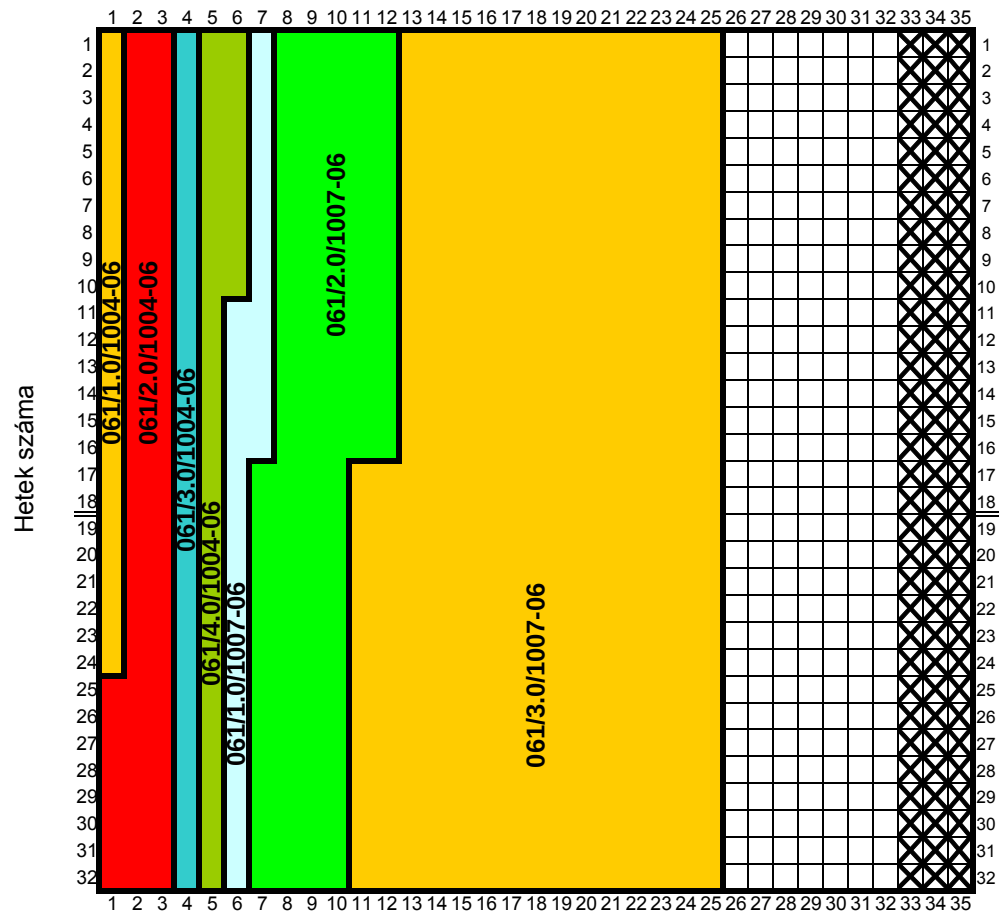
A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

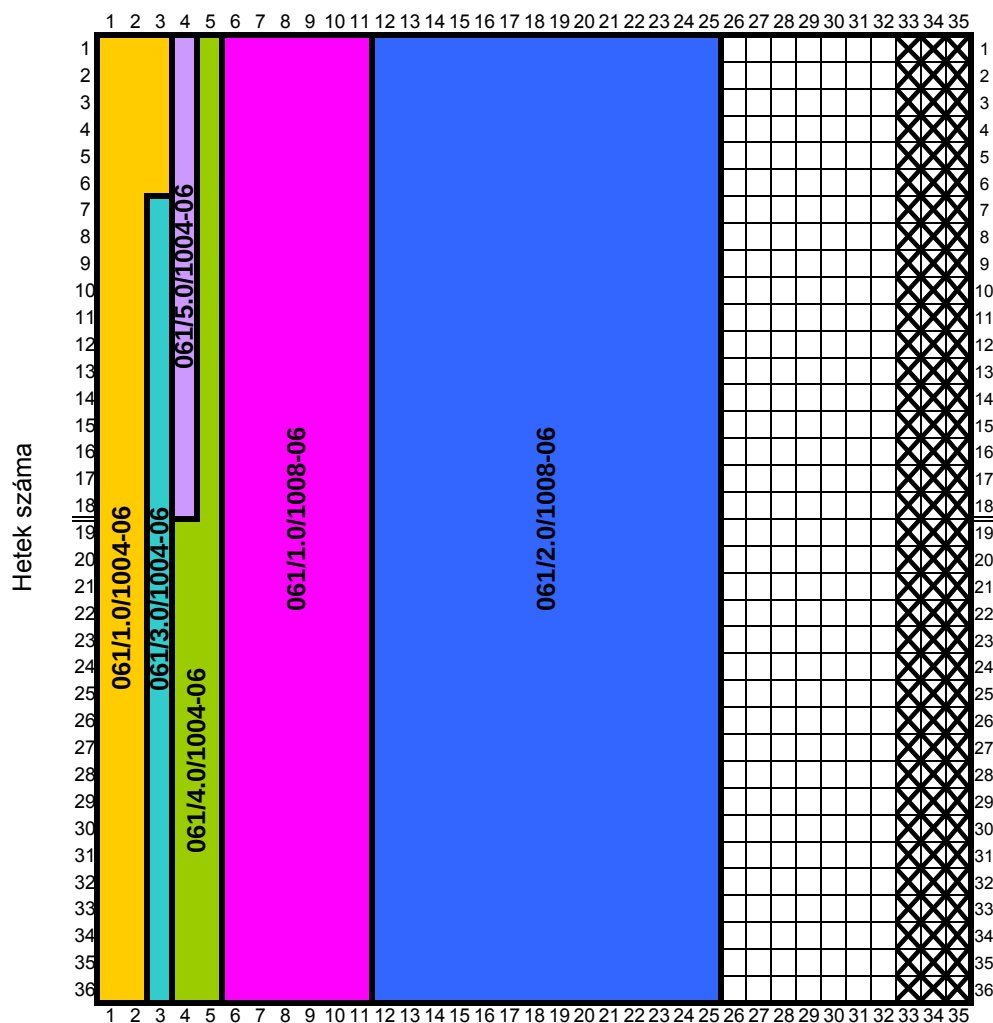
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

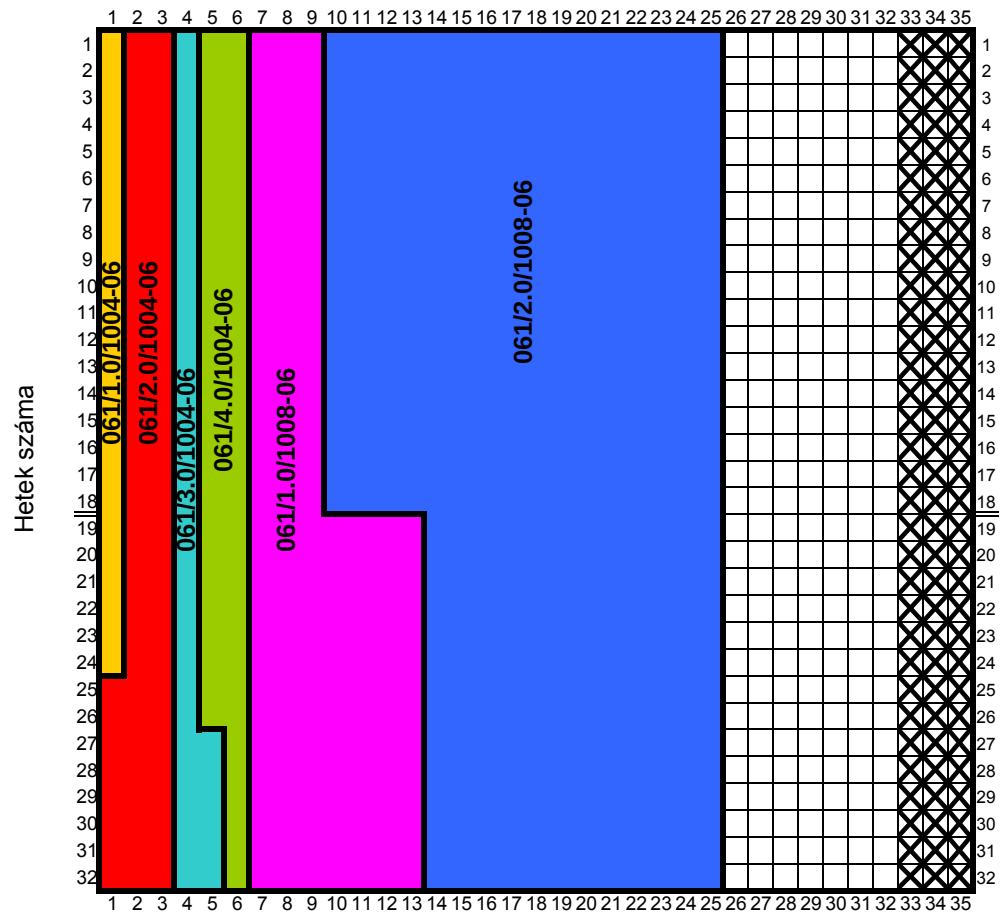
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

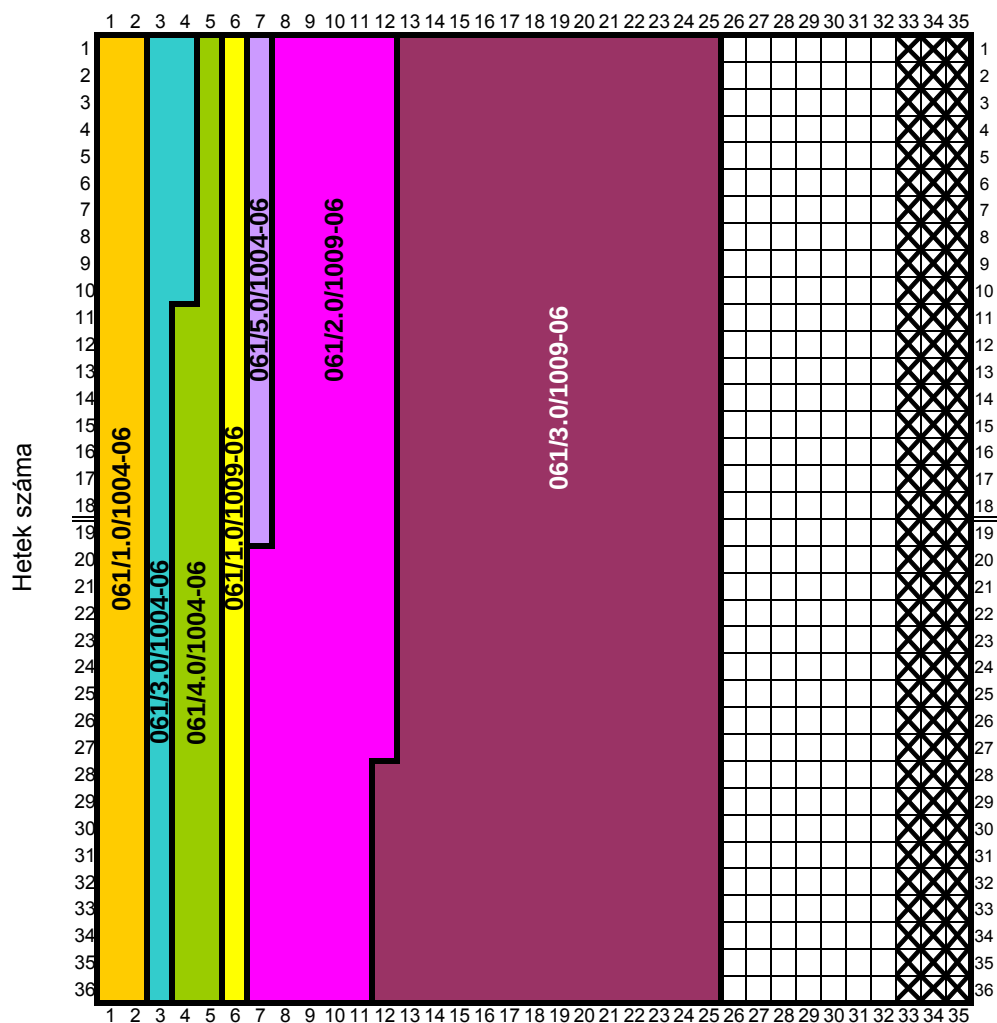
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás időterve

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

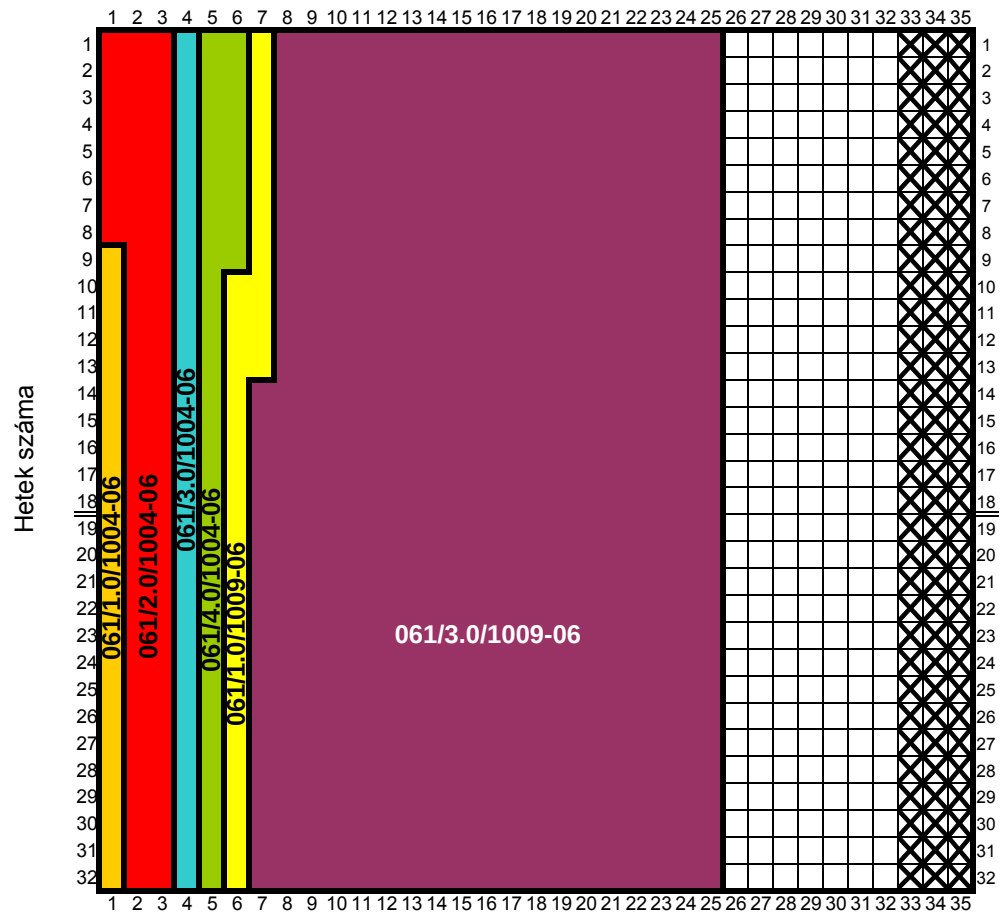
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

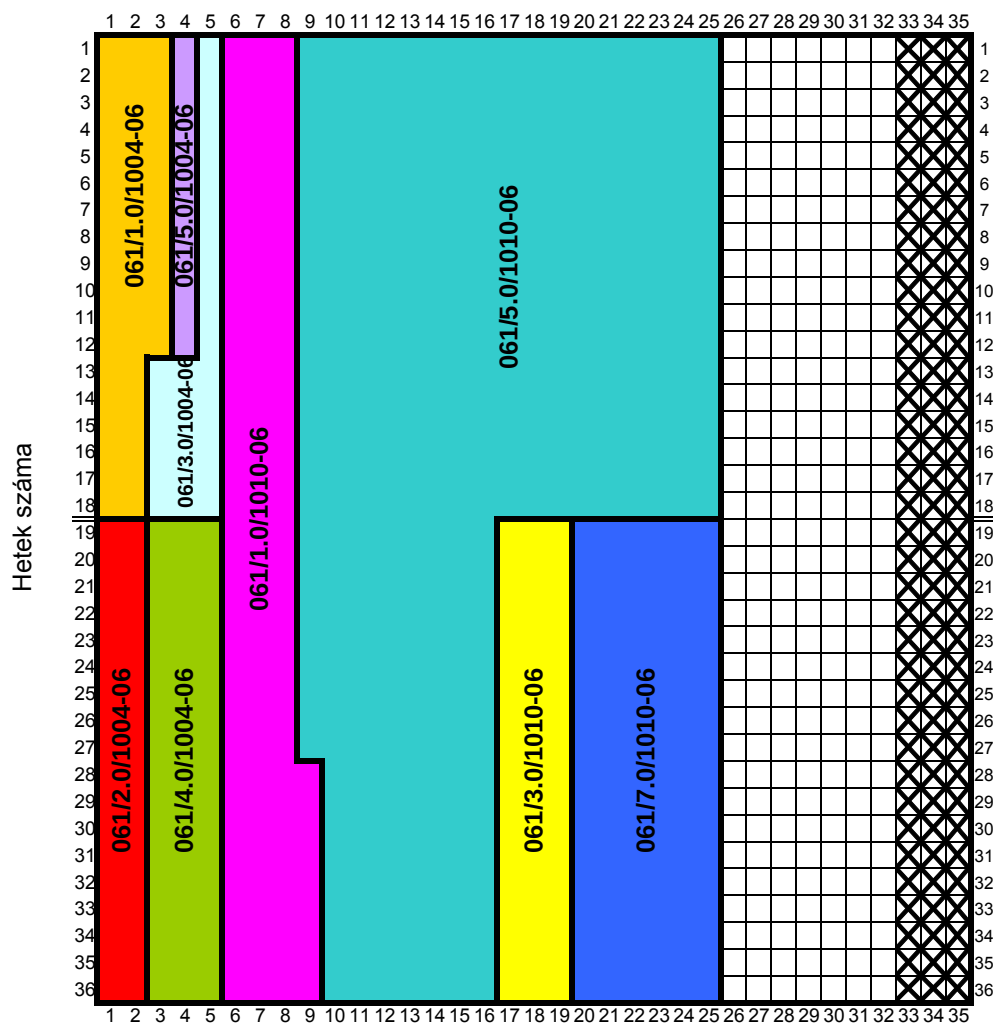
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű
elágazás időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

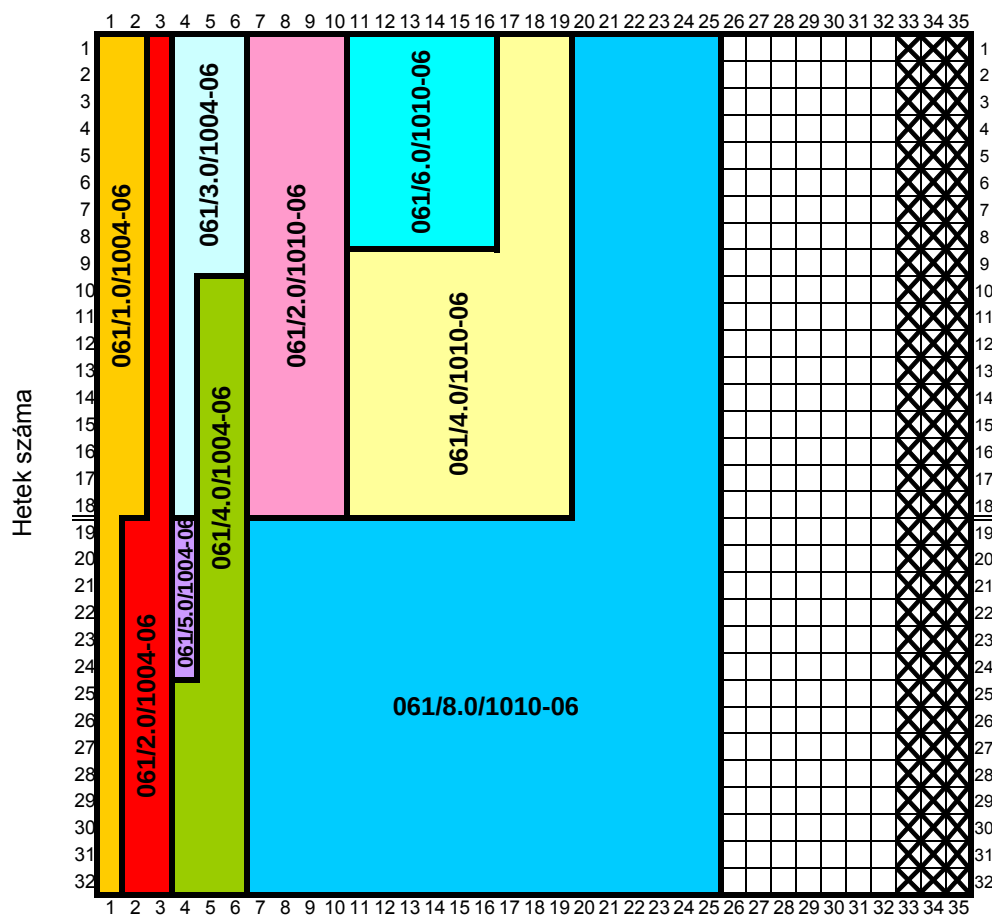
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

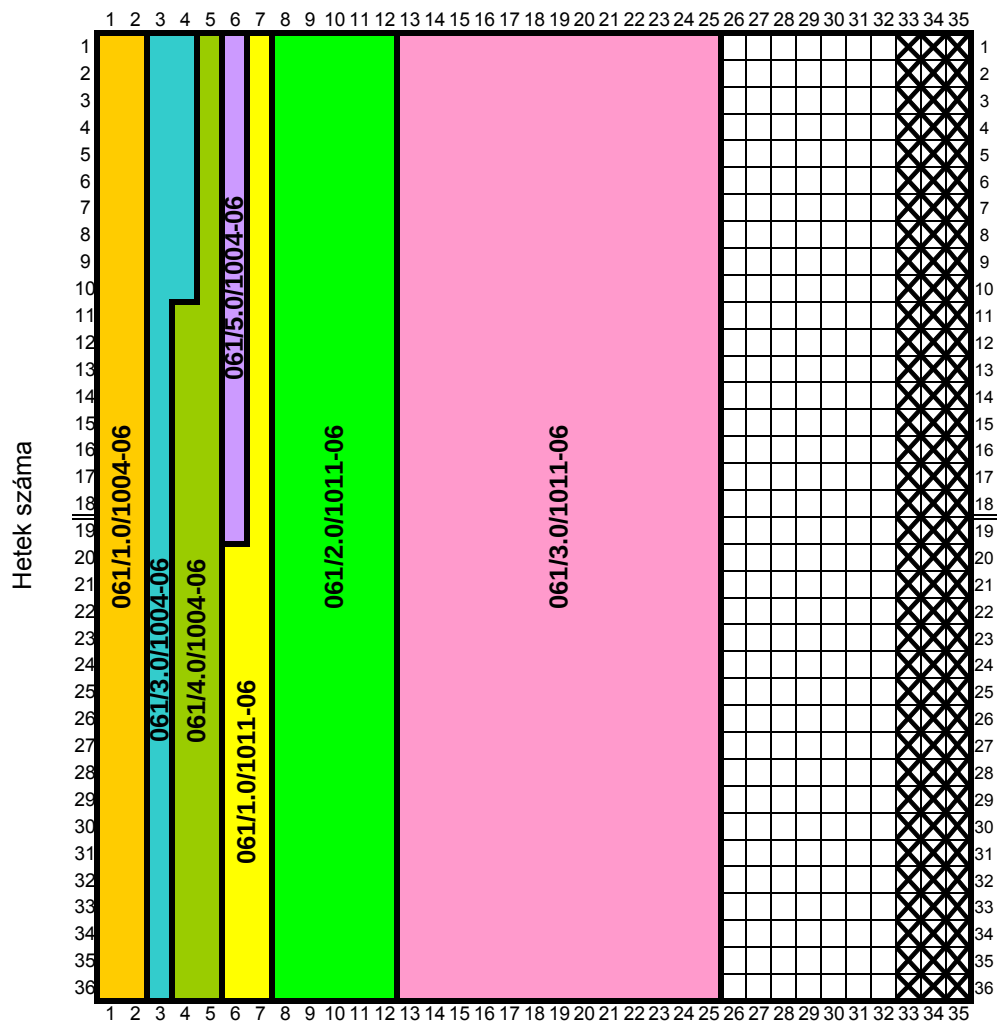
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő
megnevezésű elágazás időterve**

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

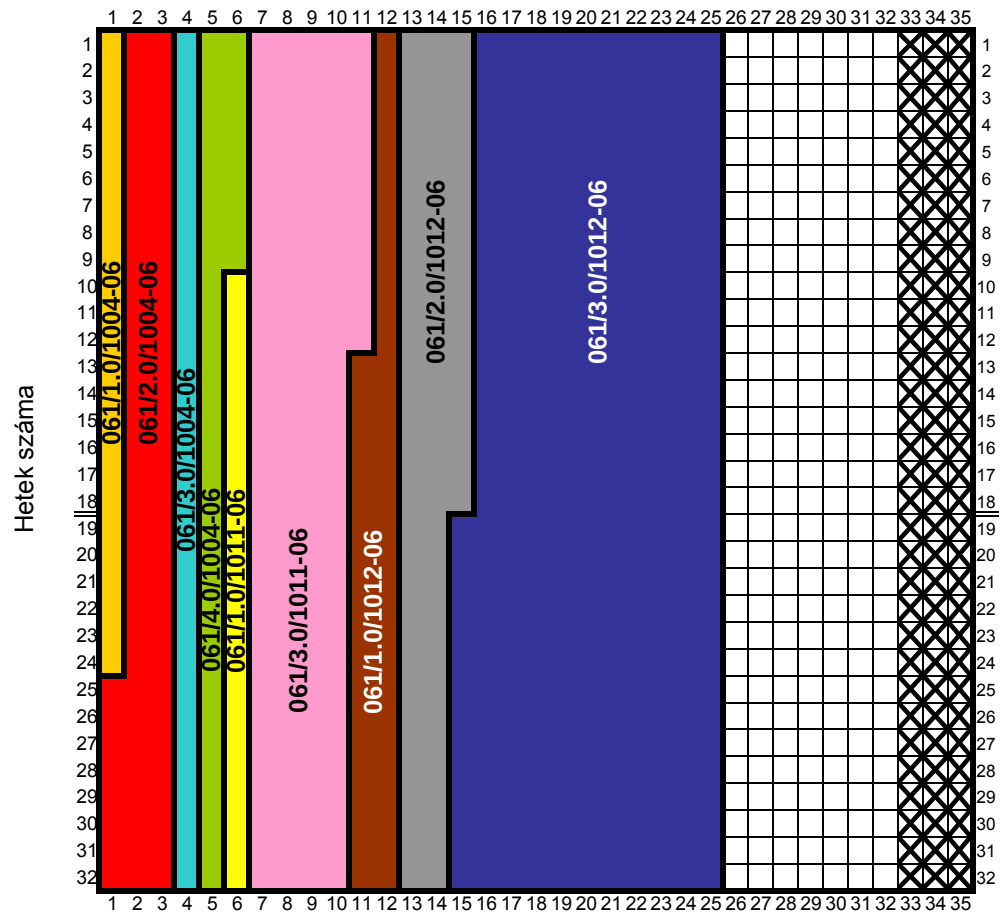
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

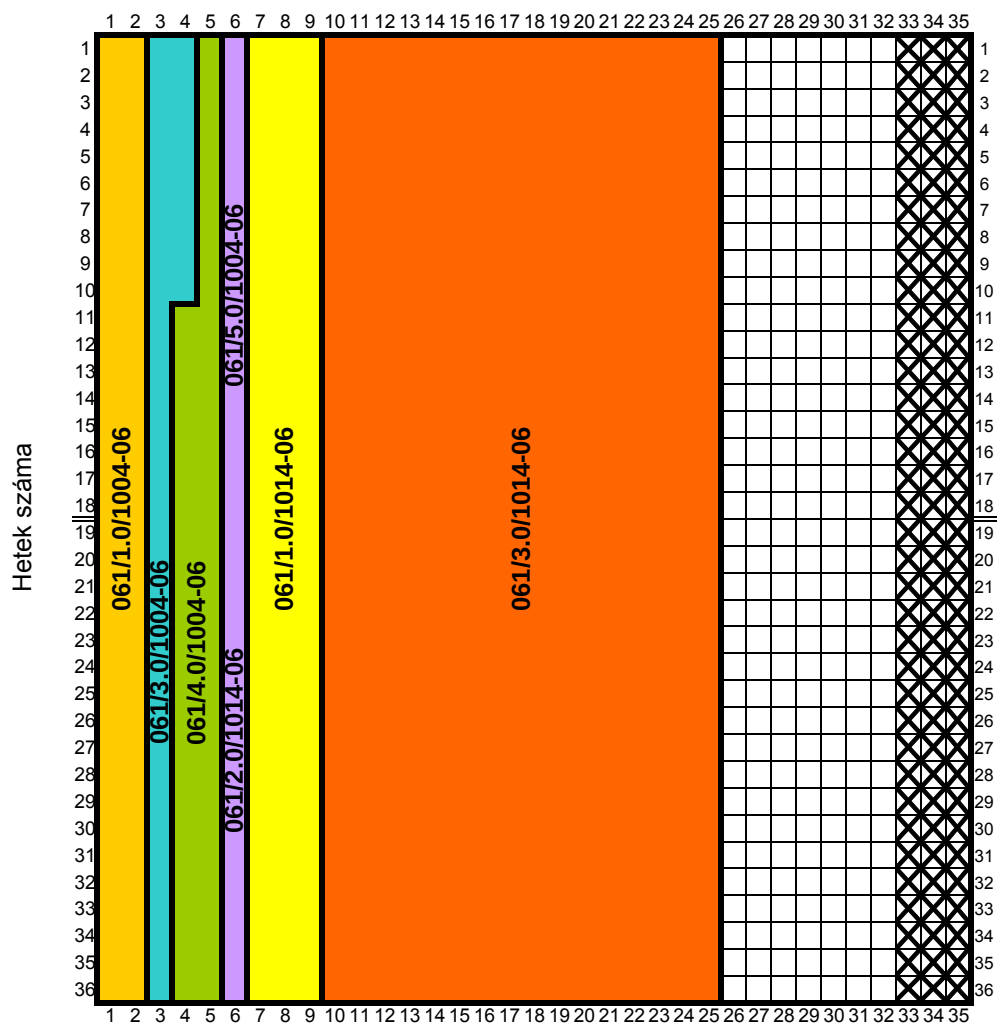
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

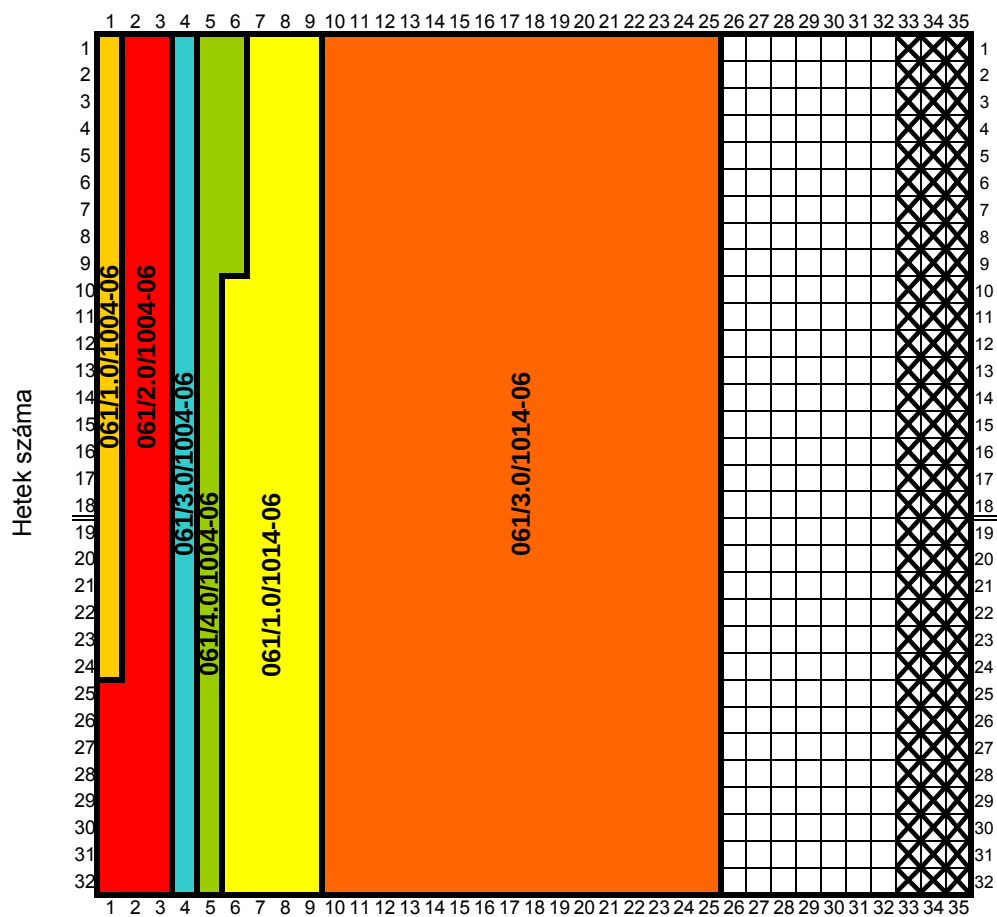
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

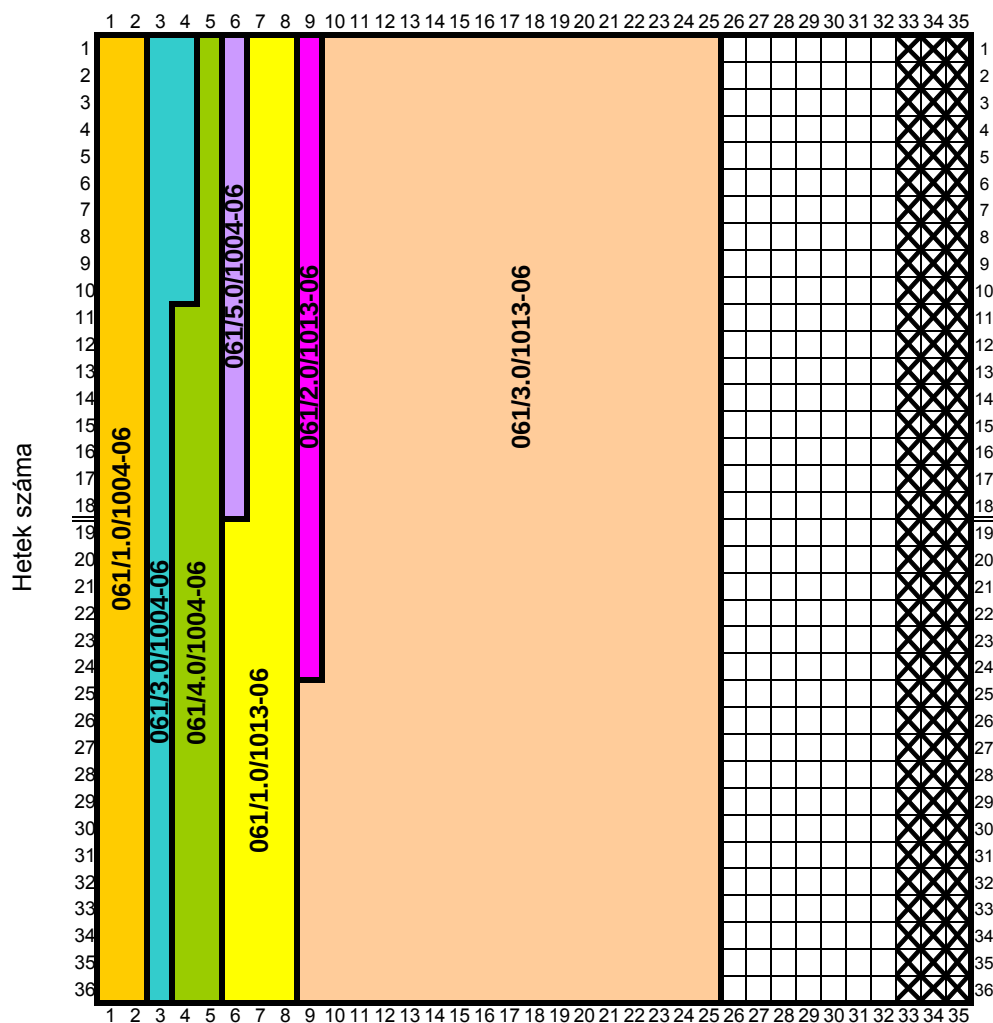
- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás
időterve**

1. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

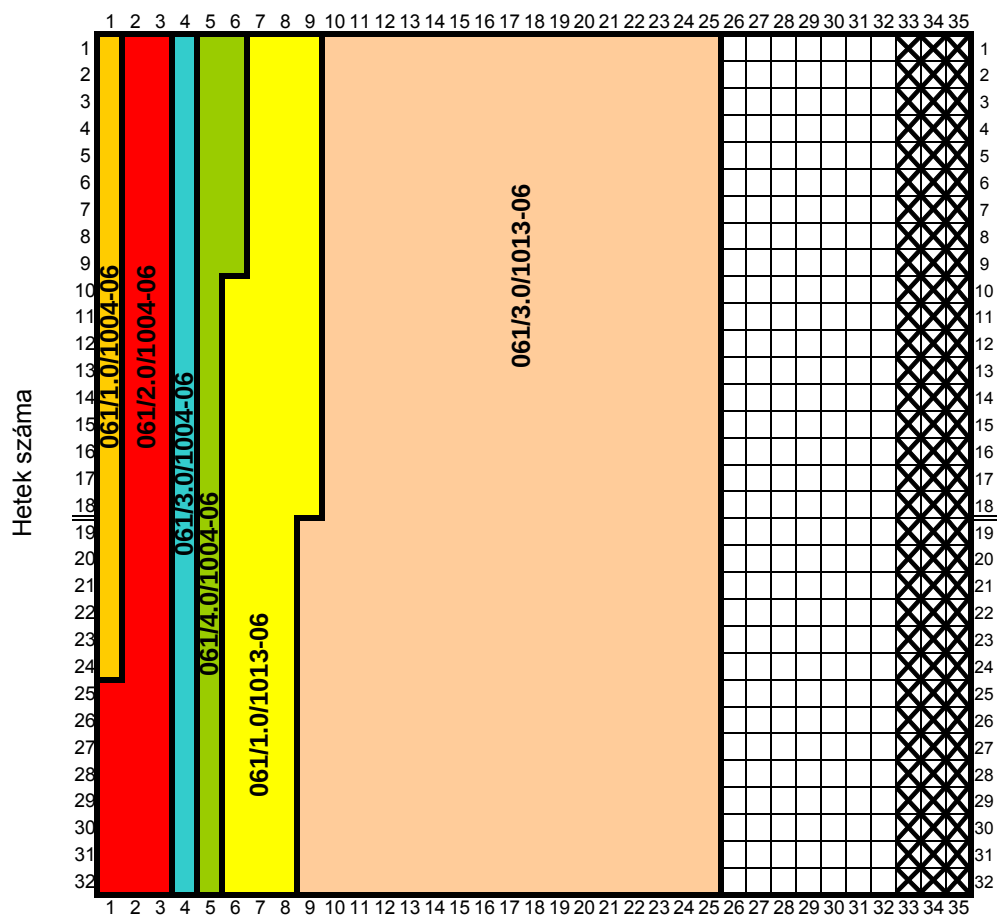
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
2	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
3	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
4	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
5	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
6	061/1.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai elmélete	360	0	0	360
7	061/2.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai gyakorlata	0	0	972	972
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
8	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
9	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
10	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
11	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
12	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
13	061/1.0/1006-06	Fajátékkészítő vizuális és művészeti ismeretek	100	0	0	100
14	061/2.0/1006-06	Fajátékkészítő szakelmélet és technológia	260	0	0	260
15	061/3.0/1006-06	Fajátékkészítés technológiai folyamata	0	0	972	972
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
16	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
17	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
18	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
19	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
20	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
21	061/1.0/1007-06	Faműves vizuális és művészeti ismeretek	108	0	0	108
22	061/2.0/1007-06	Faműves szakelmélet és technológia	268	0	0	268
23	061/3.0/1007-06	A faművesség technológiai gyakorlata	0	534	422	956
Mindösszesen óra:			540	690	470	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
24	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
25	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
26	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
27	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
28	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
29	061/1.0/1008-06	A fazekasság szakmai elmélete	360	0	0	360
30	061/2.0/1008-06	A fazekasság szakmai gyakorlata	0	0	972	972
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
31	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
32	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
33	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
34	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
35	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
36	061/1.0/1009-06	Vizuális alapismeretek	72	0	0	72
37	061/2.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai elmélet	188	0	0	188
38	061/3.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai gyakorlat	98	0	974	1072
Mindösszesen óra:			522	156	1022	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
39	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
40	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
41	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
42	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
43	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
44	061/1.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 1	121	0	0	121
45	061/2.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 2	59	0	0	59
46	061/3.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 1	54	0	0	54
47	061/4.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 2	126	0	0	126

48	061/5.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 1	0	0	435	435
49	061/6.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 2	0	0	36	36
50	061/7.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 1	0	0	114	114
51	061/8.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 2	0	0	387	387
Mindösszesen óra:			524	156	1020	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

**A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű
elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
52	061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	84	0	18	102
53	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
54	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
55	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
56	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
57	061/1.0/1011-06	Vizuális és művészeti ismeretek	66	0	0	66
58	061/2.0/1011-06	Szakelmélet és technológia	188	0	0	188
59	061/3.0/1011-06	Kosárfonás technológiai folyamata	0	120	490	610
60	061/1.0/1012-06	Vizuális és művészeti ismeretek	54	0	0	54
61	061/2.0/1012-06	Szakelmélet és technológia	80	0	0	80
62	061/3.0/1012-06	Fonottbútor-készítés technológiai folyamata	0	44	290	334
Mindösszesen óra:			552	320	828	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
63	061/1.0/1004-06	Általános vizuális, művészeti alapismeretek	84	0	18	102
64	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
65	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
66	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
67	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
68	061/1.0/1014-06	Szőnyegszövő vizuális alapismeretek	0	0	210	210
69	061/2.0/1014-06	Szőnyegszövő szakmai elmélet	0	0	24	24
70	061/3.0/1014-06	Szőnyegszövéstechnológiai folyamata	385	0	713	1098
Mindösszesen óra:			549	156	995	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
71	061/1.0/1004-06	Általános vizuális, művészeti alapismeretek	84	0	18	102
72	061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	70	0	0	70
73	061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	10	60	0	70
74	061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	0	78	30	108
75	061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	0	18	0	18
76	061/1.0/1013-06	Takács vizuális alapismeretek	0	0	190	190
77	061/2.0/1013-06	Takács szakmai elmélet	24	0	0	24
78	061/3.0/1013-06	Takácsszövéstechnológiai folyamata	345	0	773	1118
Mindösszesen óra:			533	156	1011	1700

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam elvégzését tanúsító bizonyítvány. A 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. és a 12. vizsgarészek megkezdésének feltétele népi kézműves (az elágazásnak megfelelő) vizsgamunka készítése, a képzés utolsó 4 hónapja alatt.

Csipkekészítő vizsgaremek: 2 db csipke vizsgamunka készítése a szaktanár tervei alapján.

Faműves vizsgaremek a szorgalmi időszakban készített minimum 10 db tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása, pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyeegyüttes.

Fazekas vizsgaremek, amely 1 db készlet, (ez lehet ebédelő, vagy reggeliző készlet is) minimum 4 db egyforma edény és egy tálaló, valamint legalább egy egyéb mives, másféle stílusú tárgy készítése lehet.

Kézi és gépi hímző vizsgaremek készítése, 3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék a gyakorlati tanár tervei alapján.

Szőnyegszövő vizsgaremek kollekciónak legalább 5 db tárgyból kell állni, de tartalmazni kell 2 db két szélből összeállított szőnyeget, vagy takarót, melyből az egyik festékes, a másik csíkritmussal díszített.

Takács vizsgaremek legalább 5 db-ból álló kollekció (tartalmazzon asztalterítőt, minimális mérete 140 cm x 160 cm), amely a szabadon választott tájegység stíkusát követve, a technikák lehető legszélesebb választékát mutatja be.

A 12. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá népi játszó és a kismesterségek oktatói szakdolgozatok készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni.

Iskolarendszeren kívüli szakképzés esetén:

A képzési programban meghatározott modulzáró vizsga. A 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. és a 12. vizsgarészek megkezdésének feltétele népi kézműves (az elágazásnak megfelelő) vizsgamunka készítése, a képzés utolsó 4 hónapja alatt.

Csipkekészítő vizsgaremek: 2 db csipke vizsgamunka készítése a szaktanár tervei alapján.

Faműves vizsgaremek a szorgalmi időszakban készített minimum 10 db tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása, pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyeegyüttes.

Fazekas vizsgaremek, amely 1 db készlet, (ez lehet ebédelő, vagy reggeliző készlet is) minimum 4 db egyforma edény és egy tálaló, valamint legalább egy egyéb mives, másféle stílusú tárgy készítése lehet.

Kézi és gépi hímző vizsgaremek készítése, 3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék a gyakorlati tanár tervei alapján.

Szőnyegszövő vizsgaremek kollekciónak legalább 5 db tárgyból kell állni, de tartalmazni kell 2 db két szélből összeállított szőnyeget, vagy takarót, melyből az egyik festékes, a másik csíkritmussal díszített.

Takács vizsgaremek legalább 5 db-ból álló kollekció (tartalmazzon asztalterítőt, minimális mérete 140 cm x 160 cm), amely a szabadon választott tájegység stíkusát követve, a technikák lehető legszélesebb választékát mutatja be.

A 12. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá népi játszó és a kismesterségek oktatói szakdolgozatok készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni. A képzési programban előírt gyakorlat teljesítéséről szóló igazolás

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1004-06 Népi kézműves vállalkozás működtetése

Népi kézműves vállalkozás működtetése, a népi kézműves szakma alapjai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1005-06 Csipkekészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása (2 db, mely darabonként minimum 2 tanult csipketechnikát tartalmaz) a gyakorlati tanár tervei alapján. A vizsgán be kell mutatni a tanulmányi idő során készített mintagyűjteményt és munkadarabokat is

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Csipkekészítés szakmai- és eszköz alapismeretei. Textilipari anyagismeret.

Csipkekészítés munkavédelme

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1006-06 Fajátékkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Fajáték készítése műszaki rajz alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A fajáték készítés technológiája, anyagai, gyártási módjai, a felhasznált eszközök és gépek ismertetése, betartandó munkavédelmi szabályok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Fajáték vizsgaremek bemutatása. A szorgalmi időszakban elkészített minimum 10 db tárgy és a műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	30%
2. feladat	20%
3. feladat	50%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1007-06 Faműves termékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Faműves vizsgaremek bemutatása, ami összetett tárgy pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyegyüttes. A szorgalmi időszakban készített, minimum 10 tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A faműves tárgyak, termékek készítésének technológiája, anyagaik, gyártási módjaik, a felhasznált eszközök és gépek ismertetése, betartandó munkavédelmi szabályok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1008-06 Fazekas termékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Legalább 3 db, 20 cm magas, egyforma fennálló edény (pl. köcsög), valamint 1 db lapos edény (pl. tál) készítése fazekas korongon. Vizsgaremek bemutatása.

Mintagyűjtemény, műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Vizsgadolgozat megvédése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Fazekas költségszámítás és fazekas rajzok készítése (teszt)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

A fazekasság szakmatörténete, technológiái, anyagai és biztonságtechnikája

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	40%
2. feladat	20%
3. feladat	20%
4. feladat	10%
5. feladat	10%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1009-06 Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremekek (5 db) és a képzés alatt készített tárgyak, műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vizsgadolgozat megvédése, amelynek témája a szakképesítéshez tartozó valamely szálas anyaghoz, annak mesteréhez kötődik

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyékény-, szalma- csuhéj tárgykészítés anyagai, megmunkálási ismeretei, tárgyelemzései. Néprajzi ismeretek (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 25%
- 3. feladat 25%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1010-06 Kézi és gépi hímzés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgára összeállított, három részből álló (pl. előkészítés, termelés, minősítés) hímző feladat elvégzése egy műszak alatt

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása (3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kézi és gépi hímző szakmai-, eszköz- és géphasználati alapismeret. Textilipari anyagismeret. Kézi és gépi hímzés munkavédelme

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	40%
2. feladat	35%
3. feladat	25%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1011-06 Kosárfonás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerek vagy ovál aljú kosárfenék készítése, oldalkarók elhelyezése, lábázat kialakítása, oldalfonás megoldása, fülek és szegés készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kosárfonás technológiái, anyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A kosárfonás technológiái, anyagai. Néprajzi ismeret. Munka- és környezetvédelem (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1012-06 Fonottbútor készítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szögletes aljú kosárfenék készítése, oldalkarók elhelyezése, lábázat kialakítása, oldalfonás megoldása, fülek és szegés készítése. Vizsgaremekek bemutatása, 3 db fonottbútor tárgy, valamint a vizsgaremekekről készült teljes technológiai rajz dokumentáción

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A fonottbútorkészítés technológiái, anyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A fonottbútorkészítés technológiái, anyagai. Néprajzi ismeret. Munka- és környezetvédelem (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1013-06 Takácstermékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaretek (legalább 5 db termék) és a képzés során elkészített tárgyak, tanulmányok, technológiai és műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Takácstermékek készítésének technológiái. Textilipari anyagismeret. Munkavédelem (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1014-06 Szőnyegszövés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremek bemutatása. A képzés során készített mintadarabok, tervek bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szőnyegszövő technológiák, a textilipari anyagok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

2. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

3. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

4. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

5. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma-, és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

6. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

7. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 60

8. vizsgarész: 20

9. vizsgarész: 20

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

11. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

10. vizsgarész: 70

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése.

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Népi kézműves szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszak kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédalkészség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédalkészség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképeség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
- Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
- Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
- Alkotómunkát végez
- Kivitelezői műhelyrajzot készít
- Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kialakítja a raktári rendet
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
Raktári nyilvántartást vezet
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Évente leltárt készít
Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai elmélete	sza	061/1.1/1005-06	30	0	0	360
		sza	061/1.2/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.3/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.4/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.5/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.6/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.7/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.8/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.9/1005-06	30	0	0	
		sza	061/1.10/1005-06	36	0	0	
		sza	061/1.11/1005-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés anyagismeretének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása

B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok

C típus A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapfogalmak és általános jellemzők elméleti ismerete a textilipari anyagismeretben. A textilipari nyersanyagok fajtái. A fonal, cérna fogalma és jellemzői. A fonás, cérnázás, szövés, kötés fogalmak elméleti ismerete

A szövet, a kötött és a nemszött kelme fogalma, jellemzői, gyártásuk. A textíliák kikészítése, kezelési útmutatók

A kézi csipkekészítéshez szükséges alapanyagok (fonalak, cérnák), a hordozó textilek fizikai és kémia tulajdonságainak elméleti ismerete. Alapanyaguk és gyártási technológiájuk szerinti csoportosítása

Kiemelten szükséges foglalkozni a kézi csipkekészítés alapanyagaival: len, pamut, kender, selyem, gyapjú, fémszálak. A készítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

A hordozó textil alapanyagának meghatározása a kézi csipke és a hordozó textil azonosságának jelentőségének tekintetében

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés eszközismeretének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítő eszközök története és használata

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítéshez szükséges eszközök elméleti ismerete. Az eszközök csipketechnikánkénti fajtáit: varrott, vert, rece, egyéb kézi csipkék eszközigénye, azok karbantartásának, használatának elmélete

Az eszközök összehasonlító elemzése csipketechnikánként, tájegységenként és különböző országoként, valamint gyártási alapanyaguk szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés előkészítő folyamatainak és műhelyrajz készítésének elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása

B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhely- és látványrajz készítése Z-rendszerről 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

- 36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A csipke meghatározása, besorolása a kézműves textildíszítő technikák sorába
- Határterületek és rokontechnikák bemutatása
- A készítendő kézi csipkéhez szükséges alapanyagok és eszközök munkarend szerinti előkészítésének elmélete. A szükséges fonalmennyiség kiszámítása. Meghatározó tényezők: a csipkefajta, a formai és méretbeli jellemzők, az öltésnagyságok, a technikai
- A hagyományos motívumvilág ismerete, a műhelyrajzok készítésében történő alkalmazásának elméleti ismerete. A műhelyrajz-készítés alapelveinek (egyezményes jelek, szerkesztési alapelvek) elméleti ismerete csipkefajtaként
- A csipke műhelyrajzok és a csipkével díszített textilek műhelyrajzainak, látványrajzainak dokumentálási elmélete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi varrott csipkék, csipkeelőképek készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

- 36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézivarrott csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai
- A kézivarrott csipkék csoportonkénti készítésének elméleti ismerete: textilbe varrott csipkék, csipkeelőképek (szálszorító öltések, azsúrok, subrikák, vagdalás). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete
- További kézivarrott csipkecsoport: levegőben varrott kézi csipkék (vászonöltések, huroköltések, pálcák, pókok, csomózott öltések, varrott relief csipkék). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete
- További kézivarrott csipkecsoport: textilbe és levegőben varrott csipkék (varrott pókok, diszítő összevarrások, bütkötések, varrott szélcsipkék). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete
- A kézivarrott csipkék csoportosítása művészettörténeti és földrajzi eredet szerint

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézívert csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézivert csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézivert csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai
- Alapvereses-, díszalaphálós-, pókos-, legyezőmintás-, fonott-, pikós-, leveles-, szalagmintás és relief kézivert csipke készítési technikáinak elmélete. A történelmi hagyományunk jellegzetes motívumainak ismerete
- A kézivert csipkék csoportosítása művészettörténeti és földrajzi eredet szerint

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.6/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A különböző technikájú rece csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi rececsipke készítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézirece csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai
- Csomózott hálós alapú rececsipkék: csomózott hálós alap készítésének elmélete, a behímzó díszítő öltések (tömítő-, csipke öltés, pókolás, levél bevarrás stb.) készítésének elmélete
- A csomózott hálós alapú rececsipkék hagyományaink jellegzetes motívum világa. Varrott alapú rececsipkék: varrott receháló készítésének elmélete, a behímzó díszítő öltések készítésének elmélete. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumvilága
- Horgolt rece: horgolás alaplépéseinek elmélete, a horgolt rece készítése és a történelmi hagyományaink motívumvilágának elmélete
- A kézi rececsipkék csoportosítása művészettörténeti és földrajzi eredet szerint

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.7/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csomózott csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csomózott csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi csomózott csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai
Hajócsipke készítésének elmélete: csomók képzése, gyűrűk-, pikók kialakítása, bekötések, két hajó használata. A hagyományunk jellegzetes motívumainak, technikáinak ismerete
Rojt-, rost kötés készítésének elmélete: felhurkolás, lekötés, spirálcsomó, laposcsomó, láncsomó, hálósomó, zárócsomó, Jozefin-csomó, sorcsomó, fonott csomó, fülescsomó, rozetta, borsócsomó, duplaszálak bekötése
A hazai hagyományok motívumainak ismerete. Csomózott csipkék történeti ismerete, csoportosítása művészettörténeti korok és a földrajzi eredet alapján

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.8/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb kézi csipkék készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Néprajzi Múzeum
- Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

- 36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. Az egyéb kézi csipkék eltérő készítési technikáinak elméleti alapjai
- Horgolt csipkék készítésének elmélete: alaptechnikák (láncszem, pálcikák, rece, büttyök, legyező) készítésének elmélete. A hazai paraszti és polgári textildíszítő horgolt csipkék motívumainak és technikáinak ismerete
- A zsinórcsipkék készítésének elmélete: zsinórhorgolás, annak az előrajzolt mintára helyezése és behímző munkafolyamatainak elmélete. A hazai hagyományos mintakincs (szolnoki csipke stb.) ismerete

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.9/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés befejező-, javító munkafolyamatainak elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Hatékony kérdés készsége

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különböző technikájú kézi csipkefajták befejező, eldolgozó munkálatainak elméleti alapjai. A csipkevégek el- és összedolgozásának ismerete

A meghibásodott kézi csipkék javításának elméleti ismerete. A csipkék elkészítésének és javításának munkaidő-igény kiszámítási elmélete. A csipke technikánkénti, motívumonként munkaidő-szükséglet kiszámítási elmélete

A különböző technikájú csipkefajták javításának, felújításának és reprodukálásának elmélete

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.10/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi készítésű csipkék alkalmazásának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerben való gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhely-, és látványrajz készítése Z-rendszerről 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem
- Könyvtár
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak és hagyományainak teljes körű ismerete
Alkalmazásuk a szokásrend alapján különös tekintettel a tájegységekre jellemző
motívumokra, technikákra. A kézi csipkék mint díszítőelem alkalmazásának elméleti alapjai
A kézi csipkék alkalmazásának bemutatása különböző történelmi korokban: viseleten,
polgári-, főúri öltözetben, ünnepi viseleten. A magyar népviseletek különböző tájegységekre
jellemző csipke díszítettségének ismerete
A kézi csipkék alkalmazásának bemutatása: lakástextileken (parasztházban a "tiszt szoba"
textiljei, polgári lakásokban, nemesi, főúri kúriákban, palotákban, egyházi textileken
(történelmi egyházak liturgikus színei és szimbolikus jegyei, díszítettségük)
Különbözőségek és azonosságok ismerete más európai országok viseleteinek, lakás-, és
egyházi textiljeinek csipkedíszítettsége között. A csipkével történő díszítés szabályai, a
helyes egyensúly ismeretének kialakítása és a túldíszítettség veszélyei
A csipkedíszítés és alkalmazásának történelmi hagyományainkat követő újszerű
lehetőségei: öltözködésben, lakás-, egyházi-, és közintézmények textiljein. A funkciónak
megfelelő csipke kiválasztásának, és szerves kapcsolatának elvi szabályai

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.11/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A késztermék befejező, adjusztálási folyamatainak elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kézi csipkét készít
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok
kiegészítőjeként

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tolerancia
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipke befejező, eldolgozó technikáinak elméleti alapjai. A különböző technikájú kézi csipkék textilre dolgozásának elmélete. A kézi csipkék szálvég-eldolgozásának ismerete. A csipkék és a csipkével díszített textilek mosásának, vasalásának elmélete. Az adjusztálási-, és a csipkék "piacra" felkészítő folyamatának elméleti ismerete: csomagolás, szükséges információk (textil kresz, ár, zsűriszám stb.) elhelyezése

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1005-06	A kézi csipkekészítés szakmai gyakorlata	sza	061/2.1/1005-06	0	0	18	972
		sza	061/2.2/1005-06	0	0	18	
		sza	061/2.3/1005-06	0	0	36	
		sza	061/2.4/1005-06	0	0	78	
		sza	061/2.5/1005-06	0	0	96	
		sza	061/2.6/1005-06	0	0	96	
		sza	061/2.7/1005-06	0	0	62	
		sza	061/2.8/1005-06	0	0	92	
		sza	061/2.9/1005-06	0	0	88	
		sza	061/2.10/1005-06	0	0	66	
		sza	061/2.11/1005-06	0	0	90	
		sza	061/2.12/1005-06	0	0	82	
		sza	061/2.13/1005-06	0	0	90	
		sza	061/2.14/1005-06	0	0	60	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi csipkék készítésének előkészületi munkálatai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása

B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok

B típus A kézi csipkekészítő eszközök története és használata

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tolerancia
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A készítendő kézi csipkéhez szükséges alapanyagok és eszközök munkarend szerinti előkészítésének gyakorlata. A szükséges fonalmennyiség kiszámítása. Meghatározó tényezők: a csipkefajta, formai és méretbeli jellemzők, öltésnagyságok, technikai lépések
- A hagyományos motívumvilág ismerete, a műhelyrajzok készítésében történő alkalmazásának gyakorlata. A műhelyrajz készítéshez használja az egyezményes jeleket, szerkesztési alapelveket csipkefajtként
- A csipke műhelyrajzok és a csipkével díszített textilek műhelyrajzainak, látványrajzainak dokumentálási gyakorlata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés alapanyagainak előkészítő gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása
- B típus A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- B típus A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Elemi számolási készség
- 4. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítéshez szükséges alapanyagok előkészítési gyakorlata a műhely- és a mintarajz értelmezése alapján

A különböző technikájú kézi csipkekészítéshez szükséges fonalmennyiség (len, pamut, kender, selyem, gyapjú, fémszál) kiszámítása, munkára való előkészítése

A hordozó textil alapanyagának meghatározása és előkészítése a kézi csipke és a hordozó textil azonosságának tekintetében. Gyakorlati számítások alapján meghatározni a szükséges textilmennyiséget: a funkciós termékek készítése érdekében

Készítendő csipkével díszített funkciós textilek: mellévarrott ujjú ing, vállfoltos ing, felső ruha, alsószoknya, keszkenő, gallér

Egyéb funkciós textilek: lakástextil-garnitúra (abrosz szalvétákkal, ágytakaró párnákkal, függöny, szekrény, polc takarók stb.) egyháztexil-garnitúra (oltárterítő, kehelytakaró, antependium, biblia takaró stb.)

Kézicsipke díszítettségű vizsgamunka alapanyagának beszerzése, előkészítése, kiszabása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítő gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítő eszközök története és használata

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

B típus Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különféle technikájú, eltérő eszközigényű kézi csipkék készítése. A műhely- és a látványrajz alapján az eszközök előkészítésének gyakorlata. A speciális eszközök fonallal, cérnával való felcsévélése

A kézi csipkekészítéshez szükséges eszközök gyakorlata. A varrott-, vert-, rece-, egyéb kézicsipkék eszközigénye, azok karbantartása, használata, tisztítása. A műhelyrajzok elhelyezése a csipkekészítő eszközökön

Egyéb eszközök előkészítése: ollók, tűk (hímző, merkelő), hímzőrámák, gyűszűk, műhelyrajzok, csipkepárnák, gombostűk, speciális tartóárványok, tűbefűzők, tűkiszedők, kiszúrók, hajócskák, recetűk, távolságtartók, horgolótűk stb.

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézívarrott csipkék, csipkeelőképek készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

A kézivarrott csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata: mintagyűjteménybe és funkciós textileken. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

A kézivarrott csipkék csoportonkénti készítése: textilbe varrott csipkék, csipkeelőképek (szálszorító öltések, azsúrok, subrikák, vagdalás). A történelmi hagyományaink táji jellegzetes motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

További kézivarrott csipkecsoport készítése: levegőben varrott kézi csipkék (vászonöltések, huroköltések, pálcák, pókok, csomozott öltések, varrott relief csipkék). A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

További kézivarrott csipkecsoport: textilbe és levegőben varrott csipkék (varrott pókok, díszítő összevarrások, bütkötések, varrott szélcspikék). A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

Tájegységi variánsok: palóc, kalotaszegi, rábaközi, mezősegi, bátai, dél-alföldi, felvidéki, udvarhelyi stb.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézvert csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése
- A kézivert csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken, valamint a mintagyűjteményben. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása
- Alapveréses-, díszalaphálós-, pókos-, legyezőmintás-, fonott-, pikós-, leveles-, szalagmintás és relief kézivert csipkekészítési gyakorlat. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása
- A kézivertcsipkék felhasználás szerinti csoportok készítése: szél- és betétcsipkék, viselet- és öltözetkiegészítők, újstílusú vertcsipke-terítők. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása
- Tájegységi variánsok: alföldi, torockói, sárközi, gömöri, zoborvidéki stb.

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A különböző technikájú rece csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása. A kézi rececsipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken, és a mintagyűjteményben

Csomózott hálós alapú rececsipkék: csomózott hálós alap készítésének gyakorlata, a behímző díszítő öltések (tömítő-, csipkeöltés, pókolás, levél bevarrás stb.) készítése

A történelmi hagyományok jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

Varrott alapú rececsipkék: varrott receháló és a behímző díszítő öltések készítése. A

történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása

Horgolt rece készítése. A történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása.

Tájegységi variánsok: felvidéki, alföldi, Balaton-felvidéki, dunántúli stb.

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézicsomózott csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 62 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. A kézicsomózott csipkek eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textileken
- Hajócsipke-készítés gyakorlata: csomók képzése, gyűrűk-, pikók kialakítása, bekötések, két hajó használata. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak, technikáinak alkalmazása funkciós textileken és a mintagyűjteményben
- Rajt, rost kötés készítése: felhurkolás, lekötés, spirálcsomó, laposcsomó, láncsomó, hálósomó, zárócsomó, Jozefin-csomó, sorcsomó, fonott csomó, fülescsomó, rozetta, borsócsomó, duplaszálak bekötése
- A rojtkötés történelmi hagyományaink jellegzetes táji motívumainak ismerete, alkalmazása, gyakorlása. Tájegységi variánsok: Sárköz, Mezőkövesdi matyók, Dél- Alföld (pamut és selyem fej-, vállkendők ill. kötények széle mintái) stb.
- Próbadarabok és műhelyrajzok készítése minden technika felhasználásával

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb kézi csipkék készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

92 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés teljes körű ismerete és annak alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumrendszerekre, színekre és technikákra. Próbadarabok és műhelyrajzok készítése

Az egyéb kézi csipkék eltérő készítési technikáinak alkalmazási feladata funkciós textilekre és a mintagyűjteményben. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak, technikáinak alkalmazása funkciós textileken és a mintagyűjteményben

Horgolt csipkék készítése: alaptechnikák (láncszem, pálcikák, rece, bűtyök (bogyó), legyező) készítésének elmélete. A hazai paraszti és polgári textildíszítő horgolt csipkék motívumainak és technikáinak gyakorlása és alkalmazása funkciós textileken

Tájegységi variánsok: palóc, mezőkövesdi matyók stb. A történelmi hagyományaink jellegzetes motívumainak, technikáinak alkalmazása funkciós textileken és a mintagyűjteményben

A zsinórcsipkék készítése: zsinórhorgolás, annak a mintára helyezése és behímző munkafolyamatainak készítése, gyakorlása. A hazai hagyományos mintakincs (pl. szolnoki csipke stb.) készítése

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi készítésű csipkék mintagyűjteményének és műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi csipkét készít

Az eszközre helyezi a műhelyrajzot

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

B típus A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 5. szint Kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tűrőképesség
- Pontosság
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhely-, és látványrajz készítése Z-rendszerről 30%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 88 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az elkészült kézi csipkék mintagyűjteményének rendszerezése, elkészítése. A hagyományos motívumvilág ismerete, a textildíszítési rendszerek műhely- és látványrajzok készítésében történő alkalmazása
- A műhelyrajz készítése az adott kézi csipketechnikai egyezményes jeleinek alkalmazásával
- A hagyományos motívumvilág ismerete, a műhelyrajzok készítésében történő alkalmazása.
- A műhelyrajz-készítés alapelveinek (egyezményes jelek, szerkesztési alapelvek) alkalmazása csipkefajtként
- A mintagyűjteményben elhelyezett kézi csipkék mellé leírással kísérve szükséges elhelyezni az alapanyagokat, műhelyrajzokat és a mintadarabokat
- A csipkék és a velük díszített textilek műhelyrajzainak, látványrajzainak dokumentálása, rendszerezése. A teljes mintagyűjteményben jelölni kell az anyagok táji hovatartozását, stílusrendszerét

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.10/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkekészítés befejező-, javító munkafolyamatainak gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémaelemzés, feltárás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Monotónia-tűrés

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Hatékony kérdésés készsége

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

66 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipke befejező, eldolgozó technikáinak alkalmazása. A meghibásodott kézi csipkék javításának gyakorlata

A különböző kézicsipke-fajták befejező, eldolgozó technikáinak gyakorlata. A csipkevégek el- és összedolgozása

A különböző csipkefajták javítása, felújítása és reprodukálása

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.11/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkék textilre dolgozása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

C típus Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása

A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

B típus A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Mennyiségérzék

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerben való gondolkodás

Módszeres munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Közérthetőség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Műhelyrajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi csipkék diszítőelemként való felhasználása

A különböző technikájú kézi csipkék funkciók textilre dolgozása

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.12/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkék alkalmazása öltözetben

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi csipkét készít
Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
Nyers adjusztálást végez
A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- B típus A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Rendszerben való gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Pontosság
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

- 82 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra. A kézi csipkék díszítőelemként való felhasználása tájegységeknek megfelelően.

A kézi csipkék alkalmazása különböző történelmi korokban: viseleten, polgári, főúri öltözeten, ünnepi viseleten. A magyar népviseletek különböző tájegységekre jellemző csipke díszítettségének gyakorlata

A csipkével történő díszítés szabályainak és a helyes egyensúly ismeretének alkalmazásával szükséges készíteni: csipkével díszített mellévarrott, és vállfoltos inget, felső ruhát, alsósoknyát, gallért, keszkenőt

Tájegységi variánsok lehetnek: palóc, alföldi, járszági, sárközi, rábaközi stb. viselet. A hagyományokat hűen követő viseleti darabok mellett újszerű lehetőségek is készíthetők, melyek a hagyományos stílus jegyeit magukon viselik

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.13/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi csipkék alkalmazása lakás- és egyházi textileken

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- B típus A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Rendszerben való gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Pontosság
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű alkalmazása során a szokásrend alapjá különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra, technikákra A kézi csipke, mint díszítőelem felhasználása

A kézi csipkék alkalmazása: lakástextileken (parasztházban a "tiszt szoba" textiljei, polgári lakásokban, nemesi, főúri kúriákban, palotákban) és egyházi textileken (történelmi egyházak liturgikus színei és szimbolikus jegyei, díszítettségük)

A csipkével történő díszítés szabályainak és a helyes egyensúly ismeretének alkalmazásáv: szükséges készíteni lakás-, és egyházi textileket.

A funkciónak megfelelő csipke kiválasztását, rendszerét és szerves kapcsolatának elvi szabályait be kell tartani

A csipkedíszítés alkalmazásakor a történelmi hagyományainkat követő újszerű lehetőségeit lehet felhasználni a lakás-, egyházi-, és közintézmények textiljein.

Tájegységi variánsokat szinte a teljes Kárpát-medence stílusközpontjából lehet meríteni, magyar és nemzetiségi hagyományok felhasználásával

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.14/1005-06

A tananyagelem megnevezése:

A termékek adjusztálásának gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi csipkét készít

Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat

Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről

Nyers adjusztálást végez

A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Módszeres munkavégzés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Monotónia-tűrés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Csipkekészítő szaktanterem

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi csipke befejező, eldolgozó technikáinak gyakorlata. A kézi csipkék szálvégeinek el- és összedolgozása

Az elkészült kézi csipkék tisztítási folyamatának alkalmazása, mosási, vasalási gyakorlata.

Az adjusztálási- és a csipkék "piacra" felkészítő gyakorlata: csomagolás, szükséges információk (textil kresz, ár, zsűriszám stb.) elhelyezése

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíuselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése

B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédkézség

5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőkézség, önfejlesztés

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményeztetni és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyeztetni az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai
- A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Mégfogalmazza, meghatározza a feladatot
Alkotómunkát végez
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Kitartás
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság
Kompromisszumkészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmáknévi sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1006-06	Fajátékkészítő vizuális és művészeti ismeretek	sza	061/1.1/1006-06	32	0	0	100
		sza	061/1.2/1006-06	36	0	0	
		sza	061/1.3/1006-06	32	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Fajátékkészítő szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- A típus Az anyag, a forma, és a funkció összhangjának megteremtése
- B típus Terítékrajz készítése
- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési készség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Térlátás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Fajátékokról készült műszaki rajz értelmezése 20%

Fajáték műszaki rajz készítése leírásból 20%

Axonometrikus és látványrajz készítése tárgyról 20%

Fajáték-rajz kiegészítése térbeli ábrázolásról 20%

Szerelési, összeállítási rajz elemzése, hibakeresés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Megfelelő gyűjtőkörű múzeum

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapozó ismeretek: szakmai rajz készítése, eszközhasználat, szabvány, szerkesztések, arányok, vetületek, axonometriák, metszetek, anyagjelölések megismerése

Az tárgy gyakorlati funkciójához illeszkedő minta kiválasztása, megrajzolása, a tárgykészítés törvényszerűségeinek megfelelően

A műszaki szabványoknak megfelelő dokumentáció készítése. A gyakorlatban előforduló technológiai rajzok helyes használatának kialakítása

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. Az elkészítendő termék esetleges díszítményének megtervezése, rajz készítése

Fakötések ábrázolása, alkatrészrajzok, stilizált formai rajzok, összetett tárgyak játszótéri elemek, tornaszerek rajzolása

Az anyag az egyszerűbbtől a bonyolultabb felé haladva, lépésről lépésre vezessen be a játékkészítés folyamatába

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Megtervezi, hogy milyen logikai játékokat készít

Megtervezi milyen játszótéri játékokat, játszótéri elemeket készít

Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bíráltnak teszi ki

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása

B típus Formakeresés, formatervezés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Tervezési készség
- Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Látás
- Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Írásos elemzések készítése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 25%
- Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 25%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
- Megfelelő gyűjtőkörű múzeum

Képzési idő:

- 36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különböző játékok - tornaszerek, játszótéri játékok stb.- szerelési összeállítási rajzainak ismerete. Kiválasztani a különböző fakötéseket és azokat rajzban alkalmazni.
- Díszítmények tervezése, rajzolása. Összeállítási, szerelési rajzok készítése
- A díszítmény harmonikusan megtervezése, stilizált formák - növény, állat, ember, mesefigura, szerszámok, eszközök, járművek, stb. - alakjának megformálása Egyszerű és összetett tárgyak alkatrészejének, látványtervének elkészítése
- A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve. A rajzkészítés műszaki szabályainak és a szabványokban előírt paramétereknek megfelelő módon
- A játékok tervezésénél az elméleti sorrend egyben a gyakorlati munkavégzés lehetséges útját is kijelöli a hallgató számára. A tervekhez készített anyag, eszköz és szabásjegyzék segítenek a későbbiekben a helyes munkavégzés kialakításában
- Díszítések tervezése, rajzolása, többrészes tárgyak szerelési rajzainak készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Fajátékkészítő néprajz, népművészet

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bíráltnak teszi ki

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fajtékok története, fejlődése

B típus A különböző korok és kultúrák játékai

B típus Az európai fajtékot története és fejlődése

B típus Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig

B típus A magyar népi gyermekjáték

A típus Napjaink fajtékai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Hagyományos tárgyakról készült rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természetes környezet, terepen történő gyűjtés

Megfelelő gyűjtőkörű múzeum

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar népművészet tárgyi emlékeinek, a gyermekjátékoknak a feldolgozásán keresztül, a népi kultúra, tájegységekre jellemző vonásainak megismertetése, a motívumkincs lehetséges feldolgozási módjainak céljából

A tananyag magába foglalja a Kárpát-medence hagyományos játékkultúrájának a megismerését, valamint azok beépíthetőségét napjaink játékanyagába

A tananyag feldolgozása során ismerkedjenek meg a téma alapvető szakirodalmával s ezzel keresztül a készíthető játékok körével

A Szórákaténusz játszóház anyagának és legalább egy kiemelkedő mester játékanyagának megismerése

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1006-06	Fajátékkészítő szakelmélet és technológia	sza	061/2.1/1006-06	36	0	0	260
		sza	061/2.2/1006-06	32	0	0	
		sza	061/2.3/1006-06	36	0	0	
		sza	061/2.4/1006-06	16	0	0	
		sza	061/2.5/1006-06	36	0	0	
		sza	061/2.6/1006-06	16	0	0	
		sza	061/2.7/1006-06	36	0	0	
		sza	061/2.8/1006-06	32	0	0	
		sza	061/2.9/1006-06	20	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajátékkészítés alapanyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Általános faipari anyagismeret megszerzése

B típus A faanyag előkészítésének módja

B típus A fajáték-készítés nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faanyag használat megválasztásának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása

Következtetési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányíthatóság
Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%
Technológiai próbák végzése 20%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Információk önálló rendszerezése 20%
Leírás készítése 10%
Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fa anyagismerete. A fának mint ipari alapanyagnak a megismerése. Felépítése, szerkezete, fizikai, műszaki, és kémiai tulajdonságai. A különböző anyagok felhasználási lehetőségei
A fajáték készítése során alkalmazott alapanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak felhasználási lehetőségeinek ismerete. Hazai és más fafajok ismerete. Előnyök, hátrányok, hibák, kártevők ismerete
Az alapanyag kiszerelése, tárolása, védelme. Anyagelőkészítés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajátékkészítés egyéb anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Csak és kizárólag környezetbarát anyagokat alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek környezetbarát alkalmazásának lehetőségei
B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
B típus A fajáték-készítés alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
B típus A fajáték-készítés egyéb anyagai (szaru, a csont, agancs stb.)
A típus A felületkezeléssel kapcsolatos EU-s és hazai egészségvédelmi normák helyes alkalmazása
B típus A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő és felületkezelő illetve segédanyagok, célszerű előkészítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 20%
- Technológiai próbák végzése 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Leírás készítése 10%
- Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az alapanyagok, szükséges segédanyagok tulajdonságai, használata. A játékkészítésre alkalmas faanyagok és egyéb anyagok ismerete
- A hagyományos alap- és segédanyagok mellett egészségre ártalmatlan környezetbarát anyagok megismerése
- Oldható és oldhatatlan kötőanyagok és a velük szemben támasztott követelmények. A játékkészítés során alkalmazott szerelvények és azok anyagai, különös tekintettel az egészségvédelmi normák betartására
- A fajtékkészítés során alkalmazott kémiai anyagok - ragasztók, pácok, lakkok, oldó és hígítószeres stb. - megismerése
- A szakmában jelentkező egyéb anyagok - pl. élező-, csiszoló-, szerszámanyagok stb. - alpismeretének elsajátítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtékkészítés kézi folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megtervezi a munkafolyamatot
- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
- Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet

B típus Az ismeretszerzés menete, formái

B típus A fajáték-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása

A típus A népi kézműves fajátékok egyedi gyártástechnológiája

A típus A játék-készítés, gyártás alapműveletei, gyakorlati fogásai

A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fa megmunkálása, a forgácsolás elmélete, műszaki dokumentáció készítése, alkatrészek szabása, egalizálása kézi eszközökkel történő feldolgozás (fűrészek, gyaluk, vésők, kések stb.)

Megismertet a műhelyekben alkalmazott műveletek elméleti hátterével. Felkelti az érdeklődést a szakma eszközei, berendezései iránt

Olyan ismeretek, melyek lehetővé teszik az önálló munkavégzést. Megtanít értelmezni a műszaki dokumentációt, alkalmazni az alapvető technológiákat és a fajatékkészítés kéziszerszámain, alapgépeit, berendezéseit

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtékkészítés kézi folyamata II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megtervezi a munkafolyamatot
- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
- Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
- Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B típus Az ismeretszerzés menete, formái
- B típus A fajték-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása
- A típus A népi kézműves fajtékok egyedi gyártástechnológiája
- A típus A játék-készítés, gyártás alapműveletei, gyakorlati fogásai
- A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások ismerete
- B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Leírás készítése 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megtanít a környezet, az anyagok és eszközök megbecsülésére, megóvására, karbantartására. Megtanítja a fémegmunkálás alapfogásainak elméletét, a forgácsolás lényeges elemeit és formáit. A kéziszerszámok fajtáit és azok használatának elméletét

Alkatrészek méretremunkálása kézi szerszámokkal. A tömbösítés elmélete, lapszerkezetek kialakítása. A felületek kézi és gépi egyengetése, gyalulás, csiszolás, annak elmélete.

Alapvető faipari gépek szerkezete, működési elve

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és pontosság fontosságát

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A játékkészítés kisgépes folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít

Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít

Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása

C típus A kisszerű anyag-előkészítés sajátosságai

B típus A játékok összeállítási, összeszerelési módjai

B típus Anyag, idő és költség számítások

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szorgalom, igyekezet
- Önállóság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Leírás készítése 20%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kéziszerszámok, kézigépek, alapgépek anyagai, felépítésük működési elvük és használatuk. A tárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be a famegmunkáló eszközöket. Megismerteti a gépi forgácsolás elméletével, a klf. forgácsleválasztási módokkal, a meghajtási módokkal, az alapgépek szerkezetével valamint működési elvükkel. Megtanítja a hosszanti és keresztirányú forgácsolás elméletére. Az egyenes vonalú és kanyarító darabolások végzésének elméletére. Díszítése, feliratozások marással, matricázással.

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtátékkészítés kisépés folyamata II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket
- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
- Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít
- Meghatározza az általa felújítandó játékok körét
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása

C típus A kisszerű anyag-előkészítés sajátosságai

B típus A játékok összeállítási, összeszerelési módjai

B típus Anyag, idő és költség számítások

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szakmai rajz tantárgy ismereteit továbbfejlesztve megismertet a műhelyben alkalmazott rajzok készítésével, alkalmazásával

A fajtátekészítés technológiai folyamatának helyes értelmezésével megismertet a és a technológiai sorrendek fontosságának megértésével

Faipari alapszerkezetek és azok kialakítása, felületek előkészítése felületkezeléshez, felületek pácolása, a felületkezelés módjai

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és pontosság fontosságát

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtátékkészítés ipari folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Önállóság
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Információk önálló rendszerezése 20%
Leírás készítése 20%
Írásos elemzések készítése 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Helyhez kötött alapgépek anyagai, felépítésük működési elvük és használatuk. A tárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be az ipari ffeldolgozás műszaki technikai lehetőségeit

Megtanítja a különböző szerszámok, kézi és helyhez kötött gépek szerkezetét, felépítését, beállításukat, használatukat és karbantartásukat. Megismerteti az egyes szerszámok, gépek anyagaival, működésével

Szerelési munkák és azok sorrendje. Felületvédelem, felületvédő anyagok és azok felhordásának eszközei, technológiája.

Az elméleti felkészülés lehetővé teszi a technológiai folyamatok helyes értelmezését, a kézi és gépi megmunkálás összhangjának és a gazdaságosságnak a megteremtését, valamint a munkafolyamatok közötti összefüggések megértését

A szakmai ismeret elmélete segítsen elsajátítani a játékok gyakorlati tervezését, a megmunkálási módok megválasztását, a technológiai sorrendek helyes kialakítását, a biztonságos munkavégzést

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fajtátékkészítés speciális folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

32 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Speciális, a fájatékkészítésnél alkalmazott technológiai folyamatok és eljárások. A fájatékkészítés során alkalmazott kézi és gépi eszközök ismerete. Feladata a gyakorlatban is alkalmazott berendezések biztonságos használatának gyakorlatát megalapozni

A fájatékkészítésben alkalmazott speciális eszközök, marók, esztergák, szűrő- és reciprokfűrészek, tárcsás marók stb. és ezek alkalmazása

Folyamattervezés, anyag jegyzék, szabásjegyzék, terítékrajz készítése. Az egyes tárgyak készítésének gazdaságossági mutatói. Anyagfelhasználás, időfelhasználás, energiafelhasználás, költségtényezők és azok csökkentésének lehetőségei

A munkaszervezéssel kapcsolatos ismeretek elsajátítása a hatékonyabb olcsóbb munkavégzés érdekében

Esztergák, típusok, munkamódszerek együttes alkalmazása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

A fájatékkészítés munka és tűzvédelme

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

Leírás készítése 10%

Információk önálló rendszerezése 20%

Esetleírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szakmaspecifikus munka-, baleset-, tűz-, egészség- és környezetvédelmi felkészítés. Az általános ismeretek mellett készítsen fel a szakmában előforduló, szűrő-, vágó-, roncsolóanyagok, eszközök használatára

Mutassa meg azokat a szakmailag veszélyes pontokat, melyek a gyártás során alkalmazott nagy mennyiségű kémiai anyag használatából adódnak

Készítsen fel a szakmában előforduló nagyszámú elektromos berendezés üzemeltetéséből adódó veszélyekre.

Készítsen fel a különböző veszélyforrások felismerésére, azok elhárítására. Az esetekkel kapcsolatos teendők ellátására, azok megfelelő dokumentálására

Nyújtson megfelelő elsősegélynyújtási ismereteket, melyek segítenek az esetleges balesetek következményeinek enyhítésében

Magas szintű tűzbiztonsági ismeretek nyújtása. A munkavégzés alap és segédanyagainak fokozott tűz- és robbanásveszélyes anyagai, berendezései miatt speciális ismeretek nyújtása

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1006-06	Fajátékkészítés technológiai folyamata	sza	061/3.1/1006-06	0	0	96	972
		sza	061/3.2/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.3/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.4/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.5/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.6/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.7/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.8/1006-06	0	0	96	
		sza	061/3.9/1006-06	0	0	84	
		sza	061/3.10/1006-06	0	0	60	
		sza	061/3.11/1006-06	0	0	42	
		sza	061/3.12/1006-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi alapanyag feldolgozás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Az elsődleges funkcionak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása

B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Szorgalom, igyekezet
- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fajtátékkészítéssel kapcsolatos alapanyag-eldolgozás munkafolyamatainak megismerése
- A fa megnyitása. Forgácsolásmentes és forgácsoló anyagmegmunkálás
- Kézi daraboló, egyengető stb. eszközök és a velük előállítható anyagok ismerete, anyagelőkészítés gyakorlása
- Tömör fából, lapokból, lemezekből készített egyszerű termékek gyártása, szerelése, javítása. Faanyagok tömbből történő kialakítása, fűrészeléssel, gyalulással
- A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi alapanyag feldolgozás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése
- C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Stabil kéztartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Lapszerkezetek kialakítása tömbösítéssel, ragasztással. Az előkészített anyagok készremunkálása, felületegalizálás, csiszolás

Gépi anyagelőkészítés, szeletelés, darabolás, fűrés, köldökcsapozás. Tömbösítés

Szélesbítő- és hosszitoldások készítése, kézzel és géppel. Egyszerűbb tárgyak készítése. A különböző gépek alkalmazásának gyakorlása

Lapszerkezetű síkjátékok gépi kialakítása. Egyszerű síkjátékok készítése. A sorozatgyártás gépi módszereinek alkalmazása

A gépi megmunkálás eszközparkjának géptani ismereteinek gyakorlatban történő alkalmazása. Az egyes célgépek gyakorlati üzemeltetése, üzemszerű termelés közben

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi összetett szerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Összetett testek kialakítása. Véssett keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkban tartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése kézzel.

Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek kialakítása.

A szakmai ismeretek gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták játékokon történő alkalmazása. Korpuszos szerkezetek kézi kialakítása.

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása.

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi összetett szerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Komplett látványrajzokat készít

Részletrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gépi fűrészelés, gyalulás, marás alkalmazása. Összetett testek kialakítása. Véssett keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkbantartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése géppel

Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek gépekkel történő kialakítása

A szakmai ismeretek gépekkel történő gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták gépi megmunkálással előállított játékokon történő gyakorlása. Korpuszos szerkezetek sorozatban történő előállítása

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Hagyományos játékok készítési gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
- Használati útmutatót készít
- Cégjelzéssel látja el a terméket
- A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Stabil kéztartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hagyományos, viszonylag kis szerszámozottságot igénylő - a néprajz tárgyi világából ismert - egyszerű elemi játékok készítése, kisszériás termelési formában
Az előkészített alapanyag további feldolgozása során az alapanyagból használható játékokat készít. A hagyományos játékok esztétikája alkalmazkodik napjaink világához.
Az elemi tárgyak méretezése mindig adott korosztályhoz kötött
A játékszaládba az egy (esetleg két) darabból kialakított elemi játékok tartoznak (libucütő, bűgattyú, pörgettyű, csiga stb.)
Az egyszerű szerkezetű játékok kivitelezésének minősége mindig magas szakmai színvonalú legyen. A tárgy felülete feleljen meg napjaink követelményeinek
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött
Egyszerű síkjátékok készítése. A sorozatgyártás kézi módszereinek alkalmazása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Esztergálás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket
Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
Komplett látványrajzokat készít
Részletrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A játékkészítő-elmélet gyakorlati megvalósulásának helye. A múlt és napjaink játékkészítése folyamatosan alkalmaz különböző forgástartesteket. Az eszterga lehetőségeit kihasználva készítsenek egyszerű és összetett játékokat

Esztergálási alapismeretek. Az elemi esztergálási ismeretek gyakorlására készüljenek sorozatban készíthető játékok. Pl. Ütőfa, hosszúfa esztergálásának gyakorlata

Keresztszalú anyag esztergálásával készüljenek korong, tányér, ülőlap formájú játékok

A hosszúfa-esztergálás felhasználásával készíthetők összetett játékok, bababútorok. Kézi tornaszerek esztergálása. Gurítható, guruló játékok készítése

A különböző különleges esztergálási eljárások nyomán szériamunkák készítésének gyakorlása. Pl. profilesztergált gyűrűk darabolásával és faragásával előállított játékok

Alapanyagként használt forgástartestek előállítás. Esztergált alapformák, melyek sokszorozásával érdekes összetett játékok alakíthatók ki

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Játszótéri játékok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezeli, csomagolja stb. az adott terméket

Használati útmutatót készít

Cégjelzéssel látja el a terméket

Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Komplett látványrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Stabil kéztartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hatályos jogszabályok és MSZ, valamint EU-s szabványok figyelembevétele mellett a hagyományos magyaros játszótérépítés elemeinek felhasználásával készült nagyméretű játékok, térplasztikák, fix és mobil tárgyak készítése
- A térformálás, a használható, esztétikus megjelenés mellett különös figyelmet kell fordítani a biztonsági előírásokra. A játékok létrehozásakor törekedni kell a természetes anyagok használatára és a fölöslegesen alkalmazott műanyagok kerülésére
- A felületvédelemnél, felületek kialakításánál bőrbarát anyagokat, valamint megfelelő finomsággal kialakított felületeket kell létrehozni
- A nagyméretű tárgyak miatt különösen fontos, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötöttalkalmazása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Összetett játékok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
- Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
Komplett látványrajzokat készít
Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyszerűbb építő, lapalapú kirakójátékoktól a bonyolult többreszes építő-, felépítő-játékokig haladva gyakorlatban is készítsék el az alapjátékokat

A kurzus végére válljanak alkalmassá játéksalád, bababútor együttes elkészítésér.

Tudjanak készíteni egyszerűbb figurális játékokat, valamint a klasszikus gyermekjátékok - talicska, kocsi, kerti szerszámok stb. - alapidarabjait

Az utóbbi évtizedek új játéksaládok kialakulását hozták, melyek figyelembe veszik a természetes anyagokból készült gyermekjátékok felépítését. Ezek megismerése, alap gondolataik felhasználása fontos feladat

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Díszítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Komplett látványrajzokat készít
Műhelyrajzot készít
Részletrajzokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Stabil kéztartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fajtátékkészítő díszítés több dolgot foglal magában: a.) az anyag megunkálása során jelentkező esztétikum, b.) a felületkezelés, c.) díszítőfestés, d.) kézi alakformázás, e.) a felület díszítő faragása

A modul során a kézi alakformázásra és a díszítő faragásra tesszük a hangsúlyt (a 11-es modul)

A díszítés elsősorban felületen alkalmazott, a kézi faragásból ismert elemi technika pl.: ékrovas, vésés, domborítás, áttört faragás, illetve egyszerű alakformázás

A tárgykészítésnél egyaránt alkalmazunk kézi és gépi szerszámokat, (késeket, vésőket, marókat, fűrőket, darabolókorongokat) melyek használata komoly baleseti forrás. A kurzus adjon lehetőséget az eszközök megismerésére és biztonságos használatára

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Felületkezelés, szerelvényezés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Használati útmutatót készít

Cégjelzéssel látja el a terméket

Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Komplett látványrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fajtátékkészítés során az egyes elemek felületkezelésének megoldási módjai, az igénybevétel és az igénybevevő érdekeinek figyelembevételével

Ismertessen meg a fa megfelelő és esztétikus védelmével, a különböző vegyi anyagok fára és élő szervezetre gyakorolt hatásaival

Készítsen fel a napi gyakorlatban végrehajtandó felületkezelési, felületvédelmi feladatokra

Ismertessen meg a hagyományos felületkezelési eljárásokkal és eszközökkel és a gyakorlatban használható legújabb környezetbarát anyagokkal és eljárásokkal is

A kor viszonyainak megfelelő modern kötőelemek, szerelvények áttekintő ismerete és alkalmazása

Tanítsa meg a felület pácolásának, színezésének, felülfestésének, lakkozásának kézi és gépi munkafolyamatait. Tanítsa meg az ezekkel az anyagokkal és eszközökkel történő biztonságos munkavégzést

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Játékok javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Meghatározza az általa felújítandó játékok körét

Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Meghatározza az általa felújítandó játékok körét

Komplett látványrajzokat készít

Műhelyrajzot készít

Használati útmutatót készít

Meghatározza az általa felújítandó játékok körét

A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyokban

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Intenzív munkavégzés
- Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyártás folyamán előforduló alapanyag problémák, valamint technológiai hiányosságok megállapítása, a javítás lehetséges folyamatának meghatározása és a javítás elvégzése
- Egyéb hibák esetén - pl. garanciális - a javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy hibájának, hibáinak meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése
- A garanciális hibák esetén, a használatból vagy a nem rendeltetésszerű használatból adódó hibák elkülönítése
- Korabeli - muzeális - tárgyak esetén a helyreállíthatóság szintjének megállapítása, (használati, kiállítási, védett) és a javítás elvégzése
- A javítás anyagai között több veszélyes mérgező anyag szerepelhet, ezek szakszerű kezelése, tárolása, alkalmazása megfelelő szakmai felkészítést igényel

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1006-06

A tananyagelem megnevezése:

Csomagolás, szállítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Használati útmutatót készít
- Cégjelzéssel látja el a terméket
- Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
- A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Komplett látványrajzokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

C típus A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok

B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyén való alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék, csomagolása, állagmegóvása, biztonságos eljuttatása a termelőtől a fogyasztóig

A termék eladhatóságát a megbízható minőség mellett annak kiszerezése is befolyásolja. A jól megjelenített termékkel csomagolása és a védőcsomagolások készítésének gyakorlása

A terméken elhelyezett és a termékhez csatolt leírások szakmai megjelenítésének szabályai, azok gyakorlása

Az elkészített munkadarabok igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

A munka- és balesetvédelem terén különösen fontos a tárolással, az áru mozgatásával, szállításával kapcsolatos ismeretek elsajátíttatása

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Köznyelvi beszédkézség
5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőkézség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképesség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Mégfogalmazza, meghatározza a feladatot
Alkotómunkát végez
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Kitartás
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság
Kompromisszumkészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmáknkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kialakítja a raktári rendet
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
Raktári nyilvántartást vezet
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Évente leltárt készít
Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1007-06	Faműves vizuális és művészeti ismeretek	sza	061/1.1/1007-06	36	0	0	108
		sza	061/1.2/1007-06	36	0	0	
		sza	061/1.3/1007-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Terítékrajzot készít
- Anyagjegyzéket készít
- Szabásjegyzéket készít
- Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- B típus Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása
- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással
- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- B típus Terítékrajz készítése
- A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
- B típus Az információgyűjtés menete, formái

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Önállóság
Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Közérthetőség
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése fatárgyakról 20%
Műszaki rajz készítése fatárgy leírásából 20%
Axonometrikus és látványrajz készítés tárgyról 20%
Rajz kiegészítése fatárgy térbeli ábrázolásról 20%
Szerelési, összeállítási rajz elemzése, hibakeresés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely
Néprajzi Múzeum, Megyei múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapozó ismeretek a szakmai rajz készítéséről, eszközhasználat, szabvány, szerkesztések, arányok, vetületek, axonometriák, metszetek, anyagjelölések megismerése
A műszaki szabványoknak megfelelő dokumentáció készítése. A gyakorlatban előforduló technológiai rajzok helyes használatának kialakítása
Fakötések ábrázolása, alkatrészrajzok, stilizált formai rajzok, összetett tárgyak bútorok, faépítmények rajzolása
A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. Az elkészítendő termék esetleges díszítményének megtervezése, rajz készítése
Metszetek, áthátások, szerelési rajzok készítése. Egyszerű és összetett faműves termékek szerkezeti és metszeti rajzainak készítése
Az alapanyag felépítése, szerkezete, fizikai, műszaki és kémiai tulajdonságai. A különböző anyagok felhasználási lehetőségei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tervdokumentáció készítése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Terítékrajzot készít
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Motívumkeresés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B típus Tanulmányrajzok alapján vizuális memóriájára, belső látására támaszkodva kreatív tervek készítése
- B típus A faművesség kialakulásának története, fejlődése

B típus Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása

B típus A különböző korok és kultúrák faipari művészete

B típus Az európai faművesség története és fejlődése

B típus Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig

B típus Az információgyűjtés menete, formái

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Általános tanulóképesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél

Néprajzi Múzeum, megyei múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagalelem tartalmának tömör meghatározása:

A faművesség körébe tartozó különböző eszközök, tárgyak, építmények, ügyeskedések rajzainak ismerete. Megfelelő fakötéseket kiválasztása és azok helyes alkalmazása.

Díszítmények tervezése, rajzolása. Összeállítási, szerelési rajzok készítése

A díszítmény harmonikus megtervezése, stilizált formák (növény, állat, ember, stb.)

alakjának megformálása. Egyszerű és összetett tárgyak alkatrészejének, látványtervének elkészítése

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve, a műszakirajz-készítés szabályainak és a szabványokban előírt paramétereknek megfelelő módon

A faművesség tárgyainak tervezésénél az elméleti sorrend egyben a gyakorlati munkavégzés lehetséges útját is kijelöli a hallgató számára

A tervekhez készített anyag- és szabásjegyzékek, az eszközválasztás segít a későbbiekben a helyes munkavégzés kialakításában

A tárgynak és az adott tájegységnek megfelelő díszítések tervezése, rajzolása, több elemből álló tárgy, építmény szerelési rajzainak készítése

A hagyományos tárgyi világ anyagának ismerete, fejfák típus szerinti díszítményei, egyszerűbb bútorok és díszítményeik a stílusok fontosabb központok anyagának ismerete

A faművesség körében készülő hangszerkészítés alapjainak ismerete, díszítményak rajzai

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves néprajz, népművészet

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A magyar népi faművesség nagy tájegységeire jellemző stílus és forma

B típus A magyar faművesség korszakai a honfoglalástól napjainkig

B típus A faművesség kialakulásának története, fejlődése

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

A típus Paraszti faművesség

A típus Pásztorművészet

B típus Tárgyformálási feladatokhoz kapcsolódó elmélet

B típus Az információgyűjtés menete, formái

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Általános tanulóképesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Udvariasság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 20%

Írásos elemzések készítése 20%

Hagyományos tárgyakról készült rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természetes környezet, terepen történő gyűjtés

Néprajzi Múzeum, Szabadtéri Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar népművészet tárgyi emlékeinek, a paraszti, a pásztor és más rétegek faművességének feldolgozásán keresztül, a népi kultúra, tájegységekre jellemző vonásainak megismertetése a motívumkincs lehetséges feldolgozási módjainak céljából

A tananyag magába foglalja a Kárpát-medence hagyományos faművességének megismerését, valamint azok beépíthetőségét napjaink tárgyi világába

A tananyag feldolgozása során ismerkedjenek meg a téma alapvető szakirodalmával s ezzel keresztül a készíthető tárgyak körével

A Néprajzi Múzeum anyagának és legalább egy kiemelkedő mester hagyatékának megismerése

A népművészetben és a faművességben alkalmazott díszítési módok, hagyományainak jellemzői és alkalmazásuk. Paraszti és pásztor faművesség. Specialisták, kontárok, mesterek

Ismerjék meg a legfontosabb mai tendenciákat, a mai magyar népi iparművészet különböző területeinek egy-egy kiemelkedő alkotóját, különös tekintettel a faművességre

22. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1007-06	Faműves szakelmélet és technológia	sza	061/2.1/1007-06	36	0	0	268
		sza	061/2.2/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.3/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.4/1007-06	18	0	0	
		sza	061/2.5/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.6/1007-06	16	0	0	
		szk	061/2.7/1007-06	36	0	0	
		szk	061/2.8/1007-06	36	0	0	
		sza	061/2.9/1007-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves alapanyagok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Általános faipari anyagismeret

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja

B típus A faművesség alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önfegyelem

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Technológiai próbák végzése 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 10%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Erdőgazdálkodás, fakitermelés. Ismerni az alapvető hazai és külföldi; tűlevelű, lombos, és trópusi fajokat. A faművesség körében alkalmazott egyéb fafajok. A fa anyagismerete. A fának mint ipari alapanyagnak a megismerése

A faművesség tárgyainak készítése során alkalmazott alapanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak felhasználási lehetőségeinek ismerete. Előnyök, hátrányok, hibák, kártevők ismerete

Az alapanyag kiserelése, tárolása, védelme. A fa nedvességtartalma, hibái, betegségei. A fa tulajdonságait befolyásoló technológiák ismerete és alkalmazásuk lehetőségei

Anyagelőkészítés, tárolás

Felépítése, szerkezeti felépítése, fizikai, műszaki és kémiai (vegyi) tulajdonságai. A különböző anyagok felhasználási lehetőségei

Különböző ragasztók, pórustömítők, felületkezelő, felületalapozó, előkészítő anyagok és használatuk lehetőségei. A vegyszerek használatának, tárolásának munka- és tűzvédelmi előírásai

A tradicionális anyagok (olajok, enyvek, viaszok stb.) alapvető ismeretanyagának elsajátítása

A műszaki dokumentáció alapján tudja kiválasztani az egyes tárgyak, termékek elkészítéséhez szükséges anyagokat, technológiákat

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faművesség egyéb anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük

B típus A faanyag előkészítésének módja

B típus A fa célszerű tömbösítése, méretre munkálása

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén

B típus A fa, a szaru, a csont szerepe, mint alapanyag. Fajtáik, tulajdonságaik

B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Általános tanulóképesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Konfliktusmegoldó készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Technológiai próbák végzése 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 10%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyagok, szükséges segédanyagok tulajdonságai, használata. A játékkészítésre alkalmas faanyagok és egyéb anyagok ismerete

Oldható és oldhatatlan kötőanyagok és a velük szemben támasztott követelmények. A faműves tárgykészítés során alkalmazott szerelvények és azok anyagai, különös tekintettel az egészségvédelmi normák betartására

A hagyományos alap- és segédanyagok mellett egészségre ártalmatlan környezetbarát anyagok megismerése

A tárgykészítés során alkalmazott kémiai anyagok (ragasztók, pácok, lakkok, oldó és hígítószeres stb.) alapvető ismerete

A faművesség során alkalmazott szerszámok, eszközök anyagai, összetételük, felhasználásuk. Acélok és más a faművességben használatos fémek anyagai, felhasználásuk. Szerszámacélok és a forgácsolásban használatos keményfémek

A faművesség egyéb anyagainak szaru, csont, gyöngyház, féldrágakövek stb. alapvető ismerete

A hagyományos alap és segédanyagok mellett egészségre ártalmatlan környezetbarát anyagok megismerése

A faműves szakmában jelentkező egyéb anyagok pl. élező, csiszoló, szerszámacélok stb. alapvető ismereteinek elsajátítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Vésett dísz készit

Spanyolozott dísz készit

Hátterezett dísz készit

Domborított faragást készit

Karcolt dísz készit

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

B típus A faművesség területén használatos szakmai alapfogalmak

B típus A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere

B típus A faműves tárgyak összeállítási módjai

B típus Anyag, idő és költség számítások

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus A faműves tárgyformálás alpműveletei, gyakorlati fogásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Pontosság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Mintarajz készítése leírásból 20%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fa megmunkálása, a forgácsolás elmélete, műszaki dokumentáció készítése, alkatrészek szabása, egalizálása kézi eszközökkel történő feldolgozás. Fűrészek, gyaluk, vésők, kések stb.helyes használata

Megismeri a kézi forgácsolás feltételeit, eszközeit, elméletét az ideális szerszám és forgácsolási mód jellemzőit, a műszaki dokumentáció szerepét, tartalmát, alkalmazását

A ragasztás mechanizmusát, a ragasztási feladatokat, anyagait, eszközeit. A kézi megmunkálások helyes technológiai sorrendjét. Tudja kiválasztani a megfelelő eszközöket, anyagokat, ismerje a technológiai előírásokat

Megismerteti a faipari alapszerkezeteket és azok elkészítési módját, továbbá a faipari kéziszerszámokat, felépítésüket, működésük elvét, használatát, karbantartásukat, felújításukat, élezésüket

Kézi faragási technikák - egytömbből történő faragás, fémöntés, inkrusztráció, plasztikus faragás, fémlakás - elméleti alapismeretei. Eszközeik, kivitelezési, műveleti sorrendjük
Olyan ismeretek, melyek lehetővé teszik az önálló munkavégzést. Megtanít értelmezni a műszaki dokumentációt, alkalmazni az alapvető technológiákat és a fajtatekkészítés kéziszerszámaikat, alapeszközeit, berendezéseit

Kézi faragási technikák - vésés, spanyolozás, hátterezés, domborított faragás, karclozás - elméleti alapismeretei. Eszközeik, kivitelezési, műveleti sorrendjük

A faművesség körébe tartozó - a tárgyi népművészetnél már megismert tárgyak - pl.: borotvatok, mángorló, csanak, tükrös, ivótülök stb. kialakításának lehetőségei, díszítésük lehetőségei, eszközei, kivitelezésük módja

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi folyamata I I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Fémöntéssel díszít
Egy tömbből kialakított tárgyat készít
Egyéb inkrusztációs díszet készít
Plasztikus faragást készít
Fémberakást készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája
A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítése módjai
A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
A típus A faműves tárgyformálás alpműveletei, gyakorlati fogásai
B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
B típus Az elsődleges funkcióknak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
3. szint Kézírás
4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Pontosság
Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Mintarajz készítése leírásból 20%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Információk önálló rendszerezése 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és pontosság fontosságát Alkatrészek méretremunkálása kézi szerszámokkal. A tömbösítés elmélete, lapszerkezetek kialakítása. A felületek kézi és gépi egyengetése -gyalulás, csiszolás, annak elmélete.

Alapvető faipari gépek szerkezete, működési elve

Megismerteti a forgácsolás, a ragasztás, az állagmegóvás, a felületkezelés elméletét, alkalmazásainak lehetőségeit.

Megtanít a környezet, az anyagok és eszközök megóvására, karbantartására.

Megismerteti a falegmunkálás alapfogásainak elméletét, a forgácsolás lényeges elemeit és formáit. A kéziszerszámok fajtáit, működésük elvét és azok használatának elméletét

Kézi faragási technikák - áttört, fűrészelt faragott díszítmény, intarzia, faberakás, ácsolt szerkezetek, körplasztika, köztéri alkotás, komplett építmények - elméleti alapismeretei, eszközeik, kivitelezési és műveleti sorrendjük

A faművesség körébe tartozó - a tárgyi népművészetnél már megismert tárgyak pl .fejfatípusok, egyszerű hangszerek, dísz tárgyak szerkezete, felépítése, díszítménye

Legyen képes elkészíteni a faműves termékek szakmai dokumentációját, kiszámítani a szükséges anyagmennyiséget, kiválasztani a megfelelő szerszámokat, gépeket

Tudja jellemezni és elkészíteni az alapszerkezeteket, a faművesipar termékeit és

elkészítésük módját, elkészíteni az egyszerűbb bútor, hangszer, használati és háziipari, háztáji tárgy, épületrész, kerítés, kapu, egyéb eszköz műszaki dokumentációját

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi és kisépés folyamata I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít

Intarziát, faberakást készít

Ácsolt szerkezeteket készít

Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít

Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

A típus A tárgyformálás tapasztalatokon alapuló szakmai szabályai

A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szorgalom, igyekezet
- Pontosság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Mintarajz készítése leírásból 20%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismertet a gépi forgácsolás elméletével, a különböző forgácsleválasztási módokkal, a meghajtási módokkal, az alapgépek szerkezetével, valamint működési elvükkel
 Kéziszerszámok, kézigépek, alapgépek anyagai, felépítésük működési elvük és használatuk. A tárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be a famegmunkáló eszközöket
 A gépi forgácsolás elmélete. A darabolás irányai, módja. A speciális gépi forgácsoló eszközök működési elve, meghajtási módok
 A fűrészáru kézi gépekkel történő szabása, lapok lemezek, tömbösített anyagok megmunkálása, alakformázása, belső egyenes és íves vágások, furatok, profilok készítése
 A faművesség körébe tartozó, a tárgyi népművészetnél már megismert tárgyak pl.: egyszerű épületek, gazdálkodási eszközök, egyszerű bútorok szerkezete, felépítése
 Ismerje az alapgépek felépítését, működését, a forgácsolás és más gépi folyamatok, szerszámozottság jellemzőit, felhasználhatóságát, a működési rendellenességeket és azok megszüntetésének lehetőségeit

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves tárgykészítés kézi és kisépes folyamata II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Szabásjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Terítékrajzot készít

Szükség szerint fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

B típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Logikus gondolkodás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Pontosság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Minta rajz készítése leírásból 20%

Műszaki rajz készítése tárgyról 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Faműves alapszerkezetek és azok kialakítása, felületek előkészítése felületkezeléshez, felületek pácolása, a felületkezelés módjai kézi gépek segítségével

A feladatokban meghatározott tárgyak készítésének elméleti megismerésén keresztül sajátítsa el a megfelelő szakmai ismereteket, a technológiai fegyelem és a pontos munkavégzés fontosságát

A szakmai rajz tantárgy ismereteit továbbfejlesztve megismertet a műhelyben alkalmazott rajzok készítésével, azok helyénvaló alkalmazásával. A faműves tárgyak tervein keresztül a feladatmegközelítés gyakorlati jellegű lesz

Megtanítja a faműves tárgykészítés technológiai folyamatának helyes értelmezését, a technológiai sorrend és fegyelem alapvető fontosságát

Megtanítja a különböző eszközök, szerszámok, kézi kisgépek szerkezetét, felépítését, beállításukat, használatukat és karbantartásukat. Megismertet az egyes szerszámok gépek anyagaival, működésével, azok karbantartásával

Folyamattervezés, anyagjegyzék, szabásjegyzék, terítékrajz készítése. Az egyes tárgyak készítésének gazdaságossági mutatói. Anyagfelhasználás, időfelhasználás, energiafelhasználás, költségtényezők és azok csökkentésének lehetőségei

Tudja a gépek használatának szabályait, ismerje és szakszerűen alkalmazza az egyes gépek védőberendezéseit, a biztonságos munkavégzést elősegítő segédeszközöket

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faműves tárgykészítés ipari folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Anyagjegyzéket készít

Szabásjegyzéket készít

Alapanyagszükségletet számít

Terítékrajzot készít

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Logikus gondolkodás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet
Pontosság
Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 20%
Mintarajz készítése leírásból 20%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Helyhez kötött alapgépek anyagai, felépítésük, működési elvük és használatuk. A tantárgy az egyszerű kötőgépelemektől, a bonyolult és összetett gépszerkezetekig terjedően mutassa be az ipari ffeldolgozás műszaki technikai lehetőségeit

Az elméleti felkészülés lehetővé teszi a technológiai folyamatok helyes értelmezését, a kézi és gépi megmunkálás összhangjának és a gazdaságosságnak a megteremtését. A munkafolyamatok közötti összefüggések megértését

A szakmai ismeret elmélete segítsen elsajátítani a játékok gyakorlati tervezését, a megmunkálási módok megválasztását, a technológiai sorrendek helyes kialakítását, a biztonságos munkavégzést

Megtanítja a különböző szerszámok, helyhez kötött gépek szerkezetét, felépítését, beállításukat, használatukat és karbantartásukat. Megismerteti az egyes szerszámok, gépek anyagaival, működésével, azok karbantartásával.

Szerelési munkák és azok sorrendje. Felületvédelem, felületvédő anyagok és azok felhordásának eszközei, technológiája

Folyamattervezés, anyagjegyzék, szabásjegyzék, terítékrajz készítése. Az egyes tárgyak készítésének gazdaságossági mutatói. Ismerje a szerszám- és gépkarbantartás előírásait, a szerszámélezés szabályait

Anyagfelhasználás, időfelhasználás, energiafelhasználás, költségtényezők és azok csökkentésének és a gazdaságosság növelésének lehetőségei

Ismerje a gépek használatának szabályait, szakszerűen alkalmazza az egyes gépek védőberendezéseit, a biztonságos munkavégzést elősegítő segédeszközöket

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faműves tárgykészítés egyéb műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
- Cégjelzéssel látja el a terméket
- Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
- A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások
- B típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően
- B típus A tárgy javításának lehetőségei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Logikus gondolkodás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szorgalom, igyekezet
- Önállóság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Mintarajz készítése leírásból 20%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faművességnél alkalmazott speciális eszközök, marók, esztergák, szűrő- és reciprokfűrészek, tárcsás marók stb. és ezek alkalmazása

Speciális, csak a faművességre jellemző technológiai folyamatok és eljárások. A faművesség során alkalmazott kézi és gépi eszközök ismerete. Feladata a gyakorlatban is alkalmazott berendezések biztonságos használatának gyakorlatát megalapozni

A faműves tárgyak készítésének befejező műveleteit bemutató ismeretek elsajátítása a hatékonyabb, jobb munkavégzés érdekében, különös tekintettel az állagvédelemre és a felületvédelemre, a tárgy esztétikai értékeinek fokozása érdekében

Az egyes korabeli faműves tárgyak állagmegóvásának, felújításának, javításának lehetőségei, elemi restaurálási, rekonstruálási ismeretek

Tudja az egyes termékek kézi és gépi technológia alapján történő elkészítését, tudja elkészíteni a nem szokványos tárgyakat, ismertetni azok elkészítési módját, pl.: festett paraszti bútorok, kéregedények stb.

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A faművesség munka- és tűzvédelme

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szorgalom, igyekezet

Önállóság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

Leírás készítése 10%

Információk önálló rendszerezése 20%

Esetleírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves szakma szakmaspecifikus munka-, baleset-, tűz-, egészség és környezetvédelemmel kapcsolatos felkészítés. Az általános ismeretek mellett készítsen fel a szakmában előforduló, szűrő-, vágó-, roncsolóanyagok, eszközök használatára

Készítsen fel a faműves szakmában előforduló nagyszámú kézi és helyhez kötött elektromos berendezés üzemeltetéséből adódó veszélyekre, azok szabályos üzemeltetésére
Mutassa meg azokat a szakmailag veszélyes pontokat, melyek a gyártás során alkalmazott nagy mennyiségű kémiai anyag használatából adódnak

Magas szintű tűzbiztonsági ismeretek nyújtása. A munkavégzés alap- és segédanyagainak fokozott tűz- és robbanásveszélyes anyagai, berendezései miatt speciális ismeretek nyújtása

Nyújtson megfelelő elsősegélynyújtási ismereteket, melyek segítenek az esetleges balesetek következményeinek enyhítésében

Készítsen fel a különböző veszélyforrások felismerésére, azok elhárítására. Az esetekkel kapcsolatos teendők ellátására, azok megfelelő dokumentálására

23. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1007-06	A faművesség technológiai gyakorlata	sza	061/3.1/1007-06	0	0	78	956
		sza	061/3.2/1007-06	0	0	78	
		sza	061/3.3/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.4/1007-06	0	0	72	
		sza	061/3.5/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.6/1007-06	0	0	72	
		sza	061/3.7/1007-06	0	78	0	
		sza	061/3.8/1007-06	0	78	0	
		sza	061/3.9/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.10/1007-06	0	72	0	
		sza	061/3.11/1007-06	0	90	0	
		sza	061/3.12/1007-06	0	0	60	
		sza	061/3.13/1007-06	0	0	44	
		sza	061/3.14/1007-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi alapanyag-feldolgozás gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Terítékrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Általános faipari anyagismeret

B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja

C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások

B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén

B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

B típus A faanyag- és technológiai megoldások összhangja

A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A faműves tárgykészítéssel kapcsolatos alapanyag-feldolgozás munkafolyamatainak megismerése. A fa megnyitása. Forgácsolásmentes és forgácsoló anyagmegmunkálás
- Kézi daraboló, egyengető stb. eszközök és a velük előállítható anyagok ismerete, anyagelőkészítés gyakorlása
- Tömör fából, lapokból készített egyszerű termékek gyártása, szerelése, javítása.
- Faanyagok tömbből történő kialakítása fűrészeléssel, késeléssel. A kéziszerszámok helyes használata, kézműipari alapfogások, módszerek megismerése, gyakorlása
- A munkavégzéshez szükséges egyéb eszközök (mérő, rajzoló, befogó stb.) megismerése, használata
- A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása
- A fa kézzel történő megnyitása. Darabolás, szabás, méretre alakítás, profilok kialakítása, szerkezeti megmunkálás, csiszolás, tisztítás, felületkezelés kézzel

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi alapanyag-feldolgozás gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Terítékrajzot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Általános faipari anyagismeret
- B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai
- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Állóképesség
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Lapszerkezetek kialakítása tömbösítéssel, ragasztással. Gépi fűrészelés, egyengetés, méretre szabás. Az előkészített anyagok készremunkálása, felületegalizálás, csiszolás
Gépi anyagelőkészítés, szeletelés, darabolás, fűrés, köldökcsapozás. Tömbösítés. Szélesítő és hosszitoldások készítése, kézzel és géppel. Egyszerűbb tárgyak készítése. A különböző gépek alkalmazásának gyakorlása

Lapszerkezetű síkjátékok gépi kialakítása. Egyszerű síkjátékok készítése. A sorozatgyártás gépi módszereinek alkalmazása

A gépi megmunkálás eszközparkjának géptani ismereteinek gyakorlatban történő alkalmazása. Az egyes célgépek gyakorlati üzemeltetése, üzemszerű termelés közben
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása
A fa géppel történő megnyitása, darabolás, szabás, méretre alakítás, profilok kialakítása, szerkezeti megmunkálás, csiszolás, tisztítás, felületkezelés gépi lehetőségei

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves szerkezetek készítésének kézműves gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fűrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B típus Általános faipari anyagismeret
- B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai
- B típus A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség
Felelősségtudat
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyag tömbösítése, toldása, egyszerű és összetett faműves szerkezetek kialakítása. Összetett testek kialakítása. Vésett keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkban tartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése kézzel
Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek kialakítása
A szakmai ismeretek gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták játékokon történő alkalmazása. Korpuszos szerkezetek kézi kialakítása
A szakmai alapgyakorlatok ismerete, alapvető kéziszerszámok használata, a munkafolyamatok elsajátítása: mérő- és rajzeszközök használata, rajzkészítés az alapanyagra, mérés, fűrészelés, gyalulás, lapszerkezetek kialakítása
Ragasztás, csiszolás, vésés, keretkötések készítése, kávakötések, állványszerkezetek, síkban tartó eljárások, fúrások, csapozások, köldökcsapozás, termékek összeépítése
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faműves szerkezetek készítésének gépi gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B típus Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- B típus Általános faipari anyagismeret
- B típus A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- B típus A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C típus Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B típus A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B típus A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Gépi fűrészelés, gyalulás, marás alkalmazása. Összetett testek kialakítása. Vészt keretkötések, kávaszerkezeti kötések, síkban tartó eljárások, állványszerkezeti kötések készítése géppel
- Több elemből álló fix és mozgatható, mozgó játékok készítése. Az egyes elemek forgó, mozgó részeinek gépekkel történő kialakítása
- A szakmai ismeretek gépekkel történő gyakorlati alkalmazása. Az egyes kötésfajták gépi megmunkálással előállított játékokon történő gyakorlása. Korpuszos szerkezetek sorozatban történő előállítása
- A fa géppel történő feldolgozása során az egyes kötések gépi forgácsolással történő kialakítása, a gépmunka gyakorlása, az ismeretek gyakorlati elmélyítése

Gépi berendezések, forgácsoló szerszámok, elektromos erőforrások karbantartása, élezések

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

A hagyományos faműves tárgykészítés gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A faműves tárgyformálás alapműveletei, gyakorlati fogásai

A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai

B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése

B típus Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása

B típus A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Következtetési képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Térlátás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hagyományos, viszonylag kis szerszámozottságot igénylő - a néprajz tárgyi világából ismert - egyszerű faműves tárgyak készítése, formai díszítése. A kisszériás termelés Az előkészített alapanyagból használati tárgyakat készít. A tárgyak, küllemükben, megjelenésükben alkalmazkodjanak napjaink tárgyi világához. Az egyes használati tárgyak, bútorok, építmények, eszközök méretezése feleljen meg a magyar A tárgykészítés során alakítsanak ki egymáshoz stílusban és megjelenésben is illeszkedő tárgyegyütteseket pl.: konyhai kiegészítők, kisbútorok, stb. Az egyszerű szerkezetű használati tárgyak kivitelezése, esztétikai megjelenése, mindig magas szakmai színvonalú legyen. A tárgy felületkezelése feleljen meg napjaink követelményeinek A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek, a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása Szerszámok karbantartása, élezése, tárolása, szállítása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyszerű szerkezetek, alkatrészek esztergálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással
- A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
- A típus A faműves tárgyformálás alapműveletei, gyakorlati fogásai
- A típus Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B típus A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B típus Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Állóképesség
- Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves elmélet gyakorlati megvalósulásának helye. A múlt és napjaink tárgykészítése folyamatosan alkalmaz különböző forgátesteket. Az eszterga lehetőségeit kihasználva készítsenek egyszerű és összetett tárgyakat

Esztergálási alapismeretek. Az elemi esztergálási ismeretek gyakorlására készüljenek sorozatban készíthető játékok. Pl.: Gyertyatartó, törölközőtartó, hosszúfa esztergálásának gyakorlata, üregelés: kupák, poharak, szelencék stb.

Keresztszalú anyag esztergálásával készüljenek tálak, tányérok, alátétek stb.

A különböző különleges esztergálási eljárások nyomán szériamunkák készítésének gyakorlása. Pl.: profilesztergált gyűrűk darabolásával és faragásával előállított szalvétagyűrűk, karkötők vagy egyszerű függönykarikák

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása
Gépi berendezések, forgácsoló szerszámok, elektromos erőforrások karbantartása, élezések

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Egy tömbből kialakított tárgyat készít
Karcolt díszet készít
Vésott díszet készít
Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A típus Paraszti faművesség
- A típus Páasztorművészet
- A típus A XX-XXI. század népi iparművészete
- B típus Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Stabil kéztartás
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

78 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tananyagelem feladataiban meghatározott feladatok elvégzésére készít fel. Egy tömbből vájással vagy faragással kialakított tárgyakat készít. A feladatok, tárgykészítés során tanítsák meg a vájás technikai kivitelezését hagyományos, és mai eszközökkel

A munkavégzés készítse fel a kéziszerszámok - különféle kések, vésők, stb. - önálló használatára. Alapszinten tudja, önállóan, a meghatározott faragási módokat megtervezni és alkalmazni. A kivitelezés minősége feleljen meg a kereslet követelményine.

A díszítés elsősorban felületen alkalmazott, a kézi faragásból ismert elemi technika pl.: ékrovás, vésés, fűrészelés, áttört faragás, illetve egyszerű alakformázás. A karclozás technikájának elsajátítása, begyakorlása, fán és más anyagokon egyaránt

A faműves díszítés több dolgot foglal magában: az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikumot, a felületkezelést, a kézi alakformázást és a felület díszítő faragását

Az egy tömbből formált tárgyak készítésének alapismerete. A vájás, alakformázás gyakorlata. A kialakított tárgyak (pl.: tál, csanak, bodon stb.) felületének megmunkálása, esetleges díszítése a fafaragó tájegységre jellemző módon

A vésett díszek készüljenek vésővel és késsel egyaránt. A technika begyakorlása készítsen fel az előállított tárgyak díszítésére. A vésés, ékvésés, ékrovás egyben más díszítések megalapozása

Tudjon alkalmazni áttört, fűrészelt, faragott díszeket épületelemek, bútorok, használati vagy dísz tárgyak esetében. A fán kívül más anyagokat is tudjon alkalmazni, azokkal is tudjon dolgozni. Pl. csont, szaru, tökfélék stb.

A nagymennyiségű kéziszerszám baleseti forrás. A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Domborított faragást készít
Spanyolozott dísz készit
Hátterezett dísz készit

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A típus Paraszti faművesség
- A típus Páasztorművészet
- A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Látványrajz olvasása értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

78 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tananyagelemben a faműves díszítés több dolgot foglal magába: az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikumot, színharmóniát, a felületkezelést, a kézi alakformázást, és a felületet díszítő faragás plaszticitását

A díszítés elsősorban a megmunkálásnál alkalmazott plasztikus megformálás. A kézi faragásból ismert domborítás mely összetett eszközhasználatra készít fel. Megtalálható a háttér kiemelése, a vésés az alak-fűrészelés, a háttér különleges megmunkálása

Tudjon alapszinten, önállóan tervezni és dolgozni a megjelölt tárgykörökben. A fenti technikákat tudja az egyes tárgyakon a hagyományokban fellelhető módon alkalmazni. Hátterezett dísz készíti, melynek során mély és domború faragást alkalmaz. A készített tárgyak minden esetben kapcsolódjanak egy-egy tájegység jellegzetes díszítésmódjához és tárgyi világához

A spanyolozás technikájának megismerése, tervezése, kivitelezésének gyakorlása, eszközismerete, eszközhasználat. Tárgyi anyagai, viaszok készítése, színezése.

A különleges technikákkal, a viasszal, a munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás III.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Fémöntéssel díszít

Fémberakást készít

Intarziát, faberakást készít

Egyéb inkrusztrációs dísz készíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A technológiai folyamatok egymásutánosságának megfelelő kivitelezése

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Pásztorművészet

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tananyagelemen a faműves díszítés több dolgot foglal magában: az anyag megmunkálása során jelentkező esztétikumot, színharmóniát, a felületkezelést, a kézi alakformázást és a felület díszítését a fém nyújtotta lehetőségek felhasználásával Fémöntéssel díszít. Alapvetően az önöntés tervezése, kivitelezése. Szerszámok rögzítése, dísz tárgyak (sík és forgástestek) felületének díszítése

Fémberakást készít. A hagyományban fellelhető tárgyak -pl.: ostor, borotvatok stb. - előképeiből merítve tárgyak készítése és díszítése. A technika elsajátítása, alapismereteinek ömálló alkalmazása

Intarziát, faberakást készít. A technikák megismerése, elsajátítása, tárgyakon keresztül történő gyakorlása. Egyszerű tervek készítése, kivitelezése (Pl.: lapanyagok intarziás v. faberakásos díszítése)

Egyéb inkrusztrációs dísz készíti. A felületdíszítésnél a megszokottól eltérő anyagokkal - pl.: csont, gyöngyház, réz, kő stb. - díszíti a felületet. A technika megismerése, elsajátítása, gyakorlása, alapjainak önálló tervezése, kivitelezése

A készített tárgyak minden esetben kapcsolódjanak egy-egy tájegység jellegzetes díszítésmódjához és tárgyi világához. Egyaránt készüljön az eredetihez hasonló rekonstruált tárgy és önálló tervezésű tárgy is.

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás IV.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)
Plasztikus faragást készít
Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Páasztorművészet

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faművesség ezen ágában a díszítés elsősorban a felület megmunkálásánál alkalmazott plasztikus megformálás. A kézi faragásból ismert domború faragás, a háttér kiemelése, a vésés, az idom-fűrészelés, a háttér különleges megmunkálása lehet

A plasztikus faragás síkban és térben való alkalmazása. A paraszti és pásztor faművesség tárgyain keresztül. Az alkalmazott technika több elemet tartalmaz. A készített tárgy egyes technikájú is lehet, melyen plasztikus dísz is alkalmazunk

A körplasztikák - szobor igényű tárgyak - készítésének alapjait kell elsajátíttatni. Legyen lehetőség egyszerű alakbrázolásra, az emberi és az állatvilágból egyaránt. Teremtsen alapot a továbbfejlődéshez

A köztéri alkotások térszervezési, térkitöltési munkák alapja. Összetet, több elemből álló tárgyegyüttes terveinek, makettjének elkészítése. (Pl.: emlékparkok, játszóterek, játszótéri részletek, belső terek stb.)

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

A különleges munkavégzés, az összetett, esetleg nagyméretű alkotások, elemek baleseti forrásai, megelőzésük. A különleges szerszámozottság, gépek baleseti forrásai, megelőzésük

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Faragás V.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezelet, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Ácsolt szerkezeteket készít

Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A tárgyformáláshoz szükséges vázlatrajzok, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata

A típus A XX-XXI. század népi iparművészete

A típus A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések

A típus Paraszti faművesség

A típus Pásztorművészet

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Mintarajz készítése leírásból 10%
- Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 90 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Ácsolt szerkezetek hagyományos és mai eszközökkel történő elkészítése, a kötésmódok gyakorlása. Az alapvető ismeretanyag önálló alkalmazása. Egyszerűbb szerkezetek önálló tervezése, kivitelezése

Összetett bonyolult építmények, berendezések készítése. A tárgyak tervezése, dokumentáció, részlet és kivitelezési rajzok. A munkavégzés során a berendezések építmények egy-egy elemének önálló elkészítése

Tudjon konyhai tárgyakat, bútorokat, fakéreg tárgyakat, népi építészeti tárgyakat, népi bútorokat, háztáji faműves tárgyakat, fejfákat faragni. Fából készült játékokat tervezni és készíteni kis és nagy méretben egyaránt

A hagyományos tárgyi kultúra a gazdálkodás, a mindennapi élet, a lakáskultúra egyszerű tárgyait, kiegészítőit elemi esztergált tárgyakkal ellátni. Tömöfa, bútorelemek, kupák, tálak, tányérok készítése

Legyen képes régi bútorokat restaurálni, a hagyományos módon elkészíteni. Tudjon alapszinten festett paraszti bútorokat az adott tájegység motívumkincsének megfelelően elkészíteni

A tárgykészítésnél egyaránt alkalmazunk kézi és gépi szerszámokat, (késeket, vésőket, marókat, fúrókat, darabolókorongokat) melyek használata komoly baleseti forrás. A kurzus adjon lehetőséget az eszközök megismerésére és biztonságos használatára

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Felületkezelés, szerelvényezés gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

A típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése leírásból 10%

Műszaki rajz készítése tárgyról 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A faműves tárgykészítés során az egyes elemek felületkezelésének megoldási módjai, az igénybevétel és az igénybevevő érdekeinek figyelembevételével

Ismertessen meg a fa megfelelő és esztétikus védelmével, a különböző vegyianyagok fára és élő szervezetre gyakorolt hatásaival

Készítsen fel a napi gyakorlatban végrehajtandó felületkezelési, felületvédelmi feladatokra

Ismertessen meg a hagyományos felületkezelési eljárásokkal és eszközökkel. Tanítsa meg a gyakorlatban használható legújabb környezetbarát anyagokat és eljárásokat

A kor viszonyainak megfelelő modern kötőelemek, szerelvények áttekintő ismerete és alkalmazása. Speciális vasalások készítése, felszerelése fa alkatrészekben

Tanítsa meg a felület pácolásának, színezésének, felülfestésének, lakkozásának kézi és gépi munkafolyamatait. Ismertesse meg a felületkezelő anyagokkal és eszközökkel történő biztonságos munkavégzést

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Tárgyak javítása, felújítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket

Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban

A típus A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája

B típus A tárgy javításának lehetőségei

B típus Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük

B típus A felületi minőséggel szembeni elvárások

A típus A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szabadkézi rajzolás

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Empatikus készség
Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Információk önálló rendszerezése 10%
Mintarajz készítése leírásból 10%
Műszaki rajz készítése tárgyról 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gyártás folyamán előforduló alapanyag problémák, valamint technológiai hiányosságok megállapítása, a javítás lehetséges folyamatának meghatározása és a javítás elvégzése
Egyéb hibák esetén - pl. garanciális - a javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy hibájának, hibáinak meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék-, és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás végrehajtása
A garanciális hibák esetén, a használatból vagy a nem rendeltetésszerű használatból adódó hibák elkülönítése
Nyújtson megfelelő alapismereteket korabeli épületek, bútorok, muzeális tárgyak esetén a helyreállíthatóság szintjének megállapítására, (használati, kiállítási, védett) és a javítás elvégzésére
A javítás anyagai között több veszélyes, mérgező anyag szerepelhet, ezek szakszerű kezelése, tárolása, alkalmazása
A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1007-06

A tananyagelem megnevezése:

Csomagolás, szállítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezeli, csomagolja stb. az adott terméket
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A féművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Állóképesség
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék, csomagolása, állagmegóvása, biztonságos eljuttatása a termelőtől a fogyasztóig

A termék eladhatóságát a megbízható minőség mellett annak kiszerezése is befolyásolja. A jól megjelenített termékek csomagolása és védőcsomagolások készítésének gyakorlása

Az egyes tárgyakon, terméken elhelyezett, a termékhez csatolt leírások szakmai megjelenítésének szabályai, azok gyakorlása

Az elkészített munkadarabok igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-teszttel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

A munkavégzéssel, a műhely rendjével kapcsolatos munka- és balesetvédelmi ismeretek a munkafolyamathoz és eszközökhöz, szerszámokhoz, gépekhez kötött alkalmazása

A munka és balesetvédelem terén különösen fontos a tárolással, az áru mozgatásával, szállításával kapcsolatos ismeretek elsajátíttatása

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

24. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Mintagyűjteményt készít
Szakirodalmat tanulmányoz
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 30%
- Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

25. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképesség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

26. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
- Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
- Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
- Alkotómunkát végez
- Kivitelezői műhelyrajzot készít
- Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

27. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmáknéni sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kialakítja a raktári rendet
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
Raktári nyilvántartást vezet
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Évente leltárt készít
Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

28. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások
A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások
B típus Környezetvédelmi előírások
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

29. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1008-06	A fazekasság szakmai elmélete	sza	061/1.1/1008-06	30	0	0	360
		sza	061/1.2/1008-06	40	0	0	
		szk	061/1.3/1008-06	16	0	0	
		sza	061/1.4/1008-06	40	0	0	
		sza	061/1.5/1008-06	38	0	0	
		sza	061/1.6/1008-06	40	0	0	
		sza	061/1.7/1008-06	40	0	0	
		sza	061/1.8/1008-06	24	0	0	
		sza	061/1.9/1008-06	38	0	0	
		szk	061/1.10/1008-06	40	0	0	
		szk	061/1.11/1008-06	14	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság története és technológiájának elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A fazekasság kialakulásának története, fejlődése

C típus Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig

A típus A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

B típus A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Hallás
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság
Kapcsolatteremtő készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Fazekas szaktanterem
Néprajzi Múzeum stb.

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság anyagismeretének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- B típus A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Motiválhatóság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

- 40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A népi fazekasság az anyagművesség más ágainak rendszerében

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Cserépedényt készít
- Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben
- B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Kézügyesség
- Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkészség
- Tolerancia
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
- Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Fazekas szaktanterem
- Néprajzi Múzeum stb.

Képzési idő:

- 16 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság előkészítő folyamata, műhelyrajz készítésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
- Cserépedényt készít
- Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk
- B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Műhelyrajz értelmezése 20%
Nézeti rajz készítése leírásból 10%
Nézeti és műhelyrajz készítés tárgyról 50%
Műhelyrajz elemzése, hibakeresés 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Fazekas szaktanterem
Könyvtár

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekaskorong használatának, valamint a kiegészítő technológiák elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
A típus A fazekaskorong használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség
Egyensúlyérzékelés
Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

- 38 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.6/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
- Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít
- Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- A típus A fazekaskorong használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Egyensúlyérzékelés
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

- 40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.7/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek díszítőtechnikáinak elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Cserépedényt készít
- A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különö tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Térlátás
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Határozottság
- Meggyőzőképesség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 10%
- Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Fazekas szaktanterem
- Könyvtár

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.8/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek szárítása, retusálása, első égetésének elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Nyers retusálást végez
- A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Önfegyelem
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%
Anyagminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Fazekas szaktanterem
Üzemlátogatás egy fazekasműhelyben

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.9/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázzal történő díszítése, a mázazás technológiájának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti
Végso retusálást, tisztítást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
A típus A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése
A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kézügyesség
Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség
Motiválhatóság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Anyagminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

- 38 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.10/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázazás utáni, második égetésének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
- A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázazás) égetése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Önfegyelem
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Határozottság
- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Anyagminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.11/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Végső retusálást, tisztítást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázas) égetése

A típus A befejező munkálatok elvégzése

B típus A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Prezentációs készség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Anyagminták azonosítása 50%

Írásos elemzések készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Fazekas szaktanterem

Képzési idő:

14 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

30. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1008-06	A fazekasság szakmai gyakorlata	sza	061/2.1/1008-06	0	0	42	972
		sza	061/2.2/1008-06	0	0	90	
		szk	061/2.3/1008-06	0	0	48	
		sza	061/2.4/1008-06	0	0	48	
		sza	061/2.5/1008-06	0	0	54	
		sza	061/2.6/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.7/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.8/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.9/1008-06	0	0	100	
		szk	061/2.10/1008-06	0	0	100	
		sza	061/2.11/1008-06	0	0	70	
		sza	061/2.12/1008-06	0	0	50	
		sza	061/2.13/1008-06	0	0	50	
		szk	061/2.14/1008-06	0	0	20	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság történeti fejlődése és technológiájának gyakorlati összefüggései

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Cserépedényt készít

Nyers retusálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A fazekasság kialakulásának története, fejlődése

C típus Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig

A típus A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Szorgalom, igyekezet
Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Kommunikációs rugalmasság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Csoportos helyzetgyakorlat 20%
Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság anyagismeretének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Cserépedényt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
- B típus A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Nyitott hozzáállás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Szaglás
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tömör fogalmazás készsége
- Kezdeményezőkézség
- Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Technológiai próbák végzése 20%
- Technológiai minták elemzése 10%
- Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Fazekas tanműhely

Képzési idő:

- 90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A népi fazekasság és a művészi kerámia készítésének gyakorlati eltérései

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Cserépedényt készít
- Nyers retusálást végez
- A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben
- A típus A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különö tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása
- A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerekben való gondolkodás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság
- Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kommunikációs rugalmasság
- Tömör fogalmazás készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

- Fazekas tanműhely

Képzési idő:

- 48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasság előkészítő folyamata, műhelyrajz készítésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

A típus A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különö tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési készség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Pontosság
Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Motiválhatóság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 20%
Nézeti és műszaki rajz készítése tárgyról 30%
Nézeti és műszaki rajz elemzése, hibakeresés 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 20%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekaskorong használata, valamint a kiegészítő technológiák (illesztések) gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Cserépedényt készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
C típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
B típus A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
A típus A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Erős fizikum

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Konfliktusmegoldó készség

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 20%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

54 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 1./ Terítőmunkák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt

A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja

Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít

Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

A típus A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása

B típus A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése

A típus A fazekaskorong használata

A típus A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Kontroll (ellenőrző képesség)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Állóképesség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Konszenzuskészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Műveletek gyakorlása 50%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 2./ Felhúzó munkák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít
Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
A típus A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása
B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

A típus A fazekaskorong használata

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Állóképesség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Konszenzuskészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Műveletek gyakorlása 50%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 3./ Mesterfogások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
Cserépedényt készít
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok előkészítése

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyokban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Állóképesség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Konszenzuskészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Műveletek gyakorlása 50%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.9/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 1./

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestékekkel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok előkészítése

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)

B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési készség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 40%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Technológiai minták elemzése 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.10/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 2./

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestékekkel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A technológiai folyamatok előkészítése

B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)

B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési készség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műszaki rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 40%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Technológiai minták elemzése 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.11/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek szárítása, retusálása, első égetésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fűlezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti
A kész agyagedényt megszáritja, majd kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
A típus A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
A típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Tervezési készség
Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás
Önfegyelem
Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Kommunikációs rugalmasság
Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 20%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Technológiai minták elemzése 10%
Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.12/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázzal történő díszítése, a mázazás technológiájának gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
A típus A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése
A típus A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás
Önállóság
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség
Kezdeményezőkézség
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 20%
- Technológiai próbák végzése 20%
- Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.13/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

Fazekastermékek mázazás utáni, második (mázas) égetésének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása
- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A népi kézműves fazekas munkák második (mázas) égetése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Önfegyelem
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Konfliktusmegoldó készség
- Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 20%

Anyagminták azonosítása 10%
Technológiai próbák végzése 20%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.14/1008-06

A tananyagelem megnevezése:

A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt

Végső retusálást, tisztítást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

B típus A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Meggyőzőképesség

Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Technológiai próbák végzése 10%

Technológiai minták elemzése 30%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Fazekas tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

**A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű
elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

31. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 30%
- Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

32. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése

B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédkézség

5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőkézség, önfejlesztés

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményeztetni és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyeztetni az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

33. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
- Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
- Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
- Alkotómunkát végez
- Kivitelezői műhelyrajzot készít
- Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

34. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

35. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

36. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1009-06	Vizuális alapismeretek	sza	061/1.1/1009-06	36	0	0	72
		szk	061/1.2/1009-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kivitelezési és műhelyrajz-készítés alapjai

A típus Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

3. szint Kézírás

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Szerkezeti rajz készítése tárgyról 30%

Szerkezeti, vetületi rajz elemzése, hibakeresés 20%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tárgyak méretarányának érzékelését, a pontos munkavégzést, a tárgyalakotásnál útmutatást jelentő kiviteli és műhelyrajzok olvasását segíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt

Igény esetén díszítést alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése

B típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Szerkezeti rajz készítése tárgyról 30%

Szerkezeti, vetületi rajz elemzése, hibakeresés 20%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tárgyak méretarányának érzékelését, a pontos munkavégzést, a tárgyalkotásnál útmutatást jelentő kiviteli és műhelyrajzok olvasását segíti. A már megszerzett tudás elmélyítése

A díszítések és az új formák kiviteli tervének elkészítésére készít fel

37. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai elmélet	sza	061/2.1/1009-06	40	0	0	188
		sza	061/2.2/1009-06	36	0	0	
		sza	061/2.3/1009-06	36	0	0	
		sza	061/2.4/1009-06	36	0	0	
		sza	061/2.5/1009-06	40	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Szálasanyag-szakma története

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szálasanyagok feldolgozásának kultúrtörténete

B típus Az európai és hazai szálasanyag-megmunkálási technikák

A típus A Kárpát-medence táji és etnikai tagozódása szerint kialakult feldolgozási technikák, a jellemző formai jegyek alkalmazása

A típus A parasztspecialisták szakmai sajátosságai

B típus A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai, néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, a funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing-alapismeretek. A népi iparművészeti zsűriztetés szabályai, lehetőségei

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai gyékényből használati tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása

B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Természeti környezet

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szálanyagok, konkrétan a szakágban elsajátítandó alapanyag, a gyékény származásának, termesztésének, növényélettanának ismerete, a mezőgazdasági alapismeretek átadása. A természeti károsodások és a kártevők hatása az alapanyagok minőségére

A gyékény anyagminősége és az elkészítésre váró munkadarab funkciója közötti összefüggés megértése és az ismeret alkalmazása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati és dísz tárgyakat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása

B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Természeti környezet

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szálanyagok, konkrétan a szakágban elsajátítandó alapanyagok, a gabonafélék származásának, termesztésének, növényélettanának ismerete, a mezőgazdasági alapismeretek átadása. A természeti károsodások és a kártevők hatása az alapanyagok minőségére

A szalma, anyagminősége és az elkészítésre váró munkadarab funkciója közötti összefüggés megértése és az ismeret alkalmazása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret 3.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai alapanyagú csuhéjból használati és dísz tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése
- B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása
- B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 30%
Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely

Természeti környezet

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szálanyagok, konkrétan a szakágban elsajátítandó alapanyagok, a csuhéj származásának, termesztésének, növényélettanának ismerete, a mezőgazdasági alapismeretek átadása. A természeti károsodások és a kártevők hatása az alapanyagok minőségére

A csuhéj, anyagminősége és az elkészítésre váró munkadarab funkciója közötti összefüggés megláttatása és az ismeret alkalmazása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyagok kiválasztása és előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása

A típus A gyékény-, szalma-, csuhé tárgyak előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóságuk

B típus Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Anyagminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Természeti környezet

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az alapanyagok megmunkálásra alkalmas begyűjtési idejének, vágásának, aratásának, törésének meghatározása. Az összefüggés megvilágítása az elkészítendő tárgy és az anyag kiválasztása, valamint a szerkezeti rajznak megfelelő tárgy előkészítése között

Az alapanyagok fehérítése, színezése, tartósítása. A begyűjtött és az előkészített alapanyag tárolása

38. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1009-06	Gyékény, szalma, csuhéj szakmai gyakorlat	sza	061/3.1/1009-06	36	0	0	1072
		sza	061/3.2/1009-06	0	0	95	
		sza	061/3.3/1009-06	0	0	95	
		szk	061/3.4/1009-06	0	0	105	
		szk	061/3.5/1009-06	0	0	86	
		szk	061/3.6/1009-06	0	0	95	
		szk	061/3.7/1009-06	0	0	90	
		szk	061/3.8/1009-06	0	0	105	
		szk	061/3.9/1009-06	0	0	105	
		szk	061/3.10/1009-06	0	0	95	
		szk	061/3.11/1009-06	0	0	63	
		szk	061/3.12/1009-06	36	0	0	
		szk	061/3.13/1009-06	26	0	0	
		szk	061/3.14/1009-06	0	0	40	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A megmunkálási folyamatok eszközei, szerszámai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a szerszámokat, eszközöket

Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása

B típus Az alapanyagok megmunkálásához és feldolgozásához szükséges segédanyagok, kötözők, díszítők és segédeszközök alkalmazása, illetve előkészítése

B típus A tárgykészítéshez szükséges kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhé tárgykészítés eszközeinek, technikái, szabályszerű alkalmazásuk

A típus Munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

B típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Üzemlátogatás kosárfonó üzemben

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves termék, vagy termékek készítését, vagy sorozatgyártását lehetővé tevő műveletek, munkafolyamatok megvalósításának eszközei. Aktív és passzív eszközök, szerkezetek, gépek működési elve, karbantartási ismeretei
- Az alapanyagok sajátosságainak figyelembevételével a megfelelő szerszám, gép alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A gyékény megmunkálásának folyamata fonással, hímeléssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Hazai gyékényből használati tárgyakat készít
- Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
- Előkészíti, gyékénykötésre, gyékényfonásra (zsinórfonás, szövés, spiráltechnika), megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Spiráltechnikával kerek, ovál, öblösödő és szűkülő használati tárgyak készítésének, szövással ponyvák, falvédők, szatyrok előállításának technikai elsajátítása

Fonással, hímeléssel szatyrok (pl.: győri páros), papucsok, kalapok, továbbá székek, ülések, ágy (dikó) befonásának technikai elsajátítása. Lapfelületek befonása, pl.: szék, ágy, az alapanyag sajátosságainak figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A gyékény megmunkálásának folyamata spiráltechnikával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai gyékényből használati tárgyakat készít

Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát

Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása
Spiráltechnikával kerek, ovál, öblösödő és szűkülő használati tárgyak készítésének, szövessel ponyvák, falvédők, szatyrok előállításának technikai elsajátítása
Fonással, hímeléssel szatyrok (pl.: győripáros), papucsok, kalapok, továbbá székek, ülőkék, ágy (dikó) befonásának technikai elsajátítása. Lapfelületek befonása, pl.: szék, ágy, az alapanyag sajátosságainak figyelembevételével

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A gyékény megmunkálásának folyamata szövessel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai gyékényből használati tárgyakat készít
Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít
A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése
- A típus A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Módszeres munkavégzés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása
Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A különböző készítési technikák elsajátításával szalmafonatok készítése kalapok, szatyrok falvédők összeállításához, a népszokásokhoz, társadalmi, egyházi ünnepekhez fűződő tárgyak előállítása érdekében
A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A szalma megmunkálásának folyamata, fonatok készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításhoz szükséges fonatmennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)
A fonási technikákat (hármass fonás, sodrás, csomózás) kifogástalanul ismeri

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése
- A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása
- B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- A típus A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Módszeres munkavégzés
Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 86 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása
- Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A különböző készítési technikák elsajátításával szalmafonatok készítése kalapok, szatyrok falvédők összeállításához
- A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A szalma megmunkálásának folyamata, használati tárgyak készítése a fonatok felhasználásával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
- Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításhoz szükséges fonat-mennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)
- Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát
- Igény esetén díszítést alkalmaz
- Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat
- Letisztázza a késztermék külső-, belső felületét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése
- A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása
- B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- A típus A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Módszeres munkavégzés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása
Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A különböző készítési technikák elsajátításával szalmafonatok készítése kalapok, szatyrok falvédők összeállításához

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A szalma megmunkálásának folyamata, arató koszorúk és használati tárgyak

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
- Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati és dísz tárgyakat készít
- Igény esetén díszítést alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése
- A típus A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Módszeres munkavégzés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Műhelyrajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete.
- A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása a népszokásokhoz, társadalmi, egyházi ünnepekhez fűződő tárgyak előállítása érdekében
- A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A csuhéj megmunkálásának folyamata, sablon, ráma felhasználásával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
- A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz
- Hazai alapanyagú csuhéból használati és dísz tárgyakat készít
- Megmunkálásra alkalmassá teszi a hazai kukorica termésének felleveleit, a csuhét
- Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont
- Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét
- Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi

Elkészíti a terv szerinti technikával a méretarányos tárolóedény alját vagy a felvetést
Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

A típus A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A pödrés, sodrás technikáját, a sodratok függőleges, vízszintes rendszerét alkalmazva tároló edények készítése

Sablonok, formák, rámak, alkalmazásával táskák, ládák, dobozok, lábtörlők, előállítás

A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A csuhéj megmunkálásának folyamata szatyor, lábbeli előállításakor

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét

A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít

Hazai alapanyagú csuhéból használati és dísz tárgyakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia

A típus A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Műhelyrajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak művelti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A pödrés, sodrás technikáját, a sodratok függőleges, vízszintes rendszerét alkalmazva tároló edények, papucsok, cipők készítése Sablonok, formák, rámak, kaptafa alkalmazásával táskák, szatyrok, lábtörlők, papucsok, cipők előállítás. Lapfelületek befonása pl.: szék

A hagyományos technikák alkalmazásával a XXI. század emberének szóló és általa használható, de a hagyományba illő és funkcióval bíró tárgyak előállítása

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A csuhéj megmunkálásának folyamata lapfelületek befonásakor

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat
Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét

A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fület készít

Hazai alapanyagú csuhéból használati és dísz tárgyakat készít

Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhéj tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus A gyékény-, szalma-, csuhéj alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a művelti technika, illetve technológia

A típus A csuhéj gyakorlati megmunkálásának folyamata

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
Műhelyrajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

95 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete. A különböző megmunkálási technikával készült tárgyak műveleti sorrendjének megismerése, begyakorlása

Az alapanyag sajátosságainak figyelembevétele. A pödrés, sodrás technikáját, a sodratok függőleges, vízszintes rendszerét alkalmazva ráfűzés, széktámlák és ülékék
Lapfelületek befűzése pl.: szék, egyéb bútorok, használati eszközök elkészítése

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

A tárgyak funkcionak (alapanyag figyelembevételével) megfelelő eldolgazása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Technikai és esztétikai szempontokat figyelembe véve a termékre illő díszítéseket

A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz

A megrendelésnek megfelelő vagy az alkotói tervhez igazodó szegést készít

A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb szegési, eldolgazási, fűzési módot alkalmazza

A termék – szatyor, kosár – minőségét befolyásoló, esztétikai szempontoknak is megfelelő fűt készit

Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Térérzékelés

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Hibakeresés (diagnosztizálás)

Értékelés

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tűrőképesség

Precizitás

Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkésztség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

63 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különböző alapanyagok tulajdonságai szerint és a funkciónak megfelelő technikával kialakított szegések, fülek, lábazatok, egyéb díszítések elkészítésének elsajátítása, a formához, funkcióhoz illő forma, méret figyelembevételével

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Befejező műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Letisztázza a késztermék külső-, belső felületét

Formára igazítja a terméket

Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Befejező munkálatok elvégzése

B típus Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Térérzékelés

5. szint Komplex jelzésrendszerek

D. szint szítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Kitartás

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munkadarabok precíz letisztítása, formára igazítása. A tárgyak kereskedelmi forgalomra történő előkészítése, technológiai és esztétikai szempontok figyelembevételével

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítésre előkészíti a terméket 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Indokolt esetben átmossa, tisztítja a készterméket
- Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
- Elvégzi a felületkezelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Tájékozódás
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Felelősségtudat
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Kapcsolatteremtő készség
- Empatikus készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%
- Tárgyminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

26 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék értékesítésig történő tárolásának, raktározásának, illetve a későbbi szállításának, csomagolásának ismeretei

A népi kézműves termékek vásárokon, más üzleti alkalmakon történő méltó megjelenésének előkészítése

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1009-06

A tananyagelem megnevezése:

Javíthatóság megállapítása és a javítás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése

B típus A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése

B típus A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája

A típus A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhé tárgyak készítése

A típus A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása

B típus Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Fejlődőképeség, önfejlesztés

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Közérthetőség

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Alapanyag-feldolgozásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gyékény, szalma, csuhéj alapanyagú tárgyak esetében a hiba feltárása és javítása, figyelembe véve a három alapanyag Kárpát-medencére jellemző népi kézműves tárgyakotó hagyományait, technikáit és funkcionális formavilágát

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

39. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejldőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stílselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Mintagyűjteményt készít
Szakirodalmat tanulmányoz
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 30%

Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

40. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése

B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédkézség

5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőkézség, önfejlesztés

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkézség
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményeztetni és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyeztetni az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

41. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
- Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
- Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
- Alkotómunkát végez
- Kivitelezői műhelyrajzot készít
- Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

42. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kialakítja a raktári rendet
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
Raktári nyilvántartást vezet
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Évente leltárt készít
Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

43. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

44. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 1	sza	061/1.1/1010-06	18	0	0	121
		sza	061/1.2/1010-06	27	0	0	
		sza	061/1.3/1010-06	36	0	0	
		sza	061/1.4/1010-06	22	0	0	
		sza	061/1.5/1010-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés anyag-, és eszközismeretének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismertetni a tanulókkal a textilipari alapanyagokat, félkész és késztermékeket, valamint azok szakkifejezéseit. Kiemelten fontos a legismertebb alapanyagok megmunkálásának és gyártásának, valamint fizikai és kémiai tulajdonságainak ismertetése. Tanulják meg tanulók a lineáris sűrűség számításait, értelmezni a Tt és az Nm fogalmát. A tananyag adjon áttekintést a textíliák, fonalak, cérnák készítésének technológiájáról (fonás, cérnázás stb.)
A tananyag hívja fel a figyelmet a szakmai ismeretanyag komplex jellegére, az anyagismeret és a többi szakmai tantárgy tananyaga közötti összefüggésekre

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 27 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munkaterület biztonságos előkészítési folyamatának elmélete. A hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében
- Az alapanyag kiválasztásánál kiemelten kell kezelni a Kárpát-medence hímzéskultúrájának jellegzetes stílusközpontjainak ismérveit
- Az előkészítő folyamatban ismerni és alkalmazni kell a díszítendő textil végső alkalmazási tervét: családi és naptári ünnepekhez kapcsolódó, viseletben alkalmazott hímzéseket

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzések stílusrendszereinek elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

36 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hazai magyar és nemzetiségi hagyományok hímzés-, stílusrendszerének átfogó elméleti ismerete, motívum, színvilág, öltéstechnik, valamint a díszített funkciós textilek felhasználásának tekintetében

Áttekintést kell a tanulóknak biztosítani a különböző korok, történelmi és társadalmi stílusok hatásáról, megjelenéséről a paraszti díszítő hímzőkultúrában. Kiemelten fontos a hazai hímzőkultúra stílusközpontjainak ismerete

Fontos feladat a különböző hímzésfajták, öltéstechnikák csoportosítása, valamint az ezen alapuló hazai magyar és nemzetiségi hímzések funkcióban történő (viselet, lakás- és egyházi textilek) bemutatása

Főbb hímzésstílus rendszerek: Dunántúl, Rábaköz, Zala megye, Somogy megye, Sárköz, Balatonfelvidék, Baranya, Felföld-palóc, Matyó, Galgamente, Alföld-kunhímzések, Tiszahátság, Dél-Alföld, Kalocsa, Hódmezővásárhely

Erdély-Mezőség, Székelyudvarhely, Torockó, Kalotaszeg, Szilágyság

A régi és az új stílusú hímzőkultúrák szerkezeti és motívumkincseinek azonosságai és eltérései

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések készítésének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Iparművészeti Múzeum

Képzési idő:

22 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása az alkalmazás szintjéig. A hímzések alkalmazása szerkezetük, alapanyaguk, hímzőfonaluk, színviláguk és motívumkincsük alapján.

Hímzések csoportosítása az öltéstechnikák alapján: lapos-, hurok-, lánc-, keresztöltések, szálánvarrott hímzések, átcsavarások, vagdalás, szálvarrások elméleti alapjai

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések befejező- és javítási munkálatainak elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kész hímzések esztétikus befejező munkálatainak elméleti ismerete. A hímzőfonalak fonákoldali hibátlan eldolgozása, elvezetése mint a befejező munkák legfontosabb elemének ismerete
- A hímzett textiliák "piacra" készítésének elméleti megismerése. A textil-kresz ismerete és alkalmazásának elmélete
- A javításra szorult hímzések munkálati lehetőségeinek elméleti alapja. A javítási lehetőségek alapanyag igénye, valamint az újrähímzések ismerete

45. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai elmélete 2	sza	061/2.1/1010-06	18	0	0	59
		sza	061/2.2/1010-06	9	0	0	
		sza	061/2.3/1010-06	13	0	0	
		sza	061/2.4/1010-06	19	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés anyag- és eszközismeretének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Megismertetni a tanulókkal a textilipari alapanyagokat, félkész- és késztermékeket, valamint azok szakkifejezéseit. Kiemelten fontos a legismertebb alapanyagok megmunkálásának és gyártásának, valamint fizikai és kémiai tulajdonságainak ismertetése. Tanulják meg a tanulók a lineáris sűrűség számításait, értelmezni a Tt és az Nm fogalmát. A tananyag adjon áttekintést a textíliák, fonalak, cérnák készítésének technológiájáról (fonás, cérnázás stb.) A tananyag hívja fel a figyelmet a szakmai ismeretanyag komplex jellegére, az anyagismeret és a többi szakmai tantárgy tananyaga közötti összefüggésekre. Ismerjék meg a tanulók a fontosabb nemesítő műveleteket és kikészítési eljárásokat, ezek hatását a textilipari feldolgozhatóságra. A tantárgy keretén belül tanulják meg a tanultakat összekapcsolni más szakmai elméleti és gyakorlati tananyaggal, valamint a gyakorlati tapasztalataikkal.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkaterület biztonságos előkészítési folyamatának elmélete. A hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében

Az alapanyag kiválasztásánál kiemelten kell kezelni a Kárpát-medence hímzéskultúrájának jellegzetes stílusközpontjainak ismérveit. A megkapott sablonok szakszerű "olvasása", alkalmazása és a tanult szakkifejezések használata

Az alapanyag és a hímzőfonal kapcsolata, megválasztása, a helyes fonal- és színkiválasztás, amely kapcsolódik a megfelelő motívumkincs öltéstechikájához

Az előkészítő folyamatban ismerni és alkalmazni kell a díszítendő textil végső alkalmazási tervét: családi és naptári ünnepekhez kapcsolódó, viseletben alkalmazott hímzések

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések készítésének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdés-kérdés-készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

13 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása alkalmazás szintjéig. A hímzések alkalmazása szerkezetük, alapanyaguk, hímzőfonaluk, színviláguk és motívumkincsük alapján

Hímzések csoportosítása az öltéstechnikák alapján: lapos-, hurok-, lánc-, keresztöltések, szálánvarrotthímzések, átszavarássok, vagdalás, szálvarrások elméleti alapjai

A lakás-, egyházi textilek díszítésére, a viseletben alkalmazható kézi hímzések ismerete. A családi és naptári ünnepekhez kapcsolódó hímzett textilek ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések befejező és javítási munkálatainak elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Nyers adjusztálást végez

Végző adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Könyvelvi szöveg fogalmazása írásban

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

19 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész hímzések esztétikus befejező munkálatainak elméleti ismerete. A hímzőfonalak fonákoldali hibátlan eldolgozása, elvezetése mint a befejező munkák legfontosabb elemének ismerete

A hímzett textiliák "piacra" készítésének elméleti megismerése. A. textil-kész ismerete és alkalmazásának elmélete

A javításra szorult hímzések munkálati lehetőségeinek elméleti alapja. A javítási lehetőségek alapanyag igénye, valamint az újrakhímzések ismerete

A reprodukciós munka elméleti ismerete. A restaurálás alapszintű elméleti megismerése. A régi diszített textilek megfelelő gondozása (mosás, vasalás) és javítása

46. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 1	sza	061/3.1/1010-06	9	0	0	54
		sza	061/3.2/1010-06	9	0	0	
		sza	061/3.3/1010-06	18	0	0	
		sza	061/3.4/1010-06	10	0	0	
		sza	061/3.5/1010-06	8	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés anyag- és eszközismeretének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
- Beállítja hímzéshez a varrógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 9 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gépi hímzés során használatos alapanyagok tulajdonságainak elméleti ismerete: a hímzőcérna általános jellemzői, a géphímzésre alkalmas textíliák csoportosítása, tulajdonságai. A szín- és a fonákoldal felismerésének szempontjai
- A különböző hímzőgép típusok működésének elméletének ismerete, fajtái és csoportosításuk. A hímzőgépek általános felépítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Kézírás
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

9 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkaterület és a hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében. Kelmebefogás módjai. Segédanyagok kiválasztása

A különböző hímzőgépek munkavégzésre történő előkészítésének elméleti alapjai. Az öltésképzés eszközei, feladatuk és hibái

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzések stílusrendszereinek elméleti alapjai 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása
- B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

- 18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hazai magyar és nemzetiségi hagyományok hímzés-, stílusrendszerének elméleti ismerete, motívum és színvilág, valamint felhasználásuk tekintetében

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések készítésének elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása alkalmazás szinten. Ábrázolni a különböző öltésmozzanatokat. Hímzőgépek vezérlése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések befejező- és javítási munkálatainak elmélete 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végző adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

8 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzés utáni kézi szárazítások. Az utóműveleteket végző gépek kezelésének elmélete. A gyártásközi ellenőrzés és a minősítés jelentősége

47. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai elmélete 2	sza	061/4.1/1010-06	27	0	0	126
		sza	061/4.2/1010-06	27	0	0	
		sza	061/4.3/1010-06	18	0	0	
		sza	061/4.4/1010-06	26	0	0	
		sza	061/4.5/1010-06	28	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés anyag- és eszközismeretének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
- Beállítja hímzéshez a varrógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 3. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

27 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépi hímzés során használatos alapanyagok tulajdonságainak elméleti ismerete: a hímzőcérna általános jellemzői, a géphímzésre alkalmas textíliák csoportosítása, tulajdonságai. A szín- és a fonákoldal felismerésének szempontjai
A cérna fogalma, fajtái és jellemzői (sodrat, finomság). A szabványos jelölések, a hímzőcérnákkal szemben támasztott követelmények. A szövetek, kötött kelmék, egyéb textíliák szerkezete és jellemző tulajdonságaik.
Az alapanyagok viselkedése hímzés előtt, alatt és után. A segédanyagok típusai, csoportosításuk. A segédanyagok és az alapelme kölcsönhatása. A kelmebefogás módjai, a segédanyagok kiválasztásának szempontjai
A csévélés feladata, célja, korszerű csévélők, szerkezetük, feladatuk. A különböző hímzőgép típusok működésének elméletének ismerete, fajtái és csoportosításuk. A hímzőgépek általános felépítése, vezérlés
A mechanikus és az elektronikus vezérlésű hímzőgépek fajtái, használatuk. Az információhordozók jelölése, használata, tárolása. A különböző tépő- és nyírógépek felépítése, működési elve

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészítő folyamatának elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz értelmezése 20%

Műhelyrajz és látványrajz készítése motívumokról, tárgyakról 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 25%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

27 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkaterület és a hímzés során felhasználásra kerülő alapanyagok, eszközök előkészítésének elméleti rendszere az elvégzendő feladat hibátlan kivitelezésének érdekében. Kelmebefogás módjai. Segédanyagok kiválasztása

A különböző hímzőgépek munkavégzésre történő előkészítésének elméleti alapjai. Az öltésképzés eszközei, feladatuk és hibái. A hímzés során előforduló hibalehetőségek és javításuk, megelőzési módjaik

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzések stílusrendszereinek elméleti alapjai 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Gépi hímzést végez
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása
- B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi Múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hazai magyar és nemzetiségi hagyományok hímzés-, stílusrendszerének elméleti ismerete, motívum és színvilág, valamint felhasználásuk tekintetében

A kereskedelem által igényelt hímzésminták megválasztása a hazai hagyományoknak figyelembevételével. A paraszti és a polgári gépi hímzéskultúra azonos és eltérő jegyei

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések készítésének elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

B típus Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdezés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műhelyrajz értelmezése 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 26 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzésének, öltéstechnikáinak elméleti elsajátítása az alkalmazás szintjéig.
- Csévélőgépek termelésének számítása. Öltésképző eszközök használata, a különböző öltésmozzanat ábrázolása. Motívumok elhelyezése. Hímzőgépek vezérlése. A hímzés hibáinak megelőzése
- A francia, az angol madeira, valamint a riseliő gépi hímzés elméleti alapjai

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések befejező- és javítási munkálatainak elmélete 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nyers adjusztálást végez
- Végző adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A gépi öltések alkalmazása
- B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata
- A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt (elméleti) gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Pontosság
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Tolerancia
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
Műhelyrajz értelmezése 20%
Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

28 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzés utáni kézi szálasítások. Az utóműveleteket végző gépek kezelésének elmélete. A gyártásközi ellenőrzés és minősítés jelentősége
A hímzett textíliák "piacra" készítésének elméleti megismerése. A csomagolóanyagok típusai, csomagolástechnikai fogások, csomagológépek. A textil-kresz (ár, zsűriszám stb.) elhelyezése
A javításra szorult hímzések munkálati lehetőségeinek elméleti alapja

48. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 1	sza	061/5.1/1010-06	0	0	74	435
		sza	061/5.2/1010-06	0	0	70	
		sza	061/5.3/1010-06	0	0	50	
		sza	061/5.4/1010-06	0	0	94	
		sza	061/5.5/1010-06	0	0	80	
		sza	061/5.6/1010-06	0	0	67	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamatának biztosítása 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Prezentációs készség
Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
Műhelyrajz készítése 10%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

74 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka- és műhelyrend kialakítása, alkalmassá tétele a folyamatos munkavégzéshez. A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb együttműködésre. Fontos a helyes gazdasági szemlélet kialakítása. A szakmai látókör kiszélesítése, gazdasági várható hatások felismerése, gyakorlati felhasználásuk, mely a kézi hímzés munkafolyamatát eredményesen elősegíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés alapanyagainak előkészítése 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus Fonalak fonása

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az alapanyagok kiválasztásának szempontjai: hímzéshez szükséges anyag, fonal, szín és az alkalmazandó öltéstechnika

Alapanyag-szükségletet meghatározó kézi hímzések: geometrikus hímzések, szabadrajzú hímzések, vászon hímzések, fehérhímzések, főkötők

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés előkészületi munkáltai 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz készítése 10%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi hímzés műveleti előkészületi munkái: alapanyag-kiválasztás, előnyomás, sablonálás, fonal kiválasztása, kelme előkészítése, eszközök, segédanyagok kiválasztása a tervdokumentációk szakszerű ismerete alapján

A megfelelő minta kiválasztása. Méretek megválasztása (nyersméret, mintaméret, késméret), kicsinyítés, nagyítás szabályai. Egyszerű motívumok megrajzolása, sablonkiszúrás, előnyomó technika alkalmazása

Eszközigények biztosítása: hímzőkeret, ollók, hímzőtűk, gyűszűk, mérőeszközök, sablonok, sablonáló festékek, sablonkészítő eszközök, papírok (rajz, pausz, különböző kocka beosztású lapok)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamata 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Monotónia-tűrés
Precizitás
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia
Közérthetőség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Műhelyrajz készítése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

94 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése
A paraszti vászon hímzések: régi és új matyó hímzések, régi és új kalocsai hímzések, fehér és színes palóc hímzések, sióagárdi hímzések
Geometrikus hímzések táji variánsok alapján: szálánvarrott, keresztzemes, vagdalásos, szálszámolásos lapos öltések, subrika. Főkötő minták: sárközi, drávaszögi, tardi főkötők
Szabadrajzú hímzések: székelyudvarhelyi, kalotaszegi, mezősegi, torockói, rábaközi, nyugat-dunántúli, hódmezővásárhelyi hímzések
Fehérhímzések: Galgamente, Zala megye és környéke, Kaposmente, Tolna megye és Szigetvár hímzései
A megjelölt tájegységenkénti használati textileket kell elkészíteni (viseletet, lakás-, egyházi textileket)

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés eldolgozása, befejező- és javítómunka folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít
Nyers adjusztálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Szorgalom, igyekezet

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi hímzés befejező munkálatainak biztos ismerete és alkalmazása, a száleldolgozástól a csomagolás befejezéséig. A meghibásodott hímzett textilek szabályszerű javítási

Összeállítások: minden ember kötése, bogozott kötés, rost-, rojt kötés

Befejező műveletek: széleldolgozások, boríték sarok képzése, aszúrok (szegő-, díszítőaszúrok, borsóka), slingelés, hurkos lapos öltés, cakkos hurkolás, egyszerű felhajítás, sodrásos szegés

Meghibásodott hímzett textil javítási munkájának gyakorlati alkalmazása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.6/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzések adjusztálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Mennyiségérzék

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

67 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A végső befejező munkálatok után történő tisztítás, vasalás elvégzése. A kézimunkák mosása: fehér, színes és gyapjú hímzés esetén. Megfelelő tisztítószer ismerete. A kézimunkák vasalásának gyakorlata, a hőmegmunkálás megfelelő módja
A különböző csomagolási módok és az eladással kapcsolatos előírások alapján az információk felhelyezése (textil-kresz, ár, zsúri szám stb.)

49. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/6.0/1010-06	Kézi hímzés szakmai gyakorlata 2	sza	061/6.1/1010-06	0	0	6	36
		sza	061/6.2/1010-06	0	0	10	
		sza	061/6.3/1010-06	0	0	10	
		sza	061/6.4/1010-06	0	0	10	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamatának biztosítása 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B típus Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Prezentációs készség
Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
Műhelyrajz készítése 10%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

6 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka- és műhelyrend kialakítása, alkalmassá tétele a folyamatos munkavégzéshez. A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb együttműködésre. Fontos a helyes gazdasági szemlélet kialakítása, a szakmai látókör kiszélesítése, gazdasági hatások várható felismerése, gyakorlati felhasználásuk, amely a kézi hímzés munkafolyamatát eredményesen elősegíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés alapanyagainak előkészítése 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
C típus Fonalak fonása

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdés-készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az alapanyagok kiválasztásának szempontjai: hímzéshez szükséges anyag, fonal, szín és az alkalmazandó öltéstechnika

Alapanyag-szükségletet meghatározó kézi hímzések: geometrikus hímzések, szabadrajzú hímzések, vászonhímzések, fehér hímzések, főkötők és az úrihímzések

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés előkészületi munkáltai 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz készítése 10%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézi hímzés műveleti előkészületi munkái: alapanyagkiválasztás, előnyomás, sablonálás, fonalkiválasztás, kelme előkészítése, eszközök, segédanyagok kiválasztása a tervdokumentációk szakszerű ismerete alapján

A megfelelő minta kiválasztása. Méretek megválasztása (nyersméret, mintaméret, készméret), kicsinyítés, nagyítás szabályai. Egyszerű motívumok megrajzolása, sablonkiszúrás, előnyomó technika alkalmazása

Eszközigények biztosítása: hímzőkeret, ollók, hímzőtűk, gyűszűk, mérőeszközök, sablonok, sablonáló festékek, sablonkészítő eszközök, papírok (rajz, pausz, különböző kocka-beosztású lapok)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/6.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi hímzés munkafolyamata 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kézi hímzést készít

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi öltések alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Monotónia-tűrés
Precizitás
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia
Közérthetőség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Műhelyrajz készítése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése
A paraszti vászon hímzések: régi és új matyó hímzések, régi és új kalocsai hímzések, fehér és színes palóc hímzések, sióagárdi hímzések
Geometrikus hímzések táji variánsok alapján: szálánvarrott, keresztzemes, vagdalásos, szálszámolásos lapos öltések, subrika. Főkötő minták: sárközi, drávaszegi, tardi főkötők
Szabadrajzú hímzések: székelyudvarhelyi, kalotaszegi, mezősegi, torockói, rábaközi, nyugat-dunántúli, hódmezővásárhelyi hímzések
Fehérhímzések: Galgamente, Zala megye és környéke, Kaposmente, Tolna megye és Szigetvár hímzései
A megjelölt tájegységenkénti használati textileket kell elkészíteni (viseletet, lakás-, egyházi textileket)

50. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/7.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 1	sza	061/7.1/1010-06	0	0	36	114
		sza	061/7.2/1010-06	0	0	27	
		sza	061/7.3/1010-06	0	0	18	
		sza	061/7.4/1010-06	0	0	20	
		sza	061/7.5/1010-06	0	0	13	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés munkafolyamatának biztosítása 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Prezentációs készség
Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
Műhelyrajz készítése 10%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb A különböző hímzőgépek beszerzése, folyamatos karbantartásának és biztonságos működésüknek biztosítása. Balesetmentes munkavégzésre a műhely kialakítása. Az új iránti fogékonyság, befogadó képesség biztosítása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés alapanyagainak és eszközeinek előkészítése 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Beállítja hímzéshez a varrógépet
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

27 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az anyagok viselkedése hímzés közben (vastagság, mérettartóság, ráncosodás stb.). Különböző befogási módok gyakorlása

Műveleti sorrend áttekintése dokumentumokból. Segédanyagok, eszközök, szerszámok kiválasztása

Előtét cséve és bobin kialakítása. Öltésképző eszközök átnézése. Szakszerű befűzés és a fonalfeszültség beállítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészületi munkálatai 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Gépi hímzést végez
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz készítése 10%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő sablonok készítése, valamint a megfelelő alapanyagok előkészítése a folyamatos munkavégzés érdekében. A hímzőgépek munkafolyamatra állítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés munkafolyamata 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Tolerancia
Közérthetőség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Műhelyrajz készítése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése
A francia madeira: kör vagy lyuk- és könnyecsepp hímzése használati textilen
Hímzőgépek biztonságos használata. A gép kiszolgálása. A motívum elhelyezése, középponti beállítása. Az alapanyag forgatása. Programozás. Gyártásközi ellenőrzés, hibák kiküszöbölése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/7.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés eldolgozása, befejező- és javítómunka folyamata 1

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez
Végző adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz készítése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

- 13 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gépi hímzés befejező munkálatainak biztos ismerete és alkalmazása, a száledolgozástól a csomagolás befejezéséig
- Az utóműveleteket végző gépek kezelése: nyíró-, tépőgépek

51. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/8.0/1010-06	Gépi hímzés szakmai gyakorlata 2	sza	061/8.1/1010-06	0	0	60	387
		sza	061/8.2/1010-06	0	0	53	
		sza	061/8.3/1010-06	0	0	46	
		sza	061/8.4/1010-06	0	0	84	
		sza	061/8.5/1010-06	0	0	83	
		sza	061/8.6/1010-06	0	0	61	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.1/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés munkafolyamatának biztosítása 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Kitartás
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség
Prezentációs készség
Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
Műhelyrajz készítése 10%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka- és műhelyrend kialakítása, alkalmassá tétele a folyamatos munkavégzéshez. A hímzés folyamatos végzéséhez szükséges környezet és alapanyag biztosítása, beszerzése. A beszerzési források megkeresése illetve biztosítása hosszabb együttműködésre
A különböző hímzőgépek beszerzése, folyamatos karbantartásának és biztonságos működésüknek biztosítása.
Fontos a helyes gazdasági szemlélet kialakítása. A szakmai látókör kiszélesítése, gazdasági várható hatások felismerése, gyakorlati felhasználásuk, mely a kézi hímzés munkafolyamatát eredményesen elősegíti

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.2/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés alapanyagainak és eszközeinek előkészítése 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Beállítja hímzéshez a varrógépet
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása

A típus A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása

B típus Előnyomó sablonok stílus szabályok szerinti készítése, alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

53 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő alapanyagok meghatározása és a folyamatos munkavégzés érdekében történő előkészítése. Az anyagok viselkedése hímzés közben (vastagság, mérettartóság, ráncosodás stb.). Különböző befogási módok gyakorlása

Műveleti sorrend áttekintése dokumentumokból. Segédanyagok, eszközök, szerszámok kiválasztása, előkészítése. Az alapanyagok forgatása (szín- és fonákoldal).

Információhordozók elhelyezése. A céna fajta és színsorrendjének megválasztása.

Öltésképző eszközök átnézése. Szakszerű befűzés és a fonalfeszültség beállítása.

Előtét cséve és bobin kialakítása. Csévélők beállítása, tisztítása, karbantartása.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.3/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés előkészületi munkálatai 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
- Gépi hímzést végez
- Beállítja hímzéshez a varrógépet
- Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása
- A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B típus Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Látványrajz készítése
- 4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Műhelyrajz készítése 10%
- Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 15%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem
Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hímzésterveknek megfelelő sablonok készítése, valamint a megfelelő alapanyagok előkészítése a folyamatos munkavégzés érdekében. A hímzőgépek munkafolyamatra állítása

A hímzőgépen a felhasznált különböző textíliákat szakszerűen befogja, a motívumot helyesen helyezi el. Fontos a középpont beállítása és a programozás alapműveleteit (kicsinyítés, nagyítás, mintafordítás stb.) elvégezni

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.4/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

A gépi hímzés munkafolyamata 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét

Gépi hímzést végez

Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit

Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok

C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

C típus A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A gépi öltések alkalmazása

B típus Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Kivitelezési rajz készítése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Tolerancia
- Közérthetőség
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Műhelyrajz készítése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hagyományos formakincsek alapján elkészített (sablonált) textilek hímzése, öltéstechnikáinak tudatos alkalmazása. Kitartó, egyenletes hímzés folyamatos végzése. Hímzőgépek biztonságos használata
- A francia madeira: kör vagy lyuk- és könnyecsepp hímzése használati textilen
- Az angol madeira lábázásai és egyéb műveletei használati textilen
- A riseliő készítése használati textilen ("kolbászolás", lábázás stb.)
- Hímzőgépek biztonságos használata. A gép kiszolgálása. A motívum elhelyezése, középponti beállítása. Az alapanyag forgatása. Programozás. Gyártásközi ellenőrzés, hibák kiküszöbölése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.5/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzés eldolgozása, befejező- és javítómunka folyamata 2

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nyers adjusztálást végez
- Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B típus A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C típus A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C típus Fonalak fonása

A típus A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Elhivatottság, elkötelezettség

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Tolerancia

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz készítése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

83 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gépi hímzés befejező munkálatainak biztos ismerete és alkalmazása, a száleldolgozástól a csomagolás befejezéséig

Az utóműveleteket végző gépek kezelése: nyíró-, tépőgépek

A végső befejező munkálatok után történő tisztítás, vasalás elvégzése. A kézimunkák mosása: fehér, színes hímzés esetén. Megfelelő tisztítószer ismerete. A kézimunkák vasalásának gyakorlata, a hőmegmunkálás megfelelő módja

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/8.6/1010-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi hímzések adjusztálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyers adjusztálást végez

Végső adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Diagram, nomogram kitöltése, készítése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Mennyiségérzék

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Türelmesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Prezentációs készség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Műhelyrajz elemzése, hibakeresés 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépi hímző tanműhely

Képzési idő:

61 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A végső befejező munkálatok után történő tisztítás, vasalás elvégzése. A hímzett textilre vonatkozó információk felhelyezése (textil-kresz, ár, zsűri szám stb.)

Az igényes munkavégzés és befejezési munkálatok gyakorlata. A kész hímzések esztétiku megjelenítése az összeállító és a befejező műveletek elvégzésével

**A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű
elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

52. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Könyvtár
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Mintagyűjteményt készít
Szakirodalmat tanulmányoz
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszaki kiállítások anyaga, alkotói
C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Mintarajz készítése tárgyról 30%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Reprodukáló rajzokat készít

A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően

Mintagyűjteményt készít

Vázlatot készít

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló megszerezése 10%
- Műhelyrajz értelmezése 30%
- Műhely- és látványrajz készítése tárgyról 30%
- Mintarajz készítése tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

53. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkészség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményeztetni és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyeztetni az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

54. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megteremti a munkafeltételeket

Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról

Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését

Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról

Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása

Napi általános takarítást végez

Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
- Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
- Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
- Alkotómunkát végez
- Kivitelezői műhelyrajzot készít
- Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Kitartás
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

55. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmáenkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

56. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

57. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1011-06	Vizuális és művészeti ismeretek	sza	061/1.1/1011-06	18	0	0	66
		sza	061/1.2/1011-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1011-06	30	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

B típus Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Folyamatábrák készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Tervezési készség

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%
Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás alap- és díszítő műveleteinek szerkezeti rajzai. Kerek, ovális, szögletes kosárfenek, továbbá különböző gyűrűfonások szerkezeti rajzai, valamint a kifonások, szegések szerkezeti rajzainak elkészítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, értelmezése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség
Határozottság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
Írásos elemzések készítése 10%
Műhelyrajz értelmezése 25%
Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különböző méretű, formájú kosárfélék, tálcák kosárfenek szerkezeti, térbeli és vetületi rajzai. Szerkezeti rajzok készítésének módjai. Gyűrűfonások szerkezeti rajza
Nagyobb méretű kosarak, tálcák, szegések vetületi és szabadkézi rajza. Kávaskosár szerkezeti rajza

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás kultúrtörténeti és néprajzi ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálas anyagai táji tagozódás szerint
A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálas anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség
Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A mesterségre vonatkozó néprajzi ismeretek átadása és az ismeretek alkalmazása a munkavégzés során. A fűzvessző és feldolgozásának, kultúrtörténetének megismertetése.

A szálanyagból fonott tárgyakat előállító mesterség története

A hántolatlan fűzvessző és mogyoróvessző mint a paraszti gazdálkodás és háztartási tárgykészítés egyik alapanyaga. A kaskötők, a parasztspecialisták és a háziiparban dolgozók fogalmának és tevékenységének megismerése

58. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1011-06	Szakelmélet és technológia	sza	061/2.1/1011-06	30	0	0	188
		sza	061/2.2/1011-06	18	0	0	
		sza	061/2.3/1011-06	22	0	0	
		sza	061/2.4/1011-06	25	0	0	
		sza	061/2.5/1011-06	18	0	0	
		sza	061/2.6/1011-06	25	0	0	
		sza	061/2.7/1011-06	25	0	0	
		sza	061/2.8/1011-06	25	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás ökológiai ismeretei és alapanyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szál anyagai táji tagozódás szerint
- A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- B típus A fűz vesszőből és más szál anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás
Kézügyesség
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozás 25%
Hallottszöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Esemény helyszíni értékelése szóban előfelkészülés után 10%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Természeti környezet
Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fűz fajtáinak és hibridjeinek, a vadon termő és kultúrfűzeknek a megismertetése. A zöldvessző, a hántolt-, a főzött-hántolt vessző, a vesszősín bemutatása, termesztési, előállítási folyamatának megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás eszközei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
A típus A tárgy előállításának szükséges előkészítése, valamint a kéziszerszámok és gépi eszközök használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás
Megbízhatóság
Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%
Információk önálló rendszerezése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely
Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás kéziszerszámai, alkalmazásuk és karbantartásuk ismertetése. A kosárfonás gépi berendezéseinek és használatuknak megismerése. A gépek karbantartása. A kosárfonó műhely eszközei, berendezése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonást előkészítő műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálasanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek elvégzése
- B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben
- Tanműhely

Képzési idő:

- 22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Egy fűztelep, kosárfonó üzem meglátogatása kapcsán bemutatatandó a zöldvessző termesztése, főzése, hántolása, szárítása, osztályozása hosszúság, vastagság, minőség szerint

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosáraljak szerkezeti felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Hazai szálasanyagokból kosarakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B típus A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Módszeres munkavégzés

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%

Különböző formájú kosárfenék szerkezeti rajzának értelmezése 30%

Szerkezeti rajz készítése ovális kosárfenékről 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás kosárfonó műhely készáruraktárában

Képzési idő:

25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosáraljak többféle szerkezeti felépítése, különböző kezdési és fonási technikák megismertetése, átadása. Az ismeretek elmélyítését segíti a természetben található más fonható szálanyagokról szóló ismertetés

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.5/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Lábzatok és gyűrűfonások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Írásos elemzések készítése 20%
- Gyűrűfonások szerkezeti rajzának értelmezése 25%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A különféle lábazatok készítésének elméleti elsajátítása. A gyűrűfonások funkciója a kosárfonás technikai megvalósításában. A különböző gyűrűfonások megismertetése

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.6/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Oldalfonások, oldalszerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskésztség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezéssel 20%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Egyenesoldalú, szegletes kosarak készítése folyamatának elmélete, az oldalfonások és gyűrűfonások szerepe és fajtái. Sövényfonás. A választott anyag minőségének szerepe a tárgy előállításában

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.7/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozások, szegések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédkésztség

4. szint Szakmai nyelvi íráskésztség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett rendszerezése 20%

Információk önálló rendszerezéssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kifonások és különféle szegések technikáinak elméleti elsajátítása, a készítendő tárgyak vetületi rajzainak, valamint a szegések, kifonások szerkezeti rajzának elemzése

Hivatkozási lehetőség a népművészeti, a művészettörténeti, a vizuális művészeti ismeretekben említett díszítőművészeti irányzatokra

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.8/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Különböző fülek szerkezeti felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szálak anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Kitartás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezéssel 20%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kosárfülek csoportosítása a különböző funkciók figyelembevételével
- A különböző fülek szerkezeti felépítésének elméleti ismeretei mellett, elsajátítandó a tárgy és a hozzá készített fül egymáshoz való viszonya, anyagban, méretben, formában és a betöltendő funkcióban

59. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1011-06	Kosárfonás technológiai folyamata	sza	061/3.1/1011-06	0	25	0	610
		sza	061/3.2/1011-06	0	25	0	
		sza	061/3.3/1011-06	0	0	105	
		sza	061/3.4/1011-06	0	0	75	
		sza	061/3.5/1011-06	0	0	105	
		sza	061/3.6/1011-06	0	0	65	
		sza	061/3.7/1011-06	0	0	65	
		sza	061/3.8/1011-06	0	0	75	
		sza	061/3.9/1011-06	0	35	0	
		sza	061/3.10/1011-06	0	35	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosárfonás kézi és gépi eszközei, működésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűzvestzőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

A típus A fűzvestző, a botvestző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök, a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek elvégzése

B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Kézírás

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság
- Kompromisszumkésztség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely
- Üzemlátogatás kosárfonómester műhelyében

Képzési idő:

- 25 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kosárfonás aktív és passzív, kézi és gépi eszközeinek működési elve, használata, működtetése. Az eszközök, gépek karbantartása a korábban elsajátított munkavédelmi előírások betartása mellett

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonást előkészítő műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Hazai szálanyagokból kosarakat készít
- Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus A fűz vesszőből és más szálas anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

5. szint Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Önállóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Csoportos helyzetgyakorlat 40%

A képzési helyszín jellege:

Kosárfonó tanműhely

Üzemlátogatás fűz vesszőt feldolgozó műhelyben

Képzési idő:

25 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonáshoz történő osztályozás ismeretének gyakorlati megvalósítása. Az osztályozást a fonáshoz szükséges vessző hosszúsága, vastagsága és minősége szerinti szempontok befolyásolják

A fonás fontos előkészítő műveletei a felhasználandó anyagok hegyezése, és az áztatás

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Kosáraljak szerkezeti felépítése, kezdési, fonási technikák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szál as anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűz vessző, a bot vessző és más szál as anyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B típus A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Kézügyesség
- Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Különböző formájú kosárfenek szerkezeti rajzának értelmezése 20%
- Szerkezeti rajz készítése ovális kosárfenekről 10%
- Szerkezeti rajz készítése szögletes kosárfenekről 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 45%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szerkezeti rajzok alapján megismert különböző formájú kosáraljak elkészítése (Pl.: kerek, ovális, szögletes). A szerkezeti felépítések mellett kiemelt hangsúlyt helyezve a különböző kezdési és kifonási technikákra

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Lábazatok, gyűrűfonások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Hazai szálanyagokból kosarakat készít
- Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A fűzvestzőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Segítőkészség
- Kompromisszumkézség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különböző lábazatok készítésének gyakorlati elsajátítása. A különféle gyűrűfonások technikai kivitelezésének megtanulása. A gyűrűfonások szerepe, jelentősége a kosárfenekek és az oldalfonások elkészítésében

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Oldalfonások, oldalszerkezetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hazai szálanyagokból kosarakat készít

Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

A tervnek megfelelő formára és fonási technikát alkalmazva megfonja a kosár oldalát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűzvestőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

A típus A fűzvestő, a botvestő és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Stabil kéztartás

Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Szerkezeti rajz értelmezése 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az oldalfonások, oldalszerkezetek kialakításának elsajátítása. A gyakorlati feladatok alkalmával a karótartás begyakorlása, valamint az oldalfonások fajtáinak és a különbözőszámú gyűrűfonásoknak a megtanulása

Formára fonásnál (pl.: üveg befonások) a méret és a funkció szerinti anyagválasztás és kifonási technika figyelembevétele

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozások, szegések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt

Hazai szálanyagokból kosarakat készít

A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karóeldolgozást alkalmazza

Elszegi a karókat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk

A típus A fűzveszből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Kézügyesség

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányíthatóság
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Szerkezeti rajz értelmezése 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 40%
Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Kosárfonó tanműhely
Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

65 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezeti rajzok, múzeumi tárgyak, illetve tárgyminták azonosítása alapján megismert különféle szegési technikák, kifonások gyakorlati megvalósítása. Fedelek készítése pl.: piknik kosár
A gyakorlati kivitelezés során felismerhető funkcionális, valamint népművészeti és művészeti értékek figyelembevételével történő feladatmegoldások

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Különböző fülek technikai kivitelezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Hazai szálanyagokból kosarakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- A típus A fűzvestzőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvestző, a botvestző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Irányíthatóság
- Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 65 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különbféle kosárfülek készítése. A fülek technikai megvalósítása mellett formájuk, funkciójuk szerinti csoportosítás elsajátítása. A külön készített alkatrészek szerepének és összeillesztésének gyakorlati ismerete. Demizsonok fülképzésének fajtái

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Vesszősín és zöldvessző felhasználása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Hazai szálanyagokból kosarakat készít
- Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- A tervnek megfelelő formára és fonási technikát alkalmazva megfonja a kosár oldalát

A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karófeldolgozást alkalmazza

Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület

Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szálak anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely
- Üzemlátogatás fűzvesszőt feldolgozó műhelyben

Képzési idő:

- 75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A különféle műveletek által (hántolt, főzött-hántolt, hasított, gyalult) fonásra előkészített anyagok felhasználása kosárkészítésre. A felsorolt alapanyagok előállításának technikai elsajátítása
- A hántolatlan zöldvessző funkcionális jelentősége és felhasználása a gazdasági kosarak megfonásában. A vesszősín és a zöldvessző lehetőségei a gyermekjátékok készítésében, továbbá a tálcák kifonásában, a fonottbútorok előállításában

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Befejező munkafolyamatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Hazai szálanyagokból kosarakat készít
- Formára igazítja a terméket
- Letisztázza a vesszővégeket
- Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra
- Lemossa a terméket
- Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
- Elvégzi a felületkezelést (lakkozás, festés, pácolás)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat
- A típus A munkafolyamatok meghatározott rend szerinti elvégzése, befejezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Értékelési képesség
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tűrőképesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

- 35 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervnek megfelelő formát és fonási technikát alkalmazva elkészített kosár befejező műveleteinek kivitelezése. A vesszővégektől letisztított, formára igazított késztermék letisztítása, mosása, fehérítése, lakkozása, esetleg festése
Fehérítők, lakkok, festékek szerepe és alkalmazása a kosárfonásban

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1011-06

A tananyagelem megnevezése:

Javíthatóság megállapítása és a javítás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hazai szálanyagokból kosarakat készít
Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
Formára igazítja a terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- A típus A fűzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A fonott áru javítható hibalehetőségei és alkalmazása
- B típus A fűzvesszőből és más szál anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Határozottság
Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 30%
Műveletek gyakorlása 50%
Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Kosárfonó tanműhely

Képzési idő:

35 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hibalehetőségek számbavétele, a javítható fonható szálanyagok meghatározása. A hiba feltárása után javítás az elsajátított elméleti és gyakorlati ismeretek alkalmazásával

60. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1012-06	Vizuális és művészeti ismeretek	szk	061/1.1/1012-06	18	0	0	54
		szk	061/1.2/1012-06	18	0	0	
		szk	061/1.3/1012-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

4. szint Látványrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Kreativitás, ötletgazdagság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Kézügyesség

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Irányíthatóság

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Szerkezeti rajz készítése tárgyról 40%
Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútor készítésének elméleti megalapozása. A bútor látvány-, szerkezeti-, vetületi rajza, annak értelmezése, gyakorlati alkalmazása a fonott tárgyak elkészítésénél
A méretarányos, szakmai követelményeknek megfelelő, esztétikai szempontból is kifogástalan fonottbútor elkészítésének alaplépése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, értelmezése, archiválás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése

B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése

B típus A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kreativitás, ötletgazdagság

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Irányíthatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 20%

Leírás készítése 20%

Szerkezeti rajz értelmezése 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútor készítésének elméleti megalapozása. A bútor látvány-, szerkezeti-, vetületi rajza, annak értelmezése, gyakorlati alkalmazása a fonott tárgyak elkészítésénél

Szakmai felkészítés a fonottbútor tervezési folyamatához, statikai, teherbírás és esztétikai szempontok figyelembevételével. Illesztések, egybeszerkesztések gyakorlati megvalósításának megtervezése. Dokumentáció elkészítése a tárgyról

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Kultúrtörténeti és néprajzi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálasanyagai, táji tagozódás szerint

A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálasanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tolerancia

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Feladattal vezetett kis csoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel is rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás kialakulása és fejlődése a történelem folyamán. A szálanyagok, részletesebben a fonható vesszőkből készült tárgyak széleskörű alkalmazása, felhasználása a magyar népi, paraszti kultúrában

A fonás technikáinak és a tárgyak közötti összefüggéseinek megismerése. A kosárfonás mellett a fonottbútor-készítés kialakulásának helye, szerepe a lakáskultúra fejlődésében

61. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1012-06	Szakelmélet és technológia	szk	061/2.1/1012-06	24	0	0	80
		szk	061/2.2/1012-06	18	0	0	
		szk	061/2.3/1012-06	20	0	0	
		szk	061/2.4/1012-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Ökológiai és anyagismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A vessző és fonott bútortermékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk

B típus A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálasanyagai, táji tagozódás szerint

A típus A fűz vessző, a botvessző és más szálasanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorterv elkészítését szolgáló műveletek

B típus A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Komplex jelzésrendszerek

4. szint Mennyiségérzék

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 15%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fűzek növényélettani tulajdonságainak, fajainak, fajtáinak megismerése. A fűz szaporításának, ápolásának, a fűzvesző, fűzbot letermelésének folyamata

A fűz hántolásának, főzésének, főzés utáni hántolásának, szárításnak a munkafolyamatai.

A fűzsin előállítás, jelentősége a fonottbútor készítésében. Más fonható anyagok alkalmazása a fonásoknál

A fűzvesző és a fűzbot fonásra alkalmassá tétele, az ennek érdekében elvégzendő munkafolyamatok megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonottbútor-készítés kézi és gépi eszközei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fűzvesző, a botvesző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Komplex jelzésrendszerek

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Felelősségtudat

Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

Információk önálló rendszerezése 15%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás fonottbútort készítő üzemben

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kosárfonás és a fonottbútor készítés aktív, passzív szerszámainak, eszközeinek, illetve gépeinek megismerése. Működési elvük elsajátíttatása, alkalmazásuk a gyakorlatban

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonottbútorok csoportosítása, tervezése, szerkezeti felépítésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Összeállítja a vázat

Kifonja a fonható felületeket

Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

A típus Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Pontosság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Empatikus készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútorok forma, funkció szerinti csoportosítása. A bútorkészítés és tervezés szabályainak megismerése. A kifonásra alkalmazott anyagok figyelembevétele. Gömbölyű vessző, vesszősín, más fonható szálanyag

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Bútorváz elkészítésének előkészítő műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat

Összeállítja a vázat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása

B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok

A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

3. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Kreativitás, ötletgazdagság

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum

Kézügyesség

Kitartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Kompromisszumkésztség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bútorgázd kialakítását szolgáló anyagok (botvessző, lécd, fa) előkészítése a bútorgázd előállításá érdekében. Fűzbot megmunkálási folyamatai a letermelésétől a beépítésig. A formázás, a fonásra alkalmassá tétel során használat segédeszközök

62. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1012-06	Fonottbútor készítés technológiai folyamata	szk	061/3.1/1012-06	0	0	30	334
		szk	061/3.2/1012-06	0	0	30	
		szk	061/3.3/1012-06	0	0	46	
		szk	061/3.4/1012-06	0	0	30	
		szk	061/3.5/1012-06	0	0	30	
		szk	061/3.6/1012-06	0	0	46	
		szk	061/3.7/1012-06	0	0	40	
		szk	061/3.8/1012-06	0	28	0	
		szk	061/3.9/1012-06	0	0	20	
		szk	061/3.10/1012-06	0	16	0	
		szk	061/3.11/1012-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonott és rácsos ülőkék és típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít
Méterre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
Összeállítja a vázat
Rögzíti a karókat az üléslephoz
Kifonja a fonható felületeket
Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése
B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Megbízhatóság
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kezdeményezőkézség
- Segítőkézség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 5%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Tárgyminták azonosítása 5%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fonott ülőkék forma, fonás és kivitelezési technika szerinti megkülönböztetése. A rácso: ülőke készítésének és felhasználásának az ismerete, a műveletek gyakorlati elsajátítása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Támlás gyermek-ülóbútorok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
- Összeállítja a vázat
- Rögzíti a karókat az ülésleaphoz
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Önfegyelem

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kezdeményezőkézség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%

Szerkezeti rajz értelmezése 5%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 40%

Tárgyminták azonosítása 5%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A támlás ülőbútorok fogalmának tisztázása. A támlás gyermekszék szerkezetének, felépítésének és elkészítésének folyamata, különös hangsúllyal a copfszegésre

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Támlás felnőtt-ülőbútorok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat

Összeállítja a vázat

Rögzíti a karókat az ülésleaphoz

Kifonja a fonható felületeket

Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, búturvázak előkészítését szolgáló műveletek
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5. szint Komplex jelzésrendszerek
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Döntésképeség
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Tolerancia

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 5%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 45%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A támlás ülőbútorok szemléltetéseként a felnőtt békési típusú karosszék megismerése.
- Elkészítésével a műveleti sorrend elsajátítása. Búturváz összeállítása, kifonások, szegések

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Támla nélküli fonott ülőkék és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B típus A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Kézügyesség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fonott ülőkék (támla nélkül vagy belső botvessző váz nélkül) forma és technikai kivitelbeli változatosságának megismerése. Körtelábas, vulsztos szélű ülőke készítése

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonott asztalok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Összeállítja a vázat
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B típus A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútordíszak előkészítését szolgáló műveletek
- A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Tervezési készség
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Stabil kéztartás
- Döntésképeség
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%
- Szerkezeti rajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A fonott asztalok forma és kivitelezési technika szerinti megismerése. Egylábás, vázra épített asztal gyakorlati kivitelezése

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Szögletes, síklapokból készített bútorok és típusaik

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fonottbútort készít
- Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
- Rögzíti a karókat az üléslethez
- Kifonja a fonható felületeket
- Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- A típus A fűz vesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A típus A fűz vessző, a bot vessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B típus Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése
- A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Látványrajz készítése
- 5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Erős fizikum
- Felelősségtudat
- Monotónia-tűrés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 5%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 5%
- Szerkezeti rajz értelmezése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szögletes, keretbe vagy keret nélkül, síkba, többségében sövényfonással elkészíthető polcok, szekrények, fiókos tároló szekrények elkészítési menetének megismerése. A részekből álló tárgy funkcióval bíró bútordarabbá történő összeállítása

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Szegések, eldolgozások, díszítések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Szegéseket és díszítéseket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fűzvestszöből és az egyéb fonható szálasanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása

B típus A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Látványrajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tűrőképesség

Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Segítőkészség

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 15%

Szerkezeti rajz értelmezése 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különös hangsúlyt kapnak a fonottbútort készítésben a szegések, az eldolgozások és a díszítések. Mindhárom műveleti csoport nélkülözhetetlen funkcióval bír.

Technológiai, statikai és esztétikai szempontok megismertetése a szegések, eldolgozások és a díszítések elsajátításával

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Fonottbútor készítés kézi-gépi szerszámai, eszközei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A fűzvessző, a botvessző és más szálasanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk

A típus Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorvázak előkészítését szolgáló műveletek

B típus A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Felelősségtudat

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Segítőkészség

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Információk önálló rendszerezése 15%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Üzemlátogatás kosárfonó-fonottbútor készítő műhelyben

Képzési idő:

28 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fonottbútor-készítés kézi szerszámai mellett jelentős számban alkalmaznak kézi vezérlésű, vagy elektromos árammal működtetett faipari megmunkálásra alkalmas

A gépek működési elvének és karbantartásának elsajátítása, balesetmentes üzemeltetésének gyakorlása

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Befejező munkafolyamatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Befejezi a terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Folyamatábrák készítése

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Felelősségtudat

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Kompromisszumkésztség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Műveletek gyakorlása 60%

Tárgyminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervnek megfelelő formát és fonási technikát alkalmazva elkészített bútor befejező műveletei. A vesszővégektől letisztított, formára igazított késztermék letisztítása, mosása, fehérítése, lakkozása, esetleg festése

Fehérítők, lakkok, pácok, festékek szerepe és alkalmazása a kosárfonásban.

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítésre történő előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Befejezi a terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Következtetési képesség

Értékelés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Kitartás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Segítőkészség

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

16 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A késztermék előkészítése a piaci forgalomba kerülésre. Gyártási dokumentáció elkészítése. A raktározás, a szállítás feltételeinek megfelelő csomagolás alkalmazása

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1012-06

A tananyagelem megnevezése:

Javíthatóság megállapítása és a javítás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fonottbútort készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fonott áru javítható hibalehetőségeinek ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4. szint Szabadkézi rajzolás
- 4. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Hibakeresés (diagnosztizálás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Kitartás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Segítőkészség
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 15%
- Szerkezeti rajz elemzése, hibakeresés 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hibalehetőségek számbavétele, a javításnál használható fonható szálanyagok meghatározása. A hiba feltárása után az elsajátított elméleti és gyakorlati ismeretek alkalmazásával elvégezhető a javítás

A meghibásodás elhárítható, amennyiben szerkezeti szempontból az alapok nem sérültek, továbbá a bútor megjavítása után sem statikai problémák, sem balesetveszély lehetősége nem áll fenn

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

63. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása

Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Anyagot, információt gyűjt a munkájához

Mintagyűjteményt készít

Szakirodalmat tanulmányoz

A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

A típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- mintarajz készítés tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje

B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása

C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése

B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

műhelyrajz értelmezése 30%

műhely- és látványrajz készítés tárgyról 30%

mintarajz készítés tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

64. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkézség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőkézség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

65. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai
- A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Mégfogalmazza, meghatározza a feladatot
Alkotómunkát végez
Kivitelezői műhelyrajzot készít
Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományőrzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Kitartás
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság
Kompromisszumkészség
Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

66. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 400%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőképesség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

67. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

68. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1014-06	Szönyegszövő vizuális alapismeretek	sza	061/1.1/1014-06	0	0	50	210
		sza	061/1.2/1014-06	0	0	80	
		sza	061/1.3/1014-06	0	0	80	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szönyegszövő szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A szönyegszövő látványtervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. A megtervezett termék mintáinak tervezése, kötésrajz készítése

Az adott funkcióhoz illeszkedő minta kiválasztása, szintani törvényszerűségek betartása.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szőnyegszövő mintagyűjtemény, csíkritmusok, zárt és nyitott kompozíciók, festékes szőnyegek motívumainak és terveinek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A szőnyegszövő színtervet készít

A szőnyegszövő kötéstervet készít

Megtervezi a szőnyegen alkalmazandó szövés technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában

B típus A kézi szövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a felhasznált technikák által meghatározott kompozíciós szerkezetekre, mintázási lehetőségekre, alkalmazható mintakincsre

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)

B típus Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar nyelvterületen fellelhető gyapjúszőtt mintázási lehetőségek alapján széleskörű mintagyűjtemény készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Tervdokumentáció készítése, archíválása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonalmintát és a fotót a termékről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)

C típus A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél
Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve

69. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1014-06	Szönyegszövő szakmai elmélet	sza	061/2.1/1014-06	0	0	24	24

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövoszék típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A szövoszék kialakulásának története

A típus A felvetés ismerete a különböző típusú szövoszégeken

B típus A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szönyeg típusok szövoszékein

A típus Kézi szönyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Tájékozódás

5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Okok feltárása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

24 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék fejlődéstörténete. A szövőszék szerkezete, elemei, működésének feltételei. A szövőszék és tartozékainak karbantartása. A szövőszék típusai. A szövő-, felvető- és fonószerkezetek ismerete, hibáinak felismerése, a hibaokok megszüntetése

70. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1014-06	Szőnyegszövés technológiai folyamata	sza	061/3.1/1014-06	30	0	0	1098
		sza	061/3.2/1014-06	0	0	20	
		sza	061/3.3/1014-06	40	0	0	
		sza	061/3.4/1014-06	0	0	20	
		sza	061/3.5/1014-06	40	0	0	
		sza	061/3.6/1014-06	0	0	20	
		sza	061/3.7/1014-06	20	0	0	
		sza	061/3.8/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.9/1014-06	0	0	100	
		sza	061/3.10/1014-06	0	0	50	
		sza	061/3.11/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.12/1014-06	0	0	97	
		sza	061/3.13/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.14/1014-06	0	0	75	
		sza	061/3.15/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.16/1014-06	0	0	75	
		sza	061/3.17/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.18/1014-06	0	0	75	
		sza	061/3.19/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.20/1014-06	0	0	70	
		sza	061/3.21/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.22/1014-06	0	0	50	
		sza	061/3.23/1014-06	30	0	0	
		sza	061/3.24/1014-06	0	0	31	
		sza	061/3.25/1014-06	15	0	0	
		sza	061/3.26/1014-06	0	0	30	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szőnyegszövő szakmai anyagismeret elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szőnyegszövés során felhasználható alap- és segédanyagok és azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek elméleti ismerete

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Szőnyegszövő szakmai anyagismeret gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szönyegszövézés során felhasználható alap- és segédanyagok és azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek gyakorlati ismerete.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az anyagválasztás szempontjainak elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a szőnyeghez a láncfonalat
Előkészíti a vetülékfonalat a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Textilkészítési eljárások, a textilalapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei az elkészítendő tárgy fajtájának, használati funkciójának megfelelő elméleti tudnivalói

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az anyagválasztás szempontjainak gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a szőnyeghez a láncfonalat

Előkészíti a vetülékfonalat a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Textílikészítési eljárások, a textíli alapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei az elkészítendő tárgy fajtájának, használati funkciójának megfelelő gyakorlati tudnivalói

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás, a borda és a nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (elmélet)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott szőnyegszövő technikának megfelelő láncsűrűség megállapítása, borda- és nyüstbefűzési elméleti ismeretek

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás, a borda és a nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (gyakorlat)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott szőnyegszövő technikának megfelelő láncsűrűség megállapítása, borda- és nyüstbefűzési gyakorlati ismeretek

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség esetén megfonja a szőnyegfonalat

Szükség esetén megfesti a szőnyegfonalakat

Kiválasztja a tervezett szőtteshez megfelelő bordát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A fonalak fonása, csévélése

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szükséges alapanyag mennyiségének kiszámítása, az alapanyag előkészítése. A munkafolyamatokhoz szükséges eszközök, szerszámok ismerete, kiválasztása

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövőszék felvetésének elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövőszéket a szőnyeghez

Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken

B típus A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyeg típusok szövőszékein

A típus Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működési elvének ismerete, működtetése

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövőszék felvetésének gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövőszéket a szőnyeghez

Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken

B típus A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyeg típusok szövőszékein

A típus Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működésének gyakorlati elsajátítása

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A borda, a nyüst beállítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beállítja a bordát, lábítót a szőnyeghez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A borda, a nyüst és a lábító beállításának szabályai

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - egyszerű mintaelemek, csíkok, csíkritmusok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a szőnyeget

Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjűszövés módjainak, a gyapjűszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Párnák, tarisznyák, szőnyegek, falvédők készítése egy szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak gyakorlati ismerete, a szövés folyamata - egyszerű mintaelemek, csíkok, csíkritmusok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteseket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmankénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 97 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjűszövés módjainak, a gyapjűszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Párnák, tarisznyák, szőnyegek, falvédők készítése egy szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása.
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - a két és több szélből készült tárgyak készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszőtéseket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszövés módjainak, a gyapjúszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása.
- Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése.
- Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak gyakorlati ismerete, a szövés folyamata - a két és több szélből készült tárgyak készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteseket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszövés módjainak, a gyapjúszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

15. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.15/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - székely festékesek szövés technikái (kilimtechnikák)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteseket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmankénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszövés módjainak, a gyapjúszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

16. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.16/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak gyakorlati ismerete, a szövés folyamata - székely festékesek szövéstechnikái (kilimtechnikák)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteseket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszövés módjainak, a gyapjúszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása. Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

17. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.17/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak elméleti ismerete, a szövés folyamata - egyéb technikák (bogos, szedettes, dzsidzsim stb.)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a szőnyeget
- Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteseket készít
- Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmankénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Okok feltárása
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Terhelhetőség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gyapjúszövés módjainak, a gyapjúszöttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása.
- Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése.
- Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből
- A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása
- A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

18. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.18/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés technikáinak gyakorlati ismerete, a szövés folyamata - egyéb technikák (bogos, szedettes, dzsidzsim stb.)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Levágja a kész szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről
- A típus A befejező munkálatok elvégzése
- C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gyapjúszővés módjainak, a gyapjúszőttes mintázási lehetőségeinek alkalmazása.

Különböző vidékek és korok gyapjúkultúrája. A szövetek alaptípusai és azok felismerése.

Szőnyegek és takarók tervezése egy illetve több szélből

A textiltervek megértése, a munkafolyamatok sorrendjének kialakítása, a szövési műveletek elvégzése a tervben előírt méretek, minták betartásával, díszítő munkálatok elvégzése, minőségi előírások betartása

A szövőszék és egyéb eszközök tisztítása, karbantartása. A meghibásodott eszközök, anyagok hibaokainak feltárása, megszüntetése

19. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.19/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés befejező műveleteinek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a kész szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szőtt levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

20. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.20/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegszövés befejező műveleteinek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a kész szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

A típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szőtt levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

21. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.21/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozás, szélösszedolgozási módszerek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait

A terv alapján eldolgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, eldolgozás, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

22. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.22/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozás, szélösszedolgozási módszerek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait

A terv alapján eldolgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, eldolgozás, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

23. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.23/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyeg javításának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

B típus Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szönyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

24. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.24/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyeg javításának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

B típus Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

31 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

25. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.25/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegek adjusztálásának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

15 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való

előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

26. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.26/1014-06

A tananyagelem megnevezése:

A szőnyegek adjusztálásának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a szőnyeget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Szőnyegszövő tanműhely

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

71. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	sza	061/1.1/1004-06	18	0	0	102
		sza	061/1.2/1004-06	18	0	0	
		sza	061/1.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.4/1004-06	24	0	0	
		sza	061/1.5/1004-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Szellemi tevékenységet végez
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai
- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyetemes művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar művészettörténet stíluskorszakainak és stíluselemeinek megismertetése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Néprajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit

Hagyományörző rendezvényeket látogat

Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz

Szakirodalmat tanulmányoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A néprajz és a népművészet alapfogalmai

C típus Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya

B típus Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai

C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása

B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói

C típus A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata

C típus Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A néprajzi alapismeretek, valamint a népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-díszítmény-forma összhangjának elsajátítása
- Rajzok, motívumgyűjtemények készítése. Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotásainak ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai néprajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Anyagot, információt gyűjt a munkájához
- Mintagyűjteményt készít
- Szakirodalmat tanulmányoz
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A típus A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C típus A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- 5 típus A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- mintarajz készítés tárgyról 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Könyvtár
- Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

- 24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A népi kézműves szakmák hiteles műveléséhez szükséges szakmai néprajzi ismeretek, motívumkincs ismerete, funkció-, díszítmény- forma összhangjának elsajátítása. Jelentős alkotók kiemelkedő alkotásainak ismerete. Elágazásonként speciális ismeretekkel.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.5/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
- Reprodukáló rajzokat készít
- A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
- Mintagyűjteményt készít
- Vázlatot készít
- A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
- Archiválja a műhelyrajzokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- B típus A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- C típus Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B típus Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése

C típus A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése

A típus A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk

B típus Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

műhelyrajz értelmezése 30%

műhely- és látványrajz készítés tárgyról 30%

mintarajz készítés tárgyról 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Könyvtár

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A látvány-, kivitelezési és műhelyrajz készítésének alapjai. Rajzok, motívumgyűjtemények, tervdokumentációk készítése

72. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	sza	061/2.1/1004-06	18	0	0	70
		sza	061/2.2/1004-06	4	0	0	
		sza	061/2.3/1004-06	24	0	0	
		sza	061/2.4/1004-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézműves marketing

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
- Piackutatást végez
- Reklámtevékenységet folytat
- Mesterség-bemutatókat tart
- Meghatározza a célközönséget
- Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
- Reklám anyagokat készít, készített

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C típus A piackutatás és marketing alapjai
- C típus Az üzleti élet protokoll szabályai
- C típus Megrendelői igények, társ mesterségek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Üzemlátogatás népi kismesternél

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves vállalkozás működéséhez kapcsolódó bemutatkozási formák, lehetőségek ismerete, marketing alapismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A zsűriztetés szabályai és lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zsűriztetési az alkotásokat, terméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- B típus A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkézség
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkézség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Eredményorientáltság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőkézség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi iparművészeti termékek zsűriztetésére vonatkozó jogszabályok ismerete, a zsűriztetés folyamata. A zsűrizés szempontrendszerének ismerete szakmák szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít

Szerződéseket köt, szállító leveleket ír

A teljeskörű könyvelésről gondoskodik

Házipénztár kezelést végez

Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai

C típus A finanszírozás lehetőségei

C típus A különböző vállalkozási formák jellemzői

C típus A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások

C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok

B típus A költségvetés alapelemei

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Kézírás

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Döntésképeség

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely
- Természeti környezet

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vállalkozások formáinak, létrehozásának, működtetésükhöz szükséges jogszabályi ismereteknek elsajátítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A munka szervezésének gazdasági és jogi háttere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Költségkalkulációt készít, árkalkulációt készít
- Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
- Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
- Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
- Ellenőrzi a fizetés teljesítését
- A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
- Házipénztár kezelést végez
- Visszaigazolja az írásbeli megrendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus A finanszírozás lehetőségei
- C típus Az üzleti terv tartalma, felépítése
- B típus A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok
- C típus Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állampolgári ismeretek, a vállalkozási környezethez kapcsolódó jogi ismeretek, munkajog, szerzői jog, szerződések, alapvető államigazgatási szabályok. A törvényi szabályozás szerinti nyilvántartási és adatszolgáltatási feladatok

73. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	sza	061/3.1/1004-06	10	0	0	70
		sza	061/3.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/3.3/1004-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Műhely kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megteremti a munkafeltételeket
- Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
- Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
- Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
- Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
- Napi általános takarítást végez
- Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai

A típus A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 10 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A kézműves műhelyek kialakítása feltételeinek, gépek, eszközök elhelyezésének, beszerzési lehetőségeinek, karbantartási igényének ismerete. Elágazásonként különböző

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
- Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
- Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
- Alkotómunkát végez
- Kivitelezői műhelyrajzot készít
- Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B típus Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A típus A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- B típus A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A típus A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk önálló rendszerezése 10%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítéstől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmai specialitások figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek
B típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
C típus Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
C típus A technológiai folyamatok előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Kitartás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Kompromisszumkészség

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

74. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/4.0/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	sza	061/4.1/1004-06	0	0	30	108
		sza	061/4.2/1004-06	0	30	0	
		sza	061/4.3/1004-06	0	30	0	
		szk	061/4.4/1004-06	0	18	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag beszerzésének lehetőségei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
- Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
- Alapanyag szükségletet számít
- Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
- Szükség esetén szakmánként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technikai, technológiai alapismeretek
- A típus Alapanyagok, beszerzési források
- B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 400%
- Anyagminták azonosítása 40%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Természeti környezet

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kézműves termék vagy termékek készítését vagy sorozatgyártását megelőző műveletek, munkafolyamatok a tervezéstől, műhelyrajz elkészítésétől, tervdokumentáció készítésétől, esetlegesen a megrendelés visszaigazolásán keresztül a mintadarab készítéséig, a szakmánkénti sajátosságok figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.2/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológiai folyamat meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkotómunkát végez

Kivitelezői koncepciót alakít ki

Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai, technológiai alapismeretek

B típus Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai

C típus A technológiai folyamatok előkészítése

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

C típus A munka ütemezésének és költségtervezésének módja

A típus A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk

B típus Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A népi kézműves tevékenységhez kapcsolódó anyagok biztosítása, a technológiai folyamat, munkaszervezés ismerete, a szakmánkenti sajátosságok figyelembevételével

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.3/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut

Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását

Címkézi a terméket

Előkészíti szállításra

Számlát készít

A termékre ráhelyezi a kötelező információkat

Gondoskodik a késztermék csomagolásáról

Elvégzi az esetleges módosításokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése

B típus A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Értékelési képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az elkészült népi kézműves termékek csomagolásával, információkkal való ellátásával, leszállításával, garanciális kötelezettség vállalásával kapcsolatos tevékenységek, feladatok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/4.4/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

A raktári rend kialakításának szempontjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kialakítja a raktári rendet
- Tárolja a gyártott és félkész termékeket
- Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
- Raktári nyilvántartást vezet
- Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
- Évente leltárt készít
- Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
- Rendszeres molyirtásról gondoskodik

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- C típus Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete és alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A raktári rend kialakítása, figyelembe véve a munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályokat, szakmánként eltérő specifikációkkal

75. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/5.0/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	szk	061/5.1/1004-06	0	18	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/5.1/1004-06

A tananyagelem megnevezése:

Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart

Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkavédelmi előírások

A típus Egészség- és balesetvédelmi előírások

B típus Környezetvédelmi előírások

A típus A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok

A típus A balesetmentes munkavégzés biztosítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Elágazásnak megfelelő tanműhely

Képzési idő:

18 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelmi szabályok általános ismerete, annak alkalmazása, valamint szakmánkénti specifikációja

76. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/1.0/1013-06	Takács vizuális alapismeretek	sza	061/1.1/1013-06	0	0	50	190
		sza	061/1.2/1013-06	0	0	70	
		sza	061/1.3/1013-06	0	0	70	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.1/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács szakmai rajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Látványtervet készít

Színterveket készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

5. szint Metszeti, kivitelezési rajz készítése

4. szint Szabadkézi rajzolás

5. szint Komplex jelzésrendszerek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tapintás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Üzemlátogatás népi kézművesmestereknél

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hagyományos mintakincs és technika alapján látványrajz, műhelyrajz készítésének elsajátítása. A tervezés alapelemei, a tárgy lerajzolása látszati rajz szabályai szerint. A megtervezett termék mintáinak tervezése, kötésrajz készítése

Az adott funkcióhoz illeszkedő minta kiválasztása, szintani törvényszerűségek betartása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.2/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács mintagyűjtemény készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kötéstervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszöttek helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és díszítésben

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése

B típus Különböző takácsszövő technikák, kiviteli módok meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tapintás

Fejlődőképeség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Néprajzi gyűjteménnyel rendelkező múzeum

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magyar nyelvterületen fellelhető takács-mintázási lehetőségek (szedettesfajták, azsúrfajták, láncban- és vetülékben való díszítések, sűrítések) alapján széleskörű mintagyűjtemény készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/1.3/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács tervdokumentáció készítése, archiválása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A takácsszövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra

B típus Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Műhely-, kivitelezési rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Tervezési készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Tapintás

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Prezentációs készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Írásos elemzések készítése 10%

Műhelyrajz értelmezése 25%

Műhely és látványrajz készítése tárgyról 25%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A tervdokumentáció készítésének alapszabályai. A tanulmányi idő alatt elkészült munkák tervdokumentációja, gyűjtemény formájában elrendezve.

77. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/2.0/1013-06	Takács szakmai elmélet	sza	061/2.1/1013-06	24	0	0	24

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/2.1/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövszék típusai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus A szövszék kialakulásának története

A típus Takácsszövő eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

24 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövszék fejlődéstörténete. A szövszék szerkezete, elemei, működésének feltételei. A szövszék és tartozékainak karbantartása. A takácsszövszék típusai. A szövő-, felvető- és fonószerkezetek ismerete, hibáinak felismerése, a hibaokok megszüntetése

78. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
061/3.0/1013-06	Takácsszövés technológiai folyamata	sza	061/3.1/1013-06	30	0	0	1118
		sza	061/3.2/1013-06	0	0	20	
		sza	061/3.3/1013-06	40	0	0	
		sza	061/3.4/1013-06	0	0	20	
		sza	061/3.5/1013-06	40	0	0	
		sza	061/3.6/1013-06	20	0	0	
		sza	061/3.7/1013-06	0	0	70	
		sza	061/3.8/1013-06	0	0	90	
		sza	061/3.9/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.10/1013-06	0	0	99	
		sza	061/3.11/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.12/1013-06	0	0	99	
		sza	061/3.13/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.14/1013-06	0	0	99	
		sza	061/3.15/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.16/1013-06	0	0	75	
		sza	061/3.17/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.18/1013-06	0	0	60	
		sza	061/3.19/1013-06	30	0	0	
		sza	061/3.20/1013-06	0	0	60	
		sza	061/3.21/1013-06	20	0	0	
		sza	061/3.22/1013-06	0	0	70	
		sza	061/3.23/1013-06	15	0	0	
		sza	061/3.24/1013-06	0	0	11	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

Az elméletigényes gyakorlati órák a tanár szempontjából elméletnek, a tanuló szempontjából gyakorlatnak számítanak, tehát ezt az időt a képzési időből a gyakorlatra fordított időként kell figyelembe venni.

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.1/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács szakmai anyagismeret elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Szükség esetén megfesti a fonalakat

Előkészíti a láncfonalat

Előkészíti a vetülékfonalat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A takácsszövés során felhasználható alap- és segédanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek ismerete.

Textilkészítési eljárások, a textilalapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei

Az alapanyagok és a szükséges kellékek használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.2/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Takács szakmai anyagismeret gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét

Szükség esetén megfesti a fonalakat

Előkészíti a láncfonalat

Előkészíti a vetülékfonalat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása

C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A takácsszövés során felhasználható alap- és segédanyagok, azok előkészítésének, megmunkálásának, tulajdonságainak, a felhasználás lehetőségeinek ismerete.

Textilkészítési eljárások, a textilalapanyagok tulajdonságai, felhasználásának lehetőségei

Az alapanyagok és a szükséges kellékek használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.3/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás a borda- és nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (elmélet)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Szervezőkészség

Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott takács technikának megfelelő láncsűrűség meghatározása, borda- és nyüstbefűzési ismeretek

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.4/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Az alapanyag-választás a borda- és nyüstbefűzés összefüggései a késztermék tükrében (gyakorlat)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség

4. szint Mennyiségérzék

3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Szervezőkészség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A használati funkciónak, valamint a kiválasztott takácstechnikának megfelelő láncsűrűség meghatározása, borda- és nyüstbefűzési ismeretek

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.5/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gyorscsévélt használ
Kiválasztja a tervezett szötteshez megfelelő bordát
Megtervezi a nyüstbe fűzési, bordabehúzási rendet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
C típus A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
B típus A fonalak fonása, csévélése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Elemi számolási készség
4. szint Mennyiségérzék
3. szint Tájékozódás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén aló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Szervezőkészség
Terhelhetőség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

40 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szükséges alapanyag mennyiségének kiszámítása, az alapanyag előkészítése. A munkafolyamatokhoz szükséges eszközök, szerszámok ismerete, kiválasztása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.6/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Szövőszék felvetésének elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövőszéket

Befűzi a nyüstöket

Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működési elvének ismerete, működtetése

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.7/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Szövőszék felvetésének gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveti a szövőszéket

Befűzi a nyüstöket

Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szövőszék felvetésének különféle módszerei. A felvető szerkezetek működési elvének ismerete, működtetése

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.8/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A borda, a nyüst, a gyorsvetelő és lábító beállítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Beállítja a gyorsvetelőt

Beállítja a bordát, lábítót

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A borda, a nyüst, a gyorsvetelő és lábító beállításának szabályai. A pótnyüst alkalmazásainak lehetőségei

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.9/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (szedettesek)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttes-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni
- A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Okok feltárása
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Takács tanműhely

Képzési idő:

- 30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szedettesek módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.10/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (szedettesek)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a munkát
- Pamut-, len- és kenderszötteket készít
- Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni
- A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Okok feltárása
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

- Takács tanműhely

Képzési idő:

- 99 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szedetttesek módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.11/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (aszúrfajták)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a munkát
- Pamut-, len- és kenderszötteket készít
- Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni
- A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az azsúrfajták módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.12/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (azsúrfajták)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

99 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az aszúrfajták módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.13/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (láncban, vetülékben való díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A láncban, vetülékben való díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

14. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.14/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (láncban, vetülékben való díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

99 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A láncban, vetülékben való díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

15. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.15/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak elméleti ismerete (többnyüstös díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megszövi a munkát
- Pamut-, len- és kenderszötteket készít
- Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni
- A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Okok feltárása
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A többnyüstös díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

16. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.16/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszövés technikáinak gyakorlati ismerete (többnyüstös díszítések)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszövi a munkát

Pamut-, len- és kenderszötteket készít

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A típus A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata

A típus A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása

A típus A takácsszövés technikáinak alkalmazása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Műhelyrajz olvasása, értelmezése

4. szint Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése

5. szint Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Monotónia-tűrés

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

75 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A többnyüstös díszítések módjainak, mintázási lehetőségeinek alkalmazása. A szövetek alaptípusai és azok felismerése. Méteráru, funkcionális darabok (párnák, abroszok, függönyök stb.) készítése

17. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.17/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés befejező műveleteinek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a készmunkát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

B típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A takácsszöttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szöttes levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

18. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.18/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A szövés befejező műveleteinek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Levágja a készmunkát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A szövött termék leszedése a szövőszékről

B típus A befejező munkálatok elvégzése

C típus A takácsszöttek javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kész szöttek levágása. A láncfonalak elrendezése, rögzítése a szövés folytatása érdekében

19. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.19/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozási, szelösszedolgozási módszerek elméleti ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait

Eldolgozza a széleket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

30 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, szegés, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

20. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.20/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

Eldolgozási, szélösszedolgozási módszerek gyakorlati ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összedolgozza a késztermék darabjait

Eldolgozza a széleket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A befejező munkálatok elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőzőkészség
- Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

60 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A befejező műveletek (kikészítés, mosás, vasalás, szegés, összedolgozás) ismerete és kivitelezése

21. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.21/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszöttek javításának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszöttek javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kitartás
- Megbízhatóság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőzőkészség
- Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

20 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

22. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.22/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszöttek javításának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza a különféle takácsszöttek-technikákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszöttek javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A javíthatóság megállapítása, a javítandó tárgy szövés technikájának meghatározása, a javításhoz szükséges alapanyagok, kellék- és segédanyagok, eszközök kiválasztása, a javítás kivitelezése

23. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.23/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszöttek adjusztálásának elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a takácsterméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszöttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

15 óra elmélet gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

24. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

061/3.24/1013-06

A tananyagelem megnevezése:

A takácsszöttek adjusztálásának gyakorlati ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Adjusztálja a takácsterméket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus A takácsszöttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztán tartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kitartás

Megbízhatóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Meggyőzőkészség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Takács tanműhely

Képzési idő:

11 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A leszótt termékek igényes eldolgozásának, adjusztálásának, árusításra való előkészítésnek ismeretei. A termékek kresz-tesztel, egyéb szükséges információval való ellátása, csomagolása

NÉPI KÉZMŰVES
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 215 02 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Népi kézműves

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítés		
		Azonosítószám:	31 215 02 0100 21 01
		Megnevezés:	Kosárfonó

3.2	Elágazások		
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 01
		Megnevezés:	Csipkekészítő
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 02
		Megnevezés:	Fajátékkészítő
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 03
		Megnevezés:	Faműves
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 04
		Megnevezés:	Fazekas
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 05
		Megnevezés:	Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 06
		Megnevezés:	Kézi és gépi hímző
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 07
		Megnevezés:	Kosárfonó és fonottbútor-készítő
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 08
		Megnevezés:	Szőnyegszövő
		Azonosítószám:	31 215 02 0010 31 09
		Megnevezés:	Takács

3.3	Ráépülés		
		Azonosítószám:	31 215 02 0001 54 01
		Megnevezés:	Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével)

4. Hozzárendelt FEOR szám: 3729

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés/Ráépülés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Népi kézműves	2	2000
Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével)	-	300

II. EGYÉB ADATOK

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Csipkekészítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Fajátékkészítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Faműves

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %
3. Gyakorlat aránya: 70 %
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év
5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Fazekas

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %
3. Gyakorlat aránya: 70 %
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Gyékény-, szalma-, és csuhéjtárgykészítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Kézi és gépi hímző

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető

Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Kosárfonó és fonottbútor-készítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %
3. Gyakorlat aránya: 70 %
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év
5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Szőnyegszövő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %
3. Gyakorlat aránya: 70 %
4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

ELÁGAZÁS MEGNEVEZÉSE: Takács

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nappali iskolai rendszerű oktatás esetén a 10. évfolyam elvégzése; vagy a 8. évfolyam elvégzése azok esetében, akik a 16. életévük betöltéséig voltak tankötelesek; vagy a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdésében előírt egy- vagy kétéves felzárkóztató oktatás elvégzése; esti, levelező iskolai rendszerű oktatás esetén a 8. évfolyam elvégzése

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Kosárfonó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1200
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: nem szükséges

RAÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: **Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével)**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: érettségi vizsga, valamelyik Népi kézműves elágazás szakképesítés megléte és az 1/2000. (I. 14.) NKÖM rendelet alapján vagy az A/3903/2004. Pedagógus továbbképzési program, vagy az A/96/120/210/2006. (VI. 27.) Közm. határozattal jóváhagyott alapítási engedélyek által elvégzett tanfolyam

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 60 %
3. Gyakorlat aránya: 40 %
4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
3729	Egyéb művészeti foglalkozások

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Kialakítja kézműves szakmai arculatát
Munkavégzéshez kialakítja műhelyét, bemutatótermét és folyamatosan karbantartja
Felveszi a megrendelést, vagy saját örömeire alkot
A késztermékeket eladásra előkészíti
Raktározza az alapanyagot, a félkész terméket és a készárut
Értékesíti a kész kézműves terméket
Adminisztratív tevékenységet végez
Az elágazásnak megfelelő népi kézműves terméket elkészíti

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1004-06 Népi kézműves vállalkozás működtetése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Folyamatosan bővíti szakmai művészeti ismereteit
Hagyományőrző rendezvényeket látogat
Gyűjtő és kutatómunkát végez, megfelelő forrásanyagot, néprajzi szakirodalmat tanulmányoz
Reprodukáló rajzokat készít
A reprodukciós rajzokat átdolgozza és alkalmazza az igényeknek megfelelően
Mintagyűjteményt készít
Egyedi darabokat készít a hagyományokon alapuló technikák és motívumkincs felhasználásával
Szellemi tevékenységet végez
Szakirányú továbbképzéseken vesz részt
Szakirodalmat tanulmányoz
Kiállításon terméket bemutat, véleményeztet
Piackutatást végez
Reklámtevékenységet folytat
Mesterség-bemutatókat tart
Meghatározza a célközönséget
Megteremti a munkafeltételeket
Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Munka, tűz és egészségvédelmi előírásokat betart
Biztosítja a műhely ideális megvilágítását, fűtését és szellőztetését
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről
Alkalmazza vállalkozási ismereteit
Megfogalmazza, meghatározza a feladatot
Alkotómunkát végez
Szükség szerint egyeztet a megbízóval, társtervezővel
Anyagot, információt gyűjt a munkájához
Vázlatot készít
A hagyományos formakincs ismerete alapján az anyag, a forma a funkció és a díszítmény harmonikus egységét alkalmazza
Kivitelezői koncepciót alakít ki
Kivitelezői műhelyrajzot készít

Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt
Alapanyag szükségletet számít
Mintadarabot készít
Tájékozódik az alapanyagok beszerzési lehetőségekről
Felveszi a kapcsolatot a kereskedőkkel, kiválasztja az árban és minőségben legmegfelelőbb alapanyagot, árajánlatot kér rá
Költségekalkulációt készít, árkalkulációt készít
Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel az elképzelését
Egyezteteti az árat és a határidőt a megrendelővel
Elvégzi az esetleges módosításokat
Archiválja a műhelyrajzokat
Visszaigazolja az írásbeli megrendelést
Beszerzi, megvásárolja, begyűjti, vagy termeszt az alapanyagokat
Szükség esetén szakmanként változó igénnyel megfesti, pácolja, fehéríti az alapanyagokat
A termékre ráhelyezi a kötelező információkat
Gondoskodik a késztermék csomagolásáról
Zsűríteti az alkotásokat, terméket
Leszállítja, vagy leszállíttatja, átadja a kész árut
Garanciát vállal a munkájára, reklamáció esetén vállalja a hibák javítását
Kialakítja a raktári rendet
Tárolja a gyártott és félkész termékeket
Gondoskodik a raktár rendszeres szellőztetéséről, kártevők elleni védelméről
Raktári nyilvántartást vezet
Címkézi a terméket
Előkészíti szállításra
Számlát készít
Ellenőrzi a fizetés teljesítését
A teljeskörű könyvelésről gondoskodik
Házipénztár kezelést végez
Nyomon követhető módon adminisztrálja az alapanyag és a készáru mozgását
Évente leltárt készít
Szerződéseket köt, szállító leveleket ír
Reklám anyagokat készít, készített
Munkáltatói jogkört gyakorol, alvállalkozói, beszállítói kapcsolatokat hoz létre
Alapanyagok, eszközök, gépek folyamatos rendszerezése, karbantartása
Napi általános takarítást végez
Állagvédelem, gomba és rágcsáló elleni védelem
Rendszeres molyirtásról gondoskodik
Szükség esetén megfelelő felújítási munkát végez és végeztet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

C A művészettörténet stíluskorszakainak szellemi, tárgyi sajátosságai

- B A néprajz és a népművészet alapfogalmai
- C Az egyén, a közösség és a kultúra viszonya
- C A kultúrák és a társadalmi rétegek stílusainak kapcsolata
- B Különböző társadalmi rétegek hagyományos környezetének és tárgykultúrájának változásai
- A A magyar és a nemzetiségek hagyományainak, valamint legjellemzőbb tájegységeinek motívum- és formakincse
- C A tárgyak és a szokások korba és környezetbe illesztése, azok egymásra hatása
- 5 A megismert motívum- és formakincs a funkcióknak megfelelő kiválasztása, kreatív alkalmazása
- B A múzeumi és egyéb állandó, időszakos kiállítások anyaga, alkotói
- C Jelentős alkotók, kiemelkedő alkotások
- B Az elkészült munkák kiállításra, zsűrizésre való előkészítése
- C Különböző sajátos tartalmak és reprodukciós munkák elvégzéséhez elvont ábrázolási módok használata
- B Vizuális jelek, szimbólumok egyértelmű, következetes használata
- A A sajátos formák és minták alkalmazásának szabályai (hagyományörzés, ápolás), a különböző képi elemek újszerű, modern felhasználási lehetőségei
- B A színek törvényszerűségei és kifejező ereje
- A A rajz és műhelyrajzok különböző technikái, pontos szerkesztési és szabadkézi rajzok és használatuk
- C Természeti formák: növények, állatok megjelenítése
- B A díszített felülethez a természeti formák megfelelő arányú alkalmazása
- B Egyszerű geometrikus formák és térelemek megjelenítése
- C A különféle térformák és a környezet kapcsolata, szerves beillesztése
- B A téri szerkezetek sajátosságai, statikai-dinamikai viszonyai
- B Konkrét feladat önálló elkészítése (reprodukáló, hagyományos mintakincs és forma mai feladatnak megfelelő alkalmazása, javítás elvégzése)
- A A műhely (esetenként a műterem, bemutatóterem) és a műhelyfelszerelések kialakításának szempontjai
- B A vállalkozás létrehozásának gyakorlati feladatai
- A A tevékenységhez szükséges tárgyi feltételek kialakításának szempontjai
- A Technikai, technológiai alapismeretek
- A Alapanyagok, beszerzési források
- A Munkavédelmi előírások
- A Egészség- és balesetvédelmi előírások
- B Környezetvédelmi előírások
- C A piackutatás és marketing alapjai
- C A finanszírozás lehetőségei
- C Az üzleti terv tartalma, felépítése
- C A különböző vállalkozási formák jellemzői
- C Az üzleti élet protokoll szabályai
- C A szerződésekhez kapcsolódó szabályok, előírások
- B A zsűriztetéshez és a szerzői joghoz kapcsolódó szabályok
- B A munkaszerződések megkötése, felbontására vonatkozó előírások, szabályok

- C Pénzügyi és munkajogi szabályok
- C Megrendelői igények, társmesterségek
- B A költségvetés alapelemei
- C A munka ütemezésének és költségtervezésének módja
- C A feladat elvégzésének technológiája által meghatározott határidők tervezése
- C Dokumentációs és adminisztrációs alapismeretek
- B A vállalkozás szervezésének gyakorlati teendői
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- A A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jeleinek és pontos használatuk
- A A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- B Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- B Alapanyag kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- C Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok, előkészítése, alkalmazása
- C A technológiai folyamatok előkészítése
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkészség

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Döntésképeség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Szervezőkészség
 Szorgalom, igyekezet
 Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kezdeményezőkézség
- Határozottság
- Visszacsatolási készség
- Kommunikációs rugalmasság
- Prezentációs készség
- Kompromisszumkézség
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Információgyűjtés
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Tervezési készség
- Értékelés
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás
- Figyelemmegosztás
- Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1005-06 Csipkekészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Kézi csipkét készít
- Az eszközre helyezi a műhelyrajzot
- Ismeri és alkalmazza a különféle csipketechnikákat
- Az elkészült csipkét leveszi a segédeszközökről
- Nyers adjusztálást végez
- A kész kézi csipkét textilre dolgozza

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A csipkekészítéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználásának ismerete, alkalmazása
- B A termékkészítéshez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- B A leggyakrabban használt csipkehordozó alapanyagok
- B A kézi csipkekészítés helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textildíszítésben
- A A kézi csipkekészítés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B A kézi csipkekészítő eszközök története és használata
- A A tervek és műhelyrajzok megértése és értelmezése
- C Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- C Különböző kézi csipkekészítési technikák, kiviteli módok meghatározása
- B Kézi csipkekészítés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A csipkekészítés szabályszerű gyakorlati folyamata
- B A kézi csipkekészítés eszközeinek, technikáinak szabályszerű alkalmazása
- A A kézi csipkekészítési technikák alkalmazása
- B A csipkék alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőjeként
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A kézi csipkék javíthatósága, szükség esetén a javítás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Tűrőképesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Önállóság
- Önfegyelem
- Pontosság
- Precizitás
- Szorgalom, igyekezet
- Türelmesség

Társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdezés készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémaelemzés, feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1006-06 Fajátékkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Komplett látványrajzokat készít
- Részletrajzokat készít
- Műhelyrajzot készít
- Egyszerű, megfogható és figurális játékokat készít
- Kidolgozza, hogy milyen mozgatható, mozgó játékokat készít
- Kialakítja, hogy milyen összetett játékokat készít

Kidolgozza, hogy milyen építő játékokat készít
 Megtervezi, hogy milyen logikai játékokat készít
 Kialakítja, hogy milyen tornaszereket készít
 Megtervezi milyen játszótéri játékokat, játszótéri elemeket készít
 Meghatározza az általa felújítandó játékok körét
 Megtervezi a munkafolyamatot
 Használati útmutatót készít
 Az általa készített játéktípusokat kivétel nélkül szakmai bírálatnak teszi ki
 Csak és kizárólag környezetbarát anyagokat alkalmaz
 Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
 Szükség szerint, fűrészezi, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezezi, csomagolja, stb. az adott terméket
 Cégjelzéssel látja el a terméket
 Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
 A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A fajták története, fejlődése
- B A különböző korok és kultúrák játécai
- B Az európai fajták története és fejlődése
- B Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig
- B A magyar népi gyermekjátékok
- A Napjaink játécai
- B A játékkészítési feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B Az ismeretszerzés menete, formái
- B Formakeresés, formatervezés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B Tervdokumentációk rajzanyagának elkészítése, összeállítása
- A A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- A Az anyag, a forma, és a funkció összhangjának megteremtése
- B A játék-készítés területén használatos szakmai alapfogalmak birtoklása
- B Általános faipari anyagismeret megszerzése
- B A játék-készítés nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- C A tűzrendészeti szabályok, előírások, vonatkozó jogszabályok
- B A faanyag- és technológiai ismeretek környezetbarát alkalmazásának lehetőségei
- B A faanyag használat megválasztásának szempontjai
- B A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A A népi kézműves fajták egyedi gyártástechnológiája
- B A játék-készítés alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságai
- B A játék-készítés egyéb anyagai (szaru, a csont, agancs stb.)
- B A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B A faanyag előkészítésének módja

- B A fa célszerű felhasználása, méretre munkálása
- C A kisszerű anyag-előkészítés sajátosságai
- B A játékok összeállítási, összeszerelési módjai
- B Anyag, idő és költség számítások
- B Terítékrajz készítése
- B Segédanyagok, szerelvények, kötő és felületkezelő illetve segédanyagok, célszerű előkészítés
- B A felületi minőséggel szembeni elvárások
- A A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- A A játék-készítés, gyártás alapműveletei, gyakorlati fogásai
- A Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- A Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A A technológiai folyamatok egymásutániségének megfelelő kivitelezése
- A A felületkezeléssel kapcsolatos EU-s és hazai egészségvédelmi normák helyes alkalmazása
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- B A tárgy javításának lehetőségei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 4 Elemi számolási készség
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Látás
- Tapintás
- Térlátás
- Kézügyesség

Stabil kéztartás
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Határozottság
Empatikus készség
Irányíthatóság
Tolerancia
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyén való alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Következtetési képesség
Tervezési készség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1007-06 Faműves termékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Anyagjegyzéket készít
Szabásjegyzéket készít
Alapanyagszükségletet számít
Terítékrajzot készít
Az anyagot a technológiai előírásoknak megfelelően feldolgozza
Szükség szerint, fűrészeli, egyengeti, vastagolja, tömbösíti, esztergálja, fúrja, faragja, marja, csiszolja, felületkezel, csomagolja stb. az adott terméket
Cégjelzéssel látja el a terméket
Szállításra, lapraszerelt szállításra alkalmassá teszi a terméket
A terméken elhelyezi a használattal kapcsolatos legfontosabb információkat
Díszítményt készít a tárgyra (amennyiben szükséges)

Karcolt dísz készít
 Vésett dísz készít
 Spanyolozott dísz készít
 Hátterezett dísz készít
 Domborított faragást készít
 Fémberakást készít
 Fémöntéssel díszít
 Egy tömbből kialakított tárgyat készít
 Egyéb inkrusztrációs dísz készít
 Plasztikus faragást készít
 Áttört, fűrészelt, faragott díszítményt készít
 Intarziát, faberakást készít
 Ácsolt szerkezeteket készít
 Körplasztikát, köztéri alkotásokat készít
 Alkalmanként, komplett építményeket, berendezéseket készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A faművesség kialakulásának története, fejlődése
- B A különböző korok és kultúrák faipari művészete
- B Az európai faművesség története és fejlődése
- B Az európai faipar technológiai fejlődése az ókortól napjainkig
- B A magyar népi faművesség nagy tájegységeire jellemző stílus és forma
- B A magyar faművesség korszakai a honfoglalástól napjainkig
- A A XX-XXI. század népi iparművészete
- A Paraszti faművesség
- A Pásztorművészet
- B Tárgyformálási feladatokhoz kapcsolódó elmélet
- B Az információgyűjtés menete, formái
- B Motívumkeresés, gyűjtőmunka, tanulmányrajzok készítése hagyományos és számítógépes módszerekkel
- B Tanulmányrajzok alapján vizuális memóriájára, belső látására támaszkodva kreatív tervek készítése
- B Tervdokumentációk rajzanyagainak elkészítése, összeállítása
- B A tárgyak metszeti, pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése
- A A tárgyformáláshoz szükséges vázlattervek, variációk, formatanulmányok elkészítési gyakorlata
- B Az elkészítendő tárgyak látszati (perspektivikus) képének megrajzolása szabadkézi vagy számítógépes megoldással
- A Az anyag, a forma, a funkció és az esetleges díszítmény összhangjának megteremtése
- B A faművesség területén használatos szakmai alapfogalmak
- B Általános faipari anyagismeret
- B A faművesség nyersanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik

- B A faipari választékok, és előkészítésük módja
- C Faműves tűzrendészeti szabályok, előírások
- B A faanyag- és technológiai ismeretek kreatív felhasználási lehetőségei a tárgyformálás területén
- B A faanyaghasználat megválasztásának szempontjai
- B A faanyag- és technológiai megoldások összhangja
- A A népi kézműves faművesség egyedi gyártástechnológiája
- B A faművesség alapanyagai, felosztásuk, főbb tulajdonságaik
- B A fa, a szaru, a csont szerepe, mint alapanyag. Fajtáik, tulajdonságaik
- B A tárgyspecifikus anyagválasztás tradicionális szabályrendszere
- B A faanyag előkészítésének módja
- B A fa célszerű tömbösítése, méretre munkálása
- B A faműves tárgyak összeállítási módjai
- B Anyag, idő és költség számítások
- B Terítékrajz készítése
- B Segédanyagok, szerelvények, kötő- és felületkezelő-, illetve segédanyagok ismerete, célszerű előkészítésük
- B A felületi minőséggel szembeni elvárások
- A A tárgyak formai megoldásai és a technológia közötti összefüggések
- A A gyakorlati munka végzéséhez szükséges kézi és gépi szerszámok, berendezések, a technológiai előírások
- B Helyhez kötött ipari gépek és használatuk
- A A faműves tárgyformálás alpműveletei, gyakorlati fogásai
- A Különböző rendeltetésű egyszerű és összetett tárgyak készítési módjai
- B A technológiai folyamatok és sorrendek megtervezése
- B Az elsődleges funkciónak megfelelő anyag és méretezés alkalmazása
- A Az anyag, a forma és a funkció, valamint a díszítmény összhangjának megteremtése a tárgyakban
- A A tárgyformálás tapasztalatokon alapuló szakmai szabályai
- A A technológiai folyamatok egymásutániségének megfelelő kivitelezése
- A A késztermék felületkezelése az anyagnak megfelelően
- B A tárgy javításának lehetőségei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése

- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközsüksége

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Látás
Tapintás
Térlátás
Kézügyesség
Stabil kéztartás
Elhivatottság, elkötelezettség
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Önállóság
Önfegyelem
Pontosság
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Udvariasság
Határozottság
Empatikus készség
Segítőkészség
Irányíthatóság
Tolerancia
Közérthetőség
Kompromisszumkészség
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Általános tanulóképesség
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Következtetési képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)

Helyzetfelismerés
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Intenzív munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1008-06 Fazekas termékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Az alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza az elkészített, vagy megkapott tervdokumentációt
Cserépedényt készít
A fazekaskorongra helyezi az agyagot, középre fogja
Felhúzza az edényfalat, agyagedényt készít
Az elkészült agyagedényt leveszi a fazekaskorongról
Nyers retusálást végez
A kész agyagedényt szükség szerint fülezi, illetve földfestéssel, kézi eszközök segítségével festi vagy díszíti
A kész agyagedényt megszáritja, majd kiégeti
Az egyszer égetett agyagedényt szükség esetén mázzal díszíti, mázazza, majd másodszor is kiégeti
Végso retusálást, tisztítást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A fazekasság kialakulásának története, fejlődése
- C Az európai és hazai fazekas technikák alkalmazása és fejlődése a különböző történelmi korszakokban napjainkig
- A A Kárpát-medence nagy tájegységeire és főbb fazekas központjaira jellemző fazekas technikák alapvető stílus- és formajegyeinek kialakulása, fejlődése a történelem során napjainkig
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- A A kivitelezési- és műhelyrajz készítés alapjai, egyezményes jelei és pontos használatuk
- B A fazekas munkák készítése során használatos nyersanyagok, azok csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A A munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- B A népi kézműves fazekasság helye és kapcsolatai a teljes körű agyagművességben
- A A népi kézműves fazekasság elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- B A népi kézműves fazekasság eszközei, története és használata
- B Az elkészítendő tárgyak pontos méretezésű műhelyrajzainak elkészítése

- C Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- B A népi kézműves fazekassághoz felhasználható természetes alapú nyersanyagok tulajdonságai és felhasználása
- A A fazekas munkák elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok kiválasztásának és felhasználásának szempontjai
- A Az alapanyagok előkészítése során alkalmazott fizikai és kémiai folyamatok ismerete
- A A termékkészítéshez szükséges agyagmennyiség kiszámítása
- B A fazekassághoz felhasznált nyersanyagok tulajdonságainak módosítása, javítása, esetleges színezése
- A A technológiai folyamatok előkészítése
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, az üzembiztonság betartása
- A A népi kézműves fazekasság szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A népi kézműves fazekasság eszközeinek, technikájának szabályszerű alkalmazása
- A A fazekaskorong használata
- A A népi kézműves fazekas munkák szárítása, az első égetés előtti díszítése és nyers égetése (zsengélése), tisztítása (retusálás)
- B A népi kézműves fazekasság díszítő technikáinak alkalmazása fazekas munkákon
- A A népi kézműves fazekas munkák mázazása, második (mázás) égetés előtti díszítése
- A A népi kézműves fazekas munkák második (mázás) égetése
- A A befejező munkálatok elvégzése
- B A népi kézműves fazekas munkák javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Erős fizikum
- Látás
- Hallás
- Szaglás

Tapintás
Egyensúlyérzékelés
Térlátás
Kézügyesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Felelősségtudat
Kitartás
Önállóság
Önfegyelem
Pontosság
Rugalmasság
Szorgalom, igyekezet
Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Interperszonális rugalmasság
Udvariasság
Kezdeményezőkészség
Határozottság
Meggyőzőkészség
Konszenzuskészség
Motiválhatóság
Tolerancia
Tömör fogalmazás készsége
Kommunikációs rugalmasság
Prezentációs készség
Kompromisszumkészség
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Felfogóképesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Rendszerekben való gondolkodás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1009-06 Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti

Tanulmányozza az általa készített vagy megkapott tervdokumentációt

Hazai gyékényből használati tárgyakat készít

Előkészíti, gyékénykötésre, gyékényfonásra (zsinórfonás, szövés, spiráltechnika), megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot

Elkészíti a terv szerinti technikával a méretarányos tárolóedény alját vagy a felvetést

A tervnek megfelelő technikát alkalmazva, a megfelelő formára készíti el a tárgyat

A megrendelésnek vagy saját alkotói elképzelésének megfelelően díszítést alkalmaz

A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb szegési, eldolgozási, fűlezési módot alkalmazza

Formára igazítja a terméket

Letisztázza a késztermék külső-, belső felületét

Hazai – fonásra alkalmas – gabonából szalma alapanyagú használati és dísz tárgyakat készít

A fonási technikákat (hármass fonás, sodrás, csomózás) kifogástalanul ismeri

Előkészíti a szerszámokat, eszközöket

Valamely fonási technika alkalmazásával előkészíti az előállításához szükséges fonatmennyiséget (kalapok, szatyrok, faliszőnyegek esetében)

Kézzel vagy speciális gépi eszközzel összeállítja a megfelelő formát

Igényt esetén díszítést alkalmaz

A tárgy funkciójától függően, a késztermékhez esztétikai és teherbírás szempontjából megfelelő fűlet készíti

Géppel, illetve kézzel formára igazítja a tárgyakat

Hazai alapanyagú csuhéból használati és dísz tárgyakat készít

Megmunkálásra alkalmassá teszi a hazai kukorica termésének felleveleit, a csuhét

Elkészíti a megrendelt vagy saját alkotói terv alapján megvalósítandó alkotáshoz szükséges formát, farámát, sablont

Ismeri és alkalmazza a sodratok készítésének technikáját, a függőleges, vízszintes fűzések rendszerét

Technikai és esztétikai szempontokat figyelembe véve a termékre illő díszítéseket alkalmaz

A megrendelésnek megfelelő vagy az alkotói tervhez igazodó szegést készíti

A termék – szatyor, kosár – minőségét befolyásoló, esztétikai szempontoknak is megfelelő fűlet készíti

Megrendelés szerint fa-bútorváz befonását végzi

Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra

Indokolt esetben átmossa, tisztítja a készterméket

Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint

Elvégzi a felületkezelést

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A szálanyagok feldolgozásának kultúrtörténete
- B Az európai és hazai szálanyag-megmunkálási technikák
- A A Kárpát-medence táji és etnikai tagozódása szerint kialakult feldolgozási technikák, a jellemző formai jegyek alkalmazása
- A A parasztspecialisták szakmai sajátosságai
- A A forma és funkció összhangjának megjelenítése az elkészítendő tárgyakban
- B A kivitelezési és műhelyrajz-készítés alapjai
- C A szálanyagok megmunkálása során használható alapanyagok, csoportosítása és főbb tulajdonságai
- A Munkavédelmi és tűzvédelmi szabályok
- A Az elkészítendő tárgy funkciójának ismeretében a pontos méretezésű műhelyrajz elkészítése
- A A funkció figyelembevételével az alapanyag kiválasztása, előkészítése
- B Az elkészítéshez szükséges segéd-, és nyersanyag beszerzése, alkalmazása
- B A technológiai folyamatok megtervezése és kivitelezése
- B A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- A A gyékény-, szalma-, csuhé tárgyak előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, felhasználhatóságuk
- B Az adott termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B Az elkészítéshez szükséges segédanyagok biztosítása
- B A különböző korok, vidékek, kézi fonású tárgykészítő kultúrája
- A A magyar nyelvi területen hagyományos szalma, gyékény, csuhé tárgyak készítése
- B Az alapanyagok megmunkálásához és feldolgozásához szükséges segédanyagok, kötözők, díszítők és segédeszközök alkalmazása, illetve előkészítése
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A A különféle gyékény, szalma, csuhé megmunkálási technikák meghatározása, alkalmazása
- B A tárgykészítéshez szükséges kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A gyékény gyakorlati megmunkálásának folyamata
- A A gabonafélék gyakorlati megmunkálásának folyamata
- A A csuhé gyakorlati megmunkálásának folyamata
- B A gyékény-, szalma-, csuhé tárgykészítés eszközeinek, technikái, szabályszerű alkalmazásuk
- B A gyékény-, szalma-, csuhé alkalmazása más természetes anyagokból készült tárgyak előállításánál, a műveleti technika, illetve technológia
- A Befejező munkálatok elvégzése
- B Kész gyékény, szalma, csuhé tárgyak javításának elméleti és gyakorlati ismerete valamint alkalmazása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Tapintás
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Tűrőképesség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önfegyelem
 Pontosság
 Precizitás
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőkészség
 Határozottság
 Empatikus készség

Tolerancia
Közérthetőség
Prezentációs készség
Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1010-06 Kézi és gépi hímzés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
Kézi hímzést készít
Ismeri és alkalmazza a magyar és a nemzetiségi népi hímzőkultúra technikáit, motívumkincsét
Segédeszközökre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
Nyers adjusztálást végez
Gépi hímzést végez
Ismeri és alkalmazza a gépi hímzés technikáit
Beállítja hímzéshez a varrógépet
Segédeszközre helyezi a sablonált alapanyagot és hímez
Nyers adjusztálást végez
Végso adjusztálást, tisztítást, vasalást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A kézi és gépi hímzéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai, felhasználása és alkalmazása
- B A hímzések elkészítéséhez leggyakrabban használt alapanyagok
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A hímzéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- C Fonalak fonása
- C A kézi és gépi hímzés helye és kapcsolata a teljes körű kézi textildíszítésben
- B A kézi és gépi hímzés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- C A kézi és gépi hímzéshez használt eszközök történeti és mai ismerete
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott motívumok megrajzolása, műhelyrajzának megszerkesztése
- B Az elvégzendő munkafolyamat műveletekre bontása és azok sorrendjének meghatározása
- B Az alkalmazandó technikák megállapítása, kiviteli mód meghatározása
- A A munkahely, eszközök, gépek előkészítése, karbantartása, pontos beállításuk, üzembiztonság betartása
- B Előnyomó sablonok stíluszabályok szerinti készítése, alkalmazása
- A A kézi és gépi hímzés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A kézi öltések alkalmazása
- A A gépi öltések alkalmazása
- B Az elektronikus vezérlésű és a mechanikus vezérlésű hímzőgépek használata
- B A hímzések alkalmazása lakás-, egyházi textileken és viseleteken, valamint azok kiegészítőin
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A hímzések javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 3 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék

- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközsüksége

Személyes kompetenciák:

- Látás
- Tapintás
- Térlátás
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Kitartás
- Monotónia-tűrés
- Önállóság
- Pontosság
- Precizitás
- Szorgalom, igyekezet
- Türelmesség

Társas kompetenciák:

- Empatikus készség
- Tolerancia
- Közérthetőség
- Prezentációs készség
- Hatékony kérdésés készsége
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Absztrakt (elméleti) gondolkodás
- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Rendszerekben való gondolkodás
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Intenzív munkavégzés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelem-összpontosítás
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1011-06 Kosárfonás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapanyagokat és az eszközöket kiválasztja és előkészíti
- Tanulmányozza a megkapott tervdokumentációt
- Hazai szálanyagokból kosarakat készít
- Előkészíti, fonásra, megmunkálásra alkalmassá teszi a felhasználandó alapanyagot
- Elkészíti a terv szerinti méretarányos kosáraljat
- A tervnek megfelelő formára és fonási technikát alkalmazva megfonja a kosár oldalát
- A kivitelezett formához – esztétikai és tartóssági szempontok alapján – a legmegfelelőbb karóeldolgozást alkalmazza
- Elkészíti a formához illő legmegfelelőbb fület
- Formára igazítja a terméket
- Letisztázza a vesszővégeket
- Elszegi a karókat
- Elvégzi a befejező műveleteket, előkészíti a készterméket az eladásra
- Lemossa a terméket
- Ellenőrzi a termék minőségét forma és anyag szerint
- Elvégzi a felületkezelést (lakkozás, festés, pácolás)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A vessző- és fonott-bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B A tárgy előállításához szükséges segédanyagok és biztosításuk
- B A Kárpát-medence fonásra alkalmas szál anyagai, táji tagozódás szerint
- A A fűzvesszőből és az egyéb fonható szál anyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorterv elkészítését szolgáló műveletek elvégzése
- B A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B Az elkészítendő tárgyról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B A rajz alapján a felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját

- A A tárgy elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat
- B A fonott áru javítható hibalehetőségei és alkalmazása
- B A fűzvesszőből és más szálás anyagokból készült termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A fonott áru elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag és megfelelő méretének kiszámítása, kiválasztása
- A A tárgy előállításának szükséges előkészítése, valamint a kéziszerszámok és gépi eszközök használata, karbantartása
- A A munkafolyamatok meghatározott rend szerinti elvégzése, befejezése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézművesmunkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Tapintás
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Tűrőképesség

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Felelősségtudat
Kitartás
Megbízhatóság
Monotónia-tűrés
Önállóság
Döntéskéesség
Önfegyelem
Pontosság
Precizitás
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kezdeményezőkészség
Határozottság
Empatikus készség
Segítőkészség
Irányíthatóság
Tolerancia
Közérthetőség
Prezentációs készség
Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1012-06 Fonottbútor készítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Fonottbútort készít
Méretre szabja a vázat és a merevítő anyagokat
Összeállítja a vázat
Rögzíti a karókat az üléslaphoz
Kifonja a fonható felületeket
Szegéseket és díszítéseket készít
Befejezi a terméket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A A vessző és fonott bútor termékek előállításához szükséges alapanyagok tulajdonságai, alkalmazásuk
- B A termék elkészítéséhez szükséges mennyiségű alapanyag kiszámítása
- B A tárgy előállításához szükséges segédanyagok
- B A Kárpát-medence fonásra alkalmas szálanyagai, táji tagozódás szerint
- A A fűzvesszőből és az egyéb fonható szálanyagokból a népi fonáskultúrában és a háziiparban hagyományos fonási eljárások alkalmazása
- A A fűzvessző, a botvessző és más szálanyagok feldolgozására szolgáló eszközök a fonáshoz használt szerkezetek és alkalmazásuk
- B Műhelyrajz, szerkezeti rajz készítése
- A Alapanyagok kiválasztása, előkészítése, bútorgázak előkészítését szolgáló műveletek
- B A fonási technikák meghatározása, a termék elkészítése
- B A tárgy előállításához használatos kéziszerszámok és gépi eszközök előkészítése, használata, karbantartása
- B Az elkészítendő tárgyról vagy bútorról modell- és szerkezeti rajz készítése
- B A rajz alapján felhasználható anyag, segédanyag mennyiségének meghatározása
- B A tervben feltüntetett funkció határozza meg az anyagválasztás minőségét
- A Az igénybevételnek megfelelően alakítja ki a szerkezetet, valamint a fonás műveleteit, technikáját
- A A tárgy vagy fonott bútor elkészítésekor alkalmazza a munkafolyamatok műveleti sorrendjét, a technológiának megfelelő fonási módot
- B Befejező munkálatoknál alkalmazza a szegési, takarítási technikai megoldásokat
- B A fonott áru javítható hibalehetőségeinek ismerete és alkalmazása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkészség

- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Erős fizikum
 Látás
 Tapintás
 Térlátás
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Tűrőképesség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önállóság
 Döntésképeség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Precizitás
 Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kezdeményezőkézség
 Határozottság

Empatikus készség
Segítőkézség
Irányíthatóság
Tolerancia
Közérthetőség
Prezentációs készség
Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Információgyűjtés
Következtetési képesség
Hibakeresés (diagnosztizálás)
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Tervezési készség
Értékelés
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
Eredményorientáltság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1013-06 Takácstermékek készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Látványtervet készít
Színterveket készít
Kötéstervet készít
Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét
Kiválasztja a tervezett szötteshez megfelelő bordát
Megtervezi a nyüstbe fűzési, bordabehúzási rendet
Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét
Szükség esetén megfesti a fonalakat
Előkészíti a láncfonalat
Felveti a szövőszéket
Befűzi a nyüstöket

Szükség esetén befűzi a pótnyüstöket
 Beállítja a gyorsvetélőt
 Beállítja a bordát, lábítót
 Előkészíti a vetülékfonalat
 Gyorscsévélőt használ
 Megszövi a munkát
 Pamut-, len- és kenderszötteket készít
 Alkalmazza a különféle takácsszöttes-technikákat
 Levágja a készmunkát
 Összedolgozza a késztermék darabjait
 Eldolgozza a széleket
 Adjustálja a takácsterméket
 Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A takácsszövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságainak és felhasználása
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése
- B A fonalak fonása, csévélése
- C A takácsszöttes helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és díszítésben
- B A takácsszövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása különös tekintettel a tájegységekre jellemző motívumokra és technikákra
- D A szövőszék kialakulásának története
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése
- B Különböző takácsszövő technikák, kiviteli módok meghatározása
- A Takácsszövő eszközök előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A takácsszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A A takácsszövés technikáinak alkalmazása
- A A szövött termék leszedése a szövőszékről
- B A befejező munkálatok elvégzése
- C A takácsszöttes javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése
- C Hagyományos és gyorsvetélőt is képes használni

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése

- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Kézműves munkák szakmáenkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Tapintás
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Kitartás
 Megbízhatóság
 Monotónia-tűrés
 Önfegyelem
 Precizitás
 Szervezőkészség
 Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Meggyőzőkészség
 Konszenzuskészség
 Motiválhatóság
 Közérthetőség
 Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
 Ismeretek helyén aló alkalmazása
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Információgyűjtés
 Tervezési készség
 Okok feltárása
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Körültekintés, elővigyázatosság
 A környezet tisztán tartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1014-06 Szőnyegszövés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

A szőnyegszövő látványtervet készít
A szőnyegszövő színtervet készít
A szőnyegszövő kötéstervet készít
Megtervezi a szőnyegen alkalmazandó szövés technikákat
Megtervezi a lánc- és vetülékfonalak minőségét, színét, mennyiségét, sűrűségét
Kiválasztja a tervezett szötteshez megfelelő bordát
Megtervezi a vetülékfonalak minőségét, színét, sűrűségét
Szükség esetén megfonja a szőnyegfonalat
Szükség esetén megfesti a szőnyegfonalakat
Előkészíti a szőnyeghez a láncfonalat
Felveti a szövőszéket a szőnyeghez
Befűzi a nyüstöket a szőnyeghez
Beállítja a bordát, lábítót a szőnyeghez
Előkészíti a vetülékfonalat a szőnyeghez
Meggzővi a szőnyeget
Rongyszőnyeget, gyapjú-, len- és kenderszötteseket készít
Alkalmazza a különféle szőnyegszövési technikákat
Levágja a kész szőnyeget
Összedolgozza a késztermék darabjait
A terv alapján eldoldgozza a szőnyegszéleket, szükség esetén szövött rojtot alkalmaz
Adjusztálja a szőnyeget
Dokumentációt készít, archiválja a tervet, a technikai leírást, a fonal mintát és a fotót a termékről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A szövéshez használható természetes alapú fonalak tulajdonságai és felhasználásuk (gyapjú, rongy)
- A A termékek elkészítéséhez szükséges fonalmennyiség kiszámítása
- C A szövéshez szükséges saját előkészítésű fonalak készítése, festése, hasítása
- B A fonalak fonása, csévélése
- C A kézi szövésű szőnyeg helye és kapcsolata a hagyományon alapuló teljes körű kézi textilkészítésben és lakáskultúrában
- A A kézi szövés elméleti alapjainak teljes körű ismerete, alkalmazása, különös tekintettel a felhasznált technikák által meghatározott kompozíciós szerkezetekre, mintázási lehetőségekre, alkalmazható mintakincsre
- C A szövőszék kialakulásának története
- A A felvetés ismerete a különböző típusú szövőszékeken
- B A felvető szerkezeti, funkcionális eltérései a különböző szőnyeg típusok szövőszékein
- A A tervek, műhelyrajzok megértése és értelmezése
- B Az alkalmazott minták megrajzolása, látványtervének, műhelyrajzának, kötésrajzának megszerkesztése (geometrikus, illetve rajzos ornamentikák)

- B Különböző kézi szőnyegszövő technikák, kiviteli módok meghatározása
- A Kézi szőnyegszövés eszközeinek előkészítése, karbantartása, tárolása
- A A kézi szőnyegszövés szabályszerű gyakorlati folyamata
- A A szövőszék felvetése és szabályszerű alkalmazása
- A A kézi szőnyegszövés technikáinak alkalmazása
- A A szövött termék leszedése a szövőszékről
- A A befejező munkálatok elvégzése
- C A kézi szövött szőnyeg javíthatósága, szükség esetén a javítás elvégzése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

- Tapintás
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Kitartás
- Megbízhatóság
- Monotónia-tűrés
- Önfegyelem
- Precizitás
- Szervezőkészség
- Terhelhetőség

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Meggyőzőkészség
- Konszenzuskészség
- Motiválhatóság
- Közérthetőség
- Prezentációs készség

Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Ismeretek helyén aló alkalmazása
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Információgyűjtés
Tervezési készség
Okok feltárása
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztán tartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1015-06 Népi játék és kismesterségek oktatása

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Népi játszóházat vezet
Megtervezi az órarendet korcsoportok és játszóházi típusok szerint
Beszerzi az eszközöket és az alapanyagokat
Tábort szervez
Munkavégzéshez kialakítja műhelyét, bemutatótermét
Megteremti a munkafeltételeket
Beszerzi a jó minőségű gépeket, eszközöket
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról, karbantartásáról
Alap és segédanyagokat biztosít, vásárol
Alkalom szerint gondoskodik a megfelelő alapanyag és eszközök előállításáról
Munka-, tűz- és egészségvédelmi előírásokat betartat
Biztosítja a műhely megvilágítását és fűtését
Gondoskodik a műhely és az eszközök tisztántartásáról
Gondoskodik az alapanyag, a készáru, a hulladék, a veszélyes hulladék, a kiegészítő eszközök és anyagok szakszerű elhelyezéséről
Oktatási programot, tantervet, tanmenetet, órarendet készít
Kidolgozza a számonkérések – elméleti, gyakorlati - helyi rendszerét
A tanítvánnyal együtt rendszeresen elemzi a készterméket, technikai és esztétikai szempontból
Oktatástechnikai eszközöket kezel
Folyamatábrákat készít
Kiállítóhelyet keres
Kiválogatja és begyűjti a kiállítandó tárgyakat
Megrendezi, megrendelteti a kiállításokat
PR-tevékenységet folytat
Lebontja, lebontatja a kiállítást
Visszaadja a kiállított tárgyakat
Mesterség-bemutatót szervez és tart
Játszóházi bemutatót szervez és tart
Néprajzi előadást tart

Anyagot, információt gyűjt a tervezési munkához
 Megteremti a tervezés szintjén az anyag, a forma, a funkció és a díszítmény egységét
 Megtervezve a terméket, teljes körű tervdokumentációt készít, koncepciót alakít ki
 Kivitelezői és műhelyrajzot készít
 Kivitelezési instrukciókkal látja el a tervdokumentációt
 Véleményezteteti és elfogadtatja a megrendelővel a tervet
 Archiválja a terveket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Néprajzi alapismeretek, a népi játszóház helye, szerepe jelen korunkban a hagyományok ismeretében
- C A felhasználható természetes anyagok, a megmunkálás technikai változatai, a hagyomány és a néprajzi példák alapján
- B Az anyagokhoz kapcsolódó hagyományos játékkészítés
- B Az évkör és a család ünnepeihez kapcsolható tárgykészítés
- B A felhasználható természetes alapanyagok alkalmazása a természet körforgása és a szokások rendje alapján
- A Játék a szabadban
- B A tevékenység során felhasználható alapanyagok meghatározása
- A A felhasználható természetes anyagok, és azok megmunkálása
- B A felhasználható anyagok lelőhelyeinek, beszerzése
- A A különféle anyagok és alkalmazható technikák ismerete abból a szempontból, hogy milyen korú gyermek foglalkoztatására alkalmas
- A A felhasználható anyagok és alkalmazható technikák ismerete abból a szempontból, hogy milyen típusú játszóházban alkalmazhatók
- B Tanmenet, munkaterv készítés
- B A foglalkozás forgatókönyvének elkészítése
- A Az alapanyagok, segédanyagok, szerszámok, mintadarabok előkészítése
- B Az alkalmazandó módszerek megtervezése
- B A helyszín berendezése, a munkakörülmények kialakítása
- A A balesetmentes munkavégzés biztosítása
- C Az adott népi kézművesszakma művészettörténeti és néprajzi vonatkozásai
- C Hazai műemlékek, műgyűjtemények anyaga, az egyetemes művészettörténet emlékanyagának lelőhelyei
- B A műalkotások önálló értelmezési módjai
- C Kor-, stílusmeghatározás, műleírás, műelemzés
- B A magyar és a nemzetiségek népművészetének elméleti ismeretanyaga
- B A külső és belső környezet megjelenítése
- A A hagyományos mintakincs mai életünkhöz igazodó új formákban való alkalmazásának lehetőségeinek felismerése és elfogadott normatívák szerint új tervek kialakítása

- A Az alkalmazási, tervezési folyamat dokumentálásához az eredeti, valamint az új minta, forma szerves egységet alkotó összefüggéseinek elemzése és történelmi háttérét ismerve, alkalmazása, bemutatása
- B Az adott kézművesszakma hagyományos minta és formakincsének gyűjtése, tanulmányozása, feldolgozása és rendszerezése
- A Tárgytervezési feladatok elmélete
- 5 Tervdokumentációk készítése, összeállítása, szabályszerű nyilvántartása
- A Tanulmányrajzok alapján kreatív tervek készítése
- A Az anyag és technikai kísérletek folyamata, módszerei és azok eredményeinek alkalmazása, elfogadott normatívák alapján
- A A különböző tanulócsoportok adottságaihoz alkalmazkodó pedagógiai módszerek elsajátítása
- A Az adott népi kézművesszakma elméleti és gyakorlati tananyaga, a tematikus oktatási terv elkészítésének elvei, oktatási módszerei, a tanmenetkészítés folyamata
- A Ismeri és alkalmazza a tanmenet készítésének folyamatát
- B Az oktatástechnikai segédeszközök működtetése
- A Az adott népi kézművesszakma követelményrendszerét, képzési területeinek tartalmát teljes körűen ismeri és alkalmazza munkája során
- B Az oktatói munka során belső jegyzetek, feladatlapok készítése, a tanulók vizsgafelkészítésében hatékony módszerek alkalmazása
- B Hatékonyan alkalmazza az elmélet és a gyakorlat egymásra épülésének rendszerét
- B Az adott népi kézművesszakma bemutatására alkalmas műhely, bemutatóterem szervezése
- A Nyilvános bemutatókon méltó módon képviseli szakmáját, mesterségbemutatókat szervez
- B Kiállításokat szervez és lebonyolít, a saját és a tanulói által készített alkotásokból

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkésztség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvi íráskésztség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3 Látványrajz készítése
- 4 Műhely-, kivitelezési rajz készítése
- 4 Látványrajz olvasása, értelmezése
- 4 Műhely-, és kivitelezési rajz olvasása, értelmezése
- 5 Műhelyrajz olvasása, értelmezése
- 5 Metszeti, kivitelezési rajz készítése
- 5 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 4 Folyamatábrák készítése

- 4 Diagram, nomogram kitöltése, készítése
- 4 Díszítmények szimbolikájának, jelképeinek értelmezése
- 4 Szabadkézi rajzolás
- 5 Komplex jelzésrendszerek
- 4 Elemi számolási készség
- 4 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés
- 5 Kézműves munkák szakmánkénti eszközszükséglete

Személyes kompetenciák:

Külső megjelenés
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Tűrőképesség
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Felelősségtudat
 Megbízhatóság
 Döntésképeség
 Önfegyelem
 Pontosság
 Szervezőkészség
 Szorgalom, igyekezet
 Türelmesség

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Határozottság
 Meggyőzőkészség
 Empatikus készség
 Segítőkészség
 Motiváló készség
 Visszacsatolási készség
 Irányítási készség
 Tolerancia
 Fogalmazó készség
 Kommunikációs rugalmasság
 Közérthetőség
 Prezentációs készség
 Hatékony kérdezés készsége
 Kompromisszumkészség
 Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Kritikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Információgyűjtés
- Hibakeresés (diagnosztizálás)
- Problémaelemzés, -feltárás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Okok feltárása
- Helyzetfelismerés
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Figyelemmegosztás
- Nyitott hozzáállás

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1005-06	Csipkekészítés

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1006-06	Fajátékkészítés

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1007-06	Faműves termékek készítése

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1008-06	Fazekas termékek készítése

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma- és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1009-06	Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1010-06	Kézi és gépi hímzés

A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1011-06	Kosárfonás
1012-06	Fonottbútor készítés

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1014-06	Szőnyegszövés

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazás szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1013-06	Takácstermékek készítése

A 31 215 02 0100 21 01 azonosító számú, Kosárfonó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1004-06	Népi kézműves vállalkozás működtetése
1011-06	Kosárfonás

A 31 215 02 0001 54 01 azonosító számú, Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével) megnevezésű ráépülés szakmai	
azonosítója	megnevezése
1015-06	Népi játék és kismesterségek oktatása

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam elvégzését tanúsító bizonyítvány. A 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. és a 12. vizsgarészek megkezdésének feltétele népi kézműves (az elágazásnak megfelelő) vizsgamunka készítése, a képzés utolsó 4 hónapja alatt. Csipkekészítő vizsgaremek: 2 db csipke vizsgamunka készítése a szaktanár tervei alapján. Faműves vizsgaremek a szorgalmi időszakban készített minimum 10 db tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása, pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyegyüttes. Fazekas vizsgaremek, amely 1 db készlet, (ez lehet ebédelő, vagy reggeliző készlet is) minimum 4 db egyforma edény és egy tálaló, valamint legalább egy egyéb mives, másféle stílusú tárgy készítése lehet. Kézi és gépi hímző vizsgaremek készítése, 3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék a gyakorlati tanár tervei alapján. Szőnyegszövő vizsgaremek kollekciónak legalább 5 db tárgyból kell állni, de tartalmazni kell 2 db két szélből összeállított szőnyeget, vagy takarót, melyből az egyik festékes, a másik csíkritmussal díszített.

Takács vizsgaremek legalább 5 db-ból álló kollekció (tartalmazzon asztalterítőt, minimális mérete 140 cm x 160 cm), amely a szabadon választott tájegység stíkusát követve, a technikák lehető legszélesebb választékát mutatja be.

A 12. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá népi játszó és a kismesterségek oktatói szakdolgozatok készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni.

Iskolarendszeren kívüli szakképzés esetén:

A képzési programban meghatározott modulzáró vizsga. A 2., 3., 4., 5., 6., 7., 8., 9., 10., 11. és a 12. vizsgarészek megkezdésének feltétele népi kézműves (az elágazásnak megfelelő) vizsgamunka készítése, a képzés utolsó 4 hónapja alatt. Csipkekészítő vizsgaremek: 2 db csipke vizsgamunka készítése a szaktanár tervei alapján. Faműves vizsgaremek a szorgalmi időszakban készített minimum 10 db tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása, pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyegyüttes. Fazekas vizsgaremek, amely 1 db készlet, (ez lehet ebédelő, vagy reggeliző készlet is) minimum 4 db egyforma edény és egy tálaló, valamint legalább egy egyéb mives, másféle stílusú tárgy készítése lehet. Kézi és gépi hímző vizsgaremek készítése, 3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék a gyakorlati tanár tervei alapján. Szőnyegszövő vizsgaremek kollekciónak legalább 5 db tárgyból kell állni, de tartalmazni kell 2 db két szélből összeállított szőnyeget, vagy takarót, melyből az egyik festékes, a másik csíkritmussal díszített.

Takács vizsgaremek legalább 5 db-ból álló kollekció (tartalmazzon asztalterítőt, minimális mérete 140 cm x 160 cm), amely a szabadon választott tájegység stíkusát követve, a technikák lehető legszélesebb választékát mutatja be.

A 12. vizsgarész megkezdésének feltétele továbbá népi játszó és a kismesterségek oktatói szakdolgozatok készítése, a képző intézmény javaslata alapján, melyet a vizsga előtt 1 hónappal kell leadni. A képzési programban előírt gyakorlat teljesítéséről szóló igazolás

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1004-06 Népi kézműves vállalkozás működtetése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Népi kézműves vállalkozás működtetése, a népi kézműves szakma alapjai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc) perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1005-06 Csipkekészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása (2 db, mely darabonként minimum 2 tanult csipketechnikát tartalmaz) a gyakorlati tanár tervei alapján. A vizsgán be kell mutatni a tanulmányi idő során készített mintagyűjteményt és munkadarabokat is

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Csipkekészítés szakmai- és eszköz alapismeretei. Textilipari anyagismeret.

Csipkekészítés munkavédelme

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1006-06 Fajátékkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Fajáték készítése műszaki rajz alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A fajáték készítés technológiája, anyagai, gyártási módjai, a felhasznált eszközök és gépek ismertetése, betartandó munkavédelmi szabályok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Fajáték vizsgaremek bemutatása. A szorgalmi időszakban elkészített minimum 10 db tárgy és a műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 20%

3. feladat 50%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1007-06 Faműves termékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Faműves vizsgaremek bemutatása, ami összetett tárgy pl.: téka, szék, tálas-fogas, vagy tárgyegyüttes. A szorgalmi időszakban készített, minimum 10 tárgy, valamint műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A faműves tárgyak, termékek készítésének technológiája, anyagaik, gyártási módjaik, a felhasznált eszközök és gépek ismertetése, betartandó munkavédelmi szabályok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1008-06 Fazekas termékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Legalább 3 db, 20 cm magas, egyforma fennálló edény (pl. köcsög), valamint 1 db lapos edény (pl. tál) készítése fazekas korongon. Vizsgaremek bemutatása.

Mintagyűjtemény, műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Vizsgadolgozat megvédése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Fazekas költségszámítás és fazekas rajzok készítése (teszt)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

A fazekasság szakmatörténete, technológiai, anyagai és biztonságtechnikája

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	40%
2. feladat	20%
3. feladat	20%
4. feladat	10%
5. feladat	10%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1009-06 Gyékény-, szalma-, csuhéj tárgyak készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremekek (5 db) és a képzés alatt készített tárgyak, műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vizsgadolgozat megvédése, amelynek témája a szakképesítéshez tartozó valamely szálas anyaghoz, annak mesteréhez kötődik

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A gyékény-, szalma- csuhéj tárgykészítés anyagai, megmunkálási ismeretei, tárgyelemzései. Néprajzi ismeretek (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 25%

3. feladat 25%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1010-06 Kézi és gépi hímzés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgára összeállított, három részből álló (pl. előkészítés, termelés, minősítés) hímző feladat elvégzése egy műszak alatt

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vizsgaremek bemutatása (3 db kézi és 3 db gépi hímzett termék)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kézi és gépi hímző szakmai-, eszköz- és géphasználati alapismeret. Textilipari anyagismeret. Kézi és gépi hímzés munkavédelme

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 40%
- 2. feladat 35%
- 3. feladat 25%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1011-06 Kosárfonás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kerek vagy ovál aljú kosárfenék készítése, oldalkarók elhelyezése, lábazat kialakítása, oldalfonás megoldása, fülek és szegés készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kosárfonás technológiai, anyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A kosárfonás technológiai, anyagai. Néprajzi ismeret. Munka- és környezetvédelem (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 60%
- 2. feladat 20%
- 3. feladat 20%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1012-06 Fonottbútor készítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szögletes aljú kosárfenék készítése, oldalkarók elhelyezése, lábazat kialakítása, oldalfonás megoldása, fülek és szegés készítése. Vizsgaremekek bemutatása, 3 db fonottbútor tárgy, valamint a vizsgaremekekről készült teljes technológiai rajz dokumentáción

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A fonottbútorkészítés technológiái, anyagai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

A fonottbútorkészítés technológiái, anyagai. Néprajzi ismeret. Munka- és környezetvédelem (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1013-06 Takácstermékek készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremek (legalább 5 db termék) és a képzés során elkészített tárgyak, tanulmányok, technológiai és műhelyrajzok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Takácstermékek készítésének technológiái. Textilipari anyagismeret. Munkavédelem (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1014-06 Szőnyegszövés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A vizsgaremek bemutatása. A képzés során készített mintadarabok, tervek bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szőnyegszövő technológiák, a textilipari anyagok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1015-06 Népi játék és kismesterségek oktatása

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szorgalmi időszakban az elágazásnak megfelelően elkészített 10 db tervdokumentáció, valamint a vizsgaremek és annak tervdokumentációjának a bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kismesterségek oktatója vizsgadolgozat megvédése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 15 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Pedagógia, pszichológia, művészettörténet, szakmai néprajz, szakmapedagógia. Szakmai néprajz, szakmapedagógia, szakmai oktatás módszertana (komplex tételsor)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 20%

3. feladat 60%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 31 215 02 0010 31 01 azonosító számú, Csipkekészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

2. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 02 azonosító számú, Fajátékkészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

3. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 03 azonosító számú, Faműves megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

4. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 04 azonosító számú, Fazekas megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

5. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 05 azonosító számú, Gyékény-, szalma-, és csuhéjtárgykészítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

6. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 06 azonosító számú, Kézi és gépi hímző megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

7. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 60

8. vizsgarész: 20

9. vizsgarész: 20

A 31 215 02 0010 31 08 azonosító számú, Szőnyegszövő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

11. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0010 31 09 azonosító számú, Takács megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

10. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0100 21 01 azonosító számú, Kosárfonó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 30

8. vizsgarész: 70

A 31 215 02 0001 54 01 azonosító számú, Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével) megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

12. vizsgarész: 100

A 31 215 02 0010 31 07 azonosító számú, Kosárfonó és fonottbútor-készítő megnevezésű elágazáshoz rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 215 02 0100 21 01 azonosító számú, Kosárfonó megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

9. vizsgarész: 100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése.

A pedagógia, pszichológia, néprajz, művészettörténet és rajz témaköreit tartalmazó 1015-06 modul 3. vizsgafeladata alól felmentést kap a vizsgázó, ha felsőoktatásban, felsőfokú szaktanfolyamon szerzett sikeres vizsgát igazol pedagógia, pszichológia, néprajz, művészettörténet és rajz tantárgyakból.

A Népi kézműves szakmai vizsga alól felmentést kap az a jelölt, aki az adott szakképesítésben a Népművészet Mestere, Népművészet Ifjú Mestere, Népi iparművész cím birtokosa, vagy az adott mesterségből, a korábban érvényes 5/1976. (X. 26.) KM rendelet és a 17/1990. (XII. 20.) MKM rendelet alapján működési engedéllyel rendelkezik

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

**VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK**

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Csipkekészítő	Fajátékkészítő	Faműves	Fazekas	Gyékény-, szalma-, és csuhéjtárgykészítő	Kézi és gépi hímző	Kosárfonó és fonottbútor-készítő	Szőnyegszövő	Takács	Kosárfonó	Népi játék és kismesterségek oktatója (a tevékenységi kör megjelölésével)
Kéziszerszámok							X			X	X
Speciális kosárfonó szerszámok, eszközök, berendezések										X	X
Speciális fonottbútor-készítő szerszámok, eszközök, berendezések							X				X
Különféle tűk	X										X
Speciális és kiegészítő csipkekészítő eszközök	X										X
Faipari kéziszerszámok		X	X								X
Gyalupad tartozékokkal		X	X								X
Faipari kézi elektromos kisgépek		X	X								X
Telepített faipari gépek		X	X								X
Lakkozó berendezések		X									X
Gyalupad tartozékokkal			X								X
Korongozó berendezés				X							X
Speciális fazekas kéziszerszámok				X							X
Kerámiaégető kemencék				X							X
Különféle fűző tűk					X						X
Speciális kéziszerszámok					X						X
Áztatókádak					X						X
Speciális szövőszék					X						X
Hímző-, nyíró-, tépő- és hőmegmunkáló gépek						X					X
Tűkészlet, kéziszerszámok						X					X
Hímzőkeret						X					X
Mérőeszközök						X					X
Szövőkeretek								X			X
Kéziszövőszékek								X			X

Speciális szőnyegszövő kéziszerszámok								X			X
Szövőállvány									X		X
Varrógép									X		X
Vasalóállvány									X		X
Vasaló									X		X
Egyéni védőeszközök	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Tantervi óraszámok évfolyamonként

31 215 02 0010 31 04 Fazekas

30% elmélet
70% gyakorlat

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		16		34	
2.	Testnevelés	36		32		68	
3.	Munka- és környezetvédelem	18		16		34	
4.	Művészeti alapismeretek	36		32		68	
5.	Fazekas szakmai ismeretek	144		128		272	
6.	Anyagismeret	54		32		86	
7.	Szakrajz	54		48		102	
8.	Vállalkozási ismeretek	18		32		50	
9.							
10.	Szakmai gyakorlat		882		784		1666
11.	Nyári gyakorlat		90				90
Összesen:		378	972	336	784	714	1666

30 70 2380

31 215 02 0010 31 04 Népi kézműves (Fazekas)						11. évf.		12. évf.	
Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	Elm	Gyak	Elm	Gyak
Osztályfőnöki				34		18		16	
Testnevelés				68		36		32	
Munka- és környezetvédelem	061/5.1/1004-06	Népi kézműves szakmai munka- és környezetvédelmi ismeretei	Munka-, egészség-, tűz- és környezetvédelem		18	18			
Művészeti alapismeretek	061/1.1/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	Egyetemes művészettörténet, műalkotás-elemzés	18		18			
	061/1.2/1004-06		Magyar művészettörténet, műalkotás-elemzés	18		18			
	061/1.3/1004-06		Néprajzi alapismeretek	24				24	
	061/1.4/1004-06		Szakmai néprajz	24				24	
				84		36		48	
Fazekas szakmai ismeretek	061/3.1/1004-06	Népi kézműves szakmai elmélet	Műhely kialakítása	10		10			
	061/3.2/1004-06		A kézműves tárgykészítés szemléleti, problémamegoldó folyamata		30	30			
	061/3.3/1004-06		A kézműves tárgykészítés, a munkafolyamat előkészítésének fázisai		30	30			
	061/1.1/1008-06	A fazekasság szakmai elmélete	A fazekasság története és technológiájának elméleti alapjai	30		30			
	061/1.3/1008-06		A népi fazekasság az anyagművesség más ágainak rendszerében	16		16			
	061/1.4/1008-06		A fazekasság előkészítő folyamata, műhelyrajz készítésének elmélete	40		40			
	061/1.5/1008-06		A fazekaskorong használatának, valamint a kiegészítő technológiák elméleti alapjai	38				32	
	061/1.6/1008-06		A korongolás fogásainak elméleti alapjai	40				32	
	061/1.7/1008-06		Fazekastermékek díszítőtechnikáinak elméleti alapjai	40				32	
	061/1.8/1008-06		Fazekastermékek szárítása, retusálása, első égetésének elméleti alapjai	24				16	
	061/1.9/1008-06		Fazekastermékek mázzal történő díszítése, a mázazás technológiájának elmélete	38				16	
	061/1.10/1008-06		Fazekastermékek mázazás utáni, második égetésének elmélete	40				16	
	061/1.11/1008-06		A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak elmélete	14				16	

Anyagismeret	061/1.2/1008-06		A fazekasság anyagismeretének elmélete	40		54			
Szakrajz	061/1.5/1004-06	Általános vizuális művészeti alapismeretek	Rajz, szakmai rajz, kivitelezési és műhelyrajz		18	18			
Vállalkozási ismeretek	061/2.1/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	Kézműves marketing	18		18			
	061/2.3/1004-06		Vállalkozási alapismeretek, vállalkozási formák	24		24		30	
	061/2.4/1004-06		A munka szervezésének gazdasági és jogi hátttere	24				30	
	061/2.2/1004-06	Népi kézműves vállalkozási alapismeretek	A zsúriztetés szabályai és lehetőségei	4				4	
Szakmai gyakorlat	061/4.1/1004-06	Népi kézműves szakmai gyakorlat	Alapanyag beszerzésének lehetőségei		30		30		
	061/4.2/1004-06		Technológiai folyamat meghatározása		30		30		
	061/4.3/1004-06		A termék készítése, forgalmazása során felmerülő gazdasági- és jogi ismeretek		30		30		
	061/4.4/1004-06		A raktári rend kialakításának szempontjai		18		18		
	061/2.1/1008-06	A fazekasság szakmai gyakorlata	A fazekasság történeti fejlődése és technológiájának gyakorlati összefüggései		42		42		
	061/2.2/1008-06		A fazekasság anyagismeretének gyakorlata		90		90		
	061/2.3/1008-06		A népi fazekasság és a művészi kerámia készítésének gyakorlati eltérései		48		44		48
	061/2.4/1008-06		A fazekasság előkészítő folyamata, műhelyrajz készítésének gyakorlata		48		44		48
	061/2.5/1008-06		A fazekaskorong használata, valamint a kiegészítő technológiák (illesztések) gyakorlata		54		54		
	061/2.6/1008-06		A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 1./ Terítőmunkák		100		100		100
	061/2.7/1008-06		A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 2./ Felhúzó munkák		100		100		100
	061/2.8/1008-06		A korongolás fogásainak gyakorlati alapjai 3./ Mesterfogások		100		100		100
	061/2.9/1008-06		Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 1./		100		100		100
	061/2.10/1008-06		Fazekastermékek díszítőtechnikáinak gyakorlati alapjai 2./		100		100		100

	061/2.11/1008-06		Fazekastermékek szárítása, retusálása, első égetésének gyakorlata		70				70
	061/2.12/1008-06		Fazekastermékek mázzal történő díszítése, a mázazás technológiájának gyakorlata		50				50
	061/2.13/1008-06		Fazekastermékek mázazás utáni, második (mázás) égetésének gyakorlata		50				50
	061/2.14/1008-06		A fazekasáru-készítés befejező munkálatainak gyakorlata		20				18
				710	1176	414	882	368	784

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Építészet..SZAKMACSOPORT

Festő, mázoló és tapétázó..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 33 582 04 1000 00 00

2008/2009 tanévtől

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Festő, mázó és tapétázó/Festő, mázó és tapétázó szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A tervek alapján esetenként vázlatot készít

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket

Alapmázolást készít különböző felületeken

Alapozó közbenső réteget hord fel

Alapvakolat felületét javítja

Antikolást patinázást végez

Anyagok eszközök szakszerű tárolását biztosítja

Anyagszükségletet számol

Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően

Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik

Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat

Biztosítja a munkaterület rendjét balesetmentességét védelmét

Csiszolással finomítja a felületet

Díszítő mintát készít

Díszítő munkát végez

Egyeztet a tervezővel a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel a megrendelővel

Egyszerű árajánlatot készít

Elkészíti beállítja a szükséges munkaszintet

Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat

Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket

Ellenőrzi az alapfelületet elvégzi a finomjavításokat

Ellenőrzi az illesztéseket

Előkészíti a festést mázolás

Előkészíti a mázólandó felületet

Előkészíti a ragasztót

Elvégzi a felújítási munkát

Elvégzi a tapétázás előkészítő munkálatait
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait
Enyves festést készít
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Fautánczatot fest
Fedőmázolást készít
Felhelyezi a plakátot
Felkeni a ragasztót
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát megtervezi a munkafolyamatot
Felméri a munkaterületet helyszíni bejárást végez
Felméri a veszélyforrásokot és az egészségre ártalmas tényezőket
Felvonul a megfelelő eszközökkel munkaerővel a munkaterületre
Fröcskölést készít
Gipszeléssel mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét
Gletteléssel simítja a felületet
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Gondoskodik a szükséges anyagokról eszközökről gépekről
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Helyszíni méréseket végez
Hengerezést készít
Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Keretezést sávozást készít
Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
Kiválasztja a festéket
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Lakkoz
Lazúrfestést készít
Lesimítja a felületet
Makulatúráz
Márványutánczatú festést készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban

Megtisztítja a felületet
Megvizsgálja a felújítandó felületet
Mészfestést készít új vakolatra
Mintázást készít
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi biztonságtechnikai tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Plasztikát fest
Plasztikus vonalazást készít
Portalanítja tisztítja az előkészített felületet
Ragasztót kever előkészít
Reklamációt intéz
Részt vesz a számlák összeállításában
Rozsdátlanít
Síkornamentikát fest
Simítja a plakátot
Stukkó díszítést végez
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot
Szükség szerint sablont készít gipsz mintához
Tájékozódik a piaci igényekről
Tapétát méretre vág
Tapétát ragaszt
Teljesíti a műemlékvédelmi környezetvédelmi és egyéb jogszabályok műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz
Textil-mintázatú festést készít
Vonalozást készít

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
Tűzveszélyes anyagok raktározása szállítása kezelése

Védőruhák védőfelszerelések használata

”B” típusú ismeret:

Ábrázoló geometria

Alapfelületek anyagai

Alapfelületek fajtái

Alapozó festés

Antikolás márványozás

Anyagmennyiség anyagszükséglet számítás

Díszítő minta készítése

Diszperziós glettek műgyanta kötőanyagú festékek

Elsősegélynyújtás

Enyves festés és fröcskölés

Fa felületek kezelése

Fafelületek felületkezelése

Falfelületek előkészítése

Falfelületek kiegyenlítése csiszolással gletteléssel

Fémfelületek alapozása

Fémfelületek kiképzése

Festékek csoportosítása

Hengerezés

Hulladékkezelés

Kazein kötőanyagú festékek

Kéziszerszámos felületcsiszolás

Környezetvédelem

Különböző fémfelületek mázolása

Lakkok típusai felhasználásuk

Lazúrfestés készítése

Mázolás

Mészfestékek enyves festékek

Mészfestés

Munkaszint beállítása

Munkaterület átadás-átvételének szabályai

Plakát elhelyezésének technológiája

Plakát simítása

Plasztika festése

Rozsdátlanítás módozatai

Sablonmintázás készítése

Síkornamentika festése

Stukkó díszítés

Színezőanyagok

Tapéták típusai

Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése

Tűzvédelem

”C” típusú ismeret:

Anyagmennyiség-meghatározás

Anyagszükségleti számítások rajzról helyszínen

Az elvégzett munka dokumentálása

Építési dokumentáció (építési napló felmérési napló)

Építési ütemtervek (munkamenet létszám ütemtervek)

Felmérés szabályai

Felmérések készítése helyszínen

Felmérések készítése rajzról

Fémfelületek fedőbevonatai

Gép- és időszükséglet számítások

Hatósági előírások

Hossz- és területszámítások

Kiviteli tervek

Munka megkezdésének feltételei

Műszaki rajz

Rendelési dokumentumok

Szabadkézi rajz

Szállítás

Számlázás

Szervetlen és szerves kötőanyagok

”D” típusú ismeret:

A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek

Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)

Vállalkozásokról szóló jogszabályok

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök berendezések használata

Kéziszerszámok használata

Létra használata

”4”-s szintűek:

Építési ütemtervek olvasása értelmezése

Építészeti jelképek értelmezése

Kiviteli tervrajz olvasása értelmezése

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Olvasott szakmai szöveg megértése

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

”3”-s szintűek:

Elemi számolási készség

Építészeti tervrajz olvasása értelmezése

Információforrások kezelése

Kézírás

Köznyelvi beszédképesség

Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Szakmai nyelvi írásképesség fogalmazás írásban

Szakmai nyelvű beszédképesség

”2”-s szintűek:

”1”-s szintűek:

Elemi szintű számítógéphasználat

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség

Erős fizikum

Fejlődőképesség

Kézügyesség

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció

Önállóság

Önfejlesztés

Pontosság

Precizitás

Rugalmasság

Szervezőkészség

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Kapcsolatfenntartó készség

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszum készség

Konfliktusmegoldó készség

Segítőkészség

Udvariasság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogó képesség

Helyzetfelismerés

Intenzív munkavégzés

Kreativitás

Matematikai készség

Numerikus gondolkodás

Nyitott hozzáállás

Ötletgazdagság

Rendszerezőképeség

Új ötletek megoldások kipróbálása

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Idegen nyelv

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* Alapfokú társalgási nyelv * Szakmai kifejezések, szakszavak * Szituációs feladatok		

Építőipari feladatok

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 88 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Építési terület, Geodéziai mérőszoba,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Elemzés készítése tapasztalatokról, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Geometria mérési gyakorlat, Építészeti rajz értelmezése, Építészeti rajz elemzése hibakeresés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszédkészség(3), Olvasott köznyelvi szöveg	Tűzveszélyes anyagok raktározása szállítása kezelése(A),	Önállóság, Megbízhatóság, Pontosság, Precizitás,	Segítőkészség, Interperszonális rugalmasság,	Áttekintő képesség, Numerikus gondolkodás matematikai	Helyszíni méréseket végez, Egyeztet a tervezővel a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
megértése(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Építési ütemtervek olvasása értelmezése(4), Építészeti jelképek értelmezése(4), Kiviteli tervrajz olvasása értelmezése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4),	Alapfelületek anyagai(B), Falfelületek előkészítése(B), Alapfelületek fajtái(B), Környezetvédelem(B), Munkaterület átadás-átvételének szabályai(B), Falfelületek kiegyenlítése csiszolással gletteléssel(B), Hulladékkezelés(B), Építési ütemtervek (munkamenet létszám ütemtervek)(C), Az elvégzett munka dokumentálása(C), Munka megkezdésének feltételei(C), Hatósági előírások(C), Felmérés szabályai(C), Kiviteli tervek(C), Szállítási(C), Rendelési dokumentumok(C), Anyagmennyiség-meghatározás(C), Építési dokumentáció (építési napló felmérési napló)(C),	Szervezőkészség,		készség, Rendszerező képesség, Felfogóképesség,	kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel a megrendelővel, Részt vesz a számlák összeállításában, Felméri a munkaterületet helyszíni bejárást végez, Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát megtervezi a munkafolyamatot, Gondoskodik a szükséges anyagokról eszközökről gépekről, Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat, Felvonul a megfelelő eszközökkel munkaerővel a munkaterületre, Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet, Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket, A tervek alapján esetenként vázlatot készít, Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi, Eszközeivel levonul a munkaterületről, Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról, Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot, Anyagok eszközök szakszerű tárolását biztosítja, Munkakörének megfelelő naplót vezet, Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat, Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket, Teljesíti a műemlékvédelmi környezetvédelmi és egyéb jogszabályok műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit, Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban, Alapvakolat felületét javítja, Gipszeléssel mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét, Gletteléssel simítja a felületet,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Festő, mázoló és tapétázó (100.0%),	Festő, mázoló és tapétázó,	Építőipari közös feladatok I. (67.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kályhás (80.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (80.0%), Kőműves (80.0%), Tetőfedő (80.0%), Ács, állványozó (80.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (80.0%), Burkoló (80.0%), Épület- és építménybádogos (80.0%), Műemlékfenntartó technikus (80.0%), Magasépítő technikus (80.0%), Mélyépítő technikus (80.0%), Vízépítő technikus (80.0%),		Falfelületek előkészítése, festése I. (5.0%),	

Elméleti óraszám: 88, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/3.4/0875-06 Repedés áthidalás felületkiegyenlítés (glettelés) (Gyak.: 84)	Repedésfajták megismerése Repedés-áthidalás célja, módszerei (szalagokkal, öntapadó szalagokkal, hálóval, rendezetlen szálú szövettel, dilatációs hézagok takarása) Felületkiegyenlítés (glettelés) Alapfelületi hiányosságok javítása saját anyaggal Gipszanyagú készítmények használata (élő gipsz, késleltetett kötésű gipszek, meszes glett készítése, használata, késleltetett kötésű gipszglett, lágyított gipszglett) Porkészítmények használata (foltyszerű hiányok feltöltésére, simítóréteg készítésére) Felhasználásra kész anyagok használata (foltjavítás, simítóréteg készítése)	20/Elemzés készítése tapasztalatokról, 80/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.1/0459-06 Az építési helyszín ismerete (Gyak.: 88)	Mértani alapfogalmak (síkok, testek) Geodéziai alapfogalmak, egyszerű helyszíni mérések (helyiségek, felületek, nyílászárók mérete) Az építészeti dokumentáció részei, értelmezése, az építészeti tervek olvasása, hallott és olvasott szakmai szöveg (műszaki leírás, utasítás) értelmezése Szabadkézi vázlatkészítés Tájékozódás az építési helyszínen Az építési helyszín felmérése Az építőipari szakmák jellemzői, csoportjai, kapcsolatai, az építési folyamat	10/Építészeti rajz elemzése hibakeresés, 40/Építészeti rajz értelmezése, 50/Geometria mérési gyakorlat,	
196/1.2/0459-06 Felvonulás az építési munkaterületre (Gyak.: 72)	Építési technológiák, építési módok ismerete Az építéshez szükséges szerszámok, eszközök, anyagok Építésszervezési ismeretek alapjai Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerése, kezelése) A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete Szállítóeszközök fajtái	30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Műveletek gyakorlása, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
196/1.3/0459-06 A folyamatos munkavégzés feltételei (Elm.: 36)	Az építési tevékenységgel összefüggő hatósági előírások ismerete Az aktuális tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi, műemlékvédelmi és egyéb jogszabályok ismerete A hulladékkezelés szabályos és korszerű módjai, lehetőségei Dokumentálási ismeretek	60/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	(építési napló, végzett feladatok, felhasznált anyagmennyiségek stb.)		
196/1.4/0459-06 Levonulás a munkaterületről (Elm.: 38)	Építésszervezési ismeretek (levonulás-ütemezés, munkaterület-átadás, számlázási ismeretek) Az építés környezetre gyakorolt káros hatásainak ismerete (környezetszennyezés)	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Anyagismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Szaktanterem,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Anyagminták azonosítása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszédkészség(3), Szakmai nyelvű beszédkészség(3), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4),	Alapfelületek anyagai(B), Alapfelületek fajtái(B), Festékek csoportosítása(B), Mészfestékek enyves festékek(B), Színezőanyagok(B), Kazein kötőanyagú festékek(B), Fémfelületek kiképzése(B), Lakkok típusai felhasználásuk(B), Mázolás(B), Rozsdátlanítás módok(B), Fémfelületek alapozása(B), Különböző fémfelületek mázolója(B), Fa felületek kezelése(B), Fémfelületek fedőbevonatai(C), Szervetlen és szerves kötőanyagok(C),	Önállóság, Megbízhatóság, Pontosság,		Áttekinthető képesség, Rendszerező képesség, Felfogóképesség,	Átfestési felület az alapozófesték sajátosságainak megfelelően, Mészfestést készíti új vakolatra, Enyves festést készíti, Megvizsgálja a felújítandó felületet, Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát, Ellenőrzi az alapfelületet elvégzi a finomjavításokat, Alapozó közbenső réteget hord fel, Előkészíti a festést mázolóval, Kiválasztja a festéket, Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot, Előkészíti a mázolandó felületet, Rozsdátlanít, Előkészíti a ragasztót, Felkeni a ragasztót,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Festő, mázó és tapétázó (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (20.0%),	Festő, mázó és tapétázó,	Mázolás, festés, felújítási munkák I. (23.0%), Plakátragasztás (20.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kerékpárszerelő (20.0%),		Motor-, és kerékpárszerelő feladatai (7.0%), Falfelületek előkészítése, festése I. (5.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/1.1/0882-06 Ragasztóanyagok fajtái (Elm.: 18)	Ragasztóanyagok fajtái, jellemző tulajdonságai A ragasztók felhordása	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
196/1.3/0878-06 A mázolás anyagai (Elm.: 36)	A segédanyagok szerepe, helye a mázolás folyamatában Festékbevonateltávolító anyagok Tisztító-, halványító- és fehéritőanyagok Párok, csiszolóanyagok, polírozó-, fényesítőanyagok, mattítóanyagok Zománcclakkozott felületképzés anyagai Matt mázolás viasz tartalmú festékanyagai Márványutántatási felületképzés anyagai Az alapozó rendszerek anyagai Kétkomponensű bevonatrendszerek Becsiszolt mázolás készítésének anyagai Lakkcsiszolt mázolás készítésének anyagai Korrodált fémfelületekre is felhordható bevonattípusok anyagai Fokozottan környezetbarát bevonatok anyagai Fokozottan vegyi vagy fizikai behatásoknak ellenálló bevonatok anyagai Tűzgátló bevonati anyagok típusai	10/Tesztfeladat megoldása, 20/Információk önálló rendszerezése, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.2/0878-06 Fémek (Elm.: 18)	Acélszerkezetek fajtái, tulajdonságai, korróziója Az építőiparban használt fémek fajtái, tulajdonságai Az alapozó rendszerek anyagai Fémfelületeken használható tapaszok fajtái Fémfelületek közbenső és fedőbevonatai Fémfelületek védőbevonatai kül- és beltérben, oldószeres és vizes bázisú rendszerek anyagai Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek Speciális bevonatok anyagai Fémfelületek viselkedése az átlagosnál magasabb hő hatására Tűz elleni védelemre szolgáló anyagok hatásmechanizmusa, tulajdonságai Tűzgátló bevonati anyagok típusai	10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.1/0878-06 Építési fa (Elm.: 18)	Építőiparban alkalmazott fafajták A fa szerkezete, tulajdonságai, hibái és betegségei A gomba- és rovarkár, valamint a korhadás megelőzése illetve továbbterjedésének megakadályozására szolgáló anyagok és hatásmechanizmusai Építéshelyen felhordható készítmények Üzemi körülmények között felhordható vagy használható készítmények Tűz elleni védelemre, lángmentesítésre szolgáló anyagok	10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.2/0875-06 Festés anyagai (Elm.: 36)	Falfelületek előkészítésének anyagai Színezőanyag, töltőanyag és pigment fogalma, fajtái Szervetlen kötőanyagok és a kazein Szilikát kötőanyagú festékek Mészfestékek Szerves kötőanyagok Szobafestő munkák segédanyagai Enyves festés anyagai Kazein kötőanyagú	10/Tesztfeladat megoldása, 15/Anyagminták azonosítása, 75/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	festékek Vonalazáshoz, hengerezéshez, sablonmintázáshoz használt festékanyagok összetétele Természetes és mesterséges gyanták Műgyanta diszperziós glettek, tapaszok Műgyanta kötőanyagú falfestékek külső és belső térben		

Szakrajz

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 122 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Tanterem, Természeti környezet, Rajzterem,	Tesztfeladat megoldása, Alapszerkesztések készítése bemutatott példák alapján, Önálló szerkesztési feladatok elkészítése, Geometrikus díszítősorok rajzolása és festése, Természet utáni rajzolás festés, Természeti formák rajzolása festése, Természet formák stilizálása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Építészeti tervrajz olvasása értelmezése(3),	Plasztika festése(B), Síkornamentika festése(B), Ábrázoló geometria(B), Szabadkézi rajz(C), Hossz- és területszámítások(C), Felmérések készítése rajzról(C), Felmérések készítése helyszínen(C), Műszaki rajz(C),	Önállóság, Kézügyesség, Pontosság,		Kreativitás ötletgazdagság, Áttekinthető képesség, Felfogóképesség,	Vonalozást készít, Keretezést sávozást készít, Mintázást készít, Plasztikus vonalozást készít, Díszítő mintát készít,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Festő, mázó és tapétázó (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (33.0%),	Festő, mázó és tapétázó,	Falfelületek előkészítése, festése I. (14.0%), Műkő, sablon készítése I. (5.0%),	

Elméleti óraszám: 122, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/2.3/0875-06 Természeti formák rajzolása festése stilizálása (Elm.gyak.: 24)	Szabad természeti formák rajzolása, festése Levelek, virágok, gyümölcsök természet utáni ceruzarajza és színes festése A stilizálás célja, módszere Stilizált virágok, levelek rajza, festése Díszítőművészet készítése stilizált elemekből	20/Természet formák stilizálása, 80/Természeti formák rajzolása festése,	
196/2.2/0875-06 Ornamentika rajzolása és festése (Elm.: 36)	Síkornamentális díszítések rajzolása Ornamentális díszítés készítése növényi elemek felhasználásával Díszítőelemek szerkesztése Külső-	30/Természet utáni rajzolás festés, 70/Geometrikus díszítősorok rajzolása és festése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	és belső díszítőelemek Geometrikus díszítőelemek szerkesztése, rajzolása, árnýékolása		
196/2.1/0875-06 Alapszerkesztések (Elm.: 36)	Sík- és térmértani szerkesztések Párhuzamos és merőleges rajzolása Szakasz felosztása, érintő szerkesztése Körbe írt, kör köré írt szabályos négyszög szerkesztése Síklapú testek rajzolása Görbék szerkesztése (ellipszis, kosárgörbe stb.) Ívelt felületű testek rajzolása Vetületi ábrázolás Vetítési módok Pontok, egyenesek, síkok, testek, ívelt felületű testek ábrázolása Ábrázolás három képsíkban Axonometrikus ábrázolás Ferdeszögű - kétméretű (Kavallier) axonometria Egyméretű axonometria Három képével adott test ábrázolása axonometriában Szakasz valódi méretének meghatározása Betűírás Betűtípusok koronként Betűminták, arányok, betűformák, betűk szerkesztése, a betűk rajzolásának szabályai A betű- és szóközpök kialakítása, szöveg elhelyezés, térkitöltés, betűszerkesztési, betűrajzolás gyakorlatok	5/Tesztfeladat megoldása, 25/Önálló szerkesztési feladatok elkészítése, 70/Alapszerkesztések készítése bemutatott példák alapján,	
	* síkgeometriai szerkesztések * történelmi korszakok díszítőtechnikái, motívumai * szabadkézirajz készítés * axonometrikus, vetületi ábrázolás		

Munka-, és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsopórt jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanműhely, Demonstrációs terem, Építési terület,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök berendezések használata(5),	Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások(A), Védőruhák védőfelszerelések használata(A), Elsősegélynyújtás(B), Tűzvédelem(B),	Pontosság, Precizitás,	Interperszonális rugalmasság,	Áttekintő képesség,	Munkavédelmi biztonságtechnikai tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt, Ellenőrzí a munkavédelmi eszközöket, Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket, Biztosítja a munkaterület rendjét balesetmentességét védelmét, Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épület- és építménybádogos (100.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%), Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázoló és tapétázó (100.0%), Műemlékfenntartó technikus (100.0%), Magasépítő technikus (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%), Vízépítő technikus (100.0%),	Épület- és építménybádogos, Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Ács, állványozó, Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázoló és tapétázó, Műemlékfenntartó technikus, Magasépítő technikus, Mélyépítő technikus, Vízépítő technikus,	Építőipari közös feladatok I. (17.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/2.1/0459-06 Balesetmentes munkavégzés feltételei (Elm.: 54)	A munkavédelem célja és alapfogalmai A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági és ergonómiai követelmények Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai (por, zaj, rezgés) Foglalkozásegészségügy Munkavédelemi eszközök és használatuk Balesetvédelmi előírások Elsősegélynyújtás	20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tesztfeladat megoldása, 20/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
	* Általános munka- és tűzvédelmi ismeretek * tűzveszélyességi osztályok * tűzoltási módok * a környezetvédelem célja, feladata * környezetszennyezési típusok * hulladékok és kezelésük * munkaegészségügy, munkabiztonság * magasban végzett munkavégzés veszélyei, szabályai, * munkabalesetek megelőzése		

Festő szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 396 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Gyakorlóterem, Építési terület,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
			Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Anyagminták azonosítása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszédképesség(3), Szakmai nyelvi írásképesség fogalmazás írásban(3), Szakmai nyelvű beszédképesség(3), Építészeti tervrajz olvasása értelmezése(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Létra használata(5), Kéziszerszámok használata(5),	Falfelületek előkészítése(B), Alapfelületek anyagai(B), Alapfelületek fajtái(B), Falfelületek kiegyenlítése csiszolással gletteléssel(B), Alapozó festés(B), Mészfestés(B), Enyves festés és fröcskölés(B), Sablonmintázás készítése(B), Hengerezés(B), Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése(B), Lazúrfestés készítése(B), Falfelületek felületkezelése(B), Festékek csoportosítása(B), Mészfestékek enyves festékek(B), Színezőanyagok(B), Kazein kötőanyagú festékek(B), Diszperziós glettek műgyanta kötőanyagú festékek(B), Díszítő minta készítése(B), Síkornamentika festése(B), Plasztika festése(B), Stukkó díszítés(B), Antikolás márványozás(B), Kéziszerszámok felületcsiszolás(B), Plakát elhelyezésének technológiája(B), Tapéták típusai(B), Fémfelületek kiképzése(B), Lakkok típusai felhasználásuk(B), Mázolás(B), Rozsdátlanítás módok(B), Fémfelületek alapozása(B), Különböző fémfelületek mázolása(B), Fa felületek kezelése(B), Plakát simítása(B), Gép- és idősükséglet számítások(C), Anyagsükségleti számítások rajzról helyszínen(C), Szervetlen és szerves kötőanyagok(C), Fémfelületek fedőbevonatai(C),	Önállóság, Állóképesség, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Szervezőképesség,	Kapcsolatteremtő készség, Konfliktusmegoldó készség, Kapcsolatfenntartó készség, Kompromisszumképesség,	Intenzív munkavégzés, Kreativitás ötletgazdagság, Áttekintő képesség, Rendszerező képesség, Új ötletek megoldások kipróbálása, Felfogóképeség,	Megtisztítja a felületet, Alapvakolat felületét javítja, Gipszeléssel méshabarccsal javítja a felület egyenetlenségét, Gletteléssel simítja a felületet, Csiszolással finomítja a felületet, Portalanítja tisztítja az előkészített felületet, Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően, Mészfestést készít új vakolatra, Enyves festést készít, Fröcskölést készít, Mintázást készít, Hengerezést készít, Márványutántatú festést készít, Textil-mintázatú festést készít, Plasztikus vonalazást készít, Lazúrfestést készít, Díszítő mintát készít, Díszítő munkát végez, Síkornamentikát fest, Plasztikát fest, Szükség szerint sablont készít gipsz mintához, Stukkó díszítést végez, Antikolást patinázást végez, Fautánzatot fest, Megvizsgálja a felújítandó felületet, Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát, Elvégzi a felújítási munkát, Ellenőrzi az alapfelületet elvégzi a finomjavításokat, Alapozó közbenső réteget hord fel, Előkészíti a festést mázolást, Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot, Előkészíti a mázolandó felületet, Rozsdátlanít, Alapmázolást készít különböző felületeken, Fedőmázolást készít, Elvégzi a tapétázás előkészítő munkálatait, Makulaturáz, Ragasztót kever előkészít, Tapétát méretre vág, Tapétát ragaszt,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					Lesimítja a felületet, Előkészíti a ragasztót, Felkeni a ragasztót, Felhelyezi a plakátot, Ellenőrzi az illesztéseket, Simítja a plakátot,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Festő, mázoló és tapétázó (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (5.0%),	Festő, mázoló és tapétázó,	Falfelületek előkészítése, festése I. (52.0%), Tapétázás (43.0%), Mázolás, festés, felújítási munkák I. (31.0%), Plakátragasztás (20.0%), Műkő, sablon készítése I. (5.0%),	

Elméleti óraszám: 396, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/3.1/0881-06 Tapétázás különböző kivitelben (Elm.: 96)	Tapétázás különböző kivitelben Tapétázás könnyű papírkárpittal Tapétázás középnehéz papírkárpittal Tapétázás falburkoló anyaggal Tapétázás kisgépei Tapétalegőzőlő-, tapétakenő és -szélező-, bordűrkenő és -szélező készülékek	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 70/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.1/0881-06 Tapéták fajtái ragasztók és tapétázási kellékek (Elm.: 42)	Tapéták rövid története, felhasználási lehetősége Papír-, műanyag (vinil)-, habosított (profil)-, textiltapéták Fém- és fémhatású tapéták Különleges (speciális) tapéták Szálas falborító anyagok Fűrészporsos tapéták PVC fóliák, műbőrök Folyékony tapéták Tapétázási kellékek Ragasztók	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 70/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/2.1/0881-06 Falfelület előkészítése (Elm.: 42)	Papírtapétázáshoz használt anyagok, segédanyagok, eszközök Papírtapéta fogadására alkalmas felületek A felületek előkészítése tapéta felragasztásához (tisztítás, portalanítás) A felület előkezelése (szilárdítás, sziváskiegyenlítés, porlekötés) Gipszelés, a fal simaságának kialakítása, glettelés, egyedi, illetve gyári készítményekkel Fal előkészítése a tapéta ragasztásához Alapfelületek, vakolatfajták	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 70/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.2/0882-06 Plakátok elhelyezése (Elm.: 24)	Plakátok csoportosítása Plakátok méretei Munkaszintek kialakítása, biztonsági előírásai Felületek előkészítése Plakátok elhelyezése, illesztése, simítása	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
196/3.2/0878-06 Meglévő felületképzés eltávolítása (Elm.: 41)	Falfelületek előkészítése Szennyeződések eltávolítása mechanikus eljárással ellazult részek eltávolítása mechanikus eljárással Régi bevonatok eltávolítása Falfelületek előkészítése Falfelületek vizsgálata Régi bevonatok eltávolításának módszerei Fémfelületek előkészítése Fémfelületek vizsgálata Régi bevonatok és korróziós termékek eltávolításának fokozatai, eszközei, módja Tapadó	10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/3.1/0878-06 Meglévő felületképzés vizsgálata (Elm.: 36)	szennyeződések eltávolítása Fafelületek vizsgálata, kijavítása lehetősége (repedések, alakváltozások, üregesedések, pattogzások, leválások, szennyeződések, nedvesség, kivirágzások, szívóképeség, mész, cementkéreg, leválasztó anyagok, rozsdafoltok, szerves károsítók, kémhatás, felületi szilárdság, régi bevonatok tapadása) Fafelületek vizsgálata, kijavítása (nedvességtartalom, repedezettség, ághelyek, csomók, felületi hiányosságok, gyantakivirágzás, egyéb hatóanyagok, gomba- és rovarkárosodás, régi bevonatok tapadása) Fémfelületek vizsgálata, kijavítása lehetősége (rozsdá, reve, pontkorrózió, cunder, zárványok, oxidációs maradványok (horganyon), zsír, olaj, egyéb szennyeződések, alapozó anyag tapadása, régi bevonatok tapadása) Műanyag felületek vizsgálata, kijavítása (szennyeződések, olaj, zsír, kivirágzások, krétásodás, régi bevonatok tapadása) Üveg felületek vizsgálata, kijavítása (szennyeződések, olaj, zsír)	10/Válaszadás írásban mondatsztintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
196/2.1/0878-06 Faszerekezetek felületképzése (Elm.: 30)	Fafelületek vizsgálata Fafelület előkészítése, előkezelése Folt- és simítótápaszolás Közbenő bevonatok készítése Fafelületek pácolása, színezése Pácolás, színezés és lazúrozás közötti eltérés, az alkalmazás lehetőségei (pácolás készítése valódi páccokkal, színezés készítése, lazúrozás készítése vékony vagy vastag lazúrokkal) Fafelületek zsíros mázolósa Zsíros mázolás alkalmazási területei Fafelületek zománclakkozása Zománclakkozott felületképzés felhasználási területei Előkezelt fafelületek vizsgálata, zománclakkozás Fafelületek szintelen lakkozása Színtelen lakkozás alkalmazási lehetőségei, korlátai Fafelület előkészítése	10/Válaszadás írásban mondatsztintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
196/2.3/0878-06 Fémszerkezetek felületképzése (Elm.: 30)	A fémfelületek előkészítésének célja, lehetőségei, eszközei Fémfelületek vizsgálata Tapadó szennyeződések eltávolítása Az alapozó rendszerek szerepe, helye a bevonatrendszerben Fémfelületeken használható tapaszok felhordásának módja Fémfelületek közbenő és fedőbevonatai Fémfelületek védőbevonatai külső és belső térben, oldószeres és vizes bázisú rendszerek Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek, speciális bevonatok felhordása ecseteléssel Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek, speciális bevonatok felhordása gépi szórással Fémfelületek zsíros mázolósa A zsíros mázolás alkalmazása, mázolás fémfelületen Könnyű- és színesfém felületek mázolósa Horgany és horganyzott felületek tisztítása, zsírtalanítása, tapadóhíd-képzés, közbenő és átvonó bevonatrétegek felhordása Vörösréz és alumínium bevonása	10/Válaszolás írásban mondatsztintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
196/6.3/0875-06 Díszítő munkák (Elm.: 26)	Díszítőelemek alkalmazási lehetőségei, alapfelületei Kül- és beltéri díszítőelemek fajtái, ragasztó- és kötőanyagai Mennyezeten és oldalfalon alkalmazható keményhabtáblás díszítőelemek elhelyezése ragasztással Keményhab díszítőprofilok elhelyezése ragasztással	15/Tesztfeladat megoldása, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	kül- és beltérben		
196/6.1/0875-06 Különleges festési eljárások (Elm.: 25)	Különleges díszítési eljárások szerepe Színfröcskölés, durva fröcskölés, felületelénkítés, szivacs hengerezés Plasztikus vonalazás Síkornamentika festése, kontúrozás Plasztikus ornamentika festése Textil-mintázató (selyemfal) festés, plasztikus vonalazás Márványutánzatú festés Faerezet utánzó festés Patinázás	15/Tesztfeladat megoldása, 25/Információk önálló rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
196/3.1/0875-06 Alapfelületek fajtái vizsgálata a felület előkészítése (Elm.: 24)	Alapfelületek fogalma, kihatása a bevonat tartósságára Alapfelületek fajtái, tulajdonságai Vizsgálatok Falfelületek vizsgálata, kijavítás lehetősége (repedések, alakváltozások, üregesedések, pattogzások, leválások, szennyeződések, nedvesség, virágzások, szívóképesesség, mész, cementkéreg, leválasztó anyagok, rozsdafoltok, szerves károsítók, kémhatás, felületi szilárdság, régi bevonatok tapadása) Alapfelületek, vakolatfajták	10/Tesztfeladat megoldása, 20/Információk önálló rendszerezése, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.1/0875-06 Építési anyagok és szerszámok (Elm.: 18)	Az anyagokat jellemző legfontosabb tulajdonságok Kőfajták Agyagféleségek, agyaggyártmányok Kötő- és adalékanyagok Habarcok csoportosítása, fajtái Betonok fajtái Beton- és vasbeton termékek A műanyagok fizikai és kémiai tulajdonságai, megmunkálhatóságuk, alkalmazási területük A műanyagtermékek építőipari alkalmazása Hő- és vízszigetelő anyagok fajtái, tulajdonságai, alkalmazásuk	10/Tesztfeladat megoldása, 15/Anyagminták azonosítása, 75/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/4.1/0875-06 Mész- és szilikát kötőanyagú festés (Elm.: 18)	Mészfestés és szilikát kötőanyagú festés készítése, előnye, hátránya Szilikát kötőanyagú festékek fajtái A szilikát alapú kötőanyagú festékek kötési Tiszta szilikátfestékek (kétkomponensű festékek) Egykomponensű szilikátfestékek (diszperziós szilikátfestékek)	10/Tesztfeladat megoldása, 20/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/4.4/0875-06 Enyves és kazein kötőanyagú festés (Elm.: 18)	Enyves festés A festés feltételei, a festendő felülettel szemben támasztott követelmények A felület előkészítése Festés kivitelezése Festés előfestéssel, osztatással Cellulózenyv kötésű festés Kazein kötőanyagú festés Kazein kötőanyagú festés alkalmazási lehetőségei, előnye, hátránya A felület előkészítése, előkezelése A kötőanyagok elkészítése, a festés anyagának összeállítása, színezése, festés	10/Tesztfeladat megoldása, 20/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/6.4/0875-06 Különböző anyagú díszítőelemek alkalmazása (Gyak.: 56)	Díszítőelemek alkalmazási lehetőségei, alapfelületei Kül- és beltéri díszítőelemek fajtái, ragasztó- és kötőanyagok Mennyezeten és oldalfalon alkalmazható keményhabtakláb díszítőelemek elhelyezése ragasztással Keményhab díszítőprofilok elhelyezése ragasztással kül- és beltérben (alapfelületek előkészítése, előkezelése, elemek méretre szabása, ragasztófelhordás, ragasztás, felületkezelés)	20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Műveletek gyakorlása, 40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/4.3/0875-06 Homlokzat mészfestése (Gyak.: 40)	Mészfestésre alkalmas homlokzati felületek Homlokzati mészfestés anyagai, színezés, kötésjavítás A felület előkészítése, hiányosságok javítása Alapmészelés Közbenső és fedőfestés kézi és gépi festékfelhordással	60/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/4.2/0875-06 Fehér és színes mészfestés hengerezés vonalazás (Gyak.: 72)	Mészfestés alapfelületei Mész tárolása, kezelése, minőségének vizsgálata Alapmészelés anyagának elkészítése, alapmészelés Fehér vagy színes mészfesték készítése felhordása (közbenső festés) Harmadik (fedő)festés Díszítés mészfestékekkel (kijelölés, kicsapás,	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	henger, vonalszín keverése, hengerezés, vonalazás) Gépi mézsfelhordás		
196/3.2/0875-06 Kéziszerszámok segédeszközök védőfelszerelések (Gyak.: 32)	A felület-előkészítés eszközei Felület-előkezelés, bevonatképzés Speciális szerszámok Védőfelszerelések használata Szerszámok kezelése, karbantartása	10/Tesztfeladat megoldása, 20/Információk önálló rendszerezése, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/4.6/0875-06 Diszperziós és oldószeres festések készítésének technológiája (Elm.: 13)	Festés alkid, akril kötőanyagú festékek Latex festékek alkalmazási technológiája Színkeverés, színbeállítás A színek keverésének általános szabályai (világos színek keverése, sötét színek keverése, színek módosítása, színbeállítás, a színek módosulása a bevonat száradásakor, illetve a bevonati film kialakulásakor)	10/Tesztfeladat megoldása, 20/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Kézírás(3), Elemi számolási készség(3), Információforrások kezelése(3),	Számlázás(C), Vállalkozásokról szóló jogszabályok(D), A vállalalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek(D), Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)(D),	Fejlődőképesség önfejlesztés, Rugalmasság,	Interperszonális rugalmasság,	Nyitott hozzáállás, Helyzetfelismerés,	Egyszerű árajánlatot készít, A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket, Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad, Kapcsolatot tart az ügyfelekkel, Reklamációt intéz, Számlát állít ki az elvégzett munkáról, Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait, Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében, Tájékozódik a piaci igényekről, Tevékenységi körének alakításával

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Haszongépjármű vezető (200.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Kishajóépítő, -karbantartó (100.0%), Épület- és építménybádogos (100.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%), Járműfényező (100.0%), Kerékpárszerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (100.0%), Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázó és tapétázó (100.0%), Autószerelő (100.0%), Autóelektronikai műszerész (100.0%), Építőanyag-ipari technikus (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%),	Karosszérialakatos, Kishajóépítő, -karbantartó, Épület- és építménybádogos, Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Járműfényező, Kerékpárszerelő, Motorkerékpár-szerelő, Ács, állványozó, Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázó és tapétázó, Autószerelő, Autóelektronikai műszerész, Építőanyag-ipari technikus, Mélyépítő technikus,	Általános vállalkozási feladatok (100.0%),	Általános vállalkozási feladatok,

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/1.2/0886-06 Egyszerű árajánlat készítése (Elm.gyak.: 25)	Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)	50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 50/Információk önálló rendszerezése,	
196/1.5/0886-06 Piackövetés (Elm.gyak.: 20)	Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
196/1.3/0886-06 Kapcsolattartás az ügyfelekkel (Elm.gyak.: 16)	Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiallításokon, szakvásárokon való részvétel Kapcsolattartás formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető kommunikációs gyakorlatok Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével	40/Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat, 30/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban,	
196/1.4/0886-06 Számlakészítés	Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata,	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
(Elm.gyak.: 28)	sztornírozás, elektronikus számlakibocsátás	50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
196/1.1/0886-06 Vállalkozás működtetése (Elm.: 37)	Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)	10/Tesztfeladat megoldása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Szakmai számítások

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Számítógép-terem, Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Építészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Elemi számolási készség(3),	Anyagmennyiség anyagszükséglet számítás(B),	Pontosság, Precizitás,		Numerikus gondolkodás matematikai készség, Rendszerező képesség,	Anyagszükségletet számol,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Energiatermelő és -hasznosító technikus (400.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%), Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázoló és tapétázó (100.0%), Műemlékfenntartó technikus (100.0%), Épület- és építménybádogos (100.0%), Fluidumkitermelő technikus (100.0%), Gázipari technikus (100.0%), Megújulóenergia-gazdálkodási technikus (100.0%), Mélyfúró technikus (100.0%), Magasépítő technikus (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%), Vízépítő technikus (100.0%),	Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Ács, állványozó, Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázoló és tapétázó, Műemlékfenntartó technikus, Épület- és építménybádogos, Fluidumkitermelő technikus, Gázipari technikus, Megújulóenergia-gazdálkodási technikus, Mélyfúró technikus, Magasépítő technikus, Mélyépítő technikus, Vízépítő technikus,	Fluidumszállítás (25.0%), Építőipari közös feladatok I. (17.0%),	

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/3.1/0459-06 Anyagszükséglet meghatározása (Gyak.: 98)	Építészeti tervek feldolgozása, épületszerkezeti ismeretek Az építés során használt építőanyagfajták jellemzői, megjelenési formái (ömlesztett, zsákolt, darabárú stb.) Mennyiségek meghatározása (pl. térfogatszámítás) építészeti tervek alapján Számítógépes programok használata (pl. táblázatkezelés)	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Építészeti rajz értelmezése,	
	* SI mértékegységrendszer * Fizikai mennyiségek számítása, gyakorló feladatok * Terület, kerület, felszín, térfogatszámítások * szakszámítási feladatok gyakorlása		

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2548	gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Kisüzemi termelőhely, Szaktanterem, Tanműhely, Termelő tanműhely, Gyakorlóterem, Építési terület,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Leírás készítése, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszéd-készség(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Építészeti tervrajz olvasása értelmezése(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(3), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Létra használata(5), Képzőművészeti használata(5),	Falfelületek előkészítése(B), Alapfelületek anyagai(B), Alapfelületek fajtái(B), Enyves festés és fröcskölés(B), Sablonmintázás készítése(B), Hengerezés(B), Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése(B), Lazúrfestés készítése(B), Festékek csoportosítása(B), Mészfestékek enyves festékek(B), Színezőanyagok(B), Kazein kötőanyagú festékek(B), Diszperziós glettek műgyanta kötőanyagú festékek(B), Antikolás márványozás(B), Képzőművészeti felületcsiszolás(B), Fémfelületek kiképzése(B), Plakát elhelyezésének technológiája(B), Mázolás(B), Rozsdátlanítás módozatai(B), Fémfelületek	Önállóság, Állóképesség, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Szervezőképesség,	Kapcsolatteremtő készség, Udvariasság, Interperszonális rugalmasság, Kompromisszumképesség,	Intenzív munkavégzés, Kreativitás ötletgazdagság, Áttekinthető képesség, Rendszerező képesség, Új ötletek megoldások kipróbálása, Felfogóképesség,	Megtisztítja a felületet, Alapvakolat felületét javítja, Gipszeléssel mészhabarccsal javítja a felület egyenletlenségét, Gletteléssel simítja a felületet, Átfestíti a felületet az alapotfesték sajátosságainak megfelelően, Enyves festést készít, Vonalozást készít, Keretezést sávvezetést készít, Hengerezést készít, Márványutántáratú festést készít, Textil-mintázatú festést készít, Plasztikus vonalazást készít, Lazúrfestést készít, Fautáratot fest, Megvizsgálja a felújítandó felületet, Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát, Elvégzi a felújítási munkát, Ellenőrzi az alapfelületet elvégzi a finomjavításokat, Alapozó közbenő réteget hord fel,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	alapozása(B), Különböző fémfelületek mázolósa(B), Fa felületek kezelése(B), Lakkok típusai felhasználásuk(B), Munkaszint beállítása(B), Tapéták típusai(B), Plakát simítása(B), Fémfelületek fedőbevonatai(C), Szervetlen és szerves kötőanyagok(C),				Előkészíti a festést mázolást, Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot, Előkészíti a mázolandó felületet, Rozsdátlanít, Alapmázolást készít különböző felületeken, Fedőmázolást készít, Lakkoz, Makulatúráz, Ragasztót kever előkészít, Tapétát méretre vág, Tapétát ragaszt, Lesimítja a felületet, Elkészíti beállítja a szükséges munkaszintet, Előkészíti a ragasztót, Felkeni a ragasztót, Felhelyezi a plakátot, Ellenőrzi az illesztéseket, Simítja a plakátot,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Festő, mázoló és tapétázó (100.0%),	Festő, mázoló és tapétázó,	Plakátragasztás (60.0%), Tapétázás (57.0%), Mázolás, festés, felújítási munkák I. (46.0%), Falfelületek előkészítése, festése I. (24.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2548, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/3.3/0881-06 Félnehéz tapéták ragasztása díszítés (Gyak.: 112)	Félnehéz tapéták ragasztására alkalmas alapfelületek megismerése Félnehéz tapéták típusai, tulajdonságai, ragasztási lehetőségei, segédanyagai, makulatúrafajták Makulatúrázás (csíkmakulatúra, teljes makulatúra ragasztása, vagy festhető makulatúra készítése) Tapéta kenése, pihentetése, tapétázás Díszítés, bordűr készítése	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.5/0881-06 Festhető tapéták fűrészesporos és szálasanyagok ragasztása (Gyak.: 37)	A festhető tapétatípusok megtartására alkalmas alapfelületek Festhető tapéták és falburkoló anyagfajták, segédanyagok, festékek A fal előkészítése, makulatúrázása Tapéta ellenőrzése, előkészítése Ragasztó felhordása a falra vagy tapétára Ragasztás Festés egy vagy két rétegben	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.4/0881-06 Speciális tapéták PVC-fóliák műbőrök ragasztása (Gyak.: 39)	Nehéz és speciális tapéták fogadására alkalmas alapfelületek Speciális tapéták típusai, tulajdonságai, ragasztási lehetőségei, segédanyagai Előkészítés, előkezelés Ragasztási mintafelületek készítése (ragasztó felhordása az alapfelületre, ragasztó felhordása a tapétára) Tapétázás kontakttapétával Tapétázás folyékony tapétával	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.2/0881-06 Tapétázás könnyű papírtapétával (Gyak.: 164)	Fal előkészítése a tapéta ragasztásához (kijelölések, kicsapások) Tapéta ellenőrzése, előkészítése, kenése Tapéтарagasztás	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	(mennyezen és oldalfalon)	40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/1.4/0882-06 Felület előkészítése (Gyak.: 32)	Régi plakátok eltávolítása, a felületek megtisztítása Felületek előkészítése új plakátok elhelyezéséhez	60/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/1.3/0882-06 Munkaszint kialakítása (Gyak.: 16)	Munkaszintek fajtái Biztonsági előírások Munkaszintek felállítása, merevítése és bontása	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/1.5/0882-06 Plakátragasztás (Gyak.: 38)	Plakátok kicsomagolása, a ragasztó felkenése Plakátok pontos illesztése, a felület besimítása	60/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.3/0878-06 Régi bevonat eltávolítása falfelületről (Gyak.: 32)	Régi mészfestés átkaparása vagy teljes eltávolítása Régi enyvkrétésű vagy diszperziós festések eltávolítása kaparással, festékeltávolító anyagokkal Felületi szennyeződések eltávolítása vagy közömbösítése Olaj- és zsírfoltok eltávolítása Por és egyéb építési szennyeződés Nedvesedés miatti átsárgulás, elszíneződés Korom, füst, dohányfüst, kátrány Penészedés, gombásodás	50/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.6/0878-06 Felület felújítása (Gyak.: 100)	A bevonható alapfelületek fajtái, az alapfelülettel szemben támasztott követelmények Előkészítés, előkezelés, szilárdítás, pórustömítő alapozás, anyaga, módja Simítóanyagok és felhordásuk Közbenő és fedőbevonatok elkészítése	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.4/0878-06 Régi bevonat eltávolítása falfelületről (Gyak.: 40)	Fafelületek bevonatainak állapotvizsgálata, megtarthatósága illetve a gazdaságos és eredményes eltávolítás lehetősége Fafelületek bevonatainak eltávolítása (csiszolás, raskettázás, gépi csiszolás, maratás natúr felületen (trisóval), maratás puhafa felületeken hagyományos maratóanyagokkal, festékleoldó készítmények használata, égetés, hőkezelés)	50/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.5/0878-06 Régi bevonat eltávolítása fémfelületről (Gyak.: 40)	Fémfelületek bevonatainak állapotvizsgálata, megtarthatósága illetve a gazdaságos és eredményes eltávolítás lehetősége Fémfelületek bevonatainak eltávolítása (csiszolás, raskettázás, drótkéfézés, rozsdaleverő eszközök használata, lánggeregelyezés, homok- és szemcseszórás)	50/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/2.2/0878-06 Fa felületek mázolás (Gyak.: 120)	Felületek előkészítése a láng- illetve gombamentesítő anyagok felhordásához Különböző típusú védő- illetve égéskésleltető anyagok felhordása (ecseteléssel, mártással stb.) Fafelületek mázolása Olaj, természetes gyanta és műgyanta kötőanyagú bevonatrendszerek fafelületek mázolásához Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények Előkészítés (csiszolás, portalanítás, kisebb hiányok pótlása betétezéssel, megerősítés szegezéssel, ragasztással) Előkezelés (gyantamentesítés, pórustelítő alapozás) Folt- és simítótapaszolás Anyagok színezése, színének	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 50/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	módosítása Közbenső és fedőbevonatok felhordása ecseteléssel, hengerezéssel, szórással Fafelület pácolása, lakkozása, lazúrozása Pácolásra, lakkozássra, lazúrozásra alkalmas fafelületek fajtái, jellemzői Felületek előkészítése, tisztítása Előkezelés a különböző bevonatoknak megfelelő anyagokkal, fehérités, pórus-tömörítés Bevonatok készítése (pácolás, lakkozás matt, selyemfényű és fényes lakkokkal, vékonylazúr felfestése, vastaglazúr használata)		
196/2.4/0878-06 Fém felületek mázolósa (Gyak.: 112)	Olaj, természetes gyanta és műgyanta kötőanyagú bevonatok fémfelületek felületképzéséhez A bevonható fémanyagú alapfelületek fajtái, az alapfelületekkel szemben támasztott követelmények Fémfelületek előkészítése, tisztítás, zsírtalanítás Fémfelületek előkezelése, tapadásjavító alapozórétegek felhordása Korrosziógátló alapozó anyagok felfestése Fémfelületeken alkalmazható tapaszok használata Közbenső bevonatok készítése Átvonó anyagok felhordása Színes és horganyzott fémekre alkalmazható bevonati anyagok bevonati rendszerei Alapfelületek előkészítése, zsírtalanítása, tisztítása Tapadó alapozások készítése Korroszió gátló alapozások Közbenső és fedőbevonatok felhordása Fémfelületek égéskésleltető bevonása Tűz elleni védőbevonás bevonatrendszerei és anyagai Fémfelület előkészítése, tisztítás, zsírtalanítás Közbenső és fedőbevonatok felhordása	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 50/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/5.1/0875-06 Homlokzat festése diszperziós oldószeres és szilikátkötésű anyagokkal (Gyak.: 36)	Diszperziós és oldószeres festékbevonatok alapfelületei, szilikátkötésű készítmények fogadására alkalmas felületek A különböző homlokzati bevonatrendszerek anyagainak megismerése Az alapfelület előkészítése, hiányosságok javítása Az adott bevonattípusnak megfelelő előkezelés, mélyalapozás, szíváskiegyenlítés, csökkentés (fluátozás) Simítás, glettelés Festék-előkészítés, színbeállítás, festés (ecseteléssel, hengerezéssel vagy gépi szórással)	60/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/6.2/0875-06 Különleges festési munkák készítése (Gyak.: 56)	Márványutáztatú festés Felületvizsgálat, anyag-előkészítés, felületkiosztás Díszítőanyag felhordása, felület mintázása Faerezetet utánzó festés Anyag-előkészítés, ezeztarajzolás, finom ezezt kialakítása, másodlazúrozás Patinázás Felületvizsgálat, anyag-előkészítés, patinázás Textil-mintázatú festés készítése Plasztikus vonalazás készítése Márványozást készítése	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/4.7/0875-06 Diszperziós falfestés (Gyak.: 40)	Diszperziós falfestés belső térben Diszperziós festékkészítmények fajtái Diszperziós festékkészítményekkel bevonható alapfelületek fajtái Az alapfelületek előkezelése (mélyalapozók, szíváskiegyenlítők) Simítóanyagok és alkalmazásuk Közbenső és fedőfestések készítése kéziszerszámokkal, gépi szórással Színes festés, festés díszítése	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
196/3.3/0875-06 Felületek megelőző védelme szerelvények fel- és leszerelése (Gyak.: 16)	A felületek védelmének célja, példák a bevonati anyagok által okozott károsodásokra A védelem eszközei, módoszatai takarással Védelem bevonatokkal, pasztákkal Védelem leszereléssel,	10/Leírás készítése, 20/Információk önálló rendszerezése, 70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
196/4.5/0875-06 Enyves festés hengerezéssel vonalazással (Gyak.: 69)	eltávolítással Felületjavító anyagok, technológiák Enyves festésre alkalmas alapfelületek Alapfelületek előkészítése Enyves festés anyagainak előkészítése Szappan, pigmentek, töltőanyagok áztatása, enyv és timsó főzése Festés normál és osztatott kivitelben Enyves festés díszítése (hengerezés, vonalazás, keretezés vonalazással)	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

FESTŐ, MÁZOLÓ ÉS TAPÉTÁZÓ

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 33 582 04 1000 00 00 Festő, mázoló és tapétázó szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítések, elágazások OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 33 582 04 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Festő, mázoló és tapétázó

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7635

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 3 félév

Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

a harmadik félév végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **építési terület**
- **tanműhely**
- **demonstrációs terem**
- **tanterem**
- **rajzterem**
- **szaktanterem**
- **számítógép-terem**
- **természeti környezet**
- **gyakorlóterem**
- **termelő tanműhely**
- **kisüzemi termelőhely**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Iskolai előképzettség:	Vagy tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7635	Festő és mázoló

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Előkészíti a munkafolyamatot
Különböző anyagú felületeket előkészít
Alapozó festést végez
Előkezel a felületet megválasztott technikával
Felújítási munkát végez
Fest, mázoló
Díszítő munkát végez
Tapétázik
Plakátot ragaszt
Elvégzi a befejező munkálatokat
Lezárja a munkafolyamatokat
Helyreállítási, javítási, felújítási munkát, rekonstrukciót végez műemléki épületen

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés, elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás
- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőképesség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0875-06 Falfelületek előkészítése, festése I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapvakolat felületét javítja
- Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét
- Gletteléssel simítja a felületet
- Csiszolással finomítja a felületet
- Portalanítja, tisztítja az előkészített felületet
- Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően
- Mészfestést készít új vakolatra
- Enyves festést készít
- Fröcskölést készít
- Vonalozást készít

Keretezést, sávozást készít
Mintázást készít
Hengerezést készít
Márványutánzatú festést készít
Textil-mintázatú festést készít
Plasztikus vonalazást készít
Lazúrfestést készít
Díszítő mintát készít
Díszítő munkát végez
Síkornamentikát fest
Plasztikát fest
Szükség szerint sablont készít gipsz mintához
Stukkó díszítést végez
Antikolást, patinázást végez
Fautánzatot fest

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Falfelületek előkészítése
- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Falfelületek kiegyenlítése csiszolással, gletteléssel
- B Alapozó festés
- B Mészfestés
- B Enyves festés és fröcskölés
- B Sablonmintázás készítése
- B Hengerezés
- B Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése
- B Lazúrfestés készítése
- B Falfelületek felületkezelése
- B Festékek csoportosítása
- B Mészfestékek, enyves festékek
- B Színezőanyagok
- B Kazein kötőanyagú festékek
- B Diszperziós glettek, műgyanta kötőanyagú festékek
- B Díszítő minta készítése
- B Síkornamentika festése
- B Plasztika festése
- B Stukkó díszítés
- B Antikolás, márványozás
- B Kéziszerszámos felületcsiszolás
- C Szabadkézi rajz
- B Ábrázoló geometria
- C Műszaki rajz
- C Hossz- és területszámítások
- C Felmérések készítése rajzról
- C Felmérések készítése helyszínen
- C Anyagszükségleti számítások rajzról, helyszínen

C Gép- és időszükséglet számítások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Szervezőképesség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumképesség
- Konfliktusmegoldó készség
- Kapcsolatfenntartó készség
- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0878-06 Mázolás, festés, felújítási munkák I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
- Elvégzi a felújítási munkát
- Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat

Alapozó, közbenső réteget hord fel
Előkészíti a festést, mázolást
Kiválasztja a festéket
Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot
Előkészíti a mázolandó felületet
Rozsdátlanít
Alapmázolást készít különböző felületeken
Fedőmázolást készít
Lakkoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Fémfelületek kiképzése
- C Fémfelületek fedőbevonatai
- B Festékek csoportosítása
- B Mázolás
- B Rozsdátlanítás módok
- B Fémfelületek alapozása
- B Különböző fémfelületek mázolása
- B Kéziszerszámos felületcsiszolás
- B Fa felületek kezelése
- B Lakkok típusai, felhasználásuk

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkésztség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelv íráskésztség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szervezőkésztség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0881-06 Tapétázás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Elvégzi a tapétázás előkészítő munkálatait
- Makulatúráz
- Ragasztót kever, előkészít
- Tapétát méretre vág
- Tapétát ragaszt
- Lesimítja a felületet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Falfelületek előkészítése
- C Szervetlen és szerves kötőanyagok
- B Tapéták típusai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség

Udvariasság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Felfogóképesség
Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0882-06 Plakátragasztás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Megtisztítja a felületet
Elkészíti, beállítja a szükséges munkaszintet
Előkészíti a ragasztót
Felkeni a ragasztót
Felhelyezi a plakátot
Ellenőrzi az illesztéseket
Simítja a plakátot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Szervetlen és szerves kötőanyagok
- B Munkaszint beállítása
- B Plakát elhelyezésének technológiája
- B Plakát simítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Szervezőkészség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfelkészítés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

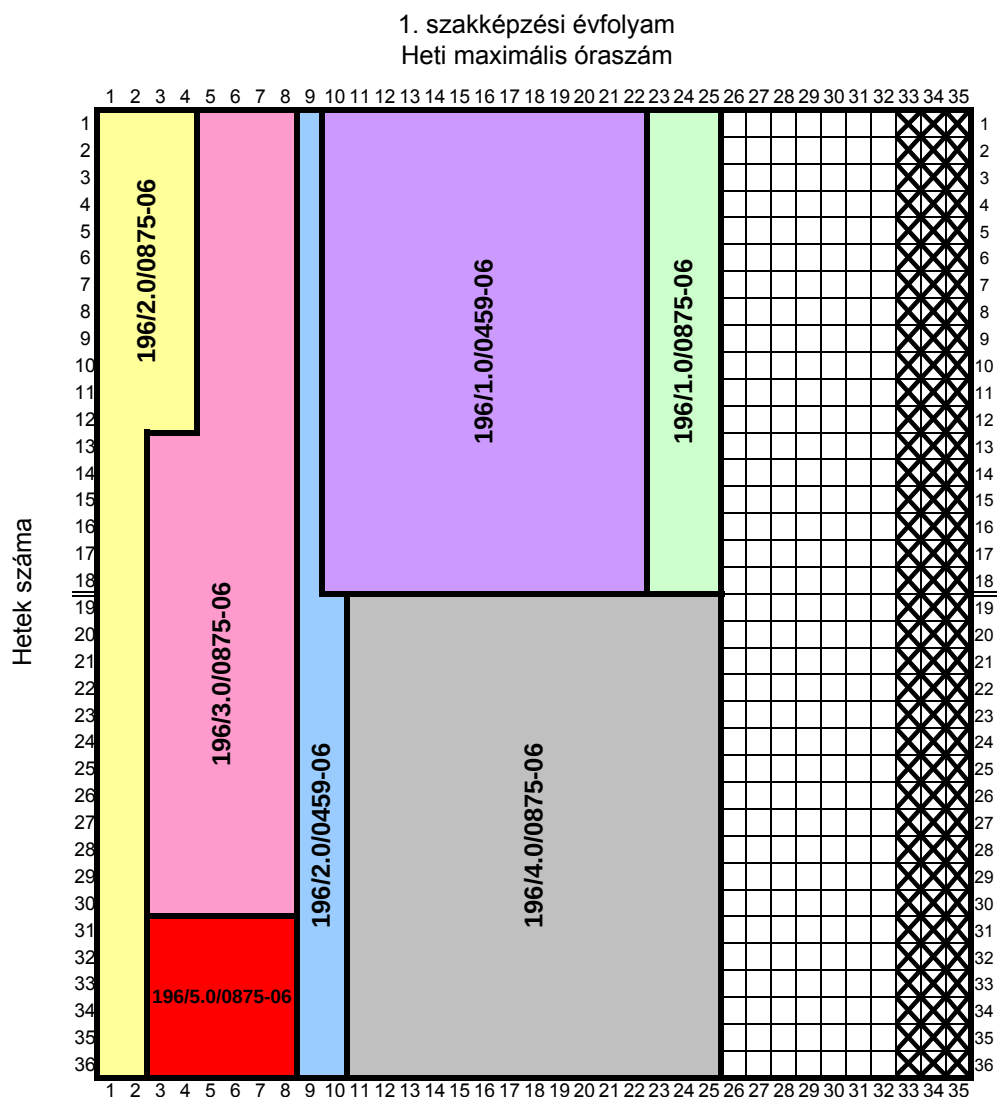
Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Nyitott hozzáállás

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0875-06	Falfelületek előkészítése, festése I.
0878-06	Mázolás, festés, felújítási munkák I.
0881-06	Tapétázás
0882-06	Plakátragasztás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

8. A képzés szerkezete

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

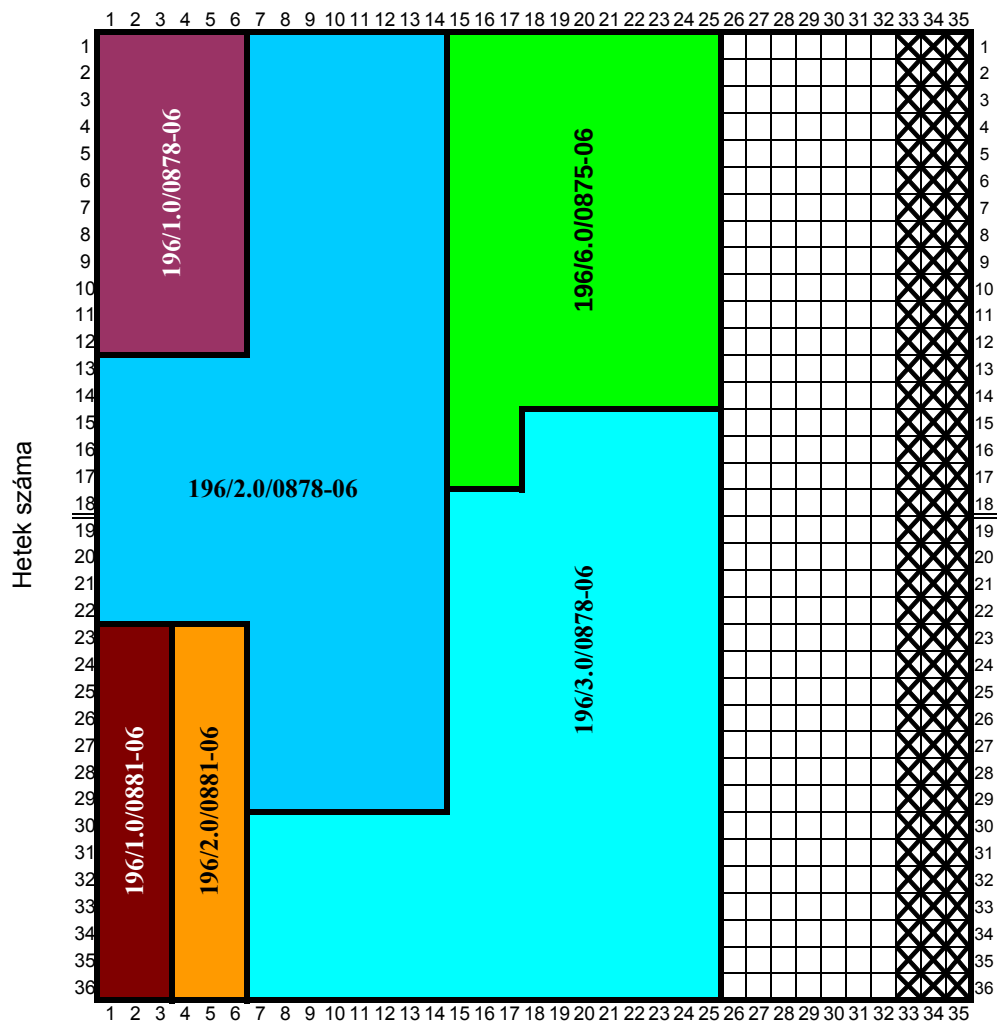
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

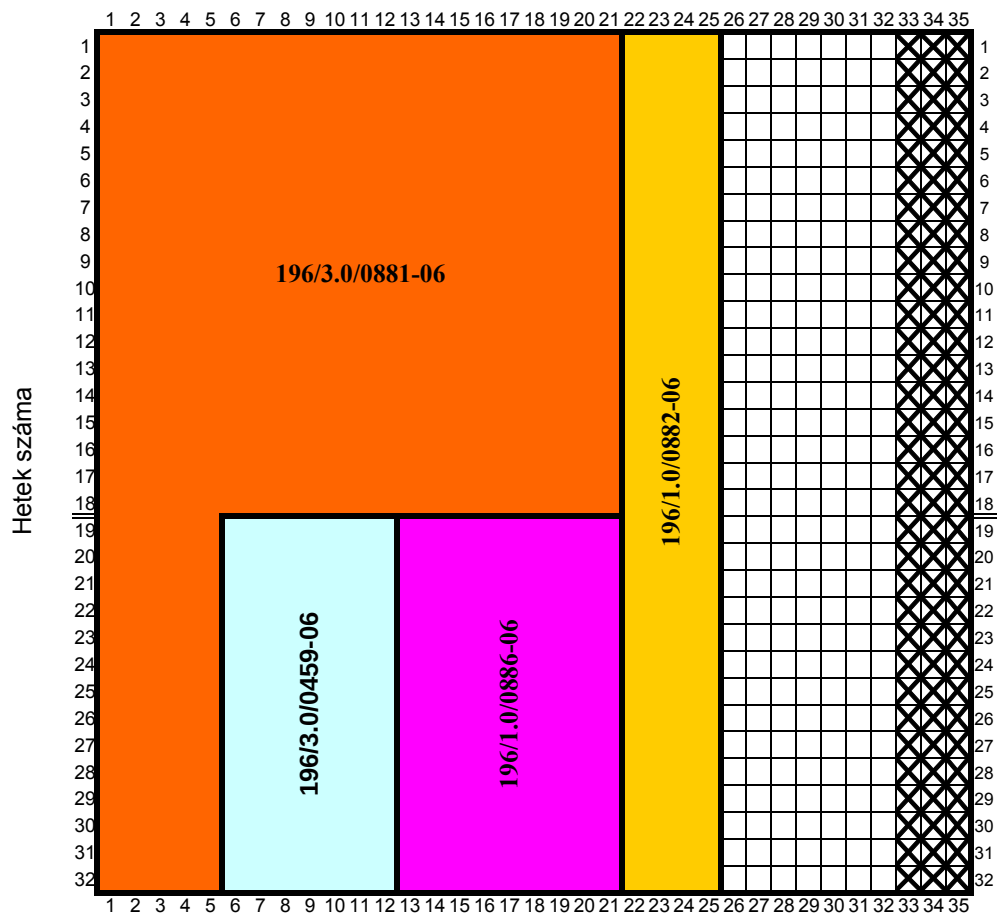
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

3. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

**A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítés
szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek**

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	196/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	74	0	160	234
2	196/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	54	0	0	54
3	196/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	0	0	98	98
4	196/1.0/0875-06	Anyagismeret	54	0	0	54
5	196/2.0/0875-06	Szakrajz	72	24	0	96
6	196/3.0/0875-06	Falfelületek előkészítése	24	0	132	156
7	196/4.0/0875-06	Falfelületek festése	49	0	221	270
8	196/5.0/0875-06	Homlokzat festése	0	0	36	36
9	196/6.0/0875-06	Különleges festési eljárások, díszítő munkák	51	0	112	163
10	196/1.0/0878-06	Anyagismeret	72	0	0	72
11	196/2.0/0878-06	Mázolási munkák	60	0	232	292
12	196/3.0/0878-06	Felújítási munkák	77	0	212	289
13	196/1.0/0881-06	Tapéták, ragasztók	42	0	0	42
14	196/2.0/0881-06	Tapétázási munkák előkészítése	42	0	0	42
15	196/3.0/0881-06	Tapétázási munkák	96	0	352	448
16	196/1.0/0882-06	Plakátragasztás	42	0	86	128
17	196/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	37	89	0	126
Mindösszesen óra:			846	113	1641	2600

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés/elágazások vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

—

3. vizsgarész

—

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0875-06 Falfelületek előkészítése, festése I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Alapfelület fajtái, tervrajz alapján anyagmennyiség, gép- és időszükséglet kiszámítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szükséges eszközök, anyagok kiválasztása, festés (felület) előkészítése, festés kivitelezése megadott technikával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 300 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

5. vizsgarész

—

6. vizsgarész

—

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0878-06 Mázolás, festés, felújítási munkák I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Felújítandó felület (festés, mázolás, lakkozás) vizsgálata, felújítási eljárás meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Falfelület felújítási munkájának elvégzése, festése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Felület előkészítése, mázolása vagy lakkozása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 40%

3. feladat 40%

8. vizsgarész

—

9. vizsgarész

—

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0881-06 Tapétázás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tapéták fajtái, tulajdonságai, gyanták, kötőanyagok, tapétázás anyagainak, eszközeinek kiválasztása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Különböző minőségű tapéták elhelyezése különböző felületekre

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0882-06 Plakátragasztás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Plakátok fajtái, plakátelhelyezés megtervezése a helyszínen, plakát elhelyezése a megadott felületen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

12. vizsgarész

—

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 50%
- 2. feladat 50%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 15
- 4. vizsgarész: 30
- 7. vizsgarész: 25
- 10. vizsgarész: 20
- 11. vizsgarész: 5
- 13. vizsgarész: 5

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Festő, mázoló és tapétázó szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	sza	196/1.1/0459-06	0	0	88	234
		sza	196/1.2/0459-06	0	0	72	
		sza	196/1.3/0459-06	36	0	0	
		sza	196/1.4/0459-06	38	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Az építési helyszín ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
- Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
- Helyszíni méréseket végez
- A tervek alapján esetenként vázlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Munka megkezdésének feltételei
- C típus Felmérés szabályai
- C típus Kiviteli tervek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Precizitás
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Geometriai mérési gyakorlat 50%
- Építészeti rajz értelmezése 40%

Építészeti rajz elemzése, hibakeresés 10%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanterem

Képzési idő:

88 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mértani alapfogalmak (síkok, testek)

Geodéziai alapfogalmak, egyszerű helyszíni mérések (helyiségek, felületek, nyílászárók mérete)

Az építészeti dokumentáció részei, értelmezése, az építészeti tervek olvasása, hallott és olvasott szakmai szöveg (műszaki leírás, utasítás) értelmezése

Szabadkézi vázlatkészítés

Tájékozódás az építési helyszínen

Az építési helyszín felmérése

Az építőipari szakmák jellemzői, csoportjai, kapcsolatai, az építési folyamat

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.2/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Felvonulás az építési munkaterületre

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket

Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot

Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre

Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket

Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről

Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Rendelési dokumentumok

C típus Szállítás

B típus Munkaterület átadás-átvételének szabályai

C típus Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

A típus Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építészeti jelképek értelmezése

4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műveletek gyakorlása 20%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építési technológiák, építési módok ismerete

Az építéshez szükséges szerszámok, eszközök, anyagok

Építésszervezési ismeretek alapjai

Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerése, kezelése)

A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete

Szállítóeszközök fajtái

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.3/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

A folyamatos munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi

Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról

Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot

Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja

Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat

Munkakörének megfelelő naplót vezet

Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit

Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hulladékkezelés

C típus Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

C típus Anyagmennyiség-meghatározás

C típus Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)

C típus Hatósági előírások

B típus Környezetvédelem

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 20%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanműhely

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építési tevékenységgel összefüggő hatósági előírások ismerete

Az aktuális tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi, műemlékvédelmi és egyéb jogszabályok ismerete

A hulladékkezelés szabályos és korszerű módjai, lehetőségei

Dokumentálási ismeretek (építési napló, végzett feladatok, felhasznált anyagmennyiségek stb.)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.4/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Levonulás a munkaterületről

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Eszközeivel levonul a munkaterületről

Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet

Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban

Részt vesz a számlák összeállításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Munkaterület átadás-átvételének szabályai

C típus Az elvégzett munka dokumentálása

B típus Hulladékkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Numerikus gondolkodás, matematikai készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanműhely

Képzési idő:

38 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építésszervezési ismeretek (levonulás-ütemezés, munkaterület-átadás, számlázási ismeretek)

Az építés környezetre gyakorolt káros hatásainak ismerete (környezetszennyezés)

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	sza	196/2.1/0459-06	54	0	0	54

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Balesetmentes munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
- Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
- Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
- Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
- Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B típus Elsősegélynyújtás
- B típus Tűzvédelem
- A típus Védőruhák, védőfelszerelések használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Tesztfeladat megoldása 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Demonstrációs terem
- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

54 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkavédelem célja és alapfogalmai

A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei

Munkabiztonsági és ergonómiai követelmények

Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai (por, zaj, rezgés)

Foglalkozásegészségügy

Munkavédelemi eszközök és használatuk

Balesetvédelmi előírások

Elsősegélynyújtás

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	szk	196/3.1/0459-06	0	0	98	98

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagszükséglet meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagszükségletet számol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Numerikus gondolkodás, matematikai készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Építészeti rajz értelmezése 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Szaktanterem

Képzési idő:

98 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építészeti tervek feldolgozása, épületszerkezeti ismeretek

Az építés során használt építőanyagfajták jellemzői, megjelenési formái (ömlesztett, zsákolt, darabáru stb.)

Mennyiségek meghatározása (pl. térfogatszámítás) építészeti tervek alapján

Számítógépes programok használata (pl. táblázatkezelés)

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/1.0/0875-06	Anyagismeret	sza	196/1.1/0875-06	18	0	0	54
		sza	196/1.2/0875-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.1/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Építési anyagok és szerszámok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapvakolat felületét javítja

Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét

Gletteléssel simítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 75%

Anyagminták azonosítása 15%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az anyagokat jellemző legfontosabb tulajdonságok
Kőfajták
Agyagféleségek, agyaggyártmányok
Kötő- és adalékanyagok
Habarcsok csoportosítása, fajtái
Betonok fajtái
Beton- és vasbeton termékek
A műanyagok fizikai és kémiai tulajdonságai, megmunkálhatóságuk, alkalmazási területük
A műanyagtermékek építőipari alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.2/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Festés anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően
Mészfestést készít új vakolatra
Enyves festést készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Festékek csoportosítása
B típus Mészfestékek, enyves festékek
B típus Színezőanyagok
B típus Kazein kötőanyagú festékek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 75%
Anyagminták azonosítása 15%
Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Falfelületek előkészítésének anyagai
Színezőanyag, töltőanyag és pigment fogalma, fajtái
Szervetlen kötőanyagok és a kazein
Szilikát kötőanyagú festékek
Mészfestékek
Szerves kötőanyagok
Szobafestő munkák segédanyagai
Enyves festés anyagai
Kazein kötőanyagú festékek
Vonalazáshoz, hengerezéshez, sablonmintázáshoz használt festékanyagok összetétele
Természetes és mesterséges gyanták
Műgyanta diszperziós glettek, tapaszok
Műgyanta kötőanyagú falfestékek külső és belső térben

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/2.0/0875-06	Szakrajz	sza	196/2.1/0875-06	36	0	0	96
		sza	196/2.2/0875-06	36	0	0	
		sza	196/2.3/0875-06	0	24	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.1/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapszerkesztések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Vonalozást készít
Keretezést, sávozást készít
Mintázást készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szabadkézi rajz
B típus Ábrázoló geometria
C típus Műszaki rajz
C típus Hossz- és területszámítások
C típus Felmérések készítése rajzról
C típus Felmérések készítése helyszínen

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Kreativitás, ötletgazdagság
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Alapszerkesztések készítése bemutatott példák alapján 70%
Önálló szerkesztési feladatok elkészítése 25%
Tesztfeladat megoldása 5%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Rajzterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Sík- és térmértani szerkesztések
Párhuzamos és merőleges rajzolása
Szakasz felosztása, érintő szerkesztése
Körbe írt, kör köré írt szabályos négyszög szerkesztése
Síklapú testek rajzolása
Görbék szerkesztése (ellipszis, kosárgörbe stb.)
Ívelt felületű testek rajzolása
Vetületi ábrázolás
Vetítési módok
Pontok, egyenesek, síkok, testek, ívelt felületű testek ábrázolása
Ábrázolás három képsíkban
Axonometrikus ábrázolás
Ferdeszögű - kétméretű (Kavallier) axonometria
Egyméretű axonometria
Három képével adott test ábrázolása axonometriában
Szakasz valódi méretének meghatározása
Betűírás
Betűtípusok koronként
Betűminták, arányok, betűformák, betűk szerkesztése, a betűk rajzolásának szabályai
A betű- és szóközpont kialakítása, szöveg elhelyezés, térkitöltés, betűszerkesztési,
betűrajzoló gyakorlatok

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.2/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Ornamentika rajzolása és festése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Plasztikus vonalazást készít
Díszítő mintát készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Síkornamentika festése
B típus Plasztika festése
C típus Szabadkézi rajz

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Geometrikus díszítősorok rajzolása és festése 70%
Természet utáni rajzolás, festés 30%

A képzési helyszín jellege:

Rajzterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Síkornamentális díszítések rajzolása

Ornamentális díszítés készítése növényi elemek felhasználásával

Díszítőelemek szerkesztése

Külső- és belső díszítőelemek

Geometrikus díszítőelemek szerkesztése, rajzolása, árnyékolása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.3/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Természeti formák rajzolása, festése, stilizálása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Plasztikus vonalazást készít

Díszítő mintát készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Síkornamentika festése

B típus Plasztika festése

C típus Szabadkézi rajz

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Természeti formák rajzolása, festése 80%

Természet formák stilizálása 20%

A képzési helyszín jellege:

Rajzterem

Természeti környezet

Képzési idő:

24 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szabad természeti formák rajzolása, festése

Levelek, virágok, gyümölcsök természet utáni ceruzarajza és színes festése

A stilizálás célja, módszere

Stilizált virágok, levelek rajza, festése

Díszítmény készítése stilizált elemekből

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/3.0/0875-06	Falfelületek előkészítése	sza	196/3.1/0875-06	24	0	0	156
		sza	196/3.2/0875-06	0	0	32	
		sza	196/3.3/0875-06	0	0	16	
		sza	196/3.4/0875-06	0	0	84	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.1/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapfelületek fajtái, vizsgálata, a felület előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapvakolat felületét javítja
- Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét
- Gletteléssel simítja a felületet
- Csiszolással finomítja a felületet
- Portalanítja, tisztítja az előkészített felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Falfelületek előkészítése
- B típus Alapfelületek anyagai
- B típus Alapfelületek fajtái

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapfelületek fogalma, kihatása a bevonat tartósságára

Alapfelületek fajtái, tulajdonságai

Vizsgálatok

Falfelületek vizsgálata, kijavítás lehetősége (repedések, alakváltozások, üregesedések, pattogzások, leválások, szennyeződések, nedvesség, virágzások, szívóképeség, mész, cementkéreg, leválasztó anyagok, rozsdafoltok, szerves károkozók, kémhatás, felületi szilárdság, régi bevonatok tapadása)

Alapfelületek, vakolatfajták

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.2/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Kéziszerszámok, segédeszközök, védőfelszerelések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenletlenségét

Gletteléssel simítja a felületet

Csiszolással finomítja a felületet

Mésfestést készít új vakolatra

Enyves festést készít

Fröcskölést készít

Szükség szerint sablont készít gipsz mintához

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

B típus Falfelületek kiegyenlítése csiszolással, gletteléssel

B típus Alapozó festés

B típus Kéziszerszámok felületcsiszolás

C típus Gép- és időszükséglet számítások

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Információk önálló rendszerezése 20%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A felület-előkészítés eszközei

Felület-előkezelés, bevonatképzés

Speciális szerszámok

Védőfelszerelések használata

Szerszámok kezelése, karbantartása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.3/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Felületek megelőző védelme, szerelvények fel- és leszerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapvakolat felületét javítja

Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét

Gletteléssel simítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Információk önálló rendszerezése 20%

Leírás készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

16 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A felületek védelmének célja, példák a bevonati anyagok által okozott károsodásokra

A védelem eszközei, módozatai takarással

Védelem bevonatokkal, pasztákkal

Védelem leszereléssel, eltávolítással

Felületjavító anyagok, technológiák

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.4/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Repedés áthidalás, felületkiegyenlítés (glettelés)

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapvakolat felületét javítja

Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét

Gletteléssel simítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

B típus Falfelületek kiegyenlítése csiszolással, gletteléssel

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 80%

Elemzés készítése tapasztalatokról 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Repedésfajták megismerése

Repedés-áthidalás célja, módszerei (szalagokkal, öntapadó szalagokkal, hálóval, rendezetlen szálú szövettel, dilatációs hézagok takarása)

Felületkiegyenlítés (glettelés)

Alapfelületi hiányosságok javítása saját anyaggal

Gipszanyagú készítmények használata (élő gipsz, késleltetett kötésű gipszek, meszes glett készítése, használata, késleltetett kötésű gipszglett, lágyított gipszglett)
Porkészítmények használata (foltszerű hiányok feltöltésére, simítóréteg készítésére)
Felhasználásra kész anyagok használata (feltjavítás, simítóréteg készítése)

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/4.0/0875-06	Falfelületek festése	sza	196/4.1/0875-06	18	0	0	270
		sza	196/4.2/0875-06	0	0	72	
		sza	196/4.3/0875-06	0	0	40	
		sza	196/4.4/0875-06	18	0	0	
		sza	196/4.5/0875-06	0	0	69	
		sza	196/4.6/0875-06	13	0	0	
		sza	196/4.7/0875-06	0	0	40	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.1/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Mész- és szilikát kötőanyagú festés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően
Mészfestést készít új vakolatra
Mintázást készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapozó festés
B típus Mészfestés
B típus Mészfestékek, enyves festékek
C típus Anyagszükségleti számítások rajzról, helyszínen

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mészfestés és szilikát kötőanyagú festés készítése, előnye, hátránya

Szilikát kötőanyagú festékek fajtái

A szilikát alapú kötőanyagú festékek kötési

Tiszta szilikátfestékek (kétkomponensű festékek)

Egykomponensű szilikátfestékek (diszperziós szilikátfestékek)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.2/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Fehér és színes mészfestés, hengerezés, vonalazás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően

Mészfestést készít új vakolatra

Mintázást készít

Hengerezést készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapozó festés

B típus Mészfestés

B típus Sablonmintázás készítése

B típus Hengerezés

B típus Mészfestékek, enyves festékek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mészfestés alapfelületei

Mész tárolása, kezelése, minőségének vizsgálata

Alapmeszelés anyagának elkészítése, alapmeszelés

Fehér vagy színes mészfesték készítése felhordása (közbenső festés)

Harmadik (fedő)festés

Díszítés mészfestékekkel (kijelölés, kicsapás, henger, vonalszín keverése, hengerezés, vonalazás)

Gépi mészfelhordás

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.3/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Homlokzat mészfestése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Mészfestést készítő új vakolatra

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapozó festés

B típus Mészfestés

B típus Festékek csoportosítása

B típus Mészfestékek, enyves festékek

B típus Színezőanyagok

C típus Anyagszükségleti számítások rajzról, helyszínen

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség

Kapcsolatfenntartó készség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mészfestésre alkalmas homlokzati felületek
Homlokzati mészfestés anyagai, színezés, kötésjavítás
A felület előkészítése, hiányosságok javítása
Alapmeszelés
Közbenső és fedőfestés kézi és gépi festékfelhordással

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.4/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Enyves, és kazein kötőanyagú festés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Enyves festést készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Enyves festés és fröcskölés

B típus Festékek csoportosítása

B típus Mészfestékek, enyves festékek

B típus Kazein kötőanyagú festékek

C típus Anyagszükségleti számítások rajzról, helyszínen

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Enyves festés

A festés feltételei, a festendő felülettel szemben támasztott követelmények

A felület előkészítése

Festés kivitelezése

Festés előfestéssel, oszlatással

Cellulózenyv kötésű festés

Kazein kötőanyagú festés
Kazein kötőanyagú festés alkalmazási lehetőségei, előnye, hátránya
A felület előkészítése, előkezelése
A kötőanyagok elkészítése, a festés anyagának összeállítása, színezése, festés

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.5/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Enyves festés hengerezéssel, vonalazással

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Enyves festést készít
Vonalozást készít
Keretezést, sávozást készít
Hengerezést készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Enyves festés és fröcskölés
B típus Sablonmintázás készítése
B típus Hengerezés
B típus Festékek csoportosítása
B típus Mészfestékek, enyves festékek
B típus Kazein kötőanyagú festékek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Létra használata
5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Új ötletek, megoldások kipróbálása
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Gyakorlóterem
Építési terület

Képzési idő:

69 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Enyves festésre alkalmas alapfelületek
Alapfelületek előkészítése
Enyves festés anyagainak előkészítése
Szappan, pigmentek, töltőanyagok áztatása, enyv és timsó főzése
Festés normál és osztatott kivitelben
Enyves festés díszítése (hengerezés, vonalazás, keretezés vonalazással)

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.6/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Diszperziós és oldószeres festések készítésének technológiája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Festékek csoportosítása

B típus Színezőanyagok

B típus Diszperziós glettek, műgyanta kötőanyagú festékek

C típus Anyagszükségleti számítások rajzról, helyszínen

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

13 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Festés alkid, akril kötőanyagú festékek

Latex festékek alkalmazási technológiája

Színkeverés, színbeállítás

A színek keverésének általános szabályai (világos színek keverése, sötét színek keverése, színek módosítása, színbeállítás, a színek módosulása a bevonat száradásakor, illetve a bevonati film kialakulásakor)

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/4.7/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Diszperziós falfestés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Festékek csoportosítása

B típus Színezőanyagok

B típus Diszperziós glettek, műgyanta kötőanyagú festékek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Diszperziós falfestés belső térben

Diszperziós festékkészítmények fajtái

Diszperziós festékkészítményekkel bevonható alapfelületek fajtái

Az alapfelületek előkezelése (mélyalapozók, szíváskiegyenlítők)

Simítóanyagok és alkalmazásuk

Közbenső és fedőfestések készítése kéziszerszámokkal, gépi szórással

Színes festés, festés díszítése

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/5.0/0875-06	Homlokzat festése	sza	196/5.1/0875-06	0	0	36	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/5.1/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Homlokzat festése diszperziós, oldószeres és szilikátkötésű anyagokkal

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Festékek csoportosítása

B típus Színezőanyagok

B típus Diszperziós glettek, műgyanta kötőanyagú festékek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Diszperziós és oldószeres festékbevonatok alapfelületei, szilikátkötésű készítmények fogadására alkalmas felületek

A különböző homlokzati bevonatrendszerek anyagainak megismerése

Az alapfelület előkészítése, hiányosságok javítása

Az adott bevonattípusnak megfelelő előkezelés, mélyalapozás, szíváskiegyenlítés, csökkentés (fluátozás)

Simítás, glettelés

Festék-előkészítés, színbeállítás, festés (ecseteléssel, hengerezéssel vagy gépi szórással)

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/6.0/0875-06	Különleges festési eljárások, díszítő munkák	sza	196/6.1/0875-06	25	0	0	163
		sza	196/6.2/0875-06	0	0	56	
		sza	196/6.3/0875-06	26	0	0	
		sza	196/6.4/0875-06	0	0	56	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/6.1/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Különleges festési eljárások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Textil-mintázatú festést készít
- Plasztikus vonalazást készít
- Lazúrfestést készít
- Antikolást, patinázást végez
- Fautánzatot fest
- Márványutánzatú festést készít
- Síkornamentikát fest
- Plasztikát fest

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése
- B típus Lazúrfestés készítése
- B típus Antikolás, márványozás
- B típus Síkornamentika festése
- B típus Plasztika festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk önálló rendszerezése 25%
- Tesztfeladat megoldása 15%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Különleges díszítési eljárások szerepe
- Színfröcskölés, durva fröcskölés, felületélenkítés, szivacshengerezés
- Plasztikus vonalazás
- Síkornamentika festése, kontúrozás
- Plasztikus ornamentika festése
- Textil-mintázatú (selyemfal) festés, plasztikus vonalazás
- Márványutánoztatás festés
- Faerezetet utánozó festés
- Patinázás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/6.2/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Különleges festési munkák készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Textil-mintázatú festést készít
- Plasztikus vonalazást készít
- Lazúrfestést készít
- Márványutánoztatás festést készít
- Fautánoztatást fest

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése
- B típus Lazúrfestés készítése
- B típus Antikolás, márványozás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Létra használata
- 5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

56 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Márványutáztatú festés

Felületvizsgálat, anyag-előkészítés, felületkiosztás

Díszítőanyag felhordása, felület mintázása

Faerezetet utáztatú festés

Anyag-előkészítés, erezetrajzolás, finom erezet kialakítása, másodlazúrozás

Patinázás

Felületvizsgálat, anyag-előkészítés, patinázás

Textil-mintázatú festés készítése

Plasztikus vonalazás készítése

Márványozást készítése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/6.3/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Díszítő munkák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Díszítő mintát készít

Díszítő munkát végez

Szükség szerint sablont készít gipsz mintához

Stukkó díszítést végez

Síkornamentikát fest

Plasztikát fest

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Díszítő minta készítése

B típus Stukkó díszítés

B típus Fafelületek felületkezelése

B típus Síkornamentika festése

B típus Plasztika festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 25%

Tesztfeladat megoldása 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

26 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Díszítőelemek alkalmazási lehetőségei, alapfelületei

Kül- és beltéri díszítőelemek fajtái, ragasztó- és kötőanyagai

Mennyezeten és oldalfalon alkalmazható keményhabtáblás díszítőelemek elhelyezése ragasztással

Keményhab díszítőprofilok elhelyezése ragasztással kül- és beltérben

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/6.4/0875-06

A tananyagelem megnevezése:

Különböző anyagú díszítőelemek alkalmazása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Díszítő mintát készít

Díszítő munkát végez

Szükség szerint sablont készít gipsz mintához

Stukkó díszítést végez

Síkornamentikát fest

Plasztikát fest

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Díszítő minta készítése

B típus Stukkó díszítés

B típus Fafelületek felületkezelése

B típus Síkornamentika festése

B típus Plasztika festése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

56 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Díszítőelemek alkalmazási lehetőségei, alapfelületei

Kül- és beltéri díszítőelemek fajtái, ragasztó- és kötőanyagok

Mennyezeten és oldalfalon alkalmazható keményhabtáblás díszítőelemek elhelyezése ragasztással

Keményhab díszítőprofilok elhelyezése ragasztással kül- és beltérben (alapfelületek előkészítése, előkezelése, elemek méretre szabása, ragasztófelhordás, ragasztás, felületkezelés)

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/1.0/0878-06	Anyagismeret	sza	196/1.1/0878-06	18	0	0	72
		sza	196/1.2/0878-06	18	0	0	
		sza	196/1.3/0878-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.1/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Építési fa

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
- Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat
- Előkészíti a mázolandó felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Alapfelületek anyagai
- B típus Alapfelületek fajtái
- B típus Fa felületek kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3. szint Köznyelvi beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk önálló rendszerezése 30%
- Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építőiparban alkalmazott fafajták

A fa szerkezete, tulajdonságai, hibái és betegségei

A gomba- és rovarkár, valamint a korhadás megelőzése illetve továbbterjedésének megakadályozására szolgáló anyagok és hatásmechanizmusaik

Építéshelyen felhordható készítmények

Üzemi körülmények között felhordható vagy használható készítmények

Tűz elleni védelemre, lángmentesítésre szolgáló anyagok

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.2/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a felújítandó felületet

Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat

Előkészíti a mázolandó felületet

Rozsdátlanít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémfelületek kiképzése

C típus Fémfelületek fedőbevonatai

B típus Rozsdátlanítás módozatai

B típus Fémfelületek alapozása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk önálló rendszerezése 30%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Acélszerkezetek fajtái, tulajdonságai, korróziója

Az építőiparban használt fémek fajtái, tulajdonságai

Az alapozó rendszerek anyagai

Fémfelületeken használható tapaszok fajtái

Fémfelületek közbenső és fedőbevonatai

Fémfelületek védőbevonatai kül- és beltérben, oldószeres és vizes bázisú rendszerek anyagai

Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek

Speciális bevonatok anyagai

Fémfelületek viselkedése az átlagosnál magasabb hő hatására

Tűz elleni védelemre szolgáló anyagok hatásmechanizmusa, tulajdonságai

Tűzgátló bevonati anyagok típusai

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.3/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

A mázolás anyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Alapozó, közbenső réteget hord fel

Előkészíti a festést, mázolást

Kiválasztja a festéket

Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Fémfelületek fedőbevonatai

B típus Festékek csoportosítása

B típus Mázolás

B típus Fémfelületek alapozása

B típus Különböző fémfelületek mázolása

B típus Lakkok típusai, felhasználásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Információk önálló rendszerezése 20%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A segédanyagok szerepe, helye a mázolás folyamatában

Festékbevonateltávolító anyagok

Tisztító-, halványító- és fehéritőanyagok

Párok, csiszolóanyagok, polírozó-, fényesítőanyagok, mattítóanyagok

Zománcclakkozott felületképzés anyagai

Matt mázolás viasztartalmú festékanyagai

Márványutánnatú felületképzés anyagai

Az alapozó rendszerek anyagai

Kétkomponensű bevonatrendszerek

Becsiszolt mázolás készítésének anyagai

Lakkcsiszolt mázolás készítésének anyagai

Korrodált fémfelületekre is felhordható bevonattípusok anyagai

Fokozottan környezetbarát bevonatok anyagai

Fokozottan vegyi vagy fizikai behatásoknak ellenálló bevonatok anyagai

Tűzgátló bevonati anyagok típusai

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/2.0/0878-06	Mázolási munkák	sza	196/2.1/0878-06	30	0	0	292
		sza	196/2.2/0878-06	0	0	120	
		szk	196/2.3/0878-06	30	0	0	
		szk	196/2.4/0878-06	0	0	112	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.1/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Faszerekezetek felületképzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
- Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat
- Alapozó, közbenső réteget hord fel
- Fedőmázolást készít
- Előkészíti a festést, mázolás

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Alapfelületek anyagai
- B típus Alapfelületek fajtái
- B típus Mázolás
- B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás
- B típus Fa felületek kezelése
- B típus Lakkok típusai, felhasználásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Fafelületek vizsgálata
- Fafelület előkészítése, előkezelése
- Folt- és simítótapasztolás
- Közbenső bevonatok készítése
- Fafelületek pácolása, színezése
- Pácolás, színezés és lazúrozás közötti eltérés, az alkalmazás lehetőségei (pácolás készítése valódi páccokkal, színezés készítése, lazúrozás készítése vékony vagy vastag lazúrokkal)
- Fafelületek zsíros mázolósa
- Zsíros mázolás alkalmazási területei
- Fafelületek zománclakkozása
- Zománclakkozott felületképzés felhasználási területei
- Előkezelt fafelületek vizsgálata, zománclakkozás
- Fafelületek szintelen lakkozása
- Szintelen lakkozás alkalmazási lehetőségei, korlátai
- Fafelület előkészítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.2/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Fa felületek mázolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
- Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat
- Alapozó, közbenső réteget hord fel
- Fedőmázolást készít
- Előkészíti a festést, mázolást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Alapfelületek anyagai
- B típus Alapfelületek fajtái
- B típus Mázolás
- B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás
- B típus Fa felületek kezelése
- B típus Lakkok típusai, felhasználásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Létra használata
- 5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 50%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Termelő tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

- 120 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Felületek előkészítése a láng- illetve gombamentesítő anyagok felhordásához
- Különböző típusú védő- illetve égéskésleltető anyagok felhordása (ecseteléssel, mártással stb.)
- Fafelületek mázolása
- Olaj, természetes gyanta és műgyanta kötőanyagú bevonatrendszerek fafelületek mázolásához
- Az alapfelülettel szemben támasztott követelmények
- Előkészítés (csiszolás, portalanítás, kisebb hiányok pótlása betétezéssel, megerősítés szegezéssel, ragasztással)
- Előkezelés (gyantamentesítés, pórustelítő alapozás)
- Folt- és simítótapaszolás
- Anyagok színezése, színének módosítása
- Közbenső és fedőbevonatok felhordása ecseteléssel, hengerezéssel, szórással
- Fafelület pácolása, lakkozása, lazúrozása
- Pácolásra, lakkozásra, lazúrozásra alkalmas fafelületek fajtái, jellemzői
- Felületek előkészítése, tisztítása
- Előkezelés a különböző bevonatoknak megfelelő anyagokkal, fehérítés, porus-
- Bevonatok készítése (pácolás, lakkozás matt, selyemfényű és fényes lakkokkal, vékonylazúr felfestése, vastaglazúr használata)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.3/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémszerkezetek felületképzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat
Alapozó, közbenső réteget hord fel
Előkészíti a mázolandó felületet
Rozsdátlanít
Fedőmázolást készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Fémfelületek kiképzése
- C típus Fémfelületek fedőbevonatai
- B típus Festékek csoportosítása
- B típus Mázolás
- B típus Rozsdátlanítás módok
- B típus Fémfelületek alapozása
- B típus Különböző fémfelületek mázolása
- B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%
Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyag elem tartalmának tömör meghatározása:

A fémfelületek előkészítésének célja, lehetőségei, eszközei
Fémfelületek vizsgálata
Tapadó szennyeződések eltávolítása
Az alapozó rendszerek szerepe, helye a bevonatrendszerben
Fémfelületeken használható tapaszok felhordásának módja
Fémfelületek közbenső és fedőbevonatai
Fémfelületek védőbevonatai külső és belső térben, oldószeres és vizes bázisú rendszerek
Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek, speciális bevonatok felhordása ecseteléssel

Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek, speciális bevonatok felhordása gépi szórással

Fémfelületek zsíros mázolósa

A zsíros mázolás alkalmazása, mázolás fémfelületen

Könnyű- és színesfém felületek mázolósa

Horgany és horganyzott felületek tisztítása, zsírtalanítása, tapadóhíd-képzés, közbenső és átvonó bevonatrétegek felhordása

Vörösréz és alumínium bevonása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.4/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Fém felületek mázolósa

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a felújítandó felületet

Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat

Alapozó, közbenső réteget hord fel

Előkészíti a mázolandó felületet

Rozsdátlanít

Fedőmázolást készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémfelületek kiképzése

C típus Fémfelületek fedőbevonatai

B típus Festékek csoportosítása

B típus Mázolás

B típus Rozsdátlanítás módok

B típus Fémfelületek alapozása

B típus Különböző fémfelületek mázolósa

B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kéz ügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszum-készség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 50%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Termelő tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

112 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Olaj, természetes gyanta és műgyanta kötőanyagú bevonatok fémfelületek felületképzéséhez

A bevonható fémanyagú alapfelületek fajtái, az alapfelületekkel szemben támasztott követelmények

Fémfelületek előkészítése, tisztítás, zsírtalanítás

Fémfelületek előkezelése, tapadásjavító alapozórétegek felhordása

Korróziógátló alapozó anyagok felfestése

Fémfelületeken alkalmazható tapaszok használata

Közbenső bevonatok készítése

Átvonó anyagok felhordása

Színes és horganyzott fémekre alkalmazható bevonati anyagok bevonati rendszerei

Alapfelületek előkészítése, zsírtalanítása, tisztítása

Tapadó alapozások készítése

Korrózió gátló alapozások

Közbenső és fedőbevonatok felhordása

Fémfelületek égéskésleltető bevonása

Tűz elleni védőbevonás bevonatrendszerei és anyagai

Fémfelület előkészítése, tisztítás, zsírtalanítás

Közbenső és fedőbevonatok felhordása

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/3.0/0878-06	Felújítási munkák	szk	196/3.1/0878-06	36	0	0	289
		szk	196/3.2/0878-06	41	0	0	
		sza	196/3.3/0878-06	0	0	32	
		szk	196/3.4/0878-06	0	0	40	
		szk	196/3.5/0878-06	0	0	40	
		szk	196/3.6/0878-06	0	0	100	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.1/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Meglévő felületképzés vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
- Elvégzi a felújítási munkát
- Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat
- Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Alapfelületek anyagai
- B típus Alapfelületek fajtái
- B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Felfogóképesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Falfelületek vizsgálata, kijavítás lehetősége (repedések, alakváltozások, üregesedések, pattogzások, leválások, szennyeződések, nedvesség, kivirágzások, szívóképesség, mész, cementkéreg, leválasztó anyagok, rozsdafoltok, szerves károkozók,

kémhatás, felületi szilárdság, régi bevonatok tapadása)

Fafelületek vizsgálata, kijavítása (nedvességtartalom, repedezettség, ághelyek, csomók, felületi hiányosságok, gyantakivirágzás, egyéb hatóanyagok, gomba- és rovarkárosodás, régi bevonatok tapadása)

Fémfelületek vizsgálata, kijavítás lehetősége (rozsdá, reve, pontkorrózió, cunder, zárványok, oxidációs maradványok (horganyon), zsír, olaj, egyéb szennyeződések, alapozó anyag tapadása, régi bevonatok tapadása)

Műanyag felületek vizsgálata, kijavítása (szennyeződések, olaj, zsír, kivirágzások, krétásodás, régi bevonatok tapadása)

Üveg felületek vizsgálata, kijavítása (szennyeződések, olaj, zsír)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.2/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Meglévő felületképzés eltávolítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elvégzi a felújítási munkát

Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat

Rozsdátlanít

Alapmázolást készít különböző felületeken

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

B típus Rozsdátlanítás módzatai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

41 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Falfelületek előkészítése

Szennyeződések eltávolítása mechanikus eljárással ellazult részek eltávolítása mechanikus eljárással

Régi bevonatok eltávolítása

Fafelületek előkészítése

Fafelületek vizsgálata

Régi bevonatok eltávolításának módszerei

Fémfelületek előkészítése

Fémfelületek vizsgálata

Régi bevonatok és korróziós termékek eltávolításának fokozatai, eszközei, módja

Tapadó szennyeződések eltávolítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.3/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Régi bevonat eltávolítása falfelületről

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a felújítandó felületet

Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Termelő tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Régi mészfestés átkaparása vagy teljes eltávolítása

Régi enyvkötésű vagy diszperziós festések eltávolítása kaparással, festékeltávolító anyagokkal

Felületi szennyeződések eltávolítása vagy közömbösítése

Olaj- és zsírfoltok eltávolítása

Por és egyéb építési szennyeződés

Nedvesedés miatti átsárgulás, elszíneződés

Korom, füst, dohányfüst, kátrány

Penészedés, gombásodás

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.4/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Régi bevonat eltávolítása fafelületről

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a felújítandó felületet

Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás

B típus Fa felületek kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Termelő tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fafelületek bevonatainak állapotvizsgálata, megtarthatósága illetve a gazdaságos és eredményes eltávolítás lehetősége

Fafelületek bevonatainak eltávolítása (csiszolás, raskettázás, gépi csiszolás, maratás natúr felületen (trisóval), maratás puhafa felületeken hagyományos maratóanyagokkal, festékleoldó készítmények használata, égetés, hőkezelés)

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.5/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Régi bevonat eltávolítása fémfelületről

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a felújítandó felületet

Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Rozsdátlanít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Fémfelületek kiképzése

B típus Rozsdátlanítás módok

B típus Fémfelületek alapozása

B típus Különböző fémfelületek mázolója

B típus Kéziszerszámos felületcsiszolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszum-készség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Termelő tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fémfelületek bevonatainak állapotvizsgálata, megtarthatósága illetve a gazdaságos és eredményes eltávolítás lehetősége

Fémfelületek bevonatainak eltávolítása (csiszolás, raskettázás, drótkéfézés, rozsdaleverő eszközök használata, lánggeregelyezés, homok- és szemcseszórás)

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.6/0878-06

A tananyagelem megnevezése:

Felület felújítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát

Elvégzi a felújítási munkát

Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat

Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot

Előkészíti a mázolandó felületet

Alapmázolást készít különböző felületeken

Fedőmázolást készít

Lakkoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Alapfelületek anyagai

B típus Alapfelületek fajtái

B típus Festékek csoportosítása

B típus Mázolás

B típus Lakkok típusai, felhasználásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Termelő tanműhely

Építési terület

Képzési idő:

100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bevonható alapfelületek fajtái, az alapfelülettel szemben támasztott követelmények

Előkészítés, előkezelés, szilárdítás, pórustömítő alapozás, anyaga, módja

Simítóanyagok és felhordásuk

Közbenső és fedőbevonatok elkészítése

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/1.0/0881-06	Tapéták, ragasztók	szk	196/1.1/0881-06	42	0	0	42

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.1/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Tapéták fajtái, ragasztók és tapétázási kellékek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elvégzi a tapétázás előkészítő munkálatait

Ragasztót kever, előkészít

Tapétát méretre vág

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok

B típus Tapéták típusai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tapéták rövid története, felhasználási lehetősége
Papír-, műanyag (vinil)-, habosított (profil)-, textiltapéták
Fém- és fémhatású tapéták
Különleges (speciális) tapéták
Szálal falborító anyagok
Fűrészporos tapéták
PVC fóliák, műbőrök
Folyékony tapéták
Tapétázási kellékek
Ragasztók

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/2.0/0881-06	Tapétázási munkák előkészítése	szk	196/2.1/0881-06	42	0	0	42

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/2.1/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Falfelület előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elvégzi a tapétázás előkészítő munkálatait
Makulaturáz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Papírtapétázáshoz használt anyagok, segédanyagok, eszközök

Papírtapéta fogadására alkalmas felületek

A felületek előkészítése tapéta felragasztásához (tisztítás, portalanítás)

A felület előkezelése (szilárdítás, sziváskiegyenlítés, porlekötés)

Gipszelés, a fal simaságának kialakítása, glettelés, egyedi, illetve gyári készítményekkel

Alapfelületek, vakolatfajták

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/3.0/0881-06	Tapétázási munkák	szk	196/3.1/0881-06	96	0	0	448
		szk	196/3.2/0881-06	0	0	164	
		szk	196/3.3/0881-06	0	0	112	
		szk	196/3.4/0881-06	0	0	39	
		szk	196/3.5/0881-06	0	0	37	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.1/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Tapétázás különböző kivitelben

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Makulatúráz
Ragasztót kever, előkészít
Tapétát méretre vág
Tapétát ragaszt
Lesimítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése
C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok
B típus Tapéták típusai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

96 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tapétázás különböző kivitelben

Tapétázás könnyű papírkárpittal

Tapétázás közepnehéz papírkárpittal

Tapétázás falburkoló anyaggal

Tapétázás kisépei

Tapétalegőző-, tapétakenő és -szélező-, bordúrkenő és -szélező készülékek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.2/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Tapétázás könnyű papírtapétával

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Makulatúra

Ragasztót kever, előkészít

Tapétát méretre vág

Tapétát ragaszt

Lesimítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok

B típus Tapéták típusai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Építési terület

Képzési idő:

164 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fal előkészítése a tapéta ragasztásához (kijelölések, kicsapások)

Tapéta ellenőrzése, előkészítése, kenése

Tapéтарasztás (mennyezeten és oldalfalon)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.3/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Félnehéz tapéták ragasztása, díszítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Makulatúráz

Ragasztót kever, előkészít

Tapétát méretre vág

Tapétát ragaszt

Lesimítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése

C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok

B típus Tapéták típusai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Építési terület

Képzési idő:

112 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Félnehéz tapéták ragasztására alkalmas alapfelületek megismerése
Félnehéz tapéták típusai, tulajdonságai, ragasztási lehetőségei, segédanyagai, makulatúrafajták
Makulatúrázás (csíkmakulatúra, teljes makulatúra ragasztása, vagy festhető makulatúra készítése)
Tapéta kenése, pihentetése, tapétázás
Díszítés, bordűr készítése

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.4/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Speciális tapéták PVC-fóliák, műbőrök ragasztása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Makulatúráz
Ragasztót kever, előkészít
Tapétát méretre vág
Tapétát ragaszt
Lesimítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése
C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok
B típus Tapéták típusai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
5. szint Létra használata
5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kompromisszumkészség
Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Műveletek gyakorlása 30%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Építési terület

Képzési idő:

39 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Nehéz és speciális tapéták fogadására alkalmas alapfelületek
Speciális tapéták típusai, tulajdonságai, ragasztási lehetőségei, segédanyagai
Előkészítés, előkezelés
Ragasztási mintafelületek készítése (ragasztó felhordása az alapfelületre, ragasztó felhordása a tapétára)
Tapétázás kontakttapétával
Tapétázás folyékony tapétával

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/3.5/0881-06

A tananyagelem megnevezése:

Festhető tapéták, fűrészporos és szálanyagok ragasztása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Makulatúráz
Ragasztót kever, előkészít
Tapétát méretre vág
Tapétát ragaszt
Lesimítja a felületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Falfelületek előkészítése
C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok
B típus Tapéták típusai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
5. szint Létra használata
5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kompromisszumkészség
Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Műveletek gyakorlása 30%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Kisüzemi termelőhely
Építési terület

Képzési idő:

37 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A festhető tapétatípusok megtartására alkalmas alapfelületek
Festhető tapéták és falburkoló anyagfajták, segédanyagok, festékek
A fal előkészítése, makulatúrázása
Tapéta ellenőrzése, előkészítése
Ragasztó felhordása a falra vagy tapétára
Ragasztás
Festés egy vagy két rétegben

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/1.0/0882-06	Plakátragasztás	szk	196/1.1/0882-06	18	0	0	128
		szk	196/1.2/0882-06	24	0	0	
		szk	196/1.3/0882-06	0	0	16	
		szk	196/1.4/0882-06	0	0	32	
		szk	196/1.5/0882-06	0	0	38	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.1/0882-06

A tananyagelem megnevezése:

Ragasztóanyagok fajtái

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a ragasztót

Felkeni a ragasztót

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Ragasztóanyagok fajtái, jellemző tulajdonságai

A ragasztók felhordása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.2/0882-06

A tananyagelem megnevezése:

Plakátok elhelyezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtisztítja a felületet
Előkészíti a ragasztót
Felkeni a ragasztót
Felhelyezi a plakátot
Ellenőrzi az illesztéseket
Simítja a plakátot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Plakát elhelyezésének technológiája

B típus Plakát simítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Plakátok csoportosítása
Plakátok méretei
Munkaszintek kialakítása, biztonsági előírásai
Felületek előkészítése
Plakátok elhelyezése, illesztése, simítása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.3/0882-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkaszint kialakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti, beállítja a szükséges munkaszintet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Munkaszint beállítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

16 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munkaszintek fajtái

Biztonsági előírások

Munkaszintek felállítása, merevítése és bontása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.4/0882-06

A tananyagelem megnevezése:

Felület előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megtisztítja a felületet

Előkészíti a ragasztót

Felkeni a ragasztót

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Szervetlen és szerves kötőanyagok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Régi plakátok eltávolítása, a felületek megtisztítása

Felületek előkészítése új plakátok elhelyezéséhez

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.5/0882-06

A tananyagelem megnevezése:

Plakátragasztás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felhelyezi a plakátot

Ellenőrzi az illesztéseket

Simítja a plakátot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Plakát elhelyezésének technológiája

B típus Plakát simítása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Létra használata

5. szint Kéziszerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Felfogóképesség

Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 20%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

38 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Plakátok kicsomagolása, a ragasztó felkenése

Plakátok pontos illesztése, a felület besimítása

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
196/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	szk	196/1.1/0886-06	37	0	0	126
		szk	196/1.2/0886-06	0	25	0	
		szk	196/1.3/0886-06	0	16	0	
		szk	196/1.4/0886-06	0	28	0	
		szk	196/1.5/0886-06	0	20	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.1/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozás működtetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyag és tárgyi) feltételeket
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)

D típus Vállalkozásokról szóló jogszabályok

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 50%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

37 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.2/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyszerű árajánlat készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű árajánlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 50%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

25 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.3/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Kapcsolattartás az ügyfelekkel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad

Kapcsolatot tart az ügyfelekkel

Reklamációt intéz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Nyitott hozzáállás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%
Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

16 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiállításokon,
szakvásárokon való részvétel
Kapcsolattartás formái (írásban, szóban, egyéb kommunikációs csatornákon), alapvető
kommunikációs gyakorlatok
Reklamáció intézése a garanciális feltételek figyelembevételével

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.4/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Számlakészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Számlát állít ki az elvégzett munkáról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Számlázás

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

28 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztornírozás,
elektronikus számlakibocsátás

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

196/1.5/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Piackövetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a piaci igényekről

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 30%

Tesztfeladat megoldása 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Tanterem

Képzési idő:

20 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése

**FESTŐ, MÁZOLÓ ÉS TAPÉTÁZÓ
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 33 582 04 1000 00 00
2. A szakképesítés megnevezése: Festő, mázoló és tapétázó

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	33 582 04 0100 21 01
		Megnevezés:	Mázoló, lakkozó
		Azonosítószám:	33 582 04 0100 21 02
		Megnevezés:	Plakátragasztó
		Azonosítószám:	33 582 04 0100 31 01
		Megnevezés:	Szobafestő
		Azonosítószám:	33 582 04 0100 31 02
		Megnevezés:	Tapétázó

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés		
		Azonosítószám:	33 582 04 0001 33 01
		Megnevezés:	Műemléki díszítő, festő

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7635

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés/Ráépülés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Festő, mázoló és tapétázó	3	3000
Műemléki díszítő, festő	-	1200

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Festő, mázoló és tapétázó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerzhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 3 félév

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető

Ha szervezhető, mikor: a harmadik félév végén

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Mázoló, lakkozó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 1000

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Plakátragasztó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 150

3. Elmélet aránya: 10 %

4. Gyakorlat aránya: 90 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Szobafestő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 2000

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Tapétázó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.

Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapkü iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 800

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RAÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: Műemléki díszítő, festő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: 33 582 04 1000 00 00 Festő, mázoló és tapétázó

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 40 %
3. Gyakorlat aránya: 60 %
4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7635	Festő és mázoló

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Előkészíti a munkafolyamatot
Különbféle anyagú felületeket előkészít
Alapozó festést végez
Előkezeli a felületet megválasztott technikával
Felújítási munkát végez
Fest, mázol
Díszítő munkát végez
Tapétázik
Plakátot ragaszt
Elvégzi a befejező munkálatokat
Lezárja a munkafolyamatokat
Helyreállítási, javítási, felújítási munkát, rekonstrukciót végez műemléki épületen

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
-	-

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás

- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)
- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0862-06 Építőipari közös feladatok IV.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
 Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
 Anyagszükségletet számol
 Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
 Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
 Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
 Eszközeivel levonul a munkaterületről
 Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
 Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
 Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
 Munkakörének megfelelő naplót vezet
 Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
 Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
 Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
 Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
 Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
 Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
 Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
 Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
 Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség-, anyagszükséglet-számítás
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás
Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0863-06 Építőipari közös feladatok VIII.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben részt vevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)
- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli terv, rajz olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0875-06 Falfelületek előkészítése, festése I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapvakolat felületét javítja
- Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét
- Gletteléssel simítja a felületet
- Csiszolással finomítja a felületet
- Portalanítja, tisztítja az előkészített felületet
- Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően
- Mészfestést készít új vakolatra
- Enyves festést készít
- Fröcskölést készít
- Vonalozást készít
- Keretezést, sávozást készít
- Mintázást készít
- Hengerezést készít
- Márványutánzatú festést készít
- Textil-mintázatú festést készít
- Plasztikus vonalazást készít
- Lazúrfestést készít
- Díszítő mintát készít
- Díszítő munkát végez
- Síkornamentikát fest
- Plasztikát fest
- Szükség szerint sablont készít gipsz mintához
- Stukkó díszítést végez
- Antikolást, patinázást végez
- Fautánzatot fest

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Falfelületek előkészítése
- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Falfelületek kiegyenlítése csiszolással, gletteléssel
- B Alapozó festés
- B Mészfestés
- B Enyves festés és fröcskölés
- B Sablonmintázás készítése
- B Hengerezés
- B Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése
- B Lazúrfestés készítése
- B Falfelületek felületkezelése
- B Festékek csoportosítása
- B Mészfestékek, enyves festékek
- B Színezőanyagok
- B Kazein kötőanyagú festékek
- B Diszperziós glettek, műgyanta kötőanyagú festékek
- B Díszítő minta készítése
- B Síkornamentika festése
- B Plasztika festése
- B Stukkó díszítés
- B Antikolás, márványozás
- B Kéziszerszámos felületcsiszolás
- C Szabadkézi rajz
- B Ábrázoló geometria
- C Műszaki rajz
- C Hossz- és területszámítások
- C Felmérések készítése rajzról
- C Felmérések készítése helyszínen
- C Anyagszükségleti számítások rajzról, helyszínen
- C Gép- és időszükséglet számítások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése

- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség
- Kapcsolatfenntartó készség
- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0876-06 Falfelületek előkészítése, festése II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapvakolat felületét javítja
- Gipszeléssel, mészhabarccsal javítja a felület egyenetlenségét
- Gletteléssel simítja a felületet
- Csiszolással finomítja a felületet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Falfelületek előkészítése
- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Falfelületek kiegyenlítése csiszolással, gletteléssel

B Kéziszerszámos felületcsiszolás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Szervezőkészség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség
- Konfliktusmegoldó készség
- Kapcsolatfenntartó készség
- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0877-06 Falfelületek előkészítése, festése III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Portalanítja, tisztítja az előkészített felületet
- Átfesti a felületet az alapozófesték sajátosságainak megfelelően
- Mézfestést készít új vakolatra
- Enyves festést készít
- Fröcskölést készít
- Vonalozást készít
- Keretezést, sávozást készít
- Mintázást készít
- Hengerezést készít
- Márványutánzatú festést készít
- Textil-mintázatú festést készít
- Plasztikus vonalazást készít
- Lazúrfestést készít

Díszítő mintát készít
Díszítő munkát végez
Síkornamentikát fest
Plasztikát fest
Szükség szerint sablont készít gipszmintához
Stukkó díszítést végez
Fautánzatot fest

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Alapozó festés
- B Mészfestés
- B Enyves festés és fröcskölés
- B Sablonmintázás készítése
- B Hengerezés
- B Textil mintázat és plasztikus vonalazás készítése
- B Lazúr festés készítése
- B Fafelületek felületkezelése
- B Festékek csoportosítása
- B Mészfestékek, enyves festékek
- B Színezőanyagok
- B Kazein kötőanyagú festékek
- B Diszperziós glettek, műgyanta kötőanyagú festékek
- B Díszítő minta készítése
- B Síkornamentika festése
- B Plasztika festése
- B Stukkó díszítés
- B Antikolás, márványozás
- B Kéziszerszámos felületcsiszolás
- C Szabadkézi rajz
- B Ábrázoló geometria
- C Műszaki rajz ismerete
- C Hossz- és területszámítások ismerete
- C Felmérések készítése rajzról
- C Felmérések készítése helyszínen
- C Anyagszükségleti számítások ismerete rajzról, helyszínen
- C Gép- és időszükséglet számítások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése

- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Pontosság
 Szervezőkészség
 Erős fizikum
 Állóképesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
 Kompromisszumkésztség
 Konfliktusmegoldó készség
 Kapcsolatfenntartó készség
 Interperszonális rugalmasság
 Udvariasság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Rendszerező képesség
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Felfogóképesség
 Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0878-06 Mázolás, festés, felújítási munkák I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Megvizsgálja a felújítandó felületet
 Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
 Elvégzi a felújítási munkát
 Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finomjavításokat
 Alapozó, közbenső réteget hord fel
 Előkészíti a festést, mázolást
 Kiválasztja a festéket
 Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot

Előkészíti a mázolandó felületet
Rozsdátlanít
Alapmázolást készít különböző felületeken
Fedőmázolást készít
Lakkoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Fémfelületek kiképzése
- C Fémfelületek fedőbevonatai
- B Festékek csoportosítása
- B Mázolás
- B Rozsdátlanítás módok
- B Fémfelületek alapozása
- B Különböző fémfelületek mázolása
- B Kéziszerszámos felületcsiszolás
- B Fa felületek kezelése
- B Lakkok típusai, felhasználásuk

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszéd-készség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szervező-készség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő-készség

Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0879-06 Mázolás, festés, felújítási munkák II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Megvizsgálja a felújítandó felületet
- Kiválasztja a felújításhoz szükséges technikát
- Elvégzi a felújítási munkát
- Ellenőrzi az alapfelületet, elvégzi a finom javításokat
- Alapozó, közbenső réteget hord fel
- Előkészíti a festést, mázolást
- Kiválasztja a festéket
- Színezés esetén bekeveri a kívánt színárnyalatot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Fémfelületek kiképzése
- C Fémfelületek fedőbevonatai
- B Festékek csoportosítása
- B Mázolás
- B Rozsdátlanítás módok
- B Fémfelületek alapozása
- B Különböző fémfelületek mázolása
- B Kéziszerszámos felületcsiszolás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata

5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0880-06 Mázolás, festés, felújítási munkák III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Előkészíti a mázolandó felületet
- Rozsdátlanít
- Alapmázolást készít különböző felületeken
- Fedőmázolást készít
- Lakkoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Alapfelületek anyagai
- B Alapfelületek fajtái
- B Fémfelületek kiképzése
- C Fémfelületek fedőbevonatai
- B Festékek csoportosítása
- B Mázolás
- B Rozsdátlanítás módok
- B Fémfelületek alapozása
- B Különböző fémfelületek mázolása

- B Kézi szerszámos felületcsiszolás
- B Fafelületek kezelése
- B Lakkok típusai, felhasználásuk

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Erős fizikum
- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Felfogóképesség
- Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0881-06 Tapétázás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Elvégzi a tapétázás előkészítő munkálatait
- Makulatúráz
- Ragasztót kever, előkészít
- Tapétát méretre vág
- Tapétát ragaszt

Lesimítja a felületet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Falfelületek előkészítése
- C Szervetlen és szerves kötőanyagok
- B Tapéták típusai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 3 Építészeti tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szervező-készség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő-készség
Kompromisszum-készség
Udvariasság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő-képesség
Rendszerező-képesség
Felfogó-képesség
Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0882-06 Plakátragasztás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Megtisztítja a felületet
Elkészíti, beállítja a szükséges munkaszintet

Előkészíti a ragasztót
Felkeni a ragasztót
Felhelyezi a plakátot
Ellenőrzi az illesztéseket
Simítja a plakátot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Szervetlen és szerves kötőanyagok
- B Munkaszint beállítása
- B Plakát elhelyezésének technológiája
- B Plakát simítása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Létra használata
- 5 Kéziszerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Szervezőképesség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Intenzív munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0885-06 Műemléki díszítő festő feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Szemrevételezéses diagnosztikai vizsgálatot végez
A meglévő állapotot dokumentálja
Megtervezi a helyreállítást
Tisztítást végez a felületen

Rekonstrukciós munkát végez a megfelelő technikával és anyaggal, restaurátori irányítással

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Feltárás, konzerválás, restaurálás, rekonstrukció
- B Felülettisztítási eljárások
- B Műemlékvédelem

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

-

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Megbízhatóság
Önállóság
Pontosság
Szervezőkészség
Erős fizikum
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

-

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Kreativitás, ötletgazdagság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés
Nyitott hozzáállás

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0875-06	Falfelületek előkészítése, festése I.
0878-06	Mázolás, festés, felújítási munkák I.
0881-06	Tapétázás
0882-06	Plakátragasztás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 33 582 04 0100 21 01 azonosító számú, Mázoló, lakkozó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0878-06	Mázolás, festés, felújítási munkák I.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 33 582 04 0100 21 02 azonosító számú, Plakátragasztó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0862-06	Építőipari közös feladatok IV.
0882-06	Plakátragasztás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 33 582 04 0100 31 01 azonosító számú, Szobafestő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0875-06	Falfelületek előkészítése, festése I.
0879-06	Mázolás, festés, felújítási munkák II.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 33 582 04 0100 31 02 azonosító számú, Tapétázó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0876-06	Falfelületek előkészítése, festése II.
0881-06	Tapétázás
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 33 582 04 0001 33 01 azonosító számú, Műemléki díszítő, festő megnevezésű ráépülés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0885-06	Műemléki díszítő festő feladatai

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0862-06 Építőipari közös feladatok IV.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munkatevékenység alapján anyagmennyiség meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	30%
2. feladat	45%
3. feladat	25%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0863-06 Építőipari közös feladatok VIII.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0875-06 Falfelületek előkészítése, festése I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Alapfelület fajtái, tervrajz alapján anyagmennyiség, gép- és idősükséglet kiszámítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szükséges eszközök, anyagok kiválasztása, festés (felület) előkészítése, festés kivitelezése megadott technikával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 300 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0876-06 Falfelületek előkészítése, festése II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szükséges eszközök, anyagok kiválasztása, festés (felület) előkészítése, felületjavítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0877-06 Falfelületek előkészítése, festése III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Alapfelület fajtái, tervrajz alapján anyagmennyiség, gép- és időszükséglet kiszámítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Szükséges eszközök, anyagok kiválasztása, festés kivitelezése megadott technikával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0878-06 Mázolás, festés, felújítási munkák I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Felújítandó felület (festés, mázolás, lakkozás) vizsgálata, felújítási eljárás meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Falfelület felújítási munkájának elvégzése, festése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Felület előkészítése, mázolása vagy lakkozása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 20%
- 2. feladat 40%
- 3. feladat 40%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0879-06 Mázolás, festés, felújítási munkák II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Felújítandó felület (festés) vizsgálata, felújítási eljárás meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Falfelület felújítási munkájának elvégzése, festése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0880-06 Mázolás, festés, felújítási munkák III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Felújítandó felület (mázolás, lakkozás) vizsgálata, felújítási eljárás meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Felület előkészítése, mázolása vagy lakkozása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0881-06 Tapétázás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Tapéták fajtái, tulajdonságai, gyanták, kötőanyagok, tapétázás anyagainak, eszközeinek kiválasztása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Különböző minőségű tapéták elhelyezése különböző felületekre

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0882-06 Plakátragasztás

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Plakátok fajtái, plakátelhelyezés megtervezése a helyszínen, plakát elhelyezése a megadott felületen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0885-06 Műemléki díszítő festő feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Helyszíni diagnosztizálás, meglévő állapot dokumentálása, felülettisztítási, felújítási eljárás meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Helyreállításhoz szükséges anyagok, festékek kiválasztása, rekonstrukció elvégzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 40%

2. feladat 60%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 15

4. vizsgarész: 30

7. vizsgarész: 25

10. vizsgarész: 20

11. vizsgarész: 5

13. vizsgarész: 5

A 33 582 04 0100 21 01 azonosító számú, Mázoló, lakkozó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 20

7. vizsgarész: 75

13. vizsgarész: 5

A 33 582 04 0100 21 02 azonosító számú, Plakátragasztó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

2. vizsgarész: 20

11. vizsgarész: 75

13. vizsgarész: 5

A 33 582 04 0100 31 01 azonosító számú, Szobafestő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 15

4. vizsgarész: 50

8. vizsgarész: 30

13. vizsgarész: 5

A 33 582 04 0100 31 02 azonosító számú, Tapétázó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 15

5. vizsgarész: 30

10. vizsgarész: 50

13. vizsgarész: 5

A 33 582 04 0001 33 01 azonosító számú, Műemléki díszítő, festő megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

12. vizsgarész: 100

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 582 04 0100 21 01 azonosító számú, Mázoló, lakkozó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

4. vizsgarész: 55

10. vizsgarész: 40

11. vizsgarész: 5

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 582 04 0100 21 02 azonosító számú, Plakátragasztó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

3. vizsgarész: 10

4. vizsgarész: 35

7. vizsgarész: 25

10. vizsgarész: 30

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 582 04 0100 31 01 azonosító számú, Szobafestő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

9. vizsgarész: 40

10. vizsgarész: 55

11. vizsgarész: 5

A 33 582 04 1000 00 00 azonosító számú, Festő, mázoló és tapétázó megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 582 04 0100 31 02 azonosító számú, Tapétázó megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

6. vizsgarész: 60

7. vizsgarész: 35

11. vizsgarész: 5

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Festő, mázoló és tapétázó	Mázoló, lakkozó	Plakátragasztó	Szobafestő	Tapétázó	Műemléki díszítő, festő
Kéziszerszámok	X	X	X	X	X	X
Díszítő szerszámok	X	X		X		X
Kisgépek	X	X		X	X	X
Segédeszközök	X	X	X	X	X	X
Mérőeszközök	X	X	X	X	X	X
Állvány, létra	X	X	X	X	X	X
Műszaki dokumentáció	X	X		X	X	X
Számítógép	X	X		X	X	X
Szoftverek	X	X		X	X	X
Nyomtató	X	X		X	X	X
Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések	X	X	X	X	X	X
Anyagmozgató gépek, eszközök	X	X	X	X	X	X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

33 582 04 1000 00 00 Festő, mázoló, tapétázó

30% elmélet 1092 óra
70% gyakorlat 2548 óra

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Idegen nyelv	36		18		16		70	
4.	Építőipari feladatok	36		18		16		70	
5.	Anyagismeret	18		18		16		52	
6.	Szakrajz	54		36		16		106	
7.	Munka- és környezetvédelem	18		18		16		52	
8.	Szobafestő szakmai ismeretek	108		144		144		396	
9.	Vállalkozási ismeretek	18		36		32		86	
10.	Szakmai számítások	36		36		32		104	
11.									
12.	Szakmai gyakorlat		882		882		784		2548
13.	Nyári gyakorlat		90		90				180
Összesen:		378	972	378	972	336	784	1092	2548

30 70 3640

33 582 04 1000 00 00 Festő, mázoló és tapétázó

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	11. évf.	12. évf.	13. évf.
Osztályfőnöki				52		18	18	16
Testnevelés				104		36	36	32
Építőipari feladatok	196/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	A folyamatos munkavégzés feltételei	36		36		
			Levonulás a munkaterületről	38			38	
Anyagismeret	196/1.0/0875-06	Anyagismeret	Építési anyagok és szerszámok	18		18		
			Festés anyagai	36		36		
	196/1.0/0878-06	Anyagismeret	Építési fa	18			18	
			Fémek	18			18	
			A mázolás anyagai	36				36
				126				
Szakrajz	196/2.0/0875-06	Szakrajz	Alapszerkesztések	36		36		
			Ornamentika rajzolása és festése	36			36	
			Természeti formák rajzolása, festése, stilizálása		24			24
Munka- és környezetvédelem	196/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	Balesetmentes munkavégzés feltételei	54		54		
Szobafestő szakmai ismeretek	196/3.0/0875-06	Falfelületek előkészítése	Alapfelületek fajtái, vizsgálata, a felület előkészítése	24		24		
	196/4.0/0875-06	Falfelületek festése	Mész- és szilikát kötőanyagú festés	18		18		
			Enyves, és kazein kötőanyagú festés	18		18		
			Diszperziós és oldószeres festések készítésének technológiája	13		13		
	196/6.0/0875-06	Különleges festési eljárások, díszítő munkák	Különleges festési eljárások	25		25		
			Díszítő munkák	26		26		
	196/2.0/0878-06	Mázolási munkák	Faszerekezetek felületképzése	30			30	
			Fémszerkezetek felületképzése	30			30	
	196/3.0/0878-06	Felújítási munkák	Meglévő felületképzés vizsgálata	36			36	
			Meglévő felületképzés eltávolítása	41			41	

	196/1.0/0881-06	Tapéták, ragasztók	Tapéták fajtái, ragasztók és tapétázási kellékek	42				42
	196/2.0/0881-06	Tapétázási munkák előkészítése	Falfelület előkészítése	42				42
	196/3.0/0881-06	Tapétázási munkák	Tapétázás különböző kivitelben	96				96
	196/1.0/0882-06	Plakátragasztás	Ragasztóanyagok fajtái	18				18
			Plakátok elhelyezése	24				24
				483				
Vállalkozási ismeretek	196/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	Vállalkozás működtetése	37				
			Egyszerű árajánlat készítése		25	25		
			Kapcsolattartás az ügyfelekkel		16	16		
			Számlakészítés		28		28	
			Piackövetés		20			20
					89			
Szakmai számítások	196/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	Anyagszükséglet meghatározása		98	98		
Szakmai gyakorlat	196/3.0/0875-06	Falfelületek előkészítése	Kéziszerszámok, segédeszközök, védőfelszerelések		32	32		
			Felületek megelőző védelme, szerelvények fel- és leszerelése		16	16		
			Repedés áthidalás, felületkiegyenlítés (glettelés)		84	84		
	196/4.0/0875-06	Falfelületek festése	Fehér és színes mészfestés, hengerezés, vonalazás		72	72		
			Homlokzat mészfestése		40	40		
			Enyves festés hengerezéssel, vonalazással		69	69		
			Diszperziós falfestés		40	40		
	196/5.0/0875-06	Homlokzat festése	Homlokzat festése diszperziós, oldószeres és szilikátkötésű anyagokkal		36	36		
	196/6.0/0875-06	Különleges festési eljárások, díszítő munkák	Különleges festési munkák készítése		56		56	
			Különböző anyagú díszítőelemek alkalmazása		56		56	
	196/2.0/0878-06	Mázolási munkák	Fa felületek mázolása		120		120	
			Fém felületek mázolása		112		112	
	196/3.0/0878-06	Felújítási munkák	Régi bevonat eltávolítása falfelületről		32		32	
			Régi bevonat eltávolítása falfelületről		40		40	
			Régi bevonat eltávolítása fémfelületről		40			40

			Felület felújítása		100			100
	196/3.0/0881-06	Tapétázási munkák	Tapétázás könnyű papírtapétával		164			164
			Félnehéz tapéták ragasztása, díszítés		112			112
			Speciális tapéták PVC-fóliák, műbőrök ragasztása		39			39
			Festhető tapéták, fűrészporos és szálanyagok ragasztása		37			37
	196/1.0/0882-06	Plakátragasztás	Munkaszint kialakítása		16			16
			Felület előkészítése		32			32
			Plakátragasztás		38			38
	196/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	Az építési helyszín ismerete		88			88
			Felvonulás az építési munkaterületre		72			72
Idegen nyelv				104		36	18	16

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Gépészet..SZAKMACSOPORT

Gépi forgácsoló..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 31 521 09 1000 00 00

2007/2008 tanév

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Gépi forgácsoló/Gépi forgácsoló szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően kialakítja

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal (esztergálás fúrás marás gyalulás vésés köszörülés)

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés süllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás fúrás felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.)

Alakos felületet esztergál másol

Alakos felületet köszörül

Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét

Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez

Befogja a darabolandó nyersanyagot

Befogja a nyers munkadarabot

Befogja az előkészített munkadarabot

Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba

Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat

Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén

Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a veszélyes és a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül

CNC-gépet kezel

Csúcsnélküli köszörülést végez

Csúcsok közötti hossz tengelyt esztergál álló és futóbáb segítségével

Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Egyszerű megmunkáló programot készít

Elhelyezi beállítja és rögzíti a munkadarab befogó készüléket a gépen

Ellenőrzi felületi érdességet

Ellenőrzi a gép védőrendszerét

Ellenőrzi a gépi mérőrendszert

Ellenőrzi a kenési rendszert

Ellenőrzi a kiinduló munkadarab félégyártmány méreteit

Ellenőrzi a nyersanyag minőségét

Ellenőrzi illetve ellenőrizteti az első darab méreteit alak- és helyzettűréseit

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket személyi védőfelszereléseket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Elvégzi a fúrásokat

Elvégzi a gépápolási feladatokat

Elvégzi a gyalulást illetve vésést

Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal

Elvégzi a marást megadott pontossággal

Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket

Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal

Fagyalugépkéket éléz fen

Felszereli a szükséges fúrósablont

Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint

Felveszi a munkadarab nullpontját

Fúrási műveletet végez fúrógépen

Fűrészszalagot végtelenít

Fűrészszerszámokat éléz

Fűrészszerszámokon terpesztést duzzasztást stellitizálást végez
Fűrészszerszámot egyenget hengerel belső feszültséget beállít
Gépi darabolást végez
Gépipari alpméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.)
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
Gyalufejet késtartó tengelyt beállít kiegyensúlyoz
Hengerköszörülést (külső belső) végez
Hornyot mar
Jelzi a tüzet részt vesz az oltásban
Készít bont javít cserél oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket
Kiválasztja a szükséges gyalu- illetve vésőkéseket
Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
Kiválasztja és befogja a szükséges fűrészszerszámokat
Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
Közreműködik minőségbiztosítási feladatok megvalósításában
Külső és belső hengeres felületet esztergál
Külső és belső kúpos felületet esztergál illeszt
Legyártja az első munkadarabot
Lépcsős felületet csoportmaróval mar
Levágja a kívánt méretű munkadarabot
Marási alpműveleteket végez
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Menetet vág
Mér idomszerrel
Méretet darabszámot ellenőriz
Osztófejes munkát végez (fogazás spirálhorony marás)
Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
Részt vesz a mentésben elsősegélyt nyújt
Részt vesz a munka- tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában dokumentálásában
Rögzíti az előgyártmányt a készülékben és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről

Síkot esztergál

Síkot köszörül

Síkot mar

Síktárcsa munkát végez

Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)

Szerszámélezést végez

Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz

Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz

Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal

Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tárcák nullponttárolók adatait

Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot

Szükség szerint éleket sorjáz

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-részösszeállítási összeállítási egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus villamos kapcsolási rajz darabjegyzék műszaki leírás gépkönyv stb.)

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatra eszközökre technológiára vonatkozó dokumentációt (technológiai előírások műveletterv műveleti utasítás műszaki leírás gépkönyv stb.)

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok)

Vésési gyalulási alpműveleteket végez

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

A géprajzi szabványok használatának szabályai

A gyártási (technológiai) leírás

Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése

Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok

Elsősegélynyújtás

Elsősegélynyújtási ismeretek

Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Érintésvédelmi alapismeretek

Esztergálás

Esztergályozási gyakorlatok
Fémipari szabványok táblázatok ismerete
Forgácsoló mozgások
Fúrás furatmegmunkálás
Fúrási gyakorlatok
Gépi forgácsoló alapeljárások gépei
Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatás használata
Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
Gyalulás és vésési gyakorlatok
Gyártási utasítások (műveleti szerelési terv) értelmezése
Környezetvédelem
Környezetvédelmi ismeretek
Köszörülési gyakorlatok
Marási gyakorlatok
Mechanikai hosszmerések
Mechanikai hosszmerések eszközei
Mérés idomszerekkel
Munkabiztonság
Munkabiztonsági ismeretek
Munkadarabbefogók
Szabványok használata
Szerszámbefogók
Szerszámgépek
Szerszámismeret (élszögek)
Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei
Technológiai adatok megválasztási szempontjai
Tűzkár bejelentése
Tűzoltó berendezések eszközök
Tűzvédelem
Tűzvédelmi ismeretek

”B” típusú ismeret:
A géphasználati (kezelési) utasítás
Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

Anyagfajták anyagszabványok
Anyagmozgatási teheremelési ismeretek
Előrajzolás
Fémes ötvözetek
Gépi forgácsolás szerszámai
Gépipari termékkatalógus (szerszám anyag gépelem stb.)
Gyalulás vésés
Gyártástechnológiai ismeretek
Hosszméretek mérése és ellenőrzése
Hulladékkezelési ismeretek
Hűtő- és kenőanyag ismeretek
Kézi és kisméretű forgácsolás
Köszörülés
Kötőgépelemek kötések
Marás
Mértékegységek
Minőségbiztosítási alapismeretek
Műszaki mérés eszközeinek ismerete
Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése
Szabványhasználati ismeretek
Szabványos ipari vasötvözetek
Szerszámgépek felépítése
Szögek mérése és ellenőrzése
Tengelyek csapágyazások
Villamos érintésvédemi ismeretek

”C” típusú ismeret:

A gépkönyv tartalma és felépítése
A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
A munkavégzés szabályai
A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
A szerelés gépeinek készülékeinek ismerete
Anyagvizsgálatok
Az ipar területén használatos nemfémes anyagok eredetük tulajdonságaik jellemző

felhasználási területeik

Az iparban használatos fémes anyagok fizikai kémiai mechanikai technológiai tulajdonságai

Bütykös és karos mechanizmusok

Csövek csőszerelvények

Diagramok olvasása értelmezése készítése

Egyéb forgácsolási gyakorlatok

Felületi érdesség mérése

Géprajzi alapfogalmak

Hőkezelési ismeretek

Hulladékgazdálkodási ismeretek

Ipari anyagok technológiai tulajdonságai

Irányítástechnikai vezérléstechnikai szabályozástechnikai ismeretek

Kézi anyagalakítási gyakorlatok

Mérés optikai mérőeszközökkel

Mérési utasítás

Mérőlapok termékkísérő lapok bárcák feliratozás stb.

Minőségitanúsítás a gyártási folyamatokban

Munkavégzés szabályai

Művelettervezési ismeret

Reszelés fűrészelés köszörülés

Síkmértani szerkesztések

Szabványos ipari vasötvözetek

Szabványos könnyűfémötvözetek

Szabványos színesfémötvözetek

Szállító- és anyagmozgató gépek

Szerelőszerszámok ismerete

Tengelykapcsolók

”D” típusú ismeret:

A minőségirányítási kézikönyv tartalma fő fejezetei

Ábrázolási módok

Fékek kilincsművek szabadonfutók

Hidraulikus rajzjelek jelképek

Metallográfiai ismeretek

Pneumatikus rajzjelek jelképek

Rugók

Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások

Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete

Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete

Szerelési hibaelhárítási ismeret

Szivattyúk

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Egyszerű alkatrészek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési terv készítése

Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata

Forgácsolási adatok megválasztása

Gépészeti rajz olvasása értelmezése

Gépi forgácsoló szerszámok

Gépipari mérőeszközök használata

Gyártástechnológiai rajz olvasása értelmezése

Hosszmérő és ellenőrző eszközök

Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata

Munkavédelmi jelképek értelmezése

Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek

Szerszámgépek kezelése

”4”-s szintűek:

Diagram nomogram olvasása értelmezése

Elsősegélynyújtás

Gépészeti rajz olvasása értelmezése

Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése

Gépipari mérőeszközök használata

Kézi forgácsoló szerszámok

Mérési jegyzőkönyv készítése

Műszaki táblázatok kezelése

Összetett méret- alak- és helyzetmérés

Szerelési szerszámok

”3”-s szintűek:

Egyéb mérőeszközök használata

Gépészeti rajz készítése

Információforrások kezelése

Kötések jelképeinek értelmezése

Köznyelvi beszédképesség

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Műszaki táblázatok kezelése

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Roncsolásmentes anyagvizsgálatok

Roncsolásos anyagvizsgálatok

Szabadkézi vázlatkészítés

Technológiai vizsgálatok

”2”-s szintűek:

Diagram nomogram olvasása értelmezése

Gépészeti alkatrészbizottság készítése

Írásképeség fogalmazás írásban

Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

”1”-s szintűek:

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség

Döntésképeség

Felelősségtudat

Hallás

Kézügyesség

Látás

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció

Önállóság

Pontosság

Precizitás

Stabil kéztartás

Szabálykövető magatartás

Tapintás

Térbeli tájékozódás

Térérzékelés

Térlátás

Testi erő

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Irányító készség

Módszerkompetenciák:

Absztrakt gondolkodás

Áttekintő képesség

Elővigyázatosság

Emlékező képesség

Figyelemmegosztás

Figyelemösszpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Körültekintés

Következtetési képesség

Kreativitás

Kritikus gondolkodás

Lényegfelismerés képessége

Logikus gondolkodás

Módszeres munkavégzés

Ötletgazdagság

Rendszerezőképeség

Tervezés

Tervezési készség

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2172	gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Gépiforgácsoló tanműhely, Fémipari alapképző és gépforgácsoló tanműhely,	Önálló szakmai munkavégzés, Csoportos megbeszélés, Irányított csoportos szakmai munkavégzés, Szakmai munkatevékenység megfigyelése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Köznnyelvi beszédalképesség(3), Olvasott köznnyelvi szöveg megértése(3), Műszaki táblázatok kezelése(3), Egyéb mérőeszközök használata(3), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Szerelési szerszámok(4), Gépipari mérőeszközök használata(4), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése(4), Kézi forgácsoló szerszámok(4), Kötések jelképeinek értelmezése(4), Fémegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata(5), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(5), Egyszerű alkatrészek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési terv készítése(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó színelölések értelmezése(5), Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata(5), Gépészeti rajz készítése(5), Hosszmérő és ellenőrző eszközök(5), Gépi forgácsoló szerszámok(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	Szerszámbeefogók(A), Technológiai adatok megválasztási szempontjai(A), Mérés idomszerekkel(A), Szerszámismeret (élszögek)(A), Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése(A), CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok(A), Gyártási utasítások (műveleti szerelési terv) értelmezése(A), Mechanikai hosszmerések eszközei(A), Munkadarabbeefogók(A), Fémipari szabványok táblázatok ismerete(A), A gyártási (technológiai) leírás(A), Köszörülési gyakorlatok(A), Szerszámgepek(A), Esztergályozási gyakorlatok(A), Gépi forgácsoló alapeljárások gépei(A), Esztergálás(A), Fúrás furatmegmunkálás(A), Marási gyakorlatok(A), Gyalulás és vésési gyakorlatok(A), Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai(A), Fúrési gyakorlatok(A), Munkabiztonsági ismeretek(A), Forgácsoló mozgások(A), Gyalulás vésés(B), Hulladékkezelési ismeretek(B), Gépi forgácsolás szerszámjai(B), Gyártástechnológiai ismeretek(B), Kézi és kisgépes forgácsolás(B), A géphasználati	Felelősségtudat, Állóképesség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Térletés, Precizitás, Látás, Térérzékelés, Testi erő,	Határozottság, Irányíthatóság,	Logikus gondolkodás, Intenzív munkavégzés, Kreativitás ötletgazdagság, Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Gyakorlatias feladatértelmezés, Következtetési képesség, Rendszerező képesség, Emlézőképesség (ismeretmegőrzés), Figyelemmegosztás, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-részösszeállítás összeállítás egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus villamos kapcsolási rajz darabjegyzék műszaki leírás gépkönyv stb.), Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket személyi védőfelszereléseket, Gépipari alpméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.), Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel, Készít bont javít cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket, Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján, Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés súllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés), Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás fúrás felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.), Alakítja a munkadarabot gépi

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Munkavédelmi jelképek értelmezése(5), Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek(5), Szerszámgépek kezelése(5), Forgácsolási adatok megválasztása(5),	(kezelési) utasítás(B), Előrajzolás(B), Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése(B), Szögek mérése és ellenőrzése(B), Villamos érintésvédelmi ismeretek(B), Anyagmozgatási teheremelési ismeretek(B), Hosszméreték mérése és ellenőrzése(B), Szerszámgépek felépítése(B), Tengelyek csapágyazások(B), Műszaki mérés eszközeinek ismerete(B), Kösörülés(B), Marás(B), Büttyökös és karos mechanizmusok(C), A gépkönyv tartalma és felépítése(C), Szállító- és anyagmozgató gépek(C), Hőkezelési ismeretek(C), A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai(C), Kézi anyagalakítási gyakorlatok(C), A szabadkézi vázlatkészítés szabályai(C), A szerelés gépeinek készülékeinek ismerete(C), Szerelőszerszámok ismerete(C), Tengelykapcsolók(C), Reszelés fűrészelés kösörülés(C), Mérőlapok termékkísérő lapok bárcák feliratozás stb.(C), Egyéb forgácsolási gyakorlatok(C), Felületi érdesség mérése(C), Szerszámismeret (élszögek)(C), Hulladékgyártási ismeretek(C), Rugók(D), Fékek kilincsművek szabadonfutók(D), Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete(D), Hidraulikus rajzjelek jelképek(D), Szerelési hibaelhárítási ismeret(D), Pneumatikus rajzjelek jelképek(D), Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások(D),				forgácsoló alapeljárással (esztergálás fúrás marás gyalulás vésés kösörülés), Ellenőrzi a gépi mérőrendszert, Ellenőrzi a kenési rendszert, Ellenőrzi a gép védőrendszerét, CNC-gépet kezel, Legyártja az első munkadarabot, Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC), Elhelyezi beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen, Beméri vagy beméri a szerszámokat külső szerszámberőgép esetén, Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint, Belső szerszámberőgép esetén beméri a szerszámokat, Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárukba, Felveszi a munkadarab nullpontját, Ellenőrzi illetve ellenőriztetni az első darab méreteit alak- és helyzetűréseit, Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét, Programfuttatást végez forgácsolás nélkül, Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot, Elvégzi a gépápolási feladatokat, Ellenőrzi a kiinduló munkadarab félgyártmány méreteit, Befogja a nyers munkadarabot, Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket, Meghatározza a gépbeállítási paramétereket, Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal, Külső és belső hengeres felületet esztergál, Csúcsok közötti hossztengetly esztergál álló és futóba segítésével, Síkot esztergál, Külső és belső kúpos felületet esztergál illeszt, Menetet vág, Alakos felületet esztergál másol, Síktárcsa munkát végez, Rögzíti az előgyártmányt a készülékben és

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről, Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tárcák nullponttárolók adatait, Fúrási műveletet végez fúrógépen, Kiválasztja és befogja a szükséges fúrószerszámokat, Felszereli a szükséges fúrószablont, Elvégzi a fúrásokat, Gépi darabolást végez, Ellenőrzi a nyersanyag minőségét, Befogja a darabolandó nyersanyagot, Levágja a kívánt méretű munkadarabot, Szükség szerint éleket sorjáz, Méretet darabszámmal ellenőriz, Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket, Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat, Elvégzi a marást megadott pontossággal, Marási alpműveleteket végez, Síkot mar, Lépcsős felületet csoportmaróval mar, Hornyot mar, Osztófejes munkát végez (fogazás spirálhorony marás), Befogja az előkészített munkadarabot, Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal, Síkot köszörül, Hengerköszörülést (külső belső) végez, Csúcsnélküli köszörülést végez, Alakos felületet köszörül, Szerszámélezést végez, Fűrészszalagot végtelenít, Fűrészszerszámot egyenget hengerrel belső feszültséget beállít, Fűrészszerszámokon terpesztést duzzasztást stellitizálást végez, Fűrészszerszámokat élez, Fagyalugépkékeket élez fen, Gyalufejtet késtartó tengelyt beállít kiegyensúlyoz, Elvégzi a gyalulást illetve vésést, Kiválasztja a szükséges gyalu- illetve vésőkékeket, Vésési gyalulási alpműveleteket végez,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Gépi forgácsoló (100.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (10.0%), Szerszámkészítő (10.0%),	Gépi forgácsoló,	Gépi forgácsoló feladatok (64.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (40.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2172, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/2.1/0227-06 Kézi forgácsoló gyakorlatok (Gyak.: 162)	Kézi megmunkálási gyakorlatok, síkbeli és térbeli elorajzolás A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Alkatrészek illesztése	20/Csoportos megbeszélés, 80/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/2.2/0227-06 Gépi forgácsoló gyakorlatok (Gyak.: 198)	A gépi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Esztergálás Belső felületek megmunkálása Gyalulás, vésés Marás Köszörülés	20/Csoportos megbeszélés, 80/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/4.1/0264-06 Alak és menet esztergálási gyakorlatok II. (Gyak.: 84)	Üzemképes állapotba helyezni az esztergagépet a gépkönyv előírásai szerint Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe Kiválasztja, élezi és befogja a szükséges esztergakéseket Acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső alakos felületeket készíteni Ra = 3,2-12,5 m közötti felületi érdességig alakkéssel, másolókészülékkel, gömbesztergáló készülékkel Külső és belső menetet esztergál, méretet ellenőriz, cserekereket szerel Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást. Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/3.1/0264-06 Alak és menet esztergálási gyakorlatok I. (Gyak.: 108)	Üzemképes állapotba helyezni az esztergagépet a gépkönyv előírásai szerint Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe Kiválasztja, élezi és befogja a szükséges esztergakéseket Acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső alakos felületeket készíteni Ra = 3,2-12,5 m közötti felületi érdességig alakkéssel, másolókészülékkel, gömbesztergáló készülékkel Külső és belső menetet esztergál, méretet ellenőriz, cserekereket szerel Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/2.1/0264-06 Sík és	Üzemképes állapotba helyezi az esztergagépet - a gépkönyv előírásai	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
hosszesztergálási gyakorlatok II. (Gyak.: 108)	szerint Befogja és beállítja az előgyártmányt - a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb készülékbe, munkadarab befogóeszközbe Esztergálásra alkalmassá teszi a megmunkáló szerszámokat és befogja azokat Megmunkálja az alkatrészt: - acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső, hengeres és síkfelületeket készít IT7 méretpontosságig és Ra = 3,2 felületi érdességig különböző esztergakésekkel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával - acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső illesztett felületeket készíteni Ra = 3,2 felületi érdességig Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/1.1/0264-06 Sík és hosszesztergálási gyakorlatok I. (Gyak.: 90)	Üzemképes állapotba helyezi az esztergagépet - a gépkönyv előírásai szerint Befogja és beállítja az előgyártmányt - a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb készülékbe, munkadarab befogóeszközbe Esztergálásra alkalmassá teszi a megmunkáló szerszámokat és befogja azokat Megmunkálja az alkatrészt: - acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső, hengeres és síkfelületeket készít IT7 méretpontosságig és Ra = 3,2 felületi érdességig különböző esztergakésekkel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával - acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső illesztett felületeket készíteni Ra = 3,2 felületi érdességig Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/7.1/0264-06 Fúrás I. (Elm.gyak.: 36)	Fúrási műveletek és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Elérhető pontosság és felületi érdesség A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása. Készülékek A forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata Művelti sorrend Készülékezési alapfogalmak A technológiai értékek megválasztása.Elvégzi a szerszámok élezését és a fúrásokat A munkadarabot befog, tájol Elvégzi a fúrásokat Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/8.1/0264-06 Fúrás II. (Elm.gyak.: 36)	Fúrási műveletek és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Elérhető pontosság és felületi érdesség A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása. Készülékek A forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata Művelti sorrend Készülékezési alapfogalmak A technológiai értékek megválasztása. Elvégzi a szerszámok élezését és a fúrásokat A munkadarabot befog, tájol Elvégzi a fúrásokat Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/9.1/0264-06 Darabolás I. (Elm.gyak.: 36)	Fűrészelési eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Elérhető pontosság és felületi érdesség A gépi idő számítása Készülékek A munkadarabot befog, tájol Gépi darabolást végez Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek. Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/10.1/0264-06 Darabolás II. (Elm.gyak.: 36)	Fűrészelési eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Elérhető pontosság és felületi érdesség A gépi idő számítása Készülékek A munkadarabot befog, tájol Gépi darabolást végez Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek. Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/11.1/0264-06 Marási gyakorlatok I. (Gyak.: 126)	Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat valamint meghatározza a gépbeállítási paramétereket. Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe. Mar síkfelületeket, hornyokat, valamint többlépcsős felületeket homlok- és palástmarással acélból, nem vasfémekből, műanyagokból készült mdb-on IT9-es pontossáig, Ra = 3,6 felületi érdességig, különböző marókkal, hűtő-kenőfolyadék alkalmazásával. Osztófejes munkákat végez: horony, fogazás, sokszög stb Kifogja a munkadarabot, és az	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat. Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.		
110/12.1/0264-06 Marási gyakorlatok II. (Gyak.: 96)	Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat valamint meghatározza a gépbeállítási paramétereket. Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe. Mar síkfelületeket, hornyokat, valamint többlépcsős felületeket homlok- és palástmarással acélból, nem vasfémekből, műanyagokból készült mdb-on IT9-es pontossáig, Ra = 3,6 felületi érdességig, különböző marókkal, hűtő-kenőfolyadék alkalmazásával. Osztófejes munkákat végez: horony, fogazás, sokszög stb Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat. Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/5.2/0264-06 CNC gépkezelés I. (Gyak.: 54)	A vezérlőbe bejuttatja a megmunkáló programot és az esetleg szükséges egyéb információkat Teszteli a programot a vezérlés szolgáltatásai szerint Megismeri a gép felépítését és ellenőrzi a referencia meglétét A gép nullponttárolóját értelmezi és módosítja. Aktívvá teszi a megmunkáló programot. Elvégezni a gépkönyvben előírt karbantartást. Értelmezni a vezérlés hibaüzeneteit a gépkönyv alapján.	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/6.2/0264-06 CNC gépkezelés II. (Gyak.: 46)	A vezérlőbe bejuttatja a megmunkáló programot és az esetleg szükséges egyéb információkat Teszteli a programot a vezérlés szolgáltatásai szerint Megismeri a gép felépítését és ellenőrzi a referencia meglétét A gép nullponttárolóját értelmezi és módosítja. Aktívvá teszi a megmunkáló programot. Elvégezni a gépkönyvben előírt karbantartást. Értelmezni a vezérlés hibaüzeneteit a gépkönyv alapján.	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/5.3/0264-06 CNC gépkezelés III. (Gyak.: 108)	Felszerszámozza és beméri a megmunkáló szerszámokat különböző szerszámbemérési módszerekkel. A munkadarabot ki/be fogja és tárolja. Legyártja az első munkadarabot és CNC gépet kezeli. A szerszámkorrekció. Futtatja a programot a különböző üzemmódokban. Jellegzetes megmunkálási feladatok programjait: fúrás, furatmegmunkálás, esztergálás, marás értelmezi és javítja. Beavatkozik a programfutásba, azt megállítja, módosítja és újraindítja. Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást. Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/6.3/0264-06 CNC gépkezelés IV. (Gyak.: 100)	Felszerszámozza és beméri a megmunkáló szerszámokat különböző szerszámbemérési módszerekkel. A munkadarabot ki/be fogja és tárolja. Legyártja az első munkadarabot és CNC gépet kezeli. A	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	szerszámkorrekció. Futtatja a programot a különböző üzemmódokban. Jellegzetes megmunkálási feladatok programjait: fúrás, furatmegmunkálás, esztergálás, marás értelmezi és javítja. Beavatkozik a programfutásba, azt megállítja, módosítja és újraindítja. Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást. Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.		
110/13.1/0264-06 Köszörülési gyakorlat I. (Gyak.: 36)	Felfogja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab- befogóeszközbe, készülékbe Mérőórával beállítja a munkadarabot megmunkálási helyzetbe Felfogja a korongagyra a köszörűkorongot, elvégezi a kiegyensúlyozását Forgácsolásra alkalmassá tenni a köszörűkorongot Köszörül fémből készült munkadarabokon párhuzamos, merőleges, sík és szög alatti felületeket IT10 méretpontosságig, Ra = 0,8-3,2 um felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával síkköszörű gépeken Külső és belső hengeres felületeket köszörül egyetemes palástköszörű gépen Ra = 0,8-1,6 m m felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával Kifogja a munkadarabot és tárolja Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/14.1/0264-06 Köszörülési gyakorlat II. (Gyak.: 70)	Felfogja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab- befogóeszközbe, készülékbe Mérőórával beállítja a munkadarabot megmunkálási helyzetbe Felfogja a korongagyra a köszörűkorongot, elvégezi a kiegyensúlyozását Forgácsolásra alkalmassá tenni a köszörűkorongot Köszörül fémből készült munkadarabokon párhuzamos, merőleges, sík és szög alatti felületeket IT10 méretpontosságig, Ra = 0,8-3,2 um felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával síkköszörű gépeken Külső és belső hengeres felületeket köszörül egyetemes palástköszörű gépen Ra = 0,8-1,6 m m felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával Kifogja a munkadarabot és tárolja Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	
110/15.1/0264-06 Gyalulás vésés (Gyak.: 36)	Gyalulási eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Gépek Készülékek Technológiai adatok megválasztása Szerszámélezés Elvégzi a gyalulást, ill. vésést (sík, horony) Biztonságtechnikai követelmények Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével	20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/16.1/0264-06 Szerszámélezés (Gyak.: 36)		20/Szakmai munkatevékenység megfigyelése, 30/Irányított csoportos szakmai munkavégzés, 50/Önálló szakmai munkavégzés,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	központilag kiadott kerettanterv alapján		

Informatika

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 104			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 104, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* Információtechnológiai alapismeretek * Hardver * Szoftverek * Hálózati ismeretek * Szövegszerkesztés * Táblázatkezelés * Böngészőprogramok * Keresés az interneten * Elektronikus levelezés		

CAD alapismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 36			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 36, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* számítógépes tervezés történeti áttekintése * Proo/Engineer vagy AutoCad tervező program felépítése, alkalmazása * a program alapszintű megismerése gyakorló feladatokon keresztül		

Munka-, baleset-, és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 124 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Információforrások kezelése(3), Könyvelési szöveg fogalmazása írásban(3), Elsősegélynyújtás(4), Munkabiztonsághoz kapcsolódó színelőírások értelmezése(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	Tűzoltó berendezések eszközök(A), Tűzkár bejelentése(A), Munkavégzés szabályai(A), Környezetvédelmi ismeretek(A), Munkabiztonsági ismeretek(A), Elsősegélynyújtási ismeretek(A), Tűzvédelmi ismeretek(A),	Felelősségtudat, Önállóság, Döntésképeség, Pontosság, Szabálykövetés,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség,	Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Tervezési képesség,	Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési- javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat, Részt vesz a munka- tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában dokumentálásában, Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről, Jelzi a tüzet részt vesz az oltásban, A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki, Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait, Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat, Részt vesz a mentésben elsősegélyt nyújt,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Energiatermelő és -hasznosító technikus (400.0%), Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (150.0%), Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (150.0%), Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (150.0%), Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (150.0%), Autógyártó (100.0%), Háztartási gépgyártó (100.0%), Finommechanikai műszerész (100.0%), Géplakatos (100.0%), Hegesztő (100.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%), Hídépítő és -fenntartó technikus (100.0%), Útépítő és -fenntartó technikus (100.0%), Gépi forgácsoló (100.0%), Járműfényező (100.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Húsiipari termékgyártó (100.0%), Ipari nemesfém-megmunkáló (100.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (100.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (100.0%),	Autógyártó, Háztartási gépgyártó, Finommechanikai műszerész, Géplakatos, Hegesztő, Építő- és szállítógép-szerelő, Hídépítő és -fenntartó technikus, Útépítő és -fenntartó technikus, Gépi forgácsoló, Járműfényező, Karosszérialakatos, Húsiipari termékgyártó, Ipari nemesfém-megmunkáló, Energiahasznosító berendezés szerelője, Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő, Központifűtés- és csőhálózat-szerelő, Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő, Útépítő, Vasúti pályamunkás, Korrózió elleni védőbevonat készítője, Szerszámkészítő, Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó, Édesipari termékgyártó,	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok (76.0%), Közlekedéscélok közös feladatok (33.0%), A munkakezdés feladatai (33.0%), Gépészeti feladatok (9.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Központiűtés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (100.0%), Útépítő (100.0%), Vasúti pályamunkás (100.0%), Korrózió elleni védőbevonat készítője (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Vegyí- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (100.0%), Édesipari termékgyártó (100.0%), Vasútépítő és -fenntartó technikus (100.0%), Molnár (100.0%), Pék (100.0%), Pék-cukrász (100.0%), Tartósítóiipari termékgyártó (100.0%), Tejtermékgyártó (100.0%), Borász (100.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (100.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Bor- és pezsgőgyártó technikus (100.0%), Cukoripari technikus (100.0%), Dohányipari technikus (100.0%), Édesipari technikus (100.0%), Élelmiszer-higiénikus (100.0%), Erjedés- és üdítőitalipari technikus (100.0%), Hús- és baromfiipari technikus (100.0%), Malom- és keveréktakarmány-ipari technikus (100.0%), Sütő- és cukrászipari technikus (100.0%), Tartósítóiipari technikus (100.0%), Tejipari technikus (100.0%), Erjedés- és üdítőital-ipari termékgyártó (100.0%), Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító (50.0%), Kertészeti gépszerelő, gépjavító (50.0%), Erdészeti gépszerelő, gépjavító (50.0%), Vegyipari gépésztechnikus (50.0%),	Vasútépítő és -fenntartó technikus, Molnár, Pék, Pék-cukrász, Tartósítóiipari termékgyártó, Tejtermékgyártó, Borász, Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész, Gépgyártástechnológiai technikus, Épületgépész technikus, Erdőgazdasági gépésztechnikus, Mezőgazdasági gépésztechnikus, Bor- és pezsgőgyártó technikus, Cukoripari technikus, Dohányipari technikus, Édesipari technikus, Élelmiszer-higiénikus, Erjedés- és üdítőitalipari technikus, Hús- és baromfiipari technikus, Malom- és keveréktakarmány-ipari technikus, Sütő- és cukrászipari technikus, Tartósítóiipari technikus, Tejipari technikus, Erjedés- és üdítőital-ipari termékgyártó,		

Elméleti óraszám: 124, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/1.2/0110-06 Elsősegélynyújtás munkabiztonság környezetvédelem elméleti ismeretei (Elm.: 72)	Munkavédelem Munkavédelem célja, alapfogalmai Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései Munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények Tűzvédelem Tűzveszélyes anyagok. Tűzveszélyességi osztálybasorolás Foglalkozás-egészségügy Természetvédelem A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek. A víz A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízszennyezés. A hőszennyezés. A közműtől. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása A levegő A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, immisszió. Légszennyező gázok és hatásaik. Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei. Technológiai lehetőségek A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő. Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem A hulladékok A települési és a termelési hulladék. A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiái Zaj és rezgés A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai	10/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 20/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 20/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
110/1.1/0110-06 Elsősegélynyújtás munkabiztonság környezetvédelem (Elm.gyak.: 42)	Tennivalók vészhelyzetben Tűzvédelmi előírások. Teendők tűz esetén. Tűzoltóberendezések használata Elsősegélynyújtás Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére Elsősegélyt igénylő helyzetek: - az eszméletlenség - heveny rosszullétek - fájdalommal járó kórképek - belgyógyászati balesetek - mérgezések - sérülések - elsősegély nyújtás különleges helyzetekben Újraélesztés Rendkívüli helyzetek dokumentálása	100/Csoportos helyzetgyakorlat,	

Anyagismeret, anyagjelölések

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 72 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem, Fémipari alapképző és gépiforgácsoló tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tesztfeladat megoldása, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
			Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Diagram nomogram olvasása értelmezése(2), Műszaki táblázatok kezelése(3), Információforrások kezelése(3), Műszaki táblázatok kezelése(4), Diagram nomogram olvasása értelmezése(4),	Szabványok használata(A), Szabványos ipari vasötvözetek(B), Mértékegységek(B), Szabványhasználati ismeretek(B), Szabványos színesfémötvözetek(C), Szabványos könnyűfémötvözetek(C), Szabványos ipari vasötvözetek(C), Az iparban használatos fémek anyagok fizikai kémiai mechanikai technológiai tulajdonságai(C), Ipari anyagok technológiai tulajdonságai(C), Az ipar területén használatos nemfémek anyagok eredetük tulajdonságaik jellemző felhasználási területeik(C),	Önállóság, Döntésképeség, Kézügyesség, Pontosság,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség,	Áttekinthető képesség, Rendszerező képesség, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Tervezési képesség,	Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez, Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok),

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Finommechanikai műszerész (100.0%), Gépi forgácsoló (100.0%), Géplakatos (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Hegesztő (50.0%), Szerkezetlakatos (50.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (50.0%), Karosszérialakatos (50.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (50.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (50.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (50.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (50.0%), Épületlakatos (50.0%), Kőműves (50.0%), Dohánykertész (50.0%), Gyümölcsstermesztő (50.0%), Szőlőstermesztő (50.0%), Zöldségstermesztő (50.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (50.0%),	Finommechanikai műszerész, Gépi forgácsoló, Géplakatos, Szerszámkészítő,	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%), Építőanyag-ipari közös feladatok I. (25.0%), Mechatronikai gyártáselektromosítás, ellenőrzés (20.0%), Anyagelőkészítés, a zománcozás műveleteinek előkészítése (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Mácsoló- és irodagép karbantartása, javítása (14.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Áramkörök áramköri feladatok tervezése, előkészítése, dokumentálása (11.0%), Általános műszerész feladatok (10.0%), Malom- és keveréktakarmány-ipari termékgyártás (8.0%), Üzemeltetési és irányítási feladatok (8.0%), Falazás, vakolás I. (6.0%), Porcelánfestés (5.0%), Hús- és baromfiipari termékgyártás (5.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Porcelánfestő (50.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (50.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (50.0%), Vegyi- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (50.0%), Dísznövénykertész (50.0%), Másoló- és irodagép műszerész (50.0%), Műanyag-feldolgozó (50.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (50.0%), Mechatronikai műszerész (50.0%), Mechatronikai szerelő (50.0%), Autóelektronikai műszerész (50.0%), Repülőgépsárkány-szerelő (50.0%), Általános festő (50.0%), Zománcműves (50.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (50.0%), Élelmiszeripari gépésztechnikus (50.0%), Vegyipari gépésztechnikus (50.0%), Erősáramú elektrotechnikus (50.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (50.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (50.0%), Hús- és baromfiipari technikus (50.0%), Malom- és keveréktakarmány-ipari technikus (50.0%), Építőanyag-ipari technikus (50.0%), Épületgépész technikus (50.0%), Kertész és növényvédelmi technikus (50.0%), Növénytermesztő és növényvédelmi technikus (50.0%), Parképítő és -fenntartó technikus (50.0%),		Autoelektronika-diagnosztizálás, -javítás (4.0%), Általános festés (4.0%), Repülőgépsárkány-szerelő feladatai (4.0%), Műanyag-feldolgozó feladatok (4.0%), Mezőgazdasági alapismeretek (3.0%),	

Elméleti óraszám: 72, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/1.2/0225-06 Anyagismeret (Elm.: 96)	A nemfémek anyagok jellemző tulajdonságai, alkalmazásuk Műanyagok Kerámiák (egyatomos, oxidmentes vegyületkerámiák, keményfémek, kerámia-bevonatok) oxidkerámiák (üvegek, kristályos oxidkerámiák) A textíliák A papír A bőr A kenőanyagok, hűtőanyagok, hűtő-kenő anyagok A fémek anyagok A színezékek tulajdonságai, csoportosítása, tulajdonságainak módosítása Fémek tisztítása és ötvöztetése. Nagy tisztaságú fémek előállítás Fémek és	10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Tesztfeladat megoldása, 10/Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvast szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	ötvözeik A fémek anyagok hőkezelése A hőkezelési eljárások célja, csoportosítása, a hőkezelés elmélete Edzhetőség, átedződés, edzhetőségi vizsgálatok, edzési eljárások Lágyító és egyenmősítő hőkezelések Az acélok edzése és megeresztése A nemesítés Különleges hőkezelő eljárások Kérgesítő eljárások A hőkezeléshez használt berendezések Elő- és félgyártmányok Öntészeti technológiák Porkohászat Képlékeny (hideg, meleg) alakítás Fémek hegesztése, vágása és forrasztása Hidegalakítási technológiák Anyagok igénybevétele. Anyagok károsodása: törés, kopás, kifáradás, korrozio Anyagkiválasztás Anyaghibák		
110/1.2/0227-06 Anyagjelölések értelmezése (Elm.: 18)	Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése Az ipari vasötvözetek csoportosítása: Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint Az alumínium ötvözőanyagai, ötvözeinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint A réz ötvözőanyagai, ötvözeinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagai, ötvözeinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint Anyagkiválasztás Anyagok tulajdonságai (mechanikai, technológiai) Az anyagkiválasztás műszaki, gazdasági szempontjai Az anyagok kikeresése táblázatokból és szabványokból A kohászati félkész termékek méretszabványai és műszaki szállítási előírások	20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Geometriai mérések elmélete

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 36 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Mechanikai mérőszoba,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Írásos elemzések készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Műszaki táblázatok kezelése(4), Mérési jegyzőkönyv készítése(4), Diagram nomogram olvasása értelmezése(4), Gépipari mérőeszközök használata(5),	Műszaki mérés eszközeinek ismerete(B), Mérőlapok termékkísérő lapok bárcák feliratozás stb.(C),	Felelősség tudat, Megbízhatóság, Tér látás,	Határozottság, Irányíthatóság,	Rendszerező képesség,	Ellenőriz felületi érdességet, Mér idomszerrel, A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Géplakatos (200.0%), Gépi forgácsoló (100.0%), Finommechanikai műszerész (100.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%), Hegesztő (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (100.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (100.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (100.0%), Épületlakatos (100.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (100.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (100.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%),	Gépi forgácsoló, Finommechanikai műszerész, Építő- és szállítógép-szerelő, Hegesztő, Szerkezetlakatos, Légtechnikai rendszerszerelő, Karosszérialakatos, Energiahasznosító berendezés szerelője, Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő, Központifűtés- és csőhálózat-szerelő, Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő, Épületlakatos, Biztonságtechnikai szerelő, kezelő, Szerszámkészítő, Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó, Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó, Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész, Erdőgazdasági gépésztechnikus, Mezőgazdasági gépésztechnikus, Épületgépész technikus,	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%),	

Elméleti óraszám: 36, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/2.2/0225-06 Geometriai mérések elmélete (Elm.: 36)	Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata Tűrő- illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése Mérési alapfogalmak, mérési hibák Metrológiai jellemzők Műszerhibák Mérés egyszerű és nagypontosságú mérőeszközökkel Hossz- és szög mérő eszközök Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük Külső felületek mérésének eszközei, folyamata Belső felületek mérésének eszközei, folyamata Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata Mérőhasábok és azok alkalmazása Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagypontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 35/Írásos elemzések készítése, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Sorozatmérés eszközei,alkalmazásuk. Mérési eredmények elemzése, grafikus ábrázolása. Számítógéppel támogatott (SPC) mérések eszközei, folyamata, jelentősége. Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma, készítése		

Geometriai mérések

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 108	gyakorlati képzési csoport,	Mechanikai mérőszoba, Üzemlátoztatás üzemi mérőszobában,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Geometriai mérési gyakorlat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Műszaki táblázatok kezelése(4), Mérési jegyzőkönyv készítése(4), Összetett méret- alak- és helyzetmérés(4), Diagram nomogram olvasása értelmezése(4), Gépipari mérőeszközök használata(5),	Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése(A), Mérés idomszerekkel(A), Mechanikai hossz-mérések(A), Felületi érdesség mérése(C), Mérés optikai mérőeszközökkel(C),	Megbízhatóság, Stabilitás kéztartás, Precizitás,	Határozottság, Irányíthatóság,	Logikus gondolkodás, Rendszerező képesség, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Ellenőriz felületi érdességet, Mér idomszerrel, A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Géplakatos (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Gépi forgácsoló (100.0%),	Géplakatos, Szerszámkészítő, Gépi forgácsoló,	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 108, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/2.1/0225-06 Geometriai mérési gyakorlatok (Elm.gyak.: 108)	Külső felületek mérése, ellenőrzése tolmérővel, talpas tolmérővel, mikrométerrel, mérőórával Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolmérővel, mikrométerrel, mérőórával Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel Szögmérések szinuszvonalzóval Külső kúpok mérése, ellenőrzése Belső kúpok mérése, ellenőrzése Mérés mérőhasábokkal Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése Munkadarabok mérése digitális	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 55/Geometriai mérési gyakorlat, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése Egyenesség, siklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése. Számítógéppel támogatott (SPC) mérések Mérési dokumentumok készítése Felvételi vázlat készítése		

Munkabiztonság és minőségvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 18 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Gépforgácsoló tanműhely, Fémipari alapképző kézforgácsoló tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Műszaki táblázatok kezelése(3), Információforrások kezelése(3), Gépipari mérőeszközök használata(4), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai(A), Érintésvédelmi alapismeretek(A), Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei(A), Gépjárművetés munkabiztonsági szabályai(A), Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai(A), Minőségbiztosítási alapismeretek(B), Mérési utasítás(C),	Felelősségtudat, Szabálykövetés,	Irányíthatóság,	Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Rendszerező képesség,	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket személyi védőfelszereléseket, Gépipari alapismeretek végez (hossz szög merőlegesség stb.), Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel, Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés súllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés), Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás fűrész felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.), Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal (esztergálás fűrész marás gyalulás vésés köszörülés), Közreműködik minőségbiztosítási

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					feladatok megvalósításában,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%), Finommechanikai műszerész (100.0%), Gépi forgácsoló (100.0%), Géplakatos (100.0%), Hegesztő (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (100.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (100.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (100.0%), Épületlakatos (100.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (100.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%),	Építő- és szállítógép-szerelő, Finommechanikai műszerész, Gépi forgácsoló, Géplakatos, Hegesztő, Szerkezetlakatos, Légtechnikai rendszerszerelő, Karosszérialakatos, Energiahasznosító berendezés szerelője, Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő, Központifűtés- és csőhálózat-szerelő, Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő, Épületlakatos, Biztonságtechnikai szerelő, kezelő, Szerszámkészítő, Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó, Gépgyártástechnológiai technikus, Erdőgazdasági gépésztechnikus, Mezőgazdasági gépésztechnikus, Épületgépész technikus,	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (11.0%),	

Elméleti óraszám: 18, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/1.3/0227-06 Munkabiztonság minőségvédelem (Elm.: 18)	A műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata Az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása A különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság A helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységére kifejtett hatása A gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága A megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása	20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Műszaki dokumentációk

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 106 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Önálló szakmai munkavégzés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Diagram nomogram olvasása értelmezése(2), Gépészeti alkatrészrajz készítése(2), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Műszaki táblázatok kezelése(3), Információforrások kezelése(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4),	Szabványok használata(A), Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatás használata(A), Gyártási utasítások (műveleti szerelési terv) értelmezése(A), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Diagramok olvasása értelmezése készítése(C), Síkmértani szerkesztések(C), Géprajzi alapfogalmak(C), Ábrázolási módok(D),	Kézügyesség, Térlátás,	Irányíthatóság,	Lényegfelismerés (lényeglátás), Absztrakt gondolkodás,	Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-részösszeállítási összeállítási egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus villamos kapcsolási rajz darabjegyzék műszaki leírás gépkönyv stb.), Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatra eszközökre technológiára vonatkozó dokumentációt (technológiai előírások műveletterv műveleti utasítás műszaki leírás gépkönyv stb.), Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít, Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Erdészeti gépszerelő, gépjavító (100.0%), Kertészeti gépszerelő, gépjavító (100.0%), Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító (100.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%), Finommechanikai műszerész (100.0%), Gépi forgácsoló (100.0%), Géplakatos (100.0%), Hegesztő (100.0%), Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (100.0%),	Erdészeti gépszerelő, gépjavító, Kertészeti gépszerelő, gépjavító, Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító, Építő- és szállítógép-szerelő, Finommechanikai műszerész, Gépi forgácsoló, Géplakatos, Hegesztő, Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó, Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó, Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó, Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó, Szerkezetlakatos, Légtechnikai rendszerszerelő, Karosszérialakatos, Energiahasznosító berendezés szerelője,	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Gépészeti feladatok (9.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Karosszérialakatos (100.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (100.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (100.0%), Épületlakatos (100.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (100.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (100.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (100.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%),	Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő, Központifűtés- és csőhálózat-szerelő, Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő, Épületlakatos, Biztonságtechnikai szerelő, kezelő, Szerszámkészítő, Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó, Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó, Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész, Gépgyártástechnológiai technikus, Erdőgazdasági gépésztechnikus, Mezőgazdasági gépésztechnikus, Épületgépész technikus,		

Elméleti óraszám: 106, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/1.1/0227-06 Műszaki dokumentációk (Elm.: 114)	Rajztechnikai alapszabványok Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások Mérethálózat felépítése, különleges méretmegadások Tűrés, illesztés Felületi minőség Jelképes ábrázolások Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolvasás Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése Alkatrészrajzok elemzési szempontjai: - fémszerkezetek rajzai - technológiai rajzok Rendszerek rajzai - kapcsolási vázlatok - villamos rendszerek rajzai - építészeti rendszerek rajzai - folyamatábrák és folyamatrendszerek	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Anyagvizsgálat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Anyagvizsgálati laboratórium, Üzemlátogatás üzemi anyagvizsgálati laboratórium-ban,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tesztfeladat megoldása,

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
			Elemzés készítése tapasztalatokról, Technológiai próbák végzése, Technológiai minták elemzése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Roncsolásmentes anyagvizsgálatok(3), Roncsolásos anyagvizsgálatok(3), Technológiai vizsgálatok(3), Műszaki táblázatok kezelése(4), Diagram nomogram olvasása értelmezése(4),	Anyagvizsgálatok(C),	Megbízhatóság, Térbeli tájékozódás, Tapintás,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség,	Kreativitás ötletgazdagság, Kritikus gondolkodás, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Géplakatos (100.0%), Szerszámkészítő (100.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (100.0%), Gépi forgácsoló (100.0%),	Géplakatos, Szerszámkészítő, Gépgyártástechnológiai technikus, Gépi forgácsoló,	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%), Mérőtermi feladatok (12.0%),	

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/1.1/0225-06 Anyagvizsgálati gyakorlatok (Elm.gyak.: 36)	Az anyagvizsgálat célja, csoportosítása Mechanikai anyagvizsgálatok Roncsolásmentes (hibakereső) vizsgálatok Hegesztési varratvizsgálat Anyagvizsgálati diagramok értelmezése, elemzése Nomogramok és műszaki táblázatok kezelése, olvasása Összehasonlító táblázatok használata	40/Technológiai próbák végzése, 15/Elemzés készítése tapasztalatokról, 5/Tesztfeladat megoldása, 10/Technológiai minták elemzése, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Idegen nyelv (angol)

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei

Forgácsoló technológiai feladatok

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 136 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 136, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* SI mértékegységrendszer * Fizikai alapmennyiségek számítása, gyakorló feladatok * A forgácsolástechnológiai számítások, feladat megoldások * Munkatervezés * Műveletterv készítés		

Forgácsoló szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 360 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Csoportos megbeszélés, Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás, Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi beszéd-készség(3), Olvasott köznnyelvi szöveg megértése(3), Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Szerelési szerszámok(4), Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek(4), Kézi forgácsoló szerszámok(5), Hosszmérő és ellenőrző eszközök(5), Gépi forgácsoló szerszámok(5), Gyártástechnológiai rajz olvasása értelmezése(5), Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek(5),	Munkadarabbefogók(A), Szerszám-befogók(A), Szerszámismeret (élszögek)(A), Mechanikai hossz-mérések eszközei(A), Forgácsoló mozgások(A), Szerszám-gépek felépítése(B), Kötő-gépelemek kötései(B), Anyagfajták anyag-szabványok(B), Gyártástechnológiai ismeretek(B), Hűtő- és kenőanyag ismeretek(B), Gépipari termék-katalógus (szerszám anyag gépelem stb.)(B), Fémes ötvözetek(B), Szerelő-szerszámok ismerete(C), Felületi érdesség mérése(C), Mérés optikai mérő-eszközökkel(C), Csövek csőszerelvények(C), Művelettervezési ismeret(C), Szivattyúk(D), Metallográfiai ismeretek(D),	Felelősségtudat, Önállóság, Tér-látás, Térbeli tájékozódás, Precizitás, Látás, Tapintás, Hallás,	Határozottság, Irányíthatóság,	Logikus gondolkodás, Kreativitás ötletgazdagság, Gyakorlatias feladat-értelmezés, Kritikus gondolkodás, Ismeretek helyénvaló alkalmazása,	Kiválasztja és befogja a szükséges eszköz-gyakékat, Meghatározza a gép-beállítási paramétereket, Kiválasztja és befogja a szükséges maró-szerszámokat, Kiválasztja a szükséges közzörűkorongot,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Gépi forgácsoló (100.0%),	Gépi forgácsoló,	Gépi forgácsoló feladatok (29.0%),	

Elméleti óraszám: 360, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/11.2/0264-06 Marási ismeretek I. (Elm.: 72)	Marási alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a fajlagos forgácsolási ellenállás, a forgácsolóerő számítása, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők A forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület minősége, a technológiai adatok megválasztásának menete) Marási eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Elérhető pontosság és felületi érdesség A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása Gépek Készülékeztési alapfogalmak. Készülékek	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Osztások számítása: - közvetlen - közvetett Lefejtő fogazó eljárások: Fellow, Pfauter, Gleson stb. Műveleti sorrend		
110/1.2/0264-06 Sík és hosszesztergálási ismeretek I. (Elm.: 54)	A forgácsolás fogalma, fajtái A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata Fogácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartama, a technológiai adatok Készülékezési alapfogalmak Forgácsoló eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása Gépek	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	
110/2.2/0264-06 Sík és hosszesztergálási ismeretek II. (Elm.: 36)	A forgácsolás fogalma, fajtái A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata Fogácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartama, a technológiai adatok Készülékezési alapfogalmak Forgácsoló eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása Gépek	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	
110/13.2/0264-06 Kösörűlési ismeretek I. (Elm.: 36)	A kösörűléshez szükséges mozgások és azok vizsgálata Fogácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerő számítása A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület min.) Készülékezési alapfogalmak Forgácsoló eljárások és gépeik Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Biztonságtechnikai követelmények. Gépek, Készülékek, Műveleti sorrend Finomfelületi megmunkálások (dörzscsiszolás, tükrösítés, tükrösímitás) Forgácsolószerszámok élezése	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	
110/3.2/0264-06 Alak és menet esztergálási ismeretek I. (Elm.: 36)	Alak és menet esztergálás készülékei és szerszámai Menet-anyagszabványokat és szerszám katalógusokat használ. Kötőgépelemek Menetesztergálási módok, cserekerék számítás	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/12.2/0264-06 Marási ismeretek II. (Elm.: 32)	Marási alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a fajlagos forgácsolási ellenállás, a forgácsolóerő számítása, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők A forgácsolás teljesítményszüksége, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület minősége, a technológiai adatok megválasztásának menete) Marási eljárások és gépek Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Elérhető pontosság és felületi érdesség A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása Gépek Készülékezési alapfogalmak. Készülékek Osztások számítása: - közvetlen - közvetett Lefejtő fogazó eljárások: Fellow, Pfauter, Gleson stb. Műveleti sorrend	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	
110/4.2/0264-06 Alak és menet esztergálási ismeretek II. (Elm.: 28)	Alak és menet esztergálás készülékei és szerszámai Menet-anyagszabványokat és szerszám katalógusokat használ. Kötőgépelemek Menetesztergagálási módok, cserekerék számítás	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	
110/14.2/0264-06 Kösörűlési ismeretek II. (Elm.: 28)	A kösörűléshez szükséges mozgások és azok vizsgálata Forgácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerő számítása A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszüksége, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület min.) Készülékezési alapfogalmak Forgácsoló eljárások és gépek Általános jellemzés Szerszámaik - csoportosításuk - élgeometria - a szerszámok kiválasztásának szempontjai Biztonságtechnikai követelmények. Gépek, Készülékek, Műveleti sorrend Finomfelületi megmunkálások (dörzscsiszolás, tükrösítés, tükrösítmítás) Forgácsolószerszámok élezése	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	

CNC forgácsolás

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 86 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 68	csoportbontás,	Szaktanterem, Gépforgácsoló tanműhely,	Csoportos megbeszélés, Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás, Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Hosszmérő és ellenőrző eszközök(5), Gyártástechnológiai rajz olvasása értelmezése(5), Forgácsolási adatok megválasztása(5), Gépészeti rajz készítése(5),	CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok(A), A géprajzi szabványok használatának szabályai(A), Technológiai adatok megválasztási szempontjai(A), Gyártástechnológiai ismeretek(B), Irányítástechnikai vezérléstechnikai szabályozástechnikai ismeretek(C), Minőségstanúsítás a gyártási folyamatokban(C), Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete(D), A minőségirányítási kézikönyv tartalma fő fejezetei(D),	Precizitás, Hallás,	Irányíthatóság, Irányítási készség,	Gyakorlatias feladatértelmezés, Kritikus gondolkodás,	Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal, Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét, Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz, Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzel vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül, Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot, Egyszerű megmunkáló programot készít, Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Gépi forgácsoló (100.0%),	Gépi forgácsoló,	Gépi forgácsoló feladatok (7.0%),	

Elméleti óraszám: 86, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 68, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
110/5.1/0264-06 CNC programszerkesztés I. (Elm.: 72)	A CNC vezérléstechnika alapjai: Geometriai információk meghatározása CNC programozás Méretmegadási módok - abszolút - növekményes (inkrementális) A CNC gépek koordináta-rendszerei A DIN 66025 utasításkészlete - programtechnikai utasítások, segédfunkciók: M speciális karakterek: %; (;) / - útfeltételek (előkészítő funkciók): G - útinformációk: (előjel) X; Y; Z - interpolációs paraméterek: I; J; K - technológiai utasítások: F; S; T A mondatfelépítés szabályai - öröklődő utasítások - nem öröklődő utasítások CNC technológiai dokumentációk (programlap, szerszámlista, munkaterv), kitöltésük módja Technológiai dokumentáció (felfogási terv, szerszámterv, programlap) készítése CNC program készítése Szükséges mértékben használja a számítógépes hálózatot Adatátvitel végez a számítógép és a CNC gép között Jellegetes megmunkálási feladatok programozása - fúrás, furatmegmunkálás - esztergálás, marás.Ciklusok. Alprogramok készítése.	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	
110/6.1/0264-06 CNC programszerkesztés II. (Elm.: 64)	A CNC vezérléstechnika alapjai: Geometriai információk meghatározása CNC programozás Méretmegadási módok - abszolút - növekményes (inkrementális) A CNC gépek koordináta-rendszerei	20/Csoportos megbeszélés, 40/Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása, 40/Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	A DIN 66025 utasításkészlete - programtechnikai utasítások, segédfunkciók: M speciális karakterek: %; (;) / - útfeltételek (előkészítő funkciók): G - útinformációk: (előjel) X; Y; Z - interpolációs paraméterek: I; J; K - technológiai utasítások: F; S; T A mondatfelépítés szabályai - öröklődő utasítások - nem öröklődő utasítások CNC technológiai dokumentációk (programlap, szerszámlista, munkaterv), kitöltésük módja Technológiai dokumentáció (felfogási terv, szerszámterv, programlap) készítése CNC program készítése Szükséges mértékben használja a számítógépes hálózatot Adatávielt végez a számítógép és a CNC gép között Jellegzetes megmunkálási feladatok programozása - fúrás, furatmegmunkálás - esztergálás, marás.Ciklusok. Alprogramok készítése.		

GÉPI FORGÁCSOLÓ

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 521 09 1000 00 00 Gépi forgácsoló szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítés OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 521 09 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Gépi forgácsoló

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7423

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1.5 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor: -

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **szaktanterem**
- **mechanikai mérőszoba**
- **fémipari alapképző és gépforgácsoló tanműhely**
- **tanterem**
- **fémipari alapképző, kézforgácsoló tanműhely**
- **üzemlátogatás üzemi anyagvizsgálati laboratóriumban**
- **anyagvizsgálati laboratórium**
- **üzemlátogatás üzemi mérőszobában**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Iskolai előképzettség:	Vagy nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	szükséges

5. A szakképesítés munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7423	Forgácsoló

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Méréseket, vizsgálatokat végez
Alkatrészt gyárt, alakít, javít
Esztergálási munkákat végez
Marási munkákat végez
Fúrási munkát végez
Köszörülési, finomfelületi megmunkálásokat végez
Vezérelt gépeken forgácsolási munkákat végez
Gyalulási, vésési munkákat végez
Szerszámélezést végez
Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat
Vállalkozási adminisztrációt végez

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 521 02 0000 00 00	CNC-forgácsoló
54 521 01 0000 00 00	Gépgyártástechnológiai technikus
33 521 08 0000 00 00	Szerszámkészítő

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés, elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0225-06 Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez
Ellenőriz felületi érdességet
Mér idomszerrel
A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Az ipar területén használatos nemfémek anyagok, eredetük, tulajdonságaik, jellemző felhasználási területeik
- C Az iparban használatos fémek anyagok fizikai, kémiai, mechanikai, technológiai tulajdonságai
- B Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfémötvözetek
- C Szabványos színesfémötvözetek
- C Anyagvizsgálatok
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- A Mechanikai hosszmerések
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Műszaki táblázatok kezelése
- 3 Roncsolásos anyagvizsgálatok
- 3 Roncsolásmentes anyagvizsgálatok
- 3 Technológiai vizsgálatok
- 5 Gépipari mérőeszközök használata
- 4 Összetett méret-, alak- és helyzetmérés
- 4 Mérési jegyzőkönyv készítése

Személyes kompetenciák:

Térlátás
Térbeli tájékozódás

Tapintás
Stabil kéztartás
Kézügyesség
Felelősségtudat
Pontosság
Önállóság
Precizitás
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Logikus gondolkodás
Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0227-06 Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-, részösszeállítási, összeállítási, egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus, villamos kapcsolási rajz, darabjegyzék, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatra, eszközökre, technológiára vonatkozó dokumentációt (technológiai előírások, műveletterv, műveleti utasítás, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Készít, bont, javít, cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépelt eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal (esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés, köszörülés)

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Közreműködik minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások (műveleti, szerelési terv) értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatás használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfémötvözetek
- C Szabványos színesfémötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- B Gépi forgácsolás szerszámai
- A Gépi forgácsoló alapeljárások gépei
- A Esztergálás
- A Fúrás, furatmegmunkálás
- B Marás
- B Gyalulás, vésés
- B Köszörülés
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek
- B Minőségbiztosítási alapismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészbiztonsági készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

- 3 Műszaki táblázatok kezelése
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 4 Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése
- 5 Egyszerű alkatrészek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési terv készítése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Önállóság
 Döntésképeség
 Felelősségtudat
 Térlátás
 Szabálykövetés
 Testi erő
 Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelemmegosztás
 Következtetési képesség
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Áttekintő képesség
 Figyelem-összpontosítás
 Rendszerező képesség
 Lényegfelismerés (lényeglátás)
 Körültekintés, elővigyázatosság
 Tervezési képesség
 Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0264-06 Gépi forgácsoló feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
 Ellenőrzi a kenési rendszert
 Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
 Ellenőrzi a gép védőrendszerét
 Elvégzi a gépápolási feladatokat

Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
 Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit
 Befogja a nyers munkadarabot
 Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
 Külső és belső hengeres felületet esztergál
 Csúcsok közötti hossz tengelyt esztergál álló és futóbáb segítségével
 Síkot esztergál
 Külső és belső kúpos felületet esztergál, illeszt
 Menetet vág
 Alakos felületet esztergál, másol
 Síktárcsa munkát végez
 Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén
 Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
 Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat
 Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
 Egyszerű megmunkáló programot készít
 Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
 Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
 Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
 Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzettűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullponttárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 CNC-gépet kezel
 Fúrasi műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fűrőszerszámokat
 Felszereli a szükséges fűrőszablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alpműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
 Síkot köszörül
 Hengerköszörülést (külső, belső) végez
 Csúcsnélküli köszörülést végez
 Alakos felületet köszörül
 Szerszámélezést végez
 Fűrészszalagot végtelenít
 Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
 Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
 Fűrészszerszámokat élez
 Fagyalugépkéseket élez, fen
 Gyalufejtet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
 Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéseket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Vésési, gyalulási alpműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban

- B Szerszámgépek felépítése
- B Kötőgépelemek, kötések
- B Tengelyek, csapágyazások
- C Tengelykapcsolók
- D Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D Rugók
- C Csövek, csőszerelvények
- D Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C Büttykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- B Gyártástechnológiai ismeretek
- C Kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A Esztergályozási gyakorlatok
- A Marási gyakorlatok
- A Gyalulás és vésési gyakorlatok
- A Fúrási gyakorlatok
- A Kőszőrülési gyakorlatok
- A CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédemi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése

- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabfogó készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

Látás
 Térlátás
 Állóképesség
 Hallás
 Térbeli tájékozódás
 Tapintás
 Felelősségtudat
 Pontosság
 Önállóság
 Precizitás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Testi erő
 Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

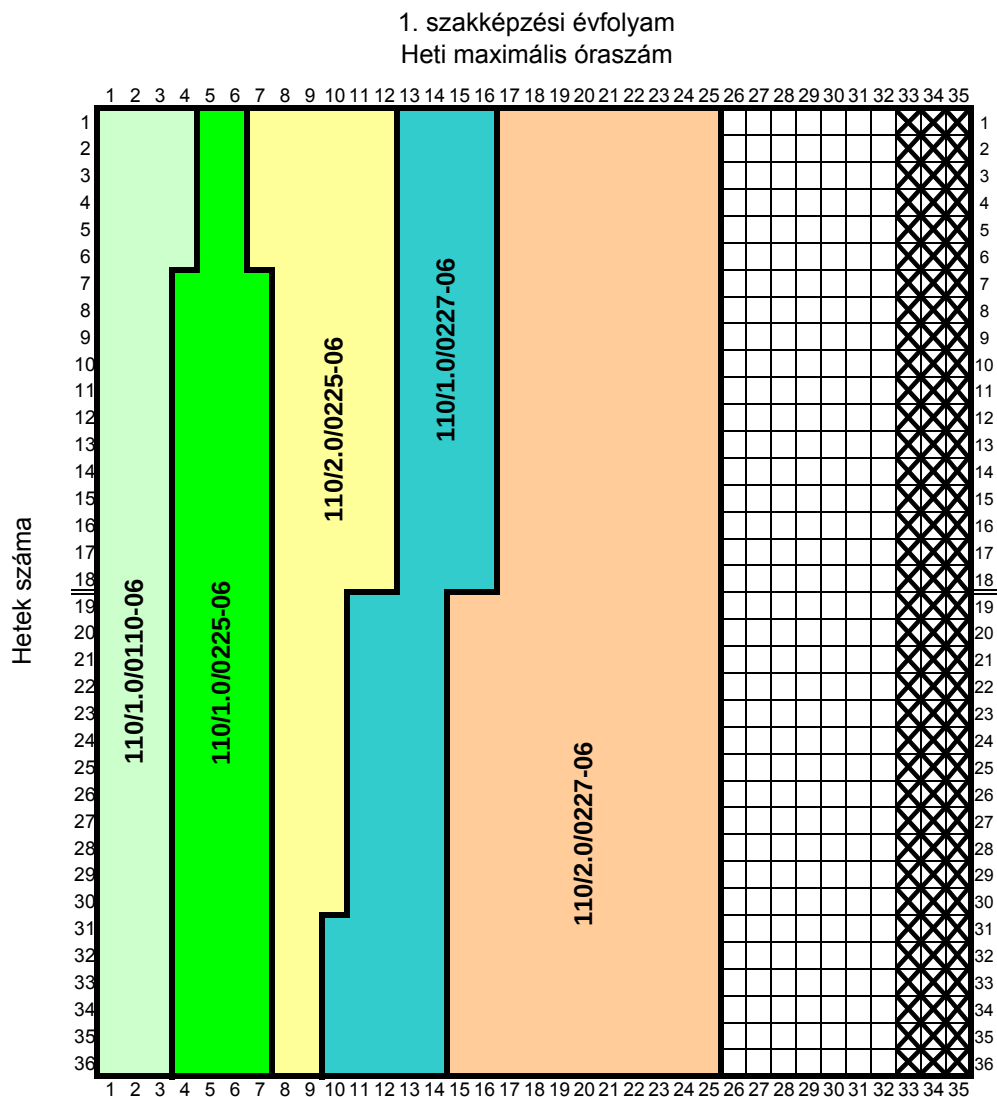
Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Intenzív munkavégzés
 Logikus gondolkodás
 Kritikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0264-06	Gépi forgácsoló feladatok

8. A képzés szerkezete

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

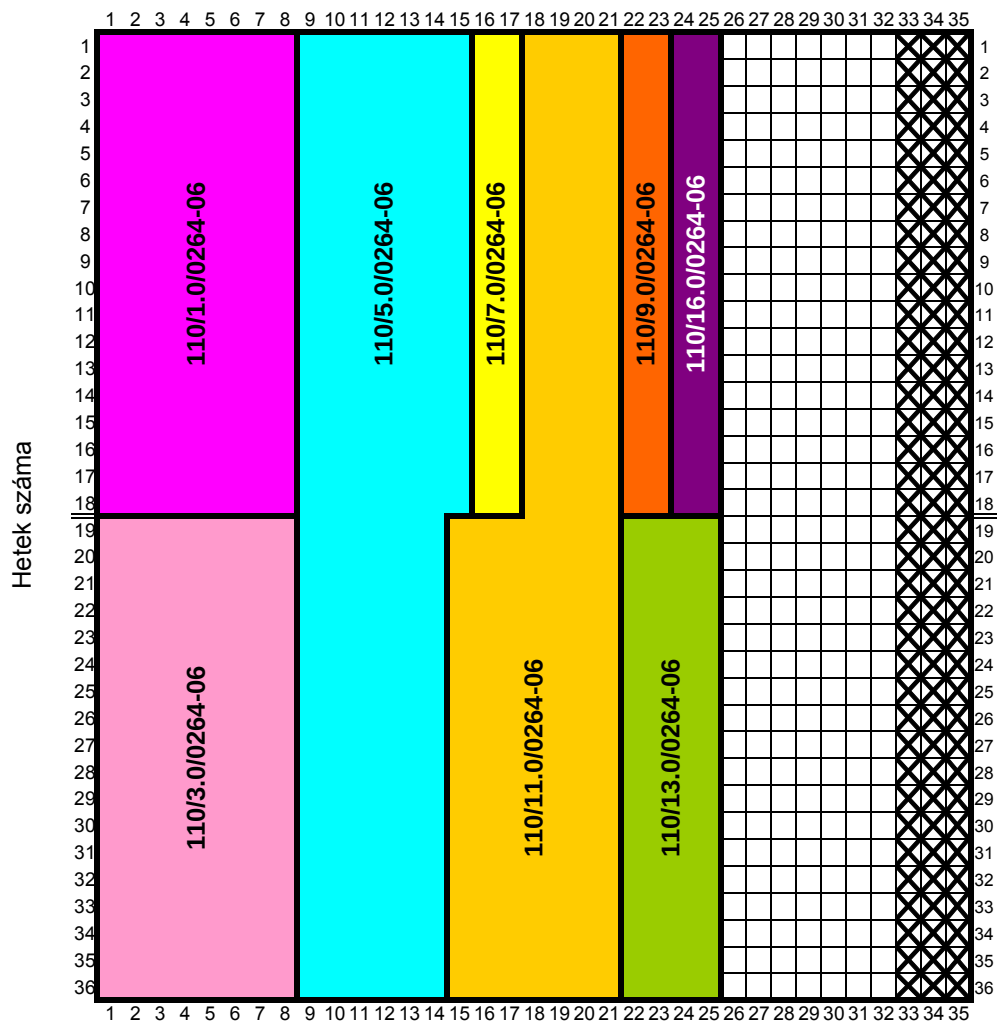
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelőek is alkothatók.

Heti maximális óraszám



A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	110/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	72	42	0	114
2	110/1.0/0225-06	Anyagok	96	36	0	132
3	110/2.0/0225-06	Geometriai mérések	36	108	0	144
4	110/1.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) elmélet	150	0	0	150
5	110/2.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) gyakorlat	0	0	360	360
6	110/1.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok I.	54	0	90	144
7	110/2.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok II.	36	0	108	144
8	110/3.0/0264-06	Esztergálási feladatok I.	36	0	108	144
9	110/4.0/0264-06	Esztergálási feladatok II.	28	0	84	112
10	110/5.0/0264-06	CNC forgácsolás I.	72	0	162	234
11	110/6.0/0264-06	CNC forgácsolás II.	64	0	146	210
12	110/7.0/0264-06	Fúrás I.	0	36	0	36
13	110/8.0/0264-06	Fúrás II.	0	36	0	36
14	110/9.0/0264-06	Darabolás I.	0	36	0	36
15	110/10.0/0264-06	Darabolás II.	0	36	0	36
16	110/11.0/0264-06	Marás I.	72	0	126	198
17	110/12.0/0264-06	Marás II.	32	0	96	128
18	110/13.0/0264-06	Köszörülés I.	36	0	36	72
19	110/14.0/0264-06	Köszörülés II.	28	0	70	98
20	110/15.0/0264-06	Gyalulás, vésés	0	0	36	36
21	110/16.0/0264-06	Szerszámélezés	0	0	36	36
Mindösszesen óra:			812	330	1458	2600

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0225-06 Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Anyagvizsgálati mérések

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Összetett méret-, alak-, helyzetellenőrzés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0227-06 Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A 2. vizsgafeladathoz kapcsolódó technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Alkatrész készítése kézi és gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0264-06 Gépi forgácsoló feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Egyszerű megmunkáló program készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás (szerszámai, gépei, eszközei, technológiája)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 25

3. vizsgarész: 25

4. vizsgarész: 40

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Gépi forgácsoló szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz és környezetvédelmi feladatok	sza	110/1.1/0110-06	0	42	0	114
		sza	110/1.2/0110-06	72	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.1/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről

Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban

Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

A típus Tűzkár bejelentése

A típus Tűzvédelmi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Elsősegélynyújtás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Körültekintés, elővigyázatosság

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Felelősségtudat

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Csoportos helyzetgyakorlat 100%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

42 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tennivalók vészhelyzetben

Tűzvédelmi előírások.

Teendők tűz esetén.

Tűzoltóberendezések használata

Elsősegélynyújtás

Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére

Elsősegélyt igénylő helyzetek:

- az eszméletlenség
- heveny rosszullétek
- fájdalommal járó kórképek
- belgyógyászati balesetek
- mérgezések
- sérülések
- elsősegély nyújtás különleges helyzetekben

Újraélesztés

Rendkívüli helyzetek dokumentálása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.2/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat

Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki

Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Környezetvédelmi ismeretek

A típus Tűzvédelmi ismeretek

A típus Munkabiztonsági ismeretek

A típus Munkavégzés szabályai

A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%
- Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 20%
- Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 72 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Munkavédelem
- Munkavédelem célja, alapfogalmai
- Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései
- Munkavégzés tárgyi és személyi feltételei
- Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények
- Tűzvédelem
- Tűzveszélyes anyagok.
- Tűzveszélyességi osztálybasorolás
- Foglalkozás-egészségügy
- Természetvédelem

A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek.

A víz

A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízszennyezés. A hőszennyezés. A közműólló. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása

A levegő

A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, immisszió. Légszennyező gázok és hatásaik.

Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei. Technológiai lehetőségek

A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő.

Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem

A hulladékok

A települési és a termelési hulladék. A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei

Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiai

Zaj és rezgés

A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai

A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/1.0/0225-06	Anyagok	sza	110/1.1/0225-06	0	36	0	132
		sza	110/1.2/0225-06	96	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.1/0225-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagvizsgálati gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Anyagvizsgálatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Roncsolásos anyagvizsgálatok

3. szint Roncsolásmentes anyagvizsgálatok

3. szint Technológiai vizsgálatok

4. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kreativitás, ötletgazdagság

Kritikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tapintás

Megbízhatóság

Térbeli tájékozódás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Technológiai minták elemzése 10%

Tesztfeladat megoldása 5%

Elemzés készítése tapasztalatokról 15%

Technológiai próbák végzése 40%

A képzési helyszín jellege:

Üzemlátogatás üzemi anyagvizsgálati laboratórium-ban
Anyagvizsgálati laboratórium

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az anyagvizsgálat célja, csoportosítása
Mechanikai anyagvizsgálatok
Roncsolásmentes (hibakereső) vizsgálatok
Hegesztési varratvizsgálat
Anyagvizsgálati diagramok értelmezése, elemzése
Nomogramok és műszaki táblázatok kezelése, olvasása Összehasonlító táblázatok használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.2/0225-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Az ipar területén használatos nemfémek anyagok, eredetük, tulajdonságaik, jellemző felhasználási területeik
- C típus Az iparban használatos fémek anyagok fizikai, kémiai, mechanikai, technológiai tulajdonságai
- B típus Szabványos ipari vasötvözetek
- C típus Szabványos könnyűfémötvözetek
- C típus Szabványos színesfémötvözetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
4. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%
Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Tesztfeladat megoldása 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

96 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A nemfémek anyagok jellemző tulajdonságaik, alkalmazásuk

Műanyagok

Kerámiák (egyatomos, oxidmentes vegyületkerámiák, keményfémek, kerámia-bevonatok)
oxidkerámiák (üvegek, kristályos oxidkerámiák)

A textíliák

A papír

A bőr

A kenőanyagok, hűtőanyagok, hűtő-kenő anyagok

A fémek anyagok

A színtémek tulajdonságai, csoportosítása, tulajdonságainak módosítása

Fémek tisztítása és ötvözése.

Nagy tisztaságú fémek előállítása

Fémek és ötvözeteik

A fémek anyagok hőkezelése A hőkezelési eljárások célja, csoportosítása, a hőkezelés elmélete

Edzhetőség, átédződés, edzhetőségi vizsgálatok, edzési eljárások

Lágyító és egyenmősítő hőkezelések Az acélok edzése és megeresztése

A nemesítés

Különleges hőkezelő eljárások Kérgesítő eljárások A hőkezeléshez használt berendezések

Elő- és félgyártmányok Öntészeti technológiák Porkohászat Képlékeny (hideg, meleg) alakítás

Fémek hegesztése, vágása és forrasztása

Hidegalakítási technológiák

Anyagok igénybevétele. Anyagok károsodása: törés, kopás, kifáradás, korrózió

Anyagkiválasztás

Anyaghibák

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/2.0/0225-06	Geometriai mérések	sza	110/2.1/0225-06	0	108	0	144
		sza	110/2.2/0225-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/2.1/0225-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérési gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőriz felületi érdességet

Mér idomszerrel

A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Mechanikai hosszmerések

C típus Mérés optikai mérőeszközökkel

A típus Mérés idomszerekkel

C típus Felületi érdesség mérése

A típus Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gépipari mérőeszközök használata

4. szint Összetett méret-, alak- és helyzetmérés

4. szint Mérési jegyzőkönyv készítése

4. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás

Precizitás

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Geometriai mérési gyakorlat 55%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

- Mechanikai mérőszoba
- Üzemlátogatás üzemi mérőszobában

Képzési idő:

- 108 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Külső felületek mérése, ellenőrzése tolómérővel, talpas tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával
- Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával

- Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel
- Szögmérések szinuszvonalzóval
- Külső kúpok mérése, ellenőrzése
- Belső kúpok mérése, ellenőrzése
- Mérés mérőhasábokkal
- Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel
- Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával
- Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése
- Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése. Számítógéppel támogatott (SPC) mérések
- Mérési dokumentumok készítése
- Felvételi vázlat készítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/2.2/0225-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőriz felületi érdességet
- Mér idomszerrel
- A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- C típus Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépipari mérőeszközök használata
- 4. szint Mérési jegyzőkönyv készítése
- 4. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Felelősségtudat

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Írásos elemzések készítése 35%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Mechanikai mérőszoba

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata Tűrés- illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése

Mérési alapfogalmak, mérési hibák

Metrológiai jellemzők

Műszerhibák

Mérés egyszerű és nagy pontosságú mérőeszközökkel

Hossz- és szögmérő eszközök Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük

Külső felületek mérésének eszközei, folyamata

Belső felületek mérésének eszközei, folyamata

Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata

Mérőhasábok és azok alkalmazása Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagy pontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel

Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata

Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk

Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk

Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei

Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai

Sorozatmérés eszközei, alkalmazásuk. Mérési eredmények elemzése, grafikus ábrázolása.

Számítógéppel támogatott (SPC) mérések eszközei, folyamata, jelentősége.

Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma, készítése

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/1.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) elmélet	sza	110/1.1/0227-06	114	0	0	150
		sza	110/1.2/0227-06	18	0	0	
		sza	110/1.3/0227-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.1/0227-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentációk

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-, részösszeállítási, összeállítási, egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus, villamos kapcsolási rajz, darabjegyzék, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatra, eszközökre, technológiára vonatkozó dokumentációt (technológiai előírások, műveletterv, műveleti utasítás, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Géprajzi alapfogalmak
- C típus Síkmértani szerkesztések
- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások (műveleti, szerelési terv) értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatás használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2. szint Gépészeti alkatrészbizottság készítése
- 3. szint Szabadkézi vázlatkészítés
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Absztrakt gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

114 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rajztechnikai alapszabványok

Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás

Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés

Áthatások, áthatások alkatrészejazokon

Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma

Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások

Méretálózat felépítése, különleges méretmegadások

Tűrés, illesztés

Felületi minőség

Jelképes ábrázolások

Alkatrészejazok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolás

Alkatrészejazok szabadkézi rekonstrukciója

összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése

Alkatrészejazok elemzési szempontjai:

- fémszerkezetek rajzai

- technológiai rajzok

Rendszerek rajzai

- kapcsolási vázlatok

- villamos rendszerek rajzai

- építészeti rendszerek rajzai

- folyamatábrák és folyamatrendszerek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.2/0227-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagjelölések értelmezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Szabványok használata
- B típus Mértékegységek
- C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C típus Szabványos ipari vasötvözetek
- C típus Szabványos könnyűfémötvözetek
- C típus Szabványos színesfémötvözetek
- B típus Szabványhasználati ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Fémipari alapképző és gépiforgácsoló tanműhely
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése
- Az ipari vasötvözetek csoportosítása:
- Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira
- Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint
- A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint
- Az alumínium ötvözőanyagok, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint
- A réz ötvözőanyagok, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint
- Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagok, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint
- Anyagkiválasztás
- Anyagok tulajdonságai (mechanikai, technológiai)
- Az anyagkiválasztás műszaki, gazdasági szempontjai
- Az anyagok kikeresése táblázatokból és szabványokból
- A kohászati félkész termékek méretszabványai és műszaki szállítási előírások

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.3/0227-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkabiztonság, minőségvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Gépipari alapméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépés eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal (esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés, köszörülés)

Közreműködik minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Érintésvédelmi alapismeretek
- A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A típus Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- C típus Mérési utasítás
- B típus Minőségbiztosítási alapismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4. szint Gépipari mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Gépforgácsoló tanműhely

Fémipari alapképző, kézforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése

Az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata

Az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása

A különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság

A helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységre kifejtett hatása

A gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága

A megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/2.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) gyakorlat	sza	110/2.1/0227-06	0	0	162	360
		sza	110/2.2/0227-06	0	0	198	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/2.1/0227-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi forgácsoló gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-, részösszeállítási, összeállítási, egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus, villamos kapcsolási rajz, darabjegyzék, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Készít, bont, javít, cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépés eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások (műveleti, szerelési terv) értelmezése

B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete

B típus Hosszméretek mérése és ellenőrzése

B típus Szögek mérése és ellenőrzése

B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

B típus Előrajzolás

C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés

B típus Kézi és kisépés forgácsolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szabadkézi vázlatkészítés
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése
- 5. szint Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 4. szint Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 80%
- Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

- Fémipari alapképző és gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 162 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Kézi megmunkálási gyakorlatok, síkbeli és térbeli előrajzolás
- A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- Alkatrészek illesztése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/2.2/0227-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépi forgácsoló gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-, részösszeállítási, összeállítási, egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus, villamos kapcsolási rajz, darabjegyzék, műszaki leírás, gépkönyv stb.)
- Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal (esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés, köszörülés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Gépi forgácsolás szerszámai
- A típus Gépi forgácsoló alapeljárások gépei
- A típus Esztergálás
- A típus Fúrás, furatmegmunkálás
- B típus Marás
- B típus Gyalulás, vésés
- B típus Kőszörülés
- A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4. szint Gépipari mérőeszközök használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata
- 5. szint Egyszerű alkatrészek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési terv készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Felelősségtudat
- Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 80%
- Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gépforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 198 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gépi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- Esztergálás
- Belső felületek megmunkálása
- Gyalulás, vésés
- Marás
- Kőszörülés

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/1.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok I.	sza	110/1.1/0264-06	0	0	90	144
		sza	110/1.2/0264-06	54	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Sík és hosszesztergálási gyakorlatok I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
- Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzettűréseit
- Befogja a nyers munkadarabot
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
- Külső és belső hengeres felületet esztergál
- Csúcsok közötti hossz tengelyt esztergál álló és futóbáb segítségével
- Síkot esztergál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Esztergályozási gyakorlatok
- C típus A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- A típus Szerszámgépek
- B típus Villamos érintésvédelmi ismeretek
- A típus Munkabiztonsági ismeretek
- C típus A gépkönyv tartalma és felépítése
- C típus Hőkezelési ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz készítése
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása
- 4. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Üzemképes állapotba helyezi az esztergagépet - a gépkönyv előírásai szerint

Befogja és beállítja az előgyártmányt - a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb készülékbe, munkadarab befogóeszközbe

Esztergálásra alkalmassá teszi a megmunkáló szerszámokat és befogja azokat

Megmunkálja az alkatrészt: – acélból, nem vasfémből és műanyagból készült

munkadarabokon külső és belső, hengeres és síkfelületeket készít IT7

méretpontosságig és $R_a = 3,2$ felületi érdességig különböző esztergakésekkel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával

– acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső illesztett felületeket készíteni $R_a = 3,2$ felületi érdességig

Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat

Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/1.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Sík és hosszesztergálási ismeretek I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Mechanikai hosszmerések eszközei

B típus Anyagfajták, anyagszabványok

C típus Művelettervezési ismeret

B típus Hűtő- és kenőanyag ismeretek

D típus Szivattyúk

C típus Csövek, csőszerelvények

B típus Gyártástechnológiai ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök

5. szint Gépi forgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%
- Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%
- Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 54 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A forgácsolás fogalma, fajtái
- A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata
- Forgácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsolás folyamata, a forgácsoló szerszámok éllépcsője, a forgácsoláskor fellépő erőkhatások)

A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az élettartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos élettartama, a technológiai adatok

Készülékezési alapfogalmak

Forgácsoló eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

- csoportosításuk
- élgeometria
- a szerszámok kiválasztásának szempontjai

A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása

Gépek

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/2.0/0264-06	Esztergálási alapfeladatok II.	szk	110/2.1/0264-06	0	0	108	144
		szk	110/2.2/0264-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/2.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Sík és hosszsztergálási gyakorlatok II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzettűréseit
Befogja a nyers munkadarabot
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
Külső és belső hengeres felületet esztergál
Csúcsok közötti hossz tengelyt esztergál álló és futóbáb segítségével
Síkot esztergál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Esztergályozási gyakorlatok
- C típus A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- A típus Szerszámgépek
- B típus Villamos érintésvédelmi ismeretek
- A típus Munkabiztonsági ismeretek
- C típus A gépkönyv tartalma és felépítése
- C típus Hőkezelési ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz készítése
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása
- 4. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

108 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Üzemképes állapotba helyezi az esztergagépet - a gépkönyv előírásai szerint

Befogja és beállítja az előgyártmányt - a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb készülékbe, munkadarab befogóeszközbe

Esztergálásra alkalmassá teszi a megmunkáló szerszámokat és befogja azokat

Megmunkálja az alkatrészt: – acélból, nem vasfémből és műanyagból készült

munkadarabokon külső és belső, hengeres és síkfelületeket készít IT7

méretpontosságig és Ra = 3,2 felületi érdességig különböző esztergakésekkel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával

– acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső illesztett felületeket készíteni Ra = 3,2 felületi érdességig

Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat

Elvégzi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészarajzon szereplő méretek figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/2.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Sík és hosszesztergálási ismeretek II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Mechanikai hosszmerések eszközei

B típus Anyagfajták, anyagszabványok

C típus Művelettervezési ismeret

B típus Hűtő- és kenőanyag ismeretek

D típus Szivattyúk

C típus Csövek, csőszerelvények

B típus Gyártástechnológiai ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi beszédkészség

5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök

5. szint Gépi forgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A forgácsolás fogalma, fajtái

A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata

Fogácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a

forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások

A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a

forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga,

kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartama, a technológiai adatok

Készülékezési alapfogalmak

Forgácsoló eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

- a szerszámok kiválasztásának szempontjai

A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása

Gépek

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/3.0/0264-06	Esztergálási feladatok I.	szk	110/3.1/0264-06	0	0	108	144
		szk	110/3.2/0264-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/3.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Alak és menet esztergálási gyakorlatok I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
- Külső és belső kúpos felületet esztergál, illetve
- Menetet vág
- Alakos felületet esztergál, másol
- Síktárcsa munkát végez
- Szerszámélezést végez
- Ellenőrzi a kenési rendszert
- Ellenőrzi a gép védőrendszerét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Esztergályozási gyakorlatok
- C típus A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A típus Mérés idomszerekkel
- B típus Gyártástechnológiai ismeretek
- D típus Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D típus Hidraulikus rajzjelek, jelképek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz készítése
- 3. szint Könyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Testi erő
- Térérzékelés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

108 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Üzemképes állapotba helyezni az esztergagépet a gépkönyv előírásai szerint

Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe

Kiválasztja, élezi és befogja a szükséges esztergakéseket

Acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső alakos felületeket készíteni $R_a = 3,2-12,5$ m m közötti felületi érdességig alakkéssel, másolókészülékkel, gömbesztergáló készülékkel

Külső és belső menetet esztergál, méretet ellenőriz, cserekereket szerel

Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/3.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Alak és menet esztergálási ismeretek I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szerszámismeret (élszögek)

A típus Szerszámbebefogók

A típus Munkadarabbefogók

B típus Kötőgépelemek, kötések

B típus Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Gépi forgácsoló szerszámok

5. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek

5. szint Kézi forgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alak és menet esztergálás készülékei és szerszámai

Menet- anyagszabványokat és szerszám katalógusokat használ. Kötőgépelemek

Menetesztergálási módok, cserekerék számítás

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/4.0/0264-06	Esztergálási feladatok II.	szk	110/4.1/0264-06	0	0	84	112
		szk	110/4.2/0264-06	28	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/4.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Alak és menet esztergálási gyakorlatok II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
- Külső és belső kúpos felületet esztergál, illetve
- Menetet vág
- Alakos felületet esztergál, másol
- Síktárcsa munkát végez
- Szerszámélezést végez
- Ellenőrzi a kenési rendszert
- Ellenőrzi a gép védőrendszerét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Esztergályozási gyakorlatok
- C típus A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A típus Mérés idomszerekkel
- B típus Gyártástechnológiai ismeretek
- D típus Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D típus Hidraulikus rajzjelek, jelképek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz készítése
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Testi erő
- Térérzékelés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Üzemképes állapotba helyezni az esztergagépet a gépkönyv előírásai szerint

Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe

Kiválasztja, élezi és befogja a szükséges esztergakéseket

Acélból, nem vasfémből és műanyagból készült munkadarabokon külső és belső alakos felületeket készíteni $R_a = 3,2-12,5$ m m közötti felületi érdességig alakkéssel, másolókészülékkel, gömbesztergáló készülékkel

Külső és belső menetet esztergál, méretet ellenőriz, cserekereket szerel

Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást.

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/4.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Alak és menet esztergálási ismeretek II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szerszámismeret (élszögek)

A típus Szerszámbebefogók

A típus Munkadarabbefogók

B típus Kötőgépelemek, kötések

B típus Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Gépi forgácsoló szerszámok

5. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek

5. szint Kézi forgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

28 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alak és menet esztergálás készülékei és szerszámai

Menet- anyagszabványokat és szerszám katalógusokat használ. Kötőgépelemek

Menetesztergálási módok, cserekerék számítás

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/5.0/0264-06	CNC forgácsolás I.	sza	110/5.1/0264-06	72	0	0	234
		sza	110/5.2/0264-06	0	0	54	
		szk	110/5.3/0264-06	0	0	108	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/5.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

CNC programszerkesztés I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyszerű megmunkáló programot készít
- Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
- Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
- Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
- Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzel vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
- Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
- Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A géprajzi szabványok használatának szabályai
- D típus Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- C típus Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- A típus CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- D típus A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C típus Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- B típus Gyártástechnológiai ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Gépészeti rajz készítése
- 5. szint Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kritikus gondolkodás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Hallás
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

72 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A CNC vezérléstechnika alapjai: Geometriai információk meghatározása

CNC programozás

Méretmegadási módok

– abszolút

– növekményes (inkrementális)

A CNC gépek koordináta-rendszerei

A DIN 66025 utasításkészlete

– programtechnikai utasítások, segédfunkciók: M

speciális karakterek: %; (;) /

– útfeltételek (előkészítő funkciók): G

– útinformációk: (előjel) X; Y; Z

– interpolációs paraméterek: I; J; K

– technológiai utasítások: F; S; T

A mondatfelépítés szabályai

– öröklődő utasítások

– nem öröklődő utasítások

CNC technológiai dokumentációk (programlap, szerszámlista, munkaterv), kitöltésük módja

Technológiai dokumentáció (felfogási terv, szerszámterv, programlap) készítése

CNC program készítése

Szükséges mértékben használja a számítógépes hálózatot

Adatávielt végez a számítógép és a CNC gép között

Jellegzetes megmunkálási feladatok programozása

– fúrás, furatmegmunkálás

– esztergálás, marás.

Ciklusok.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/5.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

CNC gépkezelés I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
- Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
- Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
- Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullponttárolók adatait
- CNC-gépet kezel
- Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
- Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
- Elvégzi a gépápolási feladatokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A géphasználati (kezelési) utasítás
- A típus A gyártási (technológiai) leírás
- D típus Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A típus CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Munkavédelmi jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gépforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 54 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vezérlőbe bejuttatja a megmunkáló programot és az esetleg szükséges egyéb információkat
- Teszteli a programot a vezérlés szolgáltatásai szerint
- Megismeri a gép felépítését és ellenőrzi a referencia meglétét
- A gép nullponttárolóját értelmezi és módosítja.
- Aktívva teszi a megmunkáló programot.
- Elvégezni a gépkönyvben előírt karbantartást.
- Értelmezni a vezérlés hibaüzeneteit a gépkönyv alapján.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/5.3/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

CNC gépkezelés III.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
- Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat
- Felveszi a munkadarab nullpontját
- Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
- Legyártja az első munkadarabot
- Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
- Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén
- Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A géphasználati (kezelési) utasítás
- A típus A gyártási (technológiai) leírás
- D típus Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A típus CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C típus Szállító- és anyagmozgató gépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Munkavédelmi jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 108 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Felszerszámozza és beméri a megmunkáló szerszámokat különböző szerszámbemérési módszerekkel.
- A munkadarabot ki/be fogja és tárolja. Legyártja az első munkadarabot és CNC gépet kezeli.
- A szerszámkorrekció. Futtatja a programot a különböző üzemmódokban.

Jellegzetes megmunkálási feladatok programjait: fúrás, furatmegmunkálás, esztergálás, marás értelmezi és javítja.

Beavatkozik a programfutásba, azt megállítja, módosítja és újraindítja.

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást.

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/6.0/0264-06	CNC forgácsolás II.	szk	110/6.1/0264-06	64	0	0	210
		szk	110/6.2/0264-06	0	0	46	
		szk	110/6.3/0264-06	0	0	100	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/6.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

CNC programszerkesztés II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Egyszerű megmunkáló programot készít
- Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
- Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
- Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
- Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
- Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
- Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus A géprajzi szabványok használatának szabályai
- D típus Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- C típus Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- A típus CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- D típus A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C típus Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- B típus Gyártástechnológiai ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Gépészeti rajz készítése
- 5. szint Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kritikus gondolkodás
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Hallás
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%
- Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%
- Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 64 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A CNC vezérléstechnika alapjai: Geometriai információk meghatározása

CNC programozás

Méretmegadási módok

- abszolút
- növekményes (inkrementális)

A CNC gépek koordináta-rendszerei

A DIN 66025 utasításkészlete

- programtechnikai utasítások, segédfunkciók: M

speciális karakterek: %; (;) /

- útfeltételek (előkészítő funkciók): G

– útinformációk: (előjel) X; Y; Z

- interpolációs paraméterek: I; J; K

– technológiai utasítások: F; S; T

A mondatfelépítés szabályai

- öröklődő utasítások
- nem öröklődő utasítások

CNC technológiai dokumentációk (programlap, szerszámlista, munkaterv), kitöltésük módja

Technológiai dokumentáció (felfogási terv, szerszámterv, programlap) készítése

CNC program készítése

Szükséges mértékben használja a számítógépes hálózatot

Adatávielt végez a számítógép és a CNC gép között

Jellegzetes megmunkálási feladatok programozása

– fúrás,

furatmegmunkálás

– esztergálás,

marás. Ciklusok.

Alprogramok készítése.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/6.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

CNC gépkezelés II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
- Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
- Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)

Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullponttárolók adatait
CNC-gépet kezel
Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
Elvégzi a gépápolási feladatokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A géphasználati (kezelési) utasítás
- A típus A gyártási (technológiai) leírás
- D típus Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A típus CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Munkavédelmi jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 46 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A vezérlőbe bejuttatja a megmunkáló programot és az esetleg szükséges egyéb információkat
- Teszteli a programot a vezérlés szolgáltatásai szerint
- Megismeri a gép felépítését és ellenőrzi a referencia meglétét
- A gép nullponttárolóját értelmezi és módosítja.
- Aktívvá teszi a megmunkáló programot.
- Elvégezni a gépkönyvben előírt karbantartást.
- Értelmezni a vezérlés hibaüzeneteit a gépkönyv alapján.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/6.3/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

CNC gépkezelés IV.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
- Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat
- Felveszi a munkadarab nullpontját
- Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
- Legyártja az első munkadarabot
- Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
- Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén
- Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus A géphasználati (kezelési) utasítás
- A típus A gyártási (technológiai) leírás
- D típus Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A típus CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C típus Szállító- és anyagmozgató gépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Munkavédelmi jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Látás
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 100 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Felszerszámozza és beméri a megmunkáló szerszámokat különböző szerszámberési módszerekkel.

A munkadarabot ki/be fogja és tárolja. Legyártja az első munkadarabot és CNC gépet kezeli.

A szerszámkorrekció. Futtatja a programot a különböző üzemmódokban.

Jellegzetes megmunkálási feladatok programjait: fúrás,
furatmegmunkálás, esztergálás, marás értelmezi és javítja.

Beavatkozik a programfutásba, azt megállítja, módosítja és újraindítja.

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást.

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/7.0/0264-06	Fúrás I.	sza	110/7.1/0264-06	0	36	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/7.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Fúrás I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fúrási műveletet végez fűrőgépen
- Kiválasztja és befogja a szükséges fűrőszerszámokat
- Felszereli a szükséges fűrőablont
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Elvégzi a fúrásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- A típus Fúrási gyakorlatok
- A típus Forgácsoló mozgások
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C típus Szerelőszerszámok ismerete
- A típus Szerszámismeret (élszögek)
- B típus Gyártástechnológiai ismeretek
- A típus Mechanikai hosszmerések eszközei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5. szint Gépi forgácsoló szerszámok
- 4. szint Szerelési szerszámok
- 5. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5. szint Szerszámgépek kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fúrési műveletek és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Elérhető pontosság és felületi érdesség

A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása.

Készülékek

A forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam

A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata Műveleti sorrend Készülékezési alapfogalmak A technológiai értékek megválasztása. Elvégzi a szerszámok élezését és a fúrásokat

A munkadarabot befog, tájol

Elvégzi a fúrásokat

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/8.0/0264-06	Fúrás II.	szk	110/8.1/0264-06	0	36	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/8.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Fúrás II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fúrási műveletet végez fűrőgépen
- Kiválasztja és befogja a szükséges fűrőszerszámokat
- Felszereli a szükséges fűrőablont
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Elvégzi a fúrásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- A típus Fúrási gyakorlatok
- A típus Forgácsoló mozgások
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C típus Szerelőszerszámok ismerete
- A típus Szerszámismeret (élszögek)
- B típus Gyártástechnológiai ismeretek
- A típus Mechanikai hosszmerések eszközei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5. szint Gépi forgácsoló szerszámok
- 4. szint Szerelési szerszámok
- 5. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5. szint Szerszámgépek kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fúrási műveletek és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Elérhető pontosság és felületi érdesség

A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása.

Készülékek

A forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam

A forgácsoláshoz szükséges mozgások és azok vizsgálata Műveleti sorrend Készülékezési alapfogalmak A technológiai értékek megválasztása. Elvégzi a szerszámok élezését és a fúrásokat

A munkadarabot befog, tájol

Elvégzi a fúrásokat

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/9.0/0264-06	Darabolás I.	sza	110/9.1/0264-06	0	36	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/9.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Darabolás I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Gépi darabolást végez
- Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
- Befogja a darabolandó nyersanyagot
- Levágja a kívánt méretű munkadarabot
- Szükség szerint éleket sorjáz
- Méretet, darabszámot ellenőriz
- Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
- Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- A típus Mechanikai hosszmerések eszközei
- C típus Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- C típus Szerszámismeret (élszögek)
- B típus Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- B típus Hulladékkezelési ismeretek
- C típus Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- C típus Kézi anyagalakítási gyakorlatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Gépi forgácsoló szerszámok
- 4. szint Kézi forgácsoló szerszámok
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fűrészelési eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Elérhető pontosság és felületi érdesség

A gépi idő számítása

Készülékek

A munkadarabot befog, tájol

Gépi darabolást végez

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek.

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/10.0/0264-06	Darabolás II.	szk	110/10.1/0264-06	0	36	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/10.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Darabolás II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Gépi darabolást végez
- Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
- Befogja a darabolandó nyersanyagot
- Levágja a kívánt méretű munkadarabot
- Szükség szerint éleket sorjáz
- Méretet, darabszámot ellenőriz
- Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
- Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- A típus Mechanikai hosszmerések eszközei
- C típus Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- C típus Szerszámismeret (élszögek)
- B típus Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- B típus Hulladékkezelési ismeretek
- C típus Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- C típus Kézi anyagalakítási gyakorlatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Gépi forgácsoló szerszámok
- 4. szint Kézi forgácsoló szerszámok
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Intenzív munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fűrészelési eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Elérhető pontosság és felületi érdesség

A gépi idő számítása

Készülékek

A munkadarabot befog, tájol

Gépi darabolást végez

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek.

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/11.0/0264-06	Marás I.	szk	110/11.1/0264-06	0	0	126	198
		sza	110/11.2/0264-06	72	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/11.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Marási gyakorlatok I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Elvégzi a marást megadott pontossággal
- Marási alpműveleteket végez
- Síkot mar
- Lépcsős felületet csoportmaróval mar
- Hornyot mar
- Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Marási gyakorlatok
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- D típus Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C típus A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B típus Tengelyek, csapágyazások
- C típus Tengelykapcsolók
- D típus Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D típus Rugók

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

126 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat valamint meghatározza a gépbeállítási paramétereket.

Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe.

Mar síkfelületeket, hornyokat, valamint többlépcsős felületeket homlok- és palástmarással acélból, nem vasfémekből, műanyagokból készült mdb-on IT9-es pontosságig, Ra = 3,6 felületi érdességig, különböző marókkal, hűtő-kenőfolyadék alkalmazásával.

Osztófejes munkákat végez: horony, fogazás, sokszög stb

Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat.

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/11.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Marási ismeretek I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerszámgépek felépítése

B típus Hűtő- és kenőanyag ismeretek

A típus Szerszámismeret (élszögek)

A típus Szerszámbefogók

A típus Munkadarabbefogók

C típus Szerelőszerszámok ismerete

A típus Forgácsoló mozgások

C típus Művelettervezési ismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése

5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök

4. szint Szerelési szerszámok

4. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kritikus gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térbeli tájékozódás

Hallás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

72 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Marási alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a fajlagos forgácsolási ellenállás, a forgácsolóerő számítása, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők

A forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület minősége, a technológiai adatok megválasztásának menete)

Marási eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Elérhető pontosság és felületi érdesség

A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása

Gépek

Készülékezési alapfogalmak. Készülékek Osztások számítása: - közvetlen

- közvetett

Lefejtő fogazó eljárások: Fellow, Pfauter, Gleson stb.

Műveleti sorrend

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/12.0/0264-06	Marás II.	szk	110/12.1/0264-06	0	0	96	128
		szk	110/12.2/0264-06	32	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/12.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Marási gyakorlatok II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Elvégzi a marást megadott pontossággal
- Marási alpműveleteket végez
- Síkot mar
- Lépcsős felületet csoportmaróval mar
- Hornyot mar
- Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Marási gyakorlatok
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- D típus Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C típus A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B típus Tengelyek, csapágyazások
- C típus Tengelykapcsolók
- D típus Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D típus Rugók

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés 50%

Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%

Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat valamint meghatározza a gépbeállítási paramétereket.

Befogja és beállítja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab befogóeszközbe, készülékbe.

Mar síkfelületeket, hornyokat, valamint többlépcsős felületeket homlok- és palástmarással acélból, nem vasfémekből, műanyagokból készült mdb-on IT9-es pontosságig, Ra = 3,6 felületi érdességig, különböző marókkal, hűtő-kenőfolyadék alkalmazásával.

Osztófejes munkákat végez: horony, fogazás, sokszög stb

Kifogja a munkadarabot, és az előírásoknak megfelelően tárolja a munkadarabokat.

Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/12.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Marási ismeretek II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerszámgépek felépítése

B típus Hűtő- és kenőanyag ismeretek

A típus Szerszámismeret (élszögek)

A típus Szerszámbebefogók

A típus Munkadarabbefogók

C típus Szerelőszerszámok ismerete

A típus Forgácsoló mozgások

C típus Művelettervezési ismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése

5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök

4. szint Szerelési szerszámok

4. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kritikus gondolkodás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térbeli tájékozódás

Hallás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

32 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Marási alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a fajlagos forgácsolási ellenállás, a forgácsolóerő számítása, a forgácsolóerőt befolyásoló tényezők

A forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület minősége, a technológiai adatok megválasztásának menete)

Marási eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Elérhető pontosság és felületi érdesség

A forgácsoló erő-, teljesítményszükséglet és gépi idő számítása

Gépek

Készülékezési alapfogalmak. Készülékek Osztások számítása: - közvetlen

- közvetett

Lefejtő fogazó eljárások: Fellow, Pfauter, Gleson stb.

Műveleti sorrend

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/13.0/0264-06	Köszörülés I.	szk	110/13.1/0264-06	0	0	36	72
		szk	110/13.2/0264-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/13.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Köszörülési gyakorlat I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Befogja az előkészített munkadarabot
- Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
- Síkot köszörül
- Hengerköszörülést (külső, belső) végez
- Csúcsnélküli köszörülést végez
- Alakos felületet köszörül

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- A típus Köszörülési gyakorlatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Felfogja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab-befogóeszközbe, készülékbe Mérőórával beállítja a munkadarabot megmunkálási helyzetbe

Felfogja a korongagyra a köszörűkorongot, elvégezi a kiegyensúlyozását Forgácsolásra alkalmassá tenni a köszörűkorongot

Köszörül fémből készült munkadarabokon párhuzamos, merőleges, sík és szög alatti felületeket IT10 méretpontosságig, $Ra = 0,8-3,2$ um felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával sikköszörű gépeken

Külső és belső hengeres felületeket köszörül egyetemes palástköszörű gépen $Ra = 0,8-1,6$ m m felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával

Kifogja a munkadarabot és tárolja Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészarajzon szereplő méretek figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/13.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Köszörülési ismeretek I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerszámgépek felépítése

A típus Mechanikai hosszmerések eszközei

C típus Felületi érdesség mérése

C típus Művelettervezési ismeret

A típus Forgácsoló mozgások

C típus Mérés optikai mérőeszközökkel

D típus Metallográfiai ismeretek

B típus Fémes ötvözetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése

5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök

5. szint Gépi forgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kritikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A köszörüléshez szükséges mozgások és azok vizsgálata

Forgácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsképződés folyamata, a forgácskeresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerő számítása)

A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület min.)

Készülékezési alapfogalmak

Forgácsoló eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Biztonságtechnikai követelmények. Gépek,

Készülékek, Műveleti sorrend

Finomfelületi megmunkálások (dörzscsiszolás, tükrösítés, tükrösímitás)

Forgácsolószerszámok élezése

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
110/14.0/0264-06	Köszörülés II.	szk	110/14.1/0264-06	0	0	70	98
		szk	110/14.2/0264-06	28	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/14.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Köszörülési gyakorlat II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Befogja az előkészített munkadarabot
- Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
- Síkot köszörül
- Hengerköszörülést (külső, belső) végez
- Csúcsnélküli köszörülést végez
- Alakos felületet köszörül

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- A típus Köszörülési gyakorlatok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

70 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Felfogja az előgyártmányt a megmunkáláshoz szükséges legmegfelelőbb munkadarab-befogóeszközbe, készülékbe Mérőórával beállítja a munkadarabot megmunkálási helyzetbe

Felfogja a korongagyra a köszörűkorongot, elvégezi a kiegyensúlyozását Forgácsolásra alkalmassá tenni a köszörűkorongot

Köszörül fémből készült munkadarabokon párhuzamos, merőleges, sík és szög alatti felületeket IT10 méretpontosságig, $R_a = 0,8-3,2$ μm felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával síkköszörű gépeken

Külső és belső hengeres felületeket köszörül egyetemes palástköszörű gépen $R_a = 0,8-1,6$ μm felületi érdességgel, hűtő-kenőanyag alkalmazásával

Kifogja a munkadarabot és tárolja Elvégezi a gépkönyvben előírt, a szakmunkás feladatát képező karbantartást

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészarajzon szereplő méretek figyelembevételével

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/14.2/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Köszörülési ismeretek II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Szerszámgépek felépítése

A típus Mechanikai hosszmerések eszközei

C típus Felületi érdesség mérése

C típus Művelettervezési ismeret

A típus Forgácsoló mozgások

C típus Mérés optikai mérőeszközökkel

D típus Metallográfiai ismeretek

B típus Fémes ötvözetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése

5. szint Hosszmérő és ellenőrző eszközök

5. szint Gépi forgácsoló szerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kritikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Látás

Tapintás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Feladattal vezetett önálló szövegfeldolgozás 40%

Egyszerű számítási és tervezési feladatok önálló megoldása 40%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

28 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A köszöriüléshez szükséges mozgások és azok vizsgálata

Forgácsolástechnológiai alapfogalmak (a forgácsoló szerszámok élgeometriája, a forgácsolás folyamata, a forgácsoló keresztmetszet, a forgácsoláskor fellépő erőhatások, a forgácsolóerő számítása)

A forgácsolóerőt befolyásoló tényezők, a forgácsolás teljesítményszükséglete, a forgácsoláskor fellépő hőjelenségek, hűtés, kenés, a forgácsoló szerszámok anyaga, kopása, az éltartamot befolyásoló tényezők, gazdaságos éltartam, a megmunkált felület min.)

Készülékezési alapfogalmak

Forgácsoló eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Biztonságtechnikai követelmények. Gépek,

Készülékek, Műveleti sorrend

Finomfelületi megmunkálások (dörzscsiszolás, tükrösítés, tükrösímitás)

Forgácsolószerszámok élezése

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem			
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám		
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati összes
110/15.0/0264-06	Gyalulás, vésés	szk	110/15.1/0264-06	0	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/15.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Gyalulás, vésés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
- Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéseket
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Vésési, gyalulási alpműveleteket végez
- Elvégzi a gépápolási feladatokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyalulás és vésési gyakorlatok
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- B típus Szerszámgépek felépítése
- C típus Hulladékgazdálkodási ismeretek
- D típus Sűrűlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C típus Bütykös és karos mechanizmusok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépi forgácsoló szerszámok
- 5. szint Szerszámgépek kezelése
- 5. szint Forgácsolási adatok megválasztása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Gépforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gyalulási eljárások és gépeik

Általános jellemzés

Szerszámaik

– csoportosításuk

– élgeometria

– a szerszámok kiválasztásának szempontjai

Gépek

Készülékek

Technológiai adatok megválasztása

Szerszámélezés Elvégzi a gyalulást, ill. vésést (sík, horony) Biztonságtechnikai követelmények

Ellenőrző méréseket végez a megmunkált felületen, az alkatrészrajzon szereplő méretek figyelembevételével

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem			
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám		
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati összes
110/16.0/0264-06	Szerszámélevezés	sza	110/16.1/0264-06	0	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

110/16.1/0264-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerszámélevezés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szerszámélevezést végez
- Fűrészszalagot végtelenít
- Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
- Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
- Fűrészszerszámokat élez
- Fagyalugépkékeket élez, fen
- Gyaluféjet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Felületi érdesség mérése
- A típus Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- A típus Szerszámismeret (élszögek)
- A típus Szerszámbebefogók
- A típus Munkadarabbefogók
- A típus Technológiai adatok megválasztási szempontjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés 50%
- Irányított csoportos szakmai munkavégzés 30%
- Szakmai munkatevékenység megfigyelése 20%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Gépiforgácsoló tanműhely

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

GÉPI FORGÁCSOLÓ SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I. ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 521 09 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Gépi forgácsoló

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	31 521 09 0100 31 01
		Megnevezés:	Esztergályos
		Azonosítószám:	31 521 09 0100 31 02
		Megnevezés:	Fogazó
		Azonosítószám:	31 521 09 0100 31 03
		Megnevezés:	Fűrészipari szerszámélező
		Azonosítószám:	31 521 09 0100 31 04
		Megnevezés:	Köszörűs
		Azonosítószám:	31 521 09 0100 31 05
		Megnevezés:	Marós

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés	Nincs	

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7423

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Gépi forgácsoló	3	3000

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Gépi forgácsoló

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség:	nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
2. Elmélet aránya: 30 %
 3. Gyakorlat aránya: 70 %
 4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1.5 év
 5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): nem szervezhető
Ha szervezhető, mikor:
 6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Esztergályos

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is. Vagy
Iskolai előképzettség:	nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1500

3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben): -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Fogazó

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben): -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Fűrészipari szerszámélező

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák

megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben): -

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Kőszörűs

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1000
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben): -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Marós

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1500
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben): -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7423	Forgácsoló

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Méréseket, vizsgálatokat végez
Alkatrészt gyárt, alakít, javít
Esztergálási munkákat végez
Marási munkákat végez
Fúrási munkát végez
Köszörülési, finomfelületi megmunkálásokat végez
Vezérelt gépeken forgácsolási munkákat végez
Gyalulási, vésési munkákat végez
Szerszámélezést végez
Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat
Vállalkozási adminisztrációt végez

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 521 02 0000 00 00	CNC-forgácsoló
54 521 01 0000 00 00	Gépgyártástechnológiai technikus
33 521 08 0000 00 00	Szerszámkészítő

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:**Szakmai kompetenciák:**

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0225-06 Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések

A szakmai követelménymodul tartalma:**Feladatprofil:**

Általános anyagvizsgálatokat és geometriai méréseket végez
Ellenőriz felületi érdességet
Mér idomszerrel
A kész munkadarabok geometriai méreteinek végellenőrzését végzi

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Az ipar területén használatos nemfémes anyagok, eredetük, tulajdonságaik, jellemző felhasználási területeik
- C Az iparban használatos fémes anyagok fizikai, kémiai, mechanikai, technológiai tulajdonságai
- B Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfémötvözetek
- C Szabványos színesfémötvözetek
- C Anyagvizsgálatok
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- A Mechanikai hosszmerések
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 4 Műszaki táblázatok kezelése
- 3 Roncsolásos anyagvizsgálatok
- 3 Roncsolásmentes anyagvizsgálatok
- 3 Technológiai vizsgálatok
- 5 Gépipari mérőeszközök használata
- 4 Összetett méret-, alak- és helyzetmérés
- 4 Mérési jegyzőkönyv készítése

Személyes kompetenciák:

Térlátás
Térbeli tájékozódás
Tapintás
Stabil kéztartás
Kézügyesség
Felelősségtudat
Pontosság
Önállóság
Precizitás
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyén való alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Logikus gondolkodás

Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0227-06 Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat (műhely-, részösszeállítási, összeállítási, egyszerűbb hidraulikus és pneumatikus, villamos kapcsolási rajz, darabjegyzék, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatra, eszközökre, technológiára vonatkozó dokumentációt (technológiai előírások, műveletterv, műveleti utasítás, műszaki leírás, gépkönyv stb.)

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Gépipari alapméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Készít, bont, javít, cserél oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Alakítja a munkadarabot gépi forgácsoló alapeljárásokkal (esztergálás, fűrés, marás, gyalulás, vésés, köszörülés)

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Közreműködik minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások (műveleti, szerelési terv) értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatás használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfémötvözetek

- C Szabványos színesfémötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- B Gépi forgácsolás szerszámai
- A Gépi forgácsoló alapeljárások gépei
- A Esztergálás
- A Fúrás, furatmegmunkálás
- B Marás
- B Gyalulás, vésés
- B Köszörülés
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek
- B Minőségbiztosítási alapismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészrajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 4 Gépi forgácsoló alapeljárások gépeinek kezelése
- 5 Egyszerű alkatrészek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési terv készítése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat
- Térlátás
- Szabálykövetés
- Testi erő
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelemmegosztás
Következtetési képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség
Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0264-06 Gépi forgácsoló feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
Ellenőrzi a kenési rendszert
Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
Ellenőrzi a gép védőrendszerét
Elvégzi a gépápolási feladatokat
Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit
Befogja a nyers munkadarabot
Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
Külső és belső hengeres felületet esztergál
Csúcsok közötti hossz tengelyt esztergál álló és futóbáb segítségével
Síkot esztergál
Külső és belső kúpos felületet esztergál, illeszt
Menetet vág
Alakos felületet esztergál, másol
Síktárcsa munkát végez
Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén
Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat
Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
Egyszerű megmunkáló programot készít
Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz

Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzről vagy számítógépes
 adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés
 megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzettűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullponttárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 CNC-gépet kezel
 Fúrési műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fúrőszerszámokat
 Felszereli a szükséges fúrósablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alpműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
 Síkot köszörül
 Hengerköszörülést (külső, belső) végez
 Csúcsnélküli köszörülést végez
 Alakos felületet köszörül
 Szerszámélezést végez
 Fűrészszalagot végtelenít
 Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
 Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
 Fűrészszerszámokat élez
 Fagyalugépkéceket élez, fen
 Gyalufejtet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést

Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéseket
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Vésési, gyalulási alapműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- B Szerszámgépek felépítése
- B Kötőgépelemek, kötések
- B Tengelyek, csapágyazások
- C Tengelykapcsolók
- D Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D Rugók
- C Csövek, csőszerelvények
- D Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C Büttykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- B Gyártástechnológiai ismeretek
- C Kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A Esztergályozási gyakorlatok
- A Marási gyakorlatok
- A Gyalulás és vésési gyakorlatok
- A Fúrási gyakorlatok

- A Köszörelési gyakorlatok
- A CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbeefogók
- A Munkadarabbeefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédemi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbeefogó készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Látás
- Térlátás
- Állóképesség
- Hallás
- Térbeli tájékozódás
- Tapintás
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Önállóság

Precizitás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Testi erő
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Intenzív munkavégzés
Logikus gondolkodás
Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0265-06 Esztergályos feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
Ellenőrzi a kenési rendszert
Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
Ellenőrzi a gép védőrendszerét
Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit
Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
Befogja a nyers munkadarabot
Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
Külső és belső hengeres felületet esztergál
Csúcsok közötti hossz tengelyt esztergál álló és futóbáb segítségével
Síkot esztergál
Külső és belső kúpos felületet esztergál, illetve
Menetet vág
Alakos felületet esztergál, másol
Síktárcsa munkát végez
Szerszámélezést végez
Elvégzi a gépápolási feladatokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- A Mechanikai hosszmerések
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- B Felületi érdesség mérése
- A Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- B Szerszámgépek felépítése
- B Kötőgépelemek, kötések
- B Tengelyek, csapágyazások
- C Tengelykapcsolók
- D Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D Rugók
- C Csövek, csőszerelvények
- D Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C Büttykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Esztergagépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- A Esztergályozási módok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- B Villamos érintésvédemi ismeretek
- C Elsősegélynyújtási ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése

- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabfogó készülékek
- 5 Esztergagépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása

Személyes kompetenciák:

Térlátás
 Állóképesség
 Felelősségtudat
 Pontosság
 Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Kritikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0057-06 Gépi forgácsoló kiegészítő I. az esztergályosok számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

CNC-gépet kezel
 Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén
 Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
 Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat
 Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció-értéktárakba
 Egyszerű megmunkáló programot készít
 Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét

Szükség esetén ciklusutasításokat alkalmaz
 Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
 Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzetűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció-tárak, nullpont-tárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 Fúrasi műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fűrőszerszámokat
 Felszereli a szükséges fűrőszablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarab-jelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alapműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
 Síkot köszörül
 Hengerköszörülést (külső, belső) végez
 Csúcsnélküli köszörülést végez
 Alakos felületet köszörül
 Szerszámélezést végez
 Fűrészszalagot végtelenít
 Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
 Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
 Fűrészszerszámokat élez
 Fagyalugépkéceket élez, fen
 Gyalufejet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz

Finomfelületi megmunkálásokat végez
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
 Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéseket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Vésési, gyalulási alpműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- Szerszámgépek felépítése
- B kötőgépelemek, kötések
- B tengelyek, csapágyszárak
- C tengelykapcsolók
- D fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D rugók,
- C csövek, csőszerelvények
- D surlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C büttykös és karos mechanizmusok
- D szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyafajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- Gyártástechnológiai ismeretek
- C kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A marási gyakorlatok
- A gyalulás és vésési gyakorlatok

- A fúrási gyakorlatok
- A köszörülési gyakorlatok
- A szerszámélezési gyakorlatok
- A CNC- gépkezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Tervezési ismeret
- B Villamos érintésvédemi ismeret
- B Hulladékkezelési ismeret
- C Hulladékgazdálkodási ismeret
- A Munkabiztonsági ismeret

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Állóképesség
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Önállóság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:
0267-06 Fogazó feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a munkafeltételeket
Ellenőrzi a kenési rendszert
Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
Ellenőrzi a gép védőrendszerét
Ellenőrzi a félkészgyártmány méreteit
Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket
Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi a marást megadott pontossággal
Osztófejes munkát végez
Befogja az előkészített munkadarabot
Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Finomfelületi megmunkálásokat végez
Kiválasztja a szükséges gyalu, illetve vésőkéseket
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
Elvégzi a gépápolási feladatokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel

- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- Szerszámgépek felépítése
- B kötőgépelemek, kötések
- B tengelyek, csapágyazások
- C tengelykapcsolók
- D fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D rugók,
- C csövek, csőszerelvények
- D súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C büttykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Marógépek
- C Fogazógépek
- C Kőszőrűgépek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- Gyártástechnológiai ismeretek
- A marási gyakorlatok
- A gyalulás és vésési gyakorlatok
- A kőszőrülési gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbe fogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- B Villamos érintésvédemi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5 Fogazógépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása

Személyes kompetenciák:

Térlátás
 Állóképesség
 Felelősségtudat
 Pontosság
 Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Kritikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0268-06 Gépi forgácsoló kiegészítő II. a fogazók számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
 Ellenőrzi a kenési rendszert
 Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
 Ellenőrzi a gép védőrendszerét
 Elvégzi a gépápolási feladatokat
 Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
 Befogja a nyers munkadarabot
 Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
 Külső és belső hengeres felületet esztergál
 Síkot esztergál
 Külső és belső kúpos felületet esztergál, illetve

Menetet vág
 Alakos felületet esztergál, másol
 Síktárcsa munkát végez
 CNC-gépet kezel
 Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszám bemérőgép esetén
 Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
 Belső szerszám bemérés esetén beméri a szerszámokat
 Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
 Egyszerű megmunkáló programot készít
 Alkalmazza az adott szerszám gép-vezérlés elemi utasítás készletét
 Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
 Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
 Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikus ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzetűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullpont-tárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 Fúrási műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fúroszerszámokat
 Felszereli a szükséges fúrosablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alpműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
 Síkot köszörül

Hengerköszörülést (külső, belső) végez
 Csúcsnélküli köszörülést végez
 Alakos felületet köszörül
 Szerszámélezést végez
 Fűrészszalagot végtelenít
 Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
 Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
 Fűrészszerszámokat élez
 Fagyalugépkéceket élez, fen
 Gyalufejet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz
 Finomfelületi megmunkálásokat végez
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
 Kiválasztja a szükséges gyalu-, ill. vésőkéceket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Vésési, gyalulási alpműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C MÉRŐlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- Szerszámgépek felépítése
- B kötőgépelemek, kötések
- B tengelyek, csapágyszárak
- C tengelykapcsolók
- D fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D rugók
- C csövek, csőszerelvények
- D súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C bűtykös és karos mechanizmusok
- D szivattyúk
- A Szerszámgépek

- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- Gyártástechnológiai ismeret
- C kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A esztergályozási gyakorlatok
- A marási gyakorlatok
- A gyalulás és vésési gyakorlatok
- A fúrási gyakorlatok
- A köszörülési gyakorlatok
- A szerszámélezési gyakorlatok
- A CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C egyéb forgácsolási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédelmi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Állóképesség
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Önállóság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Kritikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0269-06 Fűrészipari szerszámélező feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Ellenőrzi a munkafeltételeket
- Közreműködik minőségbiztosítási feladatok megvalósításában
- Ellenőrzi a kenési rendszert
- Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
- Ellenőrzi a gép védőrendszerét
- Elvégzi a gépápolási feladatokat
- Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket
- Befogja az előkészített munkadarabot
- Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Szerszámélezést végez
- Fűrészszalagot végtelenít
- Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
- Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
- Fűrészszerszámokat élez
- Fagyalugépkéceket élez, fen
- Gyalufejet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz
- Szerszámkarbantartást végez
- Elvégzi a gépápolási feladatokat
- Üzemszervezési, gazdálkodási dokumentációkat vezet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- A Szerszámmélező gépek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- B Gyártástechnológiai ismeret
- A Kösörülési gyakorlatok
- A Szerszámmélezési gyakorlat
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- B Villamos érintésvédelmi ismeret
- B Hulladékkezelési ismeret
- C Hulladékgazdálkodási ismeret
- A Munkabiztonsági ismeret

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabefogó készülékek
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Állóképesség
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Önállóság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Kritikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0270-06 Gépi forgácsoló kiegészítő III. a fűrészipari szerszámélezők számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Ellenőrzi a kenési rendszert

Ellenőrzi a gépi mérőrendszert

Ellenőrzi a gép védőrendszerét

Elvégzi a gépápolási feladatokat

Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabefogó készüléket a gépen

Befogja a nyers munkadarabot

Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket

Meghatározza a gépbeállítási paramétereket

Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal

Külső és belső hengeres felületet esztergál

Síkot esztergál

Külső és belső kúpos felületet esztergál, illeszt

Menetet vág
 Alakos felületet esztergál, másol
 Síktárcsa munkát végez
 CNC-gépet kezel
 Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszám bemérőgép esetén
 Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
 Belső szerszám bemérés esetén beméri a szerszámokat
 Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
 Egyszerű megmunkáló programot készít
 Alkalmazza az adott szerszám gép-vezérlés elemi utasítás készletét
 Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
 Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
 Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikus ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzetűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullpont-tárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 Fúrási műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fúroszerszámokat
 Felszereli a szükséges fúrosablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alpműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Kiválasztja a szükséges köszörűkorongot
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a köszörülést megadott pontossággal
 Síkot köszörül

Hengerköszörülést (külső, belső) végez
 Csúcsnélküli köszörülést végez
 Alakos felületet köszörül
 Szerszámélezést végez
 Finomfelületi megmunkálásokat végez
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
 Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéseket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Vésési, gyalulási alpműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- Szerszámgépek felépítése
- B kötőgépelemek, kötések
- B tengelyek, csapágyazások
- C tengelykapcsolók
- D fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D rugók
- C csövek, csőszerelvények
- D súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C büttykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek

- Gyártástechnológiai ismeret
- C kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A esztergályozási gyakorlatok
- A marási gyakorlatok
- A gyalulás és vésési gyakorlatok
- A fúrási gyakorlatok
- A köszörülési gyakorlatok
- A CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbe fogók
- A Munkadarabbe fogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédemi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbe fogó készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térkép- és térkép-értelmezés
- Állóképesség
- Felelősségtudat

Pontosság
Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0271-06 Kőszűrős feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a munkafeltételeket
Ellenőrzi a kenési rendszert
Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
Ellenőrzi a gép védőrendszerét
Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket
Befogja az előkészített munkadarabot
Kiválasztja a szükséges kőszűrőkorongot
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi a kőszűrülést megadott pontossággal
Síkot kőszűrül
Hengerkőszűrülést (külső, belső) végez
Csúcsnélküli kőszűrülést végez
Alakos felületet kőszűrül
Szerszámélezést végez
Finomfelületi megmunkálásokat végez
Elvégzi a gépápolási feladatokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek

- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- B Szerszámgépek felépítése
- A Palástköszörűk
- A Csúcsnélküli köszörűk
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- B Gyártástechnológiai ismeret
- A Köszörülési gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbe fogók
- A Munkadarabbe fogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- B Villamos érintésvédelmi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Köszörű szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbe fogó készülékek
- 5 Köszörűgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Állóképesség
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Önállóság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Kreativitás, ötletgazdagság
- Kritikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0272-06 Gépi forgácsoló kiegészítő IV. a köszörűsök számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
- Ellenőrzi a kenési rendszert
- Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
- Ellenőrzi a gép védőrendszerét
- Elvégzi a gépápolási feladatokat
- Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarab-befogó készüléket a gépen
- Befogja a nyers munkadarabot
- Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
- Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
- Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
- Külső és belső hengeres felületet esztergál
- Síkot esztergál
- Külső és belső kúpos felületet esztergál, illetve
- Menetet vág
- Alakos felületet esztergál, másol
- Síktárcsa munkát végez
- CNC-gépet kezel
- Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszámbemérőgép esetén
- Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
- Belső szerszámbemérés esetén beméri a szerszámokat
- Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba

Egyszerű megmunkáló programot készít
 Alkalmazza az adott szerszámgép-vezérlés elemi utasítás készletét
 Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
 Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
 Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezről vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizeti az első darab méreteit, alak- és helyzettűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullpont-tárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 Fúrési műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fúrószerszámokat
 Felszereli a szükséges fúróablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alpműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Fűrészszalagot végtelenít
 Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít
 Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
 Fűrészszerszámokat élez
 Fagyalugépkéceket élez, fen
 Gyalufejet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz
 Szerszámélezést végez
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
 Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéceket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Vésési, gyalulási alpműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- Szerszámgépek felépítése
- B Kötőgépelemek, kötések
- B Tengelyek, csapágyazások
- C Tengelykapcsolók
- D Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D Rugók
- C Csövek, csőszerelvények
- D Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C Büttykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- Gyártástechnológiai ismeret
- C Kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A Esztergályozási gyakorlatok
- A Marási gyakorlatok
- A Gyalulás és vésési gyakorlatok
- A Fúrási gyakorlatok
- A Készítési gyakorlatok
- A Szerszámelezési gyakorlat
- A CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C Egyéb forgácsolási gyakorlatok

- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédelmi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Állóképesség
- Felelősségtudat
- Pontosság
- Önállóság

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0273-06 Marós feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
Ellenőrzi a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit
Ellenőrzi a munkafeltételeket
Ellenőrzi a kenési rendszert
Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
Ellenőrzi a gép védőrendszerét
Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket
Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
Elvégzi a marást megadott pontossággal
Marási alapl műveleteket végez
Síkot mar
Lépcsős felületet csoportmaróval mar
Hornyot mar
Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
Szükség szerint éleket sorjáz
Elvégzi a gépápolási feladatokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel

- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhúság és helyzetpontosság ellenőrzése
- C MÉRŐlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- Szerszámgépek felépítése
- B kötőgépelemek, kötések
- B tengelyek, csapágyazások
- C tengelykapcsolók
- D fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D rugók
- C csövek, csőszerelvények
- D súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C büttykös és karos mechanizmusok
- D szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- B Gyártástechnológiai ismeret
- C Kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A Marási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbefogók
- A Munkadarabbefogók
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédelmi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése

- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Marószerszámok kiválasztása
- 5 Szerszám- és munkadarabbefogó készülékek
- 5 Marógépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása

Személyes kompetenciák:

Térlátás
 Állóképesség
 Felelősségtudat
 Pontosság
 Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Kreativitás, ötletgazdagság
 Kritikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0274-06 Gépi forgácsoló kiegészítő V. a marósok számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket
 Ellenőrzi a kenési rendszert
 Ellenőrzi a gépi mérőrendszert
 Ellenőrzi a gép védőrendszerét
 Elvégzi a gépápolási feladatokat
 Elhelyezi, beállítja és rögzíti a munkadarabbefogó készüléket a gépen
 Befogja a nyers munkadarabot
 Kiválasztja és befogja a szükséges esztergakéseket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi az esztergálást megadott pontossággal
 Külső és belső hengeres felületet esztergál

Síkot esztergál
 Külső és belső kúpos felületet esztergál, illeszt
 Menetet vág
 Alakos felületet esztergál, másol
 Síktárcsa munkát végez
 CNC-gépet kezel
 Beméreti vagy beméri a szerszámokat külső szerszám bemérőgép esetén
 Felszerszámozza a gépet a megadott terv szerint
 Belső szerszám bemérés esetén beméri a szerszámokat
 Beírja a szerszámkorrekciók adatait a korrekció értéktárakba
 Egyszerű megmunkáló programot készít
 Alkalmazza az adott szerszám gép-vezérlés elemi utasítás készletét
 Szükség esetén ciklus utasításokat alkalmaz
 Szükség esetén alprogramtechnikát alkalmaz
 Bonyolult megmunkáló programot betölt mágneslemezzel vagy számítógépes adatátviteli rendszeren keresztül
 Felveszi a munkadarab nullpontját
 Grafikusan ellenőrzi a megmunkáló programot
 Programfuttatást végez forgácsolás nélkül
 Szükség esetén módosítja az általa írt megmunkáló programot
 Rögzíti az előgyártmányt a készülékben, és meggyőződik a tájolás és a rögzítés megfelelőségéről
 Legyártja az első munkadarabot
 Ellenőrzi, illetve ellenőrizteti az első darab méreteit, alak- és helyzettűréseit
 Szükség esetén módosítja a szerszámkorrekció tára, nullpont-tárolók adatait
 Szükség esetén egyeztet a programmódosításról a programozó technológussal
 Számítógéppel támogatott méréseket végez (SPC)
 Fúrési műveletet végez fűrőgépen
 Kiválasztja és befogja a szükséges fűrőszerszámokat
 Felszereli a szükséges fűrőszablont
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a fúrásokat
 Gépi darabolást végez
 Ellenőrzi a nyersanyag minőségét
 Befogja a darabolandó nyersanyagot
 Levágja a kívánt méretű munkadarabot
 Szükség szerint éleket sorjáz
 Méretet, darabszámot ellenőriz
 Elvégzi az előírt munkadarabjelöléseket
 Kiválasztja és befogja a szükséges marószerszámokat
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Elvégzi a marást megadott pontossággal
 Marási alpműveleteket végez
 Síkot mar
 Lépcsős felületet csoportmaróval mar
 Hornyot mar
 Osztófejes munkát végez (fogazás, spirálhorony marás)
 Befogja az előkészített munkadarabot
 Fűrészszalagot végtelenít
 Fűrészszerszámot egyenget, hengerel, belső feszültséget beállít

Fűrészszerszámokon terpesztést, duzzasztást, stellitizálást végez
 Fűrészszerszámokat élez
 Fagyalugépkéceket élez, fen
 Gyalufejtet, késtartó tengelyt beállít, kiegyensúlyoz
 Elvégzi a gyalulást, illetve vésést
 Kiválasztja a szükséges gyalu-, illetve vésőkéceket
 Meghatározza a gépbeállítási paramétereket
 Vésési, gyalulási alpműveleteket végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C A szabadkézi vázlatkészítés szabályai
- C A géprajzi jelképes ábrázolás szabályai
- A A géprajzi szabványok használatának szabályai
- C A gépkönyv tartalma és felépítése
- B A géphasználati (kezelési) utasítás
- A A gyártási (technológiai) leírás
- B Gépipari termékkatalógus (szerszám, anyag, gépelem stb.)
- A Fémipari szabványok, táblázatok ismerete
- D Pneumatikus rajzjelek, jelképek
- D Hidraulikus rajzjelek, jelképek
- D Számítógéppel segített gyártási folyamat ismerete
- D Számítógéppel segített nyilvántartás ismerete
- A Mechanikai hosszmerések eszközei
- C Mérés optikai mérőeszközökkel
- A Mérés idomszerekkel
- C Felületi érdesség mérése
- A Alakhűség és helyzetpontosság ellenőrzése
- C Mérőlapok, termékkísérő lapok, bárcák, feliratozás stb.
- D A minőségirányítási kézikönyv tartalma, fő fejezetei
- C Minőségtanúsítás a gyártási folyamatokban
- C Szerszámgépek felépítése
- B Kötőgépelemek, kötések
- B Tengelyek, csapágyazások
- C Tengelykapcsolók
- D Fékek, kilincsművek, szabadonfutók
- D Rugók
- C Csövek, csőszerelvények
- D Súrlódásos és kényszerkapcsolatú hajtások
- C Bűtykös és karos mechanizmusok
- D Szivattyúk
- A Szerszámgépek
- C Szállító- és anyagmozgató gépek
- C Irányítástechnikai, vezérléstechnikai, szabályozástechnikai ismeretek
- B Anyagfajták, anyagszabványok
- D Metallográfiai ismeretek
- C Hőkezelési ismeretek
- B Fémes ötvözetek
- B Gyártástechnológiai ismeret

- C Kézi anyagalakítási gyakorlatok
- A Esztergályozási gyakorlatok
- A Marási gyakorlatok
- A Gyalulás és vésési gyakorlatok
- A Fúrási gyakorlatok
- A Készítési gyakorlatok
- A Szerszámélezési gyakorlatok
- A CNC-gép kezelési és alapszintű programozási gyakorlatok
- C Egyéb forgácsolási gyakorlatok
- B Hűtő- és kenőanyag ismeretek
- A Szerszámismeret (élszögek)
- A Szerszámbeépítők
- A Munkadarabbeépítők
- A Forgácsoló mozgások
- A Technológiai adatok megválasztási szempontjai
- C Szerelőszerszámok ismerete
- C A szerelés gépeinek, készülékeinek ismerete
- B Anyagmozgatási, teheremelési ismeretek
- D Szerelési, hibaelhárítási ismeret
- C Művelettervezési ismeret
- B Villamos érintésvédemi ismeretek
- B Hulladékkezelési ismeretek
- C Hulladékgazdálkodási ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 5 Gyártástechnológiai rajz olvasása, értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Hosszmérő és ellenőrző eszközök
- 5 Gépi forgácsoló szerszámok
- 4 Kézi forgácsoló szerszámok
- 4 Szerelési szerszámok
- 5 Szerszám- és munkadarabbeépítő készülékek
- 5 Szerszámgépek kezelése
- 5 Forgácsolási adatok megválasztása
- 5 Munkavédelmi jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Állóképesség
- Felelősségtudat

Pontosság
Önállóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Kreativitás, ötletgazdagság
Kritikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0264-06	Gépi forgácsoló feladatok

A 31 521 09 0100 31 01 azonosító számú, Esztergályos megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0265-06	Esztergályos feladatok

A 31 521 09 0100 31 02 azonosító számú, Fogazó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0267-06	Fogazó feladatok

A 31 521 09 0100 31 03 azonosító számú, Fűrészipari szerszámélező megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0269-06	Fűrészipari szerszámélező feladatok

A 31 521 09 0100 31 04 azonosító számú, Köszörűs megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0271-06	Köszörűs feladatok

A 31 521 09 0100 31 05 azonosító számú, Marós megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0225-06	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések
0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)
0273-06	Marós feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

A 9. vizsgarész esetében fűrészüzemben eltöltött legalább 1 éves munkaviszonyról szóló igazolás

2. A szakmai vizsga részei

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0225-06 Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Anyagvizsgálati mérések

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Összetett méret-, alak-, helyzetellenőrzés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0227-06 Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A 2. vizsgafeladathoz kapcsolódó technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Alkatrész készítése kézi és gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0264-06 Gépi forgácsoló feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Egyszerű megmunkáló program készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás (szerszámai, gépei, eszközei, technológiája)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0265-06 Esztergályos feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás esztergálással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 300 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Esztergálás technológiája, gépei, szerszámai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0057-06 Gépi forgácsoló kiegészítő I. az esztergályosok számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Egyszerű megmunkáló program készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0267-06 Fogazó feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Profílozó és lefejtő fogmaró és foggyalugépek beállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Fogazási alapismeretek, technológiák, gépek, szerszámok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0268-06 Gépi forgácsoló kiegészítő II. a fogazók számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Egyszerű megmunkáló program készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%

2. feladat	20%
3. feladat	20%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0269-06 Fűrészipari szerszámélező feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szerszámélezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Fűrészipari szerszámok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0270-06 Gépi forgácsoló kiegészítő III. a fűrészipari szerszámélezők számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlat

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0271-06 Köszörűs feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Hengeres, sík és alakos felületek köszörülése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A köszörülés technológiája, gépei, szerszámai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0272-06 Gépi forgácsoló kiegészítő IV. a köszörűsök számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0273-06 Marós feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex marási feladat

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 300 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A marás technológiája, gépei, szerszámai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

14. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0274-06 Gépi forgácsoló kiegészítő V. a marósok számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Komplex alkatrészgyártás gépi forgácsolással

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépi forgácsolás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
4. vizsgarész:	40

A 31 521 09 0100 31 01 azonosító számú, Esztergályos megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
5. vizsgarész:	40

A 31 521 09 0100 31 02 azonosító számú, Fogazó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
7. vizsgarész:	40

A 31 521 09 0100 31 03 azonosító számú, Fűrészipari szerszámélező megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
9. vizsgarész:	40

A 31 521 09 0100 31 04 azonosító számú, Köszörűs megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10

2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
11. vizsgarész:	40

A 31 521 09 0100 31 05 azonosító számú, Marós megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
13. vizsgarész:	40

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 09 0100 31 01 azonosító számú, Esztergályos megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

6. vizsgarész:	100

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 09 0100 31 02 azonosító számú, Fogazó megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

8. vizsgarész:	100

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 09 0100 31 03 azonosító számú, Fűrészipari szerszámélező megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

10. vizsgarész:	100

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 09 0100 31 04 azonosító számú, Köszörűs megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

12. vizsgarész:	100

A 31 521 09 1000 00 00 azonosító számú, Gépi forgácsoló megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 09 0100 31 05 azonosító számú, Marós megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

14. vizsgarész:	100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

VI. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma
Daraboló-, eszterga-, marógépek
Fúró-, véső-, gyalugépek
Köszörű-, finomfelület megmunkáló gépek
Speciális megmunkáló gépek, célgépek
Számítógép vezérlésű forgácsológépek
Befogó-, menesztő készülékek
Speciális profil megmunkáló készülékek
Daraboló szerszámok
Esztergakések
Fúrók, dörzsárak
Menetfúrók, menetmetszők
Palást-, homlok-, tárcsamarók
Lefejtőmarók
Köszörűkorongok
Hónoló szerszámok
Gyalu-, vésőkések
Fogazó szerszámok
Kézi szerszámok (pl. sorjázó szerszámok, szerelőeszközök)
Mérő eszközök
Idomszerek (kaliberek)
Digitális mérőeszközök
Jelölő eszközök
Hűtő-, kenőanyagok
Általános és egyéni védőfelszerelések

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

31 521 09 1000 00 00 Gépi forgácsoló

30% elmélet 1092 óra
70% gyakorlat 2548 óra

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Informatika		36		36		32		104
4.	CAD alapismeretek		36						36
5.	Forgácsoló technológiai feladatok			72		64		136	
6.	Munka-, baleset- környezetvédelem	36		36		64		136	
7.	Anyagismeret, anyagjelölések	72						72	
8.	Geometriai mérések elmélete	36						36	
9.	Geometriai mérések		126						126
10.	Munkabiztonság és minőségvédelem	18						18	
11.	Műszaki dokumentációk	90				16		106	
12.	Anyagvizsgálat	36				32		68	
13.	Angol nyelv	36		36		32		104	
14.	Forgácsoló szakmai ismeretek	54		162		96		312	
15.	CNC forgácsolás			54	36	32	32		154
16.									
17.	Szakmai gyakorlat		630		756		768		2154
18.	Nyári gyakorlat		90		90				180
Összesen:		432	918	414	918	384	832	1144	2754

29,34838 70,65162

3898

31 521 09 1000 00 00 Gépi forgácsoló						11. évf.		12. évf.		13. évf.	
Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet összesen	Gyakorlat összesen	Elm	Gyak	Elm	Gyak	Elm	Gyak
Osztályfőnöki				52		18		18		16	
Testnevelés				104		36		36		32	
Informatika					104	36		36		32	
CAD alapismeretek					36	36					
Idegen nyelv				104		36		36		32	
Munka-, baleset-, környezetvédelem	110/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem	42		42					
			Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei	72				72			
Anyagvizsgálat	110/1.0/0225-06	Anyagok	Anyagvizsgálati gyakorlatok		36	36					
Anyagismeret, anyagjelölések	110/1.0/0225-06	Anyagok	Anyagismeret	96		96					
	110/1.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) elmélet	Anyagjelölések értelmezése	18				18			
Geometriai mérések elmélete	110/2.0/0225-06	Geometriai mérések	Geometriai mérések elmélete	36		36					
Geometriai mérések	110/2.0/0225-06	Geometriai mérések	Geometriai mérési gyakorlatok		108	108					
Műszaki dokumentációk	110/1.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) elmélet	Műszaki dokumentációk	114		114					
Munkabiztonság, minőségvédelem	110/1.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) elmélet	Munkabiztonság, minőségvédelem	18		18					
Forgácsoló szakmai ismeretek	110/1.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok I.	Sík és hosszesztergálási ismeretek I.	54		54					
	110/2.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok II.	Sík és hosszesztergálási ismeretek II.	36		36					
	110/3.0/0264-06	Esztergálási feladatok I.	Alak és menet esztergálási ismeretek I.	36		36					

	110/4.0/0264-06	Esztergálási feladatok II.	Alak és menet esztergálási ismeretek II.	28		36					
	110/11.0/0264-06	Marás I.	Marási ismeretek I.	72				72			
	110/12.0/0264-06	Marás II.	Marási ismeretek II.	32				32			
	110/13.0/0264-06	Köszörülés I.	Köszörülési ismeretek I.	36				36			
	110/14.0/0264-06	Köszörülés II.	Köszörülési ismeretek II.	28				28			
				322							
CNC forgácsolás	110/5.0/0264-06	CNC forgácsolás I.	CNC programszerkesztés I.	72						72	
	110/6.0/0264-06	CNC forgácsolás II.	CNC programszerkesztés II.	64						64	
Szakmai gyakorlat	110/2.0/0227-06	Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) gyakorlat	Kézi forgácsoló gyakorlatok		162		162				
			Gépi forgácsoló gyakorlatok		198		198				
	110/1.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok I.	Sík és hosszesztergálási gyakorlatok I.		90		90				
	110/2.0/0264-06	Esztergálási alapeladatok II.	Sík és hosszesztergálási gyakorlatok II.		108		108				
	110/3.0/0264-06	Esztergálási feladatok I.	Alak és menet esztergálási gyakorlatok I.		108		108				
	110/4.0/0264-06	Esztergálási feladatok II.	Alak és menet esztergálási gyakorlatok II.		84		84				
	110/5.0/0264-06	CNC forgácsolás I.	CNC gépkezelés I.		54				54		
			CNC gépkezelés III.		108				108		
	110/6.0/0264-06	CNC forgácsolás II.	CNC gépkezelés II.		46				46		
			CNC gépkezelés IV.		100				100		
	110/7.0/0264-06	Fúrás I.	Fúrás I.		36				36		
	110/8.0/0264-06	Fúrás II.	Fúrás II.		36				36		
	110/9.0/0264-06	Darabolás I.	Darabolás I.		36				36		
	110/10.0/0264-06	Darabolás II.	Darabolás II.		36				36		
	110/11.0/0264-06	Marás I.	Marási gyakorlatok I.		126					126	
	110/12.0/0264-06	Marás II.	Marási gyakorlatok II.		96					96	
	110/13.0/0264-06	Köszörülés I.	Köszörülési gyakorlat I.		36					36	
	110/14.0/0264-06	Köszörülés II.	Köszörülési gyakorlat II.		70					70	
	110/15.0/0264-06	Gyalulás, vésés	Gyalulás, vésés		36					36	
	110/16.0/0264-06	Szerszámélezés	Szerszámélezés		36					36	

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Gépészet szakmacsoport

Hegesztő szakma

OkJ száma: 31 52111 0000 00 00

HEGESZTŐ

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény, – a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény, valamint a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos
- Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet, a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 521 11 0000 00 00 Hegesztő szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítő OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 521 11 0000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Hegesztő

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7425

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 30%

Gyakorlat aránya: 70%

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben):

van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- szaktanterem
- tanműhely
- kisüzemi termelőhely látogatása
- tanterem
- mérőszoba

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószervződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

Szakképzési terv

Szakképesítés megnevezése: **Hegesztő**

Azonosító: **31 521 11 0000 00 00**

FEOR szám: **7425**

Szakképzési évfolyamok száma: **2 év**

Elmélet aránya: 30%

Gyakorlat aránya: 70%

Modulok óraszámai

A tananyagegység						
	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	113/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	70	41	0	114
2	113/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	74	0	0	74
3	113/2.0/0111-06	Geometriai mérés	18	19	0	37
4	113/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	54	20	140	214
5	113/1.0/0239-06	Alapismeretek	46	38	0	84
6	113/2.0/0239-06	Gázhegesztés	30.5	50.5	180	261
7	113/3.0/0239-06	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	37	56	160	253
8	113/4.0/0239-06	Hegesztés befejező műveletei	0	0	20	20
9	113/1.0/0240-06	Termikus vágás, darabolás I.	0	16	30	46
10	113/2.0/0240-06	Termikus vágás, darabolás II	18	6	30	54
11	113/3.0/0240-06	Gázhegesztés	30	22	40	92
12	113/4.0/0240-06	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	29	0	40	69
13	113/5.0/0240-06	Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztés	30	20	244	294
14	113/6.0/0240-06	Fogyóelektrodás védőgázas ívhegesztés (MÍG/MAG)	30	76	260	366
15	113/7.0/0240-06	Egyéb hegesztőeljárás	30	5	98	133
16	113/8.0/0240-06	Hegesztési feszültségek, alakváltozások	6	29	0	35
17	113/9.0/0240-06	Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek	5	20	0	25
18	113/10.0/0240-06	Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése	10	30	0	40
Mindösszesen óra:			517.5	448.5	1242	2208

Modulok óraszámai évfolyamonként

I. évfolyam

Modul megnevezés	Modul azonosító	Óraszám		
		Elmélet	Elm.ig. gyak.	Gyakorlat
Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	113/1.0/0110-06	33	41	
Műszaki dokumentációk	113/1.0/0111-06	74	-	0
Geometriai mérés	113/2.0/0111-06	18	19	0
Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	113/3.0/0111-06	54	20	140
Alapismeretek	113/1.0/0239-06	46	38	0
Gázhegesztés	113/2.0/0239-06	30.5	50.5	180
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/3.0/0239-06	22	56	160
Hegesztés befejező műveletei	113/4.0/0239-06	-	-	20
Termikus vágás, darabolás I.	113/1.0/0240-06	-	16	30
Termikus vágás, darabolás II	113/2.0/0240-06	-	-	30
Gázhegesztés	113/3.0/0240-06	-	-	40
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/4.0/0240-06	-	-	40
Volfrámelektródás védőgázos ívhegesztés	113/5.0/0240-06	-	-	26
Összesen		277,5	906.5	

II. évfolyam

Modul megnevezés	Modul azonosító	Óraszám		
		Elmélet	Elm.ig. gyak.	Gyakorlat
Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	113/1.0/0110-06	37	-	-
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/3.0/0239-06	15	-	-
Termikus vágás, darabolás I	113/1.0/0240-06	-	11	-
Termikus vágás, darabolás II.	113/2.0/0240-06	18	6	-
Gázhegesztés	113/3.0/0240-06	30	11	-
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/4.0/0240-06	30	0	-
Volfrámelektródás védőgázas ívhegesztés	113/5.0/0240-06	30	20	218
Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztés (MÍG/MAG)	113/6.0/0240-06	30	76	260
Egyéb hegesztőeljárás	113/7.0/0240-06	30	5	98
Hegesztési feszültségek, alakváltozások	113/8.0/0240-06	5	29	-
Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek	113/9.0/0240-06	5	20	-
Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése	113/10.0/0240-06	10	30	-
Összesen	240	785		

I. Évfolyam moduljai tantárgyakra bontva

Modul megnevezés	Modul azonosító	Óraszám			
		Heti óraszám	tantárgy	Óra jellege	óraszám
Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	113/1.0/0110-06	2	Munka és környezetvédelem	E	33
				E/GY	41
Műszaki dokumentációk	113/1.0/0111-06	2	Műszaki dokumentációk	E	74
Geometriai mérés	113/2.0/0111-06	1	Geometriai mérés	E	18
				E/GY	19
Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	113/3.0/0111-06	1	Szakmai ismeret-	E	37
		0.5	Anyagismeret	E	17
Alapismeretek	113/1.0/0239-06	1	Szakmai ismeret	E	37
		1	Szakmai ismeret	E/GY	17
			Anyagismeret	E/GY	20
			Szakmai számítás	E	9
				E/GY	1
Gázhegesztés	113/2.0/0239-06	1	Szakmai ismeret	E E/GY	31 6
			Szakmai számítás	E/GY	14
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/3.0/0239-06		Szakmai ismeret	E	9
				E/GY	6
			Szakmai számítás	E	13
Termikus vágás, darabolás I.	113/1.0/0240-06	-	Szakmai ismeret	E/GY	5

II. Évfolyam moduljai tantárgyakra bontva

Modul megnevezés	Modul azonosító	Óraszám			
		Heti óraszám	tantárgy	Óra jellege	óraszám
Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	113/1.0/0110-06	1	Munka és környezetvédelem	E	32
			Munkavédelem és minőségbiztosítási ism.	E	5
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/3.0/0239-06		Szakmai ismeret	E	15
Termikus vágás, darabolás I	113/1.0/0240-06	1	Szakmai ismeret	E/Gy	6
			Szakmai számítás	E/GY	5
Termikus vágás, darabolás II.	113/2.0/0240-06		Szakmai ismeret	E/GY	6
				E	1
			Anyagismeret	E	17
Gázhegesztés	113/3.0/0240-06		Szakmai ismeret	E	21
		1	Műszaki dokumentációk	E	9
				E/GY	4
			Munkavédelem és minőségbiztosítási ism.	E/GY	7
Bevontelektródás kézi ívhegesztés	113/4.0/0240-06	1	Szakmai ismeret	E	8
			Anyagismeret	E	2
			Műszaki dokumentációk	E	2
			Szakmai számítás	E	10
			Munkavédelem és minőségbiztosítási ism	E	7

Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés	113/5.0/0240-06		Szakmai ismeret	E	30
			Műszaki dokumentációk	E/GY	2
			Szakmai számítás	E/Gy	11
			Munkavédelem és minőségbiztosítási ism	E/GY	7
Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztés (MÍG/MAG)	113/6.0/0240-06		Szakmai ismeret	E	30
				E/GY	8
			Szakmai számítás	E/Gy	6
			Munkavédelem és minőségbiztosítási ism	E/GY	6
Egyéb hegesztőeljárás	113/7.0/0240-06		Szakmai ismeret	E	30
			Szakmai ismeret	E/GY	5
Hegesztési feszültségek, alakváltozások	113/8.0/0240-06		Anyagismeret	E	5
				E/GY	10
Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek	113/9.0/0240-06		Műszaki dokumentációk	E	5
				E/GY	10
Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése	113/10.0/0240-06		Anyagismeret	E	10
				E/GY	20

Az alkalmazandó ismeretek típusonként

A típus

- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- A Hegesztőgázok
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelése
- A Ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelése
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztő eljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- A Hegesztőgázok használata
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- A Hegesztőláng használata
- A Hegesztőberendezések használata
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük

- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez
berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések
használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a
berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése
hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések
használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések
használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések
használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata,
a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések
használata, a hegesztés végrehajtása
- A Hegesztőláng
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák

B típus

- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- B Mértékegységek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Szabványhasználati ismeretek
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Minőségbiztosítási alapismeretek
- B Hegesztési rajzjelek ismerete,
varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése,
készítése
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete

- B Mérőeszközök
- B Hegesztéstechnológiák
- B Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszközök használata
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázás ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- B Hegesztéstechnológiák
- B Előrajzolás
- B Hajlítás
- B Egyengetés
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás

C típus

- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- C Mérési utasítás
- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvöző anyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- C Anyagok, segédanyagok
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik

- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvöző anyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeteik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeteik hőkezelése
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Él kiképzés
- C Munkavégzés szabályai
- C Műveleti terv készítése
- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvöző anyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeteik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeteik hőkezelése
- C Munkavégzés szabályai

D típus

- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- D Ábrázolási módok
- D Ábrázolási módok
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- D Anyagvizsgálatok
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- D Anyagvizsgálatok ismerete

Szakmai készségszintek

5.szint

- Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- Termikus vágás berendezései, eszközei
- Gázhegesztés berendezései, eszközei
- Ívhegesztés berendezései, eszközei
- Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- Mennyiségérzék
- Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- állapotjelző mérőeszközök

Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
Ívhegesztés berendezései, eszközei
Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
Elemi számolási készség
Mennyiségérzék
Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
Állapotjelző mérőeszközök
Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
Befogó, rögzítő eszközök
Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
Termikus vágás berendezései, eszközei 5 5Gázhegesztés
berendezései, eszközei
Ívhegesztés berendezései, eszközei
Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
Vágás
Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
Varratképzés vízszintes helyzetekben

4. szint

Varratképzés vízszintes helyzetekben
Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
Alakító kéziszerszámok
Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetbe
Diagramok olvasása, értelmezése
Hegesztési jelképek értelmezése
Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben
Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
Kéziforgácsoló szerszámok
Alakító kéziszerszámok
Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

Hegesztő-vágógép kezelőszoftvertje
Diagramok olvasása, értelmezése
Hegesztési jelképek értelmezése
Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

3. szint

Olvasott köznyelvi szöveg megértése
Gépészeti rajz készítése
Elemi számolási készség
Olvasott köznyelvi szöveg megértése
Gépészeti rajz készítése

2. szint

Gépészeti alkatrészbizrajz készítése
Szabadkézi vázlatkészítés
Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

1 szint

Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszer kompetenciák

Precizitás Türelem:
Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Szabálykövető magatartás
Módszeres munkavégzés
Tervezési képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság
Precizitás
Türelem

Hozzárendelt személyes kompetenciák

Önállóság
Döntésképeség
Térlátás
Önállóság
Felelősségtudat
Kézügyesség
Szabálykövetés
Stabil kéztartás
Törelem
Mozgáskoordináció
Tűrőképesség
Egyensúlyérzékelés
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség
Fogalmazó készség
Közérthetőség
Prezentációs készség
Kapcsolatteremtő készség
Együttműködési hajlandóság a munkavégzés során
Logikus gondolkodás
Konszenzuskészség
Kompromisszum készség

I. évfolyam

Műszaki dokumentációk

Elméleti óraszám: 74 Elméletigényes gyakorlat: 0

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Műszaki dokument ációk 113/1.0/0111- 06	Rajztechnikai alapszabványok Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások Mérethálózat felépítése, különleges méretmegadások Tűrés, illesztés Felületi minőség Felképes ábrázolások Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolás Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója Összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése Alkatrészrajzok elemzési szempontjai: - fémszerkezetek rajzai - kapcsolási vázlatok - villamos rendszerek rajzai - technológiai rajzok és értelmezésük - építészeti rendszerek rajzai folyamatábrák és folyamatrendszerek	Információk Feladattal vezetett rendszerzése 50% Önálló szakmai munkavégzés 50%	

Munka, baleset és környezet védelem.

Elméleti óraszám:33

Elméletigényes gyakorlat: 41

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Általános gépeszeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvé- delmi feladatok 13/1.0/0110-06	- Munkavédelem - Munkavédelem célja, alapfogalmai - Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései - Munkavégzés tárgyi és személyi feltételei - Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények - Tűzvédelem - Tűzveszélyes anyagok - Tűzveszélyességi osztálybasorolás - Foglalkozás-egészségügy - Természetvédelem - A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. - A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. - Nemzetközi szervezetek és egyezmények. - Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek. - A víz - A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. - Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. - A vízszennyezés. - A hőszennyezés. A közműháló. - A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. - A vízminőség-védelem szabályozása - A levegő - A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, immisszió. - Légszennyező gázok és hatásai - Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei. - Technológiai lehetőségek - A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés.	Információk feladattal vezetett rendszerezése 50% Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20% Információk rendszerezése mozaikfeladattal 20% Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10% A	

	- A szmog és a városi levegő. - Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem - A hulladékok - A települési és a termelési hulladék. - A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei - Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. - Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. - Ártalmatlanításuk módszerei, technológiái - Zaj és rezgés - A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai	Információk feladattal vezetett rendszerezése 50% Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20% Információk rendszerezése mozaikfeladattal 20% Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10% A	

:

Geometriai mérések

Elméleti óraszám:18

Elméletigényes gyakorlat: 19

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Geometriai mérések 113/2.0/0111-06	- Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata. - Tűrés-illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése - Mérési alapfogalmak, mérési hibák - Metrológiai jellemzők. - Műszerhibák. - Mérés egyszerű és nagy pontosságú mérőeszközökkel - Hossz- és szögmérő eszközök. - Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük - Külső felületek mérésének eszközei, folyamata - Belső felületek mérésének eszközei, folyamata. - Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata - Mérőhasábok és azok alkalmazása.	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10% alkatrész rajz értelmezése 40% Csoportos versenyjáték 30% Csoportos megbeszélés 20%	

	- Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagy pontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel. - Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata - Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk. - Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk. - Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei. - Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai - Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma - Külső felületek mérése, ellenőrzése tolómérővel, talpas tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával. - Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával - Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel - Szögmérések szinuszvonalzóval - Külső kúpok mérése, ellenőrzése - Belső kúpok mérése, ellenőrzése - Mérés mérőhasábokkal - Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel - Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése. - Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. - Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. - Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával - Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése. - Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése - Mérési dokumentumokat készírt - Felvételi vázlatot készírt		

Szakmai ismeret

Elméleti óraszám: 74 Elméletigényes gyakorlat: 148

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Fémek kézi és.. (1.tan) 095/3.1/011 1-06	I. tananyag - a műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése - az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata - az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása - a különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság - a helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységre kifejtett hatása -a gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága - a megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása		
Alapismretek 13/1.0/0239-06	Gyártói Hegesztési Utasítás tartalma- "WPS" Mennyiségek, jelölések, mértékegységek Automatizálás, irányítástechnikai alapfogalmak (szabályozás, vezérlés). Szabályozás, vezérlés fajtái Minőségirányítási, minőségellenőrzési alapfogalmak Hegesztés fogalma, csoportosítása. Hegesztési alapfogalmak. Kötések rendszerezése. Hegesztési helyzetek. Varrat és kötésfajták, szabványos jelölésük HBSZ előírásai a munkavégzés feltételeiről	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80% Információk feladattal vezetett rendszerezése 10% Elemzés készítése tapasztalatokról 10%	
Gázhegesztés 13/2.0/0239-06	A gázhegesztéskor használt gázok típusai, osztályozásuk, tulajdonságaik. A hegesztő- és Ovágó munkahelyek gázellátása.	Információk feladattal vezetett rendszerezése 60% Kiscsoportos	

	A gázok tárolása gázpalackban. A gázpalackok szerkezete, szerelvényei és kezelése. A hegesztő nyomáscsökkentő feladata, szerkezete, működése és kezelése. A gázhegesztés biztonsági eszközei. A gázhegesztő tömlők szerkezete, kezelése. A gázhegesztőpisztoly szerkezete, működése és kezelése. A gázhegesztő berendezés üzembe illetve üzemén kívül helyezése A gázhegesztéssel hegeszthető alapanyagok áttekintése. A hegesztési hő hatása az acélok tulajdonságaira. A gázhegesztő pálcák osztályozása, jelölése, méretei, leolvadási jellemzői és a kiválasztásuk szempontjai. A folyósítószer feladata, típusai, jellemzői és alkalmazása A gázhegesztéskor leggyakrabban előforduló hegesztési hibaveszélyek és hibák (eltérések). A hibák keletkezési okai és elkerülésük lehetőségei, javításuk	szakmai munkavégzés irányítással 30% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10% Anyagminták azonosítása 20% Információk feladattal vezetett rendszerezése Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20% Technológiai minták elemzése 60%	
Bevontelektródás kézi ívhegesztés 113/3.0/0239-06	Hegeszthetőség. Bevont ívhegesztő elektródák sajátosságai, alkalmazásuk, csoportosítása, jelölésrendszere Áramforrások. Szerszámok. A hegesztőgépek kezelése és karbantartása. Hegesztőív jellemzői. Íverők. Stb.	Anyagminták azonosítása 20% Információk feladattal vezetett rendszerezése 80% Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 30%	

	A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása: A hegesztési kötések eltérései, hibái. A hibák keletkezési okai és elkerülésük lehetőségei, javításuk.	Feladattal vezetett szerkezetelemzés 40% Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20% Technológiai minták elemzése 50%	
Termikus vágás, darabolás I 113/1.0/0240-06	Termikus vágás elve, feltételei. A termikus vágás anyagai. Termikus vágási eljárások. Vágott felület minősítése. Gyalulás	Információk önálló rendszerezése 70% XY rajz értelmezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%	

Szakmai Számítás

Elméleti óraszám: 37

Elméletigényes gyakorlat: 37

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Alapismretek 113/1.0/0239-06	Mennyiségek, jelölések, prefixumok, mértékegységek, meghatározása átváltása Terület, kerület, felszín, térfogat számítás Villamosságtani alapismeretek	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80% Információk feladattal vezetett rendszerezése 10% Elemzés készítése tapasztalatokról 10%	
Gázhegesztés 13/2.0/0239-06	Gázhegesztéssel kapcsolatos számítások (nyomás, hőtágulás, hőmennyiség palackban lévő gázmennyiség, fajlagos lángrősség, varratérfogat, fröcskölési veszteség stb) Hozaganyag választás, varratérfogat, stb	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80% Információk feladattal vezetett rendszerezése	

Bevontelektródás kézi ívhegesztés 113/3.0/0239-06	Áramerősség, feszültség, ellenállás, villamos munka, teljesítmény, munkafeszültség, hozaganyag választás, varratérfogat, bevonati tényező stb.	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80% Információk feladattal vezetett rendszerezése	

Anyagismeret

Elméleti óraszám:0

Elméletigényes gyakorlat: 37

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Fémek kézi és.. (1.tan) 095/3.1/0111-06	Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése Az ipari vasötvözetek csoportosítása: Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira. Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint. A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint. Az alumínium ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint A réz ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása	feladattal vezetett rendszerezése 40% Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20% Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20% Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%	
Fémek kézi és.. (1.tan) 095/3.1/0111-06	és jelölései az MSZ és EN szerint Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint Anyagok tulajdonságai (mechanikai, technológiai) Az anyag kiválasztás műszaki, gazdasági szempontjai Az anyagok kikeresése táblázatokról és szabványokról A kohászati félkész termékek méretszabványai és műszaki szállítási előírások folytatása	0 Olvasott szöveg önálló feldolgozása 25% Műszaki rajz értelmezése 25% Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25% Szabadkézi rajz készítés tárgyról 25% A	
Alapismretek 113/1.0/0239-06	Az anyagok tulajdonságai (fizikai, kémia, mechanikai, technológiai). Fémes anyagok rendszerezése sűrűség alapján. Ipari vasötvözetek, könnyűfémek és ötvözetek, színesfémek és ötvözetek	Információk feladattal vezetett rendszerezése 60% Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban	

		20% Anyagminták azonosítása 20%	

II. évfolyam

Munka, baleset és környezet védelem.

Elméleti óraszám:32

Elméletigényes gyakorlat: 0

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvé- delmi feladatok 13/1.0/0110-06	- Tennivalók vész helyzetben - Tűzvédelmi előírások. - Teendők tűz esetén. - Tűzoltóberendezések használata - Elsősegélynyújtás - Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére - Elsősegélyt igénylő helyzetek: - az eszméletlenség - heveny rosszullétek - fájdalommal járó kórképek - belgyógyászati balesetek - mérgezések - sérülések - újraélesztés - - Rendkívüli helyzetek dokumentálása	Információk feladattal vezetett rendszerezése 50% Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20% Információk rendszerezése mozaikfeladattal 20% Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10% A	

Munka és minőségbiztosítási ismeretek.

Elméleti óraszám:0

Elméletigényes gyakorlat: 32

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvé- delmi feladatok 13/1.0/0110-06	- Rendkívüli helyzetek dokumentálása Jegyzőkönyv kiállítása Esetkivizsgálás, kiértékelés	Információk feladattal vezetett rendszerzése 50% Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20% Információk rendszerzése mozaikfeladattal 20% Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%	
Gázhegeszté- s 113/3.0/0240- 06	Minőségbiztosítási alapfogalmak Minőség, felelősség stb Hegesztett varrattal szembeni minőségi előírása Gázhegesztés veszélyforrásai. A gázhegesztő- berendezések időszaki ellenőrzése. A gázhegesztéssel kapcsolatos munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismeretek	Információk feladattal vezetett rendszerzése 50% Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 50%	
Bevont elektrodás kézi ívhegesztés 113/3.0/0240- 06	Hegesztési eltérések: repedés, gázzárvány, szilárd zárvány, kötésihiba, alakhiba, egyéb eltérések minőségi és gazdasági jellemzői A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem. Környezetvédelem. Zaj elleni védelem, hőhatás elleni védelem	megfigyelése 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20% Technológiai minták elemzése 60%	
Volfrámelekt- ródás védőgáz ívhegesztés 113/5.0/0240 -06	A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem. Környezetvédelem	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80% Információk feladattal vezetett rendszerzése 10% Elemzés készítése	

		tapasztalatokról 10%	
Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés (MIG/MAG) 113/6.0/0240-06	A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem. Környezetvédelem	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80% Információk feladattal vezetett rendszerezése 10% Elemzés készítése tapasztalatokról 10%	

Szakmai ismeret

Elméleti óraszám:176

Elméletigényes gyakorlat:16

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Bevont elektródás kézi ívhegesztés 113/3.0/0239-06	Hegeszthetőség. Bevont ívhegsztő elektródák sajátosságai, alkalmazásuk, csoportosítása, jelölésrendszere Áramforrások. Szerszámok. A hegesztőgépek kezelése és karbantartása. Hegesztőív jellemzői. Íverők. A hegesztési kötések eltérései, hibái. A hibák keletkezési okai és elkerülésük lehetőségei, javításuk.	Anyagminták azonosítása 20% Információk feladattal vezetett rendszerezése 80% Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 30% Feladattal vezetett szerkezetelemzés 40%	
Termikus vágás, darabolás I. 113/1.0/0240-06	Termikus vágás elve, feltételei. A termikus vágás anyagai. Termikus vágási eljárások. Vágott felület minősítése. Gyalulás Lángvágás elve, feltételei. Fémtiszta felület előállítása. Vágóberendezés üzembehelyezése Vágópisztoly vezetése. Gépesített lángvágás. Lángvágógépek. Lánggyalulás. Lángvágás technológiája	Információk önálló rendszerezése 70% XY rajz értelmezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%	

Termikus vágás, darabolás II. 113/2.0/0240-06	Plazmavágás elve, feltételei. Fém tiszta felület előállítása. Vágóberendezés üzembehelyezése. Vágható fémek. A gyakorlatban használt plazmavágó technikák vivőgázzal Biztonságtechnikai előírások. HBSZ Biztonságtechnikai előírások	Információk önálló rendszerezése 70% XY rajz értelmezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%	
Gázhegesztés 113/3.0/0240-06	A hegesztési él típusai, kialakítása. Az élkiképzés és a hegesztési eljárás kapcsolata. Az élék illesztése, fűzése. Hegesztési helyzetek. Elvárt minőségi szint. Elégtelen átolvadás. Szélkiolvadás. Összeolvadási hiba. Kötéshiba. Gázzárványok. Salakzárványok. Repedések Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözetének hegesztése, a réz és ötvözetének hegesztése, a nikkel hegesztése Az égést tápláló oxigén, éghető gázok. Gázhegesztő-berendezése: gázpalackok, gázellátás, nyomáscsökkentők, hegesztőtömlők és tömlőcsatlakozások, hegesztőpisztolyok, biztonsági szerelvények	Információk önálló rendszerezése 60% XY rajz értelmezése 20% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20% Információk önálló rendszerezése 70% Információk feladattal vezetett rendszerezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%	
Bevonatlekötés kézi ívhegesztés 113/4.0/0240-06	Az ívhegesztés ömlesztőfolyamata. Ívhegesztő áramforrások és eszközök. Ívhegesztő elektródák: bevonatának fő feladatai, kihozatali tényező, bevonattípusok	Információk feladattal vezetett rendszerezése 60% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10% Anyagminták azonosítása 10%	
Volfrámelektrodás	A hegesztett kötés felépítése. Acélok hegeszthetősége: ötvözetlen acélok,	Információk önálló rendszerezése 70%	

védőgázas ívhegesztés 113/5.0/0240-06	finomszemcsés acélok, meleg szilárd acélok, erősen ötvözött acélok. Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az alumínium és ötvözetei, a réz és ötvözetei, a nikkel és ötvözetei Az AWI hegesztés elve, a hegesztő berendezés felépítése, hegesztő áramforrás építőelemei és ezek funkciói. Homloklap, adattábla, hegesztési terhelhetőségi adatok, bekapcsolási idő. Hegesztőpisztoly, gázmennyiség beállítása és mérése, áramprogramozott hegesztőberendezés. Az egyenáramú ív jellemzői, szűrőkondenzátor feladata. Hegesztő berendezés összeállítási és kabantartási munkái Hegesztőáram megválasztása, beállítása, mérése. Irányértékek a hegesztőáramerősség kiválasztásához. Volfrámelektrodák, az elektródacsúcs formája, az ív gyújtása, kioltása. Védőgázfelhasználás-védőgázmennyiség, gázfúvóka kiválasztás, védőgázok, munkahely védőgázellátása. AWI hegesztőpálcák Hegesztési varratok hibái (eltérések). Volfrámzárványok okai, oxidzárványok okai, porozításképződés okai, kötéshibák képződésének okai, végkráterképződés okai. AWI hegesztőberendezés működésének zavarai, okok és következmények. Az alapanyagok befolyása a hegesztett kötésre, repedésveszély az alapanyagban	Információk feladattal vezetett rendszerezése 15% Munkamegfigyel és adott szempontok alapján 15% A: Anyagminták azonosítása 20% Információk feladattal vezetett rendszerezése 80%	
Fogyóelektrodás védőgázas ívhegesztés (MIG/MAG) 113/6.0/0240-06	A hegesztési él típusai, kialakítása. Az él kiképzés és a hegesztési eljárás kapcsolata. Az élék illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusai. Hegesztési helyzetek. A hegesztett kötés helye körzetének tisztítása.	Információk önálló rendszerezése 60% XY rajz értelmezése 20% Kiscsoportos	

	A hegesztés rajzi jelölése Rövid ív, szóró ív, hosszú ív, lüktető ív. Anyag, cseppátmenet változatai és ennek szerepe a kötésminőségére A hegesztett kötés felépítése. Acélok hegeszthetősége: ötvöztelen acélok, finomszemcsés acélok, melegszilárd acélok, erősen ötvözött acélok. Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az alumínium és ötvözetei, a réz és ötvözetei, a nikkel és ötvözetei Hegesztőáramforrás. Huzalelőtoló berendezés. Hegesztőpisztoly Anyagminták azonosítása 20% Információk feladattal vezetett rendszerezése 80% Hegesztőhuzalok, védőgázok. Alapanyagok A kötésekben keletkező eltérések csoportosítása és kódjelzése A tompa- illetve sarokvarratok jellemző külső és belső eltérései. Az eltérések megengedhető értékeikre vonatkozó előírások	szakmai munkavégzés irányítással 20% Információk önálló rendszerezése 70% Információk feladattal vezetett rendszerezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15% Információk feladattal vezetett rendszerezése 60% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10% Anyagminták azonosítása 10%	
Egyéb hegesztőeljárás 113/7.0/0240-06	A hegesztési él típusai, kialakítása. Az élkiképzés és a hegesztési eljárás kapcsolata. Az élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusai. Hegesztési helyzetek. A hegesztés rajzi jelölése A hegesztett kötés felépítése. Acélok hegeszthetősége: ötvöztelen acélok, finomszemcsés acélok, melegszilárd acélok, erősen ötvözött acélok. Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az	Információk önálló rendszerezése 60% XY rajz értelmezése 20% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20% Információk önálló rendszerezése 70% Információk feladattal vezetett rendszerezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok	

	alumínium és ötvözetek, a réz és ötvözetek, a nikkel és ötvözetek Fedett ívű hegesztés elve, berendezései. Fogyóelektródás önvédő ívhegesztés elve, berendezései. Plazmaívhegesztés elve, berendezései. Ellenállás-hegesztés elve, berendezései. Sajtolóhegesztés elve, berendezései. Egyéb hegesztési eljárások Fedettívű hegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása Fogyóelektródás önvédő ívhegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása Plazmaívhegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása Ellenállás-hegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása Sajtolóhegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása Egyéb hegesztőeljárások anyagai, hozaganyagai, alkalmazása A kötésekben keletkező eltérések csoportosítása és kódjelzése. A tompa, illetve sarokvarratok jellemző külső és belső eltérései. Varrathiba kimutatási módszerek. Az eltérések megengedhető értékeire vonatkozó előírások A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem. Környezetvédelem	alapján 15% Információk feladattal vezetett rendszerezése 70% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10% 20% Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20% Technológiai minták elemzése 60%	

Szakmai számítás

Elméleti óraszám:37

Elméletigényes gyakorlat: 37

Gyakorlat:

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Termikus vágás, darabolás I. 113/1.0/0240- 06	Termikus vágás elve, feltételei. A termikus vágás gázszükséglete, hőbevétel, vágóoxigén mennyisége	Elemi számolóképeség 40% Önálló feladatmegoldás, értelmezés 40% Működési vázlatok értelmezése 20%	
Bevontelektrodás kézi ívhegesztés 113/4.0/0240-06	Térbeli sík és hengeres testek hegesztett kötéseinek hossza Fajlagos ellenállás, teljesítmény, hőmennyiség, munkafeszültség	Elemi számolóképeség 40% Önálló feladatmegoldás, értelmezés 40% Működési vázlatok értelmezése 20%	
Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés 113/5.0/0240-06	Áramerősség, feszültség, munkafeszültség, munkapont, varratérfogat, gázfogyasztás, gépi kihasználtság	Számolóképeség 40% Önálló feladatmegoldás, értelmezés 40% Működési vázlatok értelmezése 20%	
Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztés (MIG/MAG) 113/6.0/0240-06	Áramerősség, feszültség, munkafeszültség, munkapont, gázfogyasztás, huzalelőtolás, huzalválasztás	Számolóképeség 40% Önálló feladatmegoldás, értelmezés 40% Működési vázlatok értelmezése 20%	

Anyagismeret

Elméleti óraszám:0 Elméletigényes gyakorlat: 64

Gyakorlat:

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Termikus vágás, darabolás II. 113/2.0/0240- 06	Fémes és nem fémes anyagok vághatóságának feltételei Ötvözőelemek hatása a fémek termikus vághatóságára Szövetszerkezetben végbemenő változások és hatásuk Kiegészi, beedződési hajlam és csökkentésüknek lehetőségei	Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 70% Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 15% Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%	
Bevont lektrodá s kézi ívheges ztés 113/4.0/024 0-06	A hegesztett kötés felépítése. Acélok hegeszthetősége: ötvöztelen acélok, finomszemcsés acélok, melegsziárd acélok, erősen ötvözött acélok. Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak javítása ívhegesztéssel, az alumínium és ötvözetei, a réz és ötvözetei, a nikkel és ötvözetei A hő hatása a szerkezeti elemre. A hegesztés fizikai-kémiai folyamatai	Információk önálló rendszerezése 70% Információk feladattal vezetett rendszerezése 15% Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%	
Hegesztési feszültségek, alakváltozások 113/8.0/0240- 06	hegesztés során bevitt hő jellemzése. A fémek viselkedése hő hatására. A hegesztési feszültségek kialakulása. A hegesztési alakváltozások (deformációk) kialakulása. A feszültségek és alakváltozások csökkentési lehetőségei	Információk önálló rendszerezése 20% Információk feladattal vezetett rendszerezése 40% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%	
Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése 113/10.0/024 0-06	A hegesztés minőségi követelményei. Hegesztési eltérések. Roncsolásmentes, roncsolásos és technológiai vizsgálatok	Technológiai próbák végzése 30% Technológiai minták elemzése 30% Geometriai mérési gyakorlat 20% Anyagminták azonosítása 10% Tárgyminták azonosítása 10%	

Műszaki dokumentáció

Elméleti óraszám:64Elméletigényes gyakorlat:

Gyakorlat: 0

Témakör	Tartalom	Tanulói tevékenységforma	Továbbhaladási feltételek
Gázhegesztés 113/3.0/0240-06	A hegesztés rajzi jelölése A hegesztett kötések típusai. Hengeres,síklapú egyszerű és összetett térbeli hegesztett testek ábrázolása	70% Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30% műszaki dokumentációk értelmezése	
Bevontelektrodás kézi ívhegesztés 113/4.0/0240-06	Felülettisztítás. Darabolás. Összeállítás. Illesztés. Fűzés. A hegesztési sorrendterv. Előmelegítés	Információk önálló rendszerezése 60% XY rajz értelmezése 20% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%	
Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés 113/5.0/0240-06	Felülettisztítás. Darabolás. Összeállítás. Illesztés. Fűzés. A hegesztési sorrendterv. Előmelegítés	Információk önálló rendszerezése 60% XY rajz értelmezése 20% Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%	
Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek 113/9.0/0240-06	Elektroda szárításnapló. Generál kivitelezési, építési napló. Anyagjegyzék. Munkalap. Különböző engedélyek Hegesztők minősítésének eljárásához tartozó dokumentumok kezelése. Egyes nagy igénybevételnek kitett varratokat készítő nyilvántartása. Hegesztőanyag fogyási napló vezetése	Információk önálló rendszerezése 50% Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%	

Tantárgyak

Hegesztő

31 521 11 0000 00 00

Évfolyam	Tantárgy	Heti óraszám	E	EGY	GY	Összesen
1/11.	Osztályfőnöki	1	1	-	-	37
	Testnevelés	2	2	-	-	74
	Műszaki dokumentációk	2	2	-	-	74
	Geometriai mérések	1	0.5	0.5	-	37
	Szakmai ismeret	24	2	4	18	888
	Szakmai számítás	2	1	1	-	74
	Anyagismeret	1	-	1-	-	37
	Munka-és környezet védelem	2	2	-	-	74
	Összesen	35	10.5	6.5	18	1295
2/12.	Osztályfőnöki	1	1	-	-	32
	Testnevelés	2	2	-	-	64
	Műszaki dokumentáció	2	-	2	-	-
	Szakmai ismeret	24	5.5	0.5	18	832
	Anyag ismeret	2	-	2	-	64
	Szakmai szám.	2	1	1	-	64
	Munkavédelem és minőségbiztosítási ism	1		1	-	32
	Munka-és környezet védelem	1	1	-	-	32
	Összesen	35	10.5	6.5	18	1024

Modultérkép hegesztő

	E	E	E	EGY	EGY	EGY	EGY	E	E	E	EGY	E	E	E	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	Gy	E	E	E										
	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	29.	30.	31.	32.	33.	34.	35.								
1.	Műszaki dok.			Szakmai ismeret										Szakmai számítás			Anyagismeret		Munka- és környezet védelem		Geometria mérések	Szakmai gyakorlat																		Osztályfőnöki		Testnevelés	
2.																																											
3.																																											
4.																																											
5.																																											
6.																																											
7.																																											
8.																																											
9.																																											
10.																																											
11.																																											
12.																																											
13.																																											
14.																																											
15.																																											
16.																																											
17.																																											
18.																																											
19.																																											
20.																																											
21.																																											
22.																																											
23.																																											
24.																																											
25.																																											
26.																																											
27.																																											
28.																																											
29.																																											
30.																																											
31.																																											
32.																																											
33.																																											
34.																																											
35.																																											
36.																																											
37.																																											

[illegible]

HEGESZTŐ

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 521 11 0000 00 00 Hegesztő szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítő OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 521 11 0000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Hegesztő

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7425

Szakképzési évfolyamok száma: 2

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben):

szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

1. tanév végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **szaktanterem**
- **tanműhely**
- **kisüzemi termelőhely látogatása**
- **tanterem**
- **mérőszoba**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:

a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.

Vagy

Iskolai előképzettség:

nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség:

-

Előírt gyakorlat:

-

Elérhető kreditek mennyisége:

-

Pályaalkalmassági követelmények:

nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények:

nem szükségesek

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:

szükséges

5. A szakképesítés munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7425	Hegesztő, lángvágó

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Elvégzi az adminisztrációs feladatokat

Ellenőrzi a munkaterületet

Előkészíti a munkadarabot

Beüzemeli a munkavégzéshez szükséges gépeket

Elvégzi a hegesztést

Elvégzi a vágást

Biztosítja a munkavégzés befejezésének rendjét

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 582 10 0000 00 00	Épületlakatos
31 521 25 0000 00 00	Szerkezetlakatos

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket
Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít
Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket
Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján
Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelő
Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget
Gépipari alapléréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)
Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel
Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)
Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)
Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)
Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)
Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése

- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Minőségbiztosítási alapismeretek
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészbiztonsági készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése

- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság
 Önállóság
 Döntésképeség
 Felelősségtudat
 Térlátás
 Szabálykövetés
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Testi erő

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelemmegosztás
 Következtetési képesség
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Áttekintő képesség
 Figyelem-összpontosítás
 Rendszerező képesség
 Lényegfelismerés (lényeglátás)
 Körültekintés, elővigyázatosság
 Tervezési képesség
 Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0239-06 Hegesztő alapfeladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
 Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
 Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
 Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat
 Szemrevételezi a munkaterületet
 Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására
 Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek)
 Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét
 Ellenőrzi a HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) előírások maradéktalan teljesítését

Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket
 Betartja a hegesztési és biztonsági szabályzatban foglaltakat
 Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt
 WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez
 WPS alapján beazonosítja az anyagokat
 Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázszivárgás, vízcsepögés stb.)
 Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést
 Állapotjelző műszerek jelzéseit értékeli
 Egyszerű vezérlési, szabályozási hibákat állapít meg
 Beállítja a WPS szerinti paramétereket
 Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait
 Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
 Megtisztítja a felületet
 Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint
 Folyamatos minőségellenőrzést végez
 Üzemen kívül helyezi a berendezést HBSZ szerint
 Zárt, szűk térben végzi munkáját
 Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről
 Letakarítja a munkaterületet
 Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról
 Kiüríti a szűrőberendezések gyűjtőtartályait

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Anyagok, segédanyagok
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- A Hegesztőgázok
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok

- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszközök
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelése
- A Ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelése
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng használata
- A Hegesztőberendezések használata
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem
- Egyedüllét tűrése

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerekben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0240-06 Hegesztő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Méretre szabja a munkadarabot
- Fém tisztára megtisztítja a varrat helyét
- Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
- Élelőkészítést végez
- Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot
- Ellenőrzi az összeállítás pontosságát
- Leszalakolja a fűzővarratokat
- Megköszörüli a fűzővarratok kezdeti és végpontjait
- Behelyezi és rögzíti a munkadarabot a hegesztőkészülékben
- Elhelyezi a hegesztési geometriát biztosító segédelemeket
- Felhegeszti a kifutólemezeket
- Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felület tisztaságát
- WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja
- WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti
- Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
- Felügyeli a hegesztési folyamatot

Salaktalanítja a varratot
 Eltávolítja a segédelemeket és a kifutólemezeket
 Eltávolítja a kész munkadarabot
 Hegesztí a munkadarabot
 WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
 A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
 Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
 Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén
 Ellenőrzi a hálózatot
 Kiválasztja a hegesztőgépet
 Csatlakoztatja a munka- és testkábelt, illetve a távszabályzót a géphez
 Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
 Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint
 Rögzíti a testkábelt a munkadarabhoz
 Beállítja a polaritást és a paramétereket
 Leföldeli a berendezést szükség szerint
 Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
 Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót
 Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
 A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
 Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást
 Ellenőrzi a palackszelepeket
 Felszereli a nyomáscsökkentőket
 Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
 Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
 Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
 Szivárgáspróbát végez
 Beállítja az üzemi nyomást
 Palackcserét végez
 Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
 Beállítja a vágás paraméterrendszerét
 Felveszi és rendeltetésszerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
 Elkészíti a lemeztervet
 Elindítja gépet és elvégzi a vágást
 Felügyeli a vágási folyamatot
 Előkészíti a következő vágási programot
 Eltávolítja a kész munkadarabokat
 Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
 Leszedi a maradék anyagot
 Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
 Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő
 ládát
 Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
 Alkalmazza a megfelelő vágófűvókát
 Beállítja a vágóoxigén-nyomást lángvágás esetén
 Elvégzi a vágási műveletet
 Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
 Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit
 Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztéssel
 A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Huzalt cserél
 Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázas ívhegesztéssel
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Kitölti a fedőporszárítási naplót
 Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
 Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét
 Feltölti az abrazív anyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
 Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
 Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást
 Inicializál és pályaellenőrzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő-, vágógépet
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varrat térképet
 Vezeti az elektrodaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből
 Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
 Kitölti a munkalapot
 Anyagjegyzéket vezet
 Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- A Hegesztőgázok használata
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszközök használata
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata

- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztő eljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok

- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 4 Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

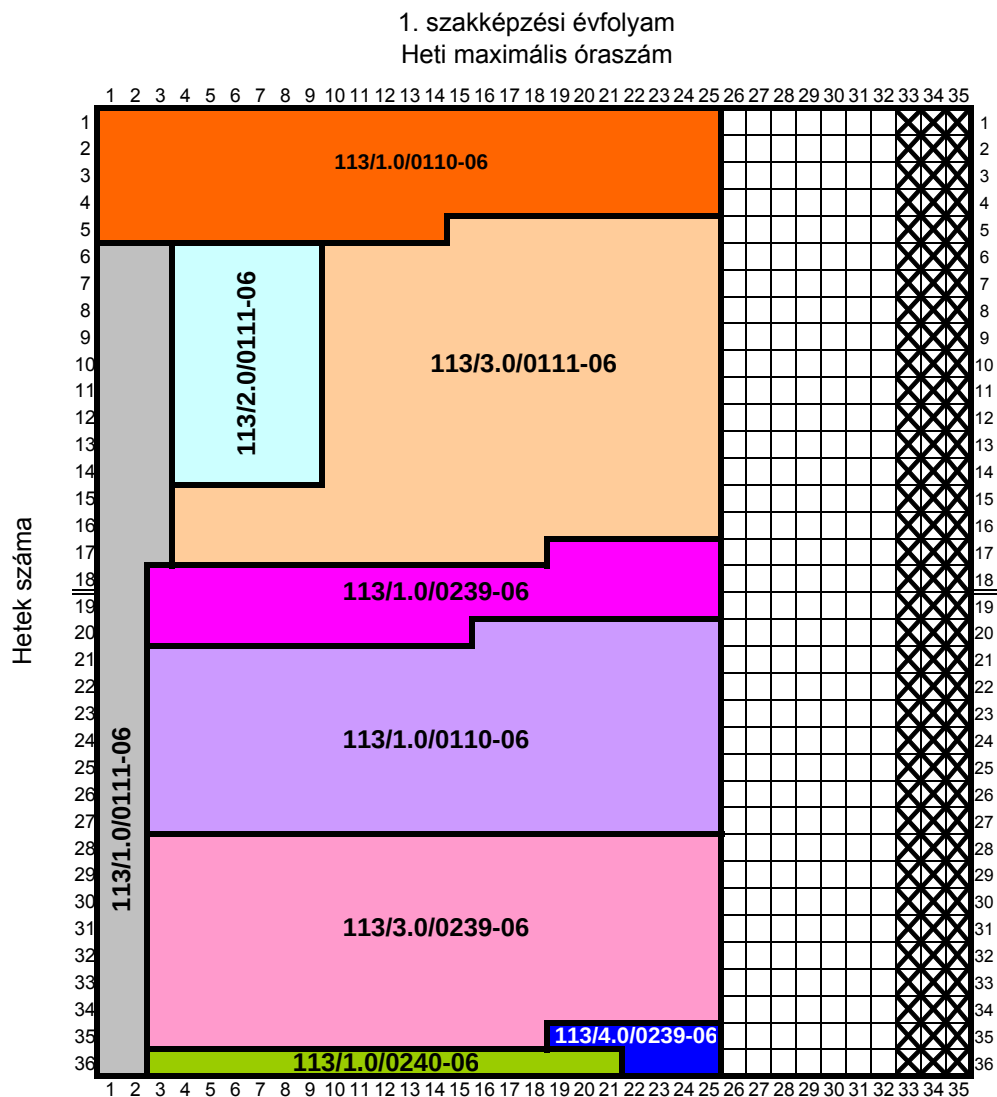
Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0240-06	Hegesztő feladatok

8. A képzés szerkezete

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

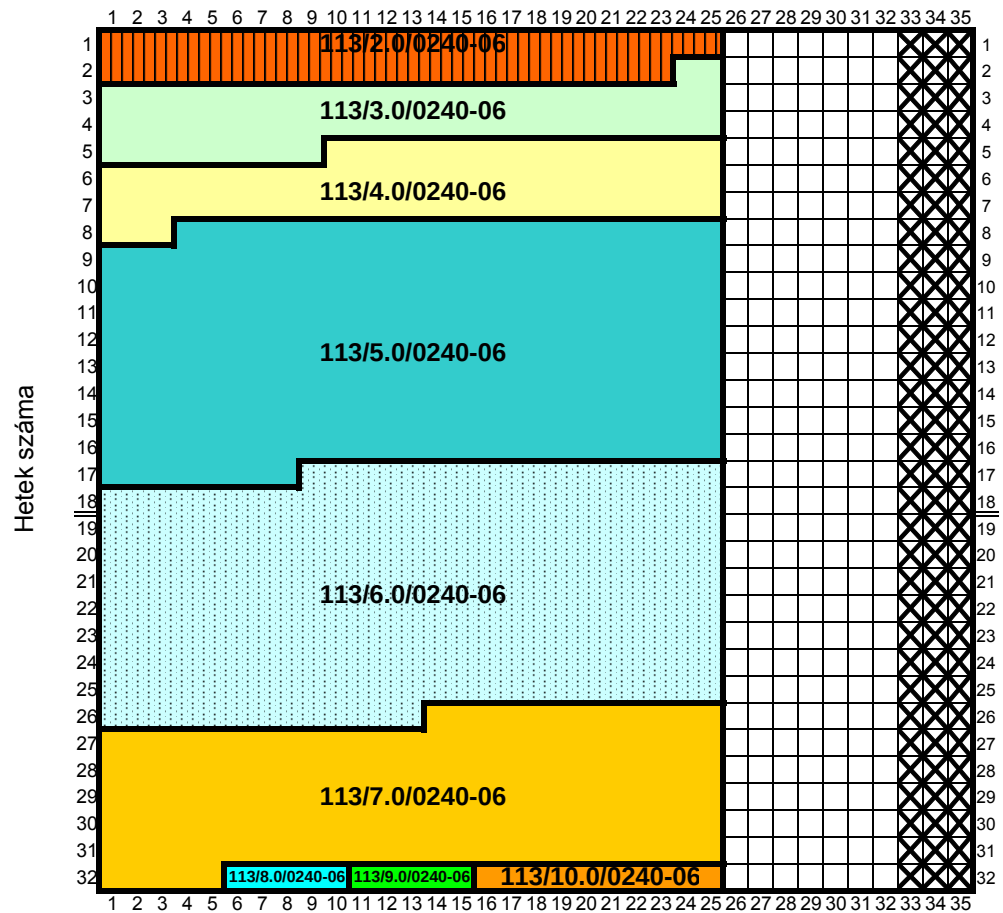
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	113/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	70	44	0	114
2	113/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	74	0	0	74
3	113/2.0/0111-06	Geometriai mérés	18	36	0	54
4	113/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	54	0	160	214
5	113/1.0/0239-06	Alapismeretek	66	0	0	66
6	113/2.0/0239-06	Gázhegesztés	31	0	140	171
7	113/3.0/0239-06	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	37	0	140	177
8	113/4.0/0239-06	Hegesztés befejező műveletei	0	0	11	11
9	113/1.0/0240-06	Termikus vágás, darabolás I.	9	0	10	19
10	113/2.0/0240-06	Termikus vágás, darabolás II	18	0	30	48
11	113/3.0/0240-06	Gázhegesztés	21	0	40	61
12	113/4.0/0240-06	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	29	0	40	69
13	113/5.0/0240-06	Volfrámelektródás védőgázas ívhegesztés	30	0	200	230
14	113/6.0/0240-06	Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztés (MÍG/MAG)	30	0	200	230
15	113/7.0/0240-06	Egyéb hegesztőeljárás	30	0	112	142
16	113/8.0/0240-06	Hegesztési feszültségek, alakváltozások	5	0	0	5
17	113/9.0/0240-06	Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek	5	0	0	5
18	113/10.0/0240-06	Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése	10	0	0	10
Mindösszesen óra:			537	80	1083	1700

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett lemezalkatrész készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0239-06 Hegesztő alapfeladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Lemezalkatrész gyártás (lángvágás, vízszintes helyzetű varratképzés)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0240-06 Hegesztő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett hegesztési gyakorlatok (E, G, TIG, MIG/MAG)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 480 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

5. vizsgarész

—

6. vizsgarész

—

7. vizsgarész

—

8. vizsgarész

—

9. vizsgarész

—

10. vizsgarész

—

11. vizsgarész

—
12. vizsgarész

—
13. vizsgarész

—
14. vizsgarész

—
15. vizsgarész

—
16. vizsgarész

—
17. vizsgarész

—
18. vizsgarész

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 10
- 2. vizsgarész: 25
- 3. vizsgarész: 25
- 4. vizsgarész: 40

A 31 521 11 0100 31 01 azonosító számú, Bevontelektródás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 10
- 2. vizsgarész: 25
- 3. vizsgarész: 20
- 5. vizsgarész: 15
- 6. vizsgarész: 30

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez, elágazáshoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Hegesztő szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	sza	113/1.1/0110-06	0	44	0	114
		sza	113/1.2/0110-06	70	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.1/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről

Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban

Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

A típus Tűzkár bejelentése

A típus Tűzvédelmi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Elsősegélynyújtás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Körültekintés, elővigyázatosság

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Felelősségtudat

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Csoportos helyzetgyakorlat 100%

A képzési helyszín jellege:

szaktanterem

Képzési idő:

44 óra elméletigényes gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Tennivalók vészhelyzetben
- Tűzvédelmi előírások.
- Teendők tűz esetén.
- Tűzoltóberendezések használata
- Elsősegélynyújtás
- Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére
- Elsősegélyt igénylő helyzetek:
 - az eszméletlenség
 - heveny rosszullétek
 - fájdalommal járó kórképek
 - belgyógyászati balesetek
 - mérgezések
 - sérülések
 - elsősegély nyújtás különleges helyzetekben
- Újraélesztés
- Rendkívüli helyzetek dokumentálása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.2/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
- Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
- A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
- Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait
- Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Környezetvédelmi ismeretek
- A típus Tűzvédelmi ismeretek
- A típus Munkabiztonsági ismeretek
- A típus Munkavégzés szabályai
- A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 1. szint Íráskészség, fogalmazás írásban
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Felelősségtudat
- Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%
- Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 20%
- Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

szaktanterem

Képzési idő:

70 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Munkavédelem
- Munkavédelem célja, alapfogalmai
- Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései
- Munkavégzés tárgyi és személyi feltételei
- Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények
- Tűzvédelem
- Tűzveszélyes anyagok.
- Tűzveszélyességi osztálybasorolás
- Foglalkozás-egészségügy
- Természetvédelem

A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A természetvédelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek.

A víz

A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízszennyezés. A hőszennyezés. A közműoltó. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása.

A levegő

A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, immisszió. Légszennyező gázok és hatásaik.

Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei.

Technológiai lehetőségek.

A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő. Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem.

A hulladékok

A települési és a termelési hulladék.

A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei. Talajvédelem. Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiái.

Zaj és rezgés. A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai. A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása.

Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	sza	113/1.1/0111-06	74	0	0	74

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentációk

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Géprajzi alapfogalmak

C típus Síkmértani szerkesztések

D típus Ábrázolási módok

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

C típus Diagramok olvasása, értelmezése, készítése

A típus Szabványok használata

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

2. szint Gépészeti alkatrészbajz készítése

3. szint Szabadkézi vázlatkészítés

2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése

3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Absztrakt gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

74 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rajztechnikai alapszabványok

Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás

Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés

Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon

Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma

Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások

Méretálózat felépítése, különleges méretmegadások

Tűrés, illesztés

Felületi minőség

Jelképes ábrázolások

Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolás

Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója

összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése

Alkatrészrajzok elemzési szempontjai:

- fémszerkezetek rajzai

- technológiai rajzok

Rendszerek rajzai

- kapcsolási vázlatok

- villamos rendszerek rajzai

- építészeti rendszerek rajzai

- folyamatábrák és folyamatrendszerek

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/2.0/0111-06	Geometriai mérés	sza	113/2.1/0111-06	0	36	0	54
		sza	113/2.2/0111-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Gépipari alapméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

B típus Mértékegységek

B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete

B típus Hosszméretek mérése és ellenőrzése

B típus Szögek mérése és ellenőrzése

B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

C típus Mérési utasítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

3. szint Egyéb mérőeszközök használata

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Önállóság

Döntésképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

Alkatrész rajz értelmezése 40%

Csoportos versenyjáték 30%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Mérőszoba

Képzési idő:

36 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Külső felületek mérése, ellenőrzése tolómérővel, talpas tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával. Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával.

Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel.

Szögmérések szinuszvonalzóval.

Külső kúpok mérése, ellenőrzése.

Belső kúpok mérése, ellenőrzése.

Mérés mérőhasábokkal.

Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel.

Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése. Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával.

Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése. Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése.

Mérési dokumentumok készítése.

Felvételi vázlat készítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.2/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Gépipari alapméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Mérési utasítás
- B típus Mértékegységek
- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B típus Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B típus Szögek mérése és ellenőrzése
- B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Hallott szöveg megértése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Gépipari mérőeszközök használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Műszaki rajz értelmezése 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Műveletek gyakorlása 20%
- Geometriai mérési gyakorlat 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagalem tartalmának tömör meghatározása:

Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata. Tűrés- illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése.

Mérési alapfogalmak, mérési hibák.

Metrológiai jellemzők. Műszerhibák. Mérés egyszerű és nagy pontosságú mérőeszközökkel.

Hossz- és szögmérő eszközök. Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük.

Külső felületek mérésének eszközei, folyamata.

Belső felületek mérésének eszközei, folyamata. Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata.

Mérőhasábok és azok alkalmazása. Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagy pontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel. Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata.

Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk. Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk. Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei.

Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai.

Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisépes alakítása	sza	113/3.1/0111-06	18	0	0	214
		sza	113/3.2/0111-06	18	0	0	
		sza	113/3.3/0111-06	18	0	0	
		sza	113/3.4/0111-06	0	0	18	
		sza	113/3.5/0111-06	0	0	142	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkabiztonság, minőségvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket.

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépes eljárásokkal (darabolás, fűrés, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Minőségbiztosítási alapismeretek

A típus Érintésvédelmi alapismeretek

A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai

A típus Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Szabadkézi vázlatkészítés

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

5. szint Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisépek használata

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Figyelem-összpontosítás

Tervezési képesség
Hozzárendelt személyes kompetenciák:
Pontosság
Szabálykövetés
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%
Rajz értelmezése 30%
Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:
Szaktanterem
Tanműhely
Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:
18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- a műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata
- az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása
- a különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság
- a helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységre kifejtett hatása
- a gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága
- a megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.2/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagjelölések értelmezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Szabványhasználati ismeretek
- C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C típus Szabványos ipari vasötvözetek
- C típus Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C típus Szabványos színesfém ötvözetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése
- Az ipari vasötvözetek csoportosítása:
- Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira.
- Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint.
- A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint.
- Az alumínium ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint
- A réz ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint
- Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.3/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek kézi és kézi kisgépes alakításának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai

C típus Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai

C típus Ipari anyagok villamos tulajdonságai

C típus Ipari anyagok korróziós tulajdonságai

C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai

C típus Ipari anyagok egyéb jellemzői

D típus Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint Gépészeti alkatrészarajz készítése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Olvasott szöveg megértése

3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 25%

Műszaki rajz értelmezése 25%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%

Szabadkézi rajz készítés tárgyról 25%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

18 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Anyagkiválasztás

Anyagok tulajdonságai (mechanikai, technológiai)

Az anyagkiválasztás műszaki, gazdasági szempontjai

Az anyagok kikeresése táblázatokból és szabványokból

A kohászati félkész termékek méretszabványai és műszaki szállítási előírások folytatása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.4/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Előrajzolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket.

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Gépipari alaplátványokat végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Síkmértani szerkesztések

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

B típus Előrajzolás

B típus Képlékenyalakítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

2. szint Beszédkészség

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Tervezési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Térlátás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műszaki rajz értelmezése 10%

Szabadkézi rajz kiegészítés 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az előrajzolással szembeni követelmények

Az előrajzolás lépései

- a munkadarab ellenőrzése
- a munkadarab felületének megtisztítása, sorjázása,
- a felrajzolandó felület festése, színezése,
- a rajzoló- és mérőeszközök kiválasztása, előkészítése,
- előrajzolás,
- ellenőrzés

Az előrajzolás szerszámai, eszközei

Mérő és ellenőrző eszközök

A felületszínezés lehetőségei

A térbeli előrajzolás eszközei

Az előrajzolás folyamata

Az előrajzolás biztonságtechnikai előírásai

Síkbeli és térbeli előrajzolás

- síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez
- többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.5/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek kézi és kisgépes alakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fűrész, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C típus Élkiképzés
- B típus Hajlítás
- B típus Nyújtás
- B típus Egyengetés
- B típus Kézi és kisgépes forgácsolás
- A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Hallott szöveg megértése
- 2. szint Beszédkészség
- 5. szint Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata
- 1. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műveletek gyakorlása 60%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

- 142 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kézi megmunkálási gyakorlatok

A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése

Alkatrészek illesztése

- illesztés reszeléssel
- hántoló szerszámok, eszközök
- lemezalkatrész készítése
- sík és ívelt felületek hántolása
- a dörzsárazás szerszámai és művelete
- tűrésezett furatok alak- és méretellenőrzése
- illesztés dörzsárazással
- csiszoló és polírozó anyagok, szerszámok és gépek
- illesztés csiszolással
- oldható kötések készítése, szerelése
- komplex illesztési munkák, ellenőrző feladatok

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/1.0/0239-06	Alapismeretek	sza	113/1.1/0239-06	21	0	0	66
		sza	113/1.2/0239-06	9	0	0	
		sza	113/1.3/0239-06	15	0	0	
		sza	113/1.4/0239-06	21	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.1/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Általános alapfogalmak

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
- WPS alapján beazonosítja az anyagokat
- Állapotjelző műszerek jelzéseit értékeli
- Egyszerű vezérlési, szabályozási hibákat állapít meg
- Folyamatos minőségellenőrzést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Anyagok, segédanyagok ismerete
- D típus Az anyagok tulajdonságai
- D típus Fémes anyagok rendszerezése
- D típus Fémtani ismeretek
- D típus Anyagvizsgálatok ismerete
- C típus Géprajzi alapfogalmak
- C típus Síkmértani szerkesztések
- D típus Ábrázolási módok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott szöveg megértése
- 4. szint Diagramok olvasása, értelmezése
- 5. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Állapotjelző mérőeszközök
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Gépészeti rajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Következtetési képesség
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%
Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
Anyagminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

21 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az anyagok tulajdonságai (fizikai, kémia, mechanikai, technológiai). Fémek anyagok rendszerezése sűrűség alapján. Ipari vasötvözetek, könnyűfémek és ötvözetek, színesfémek és ötvözetek
Gyártói Hegesztési Utasítás tartalma- "WPS"
Mennyiségek, jelölések, mértékegységek
Automatizálás, irányítástechnikai alapfogalmak (szabályozás, vezérlés). Szabályozás, vezérlés fajtái
Minőségirányítási, minőségellenőrzési alapfogalmak

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.2/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési alapfogalmak

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
C típus Diagramok olvasása, értelmezése
A típus Gyártási utasítások értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Hegesztési jelképek értelmezése
3. szint Olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Rendszerekben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Anyagminták azonosítása 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hegesztés fogalma, csoportosítása. Hegesztési alapfogalmak. Kötések rendszerezése.

Hegesztési helyzetek. Varrat és kötésfajták, szabványos jelölésük

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.3/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési Biztonsági Szabályzat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat

Ellenőrzi a HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) előírások maradéktalan teljesítését

Betartja a hegesztési és biztonsági szabályzatban foglaltakat

Zárt, szűk térben végzi munkáját

Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Biztonságtechnika

A típus Gázhegesztés biztonságtechnikája

A típus Ívhegesztés biztonságtechnikája

A típus Gázhegesztés környezetkárosító hatása

A típus Ívhegesztés környezetkárosító hatása

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

A környezet tisztántartása

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

15 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

HBSZ ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.4/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szemrevételezi a munkaterületet

Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására

Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek)

Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét

Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket

Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázszivárgás, vízcsöpögés stb.)

Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést

Állapotjelző műszerek jelzéseit értékeli

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szabványok használata

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

B típus Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete

B típus Mérőeszközök ismerete

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

5. szint Szerelő kéziszerszámok

5. szint Befogó, rögzítő eszközök

5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

21 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

HBSZ előírásai a munkavégzés feltételeiről

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/2.0/0239-06	Gázhegesztés	sza	113/2.1/0239-06	15	0	0	171
		sza	113/2.2/0239-06	8	0	0	
		sza	113/2.3/0239-06	0	0	140	
		sza	113/2.4/0239-06	8	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.1/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztőgázok, hegesztőkészülékek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gázhegesztő-berendezések és kezelésének ismerete

A típus Hegesztőgázok ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

5. szint Gázhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

15 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gázhegesztéskor használt gázok típusai, osztályozásuk, tulajdonságaik. A hegesztő- és vágó munkahelyek gázellátása.

A gázok tárolása gázpalackban. A gázpalackok szerkezete, szerelvényei és kezelése.

A hegesztő nyomáscsökkentő feladata, szerkezete, működése és kezelése.

A gázhegesztés biztonsági eszközei.

A gázhegesztő tömlők szerkezete, kezelése.

A gázhegesztőpisztoly szerkezete, működése és kezelése.

A gázhegesztő berendezés üzembe illetve üzemben kívül helyezése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.2/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Gázhegesztés hozaganyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik

C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik

C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik

C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

B típus Gázhegesztés hozaganyagai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Mennyiségérzék

3. szint Olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 80%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gázhegesztéssel hegeszthető alapanyagok áttekintése. A hegesztési hő hatása az acélok tulajdonságaira.

A gázhegesztő pálcák osztályozása, jelölése, méretei, leolvadási jellemzői és a kiválasztásuk szempontjai.

A folyósítószer feladata, típusai, jellemzői és alkalmazása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

A tananyagelem megnevezése:

Gázhegesztés végrehajtása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket
Kiválasztja a megfelelő elektródát vagy égőszárat, illetve huzalt
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez
Beállítja a WPS szerinti paramétereket
Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait
Üzemen kívül helyezi a berendezést HBSZ szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
B típus Hegesztéstechnológiák ismerete
C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez
B típus Előrajzolás
A típus Hegesztőláng ismerete
A típus Hegesztőberendezések használata
C típus Élkiképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Befogó, rögzítő eszközök
5. szint Gázhegesztés berendezései, eszközei
5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Egyedüllét tűrése

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

XY rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

140 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gázláng beállítása, szerkezete, égési folyamatai és jellemzői. A gázfogyasztás meghatározása.

A munkadarabok előkészítése hegesztéshez.

A hegesztőpálca és a pisztoly tartása, valamint vezetése acélok balra és jobbra hegesztésekor különböző helyzetekben (PA, PB, PC, és PF)

Lemezek összekötése I- és V- varrattal, cső-lemez sarokvarrat készítése, csövek hegesztése I- és V-varrattal.

Lángvágás elve, feltétele, alkalmazása, végrehajtása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.4/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Gázhegesztéskor keletkező hibaveszélyek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Megtisztítja a felületet

Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

B típus Hibajavítások végzése

B típus Hajlítás

B típus Nyújtás

B típus Egyengetés

C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gépeszeti mérő-, ellenőrzőeszközök

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önfegyelem

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gázhegesztéskor leggyakrabban előforduló hegesztési hibaveszélyek és hibák (eltérések). A hibák keletkezési okai és elkerülésük lehetőségei, javításuk

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/3.0/0239-06	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	sza	113/3.1/0239-06	8	0	0	177
		sza	113/3.2/0239-06	17	0	0	
		sza	113/3.3/0239-06	0	0	140	
		sza	113/3.4/0239-06	12	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.1/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

A bevontelektródás kézi ívhegesztés anyagai, hozaganyagai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt

WPS alapján beazonosítja az anyagokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szabványok használata

D típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik

D típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik

D típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik

D típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

B típus Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai

D típus Fémtani ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 80%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hegeszthetőség. Bevont ívhegztő elektródák sajátosságai, alkalmazásuk, csoportosítása, jelölésrendszere.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.2/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

A bevontelektródás kézi ívhegesztés áramforrásai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Diagramok olvasása, értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

A típus Ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésének ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott szöveg megértése

4. szint Diagramok olvasása, értelmezése

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 30%

Feladattal vezetett szerkezetelemzés 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

17 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Áramforrások. Szerszámok. A hegesztőgépek kezelése és karbantartása.

Hegesztőív jellemzői. Íverők.

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.3/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

A bevontelektródás kézi ívhegesztés technológiája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket
Betartja a hegesztési és biztonsági szabályzatban foglaltakat
Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez
Beállítja a WPS szerinti paramétereket
Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait
Üzemen kívül helyezi a berendezést HBSZ szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
B típus Hegesztéstechnológiák ismerete
C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez
B típus Előrajzolás
C típus Élkiképzés
A típus Ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésének ismerete
A típus Ívhegesztés biztonságtechnikája

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Befogó, rögzítő eszközök
5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei
5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Egyedüllét tűrése

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

XY rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

140 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az anyagok előkészítése a kézi ívhegesztéshez Az elektróda kiválasztása.

A hegesztőberendezés üzembehelyezése.

Az ív gyújtása, megszakítása. Az elektróda tartása és vezetése.

A munkavégzés szabályai.

Karbantartás, ellenőrzés.

Az ívhegesztés kötése: - tompavarratok, - sarokvarratok, -horonyvarratok, - él - és peremvarratok

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.4/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

A bevontelektródás kézi ívhegesztéskor keletkező hibaveszélyek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Megtisztítja a felületet

Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

B típus Hibajavítások végzése

B típus Hajlítás

B típus Nyújtás

B típus Egyengetés

C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Önfegyelem

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztési kötések eltérései, hibái.

A hibák keletkezési okai és elkerülésük lehetőségei, javításuk.

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/4.0/0239-06	Hegesztés befejező műveletei	sza	113/4.1/0239-06	0	0	11	11

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.1/0239-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztés befejező műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint utólagos hőkezelést végez
 Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről
 Letakarítja a munkaterületet
 Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról
 Kiüríti a szűrőberendezések gyűjtőtartályait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Ipari vasötvözetek hőkezelése
 C típus Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
 C típus Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
 A típus Gázhegesztés környezetkárosító hatása
 A típus Ívhegesztés környezetkárosító hatása
 A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
 5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság
 A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Pontosság
 Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%
 Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 60%
 Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

11 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hőkezelés fogalma célja. Hőkezelő eljárások az eljárás célja szerint.

Hulladék tárolás

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/1.0/0240-06	Termikus vágás, darabolás I.	sza	113/1.1/0240-06	4	0	0	19
		sza	113/1.2/0240-06	2	0	0	
		sza	113/1.3/0240-06	0	0	10	
		sza	113/1.4/0240-06	3	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Termikus vágás, darabolás alapismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti a szabástervet, vagy a lemez ki/leszabásának tervét.

Elvégzi a vágási műveletet

Kiválasztja a vágási paramétereket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Síkmértani szerkesztések

D típus Ábrázolási módok

A típus Lángvágás berendezéseinek, eszközeinek ismerete

A típus Plazmavágás berendezéseinek, eszközeinek ismerete

A típus Egyéb termikus vágóberendezések ismerete

A típus Lángvágás technológiájának ismerete

A típus Plazmavágás technológiájának ismerete

A típus Egyéb vágási technológiák ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

4. szint Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje

5. szint Befogó, rögzítő eszközök

5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

4. szint Daraboláshoz alkalmazott kisgépek

5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

XY rajz értelmezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Termikus vágás elve, feltételei. A termikus vágás anyagai.

Termikus vágási eljárások.

Vágott felület minősítése.

Gyalulás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Lángvágás előkészületi műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra

Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást

Beállítja a vágás paraméterrendszerét

Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket

Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait

Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál

Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét

Beállítja a vágóoxigén-nyomást lángvágás esetén

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Géprajzi alapfogalmak

C típus Síkmértani szerkesztések

D típus Ábrázolási módok

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

C típus Műveleti terv készítése

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

4. szint Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerekben való gondolkodás

A környezet tisztántartása

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Térlátás

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

XY rajz értelmezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Lángvágás elve, feltételei. Fémtiszta felület előállítás. Vágóberendezés üzembehelyezése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Lángvágás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez

Beállítja a vágóoxigén-nyomást lángvágás esetén

Elvégzi a vágási műveletet

Elindítja gépet és elvégzi a vágást

Felügyeli a vágási folyamatot

Alkalmazza a megfelelő vágófúvókát

Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit

Beállítja a vágás paraméterrendszerét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

A típus Lángvágás berendezéseinek, eszközeinek ismerete

A típus Lángvágás technológiájának ismerete

B típus Biztonságtechnika

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

XY rajz értelmezése 10%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

10 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vágópisztoly vezetése. Gépesített lángvágás. Lángvágógépek. Lánggyalulás.
Lángvágás technológiája

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/1.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Lángvágás befejező műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a következő vágási programot
Eltávolítja a kész munkadarabot
Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
Leszedi a maradék anyagot
Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő ládát

Letakarítja a hegesztő-, vagy vágógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése
A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
A típus Lángvágás berendezéseinek, eszközeinek ismerete
A típus Lángvágás technológiájának ismerete
B típus A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Befogó, rögzítő eszközök
5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 70%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 15%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlenirányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

HBSZ ismerete.

Gázpalack Biztonsági Szabályzata

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/2.0/0240-06	Termikus vágás, darabolás II	szk	113/2.1/0240-06	5	0	0	48
		szk	113/2.2/0240-06	0	0	16	
		szk	113/2.3/0240-06	4	0	0	
		szk	113/2.4/0240-06	5	0	0	
		szk	113/2.5/0240-06	0	0	14	
		szk	113/2.6/0240-06	4	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Plazmavágás előkészületi műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
- Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
- Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
- Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
- Inicializál és pályaellenőrzést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Géprajzi alapfogalmak
- C típus Síkmértani szerkesztések
- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C típus Műveleti terv készítése
- B típus Anyagok, segédanyagok ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 4. szint Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5. szint Állapotjelző mérőeszközök

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerekben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Térlátás

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

XY rajz értelmezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Plazmavágás elve, feltételei. Fémtiszta felület előállítás. Vágóberendezés üzembehelyezése.

Vágható fémek.

A gyakorlatban használt plazmavágó technikák vivőgázzal

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Plazmavágás folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez

Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit

Elvégzi a vágási műveletet

Felügyeli a vágási folyamatot

Alkalmazza a megfelelő vágófúvókát

Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit

Beállítja a vágás paraméterrendszerét

Méretre szabja a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

A típus Plazmavágás berendezéseinek, eszközeinek ismerete

A típus Plazmavágás technológiájának ismerete

B típus Biztonságtechnika

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- XY rajz értelmezése 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 16 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Plazmavágás technológiája.
- Vágás eszközei

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Plazmavágás befejező műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Előkészíti a következő vágási programot
- Eltávolítja a kész munkadarabot
- Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
- Leszedi a maradék anyagot
- Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
- Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő ládát

Letakarítja a hegesztő-, vagy vágógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- A típus Plazmavágás berendezéseinek, eszközeinek ismerete
- A típus Plazmavágás technológiájának ismerete
- B típus A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Befogó, rögzítő eszközök
- 5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 70%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 15%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Biztonságtechnikai előírások. HBSZ

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb eljárások előkészületi műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra

Beállítja a vágás paraméterrendszerét

Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket

Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét

Feltölti az abrazívanyag-tárolót (vízsugárvágásnál)

Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét

Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást

Inicializál és pályaellenőrzést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

4. szint Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerekben való gondolkodás

A környezet tisztántartása

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Térletlátás

Önfegyelem

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

XY rajz értelmezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vágás elve, feltételei. Fémtiszta felület előállítás. Vágóberendezés üzembehelyezése.

Vágható fémek

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.5/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb eljárások folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez

Elvégzi a vágási műveletet

Felügyeli a vágási folyamatot

Alkalmazza a megfelelő vágófűvókát

Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit

Beállítja a vágás paraméterrendszerét

Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét

Méretre szabja a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Egyéb vágási technológiák ismerete

B típus Biztonságtechnika

A típus Egyéb vágóberendezések ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- XY rajz értelmezése 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

14 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vágás technológiája, eszközei

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/2.6/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb eljárások befejező műveletei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Előkészíti a következő vágási programot
- Eltávolítja a kész munkadarabot
- Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
- Leszedi a maradék anyagot
- Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
- Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő ládát

Letakarítja a hegesztő-, vágógépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Egyéb vágási technológiák ismerete
- B típus Biztonságtechnika
- A típus Egyéb vágóberendezések ismerete
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- B típus A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Befogó, rögzítő eszközök
- 5. szint Termikus vágás berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 70%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 15%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

HBSZ.

Biztonságtechnikai előírások

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/3.0/0240-06	Gázhegesztés	szk	113/3.1/0240-06	4	0	0	61
		szk	113/3.2/0240-06	4	0	0	
		szk	113/3.3/0240-06	5	0	0	
		szk	113/3.4/0240-06	0	0	40	
		szk	113/3.5/0240-06	4	0	0	
		szk	113/3.6/0240-06	4	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítés hegesztéshez, a hegesztés rajzi jelölése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Élelőkészítést végez

Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot

Ellenőrzi az összeállítás pontosságát

Megköszörüli a fűzővarratok kezdeti és végpontjait

Elhelyezi a hegesztési geometriát biztosító segédelemeket

Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot

WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez

B típus Előrajzolás

C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés

C típus Élkiképzés

B típus Hajlítás

B típus Nyújtás

B típus Egyengetés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott szöveg megértése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Gépészeti rajz készítése

4. szint Diagramok olvasása, értelmezése

4. szint Hegesztési jelképek értelmezése

4. szint Daraboláshoz alkalmazott kisgépek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 60%
XY rajz értelmezése 20%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztési él típusai, kialakítása. Az élképzés és a hegesztési eljárás kapcsolata. Az élék illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusai. Hegesztési helyzetek.
A hegesztés rajzi jelölése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek hegeszthetősége gázhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
Hegeszt a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete
D típus Az anyagok tulajdonságai
D típus Fémes anyagok rendszerezése
D típus Fémtani ismeretek
C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gázhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hegeszthetőség: az acélok hegesztése, az öntöttvas hegesztése, az alumínium és ötvözeinek hegesztése, a réz és ötvözeinek hegesztése, a nikkel hegesztése

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztőgázok, hegesztőberendezések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a palackszelepeket

Felszereli a nyomáscsökkentőket

Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz

Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat

Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát

Szivárgáspróbát végez

Beállítja az üzemi nyomást

Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Hegesztőgázok ismerete

B típus Gázhegesztés hozaganyagai

A típus Hegesztőláng ismerete

B típus Lángforrasztás

B típus Termikus szórás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

5. szint Állapotjelző mérőeszközök

5. szint Gázhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az égést tápláló oxigén, éghető gázok.

Gázhegesztő-berendezése: gázpalackok, gázellátás, nyomáscsökkentők, hegesztőtömlők é
tömlőcsatlakozások, hegesztőpisztolyok, biztonsági szerelvények

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Gázhegesztés végrehajtása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fémtisztára megtisztítja a varrat helyét

Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot

Ellenőrzi az összeállítás pontosságát

Felhegeszti a kifutólemezeket

A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)

Palackcserét végez

Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést

Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gázhegesztő-berendezések és kezelésük ismerete

B típus Hegesztéstechnológiák ismerete

A típus Hegesztőláng ismerete

A típus Hegesztőberendezések használata

B típus Lángforrasztás

B típus Termikus szórás

A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Kéziforgácsoló szerszámok

5. szint Gázhegesztés berendezései, eszközei

4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben

4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- XY rajz értelmezése 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az anyagok előkészítése a gázhegesztéshez. A hegesztőanyag kiválasztása. A hegesztőberendezések használata. A hegesztőláng beállítása.
- A hegesztés folyamat, balra, jobbra hegesztés
- Lángforrasztás
- Termikus szórás

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.5/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési eltérések, hegesztési hibák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot
- A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
- Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- B típus Mérőeszközök ismerete
- A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B típus Hibajavítások végzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Következtetési képesség
- Rendszerekben való gondolkodás
- Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%
- Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Elvárt minőségi szint. Elégtelen átolvadás. Szélkiolvadás. Összeolvadási hiba. Kötéshiba.
- Gázzárványok. Salakzárványok. Repedések

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/3.6/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Gázhegesztés biztonságtechnikája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
- Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gázhegesztő-berendezések és kezelésük ismerete
- A típus Hegesztéstechnológiák ismerete
- B típus Biztonságtechnika
- A típus Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A típus Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A típus Tűzoltó berendezések, eszközök
- A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gázhegesztés veszélyforrásai. A gázhegesztő-berendezések időszaki ellenőrzése. A gázhegesztéssel kapcsolatos munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismeretek

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/4.0/0240-06	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	szk	113/4.1/0240-06	4	0	0	69
		szk	113/4.2/0240-06	4	0	0	
		szk	113/4.3/0240-06	9	0	0	
		szk	113/4.4/0240-06	4	0	0	
		szk	113/4.5/0240-06	0	0	40	
		szk	113/4.6/0240-06	4	0	0	
		szk	113/4.7/0240-06	4	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítés hegesztéshez, a hegesztés rajzi jelölése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Élelőkészítést végez

Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot

Ellenőrzi az összeállítás pontosságát

Lesalakolja a fűzővarratokat

Megköszörüli a fűzővarratok kezdeti és végpontjait

Felhegeszti a kifutólemezeket

Ellenőrzi a hálózatot

Kiválasztja a hegesztőgépet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez

B típus Előrajzolás

C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés

C típus Élkiképzés

B típus Hajlítás

B típus Nyújtás

B típus Egyengetés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott szöveg megértése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Gépészeti rajz készítése

4. szint Diagramok olvasása, értelmezése

4. szint Hegesztési jelképek értelmezése

4. szint Daraboláshoz alkalmazott kisgépek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 60%
XY rajz értelmezése 20%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Felülettisztítás. Darabolás. Összeállítás. Illesztés. Fűzés.
A hegesztési sorrendterv.
Előmelegítés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek hegeszthetősége bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
Hegeszt a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete
D típus Az anyagok tulajdonságai
D típus Fémes anyagok rendszerezése
D típus Fémtani ismeretek
C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztett kötés felépítése.

Acélok hegeszthetősége: ötvözetlen acélok, finomszemcsés acélok, melegszilárd acélok, erősen ötvözött acélok.

Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak javítása ívhegesztéssel, az alumínium és ötvözetei, a réz és ötvözetei, a nikkel és ötvözetei

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Az ívhegesztés berendezései, eszközei, ívhegesztő elektródák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiválasztja a hegesztőgépet

Hegesztett kötetést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést

Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót

Lesalakolja a fűzővarratokat

Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai

A típus Hegesztőberendezések használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az ívhegesztés ömlesztőfolyamata.

Ívhegesztő áramforrások és eszközök.

Ívhegesztő elektródák: bevonatának fő feladatai, kihozatali tényező, bevonattípusok

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Az ívhegesztés hő- és fémtani folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Az anyagok tulajdonságai

D típus Fémes anyagok rendszerezése

D típus Fémtani ismeretek

C típus Ipari vasötvözetek hőkezelése

C típus Színesfémek és ötvözeik hőkezelése

C típus Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 70%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hő hatása a szerkezeti elemre.

A hegesztés fizikai-kémiai folyamatai

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.5/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Varratképzés bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Csatlakoztatja a munka- és testkábelt, illetve a távszabályzót a géphez
- Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
- Rögzíti a testkábelt a munkadarabhoz
- Beállítja a polaritást és a paramétereket
- Leföldeli a berendezést szükség szerint
- Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
- Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót
- Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- B típus Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Hegesztési jelképek értelmezése
- 5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem, összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- XY rajz értelmezése 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 40 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Tompavarratok készítése. Sarokvarratok készítése. Csövek hegesztése. Hegesztés utáni műveletek

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.6/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési eltérések, hegesztési hibák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot

A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)

Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

A típus Szabványok használata

A típus Gyártási utasítások értelmezése

B típus Mérőeszközök ismerete

A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

B típus Hibajavítások végzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök

5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben

4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Rendszerekben való gondolkodás

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztés minőségi követelményei.

Hegesztési eltérések: repedés, gázzárvány, szilárd zárvány, kötéshiba, alakhiba, egyéb eltérések

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/4.7/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Bevontelektródás kézi ívhegesztés biztonságtechnikája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
- Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint
- Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Hegesztőberendezések használata
- A típus Hegesztéstechnológiák ismerete
- B típus Biztonságtechnika
- A típus Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A típus Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A típus Tűzoltó berendezések, eszközök
- A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem.
- Környezetvédelem.
- Zaj elleni védelem, hőhatás elleni védelem

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
113/5.0/0240-06	Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés	szk	113/5.1/0240-06	4	0	0	230
		szk	113/5.2/0240-06	4	0	0	
		szk	113/5.3/0240-06	10	0	0	
		szk	113/5.4/0240-06	4	0	0	
		szk	113/5.5/0240-06	0	0	200	
		szk	113/5.6/0240-06	4	0	0	
		szk	113/5.7/0240-06	4	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítés hegesztéshez, a hegesztés rajzi jelölése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Csatlakoztatja a munka- és testkábelt, illetve a távvezérlőt a géphez

Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz

A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja

Élőkészítést végez

Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot

Ellenőrzi az összeállítás pontosságát

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez

B típus Előrajzolás

C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés

C típus Élkiképzés

B típus Hajlítás

B típus Nyújtás

B típus Egyengetés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott szöveg megértése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Gépészeti rajz készítése

4. szint Diagramok olvasása, értelmezése

4. szint Hegesztési jelképek értelmezése

4. szint Daraboláshoz alkalmazott kisgépek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 60%
XY rajz értelmezése 20%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Felülettisztítás. Darabolás. Összeállítás. Illesztés. Fűzés.
A hegesztési sorrendterv.
Előmelegítés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek hegeszthetősége volfrámelektrodás védőgáz as ívhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Hegesztí a munkadarabot
Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgáz as ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete
D típus Az anyagok tulajdonságai
D típus Fémes anyagok rendszerezése
D típus Fémtani ismeretek
C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztett kötés felépítése.

Acélok hegeszthetősége: ötvözetlen acélok, finomszemcsés acélok, melegsilárd acélok, erősen ötvözött acélok.

Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az alumínium és ötvözetek, a réz és ötvözetek, a nikkel és ötvözetek

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Volfrámelektrodás, védőgázos ívhegesztés elve, az ívhegesztő berendezés felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)

Hegesztí a munkadarabot

Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete

A típus Nem fogyóelektrodás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

B típus Hegesztéstechnológiák ismerete

A típus Nem fogyóelektrodás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az AWI hegesztés elve, a hegesztőberendezés felépítése, hegesztőáramforrás építőelemei és ezek funkciói.

Homloklap, adattábla, hegesztési terhelhetőségi adatok, bekapcsolási idő.

Hegesztőpisztoly, gázmennyiség beállítása és mérése, áramprogramozott hegesztőberendezés.

Az egyenáramú ív jellemzői, szűrőkondenzátor feladata.

Hegesztőberendezés összeállítási és kabantartási munkái

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Volfrámelektrodás, védőgázos ívhegesztés anyagai, hegesztőpálcák, védőgázok használata és alkalmazása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot

WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja

WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti

A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete

C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik

C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik

C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik

C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

A típus Nem fogyóelektrodás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

B típus Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 80%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hegesztőáram megválasztása, beállítása, mérése.

Irányértékek a hegesztőáramerősség kiválasztásához.

Volfrámelektrodák, az elektrodacsúcs formája, az ív gyújtása, kioltása.

Védőgázfelhasználás-védőgázmenyiség, gázfűvóka kiválasztás, védőgázok, munkahely védőgázellátása.

AWI hegesztőpálcák

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.5/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Varratképzés volfrámelektrodás, védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel

A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

A típus Szabványok használata

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

A típus Szabványok használata

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

4. szint Hegesztési jelképek értelmezése

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben

4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Stabil kéztartás

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- XY rajz értelmezése 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

200 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tompavarratok készítése. Sarokvarratok készítése. Csövek hegesztése. Hegesztés utáni műveletek

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.6/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési eltérések, hegesztési hibák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot
- A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
- Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- B típus Mérőeszközök ismerete
- A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B típus Hibajavítások végzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Következtetési képesség
- Rendszerekben való gondolkodás
- Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%
- Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hegesztési varratok hibái (eltérések). Volfrámzárványok okai, oxidzárványok okai, porozításképződés okai, kötéshibák képződésének okai, végkráterképződés okai.

AWI hegesztőberendezés működésének zavarai, okok és következmények.

Az alapanyagok befolyása a hegesztett kötésre, repedésveszély az alapanyagban

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/5.7/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés biztonságtechnikája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket

Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint

Általános minőségű hegesztett kötetést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Hegesztőberendezések használata

A típus Hegesztéstechnológiák ismerete

B típus Biztonságtechnika

A típus Ívhegesztés biztonságtechnikája

A típus Ívhegesztés környezetkárosító hatása

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem. Környezetvédelem

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
113/6.0/0240-06	Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztés (MÍG/MAG)	szk	113/6.1/0240-06	2	0	0	230
		szk	113/6.2/0240-06	2	0	0	
		szk	113/6.3/0240-06	8	0	0	
		szk	113/6.4/0240-06	8	0	0	
		szk	113/6.5/0240-06	4	0	0	
		szk	113/6.6/0240-06	0	0	200	
		szk	113/6.7/0240-06	3	0	0	
		szk	113/6.8/0240-06	3	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítés hegesztéshez, a hegesztés rajzi jelölése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Csatlakoztatja a munka- és testkábelt, illetve a távszabályzót a géphez
- Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
- A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
- Élelőkészítést végez
- Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot
- Ellenőrzi az összeállítás pontosságát
- Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B típus Előrajzolás
- C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C típus Élkiképzés
- B típus Hajlítás
- B típus Nyújtás
- B típus Egyengetés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott szöveg megértése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Gépészeti rajz készítése
- 4. szint Diagramok olvasása, értelmezése
- 4. szint Hegesztési jelképek értelmezése
- 4. szint Daraboláshoz alkalmazott kisgépek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 60%
XY rajz értelmezése 20%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztési él típusai, kialakítása. Az élképzés és a hegesztési eljárás kapcsolata. Az élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusai. Hegesztési helyzetek. A hegesztett kötés helye körzetének tisztítása.
A hegesztés rajzi jelölése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek hegeszthetősége fogyóelektródás ívhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Hegeszt a munkadarabot
Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete
D típus Az anyagok tulajdonságai
D típus Fémes anyagok rendszerezése
D típus Fémtani ismeretek
C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztett kötés felépítése.

Acélok hegeszthetősége: ötvözetlen acélok, finomszemcsés acélok, melegsilárd acélok, erősen ötvözött acélok.

Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az alumínium és ötvözetei, a réz és ötvözetei, a nikkel és ötvözetei

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés elve, az ívhegesztő berendezés felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)

Hegesztí a munkadarabot

Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete

A típus Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

B típus Hegesztéstechnológiák ismerete

A típus Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
- Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

- 8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Hegesztőáramforrás. Huzalelőtoló berendezés. Hegesztőpisztoly

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés paraméterei, ívfajták

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
- Hegeszt a munkadarabot
- Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

- B típus Hegesztéstechnológiák ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem, összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 20%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem

Képzési idő:

- 8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hegesztési paraméterek hatása.
- Rövid ív, szóró ív, hosszú ív, lüktető ív. Anyag, cseppátmenet változatai és ennek szerepe a kötésminőségére

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.5/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés anyagai, hegesztőhuzalok, védőgázok használata és alkalmazása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot
WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja
WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti
A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete
C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
B típus Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
A típus Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Mennyiségérzék
5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Anyagminták azonosítása 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 80%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hegesztőhuzalok, védőgázok. Alapanyagok

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.6/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Varratképzés fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
- Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
- A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
- Huzalt cserél
- Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Hegesztési jelképek értelmezése
- 5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem, összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- XY rajz értelmezése 10%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 200 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Tompavarratok készítése. Sarokvarratok készítése. Csövek hegesztése. Hegesztés utáni műveletek

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.7/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési eltérések, hegesztési hibák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot

A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)

Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

A típus Szabványok használata

A típus Gyártási utasítások értelmezése

B típus Mérőeszközök ismerete

A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

B típus Hibajavítások végzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök

5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben

4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Rendszerekben való gondolkodás

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kötésekben keletkező eltérések csoportosítása és kódjelzése

A tompa- illetve sarokvarratok jellemző külső és belső eltérései.

Az eltérések megengedhető értékeikre vonatkozó előírások

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/6.8/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés (MÍG/MAG) biztonságtechnikája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket

Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint

Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Hegesztőberendezések használata

A típus Hegesztéstechnológiák ismerete

B típus Biztonságtechnika

A típus Ívhegesztés biztonságtechnikája

A típus Ívhegesztés környezetkárosító hatása

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem.

Környezetvédelem

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
113/7.0/0240-06	Egyéb hegesztőeljárás	szk	113/7.1/0240-06	3	0	0	142
		szk	113/7.2/0240-06	5	0	0	
		szk	113/7.3/0240-06	10	0	0	
		szk	113/7.4/0240-06	3	0	0	
		szk	113/7.5/0240-06	3	0	0	
		szk	113/7.6/0240-06	0	0	112	
		szk	113/7.7/0240-06	3	0	0	
		szk	113/7.8/0240-06	3	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítés hegesztéshez, a hegesztés rajzi jelölése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Behelyezi és rögzíti a munkadarabot a hegesztőkészülékben
- WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
- WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
- A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
- Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
- Elkészíti a varrat térképet
- Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
- Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- C típus Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B típus Előrajzolás
- C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C típus Élkiképzés
- B típus Hajlítás
- B típus Nyújtás
- B típus Egyengetés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott szöveg megértése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Gépészeti rajz készítése
- 4. szint Diagramok olvasása, értelmezése
- 4. szint Hegesztési jelképek értelmezése
- 4. szint Alakító kéziszerszámok

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 60%
XY rajz értelmezése 20%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Tanműhely

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztési él típusai, kialakítása. Az élkiképzés és a hegesztési eljárás kapcsolata. Az élek illesztése, fűzése. A hegesztett kötések típusai. Hegesztési helyzetek.
A hegesztés rajzi jelölése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.2/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek hegeszthetősége egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Hegeszti a munkadarabot
Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Anyagok, segédanyagok ismerete
D típus Az anyagok tulajdonságai
D típus Fémes anyagok rendszerezése
D típus Fémtani ismeretek
C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
C típus Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
C típus Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 70%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztett kötés felépítése.

Acélok hegeszthetősége: ötvözetlen acélok, finomszemcsés acélok, melegszilárd acélok, erősen ötvözött acélok.

Egyéb fémek hegeszthetősége: öntöttvasak, az alumínium és ötvözetei, a réz és ötvözetei, a nikkel és ötvözetei

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.3/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb eljárások elvei, berendezéseinek felépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)

Hegeszt a munkadarabot

Felügyeli a hegesztési folyamatot

Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

A típus Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

A típus Plazmaívhégesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

A típus Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

A típus Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

A típus Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

A típus Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 70%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

10 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fedett ívű hegesztés elve, berendezései.
Fogyóelektródás önvédő ívhegesztés elve, berendezései.
Plazmaívhegesztés elve, berendezései.
Ellenállás-hegesztés elve, berendezései.
Sajtolóhegesztés elve, berendezései.
Egyéb hegesztési eljárások

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.4/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb eljárások paraméterei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Hegeszt a munkadarabot
Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
A típus Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
A típus Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
A típus Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
A típus Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
A típus Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
A típus Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 20%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztési paraméterek hatása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.5/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb eljárások anyagai, hozaganyagai és alkalmazása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot
- WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja
- WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti
- Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
- Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- A típus Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A típus Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A típus Plazmaívhégesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A típus Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A típus Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A típus Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A típus Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem, összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 20%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 80%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Fedettívű hegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása
Fogyóelektródás önvédő ívhegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása
Plazmaívhegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása
Ellenállás-hegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása
Sajtolóhegesztés anyagai, hozaganyagai, alkalmazása
Egyéb hegesztőeljárások anyagai, hozaganyagai, alkalmazása

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.6/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Varratképzés egyéb hegesztő eljárással

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
Felügyeli a hegesztési folyamatot
Salaktalanítja a varratot
Eltávolítja a segédelemeket és a kifutólemezeket
Eltávolítja a kész munkadarabot
Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
Kitölti a fedőporszárítási naplót

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
A típus Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
A típus Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
A típus Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
A típus Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
A típus Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
A típus Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
A típus Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
4. szint Hegesztési jelképek értelmezése
5. szint Ívhegesztés berendezései, eszközei
5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

XY rajz értelmezése 10%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 10%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

112 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tompavarratok készítése. Sarokvarratok készítése. Csövek hegesztése. Hegesztés utáni műveletek

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.7/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési eltérések, hegesztési hibák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot

A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)

Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

A típus Szabványok használata

A típus Gyártási utasítások értelmezése

B típus Mérőeszközök ismerete

A típus A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

B típus Hibajavítások végzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök

5. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben

4. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Rendszerekben való gondolkodás

Okok feltárása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Üzemelési hibák szimulálása és megfigyelése 20%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

Technológiai minták elemzése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kötésekben keletkező eltérések csoportosítása és kódjelzése.

A tompa, illetve sarokvarratok jellemző külső és belső eltérései. Varrathiba kimutatási módszerek.

Az eltérések megengedhető értékeikre vonatkozó előírások

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/7.8/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyéb hegesztőeljárás biztonságtechnikája

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket

Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint

Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Kitölti a gépnaplót

Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Hegesztőberendezések használata

A típus Hegesztéstechnológiák ismerete

B típus Biztonságtechnika

A típus Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája

A típus Egyéb hegesztő eljárások környezetkárosító hatása

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

A környezet tisztántartása

Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 80%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%

Elemzés készítése tapasztalatokról 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tanműhely

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A munkahely biztonságos kialakítása. Tűzvédelem. Hegesztési füstképződés. A munkahelyek szellőztetése. Sugárzás elleni védelem. Áramütés elleni védelem.

Környezetvédelem

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/8.0/0240-06	Hegesztési feszültségek, alakváltozások	szk	113/8.1/0240-06	5	0	0	5

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/8.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztési feszültségek, alakváltozások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hegesztett kötést készít bevontelektrodás kézi ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Diagramok olvasása, értelmezése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztés során bevitt hő jellemzése. A fémek viselkedése hő hatására. A hegesztési feszültségek kialakulása. A hegesztési alakváltozások (deformációk) kialakulása.

A feszültségek és alakváltozások csökkentési lehetőségei

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/9.0/0240-06	Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek	szk	113/9.1/0240-06	5	0	0	5

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/9.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztéssel kapcsolatos adminisztrációs tevékenységek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Vezeti az elektródaszárítási naplót
- Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
- Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
- A munka végén kijelentkezik a rendszerből
- Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
- Kitölti a munkalapot
- Anyagjegyzéket vezet
- Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 4. szint Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3. szint Olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem, összpontosítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 50%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Tanműhely

Képzési idő:

5 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Elektroda szárításnapló. Generál kivitelezési, építési napló. Anyagjegyzék. Munkalap.

Különböző engedélyek

Hegesztők minősítésének eljárásához tartozó dokumentumok kezelése. Egyes nagy igénybevételnek kitett varratokat készítő nyilvántartása. Hegesztőanyag fogyási napló vezetése

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
113/10.0/0240-06	Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése	szk	113/10.1/0240-06	10	0	0	10

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

113/10.1/0240-06

A tananyagelem megnevezése:

Hegesztett kötések vizsgálata, minősítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Diagramok olvasása, értelmezése

D típus Az anyagok tulajdonságai

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Olvasott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem, összpontosítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Technológiai próbák végzése 30%

Technológiai minták elemzése 30%

Geometriai mérési gyakorlat 20%

Anyagminták azonosítása 10%

Tárgyminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A hegesztés minőségi követelményei.

Hegesztési eltérések.

Roncsolásmentes, roncsolásos és technológiai vizsgálatok

HEGESZTŐ SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I. ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 521 11 0000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Hegesztő

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	31 521 11 0100 31 01
		Megnevezés:	Bevontelektródás hegesztő
		Azonosítószám:	31 521 11 0100 31 02
		Megnevezés:	Egyéb eljárás szerinti hegesztő
		Azonosítószám:	31 521 11 0100 31 03
		Megnevezés:	Fogyóelektródás hegesztő
		Azonosítószám:	31 521 11 0100 31 04
		Megnevezés:	Gázhegesztő
		Azonosítószám:	31 521 11 0100 31 05
		Megnevezés:	Hegesztő-vágó gép kezelője
		Azonosítószám:	31 521 11 0100 31 06
		Megnevezés:	Volframelektródás hegesztő

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés	Nincs	

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7425

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Hegesztő	2	2000

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Hegesztő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is

Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség:: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető
Ha szervezhető, mikor: 1. tanév végén

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Bevontelektródás hegesztő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1200
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Egyéb eljárás szerinti hegesztő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1200
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama:
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Fogyóelektródás hegesztő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is. Vagy
Iskolai előképzettség:	nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	nem szükségesek
2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 1200
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama: (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Gázhegesztő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is. Vagy
Iskolai előképzettség:	nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 1200

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama: (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Hegesztő-vágó gép kezelője

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 800

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama: (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Volframelektródás hegesztő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 1200

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7425	Hegesztő, lángvágó

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Elvégzi az adminisztrációs feladatokat
 Ellenőrzi a munkaterületet
 Előkészíti a munkadarabot
 Beüzemeli a munkavégzéshez szükséges gépeket
 Elvégzi a hegesztést
 Elvégzi a vágást
 Biztosítja a munkavégzés befejezésének rendjét
 Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 582 10 0000 00 00	Épületlakatos
31 521 25 0000 00 00	Szerkezetlakatos

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
 Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
 Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
 Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
 A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
 Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
 Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
 Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése

- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat
- Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
 Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket
 Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
 Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít
 Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket
 Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján
 Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
 Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
 Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt
 Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget
 Gépipari alapméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)
 Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Kézi és kisépes forgácsolás
- B Minőségbiztosítási alapismeretek
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

- A Gépjárműjavítás munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészrajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése
- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképesség
- Felelősségtudat
- Térlátás
- Szabálykövetés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Következtetési képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség
- Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0239-06 Hegesztő alapeladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásokat
Szemrevételezi a munkaterületet
Intézkedik a munkavégzést gátló tárgyak eltávolítására
Ellenőrzi a gépcsatlakozások épségét (elektromos, gáz-, nagynyomású vezetékek)
Ellenőrzi a munkaterületre előírt munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi eszközök meglétét
Ellenőrzi a HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) előírások maradéktalan teljesítését
Elvégzi a kezelési és karbantartási előírásban meghatározott műveleteket
Betartja a hegesztési és biztonsági szabályzatban foglaltakat
Kiválasztja a megfelelő elektródát, égőszárat, illetve huzalt
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerint előmelegítést végez
WPS alapján beazonosítja az anyagokat
Ellenőrzi a gépek általános állapotát (gázszivárgás, vízcsöpögés stb.)
Bekapcsolja az elszívó- és szűrőberendezést
Állapotjelző műszerek jelzéseit értékeli
Egyszerű vezérlési, szabályozási hibákat állapít meg
Beállítja a WPS szerinti paramétereket
Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait
Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
Megtisztítja a felületet
Elvégzi a hibajavításokat szükség szerint
Folyamatos minőségellenőrzést végez
Üzemen kívül helyezi a berendezést HBSZ szerint
Zárt, szűk térben végzi munkáját
Gondoskodik a meleg, kész munkadarab biztonságos elhelyezéséről
Letakarítja a munkaterületet
Gondoskodik a veszélyes hulladékok szakszerű tárolásáról
Kiüríti a szűrőberendezések gyűjtőtartályait

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Anyagok, segédanyagok
- D Az anyagok tulajdonságai

- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémteni alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- A Hegesztőgázok
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszközök
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelése
- A Ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelése
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng használata
- A Hegesztőberendezések használata
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok

- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Pontosság
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Térlátás
 Önfegyelem
 Egyedüllét tűrése

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Következtetési képesség
 Rendszerekben való gondolkodás
 A környezet tisztántartása
 Okok feltárása
 Kontroll (ellenőrzőképesség)
 Áttekintő képesség
 Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0240-06 Hegesztő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Méretre szabja a munkadarabot
 Fém tisztára megtisztítja a varrat helyét
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Élelőkészítést végez
 Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot
 Ellenőrzi az összeállítás pontosságát

Leszalakolja a fűzővarratokat
 Megköszörüli a fűzővarratok kezdeti és végpontjait
 Behelyezi és rögzíti a munkadarabot a hegesztőkészülékben
 Elhelyezi a hegesztési geometriát biztosító segédelemeket
 Felhegeszti a kifutólemezeket
 Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot
 WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja
 WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti
 Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
 Felügyeli a hegesztési folyamatot
 Salaktalanítja a varratot
 Eltávolítja a segédelemeket és a kifutólemezeket
 Eltávolítja a kész munkadarabot
 Hegeszt a munkadarabot
 WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
 A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
 Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
 Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén
 Ellenőrzi a hálózatot
 Kiválasztja a hegesztőgépet
 Csatlakoztatja a munka- és testkábel, illetve a távszabályzót a géphez
 Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
 Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint
 Rögzíti a testkábel a munkadarabhoz
 Beállítja a polaritást és a paramétereket
 Leföldeli a berendezést szükség szerint
 Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
 Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót
 Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
 A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
 Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást
 Ellenőrzi a palackszelepeket
 Felszereli a nyomáscsökkentőket
 Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
 Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
 Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
 Szivárgáspróbát végez
 Beállítja az üzemi nyomást
 Palackcserét végez
 Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
 Beállítja a vágás paraméterrendszerét
 Felveszi és rendeltetésszerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
 Elkészíti a lemeztervet
 Elindítja gépet és elvégzi a vágást
 Felügyeli a vágási folyamatot
 Előkészíti a következő vágási programot
 Eltávolítja a kész munkadarabokat
 Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
 Leszedi a maradék anyagot

Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
 Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő ládát
 Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
 Alkalmazza a megfelelő vágófűvőkát
 Beállítja a vágóoxigén-nyomást lángvágás esetén
 Elvégzi a vágási műveletet
 Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
 Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit
 Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
 A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
 A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Huzalt cserél
 Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Kitölti a fedőporszárítási naplót
 Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
 Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét
 Feltölti az abrazív anyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
 Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
 Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást
 Inicializál és pályaellenőrzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő-, vágógépet
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varrat térképet
 Vezeti az elektrodaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből
 Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
 Kitölti a munkalapot
 Anyagjegyzéket vezet
 Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- A Hegesztőgázok használata
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszközök használata
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás

- B Egyengetés
- A Hegesztőláng
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ív hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztő eljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék

- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 4 Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Pontosság
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Térlátás
 Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Következtetési képesség
 Rendszerben való gondolkodás
 A környezet tisztántartása
 Okok feltárása
 Kontroll (ellenőrzőképesség)
 Áttekintő képesség
 Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0241-06 Hegesztést előkészítő és befejező feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Méretre szabja a munkadarabot
 Fém tisztára megtisztítja a varrat helyét
 Zsírtalanítja az anyagot
 Élelkészítést végez
 Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot
 Ellenőrzi az összeállítás pontosságát
 Leszalakolja a fűzővarratokat
 Megköszörüli a fűzővarratok kezdeti és végpontjait
 Behelyezi és rögzíti a munkadarabot a hegesztőkészülékben
 Elhelyezi a hegesztési geometriát biztosító segédelemeket
 Felhegeszti a kifutólemezeket
 Ellenőrzi a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján az elkészített varratgeometriát és felület tisztaságát
 WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja
 WPS alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti
 Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
 Felügyeli a hegesztési folyamatot
 Salaktalanítja a varratot
 Eltávolítja a segédelemeket és a kifutólemezeket
 Eltávolítja a kész munkadarabot
 Utómunkálatok (eltávolítja a fröcskölődéseket, egyengeti a darabot)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtechnológiai ismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok használata

- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgáz as ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgáz as ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszközök használata
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgáz as ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgáz as ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Lángvágás technológiája
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgáz as ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgáz as ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése

- A Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környeztkárosító hatása
- A Ívhegesztés környeztkárosító hatása
- A Egyéb hegesztőeljárások környeztkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 4 Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0243-06 Bevontelektródás kézi ívhegesztő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót
Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Hegeszt a munkadarabot
Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések
- B Mérőeszközök használata
- A Bevontelektródás kézi ívhegesztési eljárás eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- A Hegesztőberendezések használata

- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei kiválasztása, beállítása
- 5 Hegesztőpálca kiválasztása
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása

Okok feltárása
Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0244-06 Gázhegesztő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
Gázhegesztéshez biztosítja a paramétereket, égőgáz- és az oxigénellátást
Ellenőrzi a palackszelepeket
Felszereli a nyomáscsökkentőket
Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
Szivárgáspróbát végez
Beállítja az üzemi nyomást
Palackcserét végez
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Hegeszt a munkadarabot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- D Az anyagok tulajdonságai
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok ismerete
- A Hegesztőpálcák
- D Anyagvizsgálatok
- B Mérőeszközök
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük

- A Hegesztőláng használata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Hegesztőpálca kiválasztása
- 5 Kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Balrahegesztés
- 5 Jobbrahegesztés

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0245-06 Volframelektrodás semleges védőgázos ívhegesztő (TIG) feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
- A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
- Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
- Ellenőrzi a hálózatot
- Kiválasztja a hegesztőgépet
- Csatlakoztatja a munka- és testkábel, illetve a távszabályzót a géphez
- Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
- Ellenőrzi a csatlakozást a HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) szerint
- Rögzíti a testkábel a munkadarabhoz
- Beállítja a polaritást és a paramétereket
- Leföldeli a berendezést szükség szerint
- WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
- A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
- Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- B Mérőeszközök használata
- B Volframelektrodás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok

- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Hegesztőberendezések használata
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hibajavítások végzése
- B Biztonságtechnika
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- A Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Védőgázos ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság
Kézügyesség
Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Térlátás
Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0246-06 Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztő (MIG/MAG) feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgázas ívhegesztéssel
A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
Ellenőrzi a hálózatot
Kiválasztja a hegesztőgépet
Csatlakoztatja a munka- és testkábel, illetve a távszabályzót a géphez
Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) szerint
Rögzíti a testkábel a munkadarabhoz
Beállítja a polaritást és a paramétereket
Leföldeli a berendezést szükség szerint
Huzalt cserél
WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Nemvas-fémek hegesztése, hőkezelése
- B Mérőeszközök használata
- B Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztés hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések
- B Mérőeszköz használata
- A Fogyóelektródás, védőgázas ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása

Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0247-06 Egyéb hegesztőeljárások feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
Kitölti a fedőporszárítási naplót
Feltölti a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) előírásai alapján a fedőport
Pont- és vonalhegesztést végez
Dörzshegesztést végez
Lángforrasztást végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- B Mérőeszköz-ismeret
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések
- B Mérőeszköz-használat
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng használata

- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztőgép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Egyéb hegesztési eljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása

4 Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0248-06 Vágási műveletek

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
- Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, hevítő/éghető gáz- és oxigénellátást
- Ellenőrzi a palackszelepeket
- Felszereli a nyomáscsökkentőket
- Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
- Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
- Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
- Szivárgáspróbát végez
- Beállítja az üzemi nyomást
- Palackcserét végez
- Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
- Beállítja a vágás paraméterrendszerét
- Felveszi és rendeltetésszerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
- Elkészíti a lemeztervet
- Elindítja gépet és elvégzi a vágást
- Felügyeli a vágási folyamatot
- Előkészíti a következő vágási programot
- Eltávolítja a kész munkadarabokat
- Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
- Leszedi a maradék anyagot
- Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait

Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő ládát
 Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
 Alkalmazza a megfelelő vágófűvőkát
 Beállítja a vágóoxigén nyomást a lángvágás esetén
 Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
 Elvégzi a vágási műveletet
 Szükség esetén cseréli a vágófej kopó alkatrészeit

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- D Az anyagok tulajdonságai
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok használata
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszköz-használat
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Hegesztőláng használata
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Lángvágás biztonságtechnikája
- A Lángvágás környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése

- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 4 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 5 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 5 Kéziforgácsoló szerszámok
- 4 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 4 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Vágási biztonsági ismeretek alkalmazása

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Pontosság
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Térlátás
 Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Következtetési képesség
 Rendszerben való gondolkodás
 A környezet tisztántartása
 Okok feltárása
 Kontroll (ellenőrző képesség)
 Áttekintő képesség
 Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét

Feltölti az abrazív anyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
 Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
 Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást
 Inicializál és pályaellenőrzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma-, vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő és a vágógépet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- C Anyagok, segédanyagok
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázás ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Mérőeszköz-használat
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Bevontelektródás kézi ívhegesztési eljárás eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázás ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázás ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelése
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelése
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelése
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztőgép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Egyéb hegesztési eljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 4 Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság
Térlátás
Önfegyelem
Kézügyesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0250-06 Hegesztő Kiegészítő I. a bevontelektródás kézi ívhegesztők számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, a hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást
Ellenőrzi a palackszelepeket
Felszereli a nyomáscsökkentőket
Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
Szivárgáspróbát végez
Beállítja az üzemi nyomást
Palackcserét végez
Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
Beállítja a vágás paraméterrendszerét
Felveszi és rendeltetésszerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
Elkészíti a lemeztervet
Elindítja gépet és elvégzi a vágást
Felügyeli a vágási folyamatot
Előkészíti a következő vágási programot
Eltávolítja a kész munkadarabokat
Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
Leszedi a maradék anyagot
Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő
ládát

Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
 Alkalmazza a megfelelő vágófűvókát
 Beállítja a vágóoxigén nyomást a lángvágás esetén
 Elvégzi a vágási műveletet
 Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
 Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit
 Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
 A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
 A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Huzalt cserél
 Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Kitölti a fedőporszárítási naplót
 Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
 Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét
 Feltölti az abrazív anyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
 Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
 Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást
 Inicializál és pályaellenőrzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő-, vágógépet
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varratérképet
 Vezeti az elektrodaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből
 Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
 Kitölti a munkalapot
 Anyagjegyzéket vezet
 Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

C Géprajzi alapfogalmak

- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- D Az anyagok tulajdonságai
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok ismerete
- A Volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektrodás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektrodás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektrodás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- B Mérőeszközök használata
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Hegesztőláng használata

- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Lángvágás biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Vágás berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Vágási biztonsági ismeretek alkalmazása

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0251-06 Hegesztő kiegészítő IV. a gázhegesztők számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
Hegesztett kötést készít bevontelektrodás kézi ívhegesztéssel
Szárítja az elektrodát, vezeti a szárítási naplót
Ellenőrzi a hálózatot
Kiválasztja a hegesztőgépet
Csatlakoztatja a munka- és testkábel, illetve a távvezérlőt a géphez
Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) (Hegesztési Biztonsági Szabályzat) szerint
Rögzíti a testkábel a munkadarabhoz
Beállítja a polaritást és a paramétereket
Leföldeli a berendezést szükség szerint
Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
Huzalt cserél
Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén
Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
Kitölti a fedőporszárítási naplót
Feltölti a WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) előírásai alapján a fedőport
Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét
Feltölti az abrazív anyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
Víz-sugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
Víz-sugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást

Inicializál és pályaellenőrzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő-, vágógépet
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varrat térképet
 Vezeti az elektródaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből
 Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
 Kitölti a munkalapot
 Anyagjegyzéket vezet
 Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- Anyagok, segédanyagok
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázás ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázás ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Mérőeszköz használat
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Bevontelektródás kézi ívhegesztési eljárás eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázás ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázás ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete

- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- A Egyéb vágási technológiák ismerete
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztőgép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 5 Egyéb hegesztési eljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 5 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 4 Varratképzés az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Pontosság
Megbízhatóság
Önállóság
Térlátás
Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrzőképesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0252-06 Hegesztő kiegészítő VI. a volframelektródás hegesztők számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
Ellenőrzi a palackszelepeket
Felszereli a nyomáscsökkentőket
Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
Szivárgáspróbát végez
Beállítja az üzemi nyomást
Palackcserét végez
A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
Beállítja a vágás paraméterrendszerét
Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, a hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást
Felveszi és rendeltetésszerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
Elkészíti a lemeztervet
Elindítja gépet és elvégzi a vágást
Felügyeli a vágási folyamatot
Előkészíti a következő vágási programot
Eltávolítja a kész munkadarabokat

Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
 Leszedi a maradék anyagot
 Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
 Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő
 ládát
 Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
 Alkalmazza a megfelelő vágófűvókát
 Beállítja a vágóoxigén nyomást a lángvágás esetén
 Elvégzi a vágási műveletet
 Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
 Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit
 Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
 A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat)
 csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Huzalt cserél
 Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
 Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót
 Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
 WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
 A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
 Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
 Hegesztí a munkadarabot
 Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén
 Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektródás védőgáz
 ívhegesztéssel
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Kitölti a fedőporszárítási naplót
 Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
 Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztő eljárással
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét
 Feltölti az abrazívanyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
 Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
 Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást
 Inicializál és pályaellenőrzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma- vagy lézerívet; szükség esetén
 beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő-, vágógépet
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varratérképet
 Vezeti az elektródaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből

Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
Kitölti a munkalapot
Anyagjegyzéket vezet
Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- C Anyagok, segédanyagok
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok használata
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések
- B Mérőeszköz-ismeret
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük

- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng használata
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 4 Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térlátás
- Önfegyelem

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Következtetési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- A környezet tisztántartása
- Okok feltárása
- Kontroll (ellenőrzőképesség)

Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:
0360-06 Hegesztő kiegészítő III. a fogyóelektródás hegesztők számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
Ellenőrzi a palackszelepeket
Felszereli a nyomáscsökkentőket
Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
Szivárgáspróbát végez
Beállítja az üzemi nyomást
Palackcserét végez
Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
Alkalmazza a megfelelő vágófűvőkát
Beállítja a vágóoxigén nyomást a lángvágás esetén
A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
Szükségszerűen cseréli a vágófej kopóalkatrészeit
Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, a hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást
Beállítja a vágás paraméterrendszerét
Felveszi és rendeltetészerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
Elvégzi a vágási műveletet
Elkészíti a lemeztervet
Elindítja gépet és elvégzi a vágást
Felügyeli a vágási folyamatot
Előkészíti a következő vágási programot
Eltávolítja a kész munkadarabokat
Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
Leszedi a maradék anyagot
Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait
Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő
ládát
Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat)
csatlakoztatja és beállítja
Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektródás védőgázos
ívhegesztéssel
Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
Kitölti a fedőporszárítási naplót
Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét

Feltölti az abrazivanyag-tárolót (vízsugárvágásnál)
 Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét
 Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást
 Inicializál és pályaelőirőzést végez
 Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket
 Termikus vágásnál ellenőrizi a láng-, plazma-, vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez
 Kiválasztja a vágási paramétereket
 Letakarítja a hegesztő-, vágógépet
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrizi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varratébróképet
 Vezeti az elektródaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből
 Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
 Kitölti a munkalapot
 Anyagjegyzéket vezet
 Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok használata
- B Gázhegesztés hozaganyagai

- B Bevontelektrodás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektrodás védőgáz ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések ismerete
- B Mérőeszköz használat
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektrodás, védőgáz ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhégesztés eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük ismerete
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng használata
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektrodás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektrodás, védőgáz ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhégesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata

- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftvertje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 4 Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Vágás
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Kézügyesség
- Stabil kéztartás

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Térlátás
Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0362-06 Hegesztő kiegészítő II. modul az egyéb eljárás szerinti hegesztők számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Üzembe helyezi a gázhegesztő-berendezést
Ellenőrzi a palackszelepeket
Felszereli a nyomáscsökkentőket
Rögzíti a hegesztőtömlőket a nyomáscsökkentőkhöz
Felszereli a visszacsapó szelepeket, a markolatot és az égőszárat
Ellenőrzi a csatlakozásokat és a tömítések állapotát
Szivárgáspróbát végez
Beállítja az üzemi nyomást
Palackcserét végez
Felszereli a vágópisztolyt a markolatra lángvágásnál
Alkalmazza a megfelelő vágófüvőkát
Beállítja a vágóoxigén nyomást a lángvágás esetén
A munkadarabot felhelyezi a vágóasztalra
Beméri vagy beállítja a lemez helyzetét
Szükség esetén cseréli a vágófej kopó alkatrészeit
Lángvágáshoz biztosítja a paramétereket, hevítő/éghető gáz- és az oxigénellátást
Beállítja a vágás paraméterrendszerét
Felveszi és rendeltetésszerűen használja a vágáshoz szükséges védőeszközöket
Elvégzi a vágási műveletet
Elkészíti a lemeztervet
Elindítja gépet és elvégzi a vágást
Felügyeli a vágási folyamatot
Előkészíti a következő vágási programot
Eltávolítja a kész munkadarabokat
Szemrevételezéssel ellenőrzi a munkadarabot
Leszedi a maradék anyagot
Elhárítja a munkavégzés esetleges akadályait

Cseréli a vágóasztalon a munkadarabot támasztó tartó(ka)t és üríti a hulladékgyűjtő ládát

Hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

A WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztéssel

Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket

Huzalt cserél

Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázas ívhegesztéssel

Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit

Betölti és beállítja a kezelőszoftvert

Lézervágáshoz beállítja a lézer és segédgázok adatrendszerét

Feltölti az abrazív anyag-tárolót (vízsugárvágásnál)

Vízsugárvágáshoz beállítja az abrazív anyag mennyiségét

Vízsugárvágásnál biztosítja a vágási paramétereket és a vízellátást

Inicializál és pályaellenőrzést végez

Összehangolja a hegesztő/vágó segédgépeket

Termikus vágásnál ellenőrzi a láng-, plazma-, vagy lézerívet; szükség esetén beállításokat végez

Kiválasztja a vágási paramétereket

Letakarítja a hegesztő-, vágógépet

Kitölti a gépnaplót

Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét

Elkészíti a varratérképet

Vezeti az elektrodaszárítási naplót

Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe

Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását

A munka végén kijelentkezik a rendszerből

Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót

Kitölti a munkalapot

Anyagjegyzéket vezet

Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése
- B Anyagok, segédanyagok ismerete

- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémteni alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- A Hegesztőgázok használata
- B Gázhegesztés hozaganyagai
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések
- B Mérőeszköz-használat
- A Lángvágás berendezései, eszközei
- A Plazmavágás berendezései, eszközei
- A Egyéb vágóberendezések
- A Gázhegesztő-berendezések és kezelésük
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőláng használata
- A Lángvágás technológiája
- A Plazmavágás technológiája
- A Egyéb vágási technológiák
- B A vágott felület hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Gázhegesztés biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 4 Hegesztő-vágógép kezelőszoftverje
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Gázhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Vágás
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Pontosság
- Megbízhatóság
- Önállóság

Kézügyesség
Stabil kéztartás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Térlátás
Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Következtetési képesség
Rendszerben való gondolkodás
A környezet tisztántartása
Okok feltárása
Kontroll (ellenőrző képesség)
Áttekintő képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0363-06 Hegesztő kiegészítő V. a hegesztő - vágógép kezelői számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
Méretre szabja a munkadarabot
Fémtisztára megtisztítja a varrat helyét
Zsírtalanítja az anyagot
Élelőkészítést végez
Felveszi és rendeltetésszerűen használja a hegesztéshez szükséges védőeszközöket
WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) alapján a segédanyagokat beazonosítja és összekészíti
Üzembe helyezi az ívhegesztő-berendezést
Szárítja az elektródát, vezeti a szárítási naplót
Ellenőrzi a hálózatot
Kiválasztja a hegesztőgépet
Csatlakoztatja a munka- és testkábel, illetve a távvezérlőt a géphez
Csatlakoztatja a gépet a hálózathoz
Ellenőrzi a csatlakozást HBSZ szerint
Rögzíti a testkábel a munkadarabhoz
Beállítja a polaritást és a paramétereket
Leföldeli a berendezést szükség szerint
WPS szerinti próbahegesztést végez feladatváltásnál
A próbahegesztést ellenőrzi (töréspróba vagy csiszolat)
Végrehajtja a hegesztési feladatot (WPS szerint)
Összeállítja fűzővarrattal a munkadarabot
Ellenőrzi az összeállítás pontosságát
Leszalakolja a fűzővarratokat
Megköszörüli a fűzővarratok kezdeti és végpontjait

Behelyezi és rögzíti a munkadarabot a hegesztőkészülékben
 Elhelyezi a hegesztési geometriát biztosító segédelemeket
 Felhegeszti a kifutólemezeket
 Felügyeli a hegesztési folyamatot
 Hegeszt a munkadarabot
 Ellenőrzi a WPS alapján az elkészített varratgeometriát és felülettisztaságot
 WPS-ben meghatározott gyökvédelmet biztosítja
 Salaktalanítja a varratot
 Eltávolítja a segédelemeket és a kifutólemezeket
 Eltávolítja a kész munkadarabot
 Eltávolítja a salakot és a fröcskölődéseket ívhegesztés esetén
 Általános minőségű hegesztett kötést készít volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
 A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Általános minőségű hegesztett kötést készít fogyóelektrodás védőgázos ívhegesztéssel
 A WPS szerinti védőgázt (védőgázokat) csatlakoztatja és beállítja
 Biztosítja a hegesztéshez szükséges eszközöket
 Huzalt cserél
 Általános minőségű hegesztett kötést készít egyéb hegesztőeljárással
 Beállítja a plazma- és segédgázok előírt munkaparamétereit
 Betölti és beállítja a kezelőszoftvert
 Kitölti a fedőporszárítási naplót
 Feltölti a WPS előírásai alapján a fedőport
 Kitölti a gépnaplót
 Ellenőrzi a beszállási engedély meglétét
 Elkészíti a varratterképet
 Vezeti az elektrodaszárítási naplót
 Munkakezdésnél bejelentkezik a rendszerbe
 Munkavégzés közben dokumentálja a folyamatok végrehajtását
 A munka végén kijelentkezik a rendszerből
 Vezeti a generál kivitelezési, építési naplót
 Kitölti a munkalapot
 Anyagjegyzéket vezet
 Kitölti a tűzvédelmi engedélyt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási utasítás használata
- C Műveleti terv készítése

- B Anyagok, segédanyagok ismerete
- D Az anyagok tulajdonságai
- D Fémes anyagok rendszerezése
- D Fémtani alapismeretek
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Ipari vasötvözetek
- C Könnyűfémötvözetek
- C Színesfémötvözetek
- B Bevontelektródás kézi ívhegesztés hozaganyagai
- B Volframelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés hozaganyagai
- B Egyéb hegesztési technológiák hozaganyagai
- D Anyagvizsgálatok
- B Eszközök, szerszámok, gépek, berendezések
- B Mérőeszköz-használat
- A Fedett ívű hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Plazmaívhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb ívhegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- A Ellenállás-hegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Sajtolóhegesztés eszközei, berendezései és kezelésük
- A Egyéb hegesztési eljárások eszközei, berendezései és kezelésük
- B Hegesztéstechnológiák
- C Az anyagok előkészítése hegesztéshez
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- A Hegesztőberendezések használata
- A Fogyóelektródás, önvédő ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fedett ívű hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Nem fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Plazmaívhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása

- A Egyéb ívhegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Ellenállás-hegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Sajtolóhegesztés anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- A Egyéb hegesztési eljárások anyagainak előkészítése hegesztéshez, a berendezések használata, a hegesztés végrehajtása
- B Lángforrasztás
- B Termikus szórás
- A A kötések hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata
- B Hibajavítások végzése
- A Biztonságtechnika
- A Ívhegesztés biztonságtechnikája
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Egyéb hegesztő eljárások környezetkárosító hatása
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Gépészeti rajz készítése
- 4 Diagramok olvasása, értelmezése
- 4 Hegesztési jelképek értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Tájékozódás
- 4 Térérzékelés
- 5 Gépészeti mérő-, ellenőrzőeszközök
- 5 Állapotjelző mérőeszközök
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Befogó, rögzítő eszközök
- 4 Daraboláshoz alkalmazott kisgépek
- 4 Kéziforgácsoló szerszámok
- 5 Munkavédelmi, tűzvédelmi, környezetvédelmi eszközök jellemzői
- 4 Alakító kéziszerszámok
- 5 Termikus vágás berendezései, eszközei
- 5 Ívhegesztés berendezései, eszközei
- 4 Egyéb hegesztőeljárások berendezései, eszközei
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 4 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Pontosság
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Kézügyesség
 Stabil kéztartás
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Térlátás
 Önfegyelem

Társas kompetenciák:

Határozottság
 Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Következtetési képesség
 Rendszerben való gondolkodás
 A környezet tisztántartása
 Okok feltárása
 Kontroll (ellenőrző képesség)
 Áttekintő képesség
 Körültekintés, elővigyázatosság

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0240-06	Hegesztő feladatok

A 31 521 11 0100 31 01 azonosító számú, Bevont elektródás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok
0243-06	Bevont elektródás kézi ívhegesztő feladatok

A 31 521 11 0100 31 02 azonosító számú, Egyéb eljárás szerinti hegesztő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok

A 31 521 11 0100 31 02 azonosító számú, Egyéb eljárás szerinti hegesztő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0247-06	Egyéb hegesztőeljárások feladatai

A 31 521 11 0100 31 03 azonosító számú, Fogyóelektródás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok
0246-06	Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztő (MIG/MAG) feladatok

A 31 521 11 0100 31 04 azonosító számú, Gázhegesztő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok
0244-06	Gázhegesztő feladatok
0248-06	Vágási műveletek

A 31 521 11 0100 31 05 azonosító számú, Hegesztő-vágó gép kezelője megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok
0249-06	Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

A 31 521 11 0100 31 06 azonosító számú, Volframelektródás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0239-06	Hegesztő alapeladatok
0241-06	Hegesztést előkészítő és befejező feladatok
0245-06	Volframelektródás semleges védőgázas ívhegesztő (TIG) feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei

Modulzáró vizsga eredményes letétele
Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

2. A szakmai vizsga részei

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett lemezalkatrész készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0239-06 Hegesztő alapeladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Lemezalkatrész gyártás (lángvágás, vízszintes helyzetű varratképzés)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0240-06 Hegesztő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett hegesztési gyakorlatok (E, G, TIG, MIG/MAG)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 480 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0241-06 Hegesztést előkészítő és befejező feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Hegesztési gyakorlat előkészítő és befejező munkái

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0243-06 Bevontelektródás kézi ívhegesztő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett hegesztési gyakorlat az MSZ EN ISO 6947 szerint különböző pozíciókban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Bevont elektródás kézi ívhegesztő szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0244-06 Gázhegesztő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett hegesztési gyakorlatok (jobbrahegesztés, balrahegesztés)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gázhegesztő szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0245-06 Volfrámelektródás semleges védőgázás ívhegesztő (TIG) feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett hegesztési gyakorlat acél és nemvas-fém esetében (az MSZ EN ISO 6947 szerinti különböző pozíciókban)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Volfrámelektródás semleges védőgázás ívhegesztés szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0246-06 Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő (MIG/MAG) feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett kötőhegesztési gyakorlat (az MSZ EN ISO 6947 szerinti különböző pozíciókban), felrakóhegesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő (MIG/MAG) szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	75%
2. feladat	25%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0247-06 Egyéb hegesztőeljárások feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szakirányú összetett hegesztési gyakorlat az MSZ EN ISO 6947 szerinti különböző pozíciókban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Egyéb hegesztési eljárások szakmai ismeret

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0248-06 Vágási műveletek

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási gyakorlatok hegesztő-vágógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vágási technológiai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0249-06 Hegesztő-vágó gép kezelőjének feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási, hegesztési gyakorlatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 20%

3. feladat 10%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0250-06 Hegesztő kiegészítő I. a bevontelektródás hegesztők számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási, hegesztési gyakorlatok

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

14. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0251-06 Hegesztő kiegészítő IV. a gázhegesztők számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási, hegesztési gyakorlatok (az MSZ EN ISO 6947 szerinti különböző pozíciókban)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

15. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0252-06 Hegesztő kiegészítő VI. a volframelektródás hegesztők számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási, hegesztési gyakorlatok.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

16. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0360-06 Hegesztő kiegészítő III. a fogyóelektródás hegesztők számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási, hegesztési gyakorlatok (az MSZ EN ISO 6947 szerinti különböző pozíciókban)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek.

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

17. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0362-06 Hegesztő kiegészítő II. az egyéb eljárás szerinti hegesztők számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett vágási, hegesztési gyakorlatok (az MSZ EN ISO 6947 szerinti különböző pozíciókban)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

18. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0363-06 Hegesztő kiegészítő V. a hegesztő - vágógép kezelői számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett hegesztési gyakorlatok (E, G, TIG, MIG/MAG)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 300 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Hegesztési szakmai ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	60%
2. feladat	20%
3. feladat	20%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	25
4. vizsgarész:	40

A 31 521 11 0100 31 01 azonosító számú, Bevontelektródás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	20
5. vizsgarész:	15
6. vizsgarész:	30

A 31 521 11 0100 31 02 azonosító számú, Egyéb eljárás szerinti hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	20
3. vizsgarész:	20
5. vizsgarész:	10
10. vizsgarész:	30

A 31 521 11 0100 31 03 azonosító számú, Fogyóelektródás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	20
5. vizsgarész:	15
9. vizsgarész:	30

A 31 521 11 0100 31 04 azonosító számú, Gázhegesztő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	20
3. vizsgarész:	20
5. vizsgarész:	10
7. vizsgarész:	30
11. vizsgarész:	10

A 31 521 11 0100 31 05 azonosító számú, Hegesztő-vágó gép kezelője megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	20
5. vizsgarész:	15
12. vizsgarész:	30

A 31 521 11 0100 31 06 azonosító számú, Volframelektrodás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	25
3. vizsgarész:	20
5. vizsgarész:	15
8. vizsgarész:	30

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó 31 521 11 0100 31 01 azonosító számú, Bevontelektrodás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

13. vizsgarész:	100

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó 31 521 11 0100 31 02 azonosító számú, Egyéb eljárás szerinti hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

17. vizsgarész:	100

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó 31 521 11 0100 31 03 azonosító számú, Fogyóelektrodás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

16. vizsgarész:	100

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó 31 521 11 0100 31 04 azonosító számú, Gázhegesztő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

14. vizsgarész:	100

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó 31 521 11 0100 31 05 azonosító számú, Hegesztő-vágó gép kezelője megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

18. vizsgarész:	100

A 31 521 11 0000 00 00 azonosító számú, Hegesztő megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó 31 521 11 0100 31 06 azonosító számú, Volframelektrodás hegesztő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

15. vizsgarész:	100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei:

A szakképesítéshez, elágazáshoz rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Hegesztő	Bevontelektrodás hegesztő	Egyéb eljárás szerinti hegesztő	Fogyóelektrodás hegesztő	Gázhegesztő	Hegesztő-vágó gép kezelője	Volframelektrodás hegesztő
Lánghegesztő berendezés	X	X	X	X	X	X	X
Lángvágó berendezés	X	X	X	X	X	X	X
Ívhegesztő berendezés (eljárásonként)	X	X	X	X	X		X
Hegesztő készülékek (befogószerszámok)	X	X	X	X	X	X	X
Forgatók, pozicionálók	X	X	X	X	X	X	X
Diagnosztikai és távdiagnosztikai rendszerek	X	X	X	X	X		X
Kéziszerszámok (Sarokcsiszoló, Kalapácsok, Drótkefe)	X	X	X	X	X	X	X
Speciális szerszámok és tartozékok	X	X	X	X	X	X	X
Mérőeszközök	X	X	X	X	X	X	X
Technológiai specifikus védőeszközök (Védőfalak)	X	X	X	X	X	X	X
Egyéni védőeszközök (HBSZ és gyártó előírás szerint)	X	X	X	X	X	X	X
Környezetvédelmi eszközök (Elszívó és szűrő, Víz tisztító berendezés)	X	X	X	X	X	X	X

Anyagmozgató eszközök (Mágneses kiemelők, Vákumos kiemelők, Emelőgépek)	X	X	X	X	X	X	X
Hűtőberendezések	X	X	X	X	X	X	X
Adagoló berendezések	X	X	X	X	X	X	X
Hegesztést segítő eszközök (Kerámia alátétek, Rézgyám, Gyökvédő eszközök)	X	X	X	X	X		X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékkal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékoságának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékoság típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

31 521 11 0000 00 00 Hegesztő

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	11. évf.	12. évf.
Osztályfőnöki				34		18	16
Testnevelés				68		36	32
Munka- és környezetvédelem	113/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem	44			36
			Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei	70		72	
Műszaki dokumentációk	113/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	Műszaki dokumentációk	74		72	
Geometriai mérés	113/2.0/0111-06	Geometriai mérések	Geometriai mérések	36		54	
			Geometriai mérések elmélete	18			
Szakmai ismeret	113/3.0/0111-06	Fémek kézi és kigépes alakítása	Munkabiztonság, minőségvédelem	18			
			Fémek kézi és kigépes alakításának elmélete	18			
	113/1.0/0239-06	Alapismeretek	Hegesztési alapfogalmak	9			
			Hegesztési Biztonsági Szabályzat	15			
			Munkavégzés feltételei	21			
	113/2.0/0239-06	Gázhegesztés	Hegesztőgázok, hegesztőkészülékek	15			
			Gázhegesztés hozaganyagai	8			
			Gázhegesztéskor keletkező hibaveszélyek	8			

	113/3.0/0239-06	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	A bevontelektrodás kézi ívhegesztés anyagai, hozaganyagai	8			
			A bevontelektrodás kézi ívhegesztés áramforrásai	17			
			A bevontelektrodás kézi ívhegesztéskor keletkező hibaveszélyek	12			
Anyagismeret	113/3.0/0111-06	Fémek kézi és kisépes alakítása	Anyagjelölések értelmezése	18			
	113/1.0/0239-06	Alapismeretek	Általános alapfogalmak	21			
Szakmai számítás							
Szakmai gyakorlat	113/3.0/0111-06	Fémek kézi és kisépes alakítása	Előrajzolás	18			
			Fémek kézi és kisépes alakítása	142			
	113/2.0/0239-06	Gázhegesztés	Gázhegesztés végrehajtása	140			
	113/3.0/0239-06	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	A bevontelektrodás kézi ívhegesztés technológiája	140			
	113/4.0/0239-06	Hegesztés befejező műveletei	Hegesztés befejező műveletei	11			

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Építészet..SZAKMACSOPORT

Kőműves..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 31 582 15 1000 00 00

2008/2009 tanévtől

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Kőműves/Kőműves szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja

A csatlakozások környezetét a technológiának megfelelően megerősíti kialakítja

A gépészeti áttörések környezetét előkészíti

A nyílászárót ideiglenesen rögzíti

A nyílászárót véglegesen rögzíti beépíti

A pallóterítést bontja

A tartóelemeket és a rögzítést bontja

A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja

A technológia szerinti szigetelőanyagot használ

A tervek alapján esetenként vázlatot készít

A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket

A vasszerelést helyére rögzíti ellenőrzi

A zsaluszerkezetet megtámasztja és merevíti

Adagolja a szükséges anyagokat

Alapot készít

Alapvakolatot készít

Anyagnyilvántartást vezet

Anyagok eszközök szakszerű tárolását biztosítja

Anyagszükségletet számol

Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet

Áthidaló elemeket helyez el

Áthidalót koszorút készít

Az állványanyagot fajtánként deponálja

Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik

Beépíti a nyílászárót falazással egyidejűleg

Befejezi a bontást

Bekötő vasalást készít

Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Betonozás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet
Biztosítja a munkaterület rendjét balesetmentességét védelmét
Dilatációt készít felületet megmunkál az előírásnak megfelelően
Díszítő vakolást készít
Dörzsölt vakolatot készít
Egyeztet a tervezővel a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel a megrendelővel
Egyeztet a bontási átalakítási feladatot a tervvel
Egyszerű árajánlatot készít
Elbontja a védőfelszereléseket
Elbontja a zsalszerkezetet
Elhelyezi a hőszigetelő anyagot táblákat
Elhelyezi a teherelosztókat
Elhelyezi az áthidalót
Elhelyezi és rögzíti az elemeket
Elkészíti a munkaszinteket feljárókat
Elkészíti a szükséges betonacél vázat
Elkészíti a védőkorlátot
Elkészíti és elhelyezi a kémény fedkövet
Elkészíti és elhelyezi az esetleg szükséges védőszerkezeteket
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés munkavégzés és munkavédelem szempontjából
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Ellenőrzi a rögzítési pontokat
Előkészíti tisztítja a felületet
Előregyártott elemekből kéményt épít
Eltávolítja a bontási területről a felesleges anyagokat
Elválasztó réteget páraakiegyenlítő réteget helyez el
Elvégzi a beton tömörítését
Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel
Elvégzi a helyreállítást
Elvégzi a tartóelemek kiosztását
Elvégzi az anyag rögzítését
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Falat pillért oszlopot készít
Falazási munkát végez
Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
Falazó- vakolóállványt épít
Falazott (kő és tégl) homlokzatburkolatot készít
Falazott nyílást előkészíti nyílászáró beépítésére
Falsíkot ellenőriz
Felállítja és rögzíti az állványzat tartóelemeit
Felhordja a ragasztóanyagot vagy a felerősítő elemeket
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát megtervezi a munkafolyamatot
Felméri a munkaterületet helyszíni bejárást végez
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Felületet előkészít
Felületi sérüléseket javít
Felvonul a megfelelő eszközökkel munkaerővel a munkaterületre
Födémeleket helyez el
Födémet készít
Földpart megtámasztást végez vagy végeztet szükség esetén
Fuvart rendel megszervezi az anyag szállítását
Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Gondoskodik a szükséges anyagokról eszközökről gépekről
Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről
Habarcsot terít
Hagyományos külső homlokzativakolatot készít
Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Helyszíni betonkeverést végez
Helyszíni méréseket végez
Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad

Homlokzatburkolatot készít
Kapart vakolatot készít
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Karbantartja a munkagépeket szerszámokat
Kellősíti a szigetelés aljzatát alkalmassá teszi
Kellősíti kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt
Kéménybélelést végez
Kéményt falaz
Kent vagy szórt szigetelést készít
Keveri a betont
Kialakítja a hajlatokat a hajlaterősítéseket
Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
Kisebb munkaárkot munkagödröt kiás vagy kiásat
Kitűzi a falazat helyét
Kitűzi a nyílászáró helyét
Kitűzi a szintet lejtésviszonyokat ellenőriz
Konszignáció alapján előkészíti az elemeket
Koszorúelemeket helyez el
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Lépcsőt készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Meghatározza a bontási átalakítási munka technológiáját elvégzi a bontást
Meghatározza a szükséges megtámasztási alátámasztási biztonságtechnikai feladatokat
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Megvizsgálja a szigetelendő felületet
Méretre szabott zsalutáblát készít
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi biztonságtechnikai tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Nyílászárót beállítja a kihagyott nyílásba
Összeállítja a zsalutáblákat
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Összeszereli az elemeket
Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen
Reklamációt intéz

Részleges bontási munkákat végez
Részt vesz a számlák összeállításában
Rögzíti az összeállított zsalutáblákat
Simító vakolatot készít
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Szerelőbetont aljzatbetont járdát készít
Szigetelő lemezeket fektet
Szórt vakolatot készít
Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot
Szükség esetén födémcserét végez (betartja a bontási előírásokat)
Tájékozódik a piaci igényekről
Telíti a fugákat
Teljesíti a műemlékvédelmi környezetvédelmi és egyéb jogszabályok műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Teríti az aljzatbetont
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz
Utólagos javítási munkákat végez
Utólagos szigetelő munkák előtt diagnosztizál
Védi és utókezel az aljzatot
Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz szükség esetén korrigál
Zsinórállványt készít kitűzi az alapok helyét

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

Anyagjelölések
Beemelési előírások
Bontási munkák biztonsági előírásai
Elemrögzítés
Építész tervjelek
Érintésvédelem
Gépész tervjelek
Kézi szerszámok
Méretmegadás

Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások

Munkavédelmi előírások

Szerkezet-jelölés

Szerkezeti alapismeretek

Tervjelek

Tűzvédelmi előírások

Tűzveszélyes anyagok

Tűzveszélyes anyagok raktározása szállítása kezelése

Védőruhák védőfelszerelések használata

Zsinórállás készítése

”B” típusú ismeret:

Ábrázológeometriai alapismeretek

Állványelemek készítése

Állványfajták állványszerkezetek feljárók

Alulbordás felülbordás vagy sík födégek zsámozása

Anyag ütemezés

Anyagbedolgozás gépei

Anyagelőkészítés gépei

Anyagkeverés

Anyagmennyiség anyagszükséglet számítás

Anyagnyilvántartás

Anyagszükséglet

Beton szerkezet minőségének ellenőrzése

Beton utókezelése

Betonbedolgozás

Betonfelületek javításának anyagai és módszerei

Betonfelületek minőség-követelményei

Betonok osztályozása (szilárdság konzisztencia)

Betonozás technológiája

Betonozási sebesség és a bedolgozás módjai

Bontás és átalakítás

Bontás technológiája

Célszerszámok

Csavarbehajtó gépek
Elhelyezési előírások
Előregyártott elemek felhasználási területei
Elsősegélynyújtás
Építőanyagok fajtái felhasználásuk
Építőgépek (emelő anyagmozgató betonbedolgozó)
Érintésvédelem
Fafelület megmunkáló és emelőgépek
Fal és földem betonozási ütemek munkahézagok képzése
Falazóblokkok típusai
Felmérés
Feszítő- és függesztőművek
Fűrészek fűrészgépek
Gépi vakolás technológiája
Gerendák zsaluzása
Gyalugépek
Habarcs készítés
Hagyományos zsaluzatok zsaluzási technikák
Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
Homlokzati díszítővakolás technológiái
Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái felhasználásuk
Hulladékkezelés
Jelölő eszközök
Kézi vakolás
Kéziszerszámok
Kitűzési módok
Kitűző eszközök
Kivitelezés előkészítése
Környezetvédelem
Kötések kapcsolások tartók
Marógépek
Mérőeszközök
Munka megkezdésének feltételei
Munkaterület átadás-átvételének szabályai

Nyílászárók beállítása beépítése
Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések
Rajzszabványok és szabványos jelölések
Rámpák lépcsők koporsó födémei zsámozása
Rögzítések fajtái rögzítőanyagok felhasználása
Szabvány
Szerelő és bontó kéziszerszámok
Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái felhasználásuk
Szigetelőanyagok rögzítési módjai
Szintezés lejtésellenőrzés módszere
Téglaöntések típusai alkalmazási területük
Terv és dokumentációk fajtái
Tervek és dokumentációk fajtái
Tervjelek
Tervolvasás
Tömörítés gépei
Tűzvédelem
Vágó- előkészítő eszközök
Vakolat típusok keverése
Vasszerelés
Vízvezető anyagok fajtái felhasználásuk
Vízszigetelő anyagok fajtái felhasználásuk

”C” típusú ismeret:

Ábrázolási módok
Állványépítés (egyszerű állványok bakállvány)
Anyagjelölés
Anyagkezelés
Anyaglerakás és tárolás
Anyagmennyiség-meghatározás
Anyagnyilvántartás vezetése
Anyagok kölcsönhatása
Anyagok tulajdonságai
Anyagrendelés

Áthidalók fajtái

Az elvégzett munka dokumentálása

Beton összetétele

Betonacélok fajtái mérete bedolgozása

Emelőgépek

Építési dokumentáció (építési napló felmérési napló)

Építési és felmérési napló vezetése

Építési ütemtervek (munkamenet létszám ütemtervek)

Felmérés szabályai

Földmunkák munkaárok dúcolása

Gépek elhelyezhetősége telepítése

Gépek karbantartása

Hatósági előírások

Homlokzati burkolatok fajtái

Kéménybélelés anyagai technológiája

Kéményfalazás technológiája

Kiviteli tervek

Közműcsatlakozások

Mérési módszerek

Méretmegadási módok

Munka megkezdésének feltételei

Munkabiztonsági ellenőrzések

Ragasztóanyagok káros hatásai

Rendelési dokumentumok

Rögzítő kisgépek

Statika

Szállítás

Számlázás

Szerkezetek

Szigetelésekre vonatkozó szabványok

Szigetelési módok eljárások

”D” típusú ismeret:

A faanyag tulajdonságai hibái betegségei

A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek

Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)

Anyagok tulajdonságai

Anyagvizsgálati módszerek

Fuvarszervezés

Gépek megközelíthetősége organizáció

Hatósági előírások

Ipari felhasználású fafajok faanyagok ipari választékok

Szigetelőanyag-gyártás folyamata

Vállalkozásokról szóló jogszabályok

Vázlatkészítés

”E” típusú ismeret:

Anyagok egymásrahatása

Anyagok kölcsönhatása

Előregyártási folyamat

Energiabiztosítás

Fűrészáru szárítási módjai

Gépkönyv

Hatósági előírások

Kötőanyagok felhasználása típusai

Organizáció

Szabványok

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Betonbedolgozás gépeinek eszközeinek (konténer betonpumpa vibrátor stb.) készség szintű használata

Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök berendezések használata

Elemi számolási készség

Építészeti jelképek értelmezése
Építészeti rajz olvasása értelmezése
Építőipari gépek berendezések használata
Faipari kéziszerszámok használata
Hő- hangszigetelő szerszámok használata
Kézi-kisgépek használata
Kitűző eszközök használata
Kőműves kézi szerszámok használata
Mennyiségérzék
Mérőeszközök használata
Olvasott szakmai szöveg megértése
Ragasztás szerelés eszközeinek használata
Ragasztóanyag előkészítés gépeinek berendezéseinek használata
Szerelő és bontószerszámok használata
Szintjelek értelmezése
Vízszigetelő szerszámok használata

”4”-s szintűek:

Építési ütemtervek olvasása értelmezése
Építész szerkezeti jelképek értelmezése
Építész szoftverek kezelése
Építészeti jelképek értelmezése
Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése
Faipari gépek használata
Gépeken szerszámokon eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
Gyártók által kiadott CD-k használata
Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése
Kiviteli tervrajz olvasása értelmezése
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
Mennyiség számítási készség
Mérőműszerek használata
Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
Olvasott köznyelvi szöveg megértése
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Tervdokumentáció értelmezése

Tervdokumentáció olvasása értelmezése

Zsaluzási rajz olvasása értelmezése

”3”-s szintűek:

Anyagok elemek mozgatásához szükséges gépek eszközök használata

Elemi számolási készség

Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása értelmezése

Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

Építészeti rajz olvasása értelmezése

Gépek berendezések működtetésének megértése

Gépészeti jelképek értelmezése

Információforrások kezelése

Információs eszközök használata

Irodatechnikai eszközök használata

Kézírás

Köznyelvi beszéd-készség

Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Mechanikai törvényszerűségek megértése

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban

Szakmai nyelvű beszéd-készség

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Szigetelési jelképek értelmezése

Szigetelő kisgépek használata

Vázlatrajz készítése

”2”-s szintűek:

ECDL 4. m. Táblázatkezelés

Épületgépészeti rajz olvasása értelmezése

Gépészeti rajz olvasása értelmezése

”1”-s szintűek:

Elemi szintű számítógéphasználat

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Döntésképeség
Egyensúlyérzék
Erős fizikum
Fejlődőképesség
Felelősségtudat
Kéz ügyesség
Megbízhatóság
Mozgáskoordináció
Önállóság
Önfejlesztés
Pontosság
Precizitás
Rugalmasság
Szemmérték
Szervezőkészség
Térérzékelés
Testi erő
Testi ügyesség
Tűrőképesség

Társas kompetenciák:

Csapatszellem
Határozottság
Interperszonális rugalmasság
Irányíthatóság
Irányító készség
Kapcsolatteremtő készség
Kommunikációs rugalmasság
Kompromisszum készség
Konfliktusmegoldó készség

Konszenzus készség

Közérthetőség

Segítőkézség

Udvariasság

Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Elővigyázatosság

Felfogó képesség

Figyelemösszpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Helyzetfelismerés

Hibaelhárítás

Információgyűjtés

Intenzív munkavégzés

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Kontroll (ellenőrző képesség)

Körültekintés

Logikus gondolkodás

Matematikai készség

Módszeres munkavégzés

Numerikus gondolkodás

Nyitott hozzáállás

Probléma feltárás

Problémaelemzés

Problémamegoldás

Rendszerben való gondolkodás

Rendszerezőképeség

Tervezési készség

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Informatika

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 54	csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Számítógép-terem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Önálló szakmai munkavégzés, Építészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL 4. m. Táblázatkezelés(2), Irodatechnikai eszközök használata(3), Információs eszközök használata(3), Építész szoftverek kezelése(4), Gyártók által kiadott CD-k használata(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(5),	Anyag ütemezés(B), Anyagnyilvántartás(B), Anyagrendelés(C), Anyagnyilvántartás vezetése(C), Fuvarszervezés(D),	Pontosság, Precizitás,	Kapcsolatteremtő készség,	Információgyűjtés, Áttekintő képesség,	Anyagnyilvántartást vezet, Fuvart rendel megszervezi az anyag szállítását,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kőműves (100.0%),	Kőműves,	Betonozási feladatok I. (9.0%), Falazás, vakolás I. (6.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 54, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/5.1/0487-06 Számítógépkézelés (Gyak.: 36)	Számítógép készség szintű használata Az anyagrendelési, nyilvántartási előírások Az ütemezés technológiája	50/Építészeti rajz értelmezése, 25/Információk önálló rendszerezése, 25/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/8.1/0486-06 Szoftverek (Elm.: 18)	Gyártók által kiadott CD-vel, költségvetéskészítő CD-vel, építészeti szoftverekkel való megismerkedés	40/Önálló szakmai munkavégzés, 20/Tesztfeladat megoldása, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
	* Hardver ismeretek * Szoftver ismeretek * Szövegszerkesztés * Táblázatkezelés * Internet használat		

Építőipari feladatok

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 122 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Építési terület, Geodéziai mérőszoba,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Csoportos helyzetgyakorlat, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Geometriai mérési gyakorlat, Építészeti rajz értelmezése, Építészeti rajz elemzése hibakeresés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Köznyelvi beszédképesség(3), Építészeti jelképek értelmezése(4), Kiviteli tervrajz olvasása értelmezése(4), Építési ütemtervek olvasása értelmezése(4),	Tűzveszélyes anyagok raktározása szállítása kezelése(A), Környezetvédelem(B), Hulladékkezelés(B), Munkaterület átadás-átvételének szabályai(B), Munka megkezdésének feltételei(C), Szállítás(C), Az elvégzett munka dokumentálása(C), Rendelési dokumentumok(C), Építési ütemtervek (munkamenet létszám ütemtervek)(C), Építési dokumentáció (építési napló felmérési napló)(C), Anyagmennyiség-meghatározás(C), Hatósági előírások(C), Felmérés szabályai(C), Kiviteli tervek(C),	Pontosság, Precizitás, Szervezőképesség,	Segítőképesség, Interperszonális rugalmasság,	Áttekintő képesség, Numerikus gondolkodás matematikai készség, Rendszerező képesség,	Helyszíni méréseket végez, Egyeztet a tervezővel a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel a megrendelővel, Részt vesz a számlák összeállításában, Felméri a munkaterületet helyszíni bejárást végez, Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát megtervezi a munkafolyamatot, Gondoskodik a szükséges anyagokról eszközökről gépekről, Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat, Felvonul a megfelelő eszközökkel munkaerővel a munkaterületre, Átadja illetve átveszi a munkát munkaterületet, Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket, A tervek alapján esetenként vázlatot készít, Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi, Eszközeivel levonul a munkaterületről, Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról, Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot, Anyagok eszközök szakszerű tárolását biztosítja, Munkakörének megfelelő naplót vezet, Betartja a sajátos

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					munkabiztonsági előírásokat, Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket, Teljesíti a műemlékvédelmi környezetvédelmi és egyéb jogszabályok műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit, Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Épület- és építménybádogos (100.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%), Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázoló és tapétázó (100.0%), Műemlékfenntartó technikus (100.0%), Magasépítő technikus (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%), Vízépítő technikus (100.0%),	Épület- és építménybádogos, Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Ács, állványozó, Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázoló és tapétázó, Műemlékfenntartó technikus, Magasépítő technikus, Mélyépítő technikus, Vízépítő technikus,	Építőipari közös feladatok I. (67.0%),	

Elméleti óraszám: 122, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/1.3/0459-06 A folyamatos munkavégzés feltételei (Gyak.: 30)	Az építési tevékenységgel összefüggő hatósági előírások ismerete Az aktuális tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi, műemlékvédelmi és egyéb jogszabályok ismerete A hulladékkezelés szabályos és korszerű módjai, lehetőségei Dokumentálási ismeretek (építési napló, végzett feladatok, felhasznált anyagmennyiségek stb.)	60/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 20/Műveletek gyakorlása,	
204/1.4/0459-06 Levonulás a munkaterületről (Gyak.: 42)	Építésszervezési ismeretek (levonulás-ütemezés, munkaterület-átadás, számlázási ismeretek) Az építés környezetre gyakorolt káros hatásainak ismerete (környezetszennyezés)	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/1.2/0459-06 Felvonulás az építési munkaterületre (Elm.: 18)	Építési technológiák, építési módok ismerete Az építéshez szükséges szerszámok, eszközök, anyagok Építésszervezési ismeretek alapjai Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerése, kezelése) A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete Szállítóeszközök fajtái	30/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 30/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Műveletek gyakorlása, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
204/1.1/0459-06 Az építési helyszín ismerete (Elm.: 36)	Mértani alapfogalmak (síkok, testek) Geodéziai alapfogalmak, egyszerű helyszíni mérések (helyiségek, felületek, nyílászárók mérete) Az építészeti dokumentáció részei, értelmezése, az építészeti tervek olvasása, hallott és olvasott szakmai szöveg (műszaki leírás, utasítás) értelmezése Szabadkézi vázlatkészítés Tájékozódás az építési helyszínen Az építési helyszín felmérése Az építőipari szakmák jellemzői, csoportjai, kapcsolatai, az építési folyamat	10/Építészeti rajz elemzése hibakeresés, 40/Építészeti rajz értelmezése, 50/Geometria mérési gyakorlat,	

Vállalkozási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Kézírás(3), Elemi számolási készség(3), Információforrások kezelése(3),	Számlázás(C), Vállalkozásokról szóló jogszabályok(D), A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési adózási pénzügyi ismeretek(D), Alapszintű munkajog (munkaadó munkavállaló)(D),	Fejlődőképesség önfejlesztés, Rugalmasság,	Interperszonális rugalmasság,	Nyitott hozzáállás, Helyzetfelismerés,	Egyszerű árajánlatot készít, A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket, Hirdeti ajánlja a tevékenységét tájékoztatást ad, Kapcsolatot tart az ügyfelekkel, Reklamációt intéz, Számlát állít ki az elvégzett munkáról, Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási működtetési feladatait, Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					Tájékozódik a piaci igényekről, Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Haszongépjármű vezető (200.0%), Karosszerialakatos (100.0%), Kishajóépítő, -karbantartó (100.0%), Épület- és építménybádogos (100.0%), Kályhás (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (100.0%), Kőműves (100.0%), Tetőfedő (100.0%), Járműfényező (100.0%), Kerékpárszerelő (100.0%), Motorkerékpár-szerelő (100.0%), Ács, állványozó (100.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (100.0%), Burkoló (100.0%), Festő, mázoló és tapétázó (100.0%), Autószerelő (100.0%), Autóelektronikai műszerész (100.0%), Építőanyag-ipari technikus (100.0%), Mélyépítő technikus (100.0%),	Karosszerialakatos, Kishajóépítő, -karbantartó, Épület- és építménybádogos, Kályhás, Kőfaragó, műköves és épületszobrász, Kőműves, Tetőfedő, Járműfényező, Kerékpárszerelő, Motorkerékpár-szerelő, Ács, állványozó, Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő, Burkoló, Festő, mázoló és tapétázó, Autószerelő, Autóelektronikai műszerész, Építőanyag-ipari technikus, Mélyépítő technikus,	Általános vállalkozási feladatok (100.0%),	Általános vállalkozási feladatok,

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/1.2/0886-06 Egyszerű árajánlat készítése (Elm.gyak.: 20)	Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)	50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 50/Információk önálló rendszerezése,	
204/1.5/0886-06 Piackövetés (Elm.gyak.: 13)	Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés szükségességének megítélése	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Tesztfeladat megoldása, 30/Információk önálló rendszerezése, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
204/1.3/0886-06 Kapcsolattartás az ügyfelekkel (Gyak.: 12)	Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiallításokon, szakvásárokon való részvétel	40/Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat, 30/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/1.4/0886-06 Számlakészítés (Gyak.: 25)	Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztomirozás, elektronikus számlakibocsátás	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
204/1.1/0886-06 Vállalkozás működtetése (Elm.: 42)	Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)	10/Tesztfeladat megoldása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Anyag és technológiai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Tanterem, Építőipari szaktanterem,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Anyagminták azonosítása, Építészeti rajz értelmezése, Szakmai számítások, Vasalási rajz elemzése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása értelmezése(3), Zsaluzási rajz olvasása értelmezése(4), Építészeti rajz olvasása értelmezése(5), Elemi számolási készség(5),	Anyagjelölések(A), Anyagkeverés(B), Betonok osztályozása (szilárdság konzisztencia)(B), Építőanyagok fajtái felhasználásuk(B), Beton összetétele(C), Betonacélok fajtái mérete bedolgozása(C), Anyagok tulajdonságai(D), Anyagok kölcsönhatása(E), Anyagok egymáshoz viszonyított viszonyai(E),	Pontosság,		Áttekinthető képesség, Tervezési képesség,	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kőműves (100.0%), Géplakatos (50.0%), Gépi forgácsoló (50.0%), Finommechanikai műszerész (50.0%), Dohánykertész (50.0%), Gyümölcsstermesztő (50.0%), Szőlőstermesztő (50.0%), Zöldségstermesztő (50.0%), Porcelánfestő (50.0%),	Kőműves,	Építőanyag-ipari közös feladatok I. (25.0%), Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%), Mechatronikai gyártásemlőkészítés, ellenőrzés (20.0%), Anyagelőkészítés, a zománcozás műveleteinek előkészítése (20.0%), Monolit beton készítése I. (14.0%), Másló- és irodagép karbantartása, javítása (14.0%), Áramkörök áramköri feladatok tervezése, előkészítése,	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerszámkészítő (50.0%), Dísznövénykertész (50.0%), Másoló- és irodagép műszerész (50.0%), Műanyag-feldolgozó (50.0%), Mechatronikai műszerész (50.0%), Mechatronikai szerelő (50.0%), Autóelektronikai műszerész (50.0%), Repülőgépszármány-szerelő (50.0%), Általános festő (50.0%), Zománcműves (50.0%), Élelmiszeripari gépészmérnök (50.0%), Vegyipari gépészmérnök (50.0%), Erősáramú elektrotechnikus (50.0%), Hús- és baromfiipari technikus (50.0%), Malom- és keveréktakarmány-ipari technikus (50.0%), Építőanyag-ipari technikus (50.0%), Kertész és növényvédelmi technikus (50.0%), Növénytermesztő és növényvédelmi technikus (50.0%), Parképítő és -fenntartó technikus (50.0%),		dokumentálása (11.0%), Általános műszerész feladatok (10.0%), Üzemeltetési és irányítási feladatok (8.0%), Malom- és keveréktakarmány-ipari termékgyártás (8.0%), Falazás, vakolás I. (6.0%), Porcelánfestés (5.0%), Hús- és baromfiipari termékgyártás (5.0%), Autoelektronika-diagnosztizálás, -javítás (4.0%), Általános festés (4.0%), Repülőgépszármány-szerelő feladatai (4.0%), Műanyag-feldolgozó feladatok (4.0%), Mezőgazdasági alapismeretek (3.0%),	

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/6.3/0486-06 Anyagismeret (Elm.: 40)	Építőanyagok, azok jellemző tulajdonságai, felhasználhatóságuk, az anyagok kölcsönhatása Építészeti rajz alapján anyagmennyiség számítása	10/Építészeti rajz értelmezése, 30/Szakmai számítások, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Anyagminták azonosítása,	
204/1.3/0482-06 Beton (Elm.: 24)	Beton típusai, anyaga, összetétele, betonacél fajták Szükséges betontípus, mennyiség meghatározása műszaki rajz alapján	10/Vasalási rajz elemzése, 10/Építészeti rajz értelmezése, 20/Szakmai számítások, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Információk önálló rendszerezése, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Kőműves szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 430 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Demonstrációs terem, Gyakorlóterem, Építési terület, Építészeti szaktanterem, Építőipari tanműhely, Építőipari szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása, Elemzés készítése tapasztalatokról, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Anyagminták azonosítása, Technológiai minták elemzése, Szolgáltatási napló vezetése, Építészeti rajz értelmezése, Vázlatrajz készítése leírásból, Építészeti műszaki rajz értelmezése, Szakmai számítások, Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése, Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése, Szigetelési rajz elemzés hibakeresés, Szigetelési rajz elemzése hibakeresés, Vasalási rajz kiegészítése, Vasalási rajz elemzése hibakeresés, Építészeti rajz kiegészítése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), Épületgépészeti rajz olvasása értelmezése(2), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(2), Elemi számolási készség(3), Gépészeti jelképek értelmezése(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Építészeti rajz olvasása értelmezése(3), Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása értelmezése(3), Mechanikai törvényszerűségek megértése(3), Szigetelési jelképek értelmezése(3), Szakmai nyelvű	Szerkezeti alapismeretek(A), Tűzveszélyes anyagok(A), Szerkezet-jelölés(A), Tűzvédelmi előírások(A), Méretmegadás(A), Bontási munkák biztonsági előírásai(A), Tervjelek(A), Marógépek(B), Előregyártott elemek felhasználási területei(B), Anyag ütemezés(B), Anyagnyilvántartás(B), Építőanyagok fajtái felhasználásuk(B), Anyagszükséglet(B), Szabvány(B), Rajzszabványok és szabványos jelölések(B), Vasszerelés(B),	Felelősségtudat, Önállóság, Döntésképeség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Precizitás, Szervezőkészség, Szemlérték,	Kapcsolatteremtő készség, Közérthetőség, Határozottság, Konfliktusmegoldó készség, Irányítási készség, Visszacsatolási készség, Kommunikációs rugalmasság, Kompromisszumkészség,	Logikus gondolkodás, Információgyűjtés, Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Helyzetfelismerés, Áttekinthető képeség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Ismeretek helyén való alkalmazása, Numerikus gondolkodás matematikai készség, Rendszerező képeség, Problémaelemzés-feltárás, Rendszerben való gondolkodás, Kontroll (ellenőrző képeség), Tervezési képeség,	Anyagszükségletet számol, Méretre szabott zsalutáblát készít, Összeállítja a zsalutáblákat, Rögzíti az összeállított zsalutáblákat, A zsaluszerkezetet megtámasztja és merevíti, Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz szükség esetén korrigál, Elbontja a zsaluszerkezetet, Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot, A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja, Elbontja a védőfelszereléseket, A pallóterítést bontja, A tartóelemeket és a rögzítést bontja, A tartóelemeket és

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
hallott szöveg megértése(3), Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése(3), Tervdokumentáció olvasása értelmezése(4), Mennyiség számítási készség(4), Zsaluzási rajz olvasása értelmezése(4), Építész szerkezeti jelképek értelmezése(4), Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése(4), Gépeken számszámokon eszközökön található jelölésrendszer értelmezése(4), Tervdokumentáció értelmezése(4), Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése(4), Mérőeszközök használata(5), Szintjelek értelmezése(5), Építészeti jelképek értelmezése(5), Építészeti rajz olvasása értelmezése(5), Elemi számolási készség(5), Mennyiségérzék(5), Kőműves kézi számszámok használata(5), Építőipari gépek berendezések használata(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5),	Csavarbehajtó gépek(B), Hasító és forgácsoló kéziszerszámok(B), Szerelő és bontó kéziszerszámok(B), Gyalugépek(B), Hagyományos zsaluzatok zsaluzási technikák(B), Célszerszámok(B), Bontás technológiája(B), Anyagkeverés(B), Tervek és dokumentációk fajtái(B), Kötések kapcsolások tartók(B), Állványfajták állványszerkezetek feljárók(B), Állványelemek készítése(B), Bontás és átalakítás(B), Anyagmennyiség anyagszükséglet számítás(B), Ábrázológeometriai alapismeretek(B), Tervjelek(B), Munka megkezdésének feltételei(B), Kivitelezés előkészítése(B), Gerendák zsaluzása(B), Rámpák lépcsők koporsó födéme zsaluzása(B), Alulbordás felülbordás vagy sík födéme zsaluzása(B), Beton szerkezet minőségének ellenőrzése(B), Betonfelületek minőség-követelményei(B), Nyílászárók beállítása beépítése(B), Tervolvasás(B), Beton utókezelése(B), Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái felhasználásuk(B), Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái felhasználásuk(B), Rögzítések fajtái rögzítőanyagok felhasználása(B), Vízelvező anyagok fajtái felhasználásuk(B), Betonbedolgozás(B), Betonok osztályozása (szilárdság konzisztencia)(B), Építőgépek (emelő anyagmozgató betonbedolgozó)(B), Közműcsatlakozások(C), Betonacélok fajtái mérete bedolgozása(C), Beton			Felfogóképesség,	a tartozékokat tisztítja, Az állványanyagot fajtánként deponálja, Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről, Előkészíti tisztítja a felületet, Kellősit a szigetelés aljzatát alkalmassá teszi, Kialakítja a hajlatokat a hajlaterősítéseket, A gépészeti áttörések környezetét előkészíti, Megvizsgálja a szigetelendő felületet, Kellősit kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt, Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről, Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel, Zsinórállványt készít kitűzi az alapok helyét, Falazási munkát végez, Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen, Homlokzatburkolatot készít, Anyagnyilvántartást vezet, Fuvart rendel megszervezi az anyag szállítását, Lépcsőt készít, Szerelőbetont aljzatbetont járdát készít, Kitűzi a szintet lejtésvizonyokat ellenőriz, Teríti az aljzatbetont, Dilatációt készít felületet megmunkál az előírásnak megfelelően, Ellenőrzi a rögzítési pontokat, Egyeztet a bontási átalakítási feladatot a tervvel, Meghatározza a szükséges megtámasztási alátámasztási biztonságtechnikai feladatokat, Meghatározza a bontási átalakítási munka technológiáját elvégzi a bontást,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	összetétele(C), Anyagkezelés(C), Ábrázolási módok(C), Mérési módszerek(C), Szigetelésekre vonatkozó szabványok(C), Szigetelési módok eljárások(C), Statika(C), Anyaglerakás és tárolás(C), Anyagok tulajdonságai(C), Anyagrendelés(C), Anyagok kölcsonhatása(C), Anyagnyilvántartás vezetése(C), Méretmegadási módok(C), Építési és felmérési napló vezetése(C), Szerkezetek(C), Anyagvizsgálati módszerek(D), Ipari felhasználású fafajok faanyagok ipari választékok(D), Szigetelőanyag- gyártás folyamata(D), A faanyag tulajdonságai hibái betegségei(D), Fuvarszervezés(D), Anyagok tulajdonságai(D), Előregyártási folyamat(E), Anyagok egymáshatása(E), Szabványok(E), Fűrészáru szárítási módjai(E), Hatósági előírások(E), Kötőanyagok felhasználása típusai(E), Anyagok kölcsonhatása(E),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kőműves (100.0%), Ács, állványozó (37.0%), Energiatermelő és -hasznosító technikus (21.0%), Tetőfedő (5.0%), Kályhás (5.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (5.0%), Burkoló (5.0%), Festő, mázoló és tapétázó (5.0%), Műemlékfenntartó technikus (5.0%), Épület- és építménybádogos (5.0%), Kőfaragó, műkő és épületszobrász (5.0%), Fluidumkitermelő technikus (5.0%), Gázipari technikus (5.0%), Megújulóenergia-gazdálkodási technikus (5.0%),	Kőműves,	Hagyományos állványzat készítése (50.0%), Hagyományos zsaluzat készítése (40.0%), Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I. (33.0%), Monolit beton készítése I. (29.0%), Fluidumszállítás (25.0%), Speciális kőműves feladatok I. (25.0%), Falazás, vakolás I. (18.0%), Betonozási feladatok I. (18.0%), Építőipari közös feladatok I. (17.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Mélyfúró technikus (5.0%), Magasépítő technikus (5.0%), Mélyépítő technikus (5.0%), Vízépítő technikus (5.0%),			

Elméleti óraszám: 430, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/2.3/0698-06 Előregyártott elemek minőségi vizsgálata (Elm.: 42)	Az ellenőrzés menete, az ellenőrzési eljárások A minősítéshez szükséges eszközök, berendezések kezelése	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Anyagminták azonosítása, 30/Technológiai minták elemzése,	
204/3.1/0698-06 Bontott elemek minőségi vizsgálata (Elm.: 48)	A bontási elemek minősítési eljárása Statikai ellenőrzés	30/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 40/Anyagminták azonosítása, 30/Technológiai minták elemzése,	
204/3.1/0487-06 Szerkezetkészítés (Elm.: 18)	A szerkezet alapvető jellemzői, statikai működése, a szerkezetek együttdolgozása Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munka elvégzése A szükséges eszközök, gépek készség szintű használata	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/7.1/0487-06 Anyagszállítás-nyilvántartás (Elm.: 26)	Az építéshez szükséges eszközök, anyagok ismerete, veszélyes anyagok felismerése, kezelése A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete Szállítóeszközök fajtái	30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Építészeti rajz értelmezése, 30/Információk önálló rendszerezése, 30/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/6.1/0486-06 Előkészítő munka (Elm.: 46)	Építészeti rajzok olvasása, tervjelek ismerete és helyes alkalmazása Közműsatlakozás előírásai, feltételei Építési, felmérési napló vezetése, a napló-bejegyzések alapján hibajavítás	10/Szolgáltatási napló vezetése, 40/Műveletek gyakorlása, 10/Építészeti rajz kiegészítése, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/6.4/0486-06 Szerkezeti ismeretek (Elm.: 22)	Alapvető szerkezeti és statikai ismeretek Építészeti rajz alapján szakmai számítások elvégzése	30/Építészeti rajz értelmezése, 30/Szakmai számítások, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/6.2/0486-06 Technológia megválasztása (Elm.: 36)	Az építőanyagok, azok jellemző tulajdonságai, felhasználhatóságuk Az építészeti és gépészeti műszaki rajz alapján a megfelelő technológia kiválasztása Szabványelőírások, a szabványelőírások	10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Szakmai számítások,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	forrásainak ismerete	25/Elemzés készítése tapasztalatokról, 25/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/1.2/0482-06 Zsaluzat minőségi ellenőrzés (Elm.: 24)	Zsaluzás eszközei, elemei Terv alapján zsaluzat készítése A betonozásra vonatkozó előírások	60/Építészeti rajz értelmezése, 20/Információk önálló rendszerezése, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/1.1/0482-06 Előkészítő munka (Elm.: 24)	A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészei, azok tulajdonságai, jellemzői Recept alapján beton keverése Betonkeverés, bedolgozás és tömörítés eszközeinek, gépeinek ismerete Zsaluzati, építési terv olvasása és annak alapján munka végzése	30/Vasalási rajz elemzése hibakeresés, 20/Vasalási rajz kiegészítése, 30/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/3.4/0476-06 Hő- hangszigetelés védelmének elmélete (Elm.: 18)	Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások Az egyes anyagok viselkedése, az anyagok kölcsönhatása A különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok	60/Műveletek gyakorlása, 40/Információk önálló rendszerezése,	
204/3.1/0476-06 Hő- hangszigetelés készítése (Elm.: 36)	Hő- és hangszigetelő anyagok, azok jellemző tulajdonságai, felhasználhatósága, technológiai leírásai Szerkezeti anyagok és a szigetelő anyagok együttdolgozására vonatkozó előírások Építészeti rajzok olvasása, értelmezése Szigetelési csomópontok	40/Műveletek gyakorlása, 20/Szigetelési rajz elemzése hibakeresés, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/3.1/0459-06 Anyagszükséglet meghatározása (Elm.: 63)	Építészeti tervek feldolgozása, épületszerkezeti ismeretek Az építés során használt építőanyagfajták jellemzői, megjelenési formái (ömlesztett, zsákolt, darabú stb.) Mennyiségek meghatározása (pl. térfogatszámítás) építészeti tervek alapján Számítógépes programok használata (pl. táblázatkezelés)	50/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 50/Építészeti rajz értelmezése,	
204/3.1/0462-06 Állványzatok bontási és karbantartási folyamata (Elm.: 18)	Állvány bontására vonatkozó előírások, szabályok Bontás eszközei, a műveleti sorrendje Állványelemek tisztítása és karbantartása	50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 50/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
204/1.1/0476-06 Felület előkészítés (Elm.: 36)	Különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok Szigetelési eljárások, az azokra vonatkozó technológiai utasítások Az áttörések, csatlakozások előírásai Hő- és hangszigetelés anyagvédelmének utasításai Építészeti rajzok olvasása, értelmezése	30/Műveletek gyakorlása, 20/Szigetelési rajz elemzés hibakeresés, 30/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/4.1/0462-06 Tárolási előírások (Elm.: 18)	Az állvány tárolására vonatkozó előírások, szabályok Tárolás eszközei, műveleti sorrend Anyagok, eszközök azonosítása és azok előírás szerű tárolása, kezelése	70/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Tesztfeladat megoldása,	
204/1.2/0462-06 Hagyományos állványzatok építésének technológiája II. (Elm.: 18)	Állványozási módok, az egyes állványhoz tartozó anyag- és eszköz igény, állványszerelési és -rögzítési eljárások, előírások Tervrajzok olvasása, kisebb vázlatrajzok elkészítése önállóan	30/Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése, 20/Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Hagyományos állványzat készítésének folyamata, tartóelemek és teherelosztók kiválasztása A balaset- és munkavédelemi előírásoknak megfelelő elemek elkészítésének és felszerelésének, valamint a balaesetvédelmi eszközök elhelyezésének ismerete	20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/1.1/0462-06 Hagyományos állványzatok építésének technológiája I. (Elm.: 18)	A fa tulajdonságai, felhasználhatósága, kezelési és megmunkálási előírásai Hagyományos állványzat építéséhez szükséges faanyagok Szakmai szakszöveg ismerete, önálló értelmezése és feldolgozása Terv olvasása, értelmezése Szabványok előírásai	20/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése, 20/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/1.1/0460-06 Hagyományos zsaluzat készítésének folyamata (Elm.: 36)	Zsalutáblák készítésének, rögzítésének és bontásának technológiai folyamata Zsaluzszerkezetek építésének, megtámasztásának, rögzítésének és bontásának, valamint karbantartásának technológiai folyamata Zsaluzatkészítéshez szükséges anyagok, eszközök és szerszámok ismerete Az építőiparban használatos szakmához közel álló terv- és rajzdokumentumok	20/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 40/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/1.2/0460-06 Mérés számítás vázlatrajz (Elm.: 36)	Szakmai számítások Építészeti műszaki rajz alapján vázlatrajz készítése A hosszúságmérés módszereinek és eszközeinek ismerete, területszámítások	30/Szakmai számítások, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Építészeti műszaki rajz értelmezése, 20/Vázlatrajz készítése leírásból,	

Építőipari gépek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 122 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem, Építési terület, Közműves szaktanterem,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Építészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Gépek berendezések működtetésének megértése(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3),	Anyagelőkészítés gépei(B), Gépi vakolás technológiája(B), Gépek elhelyezhetősége telepítése(C), Emelőgépek(C), Gépek megközelíthetősége organizáció(D), Energiabiztosítás(E),	Felelősségtudat, Szervező-készség,	Kapcsolatteremtő készség, Közérthetőség, Irányítási készség, Kommunikációs rugalmasság,	Információgyűjtés, Áttekintő képesség, Rendszerben való gondolkodás, Tervezési képesség,	Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés munkavégzés és munkavédelem szempontjából, Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat, Karbantartja a munkagépeket szerszámokat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kőműves (100.0%),	Kőműves,	Betonzási feladatok I. (9.0%), Falazás, vakolás I. (6.0%),	

Elméleti óraszám: 122, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/6.1/0487-06 Gépek organizációja (Elm.: 28)	Építési technológiák, építési módok Az építéshez szükséges szerszámok, gépek Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerése, kezelése) Szállítóeszközök fajtái	30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Építészeti rajz értelmezése, 30/Információk önálló megszerezése, 30/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/9.1/0486-06 Gépek (Elm.: 18)	Építési területen megismerkedés a szükséges építőipari gépekkel Érintésvédelem	70/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Munka-, baleset-, és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanműhely, Demonstrációs terem, Építési terület, Építőanyag laboratórium,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Technológiai próbák végzése, Anyagminták azonosítása, Technológiai minták elemzése, Építészeti rajz elemzése hibakeresés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Információs eszközök használata(3), Mennyiség számítási készség(4), Építőipari gépek berendezések használata(5), Kőműves kézi szerszámok használata(5), Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök berendezések használata(5),	Védőruhák védőfelszerelések használata(A), Munkavédelmi előírások(A), Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások(A), Tűzvédelem(B), Érintésvédelem(B), Elsősegélynyújtás(B), Gépek karbantartása(C), Munkabiztonsági ellenőrzések(C), Gépkönyv(E),	Felelősségtudat, Pontosság, Precizitás,	Udvariasság, Interperszonális rugalmasság,	Logikus gondolkodás, Információgyűjtés, Áttekintő képesség, Problémaelemzés-feltárás,	Munkavédelmi biztonságtechnikai tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt, Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket, Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket, Biztosítja a munkaterület rendjét balesetmentességét védelmére, Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					intézkedik, Utólagos javítási munkákat végez,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kőműves (100.0%), Kőfaragó, műköves és épületszobrász (50.0%), Kályhás (50.0%), Épület- és építménybádogos (50.0%), Tetőfedő (50.0%), Ács, állványozó (50.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolszerelő (50.0%), Burkoló (50.0%), Festő, mázoló és tapétázó (50.0%), Műemlékfenntartó technikus (50.0%), Magasépítő technikus (50.0%), Mélyépítő technikus (50.0%), Vízépítő technikus (50.0%),	Kőműves,	Építőipari közös feladatok I. (17.0%), Betonzási feladatok I. (9.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/4.1/0487-06 Munkavédelmi minőségvédelmi munka (Elm.: 18)	Munkavédelem célja és alapfogalmai A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai Munkavédelmi eszközök és használatuk Balesetvédelmi előírások Elsősegélynyújtás	30/Anyagminták azonosítása, 20/Technológiai minták elemzése, 20/Technológiai próbák végzése, 30/Építészeti rajz elemzése hibakeresés,	
204/2.1/0459-06 Balesetmentes munkavégzés feltételei (Gyak.: 45)	A munkavédelem célja és alapfogalmai A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági és ergonómiai követelmények Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai (por, zaj, rezgés) Foglalkozásegészségügy Munkavédelmi eszközök és használatuk Balesetvédelmi előírások Elsősegélynyújtás	20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tesztfeladat megoldása, 20/Csoportos helyzetgyakorlat, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2548	csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Szaktanterem, Tanműhely, Gyakorlóterem, Építési terület,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk önálló rendszerezése, Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, Műveletek gyakorlása,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
		Anyagvizsgáló laboratórium, Tanudvar, Építészeti szaktanterem, Építőipari tanműhely, Építőipari laboratórium,	Műszaki rajz értelmezése, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Anyagminták azonosítása, Technológiai minták elemzése, Építészeti rajz értelmezése, Vázlatrajz készítése leírásból, Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése, Szigetelési rajz elemzése hibakeresés, Vasalási rajz kiegészítése, Építészeti rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Építészeti rajz olvasása értelmezése(3), Könyvelvi szöveg fogalmazása írásban(3), Könyvelvi beszédkészség(3), Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése(3), Szakmai nyelvű beszédkészség(3), Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása értelmezése(3), Mechanikai törvényszerűségek megértése(3), Gépek berendezések működtetésének megértése(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(3), Szigetelő kisgépek használata(3), Kézírás(3), Vázlatrajz készítése(3), Anyagok elemek mozgathatóságához szükséges gépek eszközök használata(3), Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Olvasott könyvelvi szöveg megértése(4), Építész szerkezeti jelképek értelmezése(4), Mérőműszerek használata(4), Építészeti műszaki rajz olvasása értelmezése(4), Zsaluzási rajz olvasása értelmezése(4), Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése(4), Gépeken számszámokon eszközökön	Érintésvédelem(A), Építész tervjelek(A), Bontási munkák biztonsági előírásai(A), Szerkezet-jelölés(A), Méretmegadás(A), Kézi számszámok(A), Elemrögzítés(A), Beemelési előírások(A), Szerkezeti alapismeretek(A), Zsinórállás készítése(A), Anyagjelölések(A), Gépezs tervjelek(A), Tervjelek(A), Terv és dokumentációk fajtái(B), Fűrészek fűrészgépek(B), Fafelület megmunkáló és emelőgépek(B), Csavarbehajtó gépek(B), Hasító és forgácsoló kéziszerszámok(B), Szerelő és bontó kéziszerszámok(B), Jelölő eszközök(B), Gyalugépek(B), Hagyományos zsaluzatok zsaluzási technikák(B), Anyagfeldolgozás gépei(B), Falazóblokkok típusai(B), Tervek és dokumentációk fajtái(B), Kötések kapcsolások tartók(B), Feszítő- és függesztőművek(B), Állványfajták állványszerkezetek feljárók(B), Állványelemek készítése(B), Bontás és átalakítás(B), Betonozás technológiája(B), Ábrázológeometriai alapismeretek(B), Rajzszabványok	Felelősségtudat, Önállóság, Állóképesség, Megbízhatóság, Döntésképesség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Pontosság, Tűrésképesség, Precizitás, Térérzékelés, Testi erő, Egyensúlyérzék, Szemmérték,	Kapcsolatteremtő készség, Udvariasság, Közérthetőség, Határozottság, Irányíthatóság, Konfliktusmegoldó készség, Irányítási készség, Segítőkészség, Visszacsatolási készség, Konszenzus készség, Konszenzuskészség, Kompromisszumkészség, Csapatszellem,	Logikus gondolkodás, Intenzív munkavégzés, Információgyűjtés, Módszeres munkavégzés, Körültekintés elővigyázatosság, Kontroll (ellenőrzőképesség), Figyelem-összpontosítás, Helyzetfelismerés, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Problémamegoldás hibaelhárítás, Problémaelemzés-feltárás, Rendszerben való gondolkodás, Kontroll (ellenőrző képesség), Tervezési képesség,	Méretre szabott zsalutáblát készít, Összeállítja a zsalutáblákat, Rögzíti az összeállított zsalutáblákat, A zsaluszerkezetet megtámasztja és méréviti, Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz szükség esetén korrigál, Elbontja a zsaluszerkezetet, Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot, A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja, Elvégzi a tartóelemek kiosztását, Elhelyezi a teherelosztókat, Felállítja és rögzíti az állványzat tartóelemeit, Elkészíti a munkaszinteket feljárókat, Elkészíti a védőkorlátot, Elkészíti és elhelyezi az esetleg szükséges védőszerkezeteket, Elbontja a védőfelszereléseket, A pallóterítést bontja, A tartóelemeket és a rögzítést bontja, A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja, Az állványanyagot fajtánként deponálja, Betonozás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet, Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről, Felületi sérüléseket javít, Kitűzi a nyílászáró helyét, Beépíti a nyílászárót falazással egyidejűleg, Falazott

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
található jelölésrendszer értelmezése(4), Tervdokumentáció értelmezése(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(4), Faipari gépek használata(4), Szerelő és bontószerszámok használata(5), Faipari kéziszerszámok használata(5), Kitűző eszközök használata(5), Szintjelek értelmezése(5), Mérőeszközök használata(5), Építészeti jelképek értelmezése(5), Vízszigetelő szerszámok használata(5), Hő-hangszigetelő szerszámok használata(5), Építészeti rajz olvasása értelmezése(5), Ragasztóanyag előkészítés gépeinek berendezéseinek használata(5), Ragasztás szerelés eszközeinek használata(5), Betonbedolgozás gépeinek eszközeinek (konténer betonpumpa vibrátor stb.) készség szintű használata(5), Mennyiségérzékelés(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Kőműves kézi szerszámok használata(5), Építőipari gépek berendezések használata(5), Kézi-kisgépek használata(5),	és szabványos jelölések(B), Homlokzati díszítővakolás technológiái(B), Habarcs készítés(B), Vakolat típusok keverése(B), Elhelyezési előírások(B), Szigetelőanyagok rögzítési módjai(B), Vízszigetelő anyagok fajtái felhasználásuk(B), Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái felhasználásuk(B), Vízvezető anyagok fajtái felhasználásuk(B), Gépi vakolás technológiája(B), Kézi vakolás(B), Tömörítés gépei(B), Vágó-előkészítő eszközök(B), Nyílászárók beállítása beépítése(B), Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések(B), Kitűzési módok(B), Kitűző eszközök(B), Beton utókezelése(B), Betonfelületek minőség-követelményei(B), Beton szerkezet minőségének ellenőrzése(B), Fal és földem betonozási ütemek munkahézagok képzése(B), Betonozási sebesség és a bedolgozás módjai(B), Betonfelületek javításának anyagai és módszerei(B), Marógépek(B), Mérőeszközök(B), Szintezés lejtésellenőrzés módszere(B), Vasszerelés(B), Kéziszerszámok(B), Felmérés(B), Célszerszámok(B), Bontás technológiája(B), Téglakötések típusai alkalmazási területük(B), Építési és felmérési napló vezetése(C), Emelőgépek(C), Betonacélok fajtái mérete bedolgozása(C), Közműcsatlakozások(C), Ragasztóanyagok káros hatásai(C), Állványépítés (egyszerű állványok bakállvány)(C), Anyagkezelés(C), Földmunkák munkaárok				nyílást előkészíti nyílászáró beépítésére, Nyílászárót beállítja a kihagyott nyílásba, Kialakítja a hajlatokat a hajlaterősítéseket, A gépészeti áttörések környezetét előkészíti, A technológia szerinti szigetelőanyagot használ, Kent vagy szórt szigetelést készít, Szigetelő lemezeket fektet, A csatlakozások környezetét a technológiának megfelelően megerősíti kialakítja, Megvizsgálja a szigetelendő felületet, Kellősi kiegészíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt, Felhordja a ragasztóanyagot vagy a felerősítő elemeket, Elhelyezi a hőszigetelő anyagot táblákat, Elvégzi az anyag rögzítését, Elválasztó réteget pára- és hőszigetelő réteget helyez el, Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről, Utólagos szigetelő munkák előtt diagnosztizál, Alapot készít, Földemet készít, Áthidalót koszorút készít, Falat pillért oszlopot készít, Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel, Elvégzi a beton tömörítését, Zsinórállványt készít kitűzi az alapok helyét, Kitűzi a falazat helyét, Habarcsot terít, Falazási munkát végez, Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz, Falsíkot ellenőriz, Telíti a fugákat, Áthidaló elemeket helyez el, Koszorúelemeket helyez el, Földemeleket helyez el, Falazó-vakolóállványt épít, Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen, Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen, Felületet előkészít, Alapvakolatot készít, Simító

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	dúcolása(C), Kéménybélelés anyagai technológiája(C), Anyagok tulajdonságai(C), Anyagok kölcsönhatása(C), Homlokzati burkolatok fajtái(C), Kéményfalazás technológiája(C), Méretmegadási módok(C), Áthidalók fajtái(C), Anyagjelölés(C), Rögzítő kisgépek(C), Anyagvizsgálati módszerek(D), Vázlatkészítés(D), Hatósági előírások(D), Energiabiztosítás(E), Szabványok(E), Hatósági előírások(E), Organizáció(E), Előregyártási folyamat(E), Kötőanyagok felhasználása típusai(E),				vakolatot készít, Rabcotot készít függőleges és vízszintes felületen, Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít, Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen, Díszítő vakolást készít, Dörzsölt vakolatot készít, Kapart vakolatot készít, Szórt vakolatot készít, Homlokzatburkolatot készít, Falazott (kő és téglá) homlokzatburkolatot készít, Kisebb munkaárkot munkagödröt kiás vagy kiásat, Földpart megtámasztást végez vagy végeztet szükség esetén, Helyszíni betonkeverést végez, Adagolja a szükséges anyagokat, Keveri a betont, Elkészíti a szükséges betonacél vázat, Bekötő vasalást készít, A vasszerelést helyére rögzíti ellenőrzi, Védi és utókezezi az aljzatot, Szükség esetén földmcserét végez (betartja a bontási előírásokat), Kéménybélelést végez, Kéményt falaz, Előregyártott elemekből kéményt épít, Elkészíti és elhelyezi a kémény fedkővet, A nyílászárót ideiglenesen rögzíti, A nyílászárót véglegesen rögzíti beépíti, Konzignáció alapján előkészíti az elemeket, Ellenőrzi a rögzítési pontokat, Összeszereli az elemeket, Elhelyezi és rögzíti az elemeket, Részleges bontási munkákat végez, Elhelyezi az áthidalót, Befejezi a bontást, Egyeztet a bontási átalakítási feladatot a tervvel, Meghatározza a bontási átalakítási munka technológiáját elvégzi a bontást, Eltávolítja a bontási területről a felesleges anyagokat, Elvégzi a helyreállítást,
Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés		

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Kőműves (100.0%), Ács, állványozó (17.0%),	Kőműves,	Speciális kőműves feladatok I. (75.0%), Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I. (67.0%), Falazás, vakolás I. (65.0%), Hagyományos zsábazat készítése (60.0%), Monolit beton készítése I. (57.0%), Betonozási feladatok I. (55.0%), Hagyományos állványzat készítése (50.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2548, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
204/2.5/0698-06 Bontási munka (Gyak.: 45)	A bontás technológiája, a bontási sorrend	40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/3.2/0698-06 Helyreállítás (Gyak.: 22)	A helyreállításra vonatkozó előírások A szerkezetek működése, együttléte	40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/1.1/0698-06 Kötési munka (Gyak.: 36)	A kötés anyagai, eszközei, azok szerkeze használata Építészeti rajzok olvasása, tervjelek ismerete és helyes alkalmazása Alapvető kötés feladatok elvégzése	40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 40/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/2.1/0698-06 Nyílászáró beépítése (Gyak.: 63)	A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttléte ismerete Építészeti rajz olvasása és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata	40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/2.4/0698-06 Előregyártott elemek beépítése (Gyak.: 53)	Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése Az előregyártott elemek statikai működése, kivitelezés során figyelembevétele A rögzítési eljárások	40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/2.2/0698-06 Előregyártott elemek előkészítése (Gyak.: 37)	Építész rajz alapján szerkezet készítése, vasalás, betonozás A zsábazat ellenőrzése, szükség szerinti módosítása Az előregyártott	40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	elemek elhelyezésére vonatkozó előírások, rögzítési lehetőségek A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata	20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvastott szöveg önálló feldolgozása,	
204/2.1/0487-06 Dúcolás (Gyak.: 47)	Zsaluzat, dúcolás készítése terv alapján A betonozásra vonatkozó előírások Az egyes szerkezetek alapvető statikája	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/2.2/0487-06 Zsaluzó vasalási munka (Gyak.: 43)	A zsaluzás eszközei, elemei Zsaluzat készítése terv alapján A betonozásra vonatkozó előírások Alapvető statikai ismeretek A vasalásra vonatkozó előírások A vasalás eszközeinek, gépeinek használata	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/2.4/0486-06 Födémzés (Gyak.: 50)	A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttdolgozásának ismerete Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/3.1/0486-06 Építési segédszerkezet készítése (Gyak.: 18)	A zsaluzatok, állványok fajtái, alkalmazhatóságuk Az állványépítésre vonatkozó előírások alkalmazása és betartása	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/2.2/0486-06 Áthidalót helyez el nyílászáró beépít (Gyak.: 44)	A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttdolgozásának ismerete Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/4.2/0486-06 Homlokzatvakolás (Gyak.: 59)	Vakolás alapanyagai, azok felhasználhatósága, az anyagok kölcsönhatása Habarcskeverés gépei, eszközei Vakolási technológiák, azok előírásai Hőszigetelő vakolatok	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/5.1/0486-06 Rábicmunka (Gyak.: 30)	Rábicolás technológiája, anyagai, kivitelezési előírásai Az alkalmazandó munkaeszközök, gépek ismerete, készség szintű használata	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/7.1/0486-06 Felület utólagos ellenőrzése javítása (Gyak.: 18)	Falazásra, vakolásra, burkolásra vonatkozó technológiai előírások Felhasználható anyagok jellemzői, az együttdolgozásra vonatkozó adatok Ellenőrzés módjai, eszközei, mintavételi eljárások, vizsgálati módszerek	50/Technológiai minták elemzése, 50/Anyagminták azonosítása,	
204/1.1/0486-06 Kitűzési munka (Gyak.: 36)	A kitűzés anyagai, eszközei és azok szakszerű alkalmazása Építészeti rajzok olvasása, tervjelek ismerete és helyes alkalmazása Az alapvető kitűzési feladatok elvégzése	20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 50/Műveletek gyakorlása, 30/Építészeti rajz értelmezése,	
204/2.3/0486-06 Koszorú készítés (Gyak.: 50)	A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttdolgozásának ismerete Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése A szükséges	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata		
204/2.1/0486-06 Falazási munka (Gyak.: 72)	A falazóanyagok, azok jellemző tulajdonságainak, felhasználhatóságuk és az anyagok kölcsönhatásának ismerete, az ismeret alkalmazása Az anyagelőkészítés gépeinek készség szintű használata A falzási szabályok, kötési előírások, a kivitelezés technológiai utasításainak ismerete, alkalmazása Falazó eszközök, gisgépek készség szintű használata Mérések, kitűzési és javítási munkák elvégzése	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/4.1/0486-06 Belső vakolás (Gyak.: 85)	A vakolás alapanyagai, azok felhasználhatósága, az anyagok kölcsönhatása A habarcskeverés gépei, eszközei, azok használata A vakolási technológiák, előírások alkalmazása A vakolt felületek megdolgozásának módjai	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/5.2/0486-06 Felületburkolás (Gyak.: 42)	Burkolatok anyagai, alkalmazhatósága, az anyagok kölcsönhatása Burkolás technológiai előírásai Burkoláshoz használandó gépek, berendezések kezelése Ragasztóanyagok, az azokra vonatkozó előírások	40/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 60/Műveletek gyakorlása,	
204/1.2/0487-06 Beton utókezelés (Gyak.: 29)	A betonozásra vonatkozó előírások A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészei, azok tulajdonságai, jellemzői A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/1.1/0487-06 Betontechnológia (Gyak.: 43)	A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészei, azok tulajdonságai, jellemzői Recept alapján beton keverése A betonkeverés, -bedolgozás és -tömörítés eszközeinek, gépeinek kezelése, használata Zsaluzati, építési terv olvasása, értelmezése, tervek alapján történő munkavégzés Az előregyártás utasításai, előírásai	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/3.2/0487-06 Kéményépítés (Gyak.: 32)	A szerkezet alapvető jellemzői, statikai működése, a szerkezetek együttdolgozása Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munka elvégzése A szükséges eszközök, gépek készség szintű használata A kéményépítés szabályai A hagyományos és a szerelt kémény közötti különbség, alkalmazhatóság	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/3.3/0487-06 Födémcsere (Gyak.: 22)	A szerkezet alapvető jellemzői, statikai működése, a szerkezetek együttdolgozása Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munka elvégzése A szükséges eszközök, gépek készség szintű használata Munkavédelmi előírások ismerete, betartása	10/Anyagminták azonosítása, 40/Műveletek gyakorlása, 20/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/1.2/0476-06 Anyag és technológia megválasztás (Gyak.: 18)	A különböző szigetelőanyagok, azok technológiájára vonatkozó előírásainak ismerete Az egyes anyagok viselkedésének, az anyagok kölcsönhatásának ismerete Építészeti rajzok olvasása, értelmezése	30/Műveletek gyakorlása, 20/Szigetelési rajz elemzése hibakeresés, 30/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/3.2/0476-06 Hő- hangszigetelés minősítése hibajavítás (Gyak.: 27)	Szigetelési csomópontok ismerete Bonyolult szerkezeti kapcsolatok megoldása A csomópontokhoz alkalmazható kiegészítő szerkezetek, azok alkalmazhatóságának és a szigetelőanyaggal történő együttműködésének ismerete A szigeteléshez használandó eszközök, gépek ismerete, készség szintű használata	50/Műveletek gyakorlása, 20/Szigetelési rajz elemzése hibakeresés, 10/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/3.3/0476-06 Hő- hangszigetelés védelmének gyakorlata (Gyak.: 9)	Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások Egyes anyagok viselkedésének, az anyagok kölcsönhatásának ismerete A különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok ismerete	100/Szigetelési rajz elemzése hibakeresés,	
204/2.3/0476-06 Áttörések kapcsolódások elkészítése (Gyak.: 36)	Szigetelési csomópontok ismerete Bonyolult szerkezeti kapcsolatok megoldása A csomópontokhoz alkalmazható kiegészítő szerkezetek, azok alkalmazhatóságának és a szigetelőanyaggal történő együttműködésének ismerete	40/Műveletek gyakorlása, 40/Építészeti rajz értelmezése, 20/Információk önálló rendszerezése,	
204/2.2/0476-06 Szigetelés ellenőrzése hibajavítás (Gyak.: 20)	Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások Egyes anyagok viselkedése, az anyagok kölcsönhatása A különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok ismerete	100/Szigetelési rajz elemzése hibakeresés,	
204/2.1/0476-06 Vízszigetelés (Gyak.: 52)	Vízszigetelési eljárások, a megválasztására vonatkozó előírások ismerete Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások Kézi és gépi eszközök, szerszámok ismerete, készség szintű használata	50/Műveletek gyakorlása, 10/Szigetelési rajz elemzése hibakeresés, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/2.1/0482-06 Szerkezet készítése (Gyak.: 78)	Zsaluzat készítése terv alapján Betonozásra vonatkozó előírások ismerete Az egyes szerkezetek alapvető statikájának ismerete	30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Vasalási rajz kiegészítése, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése,	
204/2.2/0482-06 Betonozási munka (Gyak.: 48)	Betonozásra vonatkozó előírások ismerete A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészeinek, azok tulajdonságainak, jellemzőinek ismerete A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások ismerete és alkalmazása	30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Építészeti rajz értelmezése, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	
204/3.1/0482-06 Beton minőségének ellenőrzése (Gyak.: 18)	Betonozásra vonatkozó előírások ismerete A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészeinek, azok tulajdonságainak, jellemzőinek ismerete A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások ismerete és alkalmazása	50/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 20/Információk önálló rendszerezése,	
204/3.2/0482-06 Beton utókezelése (Gyak.: 18)	A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások ismerete és alkalmazása A téliesítés módszereinek,	50/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	eszközeinek ismerete és alkalmazása A felületjavító anyagok, eszközök, gépek ismerete, készség szintű használata	20/Információk önálló rendszerezése,	
204/2.2/0460-06 Zsaluszerkezetek összeállítása (Gyak.: 44)	Zsaluszerkezetek összeállítása, megtámasztása, rögzítése és bontása, megadott műszaki dokumentáció szerint Méretek ellenőrzése, szükség szerint korrigálása Szerszámok és eszközök rendeltetésszerű, illetve rutinszerű használata és karbantartása Tervdokumentáció értelmezése	20/Vázlatrajz készítése leírásból, 30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
204/3.1/0460-06 Zsaluszerkezetek bontása (Gyak.: 28)	Zsaluszerkezetek bontása, karbantartása és deponálása Szerszámok és eszközök rendeltetésszerű, illetve rutinszerű használata és karbantartása	50/Műveletek gyakorlása, 50/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
204/2.1/0460-06 Zsalutáblák készítése (Gyak.: 36)	Zsalutáblák méret szerinti elkészítése A munkák elvégzéséhez szükséges szerszámok, gépek kiválasztása A szerszámok és a gépek kezelési és karbantartási útmutatóinak valamint a használathoz szükséges jelölésrendszer ismerete A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges ábrázolásmódok, szabványok, és alapfogalmak alkalmazása A hosszúság és területmérés módszereinek és eszközeinek ismerete A munkához szükséges műszaki előírások, műveleti és alkalmazástechnikai utasítások alkalmazása	20/Műszaki rajz értelmezése, 30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
204/2.3/0462-06 Állványzat építése (Gyak.: 72)	Mérések önálló elvégzése, szükség esetén korrigálás az eredmény ismeretében Állványok feladata, szerepe, fajtái, az állványok szerelési előírásai, toldási, rögzítési módok, kikötési előírások ismerete és alkalmazása Szükséges munkaeszközök kiválasztása és szakszerű alkalmazása	20/Műszaki rajz értelmezése, 30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
204/3.2/0462-06 Bontás és karbantartás (Gyak.: 18)	Állvány bontására vonatkozó előírások, szabályok A bontás eszközeinek készség szintű használata	40/Műveletek gyakorlása, 60/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
204/2.2/0462-06 Az építéshez szükséges munkatárgyak elkészítése (Gyak.: 32)	Az állványzat tartóelemeinek elhelyezése, feljárók, munkaszintek elkészítése Balaset- és munkavédelmi előírásoknak megfelelő elemek elkészítése és felszerelése, valamint a balesetvédelmi eszközök elhelyezése A munkák elvégzéséhez szükséges mérési eszközök, szerszámok ismerete, készség szintű használata	20/Műszaki rajz értelmezése, 30/Műveletek gyakorlása, 30/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
204/2.1/0462-06 Állványzat építés előkészítése (Gyak.: 22)	Hagyományos állványzat készítésének folyamata Tartóelemek és teherelosztók kiválasztása és alkalmazása Feladatvégrehajtás műszaki rajzok, tervdokumentációk alapján Állványozási terv értelmezését követő korrekciók végrehajtása Feladatvégrehajtás műszaki rajzok, tervdokumentációk alapján	10/Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése, 10/Műszaki rajz értelmezése, 20/Műveletek gyakorlása, 40/Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Vállalkozás 112
Anyag 144
Szakmai 521
Ép.gépek 46
Munkavéd. 45
Gyak. 1624

Össz. 2492

KÖMŰVES

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 582 15 1000 00 00 Kőműves szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítések, elágazások OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 582 15 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Kőműves

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7611

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 3 félév

Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető

Ha szervezhető, mikor: a harmadik félév végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **építési terület**
- **tanterem**
- **szaktanterem**
- **tanműhely**
- **számítógép-terem**
- **demonstrációs terem**
- **gyakorlóterem**
- **építőipari szaktanterem**
- **építőipari tanműhely**
- **kőműves szaktanterem**
- **építőanyag laboratórium**
- **anyagvizsgáló laboratórium**
- **tanudvar**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:	a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Iskolai előképzettség:	Vagy nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
Szakmai előképzettség:	-
Előírt gyakorlat:	-
Elérhető kreditek mennyisége:	-
Pályaalkalmassági követelmények:	nem szükségesek
Szakmai alkalmassági követelmények:	szükségesek
Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:	szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7611	Kőműves

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Előkészítő tevékenységet végez
Egyszerűbb földmunkát végez
A munka megkezdéséhez szükséges mérési feladatokat lát el
Helyszíni betonozási munkát végez
Vasalást készít
Vízszigetelő munkát végez
Hő- és hangszigetelő munkát végez
Falazást végez
Előregyártott elemeket helyez el
Monolit beton és vasbeton szerkezetet készít
Állványzatot készít és bont
Hagyományos zsálatot készít és bont
Vakolatot készít
Nyílászárót épít be
Aljzatbetont készít
Szerelő kőműves munkát készít, előregyártott elemeket összeszerel az utasításoknak
Falakban utólagos nyílás kiváltását készíti
Bontási, átalakítási, helyreállítási munkákat végez
A kőműves munkákhoz szükséges kisgépeket kezeli
Műemléki épületek, építmények hibáit felméri

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
33 582 01 1000 00 00	Ács, állványozó
31 582 04 0000 00 00	Építményszigetelő
31 582 05 0000 00 00	Építményszaluzat-szerelő

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés, elágazások követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás
- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszéd-készség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0460-06 Hagyományos zsaluzat készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Méretre szabott zsalutáblát készít
- Összeállítja a zsalutáblákat
- Rögzíti az összeállított zsalutáblákat
- A zsaluszerkezetet megtámasztja és merevíti
- Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz, szükség esetén korrigál
- Elbontja a zsaluszerkezetet
- Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot
- A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D A faanyag tulajdonságai, hibái, betegségei
- D Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- C Mérési módszerek
- B Anyagszükséglet
- B Szabvány
- B Rajzszabványok és szabványos jelölések
- B Ábrázológeometriai alapismeretek
- B Terv és dokumentációk fajtái
- B Fűrészek, fűrészgépek
- B Fafelület megmunkáló és emelőgépek
- B Csavarbehajtó gépek
- B Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B Célszerszámok
- B Mérőeszközök
- B Jelölő eszközök
- B Gyalugépek
- B Marógépek
- B Hagyományos zsálatatok, zsálatási technikák

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4 Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 4 Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 4 Tervdokumentáció értelmezése
- 5 Mérőeszközök használata
- 5 Faipari kéziszerszámok használata
- 4 Faipari gépek használata
- 5 Szerelő és bontószerszámok használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Önállóság
- Testi erő

Társas kompetenciák:

- Konszenzuskészség
- Irányítási készség
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0462-06 Hagyományos állványzat készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Elvégzi a tartóelemek kiosztását
- Elhelyezi a teherelosztókat
- Felállítja és rögzíti az állványzat tartóelemeit
- Elkészíti a munkaszinteket, feljárókat
- Elkészíti a védőkorlátot
- Elkészíti és elhelyezi az esetleg szükséges védőszerkezeteket
- Elbontja a védőfelszereléseket
- A pallóterítést bontja
- A tartóelemeket és a rögzítést bontja
- A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja
- Az állványanyagot fajtánként deponálja

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D A faanyag tulajdonságai, hibái, betegségei
- D Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- E Fűrészáru szárítási módjai
- E Kötőanyagok felhasználása, típusai
- B Szabvány
- C Méretmegadási módok
- C Ábrázolási módok
- B Rajzszabványok és szabványos jelölések
- B Ábrázológeometriai alapismeretek
- B Tervek és dokumentációk fajtái
- B Fűrészek, fűrészgépek
- B Fafelület megmunkáló és emelőgépek
- B Csavarbehajtó gépek
- B Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B Célszerszámok
- B Mérőeszközök
- B Jelölő eszközök
- B Gyalugépek
- B Marógépek
- B Kötések, kapcsolások, tartók
- B Feszítő- és függesztőművek
- B Állványfajták, állványszerkezetek, feljárók
- B Állványelemek készítése
- B Bontás és átalakítás
- A Tűzvédelmi előírások
- A Tűzveszélyes anyagok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4 Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 4 Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 4 Tervdokumentáció értelmezése
- 5 Mérőeszközök használata
- 5 Faipari kéziszerszámok használata
- 4 Faipari gépek használata
- 5 Szerelő és bontószerszámok használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
 Egyensúlyérzék
 Kézügyesség
 Megbízhatóság
 Önállóság
 Pontosság
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Testi erő
 Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Konszenzus készség
 Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
 Felfogóképesség
 Problémamegoldás, hibaelhárítás
 Kontroll (ellenőrzőképesség)
 Módszeres munkavégzés
 Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0476-06 Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti, tisztítja a felületet
 Kellősíti, a szigetelés aljzatát alkalmassá teszi
 Kialakítja a hajlatokat, a hajlaterősítéseket
 A gépészeti áttörések környezetét előkészíti
 A technológia szerinti szigetelőanyagot használ
 Kent vagy szórt szigetelést készít
 Szigetelő lemezeket fektet
 A csatlakozások környezetét a technológiának megfelelően megerősíti, kialakítja
 Megvizsgálja a szigetelendő felületet
 Kellősíti, kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt

Felhordja a ragasztóanyagot vagy a felerősítő elemeket
Elhelyezi a hőszigetelő anyagot, táblákat
Elvégzi az anyag rögzítését
Elválasztó réteget, páraakumuláló réteget helyez el
Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről
Utólagos szigetelő munkák előtt diagnosztizál

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Szigetelési módok, eljárások
- C Szigetelésekre vonatkozó szabványok
- C Szerkezetek
- B Tervjelek
- B Tervolvasás
- D Szigetelőanyag-gyártás folyamata
- B Elhelyezési előírások
- B Szigetelőanyagok rögzítési módjai
- B Vízszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Rögzítések fajtái, rögzítőanyagok felhasználása
- B Vízvezető anyagok fajtái, felhasználásuk
- C Anyagok kölcsönhatása
- C Anyagok tulajdonságai
- D Anyagvizsgálati módszerek
- C Anyagkezelés
- C Ragasztóanyagok káros hatásai
- B Kéziszerszámok
- B Vágó-, előkészítő eszközök
- C Rögzítő kisgépek
- B Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések
- D Hatósági előírások
- C Anyagjelölés
- C Méretmegadási módok
- A Érintésvédelem
- C Közműcsatlakozások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Épületgépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szigetelési jelképek értelmezése
- 4 Építész szerkezeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése

- 5 Vízszigetelő szerszámok használata
- 5 Hő-, hangszigetelő szerszámok használata
- 3 Szigetelő kisgépek használata
- 5 Ragasztóanyag előkészítés gépeinek, berendezéseinek használata
- 5 Ragasztás, szerelés eszközeinek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Döntésképesség
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Módszeres munkavégzés
- Rendszerben való gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0482-06 Monolit beton készítése I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Alapot készít
- Födémeket készít
- Áthidalót, koszorút készít
- Falat, pillért, oszlopot készít
- Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel
- Elvégzi a beton tömörítését
- Betonozás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet
- Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről
- Felületi sérüléseket javít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Építőgépek (emelő, anyagmozgató, betonbedolgozó)
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- C Beton összetétele
- B Betonok osztályozása (szilárdság, konzisztencia)
- B Betonbedolgozás
- B Beton utókezelése
- B Betonfelületek, minőség-követelményei
- B Beton szerkezet minőségének ellenőrzése
- B Alulbordás, felülbordás vagy sík födémek zsaluzása

- B Rámpák, lépcsők, koporsó födémek zsaluzása
- B Gerendák zsaluzása
- B Fal és födém betonozási ütemek, munkahézagok képzése
- B Betonozási sebesség és a bedolgozás módjai
- B Betonfelületek javításának anyagai és módszerei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.) készség szintű használata
- 3 Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4 Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Tűrőképesség
Erős fizikum

Társas kompetenciák:

Irányítási készség
Csapatszellem
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0486-06 Falazás, vakolás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
Kitűzi a falazat helyét
Habarcsot terít
Falazási munkát végez
Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
Falsíkot ellenőriz
Telíti a fugákat
Áthidaló elemeket helyez el
Koszorúelemeket helyez el
Födémelemeket helyez el
Falazó-, vakolóállványt épít
Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Felületet előkészít
Alapvakolatot készít
Simító vakolatot készít
Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen
Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen

Díszítő vakolást készít
Dörzsölt vakolatot készít
Kapart vakolatot készít
Szórt vakolatot készít
Homlokzatburkolatot készít
Falazott (kő és tégl) homlokzatburkolatot készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- A Szerkezeti alapismeretek
- C Statika
- A Tervjelek
- D Vázlatkészítés
- A Beemelési előírások
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymáshatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- C Emelőgépek
- A Kézi szerszámok
- E Energiabiztosítás
- E Hatósági előírások
- B Felmérés
- C Építési és felmérési napló vezetése
- A Anyagjelölések
- A Építész tervjelek
- A Gépész tervjelek
- A Szerkezet-jelölés
- A Méretmegadás
- C Közműcsatlakozások
- B Kitűző eszközök
- B Kitűzési módok
- A Zsinórállás készítése
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)
- B Kézi vakolás
- B Gépi vakolás technológiája
- B Vakolattípusok keverése
- B Habarcs készítés
- B Homlokzati díszítővakolás technológiái
- C Homlokzati burkolatok fajtái
- B Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B Falazóblokkok típusai

C Áthidalók fajtái

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőképesség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség

Kompromisszumkésztség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0487-06 Betonozási feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Anyagnyilvántartást vezet
Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
Karbantartja a munkagépeket, szerszámokat
Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés, munkavégzés és munkavédelem szempontjából
Fuvart rendel, megszervezi az anyag szállítását
Kisebb munkaárkot, munkagödöröt kiás, vagy kiásat
Földpart megtámasztást végez, vagy végeztet szükség esetén
Helyszíni betonkeverést végez
Adagolja a szükséges anyagokat
Keveri a betont
Elkészíti a szükséges betonacél vázat
Bekötő vasalást készít
A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
Lépcsőt készít
Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
Kitűzi a szintet, lejtésviszonyokat ellenőriz
Teríti az aljzatbetont
Dilatációt készít, felületet megmunkál az előírásnak megfelelően
Védi és utókezezi az aljzatot
Szükség esetén földemcserezt végez (betartja a bontási előírásokat)
Kéménybélelést végez
Kéményt falaz
Előregyártott elemekből kéményt épít
Elkészíti és elhelyezi a kémény fedkövet
Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- C Munkabiztonsági ellenőrzések
- C Anyagnyilvántartás vezetése
- C Anyagrendelés
- D Fuvarszervezés
- C Anyaglerakás és tárolás
- E Organizáció
- B Érintésvédelem
- B Anyagnyilvántartás
- B Anyag ütemezés
- B Betonozás technológiája
- C Kéményfalazás technológiája
- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 4 Mennyiség számítási készség
- 3 Irodatechnikai eszközök használata
- 3 Információs eszközök használata
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0698-06 Speciális kőműves feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Kitűzi a nyílászáró helyét
- Beépíti a nyílászárót falazással egyidejűleg
- Falazott nyílást előkészíti nyílászáró beépítésére
- Nyílászárót beállítja a kihagyott nyílásba
- A nyílászárót ideiglenesen rögzíti
- A nyílászárót véglegesen rögzíti, beépíti
- Konszignáció alapján előkészíti az elemeket
- Ellenőrzi a rögzítési pontokat
- Összeszereli az elemeket
- Elhelyezi és rögzíti az elemeket
- Részleges bontási munkákat végez
- Elhelyezi az áthidalót
- Befejezi a bontást
- Egyezteteti a bontási, átalakítási feladatot a tervvel
- Meghatározza a szükséges megtámasztási, alátámasztási, biztonságtechnikai feladatokat
- Meghatározza a bontási, átalakítási munka technológiáját, elvégzi a bontást
- Eltávolítja a bontási területről a felesleges anyagokat
- Elvégzi a helyreállítást

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Elemrögzítés
- A Bontási munkák biztonsági előírásai
- B Bontás technológiája
- B Nyílászárók beállítása, beépítése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:**Szakmai kompetenciák:**

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Módszerkompetenciák:

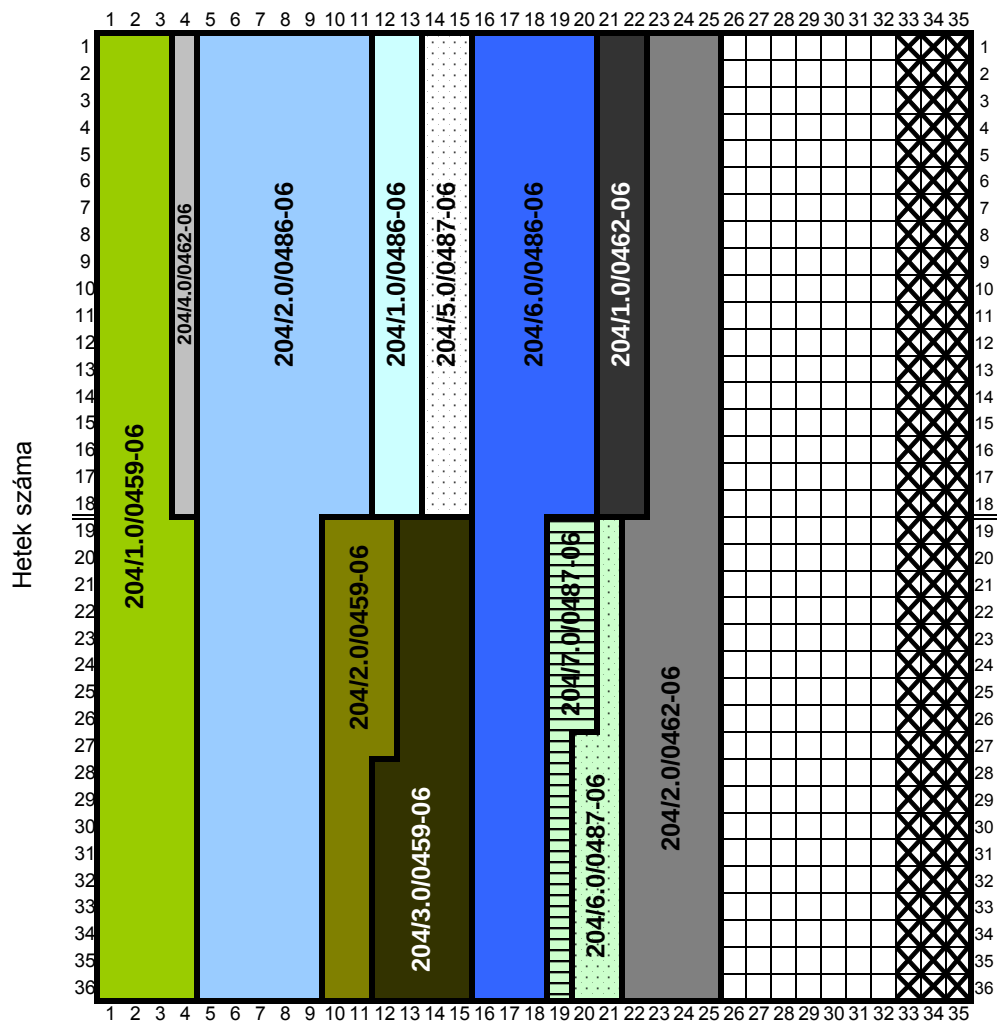
Helyzetfelismerés
Nytított hozzáállás

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0460-06	Hagyományos zsálizat készítése
0462-06	Hagyományos állványzat készítése
0476-06	Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.
0482-06	Monolit beton készítése I.
0486-06	Falazás, vakolás I.
0487-06	Betonzási feladatok I.
0698-06	Speciális kőműves feladatok I.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

8. A képzés szerkezete

**A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítés
időterve**

1. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

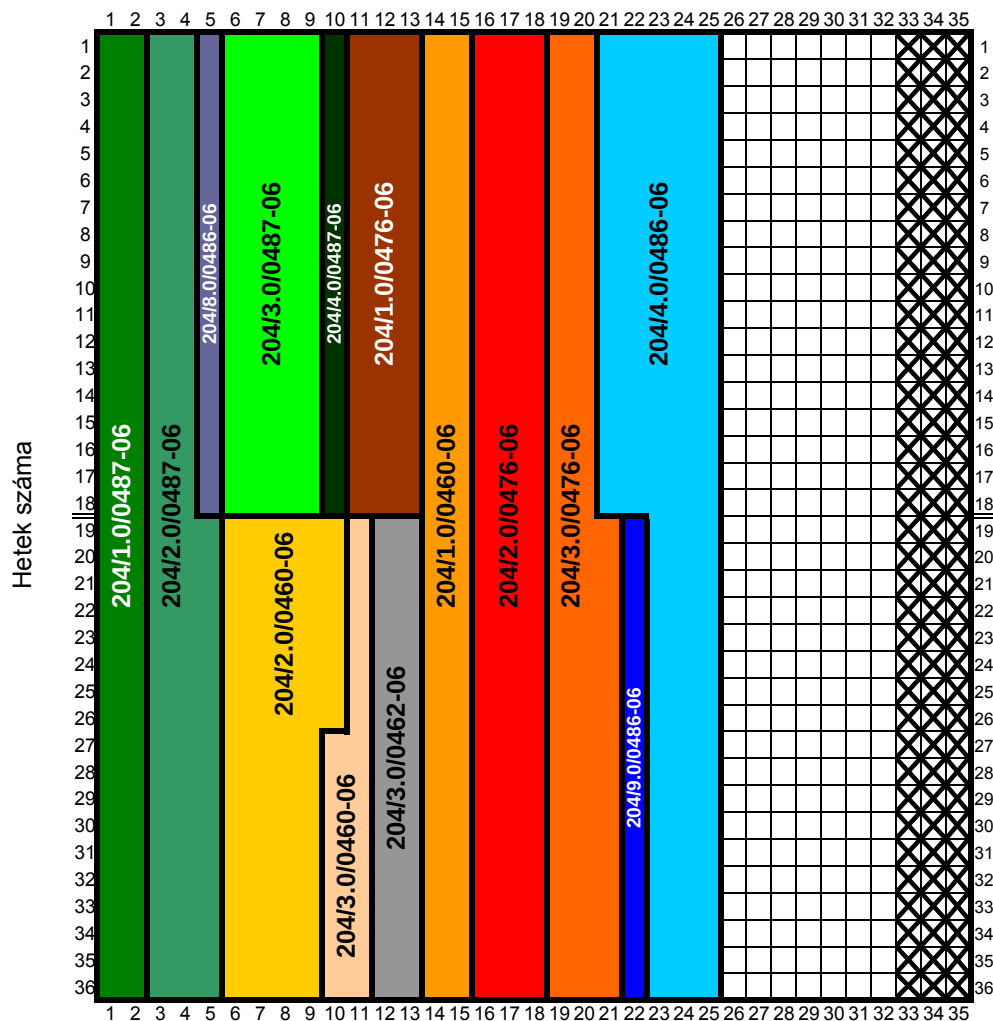
A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelőek is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam
Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

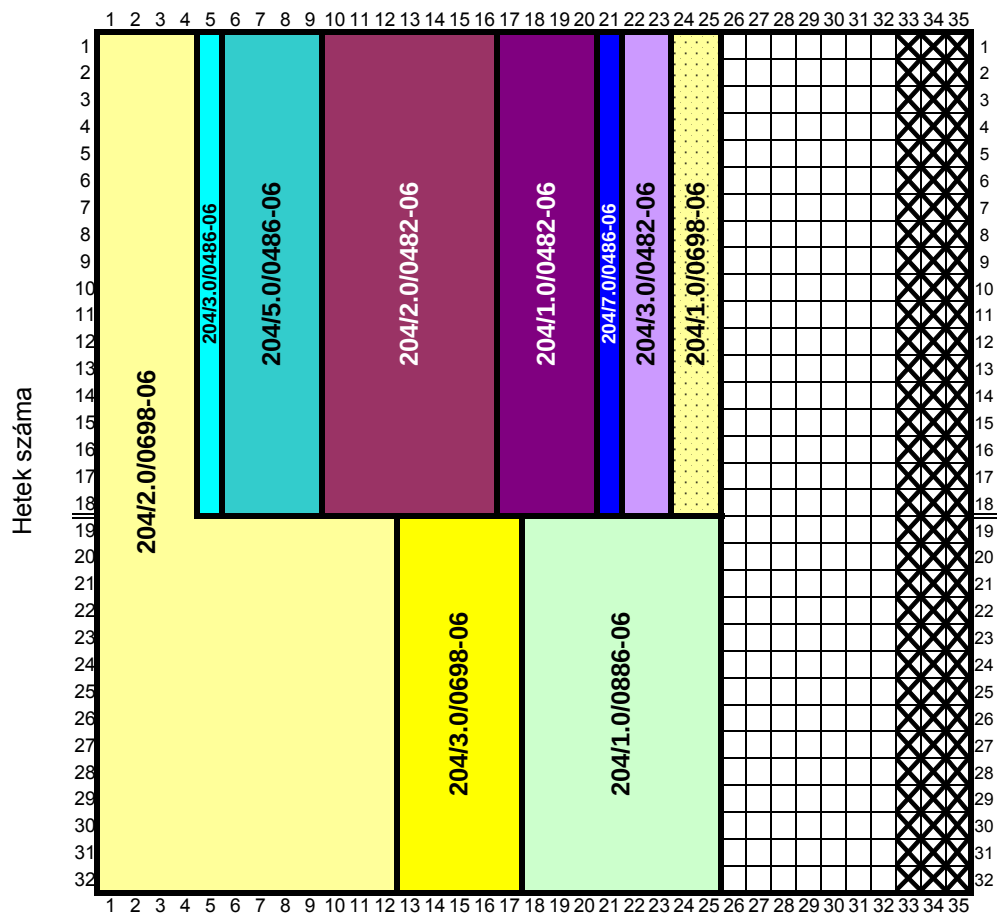
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

3. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	204/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	54	0	72	126
2	204/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	0	0	45	45
3	204/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	63	0	0	63
4	204/1.0/0460-06	Zsaluszerkezetek készítésének technológiai folyamatai	72	0	0	72
5	204/2.0/0460-06	Zsaluszerkezetek elkészítése	0	0	80	80
6	204/3.0/0460-06	Zsaluszerkezetek bontása	0	0	28	28
7	204/1.0/0462-06	Hagyományos állványzatok	36	0	0	36
8	204/2.0/0462-06	Hagyományos állványzatok építése	0	0	126	126
9	204/3.0/0462-06	Hagyományos állványzatok bontása és karbantartása	18	0	18	36
10	204/4.0/0462-06	Tárolási előírások	18	0	0	18
11	204/1.0/0476-06	Épületszigetelés	36	0	18	54
12	204/2.0/0476-06	Vízszigetelés	0	0	108	108
13	204/3.0/0476-06	Hő-, hangszigetelés	54	0	36	90
14	204/1.0/0482-06	Betontechnológia	72	0	0	72
15	204/2.0/0482-06	Hagyományos betonozás	0	0	126	126
16	204/3.0/0482-06	Betonvédelem	0	0	36	36
17	204/1.0/0486-06	Falazás előkészítés	0	0	36	36
18	204/2.0/0486-06	Szerkezetkészítés	0	0	216	216
19	204/3.0/0486-06	Építési segédszerkezet készítése	0	0	18	18
20	204/4.0/0486-06	Vakolási munka	0	0	144	144
21	204/5.0/0486-06	Rabicolás, felületburkolás	0	0	72	72
22	204/6.0/0486-06	Anyag és technológiai ismeret	144	0	0	144
23	204/7.0/0486-06	Minőség-ellenőrzés	0	0	18	18
24	204/8.0/0486-06	Szoftverek	18	0	0	18
25	204/9.0/0486-06	Gépek	18	0	0	18
26	204/1.0/0487-06	Betontechnológia	0	0	72	72
27	204/2.0/0487-06	Építési segédszerkezet	0	0	90	90
28	204/3.0/0487-06	Szerkezetkészítés	18	0	54	72
29	204/4.0/0487-06	Minőség-ellenőrzés	18	0	0	18
30	204/5.0/0487-06	Számítógépkezelés	0	0	36	36
31	204/6.0/0487-06	Gépek organizációja	28	0	0	28
32	204/7.0/0487-06	Anyagszállítás, -nyilvántartás	26	0	0	26

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
33	204/1.0/0698-06	Kitűzési feladatok	0	0	36	36
34	204/2.0/0698-06	Speciális kőműves munka	42	0	198	240
35	204/3.0/0698-06	Utómunkálatok	48	0	22	70
36	204/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	42	33	37	112
Mindösszesen óra:			825	33	1742	2600

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés/elágazások vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0460-06 Hagyományos zsaluzat készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kapott dokumentáció alapján zsalutáblák készítése, egyszerű zsalutat építése, bontása (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Építészeti műszaki rajz alapján zsaluzati rajz készítése, hagyományos zsaluzatok felhasználási területei, technológiája

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 60%
- 2. feladat 40%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0462-06 Hagyományos állványzat készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Műszaki tervdokumentáció alapján hagyományos állványzat építése (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Állványzati rajz készítése (hagyományos állványzat), szakmai megbeszélés az állványzatkészítésről

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 70%
- 2. feladat 30%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0476-06 Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szigetelési terv alapján mennyiségszámítás, eszközigény meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott felületen hő-, hangszigetelés vagy vízszigetelés készítése, a szükséges anyag, eszköz kiválasztása után

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 30%
- 2. feladat 70%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0482-06 Monolit beton készítése I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Zsaluzási technológia kiválasztása, adott szerkezet zsaluzatának, betonozó munkájának elkészítése (csoportos feladat), beton utókezelése, méret- és alakellenőrzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0486-06 Falazás, vakolás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Építészeti rajz alapján fal kitűzése, falazó munka végzése adott anyag felhasználásával (csoportos feladat), kötések, csatlakozási csomópontok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vakolás adott felületen adott technológiával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0487-06 Betonozási feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, szükséges mennyiségű, minőségű beton bekeverése, bedolgozása, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Anyagnyilvántartás vezetése, készítése táblázatkezelő programban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Gépek karbantartása, biztonsági intézkedések

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 20%

3. feladat 20%

4. feladat 20%

5. feladat 20%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0698-06 Speciális kőműves feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Nyílászáró beállítása, rögzítése építési időben (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Bontási munkák biztonsági intézkedései, áthidaló elhelyezése nyílászáró fölé

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

9. vizsgarész

—

10. vizsgarész

—

11. vizsgarész

—

12. vizsgarész

—

13. vizsgarész

—

14. vizsgarész

—

15. vizsgarész

—

16. vizsgarész

—

17. vizsgarész

—

18. vizsgarész

—

19. vizsgarész

—

20. vizsgarész

—

21. vizsgarész

—

22. vizsgarész

—

23. vizsgarész

—

24. vizsgarész

—

25. vizsgarész

—

26. vizsgarész

—

27. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 10

3. vizsgarész: 10

4. vizsgarész: 10

5. vizsgarész: 10

6. vizsgarész: 20

7. vizsgarész: 10

8. vizsgarész: 15

27. vizsgarész: 5

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Kőműves szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	sza	204/1.1/0459-06	36	0	0	126
		sza	204/1.2/0459-06	18	0	0	
		sza	204/1.3/0459-06	0	0	30	
		sza	204/1.4/0459-06	0	0	42	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Az építési helyszín ismerete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez

Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel

Helyszíni méréseket végez

A tervek alapján esetenként vázlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Munka megkezdésének feltételei

C típus Felmérés szabályai

C típus Kiviteli tervek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Geometriai mérési gyakorlat 50%

Építészeti rajz értelmezése 40%

Építészeti rajz elemzése, hibakeresés 10%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mértani alapfogalmak (síkok, testek)

Geodéziai alapfogalmak, egyszerű helyszíni mérések (helyiségek, felületek, nyílászárók mérete)

Az építészeti dokumentáció részei, értelmezése, az építészeti tervek olvasása, hallott és olvasott szakmai szöveg (műszaki leírás, utasítás) értelmezése

Szabadkézi vázlatkészítés

Tájékozódás az építési helyszínen

Az építési helyszín felmérése

Az építőipari szakmák jellemzői, csoportjai, kapcsolatai, az építési folyamat

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Felvonulás az építési munkaterületre

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket

Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot

Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre

Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket

Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről

Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Rendelési dokumentumok

C típus Szállítási

B típus Munkaterület átadás-átvételének szabályai

C típus Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

A típus Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építészeti jelképek értelmezése

4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőképeség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Műveletek gyakorlása 20%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építési technológiák, építési módok ismerete

Az építéshez szükséges szerszámok, eszközök, anyagok

Építésszervezési ismeretek alapjai

Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerés kezelése)

A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete

Szállítóeszközök fajtái

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.3/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

A folyamatos munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi

Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról

Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot

Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja

Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat

Munkakörének megfelelő naplót vezet

Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit

Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Hulladékkezelés

C típus Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)

C típus Anyagmennyiség-meghatározás

C típus Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)

C típus Hatósági előírások

B típus Környezetvédelem

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 20%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Tanműhely

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építési tevékenységgel összefüggő hatósági előírások ismerete

Az aktuális tevékenységgel összefüggő környezetvédelmi, műemlékvédelmi és egyéb jogszabályok ismerete

A hulladékkezelés szabályos és korszerű módjai, lehetőségei

Dokumentálási ismeretek (építési napló, végzett feladatok, felhasznált anyagmennyiségek stb.)

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.4/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Levonulás a munkaterületről

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Eszközeivel levonul a munkaterületről
- Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
- Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
- Részt vesz a számlák összeállításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C típus Az elvégzett munka dokumentálása
- B típus Hulladékkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Építési ütemtervek olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőképesség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 30%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

- Építési terület
- Tanműhely

Képzési idő:

- 42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Építésszervezési ismeretek (levonulás-ütemezés, munkaterület-átadás, számlázási ismeretek)
- Az építés környezetre gyakorolt káros hatásainak ismerete (környezetszennyezés)

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	sza	204/2.1/0459-06	0	0	45	45

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Balesetmentes munkavégzés feltételei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
- Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
- Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
- Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
- Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- A típus Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B típus Elsősegélynyújtás
- B típus Tűzvédelem
- A típus Védőruhák, védőfelszerelések használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Csoportos helyzetgyakorlat 20%
- Tesztfeladat megoldása 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Demonstrációs terem
- Tanműhely
- Építési terület

Képzési idő:

- 45 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munkavédelem célja és alapfogalmai
- A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei
- Munkabiztonsági és ergonómiai követelménye

Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai (por, zaj, rezgés)
Foglalkozásegészségügy
Munkavédelmi eszközök és használatuk
Balesetvédelmi előírások
Elsősegélynyújtás

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	sza	204/3.1/0459-06	63	0	0	63

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0459-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagszükséglet meghatározása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagszükségletet számol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Elemi számolási készség

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Numerikus gondolkodás, matematikai készség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Építészeti rajz értelmezése 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Szaktanterem

Képzési idő:

63 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építészeti tervek feldolgozása, épületszerkezeti ismeretek

Az építés során használt építőanyagfajták jellemzői, megjelenési formái (ömlesztett, zsákolt, darabárú stb.)

Mennyiségek meghatározása (pl. térfogatszámítás) építészeti tervek alapján

Számítógépes programok használata (pl. táblázatkezelés)

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0460-06	Zsaluszerkezetek készítésének technológiai folyamatai	sza	204/1.1/0460-06	36	0	0	72
		szk	204/1.2/0460-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0460-06

A tananyagelem megnevezése:

Hagyományos zsaluzat készítésének folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Méretre szabott zsalutáblát készít
- Összeállítja a zsalutáblákat
- Rögzíti az összeállított zsalutáblákat
- A zsaluszerkezetet megtámasztja és merevíti
- Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz, szükség esetén korrigál
- Elbontja a zsaluszerkezetet
- Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot
- A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- D típus A faanyag tulajdonságai, hibái, betegségei
- D típus Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- B típus Hagyományos zsaluzatok, zsaluzási technikák

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 4. szint Tervdokumentáció értelmezése
- 4. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 40%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Demonstrációs terem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Zsalutáblák készítésének, rögzítésének és bontásának technológiai folyamata
Zsaluzszerkezetek építésének, megtámasztásának, rögzítésének és bontásának, valamint
karbantartásának technológiai folyamata
Zsaluzatkészítéshez szükséges anyagok, eszközök és szerszámok ismerete
Az építőiparban használatos szakmához közel álló terv- és rajzdokumentumok

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0460-06

A tananyagelem megnevezése:

Mérés, számítás, vázlatrajz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Mérési módszerek

B típus Anyagszükséglet

B típus Szabvány

B típus Rajzszabványok és szabványos jelölések

B típus Ábrázológeometria alapismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

4. szint Tervdokumentáció értelmezése

5. szint Mérőeszközök használata

4. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Vázlatrajz készítése leírásból 20%

Építészeti műszaki rajz értelmezése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Szakmai számítások 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szakmai számítások

Építészeti műszaki rajz alapján vázlatrajz készítése

A hosszúságmérés módszereinek és eszközeinek ismerete, területszámítások

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0460-06	Zsaluszerkezetek elkészítése	szk	204/2.1/0460-06	0	0	36	80
		szk	204/2.2/0460-06	0	0	44	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0460-06

A tananyagelem megnevezése:

Zsalutáblák készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Méretre szabott zsalutáblát készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Fűrészek, fűrészgépek
- B típus Fafelület megmunkáló és emelőgépek
- B típus Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B típus Mérőeszközök
- B típus Jelölő eszközök
- B típus Gyalugépek
- B típus Marógépek
- B típus Terv és dokumentációk fajtái

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Mérőeszközök használata
- 5. szint Faipari kéziszerszámok használata
- 4. szint Faipari gépek használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Önállóság
- Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Irányítási készség
- Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 30%
- Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Szaktanterem
- Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Zsalutáblák méret szerinti elkészítése

A munkák elvégzéséhez szükséges szerszámok, gépek kiválasztása

A szerszámok és a gépek kezelési és karbantartási útmutatóinak valamint a használatához szükséges jelölésrendszer ismerete

A szerkesztéshez és rajzoláshoz szükséges ábrázolásmódok, szabványok, és alapfogalmak alkalmazása

A hosszúság és területmérés módszereinek és eszközeinek ismerete

A munkához szükséges műszaki előírások, műveleti és alkalmazástechnikai utasítások alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0460-06

A tananyagelem megnevezése:

Zsaluszerkezetek összeállítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összeállítja a zsalutáblákat

Rögzíti az összeállított zsalutáblákat

A zsaluszerkezetet megtámasztja és merevíti

Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz, szükség esetén korrigál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Csavarbehajtó gépek

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok

B típus Célszerszámok

B típus Mérőeszközök

B típus Rajzszabványok és szabványos jelölések

B típus Hagyományos zsaluzatok, zsaluzási technikák

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

3. szint Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

5. szint Szerelő és bontószerszámok használata

4. szint Tervdokumentáció értelmezése

5. szint Mérőeszközök használata

4. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Áttekintő képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Irányítási készség

Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 30%

Vázlatrajz készítése leírásból 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Szaktanterem

Építési terület

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Zsaluszerkezetek összeállítása, megtámasztása, rögzítése és bontása, megadott műszaki dokumentáció szerint

Méretek ellenőrzése, szükség szerint korrigálása

Szerszámok és eszközök rendeltetésszerű, illetve rutinszerű használata és karbantartása

Tervdokumentáció értelmezése

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0460-06	Zsaluszerkezetek bontása	szk	204/3.1/0460-06	0	0	28	28

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0460-06

A tananyagelem megnevezése:

Zsaluszerkezetek bontása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elbontja a zsaluszerkezetet
- Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot
- A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Csavarbehajtó gépek
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Célszerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata
- 5. szint Szerelő és bontószerszámok használata
- 4. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Önállóság
- Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Irányítási készség
- Konszenzuskészség

Tanulói tevékenységformák:

- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 50%
- Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Szaktanterem
- Építési terület

Képzési idő:

- 28 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Zsaluszerkezetek bontása, karbantartása és deponálása
- Szerszámok és eszközök rendeltetésszerű, illetve rutinszerű használata és karbantartása

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0462-06	Hagyományos állványzatok	sza	204/1.1/0462-06	18	0	0	36
		sza	204/1.2/0462-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Hagyományos állványzatok építésének technológiája I.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

D típus A faanyag tulajdonságai, hibái, betegségei

D típus Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok

E típus Fűrészáru szárítási módjai

B típus Szabvány

C típus Méretmegadási módok

C típus Ábrázolási módok

B típus Tervek és dokumentációk fajtái

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

4. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

4. szint Tervdokumentáció értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Felfogóképesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fa tulajdonságai, felhasználhatósága, kezelési és megmunkálási előírásai

Hagyományos állványzat építéséhez szükséges faanyagok

Szakmai szakszöveg ismerete, önálló értelmezése és feldolgozása

Terv olvasása, értelmezése

Szabványok előírásai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Hagyományos állványzatok építésének technológiája II.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- E típus Kötőanyagok felhasználása, típusai
- B típus Szabvány
- C típus Méretmegadási módok
- C típus Ábrázolási módok
- B típus Rajzszabványok és szabványos jelölések
- B típus Állványelemek készítése
- B típus Kötések, kapcsolások, tartók
- B típus Állványfajták, állványszerkezetek, feljárók

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 4. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Felfogóképesség
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése 20%
- Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állványozási módok, az egyes állványhoz tartozó anyag- és eszközigény, állványszerelés és -rögzítési eljárások, előírások
Tervrajzok olvasása, kisebb vázlatrajzok elkészítése önállóan
Hagyományos állványzat készítésének folyamata, tartóelemek és teherelosztók kiválasztása
A balaset- és munkavédelmi előírásoknak megfelelő elemek elkészítésének és felszerelésének, valamint a balaesetvédelmi eszközök elhelyezésének ismerete

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0462-06	Hagyományos állványzatok építése	sza	204/2.1/0462-06	0	0	22	126
		sza	204/2.2/0462-06	0	0	32	
		sza	204/2.3/0462-06	0	0	72	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Állványzat építés előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elvégzi a tartóelemek kiosztását

Elhelyezi a teherelosztókat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Ábrázológeometriai alapismeretek

B típus Tervek és dokumentációk fajtái

B típus Mérőeszközök

B típus Jelölő eszközök

B típus Állványfajták, állványszerkezetek, feljárók

B típus Állványelemek készítése

B típus Célszerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

5. szint Mérőeszközök használata

3. szint Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

4. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése

3. szint Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése

4. szint Tervdokumentáció értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Térérzékelés

Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 20%

Műszaki rajz értelmezése 10%

Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Szaktanterem

Építési terület

Képzési idő:

22 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hagyományos állványzat készítésének folyamata

Tartóelemek és teherelosztók kiválasztása és alkalmazása

Feladatvégrehajtás műszaki rajzok, tervdokumentációk alapján

Állványozási terv értelmezését követő korrekciók végrehajtása

Feladatvégrehajtás műszaki rajzok, tervdokumentációk alapján

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Az építéshez szükséges munkatárgyak elkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felállítja és rögzíti az állványzat tartóelemeit

Elkészíti a munkaszinteket, feljárókat

Elkészíti a védőkorlátot

Elkészíti és elhelyezi az esetleg szükséges védőszerkezeteket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Fűrészek, fűrészgépek

B típus Fafelület megmunkáló és emelőgépek

B típus Csavarbehajtó gépek

B típus Hasító és forgácsoló kéziszerszámok

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok

B típus Célszerszámok

E típus Kötőanyagok felhasználása, típusai

B típus Feszítő- és függesztőművek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Faipari kéziszerszámok használata

4. szint Faipari gépek használata

5. szint Szerelő és bontószerszámok használata

4. szint Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése

4. szint Tervdokumentáció értelmezése

5. szint Mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Egyensúlyérzék

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konszenzus készség

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 30%

Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Szaktanterem
Építési terület

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az állványzat tartóelemeinek elhelyezése, feljárók, munkaszintek elkészítése

Balaset- és munkavédelmi előírásoknak megfelelő elemek elkészítése és felszerelése,
valamint a balaesetvédelmi eszközök elhelyezése

A munkák elvégzéséhez szükséges mérési eszközök, szerszámok ismerete, készség szintű
használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.3/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Állványzat építése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felállítja és rögzíti az állványzat tartóelemeit

Elkészíti a munkaszinteket, feljárókat

Elkészíti a védőkorlátot

Elkészíti és elhelyezi az esetleg szükséges védőszerkezeteket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Fűrészek, fűrészgépek

B típus Fafelület megmunkáló és emelőgépek

B típus Csavarbehajtó gépek

B típus Hasító és forgácsoló kéziszerszámok

B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok

B típus Célszerszámok

B típus Marógépek

B típus Kötések, kapcsolások, tartók

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése

4. szint Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése

4. szint Tervdokumentáció értelmezése

5. szint Faipari kéziszerszámok használata

4. szint Faipari gépek használata

5. szint Szerelő és bontószerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Kontroll (ellenőrzőképesség)

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Egyensúlyérzék

Állóképesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konszenzus készség

Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 30%

Műszaki rajz értelmezése 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Szaktanterem
Építési terület

Képzési idő:

72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mérések önálló elvégzése, szükség esetén korrigálás az eredmény ismeretében

Állványok feladata, szerepe, fajtái, az állványok szerelési előírásai, toldási, rögzítési

módok, kikötési előírások ismerete és alkalmazása

Szükséges munkaeszközök kiválasztása és szakszerű alkalmazása

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0462-06	Hagyományos állványzatok bontása és karbantartása	szk	204/3.1/0462-06	18	0	0	36
		szk	204/3.2/0462-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Állványzatok bontási és karbantartási folyamata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elbontja a védőfelszereléseket
- A pallóterítést bontja
- A tartóelemeket és a rögzítést bontja
- A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Csavarbehajtó gépek
- B típus Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Célszerszámok
- B típus Bontás és átalakítás
- B típus Gyalugépek
- B típus Marógépek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Állvány bontására vonatkozó előírások, szabályok
- Bontás eszközei, a műveleti sorrendje
- Állványelemek tisztítása és karbantartása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

A tananyagelem megnevezése:

Bontás és karbantartás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elbontja a védőfelszereléseket
- A pallóterítést bontja
- A tartóelemeket és a rögzítést bontja
- A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja
- Az állványanyagot fajtánként deponálja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Csavarbehajtó gépek
- B típus Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B típus Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B típus Célszerszámok
- B típus Bontás és átalakítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Faipari kéziszerszámok használata
- 5. szint Szerelő és bontószerszámok használata
- 3. szint Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Kontroll (ellenőrzőképesség)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Egyensúlyérzék
- Testi erő
- Térérzékelés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konszenzus készség
- Segítőkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 60%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Szaktanterem
- Építési terület

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Állvány bontására vonatkozó előírások, szabályok

A bontás eszközeinek készség szintű használata

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/4.0/0462-06	Tárolási előírások	sza	204/4.1/0462-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/4.1/0462-06

A tananyagelem megnevezése:

Tárolási előírások

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja

Az állványanyagot fajtánként deponálja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Tűzvédelmi előírások

A típus Tűzveszélyes anyagok

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Tesztfeladat megoldása 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 70%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az állvány tárolására vonatkozó előírások, szabályok

Tárolás eszközei, műveleti sorrend

Anyagok, eszközök azonosítása és azok előírás szerű tárolása, kezelése

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0476-06	Épületszigetelés	sza	204/1.1/0476-06	36	0	0	54
		sza	204/1.2/0476-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Felület előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Előkészíti, tisztítja a felületet
- Kellősíti, a szigetelés aljzatát alkalmassá teszi
- Kialakítja a hajlatokat, a hajlaterősítéseket
- A gépészeti áttörések környezetét előkészíti
- Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- C típus Szigetelési módok, eljárások
- C típus Szigetelésekre vonatkozó szabványok
- C típus Szerkezetek
- B típus Tervjelek
- B típus Tervolvasás
- D típus Szigetelőanyag-gyártás folyamata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2. szint Épületgépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Szigetelési jelképek értelmezése
- 4. szint Építész szerkezeti jelképek értelmezése
- 5. szint Szintjelek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Módszeres munkavégzés
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Döntésképeség
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 30%
- Szigetelési rajz elemzés, hibakeresés 20%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Építőipari szaktanterem

Építési terület

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok

Szigetelési eljárások, az azokra vonatkozó technológiai utasítások

Az áttörések, csatlakozások előírásai

Hő- és hangszigetelés anyagvédelmének utasításai

Építészeti rajzok olvasása, értelmezése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyag és technológia megválasztás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A technológia szerinti szigetelőanyagot használ

Kent vagy szórt szigetelést készít

Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Vízszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk

B típus Vízelvezető anyagok fajtái, felhasználásuk

C típus Anyagok kölcsönhatása

D típus Anyagvizsgálati módszerek

C típus Anyagkezelés

C típus Ragasztóanyagok káros hatásai

C típus Anyagjelölés

C típus Méretmegadási módok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Mechanikai törvényszerűségek megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Döntésképeség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 30%

Szigetelési rajz elemzése, hibakeresés 20%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Építőipari szaktanterem
Építési terület

Képzési idő:

18 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A különböző szigetelőanyagok, azok technológiájára vonatkozó előírásainak ismerete

Az egyes anyagok viselkedésének, az anyagok kölcsönhatásának ismerete

Építészeti rajzok olvasása, értelmezése

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0476-06	Vízszigetelés	szk	204/2.1/0476-06	0	0	52	108
		sza	204/2.2/0476-06	0	0	20	
		sza	204/2.3/0476-06	0	0	36	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Vízszigetelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kent vagy szórt szigetelést készít

Szigetelő lemezeket fektet

A csatlakozások környezetét a technológiának megfelelően megerősíti, kialakítja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Elhelyezési előírások

B típus Szigetelőanyagok rögzítési módjai

B típus Vízszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk

B típus Kéziszerszámok

B típus Vágó-, előkészítő eszközök

C típus Rögzítő kisgépek

C típus Közműcsatlakozások

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése

5. szint Vízszigetelő szerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Döntésképesség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Szigetelési rajz elemzése, hibakeresés 10%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

52 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vízszigetelési eljárások, a megválasztására vonatkozó előírások ismerete
Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások
Kézi és gépi eszközök, szerszámok ismerete, készség szintű használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Szigetelés ellenőrzése, hibajavítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A technológia szerinti szigetelőanyagot használ

Utólagos szigetelő munkák előtt diagnosztizál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

D típus Anyagvizsgálati módszerek

B típus Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái, felhasználásuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Mechanikai törvényszerűségek megértése

4. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképesség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Szigetelési rajz elemzése, hibakeresés 100%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

20 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások

Egyes anyagok viselkedése, az anyagok kölcsönhatása

A különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok ismerete

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.3/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Áttörések, kapcsolódások elkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kialakítja a hajlatokat, a hajlaterősítéseket

A gépészeti áttörések környezetét előkészíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Anyagok kölcsönhatása

C típus Anyagok tulajdonságai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Építész szerkezeti jelképek értelmezése

5. szint Szintjelek értelmezése

4. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Módszeres munkavégzés
Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Döntésképeség
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség
Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 20%
Építészeti rajz értelmezése 40%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Gyakorlóterem
Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szigetelési csomópontok ismerete
Bonyolult szerkezeti kapcsolatok megoldása
A csomópontokhoz alkalmazható kiegészítő szerkezetek, azok alkalmazhatóságának és a szigetelőanyaggal történő együttműködésének ismerete

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0476-06	Hő-, hangszigetelés	sza	204/3.1/0476-06	36	0	0	90
		szk	204/3.2/0476-06	0	0	27	
		szk	204/3.3/0476-06	0	0	9	
		szk	204/3.4/0476-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Hő-, hangszigetelés készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a szigetelendő felületet

Kellősi, kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk

B típus Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái, felhasználásuk

B típus Rögzítések fajtái, rögzítőanyagok felhasználása

B típus Vízvezető anyagok fajtái, felhasználásuk

C típus Anyagok kölcsönhatása

C típus Anyagok tulajdonságai

D típus Anyagvizsgálati módszerek

C típus Anyagkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése

2. szint Épületgépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Szigetelési jelképek értelmezése

4. szint Építész szerkezeti jelképek értelmezése

5. szint Szintjelek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség

Ismeretek helyén való alkalmazása

Módszeres munkavégzés

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Döntésképeség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Szigetelési rajz elemzése, hibakeresés 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Építőipari szaktanterem

Építési terület

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hő- és hangszigetelő anyagok, azok jellemző tulajdonságai, felhasználhatósága, technológiai leírásai

Szerkezeti anyagok és a szigetelő anyagok együttdolgozására vonatkozó előírások

Építészeti rajzok olvasása, értelmezése

Szigetelési csomópontok

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.2/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Hő-, hangszigetelés minősítése, hibajavítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felhordja a ragasztóanyagot vagy a felerősítő elemeket

Elhelyezi a hőszigetelő anyagot, táblákat

Elvégzi az anyag rögzítését

Elválasztó réteget, páraakumuláló réteget helyez el

Utólagos szigetelő munkák előtt diagnosztizál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Kéziszerszámok

B típus Vágó-, előkészítő eszközök

C típus Rögzítő kisgépek

B típus Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések

D típus Hatósági előírások

C típus Közműcsatlakozások

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Hő-, hangszigetelő szerszámok használata

3. szint Szigetelő kisgépek használata

5. szint Ragasztóanyag előkészítés gépeinek, berendezéseinek használata

5. szint Ragasztás, szerelés eszközeinek használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Döntésképesség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 10%

Szigetelési rajz elemzése, hibakeresés 20%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

27 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szigetelési csomópontok ismerete

Bonyolult szerkezeti kapcsolatok megoldása

A csomópontokhoz alkalmazható kiegészítő szerkezetek, azok alkalmazhatóságának és a szigetelőanyaggal történő együttműködésének ismerete

A szigeteléshez használandó eszközök, gépek ismerete, készség szintű használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.3/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Hő-, hangszigetelés védelmének gyakorlata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megvizsgálja a szigetelendő felületet

Kellősejt, kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Érintésvédelem

D típus Hatósági előírások

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Mechanikai törvényszerűségek megértése

4. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Szigetelési rajz elemzése, hibakeresés 100%

A képzési helyszín jellege:

Építőipari laboratórium

Képzési idő:

9 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások

Egyes anyagok viselkedésének, az anyagok kölcsönhatásának ismerete

A különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok ismerete

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.4/0476-06

A tananyagelem megnevezése:

Hő-, hangszigetelés védelmének elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Szigetelésekre vonatkozó szabványok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Mechanikai törvényszerűségek megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Rendszerben való gondolkodás
Hozzárendelt személyes kompetenciák:
Precizitás
Hozzárendelt társas kompetenciák:
Határozottság
Tanulói tevékenységformák:
Információk önálló rendszerezése 40%
Műveletek gyakorlása 60%
A képzési helyszín jellege:
Gyakorlóterem
Építési terület
Képzési idő:
18 óra elmélet osztálykeretben
A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:
Az egyes szigeteléseknél alkalmazható technológiai utasítások
Az egyes anyagok viselkedése, az anyagok kölcsönhatása
A különböző felületek előkészítésére vonatkozó előírások, a felületekhez alkalmazható anyagok

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0482-06	Betontechnológia	szk	204/1.1/0482-06	24	0	0	72
		szk	204/1.2/0482-06	24	0	0	
		szk	204/1.3/0482-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítő munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Építőgépek (emelő, anyagmozgató, betonbedolgozó)

C típus Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása

C típus Beton összetétele

B típus Betonok osztályozása (szilárdság, konzisztencia)

B típus Betonbedolgozás

B típus Beton utókezelése

B típus Betonfelületek, minőség-követelményei

B típus Beton szerkezet minőségének ellenőrzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása, értelmezése

4. szint Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 30%

Vasalási rajz kiegészítése 20%

Vasalási rajz elemzése, hibakeresés 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészei, azok tulajdonságai, jellemzői

Recept alapján beton keverése

Betonkeverés, bedolgozás és tömörítés eszközeinek, gépeinek ismerete

Zsaluzati, építési terv olvasása és annak alapján munka végzése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Zsaluzat minőségi ellenőrzés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Alulbordás, felülbordás vagy sík födémek zsaluzása

B típus Rámpák, lépcsők, koporsó födémek zsaluzása

B típus Gerendák zsaluzása

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Információk önálló rendszerezése 20%

Építészeti rajz értelmezése 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Építőipari szaktanterem

Építőipari tanműhely

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Zsaluzás eszközei, elemei

Terv alapján zsaluzat készítése

A betonozásra vonatkozó előírások

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.3/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Beton

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása

C típus Beton összetétele

B típus Betonok osztályozása (szilárdság, konzisztencia)

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása, értelmezése

4. szint Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%

Információk önálló rendszerezése 20%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
Szakmai számítások 20%
Építészeti rajz értelmezése 10%
Vasalási rajz elemzése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Beton típusai, anyaga, összetétele, betonacél fajták

Szükséges betontípus, mennyiség meghatározása műszaki rajz alapján

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0482-06	Hagyományos betonozás	szk	204/2.1/0482-06	0	0	78	126
		szk	204/2.2/0482-06	0	0	48	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezet készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapot készít
- Födémeket készít
- Áthidalót, koszorút készít
- Falat, pillért, oszlopot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Fal és födém betonozási ütemek, munkahézagok képzése
- B típus Betonozási sebesség és a bedolgozás módjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.) készség szintű használata
- 3. szint Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Intenzív munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Tűrőképesség
- Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Csapatszellem
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló megszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Vasalási rajz kiegészítése 10%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Építőipari tanműhely
- Gyakorlóterem
- Építési terület

Képzési idő:

- 78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Zsaluzat készítése terv alapján

Betoneozásra vonatkozó előírások ismerete
Az egyes szerkezetek alapvető statikájának ismerete

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Betoneozási munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elvégzi a betoneozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel
- Elvégzi a beton tömörítését
- Betoneozás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet
- Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről
- Felületi sérüléseket javít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Fal és födém betoneozási ütemek, munkahézagok képzése

B típus Betoneozási sebesség és a bedolgozás módjai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.) készség szintű használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Intenzív munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Tűrőképesség
- Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Csapatszellem
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Építőipari tanműhely
- Gyakorlóterem
- Építési terület

Képzési idő:

48 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Betoneozásra vonatkozó előírások ismerete
- A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészeinek, azok tulajdonságainak, jellemzőinek ismerete
- A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások ismerete és alkalmazása

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0482-06	Betonvédelem	szk	204/3.1/0482-06	0	0	18	36
		szk	204/3.2/0482-06	0	0	18	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Beton minőségének ellenőrzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Betonzás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Betonfelületek, minőség-követelményei

B típus Beton szerkezet minőségének ellenőrzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.) készség szintű használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányítási készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Anyagvizsgáló laboratórium

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Betonzásra vonatkozó előírások ismerete

A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészeinek, azok tulajdonságainak, jellemzőinek ismerete

A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások ismerete és alkalmazása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.2/0482-06

A tananyagelem megnevezése:

Beton utókezelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről

Felületi sérüléseket javít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Betonfelületek javításának anyagai és módszerei

B típus Beton utókezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.) készség szintű használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Tűrőképesség

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányítási készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%

Műveletek gyakorlása 50%

A képzési helyszín jellege:

Építőipari tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások ismerete és alkalmazása

A téliesítés módszereinek, eszközeinek ismerete és alkalmazása

A felületjavító anyagok, eszközök, gépek ismerete, készség szintű használata

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0486-06	Falazás előkészítés	sza	204/1.1/0486-06	0	0	36	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Kitűzési munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsinórálványt készít, kitűzi az alapok helyét

Kitűzi a falazat helyét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Kitűző eszközök

B típus Kitűzési módok

A típus Zsinórálás készítése

A típus Tervjelek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kitűző eszközök használata

4. szint Mérőműszerek használata

5. szint Szintjelek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Problémaelemzés, -feltárás

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Önállóság

Térérzékelés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Visszacsatolási készség

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Építészeti rajz értelmezése 30%

Műveletek gyakorlása 50%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanudvar

Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kitűzés anyagai, eszközei és azok szakszerű alkalmazása

Építészeti rajzok olvasása, tervjelek ismerete és helyes alkalmazása

Az alapvető kitűzési feladatok elvégzése

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0486-06	Szerkezetkészítés	sza	204/2.1/0486-06	0	0	72	216
		sza	204/2.2/0486-06	0	0	44	
		sza	204/2.3/0486-06	0	0	50	
		sza	204/2.4/0486-06	0	0	50	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Falazási munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Falazási munkát végez
- Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
- Falsíkot ellenőriz
- Telíti a fugákat
- Habarcot terít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- A típus Szerkezeti alapismeretek
- B típus Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B típus Falazóblokkok típusai
- D típus Vázlatkészítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5. szint Kőműves kézi szerszámok használata
- 5. szint Építőipari gépek, berendezések használata
- 4. szint Mérőműszerek használata
- 5. szint Kézi-kisgépek használata
- 3. szint Vázlatrajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 60%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Gyakorlóterem
Építési terület

Képzési idő:

72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A falazóanyagok, azok jellemző tulajdonságainak, felhasználhatóságuk és az anyagok kölcsönhatásának ismerete, az ismeret alkalmazása

Az anyagelőkészítés gépeinek készség szintű használata

A falzási szabályok, kötési előírások, a kivitelezés technológiai utasításainak ismerete, alkalmazása

Falazó eszközök, gisgépek készség szintű használata

Mérések, kitűzési és javítási munkák elvégzése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Áthidalót helyez el, nyílászáró beépít

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Áthidaló elemeket helyez el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Áthidalók fajtái

A típus Beemelési előírások

A típus Elemrögzítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

4. szint Mérőműszerek használata

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Tervezési képesség

Rendszerben való gondolkodás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Erős fizikum

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

44 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttdolgozásának ismerete

Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése

A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.3/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Koszorú készítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Koszorúelemeket helyez el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Kézi szerszámok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

4. szint Mérőműszerek használata

5. szint Mennyiségérzők

3. szint Mechanikai törvényszerűségek megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Tervezési képesség

Rendszerben való gondolkodás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttműködésének ismerete

Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése

A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.4/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Födémezés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Födémelelemeket helyez el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Beemelési előírások

A típus Elemrögzítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

4. szint Mérőműszerek használata

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Tervezési képesség

Rendszerben való gondolkodás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

50 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttműködésének ismerete

Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése

A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0486-06	Építési segédszerkezet készítése	szk	204/3.1/0486-06	0	0	18	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Építési segédszerkezet készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Falazó-, vakolóállványt épít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

4. szint Mérőműszerek használata

5. szint Kézi-kisgépek használata

3. szint Vázlatrajz készítése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A zsaluzatok, állványok fajtái, alkalmazhatóságik

Az állványépítésre vonatkozó előírások alkalmazása és betartása

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/4.0/0486-06	Vakolási munka	sza	204/4.1/0486-06	0	0	85	144
		szk	204/4.2/0486-06	0	0	59	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/4.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Belső vakolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
- Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
- Felületet előkészít
- Alapvakolatot készít
- Simító vakolatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Kézi vakolás
- B típus Gépi vakolás technológiája
- B típus Vakolattípusok keverése
- B típus Habarcs készítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5. szint Építőipari gépek, berendezések használata
- 5. szint Kézi-kisgépek használata
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Tervezési képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Precizitás
- Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kapcsolatteremtő készség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 60%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Gyakorlóterem
- Építési terület

Képzési idő:

- 85 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vakolás alapanyagai, azok felhasználhatósága, az anyagok kölcsönhatása
A habarcskeverés gépei, eszközei, azok használata
A vakolási technológiák, előírások alkalmazása
A vakolt felületek megdolgozásának módjai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/4.2/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Homlokzatvakolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
Díszítő vakolást készít
Dörzsölt vakolatot készít
Kapart vakolatot készít
Szórt vakolatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Homlokzati díszítővakolás technológiái

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése
5. szint Építőipari gépek, berendezések használata
5. szint Kézi-kisgépek használata
5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Tervezési képesség
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Precizitás
Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely
Gyakorlóterem
Építési terület

Képzési idő:

59 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vakolás alapanyagai, azok felhasználhatósága, az anyagok kölcsönhatása
Habarcskeverés gépei, eszközei
Vakolási technológiák, azok előírásai
Hőszigetelő vakolatok

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/5.0/0486-06	Rabicolás, felületburkolás	szk	204/5.1/0486-06	0	0	30	72
		szk	204/5.2/0486-06	0	0	42	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/5.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Rabicmunka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

E típus Szabványok

C típus Emelőgépek

A típus Kézi szerszámok

E típus Energiabiztosítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

5. szint Kézi-kisgépek használata

5. szint Mennyiségérzék

4. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Tervezési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

30 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rabicolás technológiája, anyagai, kivitelezési előírásai

Az alkalmazandó munkaeszközök, gépek ismerete, készség szintű használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/5.2/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Felületburkolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Homlokzatburkolatot készít

Falazott (kő és tégl) homlokzatburkolatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Homlokzati burkolatok fajtái

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Építészeti jelképek értelmezése

5. szint Kézi-kisgépek használata

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Tervezési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Precizitás

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 60%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

42 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Burkolatok anyagai, alkalmazhatósága, az anyagok kölcsönhatása

Burkolás technológiai előírásai

Burkoláshoz használandó gépek, berendezések kezelése

Ragasztóanyagok, az azokra vonatkozó előírások

22. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/6.0/0486-06	Anyag és technológiai ismeret	sza	204/6.1/0486-06	46	0	0	144
		sza	204/6.2/0486-06	36	0	0	
		sza	204/6.3/0486-06	40	0	0	
		sza	204/6.4/0486-06	22	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/6.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítő munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Kivitelezés előkészítése
- B típus Munka megkezdésének feltételei
- A típus Tervjelek
- C típus Közműcsatlakozások
- C típus Építési és felmérési napló vezetése
- E típus Hatósági előírások

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Építészeti jelképek értelmezése
- 3. szint Gépészeti jelképek értelmezése
- 5. szint Szintjelek értelmezése
- 4. szint Tervdokumentáció olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Szervezőkészség
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség
- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Építészeti rajz kiegészítése 10%
- Műveletek gyakorlása 40%

Szolgáltatási napló vezetése 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Építőipari szaktanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

46 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építészeti rajzok olvasása, tervjelek ismerete és helyes alkalmazása
Közműcsatlakozás előírásai, feltételei
Építési, felmérési napló vezetése, a napló-bejegyzések alapján hibajavítás

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/6.2/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Technológia megválasztása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
Falazási munkát végez
Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Homlokzatburkolatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

E típus Anyagok kölcsönhatása
E típus Anyagok egymáshatása
D típus Anyagok tulajdonságai
B típus Anyagkeverés
B típus Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
E típus Szabványok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
5. szint Elemi számolási készség
5. szint Mennyiségérzék
5. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése
2. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerben való gondolkodás
Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 25%
Elemzés készítése tapasztalatokról 25%
Szakmai számítások 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Építőipari szaktanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építőanyagok, azok jellemző tulajdonságai, felhasználhatóságuk
Az építészeti és gépészeti műszaki rajz alapján a megfelelő technológia kiválasztása
Szabványelőírások, a szabványelőírások forrásainak ismerete

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/6.3/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- E típus Anyagok kölcsönhatása
- E típus Anyagok egymáshatása
- D típus Anyagok tulajdonságai
- B típus Anyagkeverés
- B típus Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- A típus Anyagjelölések

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Szakmai számítások 30%
- Építészeti rajz értelmezése 10%

A képzési helyszín jellege:

- Építőipari szaktanterem
- Tanterem

Képzési idő:

- 40 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Építőanyagok, azok jellemző tulajdonságai, felhasználhatóságuk, az anyagok kölcsönhatása
- Építészeti rajz alapján anyagmennyiség számítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/6.4/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezeti ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- A típus Szerkezeti alapismeretek
- C típus Statika
- A típus Tervjelek
- A típus Szerkezet-jelölés
- A típus Méretmegadás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Szintjelek értelmezése
- 3. szint Mechanikai törvényszerűségek megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Szakmai számítások 30%
- Építészeti rajz értelmezése 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

22 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Alapvető szerkezeti és statikai ismeretek
- Építészeti rajz alapján szakmai számítások elvégzése

23. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/7.0/0486-06	Minőség-ellenőrzés	szk	204/7.1/0486-06	0	0	18	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/7.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Felület utólagos ellenőrzése, javítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- E típus Hatósági előírások
- B típus Felmérés
- C típus Építési és felmérési napló vezetése
- A típus Anyagjelölések
- A típus Építész tervjelek
- A típus Gépész tervjelek
- A típus Szerkezet-jelölés
- A típus Méretmegadás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Építészeti jelképek értelmezése
- 5. szint Mennyiségérzék
- 4. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

- Anyagminták azonosítása 50%
- Technológiai minták elemzése 50%

A képzési helyszín jellege:

- Építőipari laboratórium

Képzési idő:

- 18 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Falazásra, vakolásra, burkolásra vonatkozó technológiai előírások

Felhasználható anyagok jellemzői, az együttdolgozásra vonatkozó adatok

Ellenőrzés módjai, eszközei, mintavételi eljárások, vizsgálati módszerek

24. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/8.0/0486-06	Szoftverek	sza	204/8.1/0486-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/8.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Szoftverek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Építész szoftverek kezelése
- 4. szint Gyártók által kiadott CD-k használata
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%
- Tesztfeladat megoldása 20%
- Önálló szakmai munkavégzés 40%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

18 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gyártók által kiadott CD-vel, költségvetéskészítő CD-vel, építészeti szoftverekkel való megismerkedés

25. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/9.0/0486-06	Gépek	szk	204/9.1/0486-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/9.1/0486-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

-

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Anyagelőkészítés gépei

C típus Emelőgépek

E típus Energiabiztosítás

B típus Gépi vakolás technológiája

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépek, berendezések működtetésének megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 70%

A képzési helyszín jellege:

Építési terület

Képzési idő:

18 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építési területen megismerkedés a szükséges építőipari gépekkel

Érintésvédelem

26. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0487-06	Betontechnológia	sza	204/1.1/0487-06	0	0	43	72
		szk	204/1.2/0487-06	0	0	29	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Betontechnológia

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Helyszíni betonkeverést végez
- Adagolja a szükséges anyagokat
- Keveri a betont

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Betonozás technológiája
- E típus Előregyártási folyamat
- B típus Anyagbedolgozás gépei
- B típus Tömörítés gépei
- E típus Organizáció

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kőműves kézi szerszámok használata
- 5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- Módszeres munkavégzés
- Problémaelemzés, -feltárás
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Egyensúlyérzék
- Önállóság
- Erős fizikum
- Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

43 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészei, azok tulajdonságai, jellemzői

Recept alapján beton keverése

A betonkeverés, -bedolgozás és -tömörítés eszközeinek, gépeinek kezelése, használata

Zsaluzati, építési terv olvasása, értelmezése, tervek alapján történő munkavégzés

Az előregyártás utasításai, előírásai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Beton utókezelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Védi és utókezel az aljzatot

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Beton utókezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Módszeres munkavégzés

Problémaelemzés, -feltárás

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Önállóság

Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

29 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A betonozásra vonatkozó előírások

A betontechnológiára vonatkozó előírások, a beton alkotórészei, azok tulajdonságai, jellemzői

A beton bedolgozására, tömörítésére és utókezelésére vonatkozó előírások

27. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0487-06	Építési segédszerkezet	sza	204/2.1/0487-06	0	0	47	90
		szk	204/2.2/0487-06	0	0	43	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Dúcolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kisebb munkaárkot, munkagödröt kiás, vagy kiásat

Földpart megtámasztást végez, vagy végeztet szükség esetén

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Földmunkák, munkaárok dúcolása

B típus Szintezés, lejtésellenőrzés módszere

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Módszeres munkavégzés

Problémaelemzés, -feltárás

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Kézügyesség

Térérzékelés

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészi rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

47 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Zsaluzat, dúcolás készítése terv alapján

A betonozásra vonatkozó előírások

Az egyes szerkezetek alapvető statikája

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Zsaluzó, vasalási munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti a szükséges betonacél vázat

Bekötő vasalást készít

A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása

B típus Vasszerelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Módszeres munkavégzés

Problémaelemzés, -feltárás

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Erős fizikum

Precizitás

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

43 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A zsaluzás eszközei, elemei

Zsaluzat készítése terv alapján

A betonozásra vonatkozó előírások

Alapvető statikai ismeretek

A vasalásra vonatkozó előírások

A vasalás eszközeinek, gépeinek használata

28. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0487-06	Szerkezetkészítés	sza	204/3.1/0487-06	18	0	0	72
		sza	204/3.2/0487-06	0	0	32	
		sza	204/3.3/0487-06	0	0	22	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerkezetkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Lépcsőt készít
- Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
- Kitűzi a szintet, lejtésvizonyokat ellenőriz
- Teríti az aljzatbetont
- Dilatációt készít, felületet megmunkál az előírásnak megfelelően

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- E típus Előregyártási folyamat
- B típus Előregyártott elemek felhasználási területei
- C típus Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B típus Vasszerelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kőműves kézi szerszámok használata
- 5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- Módszeres munkavégzés
- Problémaelemzés, -feltárás
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Erős fizikum
- Precizitás
- Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzői, statikai működése, a szerkezetek együttdolgozása

Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munka elvégzése

A szükséges eszközök, gépek készség szintű használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.2/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Kéményépítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kéménybélelést végez

Kéményt falaz

Előregyártott elemekből kéményt épít

Elkészíti és elhelyezi a kémény fedkővet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Kéményfalazás technológiája

C típus Kéménybélelés anyagai, technológiája

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Módszeres munkavégzés

Problémaelemzés, -feltárás

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Erős fizikum

Precizitás

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzői, statikai működése, a szerkezetek együttdolgozása

Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munka elvégzése

A szükséges eszközök, gépek készség szintű használata

A kéményépítés szabályai

A hagyományos és a szerelt kémény közötti különbség, alkalmazhatóság

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.3/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Födémcsere

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség esetén födémcserét végez (betartja a bontási előírásokat)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása

B típus Vasszerelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Módszeres munkavégzés

Problémaelemzés, -feltárás

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Erős fizikum

Precizitás

Szemmérték

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

Anyagminták azonosítása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Gyakorlóterem

Építési terület

Képzési idő:

22 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzői, statikai működése, a szerkezetek együttdolgozása

Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munka elvégzése

A szükséges eszközök, gépek készség szintű használata

Munkavédelmi előírások ismerete, betartása

29. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/4.0/0487-06	Minőség-ellenőrzés	sza	204/4.1/0487-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/4.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkavédelmi, minőségvédelmi munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Utólagos javítási munkákat végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Gépek karbantartása

A típus Munkavédelmi előírások

E típus Gépkönyv

B típus Érintésvédelem

C típus Munkabiztonsági ellenőrzések

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Mennyiség számítási készség

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

3. szint Információs eszközök használata

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Áttekintő képesség

Problémaelemzés, -feltárás

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Építészeti rajz elemzése, hibakeresés 30%

Technológiai próbák végzése 20%

Technológiai minták elemzése 20%

Anyagminták azonosítása 30%

A képzési helyszín jellege:

Építőanyag laboratórium

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munkavédelem célja és alapfogalmai

A munkavégzés tárgyi és személyi feltételei

Az építési tevékenység emberre gyakorolt káros hatásai

Munkavédelemi eszközök és használatuk
Balesetvédelmi előírások
Elsősegélynyújtás

30. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/5.0/0487-06	Számítógépkezelés	sza	204/5.1/0487-06	0	0	36	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/5.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Számítógépkezelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagnyilvántartást vezet

Fuvar rendel, megszervezi az anyag szállítását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Anyagnyilvántartás vezetése

C típus Anyagrendelés

D típus Fuvarszervezés

B típus Anyagnyilvántartás

B típus Anyag ütemezés

Hozzárendelt szakmai készségek:

2. szint ECDL 4. m. Táblázatkezelés

3. szint Irodatechnikai eszközök használata

3. szint Információs eszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 25%

Információk önálló rendszerezése 25%

Építészeti rajz értelmezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Számítógép készség szintű használata

Az anyagrendelési, nyilvántartási előírások

Az ütemezés technológiája

31. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
204/6.0/0487-06	Gépek organizációja	sza	204/6.1/0487-06	28	0	0	28

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/6.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépek organizációja

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
- Karbantartja a munkagépeket, szerszámokat
- Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés, munkavégzés és munkavédelem szempontjából

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Gépek elhelyezhetősége, telepítése

D típus Gépek megközelíthetősége, organizáció

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Információgyűjtés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Szervezőkészség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Irányítási készség
- Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30%
- Információk önálló rendszerezése 30%
- Építészeti rajz értelmezése 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Kőműves szaktanterem
- Számítógép-terem

Képzési idő:

28 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építési technológiák, építési módok

Az építéshez szükséges szerszámok, gépek

Alapszintű környezetvédelmi és munkavédelmi ismeretek (veszélyes anyagok felismerés
kezelése)

Szállítóeszközök fajtái

32. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/7.0/0487-06	Anyagszállítás, -nyilvántartás	sza	204/7.1/0487-06	26	0	0	26

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/7.1/0487-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagszállítás, -nyilvántartás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Anyagnyilvántartást vezet

Fuvar rendel, megszervezi az anyag szállítását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Anyagnyilvántartás vezetése

C típus Anyagrendelés

D típus Fuvarszervezés

C típus Anyaglerakás és tárolás

B típus Anyagnyilvántartás

B típus Anyag ütemezés

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Mennyiség számítási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés

Áttekintő képesség

Tervezési képesség

Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Szervezőkészség

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Kommunikációs rugalmasság

Irányítási készség

Kapcsolatteremtő készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 30%

Információk önálló rendszerezése 30%

Építészeti rajz értelmezése 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

26 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az építéshez szükséges eszközök, anyagok ismerete, veszélyes anyagok felismerése, kezelése

A szállítás, raktározás dokumentumainak ismerete

Szállítóeszközök fajtái

33. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0698-06	Kitűzési feladatok	szk	204/1.1/0698-06	0	0	36	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Kitűzési munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kitűzi a nyílászáró helyét

Ellenőrzi a rögzítési pontokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Nyílászárók beállítása, beépítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kitűző eszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Áttekintő képesség

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Precizitás

Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Határozottság

Konfliktusmegoldó készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 40%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

A képzési helyszín jellege:

Építőipari tanműhely

Tanudvar

Építési terület

Képzési idő:

36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kitűzés anyagai, eszközei, azok szakszerű használata

Építészeti rajzok olvasása, tervjelek ismerete és helyes alkalmazása

Alapvető kitűzési feladatok elvégzése

34. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/2.0/0698-06	Speciális kőműves munka	szk	204/2.1/0698-06	0	0	63	240
		szk	204/2.2/0698-06	0	0	37	
		szk	204/2.3/0698-06	42	0	0	
		szk	204/2.4/0698-06	0	0	53	
		szk	204/2.5/0698-06	0	0	45	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.1/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Nyílászáró beépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Beépíti a nyílászárót falazással egyidejűleg
- Falazott nyílást előkészíti nyílászáró beépítésére
- Nyílászárót beállítja a kihagyott nyílásba
- A nyílászárót ideiglenesen rögzíti
- A nyílászárót véglegesen rögzíti, beépíti

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- B típus Nyílászárók beállítása, beépítése
- A típus Elemrögzítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kitűző eszközök használata
- 5. szint Kőműves kézi szerszámok használata
- 5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányítási készség
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Építőipari tanműhely
Tanudvar
Építési terület

Képzési idő:

63 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szerkezet alapvető jellemzőinek, statikai működésének, a szerkezetek együttműködésének ismerete
Építészeti rajz olvasása és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése
A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.2/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Előregyártott elemek előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Konszignáció alapján előkészíti az elemeket
Ellenőrzi a rögzítési pontokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Bontási munkák biztonsági előírásai
B típus Bontás technológiája

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kitűző eszközök használata
5. szint Kőműves kézi szerszámok használata
5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Kézügyesség
Pontosság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 10%
Építészeti rajz értelmezése 20%
Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Építőipari tanműhely
Tanudvar
Építési terület

Képzési idő:

37 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Építész rajz alapján szerkezet készítése, vasalás, betonozás
A zsálzat ellenőrzése, szükség szerinti módosítása
Az előregyártott elemek elhelyezésére vonatkozó előírások, rögzítési lehetőségek
A szükséges eszközök, gépek kezelése, készség szintű használata

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.3/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Előregyártott elemek minőségi vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ellenőrzi a rögzítési pontokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

B típus Bontás technológiája

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerben való gondolkodás

Körültekintés, elővigyázatosság

Logikus gondolkodás

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség

Szemmérték

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Technológiai minták elemzése 30%

Anyagminták azonosítása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az ellenőrzés menete, az ellenőrzési eljárások

A minősítéshez szükséges eszközök, berendezések kezelése

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.4/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Előregyártott elemek beépítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Összeszereli az elemeket

Elhelyezi és rögzíti az elemeket

Részleges bontási munkákat végez

Elhelyezi az áthidalót

Befejezi a bontást

Egyezteteti a bontási, átalakítási feladatot a tervvel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Bontási munkák biztonsági előírásai

B típus Bontás technológiája

B típus Nyílászárók beállítása, beépítése

A típus Elemrögzítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kitűző eszközök használata

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerben való gondolkodás

Körültekintés, elővigyázatosság
 Logikus gondolkodás
 Helyzetfelismerés
 Hozzárendelt személyes kompetenciák:
 Precizitás
 Erős fizikum
 Egyensúlyérzék
 Hozzárendelt társas kompetenciák:
 Kompromisszumkészség
 Irányítási készség
 Udvariasság
 Tanulói tevékenységformák:
 Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
 Információk önálló rendszerezése 10%
 Építészeti rajz értelmezése 20%
 Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
 Műveletek gyakorlása 40%
 A képzési helyszín jellege:
 Építőipari tanműhely
 Tanudvar
 Építési terület
 Képzési idő:
 53 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban
 A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:
 Építészeti rajz olvasása, és annak alapján a kivitelezési munkák elvégzése
 Az előregyártott elemek statikai működése, kivitelezés során figyelembevétele
 A rögzítési eljárások

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/2.5/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Bontási munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Részleges bontási munkákat végez
 Befejezi a bontást
 Egyeztet a bontási, átalakítási feladatot a tervvel
 Meghatározza a bontási, átalakítási munka technológiáját, elvégzi a bontást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Bontási munkák biztonsági előírásai

B típus Bontás technológiája

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Erős fizikum

Egyensúlyérzék

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Építészeti rajz értelmezése 20%

Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Építőipari tanműhely

Tanudvar

Építési terület

Képzési idő:

45 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bontás technológiája, a bontási sorrend

35. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/3.0/0698-06	Utómunkálatok	szk	204/3.1/0698-06	48	0	0	70
		szk	204/3.2/0698-06	0	0	22	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.1/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Bontott elemek minőségi vizsgálata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyeztetni a bontási, átalakítási feladatot a tervvel

Meghatározni a szükséges megtámasztási, alátámasztási, biztonságtechnikai feladatokat

Meghatározni a bontási, átalakítási munka technológiáját, elvégzi a bontást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

A típus Bontási munkák biztonsági előírásai

B típus Bontás technológiája

B típus Nyílászárók beállítása, beépítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kőműves kézi szerszámok használata

5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség

Szemmérték

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kommunikációs rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Technológiai minták elemzése 30%

Anyagminták azonosítása 40%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

48 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A bontási elemek minősítési eljárása

Statikai ellenőrzés

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/3.2/0698-06

A tananyagelem megnevezése:

Helyreállítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Eltávolítja a bontási területről a felesleges anyagokat
- Elvégzi a helyreállítást

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- A típus Bontási munkák biztonsági előírásai
- B típus Nyílászárók beállítása, beépítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kőműves kézi szerszámok használata
- 5. szint Építőipari gépek, berendezések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Irányítási készség
- Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Építészeti rajz értelmezése 20%
- Kis csoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Építőipari tanműhely
- Tanudvar
- Építési terület

Képzési idő:

- 22 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A helyreállításra vonatkozó előírások
- A szerkezetek működése, együttműködése

36. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
204/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	szk	204/1.1/0886-06	42	0	0	112
		szk	204/1.2/0886-06	0	20	0	
		szk	204/1.3/0886-06	0	0	12	
		szk	204/1.4/0886-06	0	0	25	
		szk	204/1.5/0886-06	0	13	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.1/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozás működtetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
- Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
- Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

- D típus Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D típus Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 50%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Tesztfeladat megoldása 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

42 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vállalkozás indítása működtetése: szükséges alapvető jogszabályok ismerete, kapcsolattartás állami szervekkel (pl. APEH, TB stb.) adatszolgáltatási kötelezettségek (pl. KSH stb.)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.2/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Egyszerű árajánlat készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Egyszerű árajánlatot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 50%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

20 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tevékenységhez kapcsolódó árajánlat készítése, árajánlat elemei (anyag- és munkadíj, garanciális feltételek, vállalási határidő stb.)

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.3/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Kapcsolattartás az ügyfelekkel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad

Kapcsolatot tart az ügyfelekkel

Reklamációt intéz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Nyitott hozzáállás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 30%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 30%

Csoportos vagy páros helyzetgyakorlat 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

12 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Saját tevékenység részletes ismerete, hirdetési formák, szakkiállításokon, szakvásárokon való részvétel

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.4/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Számlakészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Számlát állít ki az elvégzett munkáról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

C típus Számlázás

D típus A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

-

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

-

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 50%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

25 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Számla alaki és tartalmi követelményei, számlatömb használata, sztornírozás, elektronikus számlakibocsátás

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

204/1.5/0886-06

A tananyagelem megnevezése:

Piackövetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a piaci igényekről

Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Rugalmasság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Információk önálló rendszerezése 30%

Tesztfeladat megoldása 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Tanterem

Képzési idő:

13 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Információforrás fellelése, technológiai változások követése, piackövetés
szükségességének megítélése

KŐMŰVES
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 582 15 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Kőműves

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	31 582 15 0100 21 01
		Megnevezés:	Beton- és vasbetonkészítő
		Azonosítószám:	31 582 15 0100 31 01
		Megnevezés:	Építési kisgépkészítő
		Azonosítószám:	31 582 15 0100 21 02
		Megnevezés:	Építményvakoló kőműves
		Azonosítószám:	31 582 15 0100 21 03
		Megnevezés:	Épületfalazó kőműves
		Azonosítószám:	31 582 15 0100 31 02
		Megnevezés:	Gépi vakoló

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés		
		Azonosítószám:	31 582 15 0001 33 01
		Megnevezés:	Műemléki helyreállító

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7611

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés/Ráépülés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Kőműves	3	3000
Műemléki helyreállító	-	1200

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Kőműves

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 3 félév

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető
Ha szervezhető, mikor: a harmadik félév végén

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Beton- és vasbetonkészítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Építési kisgépkészítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapképzési iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 200
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Építményvakoló kőműves

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 400
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Épületfalazó kőműves

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:

Szakképzési évfolyamok száma: -

Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Gépi vakoló

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében az építészeti szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapkörű iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma: -
Óraszám: 200
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben): -
6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÁÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: Műemléki helyreállító

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: 31 582 15 1000 00 00 Kőműves

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. Elmélet aránya: 60 %
3. Gyakorlat aránya: 40 %
4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7611	Kőműves

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Előkészítő tevékenységet végez
 Egyszerűbb földmunkát végez
 A munka megkezdéséhez szükséges mérési feladatokat lát el
 Helyszíni betonozási munkát végez
 Vasalást készít
 Vízszigetelő munkát végez
 Hő- és hangszigetelő munkát végez
 Falazást végez
 Előregyártott elemeket helyez el
 Monolit beton és vasbeton szerkezetet készít
 Állványzatot készít és bont
 Hagyományos zsaluzatot készít és bont
 Vakolatot készít
 Nyílászárót épít be
 Aljzatbetont készít
 Szerelő kőműves munkát készít, előregyártott elemeket összeszerel az utasításoknak megfelelően
 Falakban utólagos nyílás kiváltását készíti
 Bontási, átalakítási, helyreállítási munkákat végez
 A kőműves munkákhoz szükséges kisgépeket kezeli
 Műemléki épületek, építmények hibáit felméri

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
33 582 01 1000 00 00	Ács, állványozó
31 582 04 0000 00 00	Építményszigetelő
31 582 05 0000 00 00	Építményzsaluzat-szerelő

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamatot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Helyszíni méréseket végez
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztán tartásáról
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset, illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok
- C Szállítás

- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség, anyagszükséglet számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám ütemtervek)
- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- C Felmérés szabályai
- C Kiviteli tervek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 4 Építészeti jelképek értelmezése
- 4 Kiviteli tervrajz olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0460-06 Hagyományos zsákszabvány készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Méretre szabott zsalutáblát készít
Összeállítja a zsalutáblákat
Rögzíti az összeállított zsalutáblákat
A zsaluszerkezetet megtámasztja és merevíti
Vízszintes és magassági méreteket ellenőriz, szükség esetén korrigál
Elbontja a zsaluszerkezetet
Szögteleníti és megtisztítja a zsaluanyagot
A bontott zsaluanyagot méret szerint válogatja és tárolja

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D A faanyag tulajdonságai, hibái, betegségei
- D Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- C Mérési módszerek
- B Anyagszükséglet
- B Szabvány
- B Rajzszabványok és szabványos jelölések
- B Ábrázológeometria alapismeretek
- B Terv és dokumentációk fajtái
- B Fűrészek, fűrészgépek
- B Fafelület megmunkáló és emelőgépek
- B Csavarbehajtó gépek
- B Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B Célszerszámok
- B Mérőeszközök
- B Jelölő eszközök
- B Gyalugépek
- B Marógépek
- B Hagyományos zsaluzatok, zsaluzási technikák

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4 Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 4 Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 4 Tervdokumentáció értelmezése
- 5 Mérőeszközök használata
- 5 Faipari kéziszerszámok használata
- 4 Faipari gépek használata
- 5 Szerelő és bontószerszámok használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Önállóság
Testi erő

Társas kompetenciák:

Konszenzuskészség
Irányítási készség
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Módszeres munkavégzés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0462-06 Hagyományos állványzat készítése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Elvégzi a tartóelemek kiosztását
Elhelyezi a teherelosztókat
Felállítja és rögzíti az állványzat tartóelemeit
Elkészíti a munkaszinteket, feljárókat
Elkészíti a védőkorlátot
Elkészíti és elhelyezi az esetleg szükséges védőszerkezeteket
Elbontja a védőfelszereléseket
A pallóterítést bontja
A tartóelemeket és a rögzítést bontja
A tartóelemeket és a tartozékokat tisztítja
Az állványanyagot fajtánként deponálja

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D A faanyag tulajdonságai, hibái, betegségei
- D Ipari felhasználású fafajok, faanyagok, ipari választékok
- E Fűrészáru szárítási módjai
- E Kötőanyagok felhasználása, típusai
- B Szabvány
- C Méretmegadási módok
- C Ábrázolási módok
- B Rajzszabványok és szabványos jelölések
- B Ábrázológeometriai alapismeretek
- B Tervek és dokumentációk fajtái
- B Fűrészek, fűrészgépek
- B Fafelület megmunkáló és emelőgépek

- B Csavarbehajtó gépek
- B Hasító és forgácsoló kéziszerszámok
- B Szerelő és bontó kéziszerszámok
- B Célszerszámok
- B Mérőeszközök
- B Jelölő eszközök
- B Gyalugépek
- B Marógépek
- B Kötések, kapcsolások, tartók
- B Feszítő- és függesztőművek
- B Állványfajták, állványszerkezetek, feljárók
- B Állványelemek készítése
- B Bontás és átalakítás
- A Tűzvédelmi előírások
- A Tűzveszélyes anyagok

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Építészeti műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 3 Építészeti műszaki rajzról vázlat készítése
- 4 Műszaki rajz jelölésrendszerének értelmezése
- 4 Gépeken, szerszámokon, eszközökön található jelölésrendszer értelmezése
- 4 Tervdokumentáció értelmezése
- 5 Mérőeszközök használata
- 5 Faipari kéziszerszámok használata
- 4 Faipari gépek használata
- 5 Szerelő és bontószerszámok használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Egyensúlyérzék
- Kézügyesség
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Pontosság
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Konszenzus készség
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Felfogóképesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrzőképesség)
Módszeres munkavégzés
Figyelem-összpontosítás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0476-06 Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Előkészíti, tisztítja a felületet
Kellősíti, a szigetelés aljzatát alkalmassá teszi
Kialakítja a hajlatokat, a hajlaterősítéseket
A gépészeti áttörések környezetét előkészíti
A technológia szerinti szigetelőanyagot használ
Kent vagy szórt szigetelést készít
Szigetelő lemezeket fektet
A csatlakozások környezetét a technológiának megfelelően megerősíti, kialakítja
Megvizsgálja a szigetelendő felületet
Kellősíti, kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt
Felhordja a ragasztóanyagot vagy a felerősítő elemeket
Elhelyezi a hőszigetelő anyagot, táblákat
Elvégzi az anyag rögzítését
Elválasztó réteget, pára-egyenlítő réteget helyez el
Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről
Utólagos szigetelő munkák előtt diagnosztizál

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Szigetelési módok, eljárások
- C Szigetelésekre vonatkozó szabványok
- C Szerkezetek
- B Tervjelek
- B Tervolvasás
- D Szigetelőanyag-gyártás folyamata
- B Elhelyezési előírások
- B Szigetelőanyagok rögzítési módjai
- B Vízszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Rögzítések fajtái, rögzítőanyagok felhasználása
- B Vízelveztető anyagok fajtái, felhasználásuk

- C Anyagok kölcsönhatása
- C Anyagok tulajdonságai
- D Anyagvizsgálati módszerek
- C Anyagkezelés
- C Ragasztóanyagok káros hatásai
- B Kéziszerszámok
- B Vágó-, előkészítő eszközök
- C Rögzítő kisgépek
- B Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések
- D Hatósági előírások
- C Anyagjelölés
- C Méretmegadási módok
- A Érintésvédelem
- C Közműcsatlakozások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Épületgépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szigetelési jelképek értelmezése
- 4 Építész szerkezeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Vízszigetelő szerszámok használata
- 5 Hő-, hangszigetelő szerszámok használata
- 3 Szigetelő kisgépek használata
- 5 Ragasztóanyag előkészítés gépeinek, berendezéseinek használata
- 5 Ragasztás, szerelés eszközeinek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Döntésképeség
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Kompromisszumképesség
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyén való alkalmazása
Módszeres munkavégzés
Rendszerben való gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0482-06 Monolit beton készítése I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapot készít
Födémeket készít
Áthidalót, koszorút készít
Falat, pillért, oszlopot készít
Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel
Elvégzi a beton tömörítését
Betonozás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet
Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről
Felületi sérüléseket javít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Építőgépek (emelő, anyagmozgató, betonbedolgozó)
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- C Beton összetétele
- B Betonok osztályozása (szilárdság, konzisztencia)
- B Betonbedolgozás
- B Beton utókezelése
- B Betonfelületek, minőség-követelményei
- B Beton szerkezet minőségének ellenőrzése
- B Alulbordás, felülbordás vagy sík födémek zsaluzása
- B Rámpák, lépcsők, koporsó födémek zsaluzása
- B Gerendák zsaluzása
- B Fal és födém betonozási ütemek, munkahézagok képzése
- B Betonozási sebesség és a bedolgozás módjai
- B Betonfelületek javításának anyagai és módszerei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.)
készség szintű használata
- 3 Építész-statisztikus műszaki rajz olvasása, értelmezése
- 4 Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

Állóképesség
Tűrőképesség

Erős fizikum

Társas kompetenciák:

Irányítási készség
Csapatszellem
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Intenzív munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0486-06 Falazás, vakolás I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
Kitűzi a falazat helyét
Habarcsot terít
Falazási munkát végez
Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
Falsíkot ellenőriz
Telíti a fugákat
Áthidaló elemeket helyez el
Koszorúelemeket helyez el
Födémelemeket helyez el
Falazó-, vakolóállványt épít
Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Felületet előkészít
Alapvakolatot készít
Simító vakolatot készít
Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen
Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
Díszítő vakolást készít
Dörzsölt vakolatot készít
Kapart vakolatot készít
Szórt vakolatot készít
Homlokzatburkolatot készít
Falazott (kő és téglá) homlokzatburkolatot készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

B Kivitelezés előkészítése

- B Munka megkezdésének feltételei
- A Szerkezeti alapismeretek
- C Statika
- A Tervjelek
- D Vázlatkészítés
- A Beemelési előírások
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymáshatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- C Emelőgépek
- A Kézi szerszámok
- E Energiabiztosítás
- E Hatósági előírások
- B Felmérés
- C Építési és felmérési napló vezetése
- A Anyagjelölések
- A Építész tervjelek
- A Gépész tervjelek
- A Szerkezet-jelölés
- A Méretmegadás
- C Közműcsatlakozások
- B Kitűző eszközök
- B Kitűzési módok
- A Zsinórállás készítése
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)
- B Kézi vakolás
- B Gépi vakolás technológiája
- B Vakolattípusok keverése
- B Habarcs készítés
- B Homlokzati díszítővakolás technológiái
- C Homlokzati burkolatok fajtái
- B Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B Falazóblokkok típusai
- C Áthidalók fajtái

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőképesség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumképesség
- Irányítási készség
- Udvariasság

Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0487-06 Betonozási feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Anyagnyilvántartást vezet
Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
Karbantartja a munkagépeket, szerszámokat
Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés, munkavégzés és munkavédelem szempontjából
Fuvart rendel, megszervezi az anyag szállítását
Kisebb munkaárkot, munkagödröt kiás, vagy kiásat
Földpart megtámasztást végez, vagy végeztet szükség esetén
Helyszíni betonkeverést végez
Adagolja a szükséges anyagokat
Keveri a betont
Elkészíti a szükséges betonacél vázat
Bekötő vasalást készít
A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
Lépcsőt készít
Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
Kitűzi a szintet, lejtésviszonyokat ellenőriz
Teríti az aljzatbetont
Dilatációt készít, felületet megmunkál az előírásnak megfelelően
Védi és utókezel az aljzatot
Szükség esetén földmccserét végez (betartja a bontási előírásokat)
Kéménybélelést végez
Kéményt falaz
Előregyártott elemekből kéményt épít
Elkészíti és elhelyezi a kémény fedkövet
Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- C Munkabiztonsági ellenőrzések
- C Anyagnyilvántartás vezetése
- C Anyagrendelés
- D Fuvarszervezés
- C Anyaglerakás és tárolás
- E Organizáció
- B Érintésvédelem
- B Anyagnyilvántartás
- B Anyag ütemezés
- B Betonozás technológiája
- C Kéményfalazás technológiája
- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 4 Mennyiség számítási készség
- 3 Irodatechnikai eszközök használata
- 3 Információs eszközök használata
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság

Szervezőkészség
Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0698-06 Speciális kőműves feladatok I.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kitűzi a nyílászáró helyét
Beépíti a nyílászárót falazással egyidejűleg
Falazott nyílást előkészíti nyílászáró beépítésére
Nyílászárót beállítja a kihagyott nyílásba
A nyílászárót ideiglenesen rögzíti
A nyílászárót véglegesen rögzíti, beépíti
Konszignáció alapján előkészíti az elemeket
Ellenőrzi a rögzítési pontokat
Összeszereli az elemeket
Elhelyezi és rögzíti az elemeket
Részleges bontási munkákat végez
Elhelyezi az áthidalót
Befejezi a bontást

Egyeztetni a bontási, átalakítási feladatot a tervvel
Meghatározza a szükséges megtámasztási, alátámasztási, biztonságtechnikai feladatokat
Meghatározza a bontási, átalakítási munka technológiáját, elvégzi a bontást
Eltávolítja a bontási területről a felesleges anyagokat
Elvégzi a helyreállítást

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Elemrögzítés
- A Bontási munkák biztonsági előírásai
- B Bontás technológiája
- B Nyílászárók beállítása, beépítése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Precizitás
Erős fizikum
Egyensúlyérzék
Pontosság
Szervezőkészség
Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0699-06 Műemléki helyreállító feladatai

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Statikai ellenőrzést végeztet, engedélyeket beszerz
Kiválasztja és megtervezi a megfelelő javítási technológiát
Elvégzi a szükséges bontásokat, feltárásokat
Konzerválási, tisztítási munkát végez különböző felületeken
Helyreállítási munkát végez különböző felületeken
Kiegészíti vagy megerősíti az elemeket
Pótolja, vagy cseréli a károsodott elemet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Anyagvédelem
- E Anyagok egymásra hatása
- D Anyagvizsgálat
- E Hatósági előírások
- B Anyagminta-készítés
- B Műemlékvédelem
- B Restaurálás, konzerválás
- B Tisztítási technológiák
- B Javítási technológiák

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

-

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Precizitás
Erős fizikum
Egyensúlyérzék
Pontosság

Szervezőkészség
Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszum-készség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0700-06 Építőipari közös feladatok II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamot
Anyagszükségletet számol
Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben résztvevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Eszközeivel levonul a munkaterületről

Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztántartásáról
 Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
 Munkakörének megfelelő naplót vezet
 Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
 Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
 Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
 Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
 Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
 Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
 Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
 Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
 Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- C Rendelési dokumentumok ismerete
- C Szállítás
- C Munka megkezdésének feltételei
- B Munkaterület átadás-átvételének szabályai
- C Az elvégzett munka dokumentálása
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség-, anyagszükséglet-számítási ismeret
- C Építési dokumentáció (építési napló, felmérési napló)
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások ismerete
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használatának ismerete
- B Környezetvédelem

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Építési ütemtervek olvasása, értelmezése
- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések készségszintű használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság

Precizitás
Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0824-06 Építési kisgépkészítő feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Gondoskodik a szükséges anyagokról, eszközökről, gépekről
Felvonul a megfelelő eszközökkel, munkaerővel a munkaterületre
Egyeztet a tervezővel, a kivitelezésben részt vevő más szakmák képviselőivel, a megrendelővel
Átadja, illetve átveszi a munkát, munkaterületet
Megelőző munkafolyamat produktumát ellenőrzi
Anyagok, eszközök szakszerű tárolását biztosítja
Biztosítja a munkaterület rendjét, balesetmentességét, védelmét
Eszközeivel levonul a munkaterületről
Gondoskodik a munkaterület folyamatos tisztántartásáról
Munkakörének megfelelő naplót vezet
Munkavédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi oktatáson vesz részt
Ellenőrzi a munkavédelmi eszközöket
Használja (biztosítja) az előírt munkavédelmi eszközöket
Betartja a sajátos munkabiztonsági előírásokat
Felméri a veszélyforrásokat és az egészségre ártalmas tényezőket
Baleset illetve veszélyhelyzet esetén munkakörének megfelelően intézkedik
Teljesíti a műemlékvédelmi, környezetvédelmi és egyéb jogszabályok, műszaki előírások rá vonatkozó rendelkezéseit
Megteszi a szükséges teendőket a keletkezett környezetszennyezéssel kapcsolatban
Szigetelő lemezeket fektet
Elhelyezi a hőszigetelő anyagot, táblákat
Elvégzi az anyag rögzítését
Elvégzi a beton tömörítését
Szórt vakolatot készít
Karbantartja a munkagépeket, szerszámokat
Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés, munkavégzés és munkavédelem szempontjából
Helyszíni betonkeverést végez

Adagolja a szükséges anyagokat
Keveri a betont
Ellenőrzi a rögzítési pontokat
Összeszereli az elemeket
Elhelyezi és rögzíti az elemeket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Hulladékkezelés
- A Munkabiztonsági és balesetvédelmi előírások
- B Elsősegélynyújtás
- B Tűzvédelem
- A Tűzveszélyes anyagok raktározása, szállítása, kezelése
- C Hatósági előírások
- A Védőruhák, védőfelszerelések használata
- B Környezetvédelem
- B Szigetelőanyagok rögzítési módjai
- B Rögzítések fajtái, rögzítőanyagok felhasználása
- C Rögzítő kisgépek
- B Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések
- A Érintésvédelem
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- B Anyagkeverés
- C Emelőgépek
- C Energiabiztosítás
- C Vakolatszóró
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- B Betontömörítés gépei
- B Csavarbehajtó gépek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések használata
- 4 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 3 Szigetelő kisgépek használata
- 5 Ragasztóanyag előkészítés gépeinek, berendezéseinek használata
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése

- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 5 Kézi-kisgépek használata
- 4 Faipari gépek használata
- 3 Anyagok, elemek mozgatásához szükséges gépek, eszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Precizitás
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Segítőkészség

Módszerkompetenciák:

- Áttekintő képesség
- Rendszerező képesség
- Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0826-06 Víz-, hő- és hangszigetelés készítése IV.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Előkészíti/tisztítja a felületet
- Kellősíti, a szigetelés aljzatát alkalmassá teszi
- Kialakítja a hajlatokat, a hajlaterősítéseket
- A gépészeti áttörések környezetét előkészíti
- A technológia szerinti szigetelőanyagot használ
- Kent vagy szórt szigetelést készít
- A csatlakozások környezetét a technológiának megfelelően megerősíti, kialakítja
- Megvizsgálja a szigetelendő felületet
- Kellősíti, kiegyenlíti a felületet a ragasztóanyag felhordása előtt
- Felhordja a ragasztóanyagot, vagy a felerősítő elemeket
- Elválasztó réteget, pára-egyenlítő réteget helyez el
- Gondoskodik a hő- és hangszigetelő anyag védelméről

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Szigetelési módok, eljárások
- C Szigetelésekre vonatkozó szabványok
- C Szerkezetek
- B Tervjelek
- B Tervolvasás
- D Szigetelőanyag-gyártás folyamata

- B Elhelyezési előírások
- B Szigetelőanyagok rögzítési módjai
- B Vízszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Szigeteléshez szükséges ragasztó anyagok fajtái, felhasználásuk
- B Rögzítések fajtái, rögzítőanyagok felhasználása
- B Vízelveztető anyagok fajtái, felhasználásuk
- C Anyagok kölcsönhatása
- C Anyagok tulajdonságai
- D Anyagvizsgálati módszerek
- C Anyagkezelés
- C Ragasztóanyagok káros hatásai
- B Kéziszerszámok
- B Vágó, előkészítő eszközök
- C Rögzítő kisgépek
- B Ragasztóanyag előkészítéséhez használható berendezések
- D Hatósági előírások
- C Anyagjelölés
- C Méretmegadási módok
- A Érintésvédelem
- C Közműcsatlakozások

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Épületgépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Szigetelési jelképek értelmezése
- 4 Építész szerkezeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Vízszigetelő szerszámok készség szintű használata
- 5 Hő-hangszigetelő szerszámok készség szintű használata
- 3 Szigetelő kisgépek készség szintű használata
- 5 Ragasztóanyag előkészítés gépeinek, berendezéseinek készség szintű használata
- 5 Ragasztás, szerelés eszközeinek készség szintű használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Döntésképeség
- Precizitás

Társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés
Ismeretek helyén való alkalmazása
Módszeres munkavégzés
Rendszerben való gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0827-06 Monolit beton készítése II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapot készít
Födémeket készít
Áthidalót, koszorút készít
Falat, pillért, oszlopot készít
Elvégzi a betonozást üzemi betonból a zsalu teherbírásának megfelelő sebességgel
Betonozás után ellenőrzi a méret- és alakhelyességet
Gondoskodik a téliesítésről és a beton utókezeléséről
Felületi sérüléseket javít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Építőgépek (emelő, anyagmozgató, betonbedolgozó)
- C Beton összetétele
- B Betonok osztályozásának (szilárdság, konzisztencia)
- B Betonbedolgozás
- B Beton utókezelés
- B Betonfelületek, minőség-követelményei
- B Beton szerkezet minőségének ellenőrzése
- B Alulbordás, felülbordás vagy sík födémek zsaluzása
- B Rámpák, lépcsők, koporsó födémek zsaluzása
- B Gerendák zsaluzásának ismerete
- B Fal és födém betonozási ütemek, munkahézagok képzése
- B Betonozási sebesség és a bedolgozás módja
- B Betonfelületek javításának anyagai és módszerei

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Betonbedolgozás gépeinek, eszközeinek (konténer, betonpumpa, vibrátor stb.) használata
- 3 Építész-statikus műszaki rajz olvasása, értelmezése

4 Zsaluzási rajz olvasása, értelmezése

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Tűrőképesség
- Erős fizikum

Társas kompetenciák:

- Irányítási készség
- Csapatszellem
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Intenzív munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0828-06 Falazás, vakolás II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
- Kitűzi a falazat helyét
- Habarcot terít
- Falazási munkát végez
- Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
- Falsíkot ellenőriz
- Telíti a fugákat
- Áthidaló elemeket helyez el
- Koszorúelemeket helyez el
- Födémelemeket helyez el
- Falazó-, vakolóállványt épít
- Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
- Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
- Felületet előkészít
- Alapvakolatot készít
- Simító vakolatot készít
- Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen
- Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
- Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
- Díszítő vakolást készít
- Dörzsölt vakolatot készít
- Kapart vakolatot készít
- Homlokzatburkolatot készít
- Falazott (kő és téglá) homlokzatburkolatot készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- A Szerkezeti alapismeretek
- C Statika
- A Tervjelek
- D Vázlatkészítés
- A Beemelési előírások
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymáshatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- B Anyagelőkészítés gépei
- C Emelőgépek
- A Kéziszerszámok
- E Energiabiztosítási
- E Hatósági előírások
- B Felmérés
- C Építési és felmérési napló vezetése
- A Anyagjelölések
- A Építész tervjelek
- A Gépész tervjelek
- A Szerkezet-jelölés
- A Méretmegadás
- C Közműcsatlakozások
- B Kitűző eszközök
- B Kitűzési módok
- A Zsinórállás készítése
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)
- B Kézi vakolás
- B Gépi vakolás technológiája
- B Vakolattípusok keverése
- B Habarcs készítés
- B Homlokzati díszítővakolás technológiái
- C Homlokzati burkolatok fajtái
- B Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B Falazóblokkok típusai
- C Áthidalók fajtái

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kézi szerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Precizitás
Erős fizikum
Egyensúlyérzék
Pontosság
Szervezőképesség
Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság

Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0829-06 Falazás, vakolás III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Falazó-, vakolóállványt épít
Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
Felületet előkészít
Alapvakolatot készít
Simító vakolatot készít
Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen
Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
Díszítő vakolást készít
Dörzsölt vakolatot készít
Kapart vakolatot készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymásra hatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- B Anyagelőkészítés gépei
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)

- B Kézi vakolás
- B Vakolattípusok keverése
- B Habarcs készítés
- B Homlokzati díszítővakolás technológiái
- C Homlokzati burkolatok fajtái

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőképesség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumképesség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0830-06 Falazás, vakolás IV.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
- Kitűzi a falazat helyét
- Habarcsot terít
- Falazási munkát végez
- Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
- Falsíkot ellenőriz
- Telíti a fugákat
- Áthidaló elemeket helyez el
- Koszorúelemeket helyez el
- Födémelemeket helyez el
- Falazó-, vakolóállványt épít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- A Szerkezeti alapismeretek
- C Statika
- A Tervjelek
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymásra hatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- C Emelőgépek
- A Kézi szerszámok

- A Anyagjelölések
- A Építész tervjelek
- A Gépész tervjelek
- A Szerkezet-jelölés
- A Méretmegadás
- C Közműcsatlakozások
- B Kitűző eszközök
- B Kitűzési módok
- A Zsinórállás készítése
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- B Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B Falazóblokkok típusai
- C Áthidalók fajtái

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Precizitás
Erős fizikum
Egyensúlyérzék
Pontosság
Szervezőkészség
Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0831-06 Falazás, vakolás V.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Falazó-, vakolóállványt épít
Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezetfelületen
Felületet előkészít
Alapvakolatot készít
Simítóvakolatot készít
Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
Szórt vakolatot készít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymásrahatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- A Kéziszerszámok
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)
- B Gépi vakolás technológiája
- B Vakolattípusok keverése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész-szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőképesség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0832-06 Betonozási feladatok II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Anyagnyilvántartást vezet
- Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
- Karbantartja a munkagépeket, szerszámokat
- Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés, munkavégzés és munkavédelem szempontjából
- Fuvar rendel, megszervezi az anyag szállítását
- Helyszíni betonkeverést végez
- Adagolja a szükséges anyagokat
- Keveri a betont
- Elkészíti a szükséges betonacél-vázat
- Bekötő vasalást készít
- A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
- Lépcsőt készít
- Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
- Kitűzi a szintet, lejtésvizonyokat ellenőriz
- Teríti az aljzatbetont
- Dilatációt készít, felületet megmunkálja az előírásnak megfelelően
- Védi és utókezel az aljzatot

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- C Munkabiztonsági ellenőrzések
- C Anyagnyilvántartás vezetése
- C Anyagrendelés
- D Fuvarszervezés
- C Anyaglerakás és -tárolás
- E Organizáció
- B Érintésvédelem
- B Anyagnyilvántartás
- B Anyagütemezés
- B Betonozás technológiája
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 4 Mennyiségszámítási készség
- 3 Irodatechnikai eszközök használata
- 3 Információs eszközök használata
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 3 Telekommunikációs eszközök

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Szemmérték

Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0833-06 Betonozási feladatok III.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Anyagnyilvántartást vezet
Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
Fuvart rendel, megszervezi az anyag szállítását
Kisebb munkaárkot, munkagödröt kiás, vagy kiásat
Földpart-megtámasztást végez vagy végeztet szükség esetén
Elkészíti a szükséges betonacél-vázat
Bekötő vasalást készít
A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
Lépcsőt készít
Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
Kitűzi a szintet, lejtésvizonyokat ellenőriz
Teríti az aljzatbetont
Dilatációt készít, felületet megmunkálja az előírásnak megfelelően
Védi és utókezel az aljzatot
Szükség esetén földemcserét végez (betartja a bontási előírásokat)

Kéménybélelést végez
Kéményt falaz
Előregyártott elemekből kéményt épít
Elkészíti és elhelyezi a kéményfedkövet
Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- C Munkabiztonsági ellenőrzések
- C Anyagnyilvántartás vezetése
- C Anyagrendelés
- D Fuvarszervezés
- C Anyaglerakás és -tárolás
- E Organizáció
- B Érintésvédelem
- B Anyagnyilvántartás
- B Anyagütemezés
- A Hulladékkezelés
- B Betonozás technológiája
- C Kéményfalazás technológiája
- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 4 Mennyiségszámítási készség
- 3 Irodatechnikai eszközök használata
- 3 Információs eszközök használata
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 3 Telekommunikációs eszközök

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0834-06 Betonozási feladatok IV.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Anyagnyilvántartást vezet
- Kijelöli és biztosítja a szállítási útvonalakat
- Karbantartja a munkagépeket, szerszámokat
- Ellenőrzi a munkaterületet megközelítés, munkavégzés és munkavédelem szempontjából

Fuvar rendel, megszervezi az anyag szállítását

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- E Előregyártási folyamat
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- C Munkabiztonsági ellenőrzések
- C Anyagnyilvántartás vezetése
- C Anyaglerakás és -tárolás
- E Organizáció
- B Érintésvédelem
- B Betonozás technológiája

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 4 Mennyiségszámítási készség
- 3 Irodatechnikai eszközök használata
- 3 Információs eszközök használata
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 3 Telekommunikációs eszközök

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség

Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0835-06 Speciális kőműves feladatok II.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kitűzi a nyílászáró helyét
Beépíti a nyílászárót falazással egyidejűleg
Falazott nyílást előkészíti nyílászáró beépítésére
Nyílászárót beállítja a kihagyott nyílásba
Nyílászáró ideiglenesen rögzíti
Nyílászárót véglegesen rögzíti, beépíti
Konszignáció alapján előkészíti az elemeket
Részleges bontási munkákat végez
Elhelyezi az áthidalót
Befejezi a bontást
Egyezteteti a bontási, átalakítási feladatot a tervvel
Meghatározza a szükséges megtámasztási, alátámasztási, biztonságtechnikai feladatokat
Meghatározza a bontási, átalakítási munka technológiáját, elvégzi a bontást
Eltávolítja a bontási területről a felesleges anyagokat
Elvégzi a helyreállítást

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Elemrögzítés
- A Bontási munkák biztonsági előírásai
- B Bontás technológiája
- B Nyílászárók beállítása, beépítése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőkészség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0836-06 Betonozási feladatok V.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kisebb munkaárcot, munkagödröt kiás, vagy kiásat

Földpart-megtámasztást végez, vagy végeztet szükség esetén
Szükség esetén földcserét végez (betartja a bontási előírásokat)
Kéménybélelést végez
Kéményt falaz
Előregyártott elemekből kéményt épít
Elkészíti és elhelyezi a kéményfedkővet
Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Kéményfalazás technológiája
- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Mennyiségszámítási készség
- 3 Irodatechnikai eszközök használata
- 3 Információs eszközök használata
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 3 Telekommunikációs eszközök

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Precizitás
Erős fizikum
Egyensúlyérzék
Pontosság
Szervezőkészség
Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság

Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0837-06 Építőipari közös feladatok IX.

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Felméri a munkaterületet, helyszíni bejárást végez
Felméri a munkafeladat időbeli végrehajthatóságát, megtervezi a munkafolyamot
Anyagszükségletet számol
Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat
Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Helyszíni méréseket végez
Összegyűjti és szakszerűen tárolja a keletkezett hulladékot
Részt vesz a számlák összeállításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Anyagmennyiség-meghatározás
- B Hulladékkezelés
- B Anyagmennyiség-, anyagszükséglet-számítás
- C Építési ütemtervek (munkamenet, létszám-ütemtervek)
- C Felmérés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Precizitás

Szervezőképesség

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Segítőképesség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Rendszerező képesség
Numerikus gondolkodás, matematikai készség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0838-06 Kiegészítő követelménymodul Építményvakoló kőművesek részére a Kőműves szakképesítéshez

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Helyszíni méréseket végez
Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
Kitűzi a falazat helyét
Habarcsot terít
Falazási munkát végez
Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
Falsíkot ellenőriz
Telíti a fugákat
Áthidaló elemeket helyez el
Koszorúelemeket helyez el
Födémelemeket helyez el
Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezetfelületen
Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
Szórt vakolatot készít
Homlokzatburkolatot készít
Falazott (kő és téglá) homlokzatburkolatot készít
Kisebb munkaárkot, munkagödröt kiás vagy kiásat
Földpart-megtámasztást végez vagy végeztet szükség esetén
Helyszíni betonkeverést végez
Adagolja a szükséges anyagokat
Keveri a betont
Elkészíti a szükséges betonacél-vázat
Bekötő vasalást készít
A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
Lépcsőt készít
Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
Kitűzi a szintet, lejtésvizonyokat ellenőriz

Teríti az aljzatbetont
 Dilatációt készít, felületet megmunkálja az előírásnak megfelelően
 Védi és utókezezi az aljzatot
 Szükség esetén földmccserét végez (betartja a bontási előírásokat)
 Kéménybélelést végez
 Kéményt falaz
 Előregyártott elemekből kéményt épít
 Elkészíti és elhelyezi a kéményfedkövet
 Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- A Szerkezeti alapismeretek
- C Statika
- A Tervjelek
- D Vázlatkészítés
- A Beemelési előírások ismerete
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymáshatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- B Anyagelőkészítés gépei
- C Emelőgép-ismeret
- A Kéziszerszámok
- E Energiabiztosítás
- E Hatósági előírások
- B Felmérés
- C Építési és felmérési napló vezetése
- A Anyagjelölések
- A Építész tervjelek
- A Gépész tervjelek
- A Szerkezet-jelölés
- A Méretmegadás
- C Közműcsatlakozások
- B Kitűző eszközök
- B Kitűzési módok
- A Zsinórállás készítése
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)

- B Kézi vakolás
- B Gépi vakolás technológiája
- B Vakolattípusok keverése
- B Habarcskészítés
- B Homlokzati díszítővakolás technológiái
- C Homlokzati burkolatok fajtái
- B Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B Falazóblokkok típusai
- C Áthidalók fajtái
- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- C Munkabiztonsági ellenőrzések
- C Anyagnyilvántartás vezetése
- C Anyagrendelés
- D Fuvarszervezés
- C Anyaglerakás és -tárolás
- E Organizáció
- B Érintésvédelem
- B Anyagnyilvántartás
- B Anyagütemezés
- A Hulladékkezelés
- B Betonozás technológiája
- C Kéményfalazás technológiája
- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész-szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség

- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

Felelősségtudat
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Precizitás
 Erős fizikum
 Egyensúlyérzék
 Pontosság
 Szervezőkészség
 Szemmérték
 Önállóság
 Kézügyesség
 Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
 Kommunikációs rugalmasság
 Határozottság
 Konfliktusmegoldó készség
 Kompromisszumkészség
 Irányítási készség
 Udvariasság
 Kapcsolatteremtő készség
 Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Logikus gondolkodás
- Helyzetfelismerés
- Információgyűjtés
- Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0839-06 Kiegészítő követelménymodul Épületfalazó kőművesek részére a Kőműves szakképesítéshez

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezetfelületen
- Gépi vakolatot készít belső fal- és mennyezet felületen
- Felületet előkészít
- Alapvakolatot készít
- Simítóvakolatot készít
- Rabicot készít függőleges és vízszintes felületen
- Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
- Gépi vakolatot készít külső homlokzati felületen
- Díszítővakolást készít
- Dörzsölt vakolatot készít
- Kapart vakolatot készít
- Szórt vakolatot készít
- Homlokzatburkolatot készít
- Falazott (kő és téгла) homlokzatburkolatot készít
- Kisebb munkaárkot, munkagödröt kiás vagy kiásat
- Földpart-megtámasztást végez vagy végeztet szükség esetén
- Helyszíni betonkeverést végez
- Adagolja a szükséges anyagokat
- Keveri a betont
- Elkészíti a szükséges betonacél-vázat
- Bekötő vasalást készít
- A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
- Lépcsőt készít
- Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
- Kitűzi a szintet, lejtésvizonyokat ellenőriz
- Teríti az aljzatbetont
- Dilatációt készít, felületet megmunkálja az előírásnak megfelelően
- Védi és utókezel az aljzatot
- Szükség esetén földemcserét végez (betartja a bontási előírásokat)

Kéménybélelést végez
Kéményt falaz
Előregyártott elemekből kéményt épít
Elkészíti és elhelyezi a kéményfedkővet
Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- A Beemelési előírások
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymásrahatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés
- E Szabványok
- B Anyagelőkészítés gépei
- C Emelőgépek
- A Kéziszerszámok
- E Energiabiztosítási
- E Hatósági előírások
- B Felmérés
- C Építési és felmérési napló vezetése
- A Anyagjelölések
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- C Állványépítés (egyszerű állványok, bakállvány)
- B Kézi vakolás
- B Gépi vakolás technológiája
- B Vakolattípusok keverése
- B Habarcskészítés
- B Homlokzati díszítővakolás technológiái
- C Homlokzati burkolatok fajtái
- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- C Gépek elhelyezhetősége, telepítése
- D Gépek megközelíthetősége, organizáció
- C Gépek karbantartása
- A Munkavédelmi előírások
- E Gépkönyv
- B Betonozás technológiája
- C Kéményfalazás technológiája

- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész-szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőképesség

Szemmérték
Önállóság
Kézügyesség
Térérzékelés

Társas kompetenciák:

Közérthetőség
Kommunikációs rugalmasság
Határozottság
Konfliktusmegoldó készség
Kompromisszumkészség
Irányítási készség
Udvariasság
Kapcsolatteremtő készség
Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0840-06 Kiegészítő követelménymodul Gépi vakolók részére a Kőműves szakképesítéshez

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Értelmezi a kiviteli és technológiai terveket
A tervek alapján esetenként vázlatot készít
Helyszíni méréseket végez
Zsinórállványt készít, kitűzi az alapok helyét
Kitűzi a falazat helyét
Habarcsot terít
Falazási munkát végez
Falazatot soronként vízszintesen ellenőriz
Falsíkot ellenőriz
Telíti a fugákat
Áthidaló elemeket helyez el
Koszorúelemeket helyez el
Födémelemeket helyez el

Hagyományos vakolatot készít belső fal- és mennyezetfelületen
 Rábicot készít függőleges és vízszintes felületen
 Hagyományos külső homlokzatvakolatot készít
 Díszítővakolást készít
 Dörzsölt vakolatot készít
 Kapart vakolatot készít
 Homlokzatburkolatot készít
 Falazott (kő és téglá) homlokzatburkolatot készít
 Kisebb munkaárkot, munkagödröt kiás vagy kiásat
 Földpart-megtámasztást végez vagy végeztet szükség esetén
 Helyszíni betonkeverést végez
 Adagolja a szükséges anyagokat
 Keveri a betont
 Elkészíti a szükséges betonacél-vázat
 Bekötő vasalást készít
 A vasszerelést helyére rögzíti, ellenőrzi
 Lépcsőt készít
 Szerelőbetont, aljzatbetont, járdát készít
 Kitűzi a szintet, lejtéviszonyokat ellenőriz
 Teríti az aljzatbetont
 Dilatációt készít, felületet megmunkálja az előírásnak megfelelően
 Védi és utókezel az aljzatot
 Szükség esetén földemcserét végez (betartja a bontási előírásokat)
 Kéménybélelést végez
 Kéményt falaz
 Előregyártott elemekből kéményt épít
 Elkészíti és elhelyezi a kéményfedkövet
 Utólagos javítási munkákat végez

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Kivitelezés előkészítése
- B Munka megkezdésének feltételei
- A Szerkezeti alapismeretek
- C Statika
- A Tervjelek
- D Vázlatkészítés
- A Beemelési előírások
- A Elemrögzítés
- B Anyagelőkészítés gépei
- E Anyagok kölcsönhatása
- E Anyagok egymáshatása
- D Anyagok tulajdonságai
- B Anyagkeverés

- E Szabványok
- B Anyagelőkészítés gépei
- C Emelőgépek
- A Kéziszerszámok
- E Energiabiztosítási
- E Hatósági előírások
- B Felmérés
- C Építési és felmérési napló vezetése
- A Anyagjelölések
- A Építész tervjelek
- A Gépész tervjelek
- A Szerkezet-jelölés
- A Méretmegadás
- C Közműcsatlakozások
- B Kitűző eszközök
- B Kitűzési módok
- A Zsinórállás készítése
- B Építőanyagok fajtái, felhasználásuk
- B Téglakötések típusai, alkalmazási területük
- B Falazóblokkok típusai
- C Áthidalók fajtái
- E Előregyártási folyamat
- B Anyagbedolgozás gépei
- B Tömörítés gépei
- B Érintésvédelem
- B Betonozás technológiája
- C Kéményfalazás technológiája
- C Kéménybélelés anyagai, technológiája
- B Előregyártott elemek felhasználási területei
- C Földmunkák, munkaárok dúcolása
- B Szintezés, lejtésellenőrzés módszere
- B Beton utókezelése
- C Betonacélok fajtái, mérete, bedolgozása
- B Vasszerelés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Építész-szoftverek kezelése
- 4 Gyártók által kiadott CD-k használata
- 4 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Kézírás
- 4 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Építészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Vázlatrajz készítése
- 2 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5 Építészeti jelképek értelmezése
- 3 Gépészeti jelképek értelmezése
- 5 Szintjelek értelmezése
- 4 Tervdokumentáció olvasása, értelmezése
- 5 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 3 Mechanikai törvényszerűségek megértése
- 3 Gépek, berendezések működtetésének megértése
- 5 Kőműves kéziszerszámok használata
- 5 Kitűző eszközök használata
- 5 Építőipari gépek, berendezések használata
- 4 Mérőműszerek használata
- 5 Kézi-kisgépek használata

Személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás
- Erős fizikum
- Egyensúlyérzék
- Pontosság
- Szervezőképesség
- Szemmérték
- Önállóság
- Kézügyesség
- Térérzékelés

Társas kompetenciák:

- Közérthetőség
- Kommunikációs rugalmasság
- Határozottság
- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumképesség
- Irányítási készség
- Udvariasság
- Kapcsolatteremtő készség
- Visszacsatolási készség

Módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés

Áttekintő képesség
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Körültekintés, elővigyázatosság
Logikus gondolkodás
Helyzetfelismerés
Információgyűjtés
Problémaelemzés, -feltárás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Egyszerű árajánlatot készít
A tevékenységéhez biztosítja a szükséges vállalkozási (anyagi és tárgyi) feltételeket
Hirdeti, ajánlja a tevékenységét, tájékoztatást ad
Kapcsolatot tart az ügyfelekkel
Reklamációt intéz
Számlát állít ki az elvégzett munkáról
Elvégzi egyéni vállalkozás egyszerű indítási, működtetési feladatait
Közreműködik kisebb társas vállalkozás működtetésében
Tájékozódik a piaci igényekről
Tevékenységi körének alakításával rugalmasan alkalmazkodik a technológiai változásokhoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Alapszintű munkajog (munkaadó, munkavállaló)
- D Vállalkozásokról szóló jogszabályok
- D A vállalkozási ügymenethez szükséges könyvelési, adózási, pénzügyi ismeretek
- C Számlázás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség

Személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés
Rugalmasság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Módszerkompetenciák:

Helyzetfelismerés

Nyitott hozzáállás

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0460-06	Hagyományos zsaluzat készítése
0462-06	Hagyományos állványzat készítése
0476-06	Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.
0482-06	Monolit beton készítése I.
0486-06	Falazás, vakolás I.
0487-06	Betonozási feladatok I.
0698-06	Speciális kőműves feladatok I.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 31 582 15 0100 21 01 azonosító számú, Beton- és vasbetonkészítő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0460-06	Hagyományos zsaluzat készítése
0482-06	Monolit beton készítése I.
0832-06	Betonozási feladatok II.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisgépkészítő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0824-06	Építési kisgépkészítő feladatok
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 31 582 15 0100 21 02 azonosító számú, Építményvakoló kőműves megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0700-06	Építőipari közös feladatok II.
0829-06	Falazás, vakolás III.
0834-06	Betonozási feladatok IV.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 31 582 15 0100 21 03 azonosító számú, Épületfalazó kőműves megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0459-06	Építőipari közös feladatok I.
0830-06	Falazás, vakolás IV.
0834-06	Betonozási feladatok IV.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 31 582 15 0100 31 02 azonosító számú, Gépi vakoló megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0700-06	Építőipari közös feladatok II.
0831-06	Falazás, vakolás V.
0834-06	Betonozási feladatok IV.
0886-06	Általános vállalkozási feladatok

A 31 582 15 0001 33 01 azonosító számú, Műemléki helyreállító megnevezésű ráépülés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0699-06	Műemléki helyreállító feladatai

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0459-06 Építőipari közös feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 45%

3. feladat 25%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0460-06 Hagyományos zsaluzat készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Kapott dokumentáció alapján zsalutáblák készítése, egyszerű zsalutat építése, bontása (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Építészeti műszaki rajz alapján zsaluzati rajz készítése, hagyományos zsaluzatok felhasználási területei, technológiája

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0462-06 Hagyományos állványzat készítése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Műszaki tervdokumentáció alapján hagyományos állványzat építése (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Állványzati rajz készítése (hagyományos állványzat), szakmai megbeszélés az állványzatkészítésről

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0476-06 Víz-, hő- és hangszigetelés készítése I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szigetelési terv alapján mennyiségszámítás, eszközigény meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott felületen hő-, hangszigetelés vagy vízszigetelés készítése, a szükséges anyag, eszköz kiválasztása után

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 70%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0482-06 Monolit beton készítése I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Zsaluzási technológia kiválasztása, adott szerkezet zsaluzatának, betonozó munkájának elkészítése (csoportos feladat), beton utókezelése, méret- és alakellenőrzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0486-06 Falazás, vakolás I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Építészeti rajz alapján fal kitűzése, falazó munka végzése adott anyag felhasználásával (csoportos feladat), kötések, csatlakozási csomópontok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vakolás adott felületen adott technológiával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 60%
- 2. feladat 40%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0487-06 Betonozási feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, szükséges mennyiségű, minőségű beton bekeverése, bedolgozása, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Anyagnyilvántartás vezetése, készítése táblázatkezelő programban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Gépek karbantartása, biztonsági intézkedések

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

- 1. feladat 20%
- 2. feladat 20%
- 3. feladat 20%
- 4. feladat 20%

5. feladat 20%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0698-06 Speciális kőműves feladatok I.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Nyílászáró beállítása, rögzítése építési időben (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Bontási munkák biztonsági intézkedései, áthidaló elhelyezése nyílászáró fölé

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

9. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0699-06 Műemléki helyreállító feladatai

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Egy választott, vagy kijelölt műemléki, vagy műemlék jellegű épület feltárása, helyreállítási feladatainak, technológiájának, szükséges anyagainak meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Javítási, restaurálási feladatok elvégzése adott felületen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

10. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0700-06 Építőipari közös feladatok II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munkafolyamat megtervezése (időterv), szükséges anyagmennyiség meghatározása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka- és balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek alkalmazása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

11. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0824-06 Építési kisgépkészítő feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Munka-, balesetvédelmi előírások, környezetvédelmi és hulladékkezelési ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott gép helyes használatának bemutatása, gép tisztítása, karbantartása, érintésvédelem

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 80%

12. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0826-06 Víz-, hő- és hangszigetelés készítése IV.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szigetelési terv alapján anyagmennyiség-számítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott felületen hő-, hangszigetelés készítése, a szükséges anyag kiválasztása után

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 105 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Adott felületen vízszigetelés készítése, a szükséges anyag kiválasztása után

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 20%

2. feladat 40%

3. feladat 40%

13. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0827-06 Monolit beton készítése II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Adott szerkezet zsaluzatának elkészítése (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Beton alapanyagai, utókezelése, méret- és alakellenőrzése, zsaluzási technológiák kiválasztása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

14. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0828-06 Falazás, vakolás II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Építészeti rajz alapján fal kitűzése, falazó munka végzése adott anyag felhasználásával (csoportos feladat), kötések, csatlakozási csomópontok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vakolás adott felületen adott technológiával (kivéve szórás)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

15. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0829-06 Falazás, vakolás III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vakolás adott felületen adott technológiával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

16. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0830-06 Falazás, vakolás IV.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Építészeti rajz alapján fal kitűzése, falazó munka végzése adott anyag felhasználásával (csoportos feladat), kötések, csatlakozási csomópontok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

17. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0831-06 Falazás, vakolás V.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vakolás adott felületen gépi technológiával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

18. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0832-06 Betonozási feladatok II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, szükséges mennyiségű, minőségű beton bekeverése, bedolgozása, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Anyagnyilvántartás vezetése, készítése táblázatkezelő programban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Gépek karbantartása, biztonsági intézkedések

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 15%

3. feladat 25%

19. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0833-06 Betonozási feladatok III.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Anyagnyilvántartás vezetése, készítése táblázatkezelő programban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	30%
2. feladat	45%
3. feladat	20%
4. feladat	5%

20. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0834-06 Betonozási feladatok IV.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Anyagnyilvántartás vezetése, készítése táblázatkezelő programban

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Gépek karbantartása, biztonsági intézkedések

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	50%

21. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0835-06 Speciális kőműves feladatok II.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Nyílászáró beállítása építési időben (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Bontási munkák biztonsági intézkedései, áthidaló elhelyezése nyílászáró fölé

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

22. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0836-06 Betonozási feladatok V.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

23. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0837-06 Építőipari közös feladatok IX.

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Adott munkaterületre felvonulás, helyszíni felmérés alapján a munkafolyamat megtervezése (időterv)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

24. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0838-06 Kiegészítő követelménymodul Építményvakoló kőművesek részére a Kőműves szakképesítéshez

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Építészeti rajz alapján fal kitűzése, falazó munka végzése adott anyag felhasználásával (csoportos feladat), kötések, csatlakozási csomópontok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, szükséges mennyiségű, minőségű beton bekeverése, bedolgozása, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	35%
2. feladat	15%
3. feladat	20%
4. feladat	15%
5. feladat	15%

25. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0839-06 Kiegészítő követelménymodul Épületfalazó kőművesek részére a Kőműves szakképesítéshez

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Vakolás adott felületen adott technológiával

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, szükséges mennyiségű, minőségű beton bekeverése, bedolgozása, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	30%
2. feladat	20%
3. feladat	30%
4. feladat	20%

26. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0840-06 Kiegészítő követelménymodul Gépi vakolók részére a Kőműves szakképesítéshez

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Építészeti rajz alapján fal kitűzése, falazó munka végzése adott anyag felhasználásával (csoportos feladat), kötések, csatlakozási csomópontok bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 150 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kézi vakolás adott felületen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Földpart ideiglenes támaszának elkészítése, dúcolás technológiája (csoportos feladat)

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 4. vizsgafeladat:

Adott, kis méretű kész zsaluzatba vasalat készítése, szükséges mennyiségű, minőségű beton bekeverése, bedolgozása, beton utókezelésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 5. vizsgafeladat:

Kéményfalazás, kéménybélelés, előregyártott elemek építésének lépései

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 6. vizsgafeladat:

Kiviteli tervek alapján anyagmennyiség meghatározása, majd rögzítése számítógépen

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	20%
2. feladat	15%
3. feladat	15%
4. feladat	20%
5. feladat	15%
6. feladat	15%

27. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0886-06 Általános vállalkozási feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Számla-, nyugtakibocsátás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Vállalkozásindítás, piackövetés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	50%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	10
3. vizsgarész:	10
4. vizsgarész:	10
5. vizsgarész:	10
6. vizsgarész:	20
7. vizsgarész:	10

8. vizsgarész: 15

27. vizsgarész: 5

A 31 582 15 0100 21 01 azonosító számú, Beton- és vasbetonkészítő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 35

5. vizsgarész: 20

18. vizsgarész: 30

27. vizsgarész: 5

A 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisgépkészítő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

11. vizsgarész: 90

27. vizsgarész: 10

A 31 582 15 0100 21 02 azonosító számú, Építményvakoló kőműves megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

10. vizsgarész: 10

15. vizsgarész: 55

20. vizsgarész: 30

27. vizsgarész: 5

A 31 582 15 0100 21 03 azonosító számú, Épületfalazó kőműves megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

16. vizsgarész: 55

20. vizsgarész: 30

27. vizsgarész: 5

A 31 582 15 0100 31 02 azonosító számú, Gépi vakoló megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

10. vizsgarész: 10

17. vizsgarész: 50

20. vizsgarész: 35

27. vizsgarész: 5

A 31 582 15 0001 33 01 azonosító számú, Műemléki helyreállító megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

9. vizsgarész: 100

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 15 0100 21 01 azonosító számú, Beton- és vasbetonkészítő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 3. vizsgarész: 20
- 4. vizsgarész: 20
- 6. vizsgarész: 30
- 8. vizsgarész: 20
- 22. vizsgarész: 10

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 15 0100 31 01 azonosító számú, Építési kisgépkészítő megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 12. vizsgarész: 15
- 13. vizsgarész: 15
- 14. vizsgarész: 25
- 19. vizsgarész: 15
- 21. vizsgarész: 20
- 23. vizsgarész: 10

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 15 0100 21 02 azonosító számú, Építményvakoló kőműves megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 2. vizsgarész: 15
- 3. vizsgarész: 15
- 4. vizsgarész: 15
- 5. vizsgarész: 15
- 8. vizsgarész: 20
- 24. vizsgarész: 20

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 15 0100 21 03 azonosító számú, Épületfalazó kőműves megnevezésű részszakképesítéssel rendelkezik

- 2. vizsgarész: 15
- 3. vizsgarész: 15
- 4. vizsgarész: 15
- 5. vizsgarész: 15
- 8. vizsgarész: 20
- 25. vizsgarész: 20

A 31 582 15 1000 00 00 azonosító számú, Kőműves megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 582 15 0100 31 02 azonosító számú, Gépi vakoló megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

- 2. vizsgarész: 15
- 3. vizsgarész: 15
- 4. vizsgarész: 15
- 5. vizsgarész: 15
- 8. vizsgarész: 15
- 26. vizsgarész: 25

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Kőműves	Beton- és vasbetonkészítő	Építési kisgépkészítő	Építményvakoló kőműves	Épületfalazó kőműves	Gépi vakoló	Műemléki helyreállító
Számítógép	X						X
Nyomtató	X						X
Szoftverek	X						X
Irodatechnikai eszközök	X						X
Mérőeszközök	X	X	X	X	X	X	X
Jelölőeszközök	X	X	X	X	X	X	X
Kéziszerszámok	X	X	X	X	X	X	X
Szerelő- és bontószerszámok	X	X	X	X		X	X
Kőműves kéziszerszámok	X			X	X		X
Anyagmozgató gépek, berendezések, eszközök	X	X	X	X	X	X	X
Elektromos kisgépek	X	X	X	X	X	X	X
Vakológépek	X		X			X	
Talajmunkák kéziszerszámai	X						
Kitűző eszközök, szintező műszerek	X			X	X		X
Állványok	X	X	X	X	X	X	X
Kézi és gépi döngölők, tömörítők	X	X	X				
Egyéni védőfelszerelés	X	X	X	X	X	X	X
Munkabiztonsági eszközök, felszerelések	X	X	X	X	X	X	X
Műszaki dokumentáció	X	X	X	X	X	X	X
Szigetelés eszközei, gépei	X						
Faipari gépek, eszközök	X						
Faipari kéziszerszámok	X	X					

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezná - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

31 582 15 1000 00 00 Kőműves

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Informatika		36						36
4.	Építőipari feladatok	54						54	
5.	Vállalkozási ismeretek	18		36		64		118	
6.	Anyag és technológiai ismeretek	36		54		32		122	
7.	Kőműves szakmai ismeretek	162		180		160		502	
8.	Építőipari gépek			18		16		34	
9.	Munka-, baleset-, környezetvédelem	18			36		16	70	
10.									
11.	Szakmai gyakorlat		882		882		784		2548
12.	Nyári gyakorlat		90		90				180
Összesen:		342	1008	342	1008	320	800	1056	2584

29,01099 70,98901

3640

31 582 15 1000 00 00 Kőműves

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	11. évf.	12. évf.	13. évf.
Osztályfőnöki				52		18	18	16
Testnevelés				104		36	36	32
Számítástechnika	204/8.0/0486-06	Szoftverek	Szoftverek (csb)	18			18	
	204/5.0/0487-06	Számítógépkezelés	Számítógépkezelés		36	36		
Építőipari feladatok	204/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapeladatai	Az építési helyszín ismerete	36		36		
			Felvonulás az építési munkaterületre	18		18		
Vállalkozási ismeretek	204/1.0/0886-06	Általános vállalkozási feladatok	Vállalkozás működtetése	42		18	18	16
			Egyszerű árajánlat kész. (csb)		20			20
			Kapcsolattartás az ügyf. (csb)		12			12
			Számlakészítés (csb)		25		18	16
			Piackövetés (csb)		13			16
					70			
Anyag és technológiai ismeretek	204/6.0/0486-06	Anyag és technológiai ismeret	Előkészítő munka	46		54		
			Technológia megválasztása	36			36	
			Anyagismeret (csb)	40			36	16
			Szerkezeti ismeretek (csb)	22			18	16
				144				
Kőműves szakmai ismeretek	204/3.0/0459-06	Anyagszükséglet meghatározása	Anyagszükséglet meghatározása	63		72		
	204/1.0/0460-06	Zsaluszerkezetek készítésének technológiai folyamatai	Hagyományos zsaluzat készítésének folyamata	36		36		
			Mérés,számítás,vázlatrajz (csb)	36			18	16
	204/1.0/0462-06	Hagyományos állványzatok	Hagyományos állványzatok építésének technológiája I.	18		18		
			Hagyományos állványzatok építésének technológiája II.	18		18		
	204/3.0/0462-06	Hagyományos állványzatok bontása és karbantartása	Állványzatok bontási és karbantartási folyamata	18		18		
	204/4.0/0462-06	Tárolási előírások	Tárolási előírások	18		18		

	204/1.0/0476-06	Épületszigetelés	Felület előkészítés	36		18		16
	204/3.0/0476-06	Hő-, hangszigetelés	Hő-, hangszigetelés készítése	36			36	
			Hő-, hangszigetelés védelmének elmélete	18			18	
	204/1.0/0482-06	Betontechnológia	Előkészítő munka	24			36	
			Zsaluzat minőségi ellenőrzés	24			36	
			Beton (csb)	24			36	
	204/3.0/0487-06	Szerkezetkészítés	Szerkezetkészítés	18				16
	204/7.0/0487-06	Anyagszállítás, -nyilvántartás	Anyagszállítás, -nyilvántartás	26				16
	204/2.0/0698-06	Speciális kőműves munka	Előregyártott elemek minőségi vizsgálata	42				48
	204/3.0/0698-06	Utómunkálatok	Bontott elemek minőségi vizsgálata	48				48
Építőipari gépek	204/9.0/0486-06	Gépek	Gépek (csb)	18			18	
	204/6.0/0487-06	Gépek organizációja	Gépek organizációja	28				16
				549				
Munka-, baleset-, és környezetvédelem	204/2.0/0459-06	Balesetmentes munkavégzés feltételei	Balesetmentes munkavégzés feltételei		45		36	16
	204/4.0/0487-06	Minőség-ellenőrzés	Munkavédelmi, minőségvédelmi munka	18			18	
				1674		378	378	336
Szakmai gyakorlat	204/1.0/0459-06	Az építési tevékenység alapfeladatai	A folyamatos munkavégzés feltételei		30	30		
			Levonulás a munkaterületről		42	42		
	204/2.0/0460-06	Zsaluszerkezetek elkészítése	Zsalutáblák készítése		36	81		
			Zsaluszerkezetek összeállítása		44	104		
	204/3.0/0460-06	Zsaluszerkezetek bontása	Zsaluszerkezetek bontása		28	37		
	204/2.0/0462-06	Hagyományos állványzatok építése	Állványzat építés előkészítése		22	22		
			Az építéshez szükséges munkatárgyak elkészítése		32	32		
			Állványzat építése		72	72		
	204/3.0/0462-06	Hagyományos állványzatok bontása és karbantartása	Bontás és karbantartás		18	18		
	204/1.0/0476-06	Épületszigetelés	Anyag és technológia megválasztás (csb)		18	18		
	204/2.0/0476-06	Vízszigetelés	Vízszigetelés		52	52		
			Szigetelés ellenőrzése, hibajavítás (csb)		20	20		
			Áttörések, kapcsolódások elkészítése		36	36		

	204/3.0/0476-06	Hő-, hangszigetelés	Hő-, hangszigetelés minősítése, hibajavítás		27	27		
			Hő-, hangszigetelés védelmének gyakorlata (csb)		9		9	
	204/2.0/0482-06	Hagyományos betonozás	Szerkezet készítése		78	155		
			Betonozási munka		48	100		106
	204/3.0/0482-06	Betonvédelem	Beton minőségének ellenőrzése		18		18	
			Beton utókezelése		18		18	
	204/1.0/0486-06	Falazás előkészítés	Kitűzési munka		36		36	
	204/2.0/0486-06	Szerkezetkészítés	Falazási munka		72		72	42
			Áthidalót helyez el, nyílászáró beépít		44		44	
			Koszorú készítés		50		50	
			Födémezés		50		50	
	204/3.0/0486-06	Építési segédszerkezet készítése	Építési segédszerkezet készítése		18		18	
	204/4.0/0486-06	Vakolási munka	Belső vakolás		85		112	100
			Homlokzatvakolás		59		59	
	204/5.0/0486-06	Rabicolás, felületburkolás	Rabicmunka		30		30	
			Felületburkolás		42		42	
	204/7.0/0486-06	Minőség-ellenőrzés	Felület utólagos ellenőrzése, javítása		18		18	
	204/1.0/0487-06	Betontechnológia	Betontechnológia		43		43	
			Beton utókezelés		29		29	
	204/2.0/0487-06	Építési segédszerkezet	Dúcolás		47		47	
			Zsaluzó, vasalási munka		43		43	
	204/3.0/0487-06	Szerkezetkészítés	Kéményépítés		32		32	
			Födémcsere		22		22	
	204/1.0/0698-06	Kitűzési feladatok	Kitűzési munka (csb)		36		36	
	204/2.0/0698-06	Speciális kőműves munka	Nyílászáró beépítése		63			83
			Előregyártott elemek előkészítése		37			37
			Előregyártott elemek beépítése		53			153
			Bontási munka		45			145
	204/3.0/0698-06	Utómunkálatok	Helyreállítás		22			22

846 828 688

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Vendéglátás-idegenforgalom..SZAKMACSOPORT

Pincér..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 33 811 02 1000 00 00

2008/2009 -től

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Pincér/Pincér szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A megfelelő helyre ülteti a vendéget

A munkavégzésével kapcsolatos berendezéseket és gépeket óvja és rendeltetésszerűen használja

A rendelés és az alkalmazott felszolgálati mód alapján felszolgálatot végez

A vendég asztalánál munkát végez

Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait

Árut minőségben és mennyiségben átvesz

Az információkat továbbítja a feletteseinek

Beállítja az asztalokat

Berendezzi a helyszínt

Betartja a környezetvédelmi előírásokat

Betartja a munkakörre vonatkozó HACCP szabályokat

Betartja és betartatja a dohányzásra vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat

Betartja és betartatja a munkavédelmi és tűzrendészeti szabályokat

Bizonylatolja a rendelést

Elkészíti a rendelést

Ellenőrzi a beosztást

Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét

Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból

Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát

Ellenőrzi a nyílászárókat

Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát

Ellenőrzi a takarítást

Előírásoknak megfelelően kezeli a szennyes textíliát és a szemetet

Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket

Előkészíti a szükséges eszközöket

Előkészíti az eszközöket
Előkészül a szobaszervizhez
Elszámol a napi bevétellel
Elvégzi a rá háruló használt szennyes eszközök eltisztítását
Elvégzi a terítési műveleteket
Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását
Elvégzi az egyéni előkészületeit
Elviszi a használt eszközöket
Eszközlistát használ / készít
Ételt italt ajánl a vendégnek
Ételt italt készít a vendég asztalánál
Étrendjavaslatot állít össze
Fejleszti személyiségét és szakmai tudását
Felkészíti a rendezvényasztalokat
Felkészíti a szervizasztalt
Felkészíti az italasztal választékát
Felméri a vendég igényeit
Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket
Felszolgálja a rendelést
Felveszi a rendelést
Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel ital minőségét
Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját
Figyelemmel kíséri a szakmai utánpótlás nevelését képzését
Figyelemmel kíséri a vendég fogasztását
Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását
Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat trendeket
Fizettet
Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat
Fogadja a vendéget rendelést vesz fel
Folyamatos telefonügyeletet tart
Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközutánpótlást
Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat
Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat pótolja a hiányzó eszközöket
Gondoskodik a hordozható figyelemfelkeltő tájékoztató és reklámeszközök behozásáról

Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről
Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
Helyére igazítja a székeket
Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat
Informálódik a napi hírekről és eseményekről
Ismeri alkalmazza és biztosítja a protokoll-előírásokat
Ismerteti a választékot
Itallapot tervez és állít össze
Jelenléti ívet vezet
Jelzi feletteseinek az esetlegesen fellépő munkaerő-problémákat
Kapcsolatot tart a társrészlegekkel
Kávét reggeli italokat készít
Kézpénzt helyettesítő eszközt kezel
Kézpénzt kezel
Kezeli a konfliktusokat
Kezeli a vendég észrevételeit
Kiállításokat vásárokat versenyeket látogat
Kiszolgál csomagol
Kitelepülés esetén terepszemlét tart
Korrigálja a kínálatváltozásokat
Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
Leinformálja a fizetés módját
Leinformálja a vendég megelégedettségét
Leltározási feladatokat végez
Leszedi a használt eszközöket
Meghatározza a szükséges eszközöket
Megszervezi a saját munkáját
Minden fogás után leinformálja az ételek italok minőségét
Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől
Munkaterületét előírás szerint rendezi zárás után
Munkaterületet nyitásra előkészít
Napi ajánlatot árlapot készít
Nyelvi továbbképzéseken vesz részt

Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki

Óvja egészségét

Összeállítja a rendelést

Pénztárgépet kezel

Rendben tartja az asztalt

Rendelést vesz fel

Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon

Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál

Szakmai folyóiratokat olvas

Szakszerűen összepakol

Szakszerűen raktároz

Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket gépeket berendezéseket

Számítógépet kezel

Számlát nyugtát készít

Szellőztet

Szükség esetén üzembe helyezi azokat

Szükség szerint csomagol

Szükség szerint kínál utántölt

Szükség szerint standol

Tájékozódik a napi feladatokról

Tájékozódik a rendezvény jellegéről

Tájékozódik a terítés jellegéről

Tálal a vendég asztalánál

Tálcáról kínálja a vendégeket

Tanulmányozza a rendezvénykönyvet

Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit

Terítéket készít módosítja a terítéket a rendelés szerint

Továbbítja a rendelést

Törekszik a harmóniára és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat

Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét

Újrateríti az asztalt

Ügyel a munkakörnyezet tisztaságára

Ügyel a vagyonbiztonságra

Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket

Vendégteret nyitásra előkészít

Visszaigazolja a rendelést

Zárás után minden helyiségben ellenőrzi hogy távozott-e az összes vendég

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

A gazdálkodáshoz kapcsolódó alapismeretek

Általános kommunikáció

Árukezelési és-készítési gyakorlat

Élelmiszerek

Ételkészítés

Etikett protokoll

Etikett protokollismeret

Étkezési szokások

Étrend

Felszolgálás

Formaismeret

Gazdálkodás

Gazdasági számítás

Irányítás

Irányítási szabályok

Ital

Italismeretek

Italkészítés és tárolás

Kommunikáció

Kompozíciós alapismeretek

Menü

Műszaki

Pincérismeret

Rendelési és elszámoltatási rendszer

Rendelési és elszámoltatási rendszer kezelő gyakorlat

Rendezvény lebonyolítás

Szakmai elmélet

Szakmai idegen nyelv
Szakmai kommunikáció
Számítástechnika
Számviteli adózási pénzügyi szabályok
Szövegértés
Tálalás
Térépítési
Terítés
Tértagolás
Vendég kommunikáció
Vendégkör
Vendégköri
Vendéglátó-gazdálkodás és vállalkozás
Vendéglátó értékesítés
Vendéglátó számítás
Vizuális eszköz-készítés

”B” típusú ismeret:

Élelmiszer
Gazdasági számítás
Táplálkozástan
Vendéglátó számítás

”C” típusú ismeret:

Irányítási gyakorlat
Jog
Marketing
Számítástechnika
Vállalkozás-alapítás
Vállalkozás-működtetés

”D” típusú ismeret:

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi

végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Idegen nyelvű beszédképesség

Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

Információforrások kezelése

Kézírás

Köznyelvi beszédképesség

Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Mennyiségérzék

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Olvasott szakmai szöveg megértése

Szakmai nyelvi írásképesség fogalmazás írásban

Szakmai nyelvű beszédképesség

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Térérzékelés

”4”-s szintűek:

”3”-s szintűek:

Elemi számolási készség

Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése

Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Tájékozódás

Telefonálás idegen nyelven

”2”-s szintűek:

ECDL 1. m. IT-alapismeretek

ECDL 3. m. Szövegszerkesztés

ECDL 4. m. Táblázatkezelés

ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés

”1”-s szintűek:

Elemi szintű számítógéphasználat

Gépírás

Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Állóképesség

Elhivatottság

Elkötelezettség

Érzelmi stabilitás

Fejlődőképesség

Kézügyesség

Kiegyensúlyozottság

Külső megjelenés

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció

Önfejlesztés

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Interperszonális rugalmasság

Kompromisszum készség

Udvariasság

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztán tartása

Figyelemmegosztás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Logikus gondolkodás

Problémamegoldás

Rendszerezőképeség

Új ötletek megoldások kipróbálása

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2548	gyakorlati képzési csoport,	Tanétterem tanműhely,	Csoportos helyzetgyakorlat, Műveletek gyakorlása, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése(3), Tájékozódás(3), Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Térérzékelés(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(5), Idegen nyelvű beszédképesség(5),	Szakmai kommunikáció(A), Szakmai idegen nyelv(A), Műszaki(A), Pincérismeret(A), Vendéglátó értékesítés(A), Terítés(A), Felszolgálás(A), Rendezvény lebonyolítás(A), Étrend(A), Étkezési szokások(A), Vendégköri(A), Italismeretek(A), Ital(A), Italkészítés és tárolás(A), Ételkészítés(A), Tálalás(A), Általános kommunikáció(A), Vendég kommunikáció(A), Etikett protokoll(A), Irányítás(A), Vendégkör(A), Menü(A), Kompozíciós alapismeretek(A), Szakmai elmélet(A), Etikett protokollismeret(A), Élelmiszer(B),	Érzelmi stabilitás kiegyensúlyozottság, Állóképesség, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés, Külső megjelenés,	Udvariasság, Hatékony kérdezés képessége, Interperszonális rugalmasság, Kompromisszumképesség,	Logikus gondolkodás, Gyakorlatias feladatértelmezés, Rendszerező képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Figyelemmegosztás, A környezet tisztántartása, Új ötletek megoldások kipróbálása, Kontroll (ellenőrző képesség),	Szellőztet, Meghatározza a szükséges eszközöket, Felméri a vendég igényeit, Kapcsolatot tart a társrésztelgekkel, Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból, Munkaterületet nyitásra előkészít, Vendégteret nyitásra előkészít, Előkészíti a szükséges eszközöket, Fogadja a vendéget rendelést vesz fel, Kiszolgál csomagol, Kezeli a vendég észrevételeit, Számlát nyugtát készít, Fizettet, Elvégzi a rá háruló használt szennyes eszközök eltisztítását, Szükség szerint standol, Elszámol a napi bevétellel, Munkaterületét előírás szerint rendezi zárás után, Tájékozódik a napi feladatokról, Tanulmányozza a rendezvénykönyvet, Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát, Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét, Szükség esetén üzembe helyezi azokat, Ellenőrzi a takarítást, Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát, Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását, Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről, Korrigálja a kínálatváltozásokat, Ellenőrzi a beosztást, Jelzi felettesének az

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					esetlegesen fellépő munkae- problémákat, Árut minőségben és mennyiségben átvesz, Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását, Szakszerűen raktároz, Tájékozódik a terítés jellegéről, Elvégzi a terítési műveleteket, Beállítja az asztalokat, Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket, Helyére igazítja a székeket, Felkészíti a szervizasztalt, Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközütanpótlást, Elvégzi az egyéni előkészületeit, Informálódik a napi hírekről és eseményekről, Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket, A megfelelő helyre ülteti a vendéget, Ismerteti a választékot, Ételt italt ajánl a vendégnek, Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit, Felveszi a rendelést, Továbbítja a rendelést, Számítógépet kezel, Megszervezi a saját munkáját, Terítéket készít módosítja a terítéket a rendelés szerint, Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket, Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel ital minőségét, A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálást végez, A vendég asztalánál munkát végez, Tálal a vendég asztalánál, Ételt italt készít a vendég asztalánál, Figyelemmel kíséri a vendég fogyasztását, Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját, Szükség szerint kínál utántölt, Rendben tartja az asztalt, Leszedi a használt eszközöket, Minden fogás után leinformálja az ételek italok minőségét, Szükség szerint csomagol, Újrateríti az asztalt, Bizonylatolja a rendelést, Leinformálja a fizetés módját,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki, Pénztárgépet kezel, Készpénzt kezel, Készpénzt helyettesítő eszközt kezel, Leinformálja a vendég megelégedettségét, Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől, Az információkat továbbítja a feletteseinek, Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét, Tájékozik a rendezvény jellegéről, Kitelepülés esetén terepszemlét tart, Előkészíti az eszközöket, Eszközlistát használ / készít, Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket gépeket berendezéseket, Berendezi a helyszínt, Felkészíti a rendezvényasztalokat, Törekszik a harmóniára és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat, Felkészíti az italasztal választékát, Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál, Tálcáról kínálja a vendégeket, Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat, Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat pótolja a hiányzó eszközöket, Szakszerűen összepakol, Folyamatos telefonügyeletet tart, Rendelést vesz fel, Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről, Visszaigazolja a rendelést, Előkészíti a szobaszervizhez, Felszolgálja a rendelést, Elviszi a használt eszközöket, Ismeri alkalmazza és biztosítja a protokollleírásokat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (154.0%), Vendéglős (21.0%), Utazástügyintéző (17.0%), Burkoló (8.0%), Zöldségtermesztő (4.0%), Bórdíszműves (4.0%), Cipész, cipőkészítő, cipőjavító (4.0%), Kárpitos (4.0%), Gyümölcstermesztő (4.0%), Férfiszabó (4.0%), Női szabó (4.0%), Belsőépítési szerkezet- és burkolatszerelő (4.0%), Szőlőtermesztő (4.0%), Dísznövénykertész (4.0%), Dohánykertész (4.0%), Csecsemő- és gyermekruha-készítő (4.0%), Építőanyag-ipari technikus (4.0%), Kertész és növényvédelmi technikus (4.0%), Növénytermesztő és növényvédelmi technikus (4.0%), Szíjgyártó és nyerges (4.0%),		Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése (47.0%), Vendég fogadása, felszolgálás (44.0%), Rendezvény és szobai felszolgálás (39.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (29.0%), Referensi tevékenységek végzése (19.0%), Speciális burkolat készítése I. (12.0%), Hidegburkolási feladatok (12.0%), Kereskedelem (12.0%), Üzletvitel a könnyűiparban (6.0%), Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése (5.0%), Kárpitos feladatai (2.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2548, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/9.3/1473-06 Rendezvény-kiszolgálás (Gyak.: 84)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/10.3/1473-06 Szobaszerviz (Gyak.: 84)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/10.2/1473-06 Szobaszerviz előkészületek (Gyak.: 28)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/10.1/1473-06 Szobai rendelés felvétel- ajánlás (Gyak.: 28)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.1/1473-06 Rendezvény előkészületek (Gyak.: 14)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.2/1473-06 Helyszín előkészítés (Gyak.: 14)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.10/1472-06 Vendég távozása (Gyak.: 21)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.9/1472-06 Fizettetés (Gyak.: 28)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.8/1472-06 Asztali munka II (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.7/1472-06 Asztali munka I (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.6/1472-06 Kiszolgálás IV		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
(Gyak.: 105)		15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.5/1472-06 Kiszolgálás III (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.4/1472-06 Kiszolgálás II (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.3/1472-06 Kiszolgálás I (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.2/1472-06 Kiszolgálás előkészítés (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.1/1472-06 Vendég fogadása- rendelés felvétel (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/8.2/1471-06 Üzemelés előkészületek (Gyak.: 49)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/8.1/1471-06 Nyitás előkészítése (Gyak.: 28)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/8.3/1471-06 Terítés ismeret (Gyak.: 105)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/9.1/1471-06 Műszaki gyakorlat (Gyak.: 14)		25/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 25/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 40/Műveletek gyakorlása,	
337/8.5/1471-06 Árukezelés (Gyak.: 14)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/10.2/1470-06 Értékesítés (Gyak.: 98)	Vendégfogadás, rendelésvétel, étel-ital felszolgálás Értékesítési folyamat fő része: felszolgálás Viselkedéskultúra alapszabályai. Protokoll alapismeretek, verbális kommunikációs eszközök Bizonylatolás	20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/10.1/1470-06 Előkészítés (Gyak.: 49)	Felszolgálás általános szabályai, felszolgálási módok, felszolgálási rendszerek Értékesítési formák Terítési típusok Tálalás: tálalási formák a felszolgálási módoknak megfelelően Vendégismeret	20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	
337/10.3/1470-06 Zárás (Gyak.: 35)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	

Gazdálkodási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Gyakorlati óraszám: 0			Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszéd-készség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Kézírás(5), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5),	Vendéglátó-gazdálkodás és vállalkozás(A), Irányítási szabályok(A), Gazdálkodás(A), Gazdasági számítás(A), Árukezelési és-készítési gyakorlat(A), Vendéglátó számítás(A), Számviteli adózási pénzügyi szabályok(A), Szövegértés(A), Rendelési és elszámoltatási rendszer kezelő gyakorlat(A), A gazdálkodáshoz kapcsolódó alapismeretek(A), Vendéglátó számítás(B), Gazdasági számítás(B), Irányítási gyakorlat(C), Vállalkozás-működtetés(C), Jog(C), Vállalkozás-alapítás(C),	Megbízhatóság, Elhivatottság, elkötelezettség, Fejlődőképesség, önfejlesztés,	Hatékony kérdezés készsége, Interperszonális rugalmasság,	Logikus gondolkodás, Gyakorlatias feladatértelmezés, Rendszerező képesség, Új ötletek megoldások kipróbálása, Kontroll (ellenőrző képesség),	Betartja a környezetvédelmi előírásokat, Jelenléti ívet vezet, Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon, Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat, Ügyel a vagyonbiztonságra, Leltározási feladatokat végez, Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból, Közreműködik az üzleti arculat kialakításában, Számlát nyugtát készít, Szükség szerint standol, Elszámol a napi bevétellel, Betartja és betartatja a munkavédelmi és tűzrendészeti szabályokat, Fejleszti személyiségét és szakmai tudását, Figyelemmel kíséri a szakmai utánpótlás nevelését képzését, Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását, Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását, Bizonylatolja a rendelést, Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki, Ügyel a munkakörnyezet tisztaságára, Betartja a munkakörre vonatkozó HACCP szabályokat, Betartja és betartatja a dohányzásra vonatkozó előírásokat, A munkavégzésével kapcsolatos berendezéseket és gépeket óvja és rendeltetésszerűen használja, Óvja egészségét,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (100.0%), Vendéglős (29.0%),	Pincér,	Adminisztráció és speciális feladatok (33.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (12.0%), Vendég fogadása, felszolgálat (6.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
		Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése (6.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/4.2/1472-06 Gazdálkodás IV (Elm.: 22)	Áfa-számítások, árképzéssel kapcsolatos számítások	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/4.1/1472-06 Gazdálkodás III (Elm.: 24)	Bizonylatok kitöltésének alakja és tartalmi szabályai. Áfával kapcsolatos szabályok	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/3.1/1471-06 Gazdálkodási ismeret II (Elm.: 18)	Áruátvétel szempontjai (minőségi, mennyiségi, érték szerint) Szakosított tárolás, az áru útját kísérő bizonylatok A készlet mennyiségének és minőségének alakulása	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/5.1/1470-06 Vezetési ismeret (Elm.: 6)	Az üzlet mindennapi működésének operatív feladatai (egészségügyi előírások, munkavédelmi- és tűzrendészeti feladatok és szabályok, szakmai továbbképzések)	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/5.2/1470-06 Gazdálkodási ismeret I (Elm.: 9)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.1/1474-06 Gazdálkodás V (Elm.: 1)	Vállalkozási ismeretek, vállalkozások működése	10/Utólagos szóbeli beszámoló,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
12)		10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.2/1474-06 Vállalkozás-jog (Elm.: 8)	Az üzlet működéséhez szükséges jogszabályok ismerete	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Pincér szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 208 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi számolási készség(1), Tájékozódás(3), Elemi számolási készség(3), Szakmai nyelvű beszédkészség(5), Térérzékelés(5), Mennyiségérzés(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Információforrások kezelése(5), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(5), Köznyelvi beszédkészség(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5), Kézírás(5), Idegen nyelvű hallott	Kommunikáció(A), Szakmai kommunikáció(A), Etikett protokollismeret(A), Szakmai idegen nyelv(A), Műszaki(A), Pincérismeret(A), Vendéglátó értékesítés(A), Terítés(A), Felszolgálás(A), Rendezvény lebonyolítás(A), Étrend(A), Étkezési szokások(A), Vendégköri(A), Szövegértés(A), Ital(A), Italkészítés és tárolás(A), Ételkészítés(A), Tálalás(A), Általános kommunikáció(A), Vendég kommunikáció(A), Etikett protokoll(A), Formaismeret(A),	Érzelmi stabilitás kiegyensúlyozottság, Állóképesség, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés, Külső megjelenés,	Udvariasság, Hatékony kérdezés készsége, Interperszonális rugalmasság, Kompromisszumkészség,	Logikus gondolkodás, Gyakorlatias feladatértelmezés, Rendszerező képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Figyelemmegosztás, A környezet tisztántartása, Új ötletek megoldások kipróbálása, Kontroll (ellenőrző képesség),	Szellőztet, Meghatározza a szükséges eszközöket, Felméri a vendég igényeit, Étrendjavaslatot állít össze, Kapcsolatot tart a társrészelekkel, Itallapot tervez és állít össze, Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait, Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból, Napi ajánlatot árulapot készít, Közreműködik az üzleti arculat kialakításában, Munkaterületet nyitásra előkészít, Vendégteret nyitásra előkészít, Előkészíti a szükséges eszközöket, Fogadja a vendéget rendelést vesz

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
szöveg megértése(5), Idegen nyelvű beszéd-készség(5),	Irányítás(A), Vendégkör(A), Menü(A), Vizuális-eszköz-készítés(A), Kompozíciók alapismeretek(A), Tértagolás(A), Térépítési(A), Szakmai elmélet(A), Italismeretek(A), Rendelési és elszámoltatási rendszer(A), Élelmiszer(B), Marketing(C),				fel, Kiszolgál csomagol, Kezeli a vendég észrevételeit, Számlát nyugtát készít, Fizettet, Kezeli a konfliktusokat, Elvégzi a rá háruló használt szennyes eszközök eltisztítását, Tájékozódik a napi feladatokról, Tanulmányozza a rendezvénykönyvet, Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát, Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét, Szükség esetén üzembe helyezi azokat, Ellenőrzi a takarítást, Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát, Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását, Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről, Korrigálja a kínálatváltozásokat, Ellenőrzi a beosztást, Jelzi feleltetéseinek az esetlegesen fellépő munkaerő-problémákat, Árut minőségben és mennyiségben átvesz, Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását, Szakszerűen raktároz, Tájékozódik a terítés jellegéről, Elvégzi a terítési műveleteket, Beállítja az asztalokat, Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket, Helyére igazítja a székeket, Felkészíti a szervizasztalt, Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközutánpótlást, Elvégzi az egyéni előkészületeit, Informálódik a napi hírekről és eseményekről, Zárás után minden helyiségben ellenőrzi hogy távozott-e az összes vendég, Gondoskodik a hordozható figyelemfelkeltő tájékoztató és reklámeszközök behozásáról, Ellenőrzi a nyílászárókat, Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket, Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					Előírásoknak megfelelően kezeli a szennyes textíliát és a szemetet, Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat, A megfelelő helyre ülteti a vendéget, Ismerteti a választékot, Ételt italt ajánl a vendégnek, Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit, Felveszi a rendelést, Továbbítja a rendelést, Számítógépet kezel, Megszervezi a saját munkáját, Terítéket készít módosítja a terítéket a rendelés szerint, Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket, Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel ital minőségét, A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálást végez, A vendég asztalánál munkát végez, Tálal a vendég asztalánál, Ételt italt készít a vendég asztalánál, Figyelemmel kíséri a vendég fogyasztását, Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját, Szükség szerint kínál utántölt, Rendben tartja az asztalt, Leszedi a használt eszközöket, Minden fogás után leinformálja az ételek italok minőségét, Szükség szerint csomagol, Újrateríti az asztalt, Bizonylatolja a rendelést, Leinformálja a fizetés módját, Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki, Pénztárgépet kezel, Készpénzt kezel, Készpénzt helyettesítő eszközt kezel, Leinformálja a vendég megelégedettségét, Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől, Az információkat továbbítja a feletteseinek, Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					Tájékozódik a rendezvény jellegéről, Kitelepülés esetén terepszemlét tart, Előkészíti az eszközöket, Eszközlistát használ / készít, Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket gépeket berendezéseket, Berendezi a helyszínt, Felkészíti a rendezvényasztalokat, Törekszik a harmóniára és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat, Felkészíti az italasztal választékát, Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál, Tálcáról kínálja a vendégeket, Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat, Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat pótolja a hiányzó eszközöket, Szakszerűen összepakol, Folyamatos telefonügyeletet tart, Rendelést vesz fel, Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről, Visszaigazolja a rendelést, Előkészül a szobaszervizhez, Felszolgálja a rendelést, Elviszi a használt eszközöket, Nyelvi továbbképzéseken vesz részt, Szakmai folyóiratokat olvas, Kiállításokat vásárokat versenyeket látogat, Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat trendeket, Ismeri alkalmazza és biztosítja a protokollleírásokat,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (141.0%), Vendéglős (24.0%), Laborállat-tenyésztő és -gondozó (12.0%), Utazástügyintéző (6.0%), Szőlőtermesztő (3.0%), Zöldségtermesztő (3.0%),		Műszaki és karbantartási feladatok (80.0%), Nytással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése (59.0%), Rendezvény és szobai felszolgálat (52.0%), Vendég fogadása, felszolgálat (47.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (47.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Bőrdíszműves (3.0%), Cipész, cipőkészítő, cipőjavító (3.0%), Gyümölcstermesztő (3.0%), Csecsemő- és gyermekruha-készítő (3.0%), Férfiszabó (3.0%), Női szabó (3.0%), Dísznövénykertész (3.0%), Dohánykertész (3.0%), Állattenyésztő (sertés) (3.0%), Kárpitos (3.0%), Vasúti személyfuvarozási pénztáros (3.0%), Környezetvédelmi és vízminőségi laboratóriumi technikus (3.0%), Építőanyag-ipari technikus (3.0%), Kertész és növényvédelmi technikus (3.0%), Növénytermesztő és növényvédelmi technikus (3.0%), Szíjgyártó és nyerges (3.0%),		Adminisztráció és speciális feladatok (33.0%), Vonatkísérői feladatok (25.0%), Sertésenyésztés feladatai (12.0%), Kereskedelem (12.0%), Referensi tevékenységek végzése (10.0%), Üzletvitel a könnyűiparban (6.0%), Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése (5.0%), Környezetvédelmi és vízminőségi laboratóriumi technikus feladatok (2.0%), Kárpitos feladatai (2.0%),	

Elméleti óraszám: 208, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/1.2/1470-06 Értékesítés (Elm.: 9)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.1/1470-06 Kínálat összeállítás megjelenítés (Elm.: 9)	Étlap szerkesztés szabályai, szempontjai. Itallap szerkesztésének szabályai, szempontjai. Árlap szerkesztés szabályai, szempontjai. Napi, heti és alkalmi étrend szerkesztés szabályai, szempontjai. Menükártya szerkesztés	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/6.1/1470-06 Szakmai kommunikáció I (Elm.: 3)	Kommunikáció fogalmi rendszere	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/1.1/1470-06 Értékesítés előkészítés (Elm.: 3)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/9.1/1470-06 Forma-szín-tér I (Elm.: 2)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 5/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 15/Tesztfeladat megoldása, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/1.3/1471-06 Terítés (Elm.: 24)	Terítési módok a különböző étkezési időkben Tálalás: a tálaláshoz való előkészületek Szalvétahajtogatás, virágdíszek összeállítása	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.1/1471-06 Műszaki ismeretek (Elm.: 16)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/4.1/1471-06 Szakmai kommunikáció II (Elm.: 12)	Verbális kommunikációs eszközök: írásbeliség Verbális kommunikációs eszköz: beszéd (szakmai kifejezések megfelelő alkalmazása)	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/7.1/1471-06 Forma-szín-tér II (Elm.: 6)	Az értékesítő tér tagolása, színek-formák összhangja, díszítőelemek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 5/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 15/Tesztfeladat megoldása, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/1.2/1471-06 Üzemelési		10/Utólagos szóbeli beszámoló,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
előkészületek (Elm.: 4)		10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.1/1471-06 Nyitás előkészítés (Elm.: 4)	Az üzlet vendégfogadásra kész állapota Napi beosztás, munkarend Gépek, berendezések felülvizsgálata	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.4/1471-06 Zárás (Elm.: 2)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.5/1471-06 Árukezelés (Elm.: 2)	Áruátvétel szempontjai Az italok tárolási hőmérséklete és tárolási szabályai Szükséges bizonylatok	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.4/1472-06 Kiszolgálás I (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/5.1/1472-06 Szakmai kommunikáció III (Elm.: 24)	Szituációk elemzése, helyzetgyakorlatok	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.5/1472-06 Kiszolgálás II (Elm.: 20)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.6/1472-06 Asztali munka (Elm.: 20)	Egészben sült halak filézése, egészbensültek szeletelése, szárnyassültek darabolása, flambírozás. Salátakészítés. Vendég asztalánál történő italkészítés	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.4/1472-06 Italismeret III (Elm.: 16)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/8.1/1472-06 Forma-szín-tér III (Elm.: 8)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 5/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 15/Tesztfeladat megoldása, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/1.3/1472-06 Kiszolgálás előkészítés (Elm.: 8)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.2/1472-06 Rendelés felvétel ajánlás (Elm.: 8)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.7/1472-06 Fizettetés (Elm.: 4)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.1/1472-06 Vendég fogadása (Elm.: 4)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.8/1472-06 Vendég távozása (Elm.: 2)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.1/1473-06 Rendezvény előkészületek (Elm.: 4)	Rendezvényszervezési ismeretek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.1/1473-06 Szobai rendelés felvétel ajánlás (Elm.: 2)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.2/1473-06 Szobaszerviz előkészületek (Elm.: 2)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.1/1474-06 Önfejlesztés (Elm.: 16)	Projektmunka	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/3.1/1474-06 Szakmai kommunikáció V (Elm.: 3)	Interperszonális kapcsolatok, információrendszerezés	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.3/1473-06 Szobaszerviz (Elm.: 12)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.3/1473-06 Rendezvény kiszolgálás (Elm.: 12)	Rendezvényszervezési ismeretek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/5.1/1473-06 Szakmai kommunikáció IV (Elm.: 8)	Viselkedéskultúra, verbális kommunikáció, protokoll ismeret	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/1.2/1473-06 Rendezvényhelyszín előkészítés (Elm.: 6)	Rendezvényszervezési ismeretek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/8.1/1473-06 Forma-szín-tér IV (Elm.: 4)	Rendezvények esztétikája	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 5/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 15/Tesztfeladat megoldása, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Élelmiszerismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 156 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi beszéd-készség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Olvasott köznnyelvi szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Köznnyelvi szöveg hallás utáni megértése(5),	Élelmiszerek(A), Szövegértés(A), Táplálkozás-tan(B), Élelmiszer(B),	Elhivatottság elkötelezettség,	Hatékony kérde-zés készsége,	Rendszerező képesség,	Étrend-javaslatot állít össze, Ételt italt ajánl a vendégnek, Felveszi a rendelést, Figyelemmel kíséri a felszolgálá-ndó étel ital minőségét, Felkészíti az ital-asztal választékát, Tál-cáról kínálja a vendégeket, Rendelést vesz fel, Összeállítja a rendelést,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (100.0%), Vendéglős (25.0%),	Pincér,	Vendég fogadása, felszolgálás (6.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (6.0%), Rendezvény és szobai felszolgálás (4.0%),	

Elméleti óraszám: 156, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/3.1/1470-06 Élelmiszer ismeret I (Elm.: 6)	Nyersanyagok fajtái és jellemzőik	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.1/1472-06 Élelmiszerismeret II (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.2/1472-06 Élelmiszerismeret III (Elm.: 18)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/3.1/1473-06 Élelmiszerismeret III (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Italismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszéd-készség(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5),	Szövegértés(A), Italismeretek(A), Ital(A), Táplálkozástan(B),	Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Elhivatottság elkötelezettség,	Hatékony kérdezés készsége, Interperszonális rugalmasság, Kompromisszum-készség,	Logikus gondolkodás, Rendszerező képesség, Új ötletek megoldások kipróbálása,	Kávét reggeli italokat készít, Ételt italt ajánl a vendégnek, Felveszi a rendelést, Figyelemmel kíséri a felszolgáló étel ital minőségét, Felkészíti az italasztal választékát, Tálcáról kínálja a vendégeket, Rendelést vesz fel, Összeállítja a rendelést,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (133.0%), Vendéglős (33.0%),		Vendég fogadása, felszolgálás (6.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (6.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
		Rendezvény és szobai felszolgálat (4.0%),	

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/3.2/1470-06 Italismeret I (Elm.: 6)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/2.3/1472-06 Italismeret II (Elm.: 20)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/3.2/1473-06 Italismeret III (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Ételkészítési ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 156 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem, Tanterem tanműhely, Tankonyha,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Műveletek gyakorlása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Utólagos szóbeli beszámoló, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése(3), Szakmai nyelvű beszédképesség(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(5), Idegen nyelvű beszédképesség(5), Köznyelvi beszédképesség(5),	Tálalás(A), Szövegértés(A), Élelmiszerek(A), Ételkészítés(A), Táplálkozástan(B),	Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Elhivatottság elkötelezettség,	Hatékony kérdezés készsége, Interperszonális rugalmasság, Kompromisszumképesség,	Logikus gondolkodás, Rendszerező képesség, A környezet tisztántartása, Új ötletek megoldások kipróbálása,	Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait, Ételt italt ajánl a vendégnek, Felveszi a rendelést, Figyelemmel kíséri a felszolgáló étel ital minőségét, Ételt italt készít a vendég asztalánál, Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál, Tálcáról kínálja a vendégeket, Rendelést vesz fel, Elkészíti a rendelést, Összeállítja a rendelést,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (125.0%), Vendéglős (25.0%),		Rendezvény és szobai felszolgálat (9.0%), Vendég fogadása, felszolgálat (6.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (6.0%),	

Elméleti óraszám: 156, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/4.1/1470-06 Ételkészítés I (Elm.: 4)	A mindenkori gasztronómiai trendnek megfelelő tálalás szabályainak ismerete	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/3.1/1472-06 Ételkészítés II (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/4.1/1473-06 Ételkészítés III (Elm.: 14)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/11.2/1473-06 Ételkészítés (Gyak.: 32)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	

Italkészítési ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem, Tanterem tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Műveletek gyakorlása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Utólagos szóbeli beszámoló, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(5), Idegen nyelvű beszéd-készség(5), Könyvelvi beszéd-készség(5),	Italkészítés és tárolás(A), Szövegértés(A), Italismeretek(A), Ital(A), Táplálkozástudomány(B),	Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Elhivatottság, elkötelezettség,	Hatékony kérdés-készítés, Interperszonális rugalmasság, Kompromisszum-készség,	Logikus gondolkodás, Rendszerező képesség, A környezet tisztántartása, Új ötletek megoldások kipróbálása,	Kávét reggeli italokat készít, Felveszi a rendelést, Figyelemmel kíséri a felszolgáló étel-ital minőségét, Ételt ital készít a vendég asztalánál, Felkészíti az italasztal választékát, Tálca-átvitel, Kínálja a vendégeket, Rendelést vesz fel, Elkészíti a rendelést, Összeállítja a rendelést,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (125.0%), Vendéglátó (25.0%),		Rendezvény és szobai felszolgálás (9.0%), Vendég fogadása, felszolgálás (6.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (6.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/4.2/1470-06 Italkészítés I (Elm.: 4)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/3.2/1472-06 Italkészítés II (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/4.2/1473-06 Italkészítés III (Elm.: 14)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/11.1/1473-06 Italkészítés (Gyak.: 32)		20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Csoportos helyzetgyakorlat, 35/Műveletek gyakorlása,	

Számítástechnika

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Számítógép-terem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Utólagos szóbeli beszámoló,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Gépírás(1), Elemi szintű számítógéphasználat(1), ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés(2), ECDL 4. m. Táblázatkezelés(2), ECDL 3. m. Szövegszerkesztés(2), ECDL 1. m. IT-alapismeretek(2), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű beszéd-készség(5), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5),	Számítástechnika(A), Szövegértés(A), Műszaki(A), Számítástechnika(C),	Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Fejlődőképeség önfejlesztés,	Hatékony kérdezés készsége,	Logikus gondolkodás, Rendszerező képesség, Kontroll (ellenőrző képesség),	Étrendjavaslatot állít össze, Kapcsolatot tart a társrészlegekkel, Itallapot tervez és állít össze, Napi ajánlatot árlapot készít, Közreműködik az üzleti arculat kialakításában, Számlát nyugtát készít, Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását, Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről, Korrigálja a kínálatváltozásokat, Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat, Továbbítja a rendelést, Eszközlistát használ / készít, Rendelést vesz fel, Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről, Nyelvi továbbképzéseken vesz részt, Szakmai folyóiratokat olvas, Kiállításokat vásárokat versenyeket látogat, Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat trendeket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (100.0%), Vendéglős (20.0%),	Pincér,	Adminisztráció és speciális feladatok (17.0%), Nytással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése (6.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (6.0%), Rendezvény és szobai felszolgálat (4.0%), Vendég fogadása, felszolgálat (3.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/4.1/1474-06 Szakmai számítástechnika V (Elm.: 6)	Internethasználat	5/Utólagos szóbeli beszámoló, 15/Tesztfeladat megoldása, 10/Információk önálló rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/6.1/1473-06 Szakmai számítástechnika IV (Elm.: 8)	Szakmai és üzleti levelezés, adatbáziskezelés	5/Utólagos szóbeli beszámoló, 15/Tesztfeladat megoldása, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/6.1/1472-06 Szakmai számítástechnika III (Elm.: 18)	Éttermi szoftverhasználat	5/Utólagos szóbeli beszámoló, 15/Tesztfeladat megoldása, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/5.1/1471-06 Szakmai számítástechnika II (Elm.: 21)	Étlap, itallap, árlap és menükártya szerkesztése a számítógépen	5/Utólagos szóbeli beszámoló, 15/Tesztfeladat megoldása, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
337/7.1/1470-06 Szakmai számítástechnika I (Elm.: 6)	Szakmában alkalmazható szoftverek rövid ismertetése	5/Utólagos szóbeli beszámoló, 15/Tesztfeladat megoldása, 10/Információk önálló rendszerezése, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 30/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	

Szakmai idegen nyelv

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Vendéglátó szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk önálló rendszerezése, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése(1), Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése megértése(3), Telefonálás idegen nyelven(3), Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(5), Idegen nyelvű beszédképesség(5), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(5), Szakmai nyelvű beszédképesség(5),	Szakmai idegen nyelv(A), Általános kommunikáció(A), Vendég kommunikáció(A), Etikett protokoll(A), Szövegértés(A), Etikett protokollismeret(A), Kommunikáció(A),	Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés,	Hatékony kérdésés készsége,	Rendszerező képesség,	Felméri a vendég igényeit, Étrendjavaslatot állít össze, Kapcsolatot tart a társrésztelgekkel, Itallapot tervez és állít össze, Napi ajánlatot árlapot készíti, Fogadja a vendéget rendelést vesz fel, Kezeli a vendég észrevételeit, Számlát nyugtát készít, Fizettet, Tájékoztódik a napi feladatokról, Tanulmányozza a rendezvénykönyvet, Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről, Korrigálja a kínálatváltozásokat, Tájékoztódik a terítés jellegéről, Informálódik a napi hírekről és eseményekről, Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat, Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat, Ismerteti a választékokat, Minden fogás után leinformálja az ételek italok minőségét, Leinformálja a fizetés módját, Miután kellőképpen meggyőződött a vendég elégedettségéről a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől, Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál, Tálcáról kínálja a vendégeket, Folyamatos telefonügyeletet tart, Rendelést vesz fel, Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről, Visszaigazolja a rendelést, Szakmai folyóiratokat olvas, Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat trendeket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Pincér (100.0%), Vendégglős (12.0%),	Pincér,	Adminisztráció és speciális feladatok (17.0%), Vendég fogadása, felszolgálat (9.0%), Rendezvény és szobai felszolgálat (9.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
		Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése (6.0%), Vendéglátási tevékenységek gyakorlása (6.0%),	

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/5.1/1474-06 Szakmai idegen nyelv VIII (Elm.: 18)	Idegen nyelvű szakkönyvek, szakfolyóiratok, honlapok	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/7.2/1473-06 Szakmai idegen nyelv VII (Elm.: 22)	Idegen nyelvű levelezés	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/7.1/1473-06 Szakmai idegen nyelv VI (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/7.1/1472-06 Szakmai idegen nyelv III (Elm.: 24)	Szakmai idegen nyelvű beszédhelyzetek	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/7.2/1472-06 Szakmai idegen nyelv IV (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
337/7.3/1472-06 Szakmai idegen nyelv V (Elm.: 24)		10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/6.1/1471-06 Szakmai idegen nyelv II (Elm.: 24)	A speciális szakmai nyelvezet megismertetése, használata	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
337/8.1/1470-06 Szakmai idegen nyelv I (Elm.: 9)	Alapvető szakmai kifejezések ismerete	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre, 10/Információk önálló rendszerezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 30/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

PINCÉR

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 33 811 02 1000 00 00 Pincér szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítés OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 33 811 02 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Pincér

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 5123

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1,5 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben):

szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

a 12. évfolyamon a 3. lezárt félév végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **tanterem**
- **vendéglátó szaktanterem**
- **számítógép-terem**
- **tanétterem tanműhely**
- **tankönyha**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:

a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is. Vagy

Iskolai előképzettség:

tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség:

-

Előírt gyakorlat:

-

Elérhető kreditek mennyisége:

-

Pályaalkalmassági követelmények:

nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények:

szükségesek

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:

szükséges

5. A szakképesítés munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
5123	Felhasználó, vendéglátó-ipari eladó

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

A pincér a különböző vendéglátó tevékenységet folytató gazdálkodó szervezetek hálózati egységeiben értékesítési és szolgáltatási feladatokat lát el. A vendégek által igényelt, illetve az ajánlott termék felszolgálását és a kapcsolódó szolgáltatásokat a tőle elvárható legmagasabb szakmai színvonalon biztosítja, az udvarias és szakszerű felszolgálat előírásai szerint

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 811 02 0000 0000	Vendéglős

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1470-06 Vendéglátási tevékenységek gyakorlása

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kapcsolatot tart a társrészlegekkel
Itallapot tervez és állít össze
Étrendjavaslatot állít össze
Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait
Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból
Napi ajánlatot, árlapot készít
Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
Munkaterületet nyitásra előkészít
Vendégteret nyitásra előkészít
Előkészíti a szükséges eszközöket
Kávét, reggeli italokat készít
Fogadja a vendéget, rendelést vesz fel
Ismeri, alkalmazza és biztosítja a protokoll-előírásokat
Kiszolgál, csomagol
Kezeli a vendég észrevételeit
Számlát, nyugtát készít
Fizettet
Kezeli a konfliktusokat
Elvégzi a rá háruló használt, szennyes eszközök eltisztítását
Szükség szerint standol
Elszámol a napi bevétellel
Munkaterületét előírás szerint rendezi zárás után
Leltározási feladatokat végez
Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
Betartja és betartatja a munkavédelmi és tűzrendészeti szabályokat
Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon
Fejleszti személyiségét és szakmai tudását
Figyelemmel kíséri a szakmai utánpótlás nevelését, képzését

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Pincérismeret
- A Vendéglátó értékesítés
- A Terítés
- A Felszolgálás
- A Rendezvény lebonyolítás
- A Étrend
- A Étkezési szokások
- A Irányítási szabályok
- A Műszaki
- A Vendégköri

- B Élelmiszer
- A Ital
- A Italkészítés és tárolás
- A Ételkészítés
- A Tálalás
- B Táplálkozástan
- A Gazdálkodás
- A Gazdasági számítás
- A Vendéglátó számítás
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- A Általános kommunikáció
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokoll
- A Számítástechnika
- A Formaismeret

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdészés készsége
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1471-06 Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tájékozódik a napi feladatokról
Tanulmányozza a rendezvénykönyvet
Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát
Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét
Szükség esetén üzembe helyezi azokat
Ellenőrzi a takarítást
Szellőztet
Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát
Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását
Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
Korrigálja a kínálatváltozásokat
Ellenőrzi a beosztást
Jelzi feletteseinek az esetlegesen fellépő munkaerő-problémákat
Árut minőségben és mennyiségben átvesz
Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását
Szakszerűen raktároz
Tájékozódik a terítés jellegéről
Elvégzi a terítési műveleteket
Beállítja az asztalokat
Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket
Helyére igazítja a székeket
Felkészíti a szervizasztalt
Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközutánpótlást
Elvégzi az egyéni előkészületeit
Informálódik a napi hírekről és eseményekről
Zárás után minden helyiségben ellenőrzi, hogy távozott-e az összes vendég
Gondoskodik a hordozható figyelemfelkeltő, tájékoztató és reklámeszközök behozásáról
Ellenőrzi a nyílászárókat
Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket
Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat
Előírásoknak megfelelően kezeli a szennyes textíliát és a szemetet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Terítés
- A Étkezési szokások
- A Irányítás
- A Műszaki

- A Vendégekör
- A Tálalás
- A Menü
- A Általános kommunikáció
- A Szakmai kommunikáció
- A Etikett protokoll
- A Vizuális eszköz-készítés
- A Kompozíciós alapismeretek
- A Tértagolás
- A Térépítési

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Információforrások kezelése
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kéz ügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdés-készsége
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1472-06 Vendég fogadása, felszolgálat

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat
Felméri a vendég igényeit
A megfelelő helyre ülteti a vendéget
Ismerteti a választékot
Ételt, italt ajánl a vendégnek
Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit
Felveszi a rendelést
Továbbítja a rendelést
Számítógépet kezel
Megszervezi a saját munkáját
Terítéket készít, módosítja a terítéket a rendelés szerint
Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket
Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel, ital minőségét
A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálat végez
A vendég asztalánál munkát végez
Tálal a vendég asztalánál
Ételt, italt készít a vendég asztalánál
Figyelemmel kíséri a vendég fogyasztását
Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját
Szükség szerint kínál, utántölt
Rendben tartja az asztalt
Leszedi a használt eszközöket
Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét
Szükség szerint csomagol
Újrateríti az asztalt
Bizonylatolja a rendelést
Leinformálja a fizetés módját
Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki
Pénztárgépet kezel
Készpénzt kezel
Készpénzt helyettesítő eszközt kezel
Leinformálja a vendég megelégedettségét
Kezeli a vendég észrevételeit
Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől
Az információkat továbbítja a feletteseinek
Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

A Szakmai elmélet

- A Pincérismeret
- A Vendéglátó értékesítés
- A Terítés
- A Felszolgálás
- A Étrend
- A Étkezési szokások
- A Vendégkör
- A Élelmiszerek
- A Italismeretek
- A Ételkészítés
- A Tálalás
- A Menü
- A Vendéglátó számítás
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- A Általános kommunikáció
- A Szakmai kommunikáció
- A Szövegértés
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokoll

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Udvariasság
Hatékony kérdezés készsége
Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1473-06 Rendezvény és szobai felszolgálás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tájékozódik a rendezvény jellegéről
Kitelepülés esetén terepszemlét tart
Meghatározza a szükséges eszközöket
Előkészíti az eszközöket
Eszközlistát használ / készít
Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket, gépeket, berendezéseket
Berendezi a helyszínt
Felkészíti a rendezvényasztalokat
Törekszik a harmóniára, és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat
Felkészíti az italasztal választékát
Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál
Tálcáról kínálja a vendégeket
Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat
Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat, pótolja a hiányzó eszközöket
Leszedi a használt eszközöket
Szakszerűen összepakol
Folyamatos telefonügyeletet tart
Rendelést vesz fel
Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről
Visszaigazolja a rendelést
Előkészül a szobaszervizhez
Elkészíti a rendelést
Összeállítja a rendelést
Felszolgálja a rendelést
Elviszi a használt eszközöket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

A Vendéglátó értékesítés

- A Terítési
- A Felszolgálás
- A Rendezvény lebonyolítás
- A Étrend
- A Étkezési szokások
- A Élelmiszerek
- A Vendégkör
- A Italismeretek
- A Ételkészítés
- A Tálalás
- A Menü
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- A Szövegértés
- A Szakmai kommunikáció
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokollismeret
- A Vizuális eszköz-készítés
- A Rendelési és elszámoltatási rendszer

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdés-készítés
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemmegosztás
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1474-06 Adminisztráció és speciális feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Jelenléti ívet vezet
- Ügyel a munkakörnyezet tisztaságára
- Betartja a munkakörre vonatkozó HACCP szabályokat
- Betartja a környezetvédelmi előírásokat
- Ügyel a vagyonbiztonságra
- Betartja és betartatja a dohányzásra vonatkozó előírásokat
- A munkavégzésével kapcsolatos berendezéseket és gépeket óvja, és rendeltetésszerűen használja
- Óvja egészségét
- Nyelvi továbbképzéseken vesz részt
- Szakmai folyóiratokat olvas
- Kiállításokat, vásárokat, versenyeket látogat
- Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat, trendeket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Vendéglátó-gazdálkodás és vállalkozás
- A A gazdálkodáshoz kapcsolódó alapismeretek
- C Vállalkozás-alapítás
- C Vállalkozás-működtetés
- B Gazdasági számítás
- B Vendéglátó számítás
- A Számviteli, adózási, pénzügyi szabályok
- C Jog
- C Marketing
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- C Számítástechnika
- C Irányítási gyakorlat
- A Árukezelési és -készítési gyakorlat
- A Rendelési és elszámoltatási rendszer kezelő gyakorlat

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 1. m. IT-alapismeretek

- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 1 Gépírás
- 3 Elemi számolási képesség
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Hatékony kérdészés képessége
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

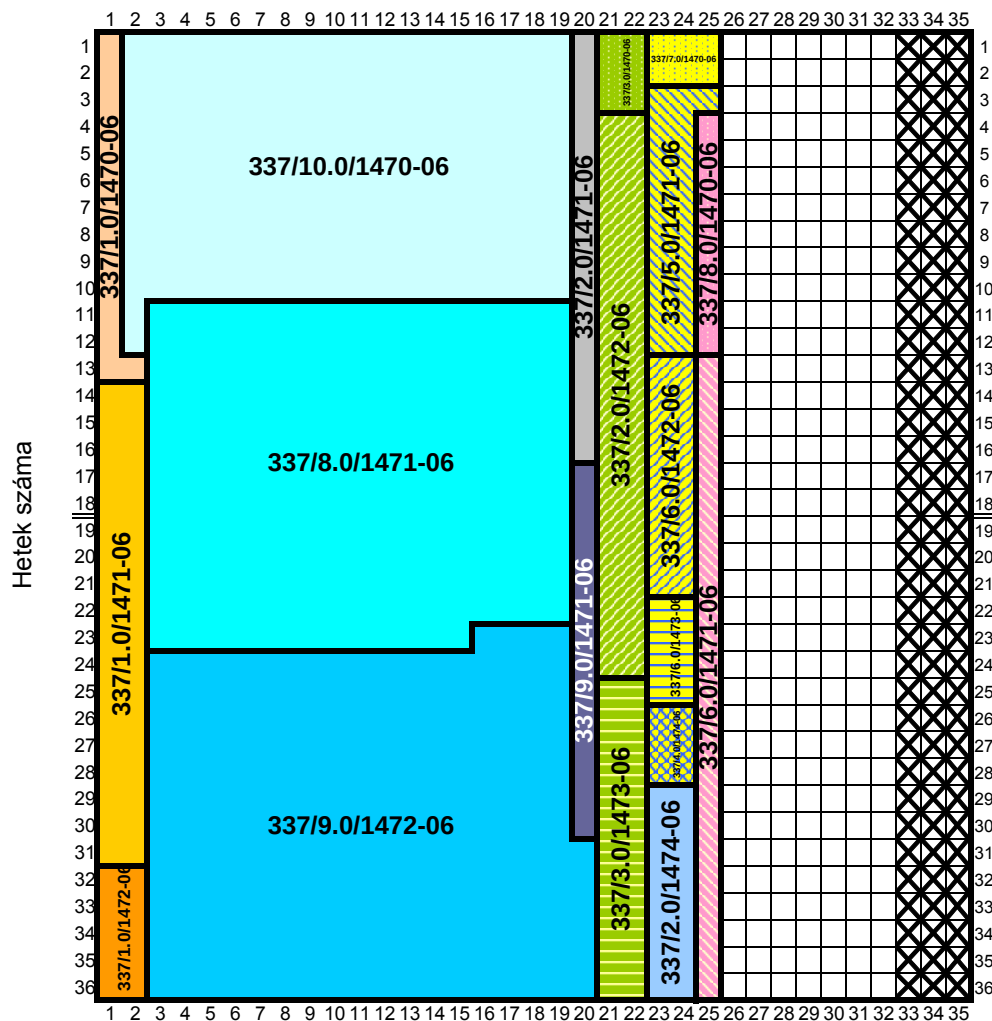
- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemmegosztás

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1470-06	Vendéglátási tevékenységek gyakorlása
1471-06	Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése
1472-06	Vendég fogadása, felszolgálat
1473-06	Rendezvény és szobai felszolgálat
1474-06	Adminisztráció és speciális feladatok

8. A képzés szerkezete

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítés időterve

1. szakképzési évfolyam Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

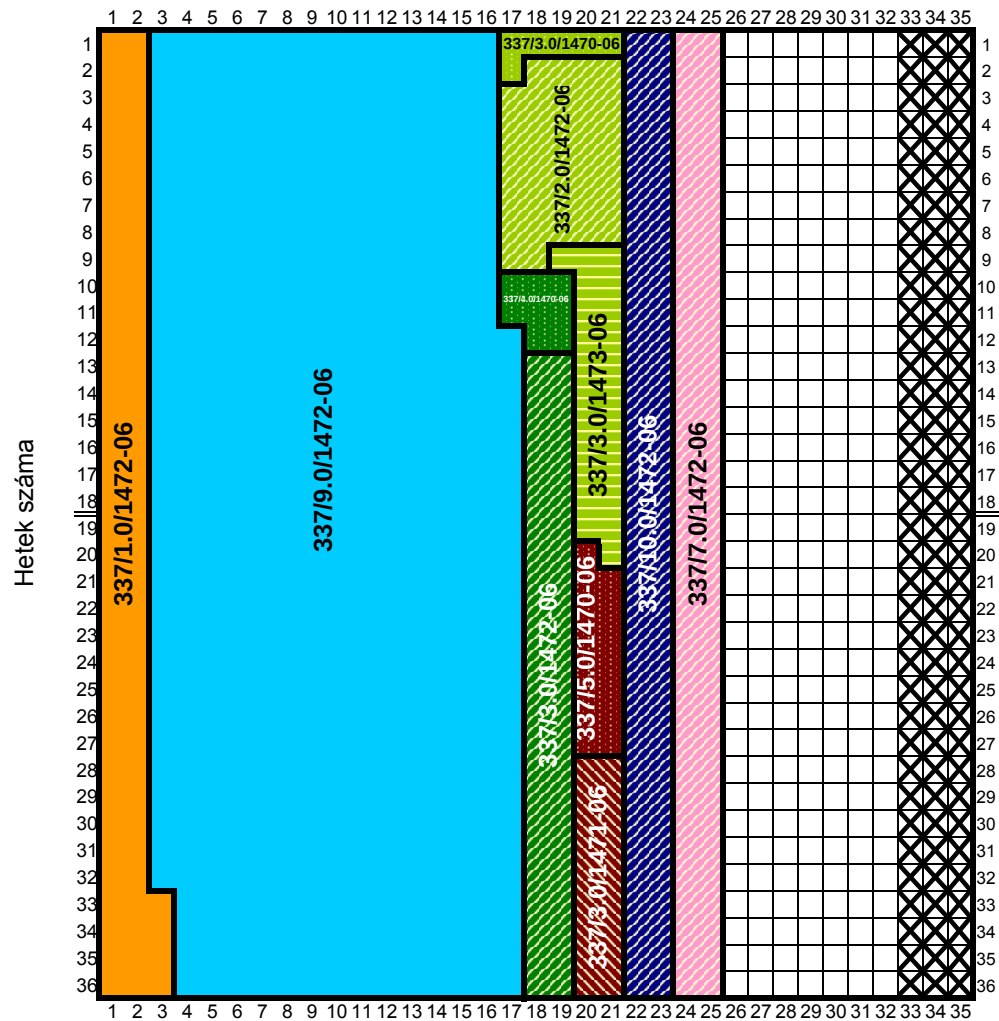
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

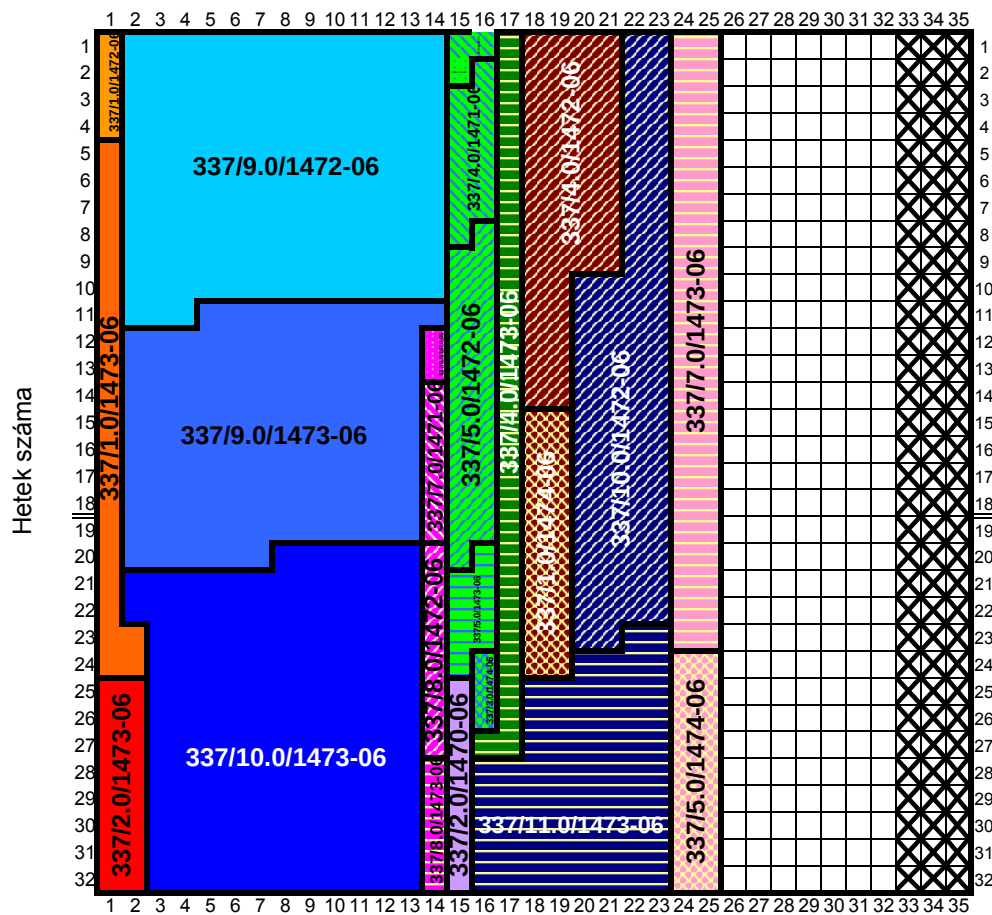
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók

3. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	337/1.0/1470-06	Vendéglátó értékesítési ismeret	14	0	0	14
2	337/2.0/1470-06	Kínálat összeállítás ismeret	9	0	0	9
3	337/3.0/1470-06	Élelmiszer ismeret	12	0	0	12
4	337/4.0/1470-06	Étel-ital készítési ismeret	8	0	0	8
5	337/5.0/1470-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret	15	0	0	15
6	337/6.0/1470-06	Kommunikáció	3	0	0	3
7	337/7.0/1470-06	Számítástechnika	6	0	0	6
8	337/8.0/1470-06	Idegen nyelv	9	0	0	9
9	337/9.0/1470-06	Forma-szín-tér	2	0	0	2
10	337/10.0/1470-06	Vendéglátó értékesítés gyakorlat	0	0	182	182
11	337/1.0/1471-06	Pincérismeret nyitás-zárás	36	0	0	36
12	337/2.0/1471-06	Műszaki ismeretek	16	0	0	16
13	337/3.0/1471-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 2	18	0	0	18
14	337/4.0/1471-06	Kommunikáció 2	12	0	0	12
15	337/5.0/1471-06	Számítástechnika 2	21	0	0	21
16	337/6.0/1471-06	Idegen nyelv 2	24	0	0	24
17	337/7.0/1471-06	Forma-szín-tér 2	6	0	0	6
18	337/8.0/1471-06	Pincér gyakorlat nyitás-zárás	0	0	217	217
19	337/9.0/1471-06	Műszaki gyakorlat	0	0	14	14
20	337/1.0/1472-06	Pincérismeret kiszolgálás	90	0	0	90
21	337/2.0/1472-06	Élelmiszer ismeret 2	78	0	0	78
22	337/3.0/1472-06	Étel-ital készítési ismeret 2	48	0	0	48
23	337/4.0/1472-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 3	46	0	0	46
24	337/5.0/1472-06	Kommunikáció 3	24	0	0	24
25	337/6.0/1472-06	Számítástechnika 3	18	0	0	18
26	337/7.0/1472-06	Idegen nyelv 3	72	0	0	72
27	337/8.0/1472-06	Forma-szín-tér 3	8	0	0	8
28	337/9.0/1472-06	Pincér gyakorlat kiszolgálás	0	0	889	889
29	337/10.0/1472-06	Étel-ital készítés gyakorlat 1	0	0	144	144
30	337/1.0/1473-06	Pincérismeret rendezvény	22	0	0	22
31	337/2.0/1473-06	Pincérismeret szobaszerviz	16	0	0	16
32	337/3.0/1473-06	Élelmiszer ismeret 3	48	0	0	48
33	337/4.0/1473-06	Étel-ital készítési ismeret 3	28	0	0	28
34	337/5.0/1473-06	Kommunikáció 4	8	0	0	8
35	337/6.0/1473-06	Számítástechnika 4	8	0	0	8
36	337/7.0/1473-06	Idegen nyelv 4	46	0	0	46
37	337/8.0/1473-06	Forma-szín-tér 4	4	0	0	4
38	337/9.0/1473-06	Pincér gyakorlat rendezvény	0	0	112	112
39	337/10.0/1473-06	Pincér gyakorlat szobaszerviz	0	0	140	140
40	337/11.0/1473-06	Étel-ital készítés gyakorlat 2	0	0	64	64

41	337/1.0/1474-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 4	20	0	0	20
42	337/2.0/1474-06	Önfejlesztés	16	0	0	16
43	337/3.0/1474-06	Kommunikáció 5	3	0	0	3
44	337/4.0/1474-06	Számítástechnika 5	6	0	0	6
45	337/5.0/1474-06	Idegen nyelv 5	18	0	0	18
Mindösszesen óra:			838	0	1762	2600

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1470-06 Vendéglátási tevékenységek gyakorlása

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Árubeszerzés, készletezés, árutárolás, nyitással, értékesítéssel, zárással kapcsolatos teendők elvégzése, eszközismeret

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A vállalkozás működtetésének ismertetése, a vendéglátás speciális teendőinek ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1471-06 Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Előre megadott szempontok alapján ötfogásos étrend összeállítása, díszasztal terítése előre biztosított eszközökből, ehhez kapcsolódó szervizasztal készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1472-06 Vendég fogadása, felszolgálat

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Minimum háromfogásos menü felszolgálása, legalább kettő angol felszolgálási módban, alapszintű kommunikálás idegen nyelven

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1473-06 Rendezvény és szobai felszolgálat

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Meghatározott rendezvény lebonyolításának és a szükséges eszközöknek ismertetése. Szobafelszolgálat ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1474-06 Adminisztráció és speciális feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Gazdálkodással összefüggő speciális szakmai számítások végzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 35

3. vizsgarész: 35

4. vizsgarész: 10

5. vizsgarész: 10

A 33 811 02 0001 33 01 azonosító számú, Mixer megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

6. vizsgarész: 100

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Pincér szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/1.0/1470-06	Vendéglátó értékesítési ismeret	szk	337/1.1/1470-06	3	0	0	14
		szk	337/1.2/1470-06	9	0	0	
		szk	337/1.3/1470-06	2	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítés előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Vendégeter nyitásra előkészít
- Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból
- Munkaterületet nyitásra előkészít
- Előkészíti a szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Pincérismeret
- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Terítés
- A típus Felszolgálat
- A típus Rendezvény lebonyolítás
- A típus Étkezési szokások
- A típus Vendégek
- A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Hatékony kérdés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.2/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kapcsolatot tart a társrészlegekkel
- Fogadja a vendéget, rendelést vesz fel
- Ismeri, alkalmazza és biztosítja a protokoll-előírásokat
- Kiszolgál, csomagol
- Kezeli a vendég észrevételeit
- Számlát, nyugtát készít
- Fizettet
- Elvégzi a rá háruló használt, szennyes eszközök eltisztítását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Vendéglátó értékesítés
- B típus Élelmiszer
- A típus Ital
- A típus Italkészítés és tárolás
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézírás
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Külső megjelenés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdezés képessége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.3/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Zárás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szükség szerint standol
- Elszámol a napi bevétellel
- Munkaterületét előírás szerint rendezi zárás után
- Kapcsolatot tart a társrészelekkel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Pincérismeret
- A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/2.0/1470-06	Kínálat összeállítási ismeret	szk	337/2.1/1470-06	9	0	0	9

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Kínálat összeállítás, megjelenítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Itallapot tervez és állít össze
- Étrendjavaslatot állít össze
- Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait
- Napi ajánlatot, árlapot készít
- Kapcsolatot tart a társrészlegekkel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Pincérismeret
- A típus Étrend
- A típus Vendégköri
- B típus Élelmiszer
- A típus Ital
- A típus Italkészítés és tárolás
- A típus Ételkészítés
- A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumképesség
- Hatékony kérdészés képessége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Étlap szerkesztés szabályai, szempontjai. Itallap szerkesztésének szabályai, szempontjai.

Árlap szerkesztés szabályai, szempontjai

Napi, heti és alkalmi étrend szerkesztés szabályai, szempontjai. Menükártya szerkesztés

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/3.0/1470-06	Élelmiszer ismeret	szk	337/3.1/1470-06	6	0	0	12
		szk	337/3.2/1470-06	6	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Élelmiszer ismeret I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Élelmiszer

B típus Táplálkozástan

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszéd-készség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdés-készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Nyersanyagok fajtái és jellemzőik

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.2/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Italismeret I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kávét, reggeli italokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ital

B típus Táplálkozástan

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Megbízhatóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Hatékony kérdésfelvetés

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/4.0/1470-06	Étel-ital készítési ismeret	sza	337/4.1/1470-06	4	0	0	8
		sza	337/4.2/1470-06	4	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítés I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítés

A típus Tálalás

B típus Táplálkozástan

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Megbízhatóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Hatékony kérdésés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.2/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Italkészítés I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kávét, reggeli italokat készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ital

A típus Italkészítés és tárolás

B típus Táplálkozástan

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Megbízhatóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Hatékony kérdészés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			összes
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	
337/5.0/1470-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret	szk	337/5.1/1470-06	6	0	0	15
		szk	337/5.2/1470-06	9	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/5.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Vezetési ismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fejleszti személyiségét és szakmai tudását
- Figyelemmel kíséri a szakmai utánpótlás nevelését, képzését
- Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
- Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon
- Betartja és betartatja a munkavédelmi és tűzrendészeti szabályokat
- Közreműködik az üzleti arculat kialakításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Irányítási szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az üzlet mindennapi működésének operatív feladatai (egészségügyi előírások, munkavédelmi- és tűzrendészeti feladatok és szabályok, szakmai továbbképzések)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/5.2/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Gazdálkodási ismeret I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leltározási feladatokat végez

Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból

Számlát, nyugtát készít

Szükség szerint standol

Elszámol a napi bevétellel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gazdálkodás

A típus Gazdasági számítás

A típus Vendéglátó számítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/6.0/1470-06	Kommunikáció	sza	337/6.1/1470-06	3	0	0	3

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/6.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kezeli a konfliktusokat
- Kapcsolatot tart a társrészlegekkel
- Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
- Fogadja a vendéget, rendelést vesz fel
- Ismeri, alkalmazza és biztosítja a protokoll-előírásokat
- Kezeli a vendég észrevételeit

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Kommunikáció
- A típus Általános kommunikáció
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Megbízhatóság
- Külső megjelenés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdészés készsége
- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Kommunikáció fogalmi rendszere

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/7.0/1470-06	Számítástechnika	sza	337/7.1/1470-06	6	0	0	6

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai számítástechnika I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kapcsolatot tart a társrészelekkel
- Itallapot tervez és állít össze
- Étrendjavaslatot állít össze
- Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
- Számlát, nyugtát készít
- Napi ajánlatot, árlapot készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Számítástechnika
- A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdészés képessége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Utólagos szóbeli beszámoló 5%

A képzési helyszín jellege:

- Számítógép-terem

Képzési idő:

- 6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szakmában alkalmazható szoftverek rövid ismertetése

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/8.0/1470-06	Idegen nyelv	sza	337/8.1/1470-06	9	0	0	9

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kapcsolatot tart a társrészelekkel
Itallapot tervez és állít össze
Étrendjavaslatot állít össze
Napi ajánlatot, árlapot készít
Fogadja a vendéget, rendelést vesz fel
Kezeli a vendég észrevételeit
Számlát, nyugtát készít
Fizettet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kommunikáció
A típus Szakmai idegen nyelv
A típus Általános kommunikáció
A típus Vendég kommunikáció
A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség
3. szint Telefonálás idegen nyelven
3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

9 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Alapvető szakmai kifejezések ismerete

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/9.0/1470-06	Forma-szín-tér	szk	337/9.1/1470-06	2	0	0	2

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Forma-szín-tér I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Itallapot tervez és állít össze
- Étrendjavaslatot állít össze
- Napi ajánlatot, árlapot készít
- Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
- Kiszolgál, csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Formaismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 5%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/10.0/1470-06	Vendéglátó értékesítés gyakorlat	szk	337/10.1/1470-06	0	0	49	182
		szk	337/10.2/1470-06	0	0	98	
		szk	337/10.3/1470-06	0	0	35	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.1/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Vendégteret nyitásra előkészít
- Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból
- Munkaterületet nyitásra előkészít
- Előkészíti a szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Pincérismeret
- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Terítés
- A típus Felszolgálat
- A típus Rendezvény lebonyolítás
- A típus Étkezési szokások
- A típus Vendégek
- A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Kompromisszumkészség
- Hatékony kérdés

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

49 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Felszolgálás általános szabályai, felszolgálási módok, felszolgálási rendszerek
- Értékesítési formák
- Terítési típusok
- Tálalás: tálalási formák a felszolgálási módoknak megfelelően
- Vendégismeret

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.2/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Értékesítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kapcsolatot tart a társrészelekkel
- Fogadja a vendéget, rendelést vesz fel
- Ismeri, alkalmazza és biztosítja a protokoll-előírásokat
- Kiszolgál, csomagol
- Kezeli a vendég észrevételeit
- Számlát, nyugtát készít
- Fizettet
- Elvégzi a rá háruló használt, szennyes eszközök eltisztítását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Vendéglátó értékesítés
- B típus Élelmiszer
- A típus Ital
- A típus Italkészítés és tárolás
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Udvariasság

Hatékony kérdés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

98 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vendégfogadás, rendelésvétel, étel-ital felszolgálat

Értékesítési folyamat fő része: felszolgálat

Viselkedéskultúra alapszabályai. Protokoll alapismeretek, verbális kommunikációs eszközök

Bizonylatolás

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.3/1470-06

A tananyagelem megnevezése:

Zárás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szükség szerint standol

Elszámol a napi bevétellel

Munkaterületét előírás szerint rendezi zárás után

Kapcsolatot tart a társrészelekkel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Pincérismeret

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

35 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban
A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/1.0/1471-06	Pincérismeret nyitáshoz	sza	337/1.1/1471-06	4	0	0	36
		sza	337/1.2/1471-06	4	0	0	
		sza	337/1.3/1471-06	24	0	0	
		szk	337/1.4/1471-06	2	0	0	
		sza	337/1.5/1471-06	2	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Nyitáshoz előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát
- Ellenőrzi a takarítást
- Szellőztet
- Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát
- Ellenőrzi a beosztást
- Jelzi feletteseinek az esetlegesen fellépő munkaerő-problémákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Műszaki
- A típus Általános kommunikáció
- A típus Irányítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Információforrások kezelése
- 5. szint Könyvelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kéz ügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésfelvetés

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az üzlet vendégfogadásra kész állapota

Napi beosztás, munkarend

Gépek, berendezések felülvizsgálata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.2/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Üzemelési előkészületek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a napi feladatokról

Tanulmányozza a rendezvénykönyvet

Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről

Korrigálja a kínálatváltozásokat

Felkészíti a szervizasztalt

Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközutánpótlást

Elvégzi az egyéni előkészületeit

Informálódik a napi hírekről és eseményekről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Terítés

A típus Vendégekör

A típus Menü

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Étkezési szokások

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Elhivatottság, elkötelezettség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.3/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Terítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a terítés jellegéről

Elvégzi a terítési műveleteket

Beállítja az asztalokat

Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket

Helyére igazítja a székeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Terítés

A típus Étkezési szokások

A típus Tálalás

A típus Menü

A típus Etikett protokoll

A típus Kompozíciós alapismeretek

A típus Vendégekör

A típus Tértagolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Interperszonális rugalmasság

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Terítési módok a különböző étkezési időkben

Tálalás: a tálaláshoz való előkészületek

Szalvétahajtogatás, virágdíszek összeállítása

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.4/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Zárás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Zárás után minden helyiségben ellenőrzi, hogy távozott-e az összes vendég

Gondoskodik a hordozható figyelemfelkeltő, tájékoztató és reklámeszközök behozásáról

Ellenőrzi a nyílászárókat

Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat

Előírásoknak megfelelően kezeli a szennyes textíliát és a szemetet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.5/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Árukezelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Árut minőségben és mennyiségben átvesz

Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását

Szakszerűen raktároz

Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Áruátvétel szempontjai
- Az italok tárolási hőmérséklete és tárolási szabályai
- Szükséges bizonylatok

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/2.0/1471-06	Műszaki ismeretek	sza	337/2.1/1471-06	16	0	0	16

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét
- Szükség esetén üzembe helyezi azokat
- Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 16 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/3.0/1471-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 2	szk	337/3.1/1471-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Gazdálkodási ismeret II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását

Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Áruátvétel szempontjai (minőségi, mennyiségi, érték szerint)
- Szakosított tárolás, az áru útját kísérő bizonylatok
- A készlet mennyiségének és minőségének alakulása

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/4.0/1471-06	Kommunikáció 2	sza	337/4.1/1471-06	12	0	0	12

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
- Korrigálja a kínálatváltozásokat
- Informálódik a napi hírekről és eseményekről
- Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Általános kommunikáció
- A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Külső megjelenés
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Verbális kommunikációs eszközök: írásbeliség

Verbális kommunikációs eszköz: beszéd (szakmai kifejezések megfelelő alkalmazása)

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/5.0/1471-06	Számítástechnika 2	sza	337/5.1/1471-06	21	0	0	21

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/5.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai számítástechnika II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
- Korrigálja a kínálatváltozásokat
- Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat
- Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Utólagos szóbeli beszámoló 5%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

21 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Étlap, itallap, árlap és menükártya szerkesztése a számítógépen

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/6.0/1471-06	Idegen nyelv 2	sza	337/6.1/1471-06	24	0	0	24

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/6.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tájékozódik a napi feladatokról
- Tanulmányozza a rendezvénykönyvet
- Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
- Korrigálja a kínálatváltozásokat
- Tájékozódik a terítés jellegéről
- Informálódik a napi hírekről és eseményekről
- Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Általános kommunikáció
- A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszéd-készség
- 3. szint Telefonálás idegen nyelven
- 1. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdés-készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A speciális szakmai nyelvezet megismertetése, használata

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/7.0/1471-06	Forma-szín-tér 2	szk	337/7.1/1471-06	6	0	0	6

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Forma-szín-tér II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről

Elvégzi a terítési műveleteket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vizuális eszköz-készítés

A típus Tértagolás

A típus Térépítési

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdés-készsége

Interperszonális rugalmasság

Kompromisszum-készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Tesztfeladat megoldása 15%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 5%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az értékesítő tér tagolása, színek-formák összhangja, díszítőelemek

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/8.0/1471-06	Pincér gyakorlat nyitás-zárás	sza	337/8.1/1471-06	0	0	28	217
		sza	337/8.2/1471-06	0	0	49	
		sza	337/8.3/1471-06	0	0	105	
		szk	337/8.4/1471-06	0	0	21	
		sza	337/8.5/1471-06	0	0	14	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Nyitás előkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát
- Ellenőrzi a takarítást
- Szellőztet
- Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát
- Ellenőrzi a beosztást
- Jelzi feletteseinek az esetlegesen fellépő munkaerő-problémákat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Műszaki
- A típus Általános kommunikáció
- A típus Irányítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

28 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.2/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Üzemelés előkészületek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tájékozódik a napi feladatokról
Tanulmányozza a rendezvénykönyvet
Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
Korrigálja a kínálatváltozásokat
Felkészíti a szervizasztalt
Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközutánpótlást
Elvégzi az egyéni előkészületeit
Informálódik a napi hírekről és eseményekről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Terítés
A típus Vendégkör
A típus Menü
A típus Szakmai kommunikáció

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

49 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.3/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Terítés ismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tájékozódik a terítés jellegéről
- Elvégzi a terítési műveleteket
- Beállítja az asztalokat
- Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket
- Helyére igazítja a székeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Terítés
- A típus Étkezési szokások
- A típus Tálalás
- A típus Menü
- A típus Etikett protokoll
- A típus Kompozíciós alapismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

- 105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.4/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Zárás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Zárás után minden helyiségben ellenőrzi, hogy távozott-e az összes vendég
- Gondoskodik a hordozható figyelemfelkeltő, tájékoztató és reklámeszközök behozásáról
- Ellenőrzi a nyílászárókat
- Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat
- Előírásoknak megfelelően kezeli a szennyes textíliát és a szemetet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

21 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.5/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Árukezelés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Árut minőségben és mennyiségben átvesz
- Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását
- Szakszerűen raktároz
- Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

14 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/9.0/1471-06	Műszaki gyakorlat	sza	337/9.1/1471-06	0	0	14	14

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.1/1471-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki gyakorlat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét
- Szükség esetén üzembe helyezi azokat
- Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Műszaki

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 40%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 25%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 25%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

14 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/1.0/1472-06	Pincérismeret - kiszolgálás	sza	337/1.1/1472-06	4	0	0	90
		sza	337/1.2/1472-06	8	0	0	
		sza	337/1.3/1472-06	8	0	0	
		sza	337/1.4/1472-06	24	0	0	
		sza	337/1.5/1472-06	20	0	0	
		sza	337/1.6/1472-06	20	0	0	
		szk	337/1.7/1472-06	4	0	0	
		sza	337/1.8/1472-06	2	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Vendég fogadása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A megfelelő helyre ülteti a vendéget

Felméri a vendég igényeit

A megfelelő helyre ülteti a vendéget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vendégkör

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Általános kommunikáció

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Vendég kommunikáció

A típus Etikett protokoll

A típus Szakmai elmélet

A típus Pincérismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Külső megjelenés

Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Hatékony kérdészés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.2/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Rendelés felvétel ajánlás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ismerteti a választékot

Ételt, italt ajánl a vendégnek

Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit

Felveszi a rendelést

Továbbítja a rendelést

Számítógépet kezel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Pincérismeret

A típus Étrend

A típus Étkezési szokások

A típus Italismeretek

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Etikett protokoll

A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézírás

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Hatékony kérdészés készsége

Kompromisszumképesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.3/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszervezi a saját munkáját
Terítéket készít, módosítja a terítéket a rendelés szerint
Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Pincérismeret
A típus Terítés
A típus Felszolgálás
A típus Étrend
A típus Vendégekör
A típus Italismeretek
A típus Ételkészítés
A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.4/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel, ital minőségét
- Figyelemmel kíséri a vendég fogyasztását
- Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét
- Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját
- Rendben tartja az asztalt
- Leszedi a használt eszközöket
- Szükség szerint csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Felszolgálás
- A típus Italismeretek
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kéz ügyesség
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.5/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Felszolgálás
- A típus Italismeretek
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.6/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Asztali munka

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A vendég asztalánál munkát végez

Tálal a vendég asztalánál

Ételt, italt készít a vendég asztalánál

Szükség szerint kínál, utántölt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálat

A típus Étrend

A típus Tálalás

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Etikett protokoll

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Térérzékelés

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Hatékony kérdésés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.7/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Fizettetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Leinformálja a fizetés módját
- Bizonylatolya a rendelést
- Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki
- Pénztárgépet kezel
- Készpénzt kezel
- Készpénzt helyettesítő eszközt kezel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Pincérismeret
- A típus Vendégkör
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.8/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Vendég távozása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Leinformálja a vendég megelégedettségét
- Kezeli a vendég észrevételeit
- Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől
- Újrateríti az asztalt
- Az információkat továbbítja a feletteseinek
- Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Pincérismeret
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Egészen sült halak filézése, egészbensültek szeletelése, szárnyassültek darabolása, flambírozás. Salátakészítés. Vendég asztalánál történő italkészítés

21. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/2.0/1472-06	Élelmiananyag ismeret 2	szk	337/2.1/1472-06	24	0	0	78
		szk	337/2.2/1472-06	18	0	0	
		szk	337/2.3/1472-06	20	0	0	
		szk	337/2.4/1472-06	16	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Élelmiszerismeret II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ételt, italt ajánl a vendégnek

Felveszi a rendelést

Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Élelmiszerek

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédalképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdésés képesség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

A tananyagelem megnevezése:

Élelmiszerismeret III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Felveszi a rendelést
- Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Élelmiszerek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés képesség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.3/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Italismeret II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Felveszi a rendelést
- Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Italismeretek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.4/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Italismeret III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Felveszi a rendelést
- Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Italismeretek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkészség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Megbízhatóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumkészség

Hatékony kérdezés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszdás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

16 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

22. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/3.0/1472-06	Étel-ital készítési ismeret 2	sza	337/3.1/1472-06	24	0	0	48
		sza	337/3.2/1472-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítés II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Felveszi a rendelést
- Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel, ital minőségét
- Ételt, italt készít a vendég asztalánál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítés
- A típus Tálalás
- A típus Élelmiszerek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumképesség
- Hatékony kérdészés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.2/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Italkészítés II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ételt, italt készít a vendég asztalánál

Felveszi a rendelést

Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel, ital minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Italismeretek

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Megbízhatóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Hatékony kérdészés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

23. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/4.0/1472-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 3	szk	337/4.1/1472-06	24	0	0	46
		szk	337/4.2/1472-06	22	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Gazdálkodás III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Bizonylatolja a rendelést

Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vendéglátó számítás

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Bizonylatok kitöltésének alaki és tartalmi szabályai. Áfával kapcsolatos szabályok

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.2/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Gazdálkodás IV

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Bizonylatolja a rendelést

Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vendéglátó számítás

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés képessége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Áfa-számítások, árképzéssel kapcsolatos számítások

24. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/5.0/1472-06	Kommunikáció 3	sza	337/5.1/1472-06	24	0	0	24

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/5.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Leinformálja a fizetés módját
- Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat
- Felméri a vendég igényeit
- Ismerteti a választékot
- Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét
- Leinformálja a fizetés módját
- Kezeli a vendég észrevételeit
- Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Kommunikáció
- A típus Általános kommunikáció
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Külső megjelenés
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Hatékony kérdészés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szituációk elemzése, helyzetgyakorlatok

25. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/6.0/1472-06	Számítástechnika 3	sza	337/6.1/1472-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/6.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai számítástechnika III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Továbbítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Utólagos szóbeli beszámoló 5%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Éttermi szoftverhasználat

26. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/7.0/1472-06	Idegen nyelv 3	sza	337/7.1/1472-06	24	0	0	72
		szk	337/7.2/1472-06	24	0	0	
		szk	337/7.3/1472-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat
- Felméri a vendég igényeit
- Ismerteti a választékokat
- Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét
- Leinformálja a fizetés módját
- Kezeli a vendég észrevételeit
- Miután kellőképpen meggyőződött a vendég elégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Kommunikáció
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Általános kommunikáció
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség
- 3. szint Telefonálás idegen nyelven
- 3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szakmai idegen nyelvű beszédhelyzetek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.2/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv IV

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat

Felméri a vendég igényeit

Ismerteti a választékot

Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét

Leinformálja a fizetés módját

Kezeli a vendég észrevételeit

Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kommunikáció

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Általános kommunikáció

A típus Vendég kommunikáció

A típus Etikett protokoll

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

3. szint Telefonálás idegen nyelven

3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.3/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv V

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat

Felméri a vendég igényeit

Ismerteti a választékot

Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét

Leinformálja a fizetés módját

Kezeli a vendég észrevételeit

Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kommunikáció

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Általános kommunikáció

A típus Vendég kommunikáció

A típus Etikett protokoll

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

3. szint Telefonálás idegen nyelven

3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

27. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/8.0/1472-06	Forma-szín-tér 3	szk	337/8.1/1472-06	8	0	0	8

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Forma-szín-tér III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tálal a vendég asztalánál

Ételt, italt készít a vendég asztalánál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdésés készsége

Interperszonális rugalmasság

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Tesztfeladat megoldása 15%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 5%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

28. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/9.0/1472-06	Pincér gyakorlat - kiszolgálás	sza	337/9.1/1472-06	0	0	105	889
		sza	337/9.2/1472-06	0	0	105	
		sza	337/9.3/1472-06	0	0	105	
		sza	337/9.4/1472-06	0	0	105	
		sza	337/9.5/1472-06	0	0	105	
		sza	337/9.6/1472-06	0	0	105	
		sza	337/9.7/1472-06	0	0	105	
		szk	337/9.8/1472-06	0	0	105	
		szk	337/9.9/1472-06	0	0	28	
		sza	337/9.10/1472-06	0	0	21	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Vendég fogadása-rendelés felvétel

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A megfelelő helyre ülteti a vendéget
- Felméri a vendég igényeit
- Ismerteti a választékot
- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit
- Felveszi a rendelést
- Továbbítja a rendelést
- Számítógépet kezel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Szakmai elmélet
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Étkezési szokások
- A típus Etikett protokoll
- A típus Menü
- A típus Tálalás
- A típus Italismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Külső megjelenés
Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
Elhivatottság, elkötelezettség
Hozzárendelt társas kompetenciák:
Udvariasság
Hatékony kérdéses készsége
Interperszonális rugalmasság
Tanulói tevékenységformák:
Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
A képzési helyszín jellege:
Tanterem tanműhely
Képzési idő:
105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban
A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.2/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megszervezi a saját munkáját
Terítéket készít, módosítja a terítéket a rendelés szerint
Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Pincérismeret
A típus Terítés
A típus Felszolgálás
A típus Étrend
A típus Vendégekör
A típus Italismeretek
A típus Ételkészítés
A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.3/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét

A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálást végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálás

A típus Italismeretek

A típus Ételkészítés

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Etikett protokoll

A típus Vendéglátó értékesítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Tájékozódás

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.4/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálást végez
Szükség szerint kínál, utántölt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálás
A típus Italismeretek
A típus Ételkészítés
A típus Szakmai idegen nyelv
A típus Szakmai kommunikáció
A típus Etikett protokoll
A típus Vendéglátó értékesítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Tájékozódás
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság
Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.5/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Figyelemmel kíséri a vendég fogyasztását
- Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját
- Rendben tartja az asztalt
- Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Felszolgálás
- A típus Italismeretek
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Etikett protokoll
- A típus Vendéglátó értékesítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Tájékozódás
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

- 105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.6/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Kiszolgálás IV

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leszedi a használt eszközöket
Szükség szerint csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálás
A típus Szakmai idegen nyelv
A típus Szakmai kommunikáció
A típus Etikett protokoll
A típus Vendéglátó értékesítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Tájékozódás
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
Állóképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság
Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.7/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Asztali munka I

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

A vendég asztalánál munkát végez
Tálal a vendég asztalánál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálás
A típus Étrend
A típus Tálalás

A típus Szakmai idegen nyelv
 A típus Szakmai kommunikáció
 A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kéz ügyesség
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Hatékony kérdészés képessége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

- 105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.8/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Asztali munka II

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ételt, italt készít a vendég asztalánál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálat
 A típus Étrend
 A típus Tálalás
 A típus Szakmai idegen nyelv
 A típus Szakmai kommunikáció
 A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Gyakorlatias feladatértelmezés
A környezet tisztántartása
Hozzárendelt személyes kompetenciák:
Kéz ügyesség
Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
Hozzárendelt társas kompetenciák:
Udvariasság
Hatékony kérdésés készsége
Interperszonális rugalmasság
Tanulói tevékenységformák:
Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
A képzési helyszín jellege:
Tanterem tanműhely
Képzési idő:
105 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban
A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.9/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Fizettetés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leinformálja a fizetés módját
Bizonylatolja a rendelést
Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki
Pénztárgépet kezel
Készpénzt kezel
Készpénzt helyettesítő eszközt kezel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Pincérismeret
A típus Vendégekör
A típus Szakmai idegen nyelv
A típus Szakmai kommunikáció
A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Kontroll (ellenőrző képesség)
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

28 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.10/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Vendég távozása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Leinformálja a vendég megelégedettségét
Kezeli a vendég észrevételeit
Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől
Újrateríti az asztalt
Az információkat továbbítja a feletteseinek
Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Pincérismeret
A típus Vendégekör
A típus Szakmai idegen nyelv
A típus Szakmai kommunikáció
A típus Etikett protokoll

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrző képesség)
Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

21 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

29. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/10.0/1472-06	Étel-ital készítés gyakorlat 1	szk	337/10.1/1472-06	0	0	72	144
		szk	337/10.2/1472-06	0	0	72	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.1/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Italkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Felveszi a rendelést
- Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Italismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszéd-készség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszum-készség
- Hatékony kérdés-készség
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.2/1472-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Ételt, italt ajánl a vendégnek
- Felveszi a rendelést
- Figyelemmel kíséri a felszolgálándó étel, ital minőségét
- Ételt, italt készít a vendég asztalánál

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítés
- A típus Tálalás
- A típus Élelmiszerek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumképesség
- Hatékony kérdészés képessége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanétterem tanműhely
- Tankonyha

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

30. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/1.0/1473-06	Pincérismeret rendezvény	szk	337/1.1/1473-06	4	0	0	22
		szk	337/1.2/1473-06	6	0	0	
		szk	337/1.3/1473-06	12	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Rendezvény előkészületek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tájékozódik a rendezvény jellegéről
- Kitelepülés esetén terepszemlét tart
- Meghatározza a szükséges eszközöket
- Előkészíti az eszközöket
- Eszközlistát használ / készít
- Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket, gépeket, berendezéseket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Terítés
- A típus Felszolgálat
- A típus Rendezvény lebonyolítás
- A típus Étrend
- A típus Étkezési szokások
- A típus Vendégkör
- A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszéd-készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Hatékony kérdés-kérés-készítés

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rendezvényszervezési ismeretek

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Rendezvényhelyszín előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Berendezzi a helyszínt
Felkészíti a rendezvényasztalokat
Törekszik a harmóniára, és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat
Felkészíti az italasztal választékát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vendéglátó értékesítés
A típus Terítés
A típus Felszolgálat
A típus Rendezvény lebonyolítás
A típus Étrend
A típus Étkezési szokások
A típus Vendégkör
A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Új ötletek, megoldások kipróbálása
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség
Kézügyesség
Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Hatékony kérdezés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rendezvényszervezési ismeretek

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.3/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Rendezvény kiszolgálás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál

Tálcáról kínálja a vendégeket

Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat

Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat, pótolja a hiányzó eszközöket

Leszedi a használt eszközöket

Szakszerűen összepakol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálat

A típus Rendezvény lebonyolítás

A típus Vendégkör

A típus Italismeretek

A típus Ételkészítés

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Etikett protokollismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Külső megjelenés

Állóképesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Hatékony kérdésés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rendezvényszervezési ismeretek

31. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/2.0/1473-06	Pincérismeret szobaszerviz	szk	337/2.1/1473-06	2	0	0	16
		szk	337/2.2/1473-06	2	0	0	
		szk	337/2.3/1473-06	12	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szobai rendelés felvétel, ajánlás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatos telefonügyeletet tart
- Rendelést vesz fel
- Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről
- Visszaigazolja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Étrend
- A típus Étkezési szokások
- A típus Italismeretek
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Rendelési és elszámoltatási rendszer

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Kézírás
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szobaszerviz előkészületek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészül a szobaszervizhez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Terítés

A típus Felszolgálat

A típus Menü

A típus Étkezési szokások

A típus Vendégek

A típus Italismeretek

A típus Ételkészítés

A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

2 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.3/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szobaszerviz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felszolgálja a rendelést

Elviszi a használt eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálás

A típus Vendégkör

A típus Italismeretek

A típus Ételkészítés

A típus Tálalás

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Etikett protokollismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Külső megjelenés

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

32. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/3.0/1473-06	Élelmiszerismeret 3	szk	337/3.1/1473-06	24	0	0	48
		szk	337/3.2/1473-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Élelmiszerismeret III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felkészíti az italasztal választékát
- Tálcáról kínálja a vendégeket
- Rendelést vesz fel
- Összeállítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Élelmiszerek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédalképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésfelvetés képessége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Italismeret III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felkészíti az italasztal választékát
- Tálcáról kínálja a vendégeket
- Rendelést vesz fel
- Összeállítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Italismeretek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédkészség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

33. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/4.0/1473-06	Étel-ital készítési ismeret 3	szk	337/4.1/1473-06	14	0	0	28
		szk	337/4.2/1473-06	14	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítés III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál
- Tálcáról kínálja a vendégeket
- Rendelést vesz fel
- Elkészíti a rendelést
- Összeállítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítés
- A típus Tálalás
- A típus Élelmiszerek
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Könyvelvi beszédalképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédalképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumkészség
- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondat szintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

14 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Italkészítés III

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felkészíti az italasztal választékát

Tálcáról kínálja a vendégeket

Rendelést vesz fel

Elkészíti a rendelést

Összeállítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Italismeretek

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Köznyelvi beszédképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Megbízhatóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kompromisszumképesség

Hatékony kérdésés készsége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

14 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

34. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/5.0/1473-06	Kommunikáció 4	szk	337/5.1/1473-06	8	0	0	8

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/5.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció IV

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál
- Tálcáról kínálja a vendégeket
- Folyamatos telefonügyeletet tart
- Rendelést vesz fel
- Visszaigazolja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Kommunikáció
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokollismeret
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Külső megjelenés
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Hatékony kérdészés készsége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Viselkedéskultúra, verbális kommunikáció, protokoll ismeret

35. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/6.0/1473-06	Számítástechnika 4	szk	337/6.1/1473-06	8	0	0	8

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/6.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai számítástechnika IV

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Eszközlistát használ / készít
- Rendelést vesz fel
- Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésfeltevés

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Utólagos szóbeli beszámoló 5%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Szakmai és üzleti levelezés, adatbáziskezelés

36. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/7.0/1473-06	Idegen nyelv 4	szk	337/7.1/1473-06	24	0	0	46
		szk	337/7.2/1473-06	22	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv VI

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál

Tálcáról kínálja a vendégeket

Folyamatos telefonügyeletet tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kommunikáció

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Vendég kommunikáció

A típus Etikett protokollismeret

A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

3. szint Telefonálás idegen nyelven

1. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/7.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv VII

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Rendelést vesz fel
- Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről
- Visszaigazolja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Kommunikáció
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Vendég kommunikáció
- A típus Etikett protokollismeret
- A típus Szövegértés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség
- 3. szint Telefonálás idegen nyelven
- 1. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

- 22 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Idegen nyelvű levelezés

37. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/8.0/1473-06	Forma-szín-tér 4	szk	337/8.1/1473-06	4	0	0	4

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/8.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Forma-szín-tér IV

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Berendezzi a helyszínt

Törekszik a harmóniára, és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vizuális-eszköz-készítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

-

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdés-készítés

Interperszonális rugalmasság

Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Tesztfeladat megoldása 15%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 5%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Vendéglátó szaktanterem

Képzési idő:

4 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rendezvények esztétikája

38. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/9.0/1473-06	Pincér gyakorlat - rendezvény	szk	337/9.1/1473-06	0	0	14	112
		szk	337/9.2/1473-06	0	0	14	
		szk	337/9.3/1473-06	0	0	84	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Rendezvény előkészületek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tájékozódik a rendezvény jellegéről
- Kitelepülés esetén terepszemlét tart
- Meghatározza a szükséges eszközöket
- Előkészíti az eszközöket
- Eszközlistát használ / készít
- Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket, gépeket, berendezéseket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Terítés
- A típus Felszolgálat
- A típus Rendezvény lebonyolítás
- A típus Étrend
- A típus Étkezési szokások
- A típus Vendégkör
- A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

14 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Helyszín előkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Berendezi a helyszínt

Felkészíti a rendezvényasztalokat

Törekszik a harmóniára, és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat

Felkészíti az italasztal választékát

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vendéglátó értékesítés

A típus Terítés

A típus Felszolgálat

A típus Rendezvény lebonyolítás

A típus Étrend

A típus Étkezési szokások

A típus Vendégkör

A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Állóképesség

Kézügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

14 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/9.3/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Rendezvény - kiszolgálás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál
Tálcáról kínálja a vendégeket
Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat
Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat, pótolja a hiányzó eszközöket
Leszedi a használt eszközöket
Szakszerűen összepakol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálat
A típus Rendezvény lebonyolítás
A típus Vendégkör
A típus Italismeretek
A típus Ételkészítés
A típus Szakmai idegen nyelv
A típus Szakmai kommunikáció
A típus Etikett protokollismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Külső megjelenés
Állóképesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság
Hatékony kérdés készsége
Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%
Csoportos helyzetgyakorlat 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

39. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/10.0/1473-06	Pincér gyakorlat szobaszerviz	szk	337/10.1/1473-06	0	0	28	140
		szk	337/10.2/1473-06	0	0	28	
		szk	337/10.3/1473-06	0	0	84	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szobai rendelés felvétel - ajánlás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Folyamatos telefonügyeletet tart
- Rendelést vesz fel
- Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről
- Visszaigazolja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Vendéglátó értékesítés
- A típus Étrend
- A típus Étkezési szokások
- A típus Italismeretek
- A típus Ételkészítés
- A típus Szakmai idegen nyelv
- A típus Szakmai kommunikáció
- A típus Etikett protokollismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Udvariasság
- Hatékony kérdészés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

28 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szobaszerviz előkészületek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészül a szobaszervizhez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Terítés

A típus Felszolgálat

A típus Étrend

A típus Étkezési szokások

A típus Vendégkör

A típus Itálistudományok

A típus Ételkészítés

A típus Tálalás

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Kéz ügyesség

Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

28 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/10.3/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Szobaszerviz

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Felszolgálja a rendelést

Elviszi a használt eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Felszolgálás

A típus Vendégkör

A típus Italismeretek

A típus Ételkészítés

A típus Tálalás

A típus Szakmai idegen nyelv

A típus Szakmai kommunikáció

A típus Etikett protokollismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Külső megjelenés

Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Udvariasság

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

84 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

40. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/11.0/1473-06	Étel-ital készítés gyakorlat 2	szk	337/11.1/1473-06	0	0	32	64
		szk	337/11.2/1473-06	0	0	32	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/11.1/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Italkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Felkészíti az italasztal választékát
- Tálcáról kínálja a vendégeket
- Rendelést vesz fel
- Elkészíti a rendelést
- Összeállítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Italismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumképesség
- Hatékony kérdészés képessége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanétterem tanműhely

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/11.2/1473-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál
- Tálcáról kínálja a vendégeket
- Rendelést vesz fel
- Elkészíti a rendelést
- Összeállítja a rendelést

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítés
- A típus Tálalás
- A típus Élelmiszerek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Kompromisszumképesség
- Hatékony kérdésés képessége
- Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 35%
- Csoportos helyzetgyakorlat 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tanétterem tanműhely
- Tankonyha

Képzési idő:

- 32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

41. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/1.0/1474-06	Vezetés és gazdálkodásismeret 4	szk	337/1.1/1474-06	12	0	0	20
		szk	337/1.2/1474-06	8	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.1/1474-06

A tananyagelem megnevezése:

Gazdálkodás V

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Jelenléti ívet vezet

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Vendéglátó-gazdálkodás és vállalkozás

A típus A gazdálkodáshoz kapcsolódó alapismeretek

A típus Árukezelési és -készítési gyakorlat

A típus Rendelési és elszámoltatási rendszer kezelő gyakorlat

B típus Gazdasági számítás

B típus Vendéglátó számítás

A típus Számviteli, adózási, pénzügyi szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézírás

5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Kontroll (ellenőrző képesség)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Megbízhatóság

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

12 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Vállalkozási ismeretek, vállalkozások működése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/1.2/1474-06

A tananyagelem megnevezése:

Vállalkozás-jog

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Ügyel a munkakörnyezet tisztaságára
Óvja egészségét
Betartja és betartatja a dohányzásra vonatkozó előírásokat
Betartja a munkakörre vonatkozó HACCP szabályokat
Betartja a környezetvédelmi előírásokat
Ügyel a vagyonbiztonságra
Betartja és betartatja a dohányzásra vonatkozó előírásokat
A munkavégzésével kapcsolatos berendezéseket és gépeket óvja, és rendeltetésszerűen használja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Vállalkozás-működtetés
C típus Vállalkozás-alapítás
C típus Vállalkozás-működtetés
C típus Jog
C típus Irányítási gyakorlat
A típus Számviteli, adózási, pénzügyi szabályok

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Kézírás
5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kontroll (ellenőrző képesség)
Rendszerező képesség
Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Megbízhatóság
Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
Információk önálló rendszerezése 10%
Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

8 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az üzlet működéséhez szükséges jogszabályok ismerete

42. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/2.0/1474-06	Önfejlesztés	szk	337/2.1/1474-06	16	0	0	16

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/2.1/1474-06

A tananyagelem megnevezése:

Önfejlesztés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nyelvi továbbképzéseken vesz részt
- Szakmai folyóiratokat olvas
- Kiállításokat, vásárokat, versenyeket látogat
- Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat, trendeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Marketing
- A típus Szakmai idegen nyelv

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége
- Interperszonális rugalmasság
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%
- Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

16 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Projektmunka

43. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/3.0/1474-06	Kommunikáció 5	szk	337/3.1/1474-06	3	0	0	3

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/3.1/1474-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció V

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Nyelvi továbbképzéseken vesz részt

Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat, trendeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kommunikáció

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

5. szint Köznyelvi beszédalképesség

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszédalképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdésés képessége

Interperszonális rugalmasság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

3 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Interperszonális kapcsolatok, információrendszerezés

44. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
337/4.0/1474-06	Számítástechnika 5	szk	337/4.1/1474-06	6	0	0	6

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/4.1/1474-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai számítástechnika V

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Nyelvi továbbképzéseken vesz részt
- Szakmai folyóiratokat olvas
- Kiállításokat, vásárokat, versenyeket látogat
- Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat, trendeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Számítástechnika

Hozzárendelt szakmai készségek:

1. szint Gépirás
2. szint ECDL 1. m. IT-alapismeretek
2. szint ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
2. szint ECDL 4. m. Táblázatkezelés
2. szint ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
5. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Kontroll (ellenőrző képesség)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Hatékony kérdésés készsége

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%
- Információk önálló rendszerezése 10%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Utólagos szóbeli beszámoló 5%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

6 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Internethasználat

45. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti-gyakorlati	gyakorlati	összes
337/5.0/1474-06	Idegen nyelv 5	szk	337/5.1/1474-06	18	0	0	18

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

337/5.1/1474-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv VIII

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szakmai folyóiratokat olvas

Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat, trendeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Kommunikáció

A típus Szakmai idegen nyelv

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Szakmai nyelvű beszéd-készség

5. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Idegen nyelvű beszéd-készség

3. szint Telefonálás idegen nyelven

3. szint Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Hatékony kérdés-készség

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%

Információk önálló rendszerezése 10%

Válaszadás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Idegen nyelvű szakkönyvek, szakfolyóiratok, honlapok

PINCÉR
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 33 811 02 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Pincér

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítés	Nincs	

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés		
		Azonosítószám:	33 811 02 0001 33 01
		Megnevezés:	Mixer

4. Hozzárendelt FEOR szám: 5123

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés/Ráépülés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Pincér	3	3000
Mixer	-	200

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Pincér

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1,5 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető

Ha szervezhető, mikor: a 12. évfolyamon a 3. lezárt félév végén

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÁÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: Mixer

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: 33 811 02 1000 00 00 Pincér

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %
3. Gyakorlat aránya: 70 %
4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
5123	Felszolgáló, vendéglátó-ipari eladó

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

A pincér a különböző vendéglátó tevékenységet folytató gazdálkodó szervezetek hálózati egységeiben értékesítési és szolgáltatási feladatokat lát el. A vendégek által igényelt, illetve az ajánlott termék felszolgálását és a kapcsolódó szolgáltatásokat a tőle elvárható legmagasabb szakmai színvonalon biztosítja, az udvarias és szakszerű felszolgálás előírásai szerint

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 811 02 0000 0000	Vendéglős

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1470-06 Vendéglátási tevékenységek gyakorlása

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kapcsolatot tart a társrészlegekkel
Itallapot tervez és állít össze
Étrendjavaslatot állít össze
Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait
Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárból
Napi ajánlatot, árlapot készít
Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
Munkaterületet nyitásra előkészít
Vendégteret nyitásra előkészít
Előkészíti a szükséges eszközöket
Kávét, reggeli italokat készít
Fogadja a vendéget, rendelést vesz fel
Ismeri, alkalmazza és biztosítja a protokoll-előírásokat
Kiszolgál, csomagol
Kezeli a vendég észrevételeit
Számlát, nyugtát készít
Fizettet
Kezeli a konfliktusokat
Elvégzi a rá háruló használt, szennyes eszközök eltisztítását
Szükség szerint standol
Elszámol a napi bevétellel
Munkaterületét előírás szerint rendezi zárás után
Leltározási feladatokat végez
Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
Betartja és betartatja a munkavédelmi és tűzrendészeti szabályokat
Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon
Fejleszti személyiségét és szakmai tudását
Figyelemmel kíséri a szakmai utánpótlás nevelését, képzését

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Pincérismeret
- A Vendéglátó értékesítés
- A Terítés
- A Felszolgálat

- A Rendezvény lebonyolítás
- A Étrend
- A Étkezési szokások
- A Irányítási szabályok
- A Műszaki
- A Vendégek
- B Élelmiszer
- A Ital
- A Italkészítés és tárolás
- A Ételkészítés
- A Tálalás
- B Táplálkozástudomány
- A Gazdálkodás
- A Gazdasági számítás
- A Vendéglátó számítás
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- A Általános kommunikáció
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokoll
- A Számítástechnika
- A Formaismeret

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 3 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdezés készsége
- Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemmegosztás
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1471-06 Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Tájékozódik a napi feladatokról
- Tanulmányozza a rendezvénykönyvet
- Ellenőrzi a pénztárgép / pincérpénztárca tartalmát
- Ellenőrzi a műszaki berendezések működőképességét
- Szükség esetén üzembe helyezi azokat
- Ellenőrzi a takarítást
- Szellőztet
- Ellenőrzi a növények és egyéb dekorációs elemek állapotát
- Figyelemmel kíséri az árukészlet alakulását
- Gondoskodik az árukészlet megfelelő megjelenítéséről
- Korrigálja a kínálatváltozásokat
- Ellenőrzi a beosztást
- Jelzi feletteseinek az esetlegesen fellépő munkaerő-problémákat
- Árut minőségben és mennyiségben átvesz
- Elvégzi az áruátvétel és tárolás szakszerű dokumentálását
- Szakszerűen raktároz
- Tájékozódik a terítés jellegéről
- Elvégzi a terítési műveleteket
- Beállítja az asztalokat
- Felrakja a terítőt és a megfelelő eszközöket
- Helyére igazítja a székeket
- Felkészíti a szervizasztalt
- Folyamatosan biztosítja az anyag és eszközutánpótlást
- Elvégzi az egyéni előkészületeit
- Informálódik a napi hírekről és eseményekről
- Zárás után minden helyiségben ellenőrzi, hogy távozott-e az összes vendég

Gondoskodik a hordozható figyelemfelkeltő, tájékoztató és reklámeszközök behozásáról
Ellenőrzi a nyílászárókat
Üzemen kívül helyezi a szükséges gépeket
Információval látja el a következő nap dolgozó munkatársakat
Előírásoknak megfelelően kezeli a szennyes textíliát és a szemetet

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Terítés
- A Étkezési szokások
- A Irányítás
- A Műszaki
- A Vendégkör
- A Tálalás
- A Menü
- A Általános kommunikáció
- A Szakmai kommunikáció
- A Etikett protokoll
- A Vizuális eszköz-készítés
- A Kompozíciós alapismeretek
- A Tértagolás
- A Térépítési

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkésztség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédkésztség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 5 Információforrások kezelése
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kézügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
Udvariasság
Hatékony kérdezés készsége
Kompromisszumkészség

Módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
Rendszerező képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1472-06 Vendég fogadása, felszolgálás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Fogadja a vendéget és kezeli az érkezéssel kapcsolatos feladatokat
Felméri a vendég igényeit
A megfelelő helyre ülteti a vendéget
Ismerteti a választékot
Ételt, italt ajánl a vendégnek
Tapintatosan szem előtt tartja az üzlet gazdasági érdekeit
Felveszi a rendelést
Továbbítja a rendelést
Számítógépet kezel
Megszervezi a saját munkáját
Terítéket készít, módosítja a terítéket a rendelés szerint
Előkészíti a felszolgáláshoz szükséges eszközöket
Figyelemmel kíséri a felszolgálandó étel, ital minőségét
A rendelés és az alkalmazott felszolgálási mód alapján felszolgálat végez
A vendég asztalánál munkát végez
Tálal a vendég asztalánál
Ételt, italt készít a vendég asztalánál
Figyelemmel kíséri a vendég fogyasztását
Figyelemmel kíséri a kollegái munkáját
Szükség szerint kínál, utántölt

Rendben tartja az asztalt
Leszedi a használt eszközöket
Minden fogás után leinformálja az ételek, italok minőségét
Szükség szerint csomagol
Újrateríti az asztalt
Bizonylatolja a rendelést
Leinformálja a fizetés módját
Nyugtát / készpénzfizetési / átutalási számlát állít ki
Pénztárgépet kezel
Készpénzt kezel
Készpénzt helyettesítő eszközt kezel
Leinformálja a vendég megelégedettségét
Kezeli a vendég észrevételeit
Miután kellőképpen meggyőződött a vendég megelégedettségéről, a helyzetnek megfelelően köszön el a vendégtől
Az információkat továbbítja a feletteseinek
Újra teríti az asztalt és rendezi a környezetét

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Szakmai elmélet
- A Pincérismeret
- A Vendéglátó értékesítés
- A Terítés
- A Felszolgálat
- A Étrend
- A Étkezési szokások
- A Vendégek
- A Élelmiszerek
- A Italismeretek
- A Ételkészítés
- A Tálalás
- A Menü
- A Vendéglátó számítás
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- A Általános kommunikáció
- A Szakmai kommunikáció
- A Szövegértés
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokoll

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése

- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkésztség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédkésztség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Elemi számolási késztég
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdezés késztége
- Kompromisszumkésztség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemmegosztás
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1473-06 Rendezvény és szobai felszolgálás

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tájékozódik a rendezvény jellegéről
Kitelepülés esetén terepszemlét tart
Meghatározza a szükséges eszközöket
Előkészíti az eszközöket
Eszközlistát használ / készít
Szállításkor szakszerűen csomagolja az eszközöket, gépeket, berendezéseket
Berendezi a helyszínt
Felkészíti a rendezvényasztalokat

Törekszik a harmóniára, és lehetőség szerint érvényesíti az esztétikai szempontokat

Felkészíti az italasztal választékát
Segít a vendégeknek a rendezvényasztalnál
Tálcáról kínálja a vendégeket
Folyamatosan rendben tartja a rendezvényasztalokat
Folyamatosan utántölti az ételeket és italokat, pótolja a hiányzó eszközöket
Leszedi a használt eszközöket
Szakszerűen összepakol
Folyamatos telefonügyeletet tart
Rendelést vesz fel
Gondoskodik a pontos és szakszerű rögzítésről
Visszaigazolja a rendelést
Előkészül a szobaszervizhez
Elkészíti a rendelést
Összeállítja a rendelést
Felszolgálja a rendelést
Elviszi a használt eszközöket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Vendéglátó értékesítés
- A Terítés
- A Felszolgálat
- A Rendezvény lebonyolítás
- A Étrend
- A Étkezési szokások
- A Élelmiszerek
- A Vendégkör
- A Italismeretek
- A Ételkészítés
- A Tálalás
- A Menü
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- A Szövegértés

- A Szakmai kommunikáció
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokollismeret
- A Vizuális eszköz-készítés
- A Rendelési és elszámoltatási rendszer

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdezés készsége
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Kontroll (ellenőrző képesség)
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelemmegosztás
- A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1474-06 Adminisztráció és speciális feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Jelenléti ívet vezet
Ügyel a munkakörnyezet tisztaságára
Betartja a munkakörre vonatkozó HACCP szabályokat
Betartja a környezetvédelmi előírásokat
Ügyel a vagyonbiztonságra
Betartja és betartatja a dohányzásra vonatkozó előírásokat
A munkavégzésével kapcsolatos berendezéseket és gépeket óvja, és rendeltetésszerűen használja
Óvja egészségét
Nyelvi továbbképzéseken vesz részt
Szakmai folyóiratokat olvas
Kiállításokat, vásárokat, versenyeket látogat
Figyelmesen követi a hazai és külföldi változásokat, trendeket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Vendéglátó-gazdálkodás és vállalkozás
- A A gazdálkodáshoz kapcsolódó alapismeretek
- C Vállalkozás-alapítás
- C Vállalkozás-működtetés
- B Gazdasági számítás
- B Vendéglátó számítás
- A Számviteli, adózási, pénzügyi szabályok
- C Jog
- C Marketing
- A Kommunikáció
- A Szakmai idegen nyelv
- C Számítástechnika
- C Irányítási gyakorlat
- A Árukezelési és -készítési gyakorlat
- A Rendelési és elszámoltatási rendszer kezelő gyakorlat

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 2 ECDL 1. m. IT-alapismeretek
- 2 ECDL 3. m. Szövegszerkesztés
- 2 ECDL 4. m. Táblázatkezelés
- 2 ECDL 5. m. Adatbázis-kezelés
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Kézírás

- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédkésztség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelv íráskésztség, fogalmazás írásban
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédkésztség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 1 Gépírás
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
 Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképeség, önfejlesztés
 Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

Interperszonális rugalmasság
 Hatékony kérdésés készsége
 Kompromisszumkésztség

Módszerkompetenciák:

Logikus gondolkodás
 Rendszerező képesség
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Problémamegoldás, hibaelhárítás
 Kontroll (ellenőrző képesség)
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Figyelemmegosztás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1475-06 Mixertevékenységek végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Ellenőrzi a gépek működését
 Szükség szerint beüzemeli őket
 Tanulmányozza a bárpulthoz tartozó foglалásokat, előrejelzéseket
 Ellenőrzi a kínálatot
 Szükség szerint vételez
 Elvégzi a szükséges áruféleségek behűtését
 Letisztítja a bárpultot és a munkafelületet

Ápolószerrel kezeli a bárpultot
Előkészíti a munkavégzéshez szükséges eszközöket
Előkészíti a báreszközöket, kéziszerszámokat
Előkészíti a bárpatikát (ízesítőszeret)
Előkészíti a bárítallapot és étlapot
Beállítja a bárszékeket
Elhelyezi, beüzemeli a reklámeszközöket
Italokat készít
Felveszi a rendelést, felméri a vendég igényeit
Italt ajánl a vendégnek
Előkészíti a megfelelő poharakat, alátéteket és egyéb felszolgálási eszközöket
Alapanyagokat szakszerűen választ ki, és készít elő
Alapanyagokat szakszerűen mér
Szakszerűen és az italfajtának megfelelően használja az italkeverés eszközeit
Szakszerűen díszíti az italokat
Elvégzi az italok (ételek) felszolgálatát
Lehetőség és igény szerint kommunikál a vendégekkel
Folyamatosan ellenőrzi és szükség esetén cseréli a hamutartókat
Folyamatosan rendben tartja a bárpultot és a hozzá tartozó asztalokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Vendéglátó értékesítés
- A Felszolgálás
- B Rendezvény lebonyolítás
- A Étkezési szokások
- C Irányítás
- B Műszaki
- A Vendégkör
- A Italszármazás és összetétel
- A Italkészítés és tárolás
- A Italvizsgálat
- A Előkészítés
- B Ételkészítés
- D Tálalás
- A Szakmai idegen nyelv
- A Általános kommunikáció
- A Szakmai kommunikáció
- A Szövegértés
- A Kommunikációs eszköz
- A Vendég kommunikáció
- A Etikett protokoll
- A Természetes formák
- A Mesterséges formák

- A Természeti törvények (ritmus, szimmetria, asszimetria, aranymetszés)
- A Alapszínek
- A Kevert színek
- A Színkontrasztok
- A Vendéglátó értékesítési gyakorlat
- B Felszolgálati gyakorlat
- A Rendezvény lebonyolítási gyakorlat
- C Irányítási gyakorlat
- A Árukezelési és -készítési gyakorlat

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 5 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5 Idegen nyelvű beszédképesség
- 3 Telefonálás idegen nyelven
- 1 Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Állóképesség
- Külső megjelenés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság

Társas kompetenciák:

- Interperszonális rugalmasság
- Udvariasság
- Hatékony kérdezés készsége
- Kompromisszumképesség

Módszerkompetenciák:

- Logikus gondolkodás
- Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Kontroll (ellenőrző képesség)
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1470-06	Vendéglátási tevékenységek gyakorlása
1471-06	Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése
1472-06	Vendég fogadása, felszolgálás
1473-06	Rendezvény és szobai felszolgálás
1474-06	Adminisztráció és speciális feladatok

A 33 811 02 0001 33 01 azonosító számú, Mixer megnevezésű ráépülés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1475-06	Mixertevékenység végzése

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1470-06 Vendéglátási tevékenységek gyakorlása

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Árubeszerzés, készletezés, árutárolás, nyitással, értékesítéssel, zárással kapcsolatos teendők elvégzése, eszközismeret

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A vállalkozás működtetésének ismertetése, a vendéglátás speciális teendőinek ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 60%

2. feladat 40%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1471-06 Nyitással, üzemeléssel, zárással kapcsolatos feladatok végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Előre megadott szempontok alapján ötfogásos étrend összeállítása, díszasztal terítése előre biztosított eszközökből, ehhez kapcsolódó szervízasztal készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1472-06 Vendég fogadása, felszolgálat

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Minimum háromfogásos menü felszolgálása, legalább kettő angol felszolgálási módban, alapszintű kommunikálás idegen nyelven

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1473-06 Rendezvény és szobai felszolgálat

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Meghatározott rendezvény lebonyolításának és a szükséges eszközöknek ismertetése. Szobafelszolgálat ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1474-06 Adminisztráció és speciális feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Gazdálkodással összefüggő speciális szakmai számítások végzése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 90 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1475-06 Mixertevékenységek végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

A bár működési alapszabályainak, a mixerrel szemben támasztott szakmai és személyi elvárásoknak ismertetése, az italok csoportosításának, a kevert italok készítésének bemutatása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

A Mixer Világszövetség által meghatározott 5 standard és egy fantázia kevertital szakszerű elkészítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 60 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 25%

2. feladat 75%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 33 811 02 1000 00 00 azonosító számú, Pincér megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 35

3. vizsgarész: 35

4. vizsgarész: 10

5. vizsgarész: 10

A 33 811 02 0001 33 01 azonosító számú, Mixer megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

6. vizsgarész: 100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Pincér	Mixer
Értékesítő üzlet berendezései, gépei	X	
Felszolgáláshoz szükséges anyagok, eszközök (evőeszközök, poharak, tányérok, stb.)	X	
Asztali díszítő elemek (gyertya, virág, tükör, stb.)	X	
Tájékoztató és reklám anyagok és eszközök (étlap, itallap, szóróanyagok, stb.)	X	
Fémeszközök		X
Üveg eszközök		X
Papír eszközök		X
Bútorzat		X
Gépek, berendezések		X
Báreszközök		X
Italkeverés eszközei		X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamoként

33 811 02 1000 00 00 Pincér

70% gyakorlat
30% elmélet

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Szakmai idegen nyelv	36		36		32		104	
4.	Számítástechnika	18		18		16		52	
5.	Italkészítési ismeretek	36		36		32		104	
6.	Ételkészítési ismeretek	54		54		48		156	
7.	Italismeret	36		36		32		104	
8.	Élelmiszer ismeret	54		54		48		156	
9.	Pincér szakmai ismeretek	72		72		64		208	
10.	Gazdálkodási ismeretek	18		18		16		52	
11.									
21.	Szakmai gyakorlat		882		882		784		2548
22.	Nyári gyakorlat		90		90				180
Összesen:		378	972	378	972	336	784	1092	2548

30

70

3640

33 811 02 1000 00 00 Pincér

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	11. évf.	12. évf.	13. évf.
Osztályfőnöki				34		18	16	
Testnevelés				68		36	32	
Szakmai idegennyelv	337/8.0/1470-06	Idegen nyelv	Szakmai idegen nyelv I	9		9		
	337/6.0/1471-06	Idegen nyelv 2	Szakmai idegen nyelv II	24		24		
	337/7.0/1472-06	Idegen nyelv 3	Szakmai idegen nyelv III	24		21		
			Szakmai idegen nyelv IV	24			24	
			Szakmai idegen nyelv V	24			24	
	337/7.0/1473-06	Idegen nyelv 4	Szakmai idegen nyelv VI	24			6	
			Szakmai idegen nyelv VII	22				30
	337/5.0/1474-06	Idegen nyelv 5	Szakmai idegen nyelv VIII	18				18
						54	54	48
Számítástechnika	337/7.0/1470-06	Számítástechnika	Szakmai számítástechnika I	6		6		
	337/5.0/1471-06	Számítástechnika 2	Szakmai számítástechnika II	21		12		
	337/6.0/1472-06	Számítástechnika 3	Szakmai számítástechnika III	18			18	
	337/6.0/1473-06	Számítástechnika 4	Szakmai számítástechnika IV	8				10
	337/4.0/1474-06	Számítástechnika 5	Szakmai számítástechnika V	6				6
						18	18	16
Italkészítési ismeretek	337/4.0/1470-06	Étel-ital készítési ismeret	Italkészítés I	4		18		
	337/3.0/1472-06	Étel-ital készítési ismeret 2.	Italkészítés II	24			18	
	337/4.0/1473-06	Étel-ital készítési ismeret 3.	Italkészítés III	14				16
						18	18	16
Ételkészítési ismeretek	337/4.0/1470-06	Étel-ital készítési ismeret	Ételkészítés I	4		36		
	337/3.0/1472-06	Étel-ital készítési ismeret 2.	Ételkészítés II	24			36	
	337/4.0/1473-06	Étel-ital készítési ismeret 3.	Ételkészítés III	14				48
						36	36	32
Italismeret	337/3.0/1470-06	Élelmiananyag ismeret	Italismeret I	6		36		
	337/2.0/1472-06	Élelmiananyag ismeret 2.	Italismeret II	36			36	
	337/3.0/1473-06	Élelmiananyag ismeret 3.	Italismeret III	24				32
						36	36	32
Élelmiszerismeret	337/3.0/1470-06	Élelmiananyag ismeret	Élelmiszer ismeret I	6		54		
	337/2.0/1472-06	Élelmiananyag ismeret 2.	Élelmiszerismeret II	42			54	
	337/3.0/1473-06	Élelmiananyag ismeret 3.	Élelmiszerismeret III	24				48
						54	54	48
Pincér szakmai ismeretek	337/1.0/1470-06	Vendéglátó értékesítési ismeret	Értékesítés előkészítés	3		3		

			Értékesítés	9		8		
			Zárás	2		2		
	337/2.0/1470-06	Kínálat összeállítási ismeret	Kínálat összeállítás, megjelenítés	9			12	
	337/6.0/1470-06	Kommunikáció	Szakmai kommunikáció I	3		3		
	337/9.0/1470-06	Forma-szín-tér	Forma-szín-tér I	2		2		
	337/1.0/1471-06	Pincérismeret nyitás-zárás	Nyitás előkészítés	4		4		
			Üzemelési előkészületek	4		2		
			Terítés	24		22		
			Zárás	2		2		
			Árkezelés	2		2		
	337/4.0/1471-06	Kommunikáció 2	Szakmai kommunikáció II	12			10	
	337/7.0/1471-06	Forma-szín-tér 2	Forma-szín-tér II	6			2	
	337/1.0/1472-06	Pincérismeret -kiszolgálás	Vendég fogadása	4		4		
			Rendelés felvétel ajánlás	8		4		
			Kiszolgálás előkészítés	8			6	
			Kiszolgálás I	24			10	
			Kiszolgálás II	20			10	
			Asztali munka	20			10	
			Fizettetés	4		2		
			Vendég távozása	2		2		
	337/5.0/1472-06	Kommunikáció 3	Szakmai kommunikáció III	24			10	
	337/8.0/1472-06	Forma-szín-tér 3	Forma-szín-tér III	8			2	
	337/2.0/1471-06	Műszaki ismeretek	Műszaki ismeretek	16		10		
	337/1.0/1473-06	Pincérismeret rendezvény	Rendezvény előkészületek	4				4
			Rendezvényhelyszín előkészítés	6				6
			Rendezvény kiszolgálás	12				12
	337/2.0/1473-06	Pincérismeret szobaszerviz	Szobai rendelés felvétel, ajánlás	2				2
			Szobaszerviz előkészületek	2				2
			Szobaszerviz	12				12
	337/5.0/1473-06	Kommunikáció 4	Szakmai kommunikáció IV	8				8
	337/8.0/1473-06	Forma-szín-tér 4	Forma-szín-tér IV	4				4
	337/2.0/1474-06	Önfejlesztés	Önfejlesztés	16				11
	337/3.0/1474-06	Kommunikáció 5	Szakmai kommunikáció V	3				3
						72	72	64
Gazdálkodási ismeretek	337/5.0/1470-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret	Vezetési ismeret	6		9		
			Gazdálkodási ismeret I	9		9		
	337/3.0/1471-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 2.	Gazdálkodási ismeret II	18		18		
	337/4.0/1472-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 3.	Gazdálkodás III	24			18	
			Gazdálkodás IV	22			18	

	337/1.0/1474-06	Vezetés és gazdálkodás ismeret 4.	Gazdálkodás V	12				20
			Vállalkozás-jog	8				12
						36	36	32
Szakmai gyakorlat	337/10.0/1470-06	Vendéglátó értékesítés gyakorlat	Előkészítés		48			
			Értékesítés		98			
			Zárás		35			
	337/8.0/1471-06	Pincér gyakorlat nyitás-zárás	Nyitás előkészítése		28			
			Üzemelés előkészületek		49			
			Terítés ismeret		105			
			Zárás		21			
			Árukezelés		14			
	337/9.0/1471-06	Műszaki gyakorlat	Műszaki gyakorlat		14			
	337/9.0/1472-06	Pincér gyakorlat -kiszolgálás	Vendég fogadása-rendelés felvétel		105			
			Kiszolgálás előkészítés		105			
			Kiszolgálás I		105			
			Kiszolgálás II		105			
			Kiszolgálás III		105			
			Kiszolgálás IV		105			
			Asztali munka I		105			
			Asztali munka II		105			
			Fizettetés		28			
			Vendég távozása		21			
	337/10.0/1472-06	Étel-ital készítés gyakorlat 1	Italkészítés		72			
			Ételkészítés		72			
	337/9.0/1473-06	Pincér gyakorlat -rendezvény	Rendezvény előkészületek		14			
			Helyszín előkészítés		14			
			Rendezvény - kiszolgálás		84			
	337/10.0/1473-06	Pincér gyakorlat szobaszerviz	Szobai rendelés felvétel - ajánlás		28			
			Szobaszerviz előkészületek		28			
			Szobaszerviz		84			
	337/11.0/1473-06	Étel-ital készítés gyakorlat 2	Italkészítés		32			
			Ételkészítés		32			
					1761			2728

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Vendéglátás-idegenforgalom..SZAKMACSOPORT

Szakács..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 33 811 03 1000 00 00

2008/2009 -től

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Szakács/Szakács szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

A személyzet számára kijelölt helyiségeket használja

A technológiai előírásoknak megfelelően előkészíti a gépeket és eszközöket

Adagolja tálalja díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Anyaghányadot kalkulációt készít

Az áru súlyával kapcsolatos számításokat készít

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Beosztottjait kioktatja a használatról kezeléssel

Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat

Betartja és betartatja a munkavédelmi környezetvédelmi és tűzrendészeti előírásokat

Bizonylatokat állít ki igazol

Célok fogalmaz meg önmaga számára

Elkészíti az ételeket

Elkészíti módosítja a munkabeosztást

Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból

Előkészíti a nyersanyagokat: hús zöldség tojás stb.

Elsősegélyt nyújt

Ételek tálalásának tervezése

Étlapot tervez állít össze

Étrendjavaslatot állít össze

Feltölti és kezeli a kéziraktárt

Figyelemmel kíséri az árukészletet

Gazdálkodási tevékenységet végez

Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról

Gondoskodik a szakosított tárolásról

Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket

Hiba esetén intézkedik

Javaslatot tesz az árubeszerzésre

Karbantartja tisztítja ápolja a berendezéseket
Kiegészítő műveleteket végez: szűr sűrít dúsít aprít stb.
Kiépíti és betartja a HACCP előírásait
Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
Kiszolgál csomagol
Leltározási feladatokat végez
Meghatározza a napi nyersanyag igényt árut vételez és szerez be
Megismeri a működési szabályokat
Munka- és védőruhát használ gondoz
Műszak közben és műszak után takarít
Óvja a saját és mások testi épségét egészségét
Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon
Szakszerűen kezeli a gépeket eszközöket
Szükség szerint ételmintát tesz el
Szükség szerint mosogat
Tájékozódik a napi feladatairól
Tájékozódik a rendkívüli feladatokról
Tervezi és szervezi a termelést
Ügyel a vagyonbiztonságra
Veszteségszámításokat végez

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

Anyaghányad-kalkuláció-árképzés
Árusükségleti terv-árufedezet beszerzési formák
Az áruátvétel szabályai folyamata
Az élelmiszerek energiatartalma- fehérjék zsírok szénhidrátok
Élelmiszer- és áruismeret
Élelmiszerek jellemzői
Ételkészítési alapfogalmak
Ételkészítési alpműveletek
Ételkészítési műveletek és csoportosításuk
Étlaptervezés formái jelentősége alapelvei

Éttermi tészták készítése

Formák színek harmóniája térbeli elhelyezésük

Főzelékek köreték készítése

Gazdálkodás

Gazdálkodás és ügyvitel

HACCP rendszer alapfogalmai alapelvei lépésrendszere

HACCP rendszer ismerete és működtetése

Halakból készíthető ételek készítése

Hideg és meleg előételek készítése

Korszerű technikai eszközök használata

Levesek készítése

Mártások készítése

Menü ajánlása és elkészítése

Munkahelyi- és személyi higiénia

Raktározás és készletgazdálkodás

Saláták öntetek készítése

Technikai ismeret

Tűzvédelem balesetvédelem

Üzemszervezés

Vadakból készíthető ételek készítése

Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése

”B” típusú ismeret:

Anyagfelhasználás mérése

Költségelszámolás

Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása

Raktári készletek kezelése

Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata

”C” típusú ismeret:

Helyesbítő tevékenységek és igazolási eljárások meghatározása

”D” típusú ismeret:

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Dísztalak tervezése megrajzolása

Gépek készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése

Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése

Mennyiségérzék

Olvasott köznyelvi szöveg megértése

Olvasott szakmai szöveg megértése

Tájékozódás

Térérzékelés

”4”-s szintűek:

Berendezések felszerelések idegen nyelvi ismerete

Folyamatábrák készítése

Folyamatábrák olvasása értelmezése

Idegen nyelvi áruismeret

Idegen nyelvi ismerete: berendezések felszerelések

Információforrások kezelése

Köznyelvi beszédképesség

Matematikai készségek

Mennyiségérzék

Szakmai nyelvű beszédképesség

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

”3”-s szintűek:

Elemi számolási készség

Gépírás

Idegen nyelvű beszédképesség

Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Kézírás

Olvasott szakmai szöveg megértése

Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban

Szakmai nyelvű beszédkészség

Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

”2”-s szintűek:

ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

”1”-s szintűek:

Elemi szintű számítógéphasználat

Hálózati kapcsolási jellemzők műszaki rajzok

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Elhivatottság

Elkötelezettség

Erős fizikum

Érzelmi stabilitás

Fejlődőképesség

Felelősségtudat

Igyekezet

Ízérzékelés

Kézügyesség

Kiegyensúlyozottság

Megbízhatóság

Mozgáskoordináció

Önállóság

Önfejlesztés

Precizitás

Szaglás

Szervezőkészség

Szorgalom

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Irányító készség

Kapcsolatfenntartó készség

Kompromisszum készség

Konfliktusmegoldó készség

Közérthetőség

Motiválhatóság

Módszerkompetenciák:

A környezet tisztán tartása

Áttekintő képesség

Elővigyázatosság

Emlékező képesség

Figyelemmegosztás

Figyelemösszpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Hibaelhárítás

Körültekintés

Kreativitás

Lényegfelismerés képessége

Módszeres munkavégzés

Ötletgazdagság

Problémamegoldás

Rendszerben való gondolkodás

Rendszerezőképeség

Tervezési készség

Új ötletek megoldások kipróbálása

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2548	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem, Szaktanterem, Üzemlátogatás, Könyvtár, Tankönyha,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, Áruterelő szakmai munkatevékenység, /Műveletek gyakorlása,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Hálózati kapcsolási jellemzők műszaki rajzok(1), Elemi szintű számítógéphasználat(1), Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése(3), Idegen nyelvű beszédképesség(3), Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(3), Kézírás(3), Elemi számolási képesség(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Idegen nyelvű áruismeret(4), Köznyelvi beszédképesség(4), Testi erő(4), Folyamatábrák készítése(4), Folyamatábrák olvasása értelmezése(4), Szakmai nyelvű beszédképesség(4), Idegen nyelvi ismerete: berendezések felszerelések(4), Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(5), Mennyiségérzék(5), Tájékozódás(5), Elemi számolási	Gazdálkodási ismeretek(A), Munkahelyi- és személyi higiénia(A), Élelmiszerek jellemzői(A), Technikai ismeret(A), Áruszükségleti terv-árufedezet beszerzési formák(A), Az áruátvétel szabályai folyamata(A), Raktározás és készletgazdálkodás(A), Ételkészítési alaplóműveletek(A), Levesek készítése(A), Főzelékek köretek készítése(A), Saláták öntetek készítése(A), Mártások készítése(A), Halakból készíthető ételek készítése(A), Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése(A), Vadakból készíthető ételek készítése(A), Hideg és meleg előételek készítése(A), Éttermi tészta készítése(A), Menü ajánlása és elkészítése(A), Korszerű technikai eszközök használata(A),	Önállóság, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Erős fizikum, Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés, Precizitás, Szervezőképesség, Szorgalom igyekezet,	Határozottság, Irányíthatóság, Motiválhatóság,	Kreativitás ötletgazdagság, Módszeres munkavégzés, Körütekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Figyelemmegosztás, A környezet tisztántartása, Rendszerben való gondolkodás, Új ötletek megoldások kipróbálása, Tervezési képesség,	Elsősegélyt nyújt, Kiszolgál csomagol, Megismeri a működési szabályokat, A személyzet számára kijelölt helyiségeket használja, Munka- és védőruhát használ gondoz, Műszak közben és műszak után takarít, Szükség szerint mosogat, Karbantartja tisztítja ápolja a berendezéseket, Hiba esetén intézkedik, Óvja a saját és mások testi épségét egészségét, Tájékozódik a napi feladatairól, Tájékozódik a rendkívüli feladatokról, Célokat fogalmaz meg önmagá számára, Előkészíti a nyersanyagokat: hús zöltség tojás stb., Ételek tálalásának tervezése, A technológiai előírásoknak megfelelően előkészíti a gépeket és eszközöket, Szakszerűen kezeli a gépeket eszközöket, Beosztottjait

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
készség(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Térérzékelés(5), Dísztalak tervezése megrajzolása(5), Gépek készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése(5), Berendezések felszerelések idegen nyelvi ismerete(5),	Formák színek harmóniája térbeli elhelyezésük(A), Anyaghányad-kalkuláció-árképzés(A), Tűzvédelmi balesetvédelmi ismeretek(A),				kioktatja a használatról kezelésről, Gazdálkodási tevékenységet végez, Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból, Gondoskodik a szakosított tárolásról, Feltölti és kezeli a kézraktárt, Elkészíti az ételeket, Adagolja tálalja díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre, Meghatározza a napi nyersanyag igényt árut vételez és szerez be, Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról, Kiegészítő műveleteket végez: szűr sűrít dúsít aprít stb., Szükség szerint ételmintát tesz el, Az étel jellegének megfelelően készen tart,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szakács (162.0%), Vendéglős (24.0%), Ipari nemesfém-megmunkáló (5.0%),		Ételkészítés (81.0%), Előkészítés (72.0%), Vállalkozási alapismeretek (5.0%),	

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2548, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/2.9/1465-06 Meleg és hideg előételek készítése (Gyak.: 102)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Áruteremelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.1/1465-06 Ételkészítési műveletek (Gyak.: 48)	Az ételkészítési alap, -kiegészítő, és -befejező műveletek részletes elsajátítása Egyes speciális műveletek használata az ételkészítésben (a hazai és a nemzetek konyhái által alkalmazott speciális műveletek)	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Áruteremelő szakmai munkatevékenység,	
338/4.2/1465-06 Szakmai kommunikáció 2. (Gyak.: 36)	A gazdasági szervezettel és a velük összeköttetésben lévő partnerekkel való kapcsolatteremtés, a kapcsolat folyamatos ápolása A vendégekkel való kommunikáció, étel, menüsor ajánlása, az egyes ételek összetételének és készítési módjának szakszerű	20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	ismertetése Különböző konfliktushelyzetek megoldása A munkatársakkal való szakszerű és egyértelmű kommunikáció elősegítése Telekommunikációs eszközök (fax, e-mail, telefon) használata	20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/2.5/1465-06 Mártások készítése (Gyak.: 85)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.13/1465-06 Formák színek harmóniája térbeni elhelyezése (Gyak.: 102)	Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben Tálalási formák elsajátítása A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata) A színek szerepe a tálalás során	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Műveletek gyakorlása,	
338/2.12/1465-06 Korszerű technikai eszközöket használja (Elm.gyak.: 18)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.11/1465-06 Menü ajánlása elkészítése (Gyak.: 108)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.10/1465-06 Éttermi tészták készítése (Gyak.: 102)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.2/1465-06 Levesek készítése (Gyak.: 60)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.8/1465-06 Vadakból készíthető ételek (Gyak.: 72)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/2.7/1465-06 Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése (Gyak.: 108)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.6/1465-06 Halakból készíthető ételek készítése (Gyak.: 72)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.4/1465-06 Saláták öntetek készítése (Gyak.: 30)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/2.3/1465-06 Főzelékek köretek készítése (Gyak.: 60)		30/Csoportos helyzetgyakorlat, 10/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 25/Műveletek gyakorlása, 25/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	
338/3.1/1464-06 Alkalmazza az előkészítéssel kapcsolatos biztonsági szabályokat (Gyak.: 48)		30/Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján, 25/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 25/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/3.5/1464-06 Szakmai ismereteit bővíti (Elm.gyak.: 40)		80/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/3.4/1464-06 Munkaszervezési ismeretek (Gyak.: 16)		80/Műveletek gyakorlása, 20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással,	
338/3.2/1464-06 Alkalmazza az előkészítéssel kapcsolatos élelmiszerbiztonsági higiéniai szabályokat (Gyak.: 48)		35/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 35/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 30/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/3.6/1464-06 Formák színek harmóniája térbeni elhelyezésük (Gyak.: 108)	Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben Tálalási formák elsajátítása A színek harmóniája (meleg és hideg	30/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Műveletek gyakorlása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/3.3/1464-06 Gépek berendezések használata (Gyak.: 32)	színek egymással való kapcsolata) A színek szerepe a tálalás során	20/Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján, 20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/1.1/1464-06 Az élelmiszerek tápértékének megőrzése technológiai eljárások során (Elm.gyak.: 40)		15/Esetleírás készítése, 15/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 15/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 40/Műveletek gyakorlása, 15/Ártermelő szakmai munkatevékenység,	

Gazdálkodási ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem,	Műveletek gyakorlása, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL 7. m. Információ és kommunikáció(2), Olvasott szakmai szöveg megértése(3), Matematikai készségek(4),	Gazdálkodás és ügyvitel(A), Étlaptervezés formái jelentősége alapelvei(A), Költségelszámolás(B), Raktári készletek kezelése(B),	Felelősségtudat, Önállóság, Megbízhatóság,		Áttekinthető képesség, Rendszerező képesség,	Bizonylatokat állít ki igazol, Étlapot tervez állít össze, Anyaghányadot kalkulációt készít, Veszteségszámításokat végez, Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát, Leltározási feladatokat végez, Étrendjavaslatot állít össze,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Vendéglős (100.0%), Szakács (100.0%),	Vendéglős, Szakács,	Ügyviteli tevékenységek végzése (14.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/3.1/1429-06 A termeléshez szükséges gazdasági ismeretek alkalmazása (Elm.: 40)		45/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 55/Műveletek gyakorlása,	

Szakács szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 224 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Számítógép-terem, Tanterem, Szaktanterem, Tankonyha,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk önálló rendszerezése, Tesztfeladat megoldása, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Leírás készítése, Műveletek gyakorlása, Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Esetleírás készítése, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, Csoportos versenyjáték, Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, XY rajz elemzés hibakeresés, XY rajz készítés tárgyról, XY rajz kiegészítés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Elemi szintű számítógéphasználat(1), ECDL 7. m. Információ és kommunikáció(2), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Szakmai nyelvű íráskészség fogalmazás írásban(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(3), Idegen nyelvű beszéd-készség(3), Gépírás(3), Olvasott szakmai szöveg megértése(3), Kézírás(3), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Információforrások kezelése(4), Könyvelési beszéd-készség(4), Szakmai nyelvű beszéd-készség(4), Matematikai készségek(4), Folyamatábrák olvasása	Gazdálkodási ismeretek(A), HACCP rendszer ismerete és működtetése(A), HACCP rendszer alapfogalmai alapelvei lépésrendszere(A), Formák színek harmóniája térbeli elhelyezésük(A), Korszerű technikai eszközök használata(A), Az élelmiszerek energiataralma- fehérjék zsírok szénhidrátok(A), Étlaptervezés formái jelentősége alapelvei(A), Ételkészítési alapfogalmak(A), Ételkészítési műveletek és csoportosításuk(A), Üzemszervezés(A), Anyaghányad-kalkuláció-árképzés(A), Élelmiszerek jellemzői(A),	Felelősségtudat, Önállóság, Érzelmi stabilitás kiegyensúlyozottság, Megbízhatóság, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés, Precizitás, Szervezőkészség, Szaglás, Szorgalom igyekezet, Ízérzékelés,	Közérthetőség, Határozottság, Irányíthatóság, Konfliktusmegoldó készség, Irányítási készség, Motiválhatóság, Kapcsolatfenntartó készség, Kompromisszumkészség,	Kreativitás ötletgazdagság, Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Rendszerező képesség, Problémamegoldás hibaelhárítás, Emlézőképesség (ismeretmegőrzés), Figyelemmegosztás, Rendszerben való gondolkodás, Új ötletek megoldások kipróbálása, Tervezési képesség,	Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon, Kiepipíti és betartja a HACCP előírásait, Betartja és betartatja a munkavédelmi környezetvédelmi és tűzrendészeti előírásokat, Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat, Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket, Ügyel a vagyonszükségre, Étlapot tervez állít össze, Anyaghányadot kalkulációt készít, Figyelemmel kíséri az árukészletet, Elkészíti módosítja a munkabeosztást, Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát, Leltározási feladatokat végez, Tervezi és

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
értelmezése(4), Mennyiségérzék(4), Tájékozódás(5), Elemi számolási készség(5), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(5), Mennyiségérzék(5), Térérzékelés(5), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Díszítalak tervezése megrajzolása(5), Gépek készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése(5), Berendezések felszerelések idegen nyelvi ismerete(5),	Áruszükségleti terv-árufedezet beszerzési formák(A), Az áruátvétel szabályai folyamata(A), Raktározás és készletgazdálkodás(A), Menü ajánlása és elkészítése(A), Ételkészítési alaplételek(A), Raktári készletek kezelése(B), Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása(B), Anyagfelhasználás mérése(B), Helyesbítő tevékenységek és igazolási eljárások meghatározása(C),				szervezi a termelést, Étrendjavaslatot állít össze, Kiszolgál csomagol, Megismeri a működési szabályokat, Tájékozódik a napi feladatairól, Tájékozódik a rendkívüli feladatokról, Célokat fogalmaz meg ön maga számára, Előkészíti a nyersanyagokat: hús zöldség tojás stb., Ételek tálalásának tervezése, Az áru súlyával kapcsolatos számításokat készít, Gazdálkodási tevékenységet végez, Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból, Elkészíti az ételeket, Adagolja tálalja díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre, Meghatározza a napi nyersanyag igényt árut vételez és szerez be, Az étel jellegének megfelelően készen tart,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szakács (115.0%), Vendéglős (62.0%), Mélyépítő technikus (8.0%),		Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése (67.0%), Ügyviteli tevékenységek végzése (43.0%), Előkészítés (22.0%), Ételkészítés (16.0%), Mélyépítési létesítmények építése (6.0%),	

Elméleti óraszám: 224, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/4.1/1465-06 Szakmai kommunikáció 1. (Gyak.: 36)	A gazdasági szervezettel és a velük összeköttetésben lévő partnerekkel való kapcsolatteremtés, a kapcsolat folyamatos ápolása A vendégekkel való kommunikáció, étel, menüsor ajánlása, az egyes ételek összetételének és készítési módjának szakszerű ismertetése Különböző konfliktushelyzetek megoldása A munkatársakkal való szakszerű és egyértelmű kommunikáció elősegítése Telekommunikációs eszközök (fax, e-mail, telefon) használata	20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/1.12/1465-06 Korszerű technikai		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
eszközök használata (Elm.: 15)		10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.11/1465-06 Menü ajánlása elkészítése (Elm.: 25)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.13/1465-06 Formák színek harmóniája térbeni elhelyezésük (Elm.: 77)	Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben Tálalási formák elsajátítása A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata) A színek szerepe a tálalás során	40/Csoportos versenyjáték, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/XY rajz elemzés hibakeresés, 10/XY rajz kiegészítés, 10/XY rajz készítés tárgyról,	
338/2.1/1464-06 Nyersanyag mennyiséget számít (Elm.: 41)		60/Tesztfeladat megoldása, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Információk önálló rendszerezése,	
338/1.1/1429-06 Az éttermi kínálat tervezése (Elm.: 30)		35/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 40/Műveletek gyakorlása, 25/Leírás készítése,	
338/4.1/1464-06 Formák színek harmóniája térbeni elhelyezésük (Elm.: 72)	Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben Tálalási formák elsajátítása A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata) A színek szerepe a tálalás során	40/Csoportos versenyjáték, 30/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/XY rajz elemzés hibakeresés, 10/XY rajz kiegészítés, 10/XY rajz készítés tárgyról,	
338/1.2/1429-06 Szervezés (Elm.: 30)		65/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 35/Műveletek gyakorlása,	
338/6.1/1429-06 Általános kommunikáció (Elm.: 36)	A gazdasági szervezettel és a velük összeköttetésben lévő partnerekkel való kapcsolatteremtés, a kapcsolat folyamatos ápolása A vendégekkel való kommunikáció, étel, menüsor ajánlása, az egyes ételek összetételének és készítési módjának szakszerű ismertetése Különböző konfliktushelyzetek megoldása A munkatársakkal való szakszerű és egyértelmű kommunikáció elősegítése Telekommunikációs eszközök (fax, e-mail, telefon) használata	20/Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 20/Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban, 20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	
338/1.2/1428-06 A konyha kialakítása berendezéseinek használata rendeltetése		15/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 15/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
(Elm.gyak.: 30)		15/Műveletek gyakorlása, 30/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/XY rajz készítés tárgyról, 15/Esetleírás készítése,	
338/3.1/1428-06 Élelmiszer romlás és élelmiszer fertőzés megelőzése (Gyak.: 30)		35/Leírás készítése, 20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 25/Esetleírás készítése,	
338/2.1/1428-06 Élelmiszer romlás és élelmiszer fertőzés megelőzése (Elm.: 30)		35/Leírás készítése, 20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 25/Esetleírás készítése,	
338/1.1/1428-06 A munkavégzés személyi feltételeinek megismertetése (Elm.: 30)		20/Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással, 25/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 10/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 45/Csoportos helyzetgyakorlat,	

Élelmiszerismeret

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 140 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Tesztfeladat megoldása, Műveletek gyakorlása, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(3), Olvasott szakmai szöveg megértése(3),	Az élelmiszerek energiatartalma-fehérjék zsírok szénhidrátok(A), Étlaptervezés formái jelentősége alapelvei(A), Élelmiszer- és áruismeret(A), Raktári készletek kezelése(B), Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata(B),	Felelősségtudat, Önállóság, Elhivatottság elkötelezettség,	Közérthetőség,	Körültekintés elővigyázatosság,	Étlapot tervez állít össze, Anyaghányadot kalkulációt készít, Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát, Étrendjavaslatot állít össze,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szakács (100.0%),	Szakács,	Ügyviteli tevékenységek végzése (7.0%),	

Elméleti óraszám: 140, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/2.1/1429-06 Alapanyag-ismeret (Elm.: 30)		40/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 15/Tesztfeladat megoldása, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 30/Műveletek gyakorlása,	

Szakmai informatika

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Számítógép-terem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Műveletek gyakorlása, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL 7. m. Információ és kommunikáció(2), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(3), Gépírás(3), Olvasott szakmai szöveg megértése(3), Elemi számolási készség(3), Mennyiségérzék(4), Információforrások kezelése(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Mennyiségérzék(5),	HACCP rendszer alapfogalmai alapelvei lépésrendszere(A), Étlaptervezés formái jelentősége alapelvei(A), Anyaghányad-kalkuláció-árképzés(A), HACCP rendszer ismerete és működtetése(A), Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata(B),	Önállóság, Elhivatottság, elkötelezettség, Precizitás,	Közérthetőség, Irányíthatóság, Motiválhatóság,	Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás), Rendszerező képesség, Tervezési képesség,	Bizonylatokat állít ki igazol, Kiépíti és betartja a HACCP előírásait, Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket, Étlapot tervez állít össze, Figyelemmel kíséri az árukészletet, Veszteségszámításokat végez, Elkészíti módosítja a munkabeosztást, Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát, Étrendjavaslatot állít össze, Munka- és védőruhát használ gondoz, Meghatározza a napi nyersanyag igényt árut vételez és szerez be, Javaslatot készít az árubeszerzésre, Javaslatot készít az árubeszerzésre,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szakács (100.0%), Vendéglős (50.0%),	Szakács,	Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése (17.0%), Ügyviteli tevékenységek végzése (14.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
		Ételkészítés (6.0%),	

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/3.2/1465-06 Szakmai informatika 2. (Gyak.: 72)		30/Műveletek gyakorlása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
338/3.1/1465-06 Szakmai informatika 1. (Gyak.: 72)		30/Műveletek gyakorlása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
338/5.1/1428-06 Általános informatika (Gyak.: 72)		30/Műveletek gyakorlása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
338/5.1/1429-06 Szakmai informatika (Gyak.: 72)		30/Műveletek gyakorlása, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	

Ételkészítési ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 328 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Szaktanterem,	Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Leírás készítése, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(3), Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése(3), Elemi számolási készség(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(4), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(4), Köznyelvi beszéd-készség(4), Idegen nyelvi áruismeret(4), Olvasott szakmai szöveg megértése(5), Mennyiségérzék(5), Tájékozódás(5),	Ételkészítési alaplátételek(A), Levesek készítése(A), Főzelékek köretek készítése(A), Saláták öntetek készítése(A), Mártások készítése(A), Halakból készíthető ételek készítése(A), Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése(A), Hideg és meleg előételek készítése(A), Éttermi tészták készítése(A), Korszerű technikai eszközök használata(A), Anyaghányad-kalkuláció-árképzés(A), Vadakból készíthető ételek készítése(A),	Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfelkészítés, Precizitás,	Irányíthatóság, Motiválhatóság,	Módszeres munkavégzés, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás), Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), A környezet tisztántartása,	Elkészíti az ételeket, Adagolja tálalja díszíti az ételeket helyben fogyasztásra vagy elvitelre, Kiegészítő műveleteket végez: szűr sűrít dúsít aprít stb., Az étel jellegének megfelelően készen tart,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szakács (200.0%),		Ételkészítés (62.0%),	

Elméleti óraszám: 328, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/1.4/1465-06 Saláták öntetek készítése (Elm.: 10)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.3/1465-06 Főzelékek köretek készítése (Elm.: 15)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.8/1465-06 Vadakból készíthető ételek (Elm.: 18)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.6/1465-06 Halakból készíthető ételek készítése (Elm.: 18)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.10/1465-06 Éttermi tészták készítése (Elm.: 18)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.5/1465-06 Mártások készítése (Elm.: 20)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.2/1465-06 Levesek készítése (Elm.: 20)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.1/1465-06 Ételkészítési műveletek (Elm.: 20)	Az ételkészítési alap, -kiegészítő, és -befejező műveletek részletes elsajátítása Egyes speciális műveletek használata az ételkészítésben (a hazai és a nemzetek konyhái által alkalmazott speciális műveletek)	10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.9/1465-06 Meleg és hideg előételek készítése (Elm.: 30)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	
338/1.7/1465-06 Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése (Elm.: 40)		10/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 50/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Olvasott szöveg önálló feldolgozása, 20/Leírás készítése,	

Szakmai idegen nyelv

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 140 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	csoportbontás,	Tanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
ECDL 7. m. Információ és kommunikáció(2), Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése(3), Idegen nyelvű beszéd-készség(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Olvasott szakmai szöveg megértése(3), Szakmai nyelvi íráskészség fogalmazás írásban(3), Gépirás(3), Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése(3), Idegen nyelvű hallott szöveg megértése(3), Idegen nyelvi áruismeret(4), Információforrások kezelése(4),	Ételkészítési műveletek és csoportosításuk(A), Ételkészítési alapfogalmak(A), HACCP rendszer alapfogalmak alapelvei lépéssorozata(A), Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása(B),	Önállóság, Elhivatottság elkötelezettség, Fejlődőképesség önfejlesztés,	Közérthetőség, Konfliktusmegoldó készség, Motiválhatóság, Kapcsolatfenntartó készség,	Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Rendszerező képesség, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Figyelemmegosztás,	Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket, Étlapot tervez állít össze, Étrendjavaslatot állít össze, Kiszolgál csomagol, Elkészíti az ételeket,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szakács (100.0%), Vendéglős (50.0%), Gumiipari technológus (50.0%), Általános vegyipari laboratóriumi technikus (25.0%), Drog és toxikológiai laboratóriumi technikus (25.0%), Gyógyszeripari laboratóriumi technikus (25.0%), Környezetvédelmi és vízminőségi laboratóriumi technikus (25.0%), Mezőgazdasági laboratóriumi technikus (25.0%), Vegyipari technikus (25.0%),	Szakács,	Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése (17.0%), Ügyviteli tevékenységek végzése (14.0%), Vegyipari technikus feladatok (9.0%), Gumiipari technológus feladatok (6.0%), Ételkészítés (6.0%), Általános vegyipari laboratóriumi technikus feladatok (5.0%), Gyógyszeripari laboratóriumi technikus feladatok (4.0%), Mezőgazdasági laboratóriumi technikus feladatok (3.0%), Drog és toxikológiai vegyipari laboratóriumi technikus feladatok (3.0%), Környezetvédelmi és vízminőségi laboratóriumi technikus feladatok (2.0%),	

Elméleti óraszám: 140, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
338/5.2/1465-06 Szakmai idegen nyelv 2. (Elm.: 72)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
338/5.1/1465-06 Szakmai idegen nyelv 1. (Elm.: 72)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
338/4.1/1429-06 Alapozó idegen nyelv (Gyak.: 36)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	
338/4.1/1428-06 Alapozó idegen nyelv (Elm.: 36)		10/Csoportos helyzetgyakorlat, 30/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 10/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett,	

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	Kiadott központi kerettanterv alapján		

SZAKÁCS

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1999. évi CXXI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 33 811 03 1000 00 00 Szakács szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítés OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 33 811 03 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Szakács

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 5124

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1,5 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben):

szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

A 12. évfolyamon a 3. lezárt félév végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **tankönyv**
- **tanterem**
- **számítógép-terem**
- **szaktanterem**
- **könyvtár**
- **üzemlátogatás**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák:

a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is. Vagy

Iskolai előképzettség:

tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség:

-

Előírt gyakorlat:

-

Elérhető kreditek mennyisége:

-

Pályaalkalmassági követelmények:

nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények:

szükségesek

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat:

szükséges

5. A szakképesítés, elágazások munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
5124	Szakács

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

A szakács legfontosabb feladata a korszerű vendéglátás követelményeinek megfelelő feladatok ellátása, valamint a vendégek elvárásainak megfelelő ételválaszték kialakítása és elkészítése. Az ételeknek, a követelményeknek megfelelő minőségi színvonalon történő tálalása a fogyasztók és a vendégek számára

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 811 01 0000 0000	Élelmezésvezető
52 811 02 0000 0000	Vendéglős

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1428-06 Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kiépíti és betartja a HACCP előírásait

Betartja és betartatja a munkavédelmi, környezetvédelmi és tűzrendészeti előírásokat

Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat

Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket

Ügyel a vagyonbiztonságra

Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A HACCP rendszer ismerete és működtetése
- A HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere
- B Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása
- C Helyesbítő tevékenységek és igazolási eljárások meghatározása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Gépírás
- 4 Információforrások kezelése
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség

Személyes kompetenciák:

Szervezőkészség
Elhivatottság, elkötelezettség
Felelősségtudat
Megbízhatóság
Önállóság
Szaglás
Ízérezékelés

Társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség
Irányítási készség
Közérthetőség
Kompromisszumkészség
Kapcsolatfenntartó készség

Módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1429-06 Ügyviteli tevékenységek végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Étlapot tervez, állít össze
- Anyaghányadot, kalkulációt készít
- Figyelemmel kíséri az árukészletet
- Veszteségszámításokat végez
- Elkészíti, módosítja a munkabeosztást
- Bizonylatokat állít ki, igazol
- Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
- Leltározási feladatokat végez
- Tervezi és szervezi a termelést
- Étrendjavaslatot állít össze

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Élelmiszer- és áruismeret
- A Az élelmiszerek energiatartalma - fehérjék, zsírok, szénhidrátok
- A Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei
- B Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata
- A Ételkészítési alapfogalmak
- A Ételkészítési műveletek és csoportosításuk
- A Üzemszervezés
- A Gazdálkodás és ügyvitel
- B Raktári készletek kezelése
- B Költségelszámolás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Mennyiségérzék
- 4 Matematikai készségek
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség

Személyes kompetenciák:

- Szervezőkészség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Felelősségtudat

Megbízhatóság
Önállóság
Szaglás
Ízérezékelés

Társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség
Irányítási készség
Közérthetőség
Kompromisszumkészség
Kapcsolatfenntartó készség

Módszerkompetenciák:

Tervezési képesség
Rendszerező képesség
Áttekintő képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1464-06 Előkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Megismeri a működési szabályokat
A személyzet számára kijelölt helyiségeket használja
Munka- és védőruhát használ, gondoz
Műszak közben és műszak után takarít
Szükség szerint mosogat
Karbantartja, tisztítja, ápolja a berendezéseket
Hiba esetén intézkedik
Óvja a saját és mások testi épségét, egészségét
Elsősegélyt nyújt
Tájékozódik a napi feladatairól
Tájékozódik a rendkívüli feladatokról
Célokat fogalmaz meg önmaga számára
Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.
Ételek tálalásának tervezése
A technológiai előírásoknak megfelelően előkészíti a gépeket és eszközöket
Szakszerűen kezeli a gépeket, eszközöket
Beosztottjait kioktatja a használatról, kezeléssel
Az áru súlyával kapcsolatos számításokat készít
Gazdálkodási tevékenységet végez
Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból
Gondoskodik a szakosított tárolásról

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

A Tűzvédelem, balesetvédelem

- A Munkahelyi-, és személyi higiénia
- A Élelmiszerek jellemzői
- A Technikai ismeret
- A Gazdálkodás
- A Áruszükségleti terv,-árufedezet, beszerzési formák
- A Az áruátvétel szabályai, folyamata
- A Raktározás és készletgazdálkodás
- B Anyagfelhasználás mérése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvi áruismeret
- 4 Idegen nyelvi ismerete: berendezések, felszerelések
- 5 Dísztalak tervezése, megrajzolása
- 1 Hálózati, kapcsolási jellemzők, műszaki rajzok
- 4 Folyamatábrák készítése
- 5 Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

- Erős fizikum
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Megbízhatóság
- Szervezőképesség
- Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Módszeres munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1465-06 Ételkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Feltölti és kezeli a kézraktárt
Ételek tálalásának tervezése
Elkészíti az ételeket
Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
Kiszolgál, csomagol
Meghatározza a napi nyersanyag igényt, árut vételez és szerez be
Javaslatot tesz az árubeszerzésre
Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
Kiegészítő műveleteket végez: szűr, sűrít, dúsít, aprít stb.
Szükség szerint ételmintát tesz el
Az étel jellegének megfelelően készen tart
Munka- és védőruhát használ, gondoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Ételkészítési alapműveletek
- A Levesek készítése
- A Főzelékek, köreték készítése
- A Saláták, öntetek készítése
- A Mártások készítése
- A Halakból készíthető ételek készítése
- A Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése
- A Vadakból készíthető ételek készítése
- A Hideg és meleg előételek készítése
- A Éttermi tészták készítése
- A Menü ajánlása és elkészítése
- A Korszerű technikai eszközök használata
- A Formák, színek harmóniája, térbeli elhelyezésük
- A Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédképesség

- 4 Idegen nyelvi áruismeret
- 4 Berendezések, felszerelések idegen nyelvi ismerete
- 5 Díszterek tervezése, megrajzolása
- 4 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5 Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Önállóság
Precizitás

Társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Irányíthatóság

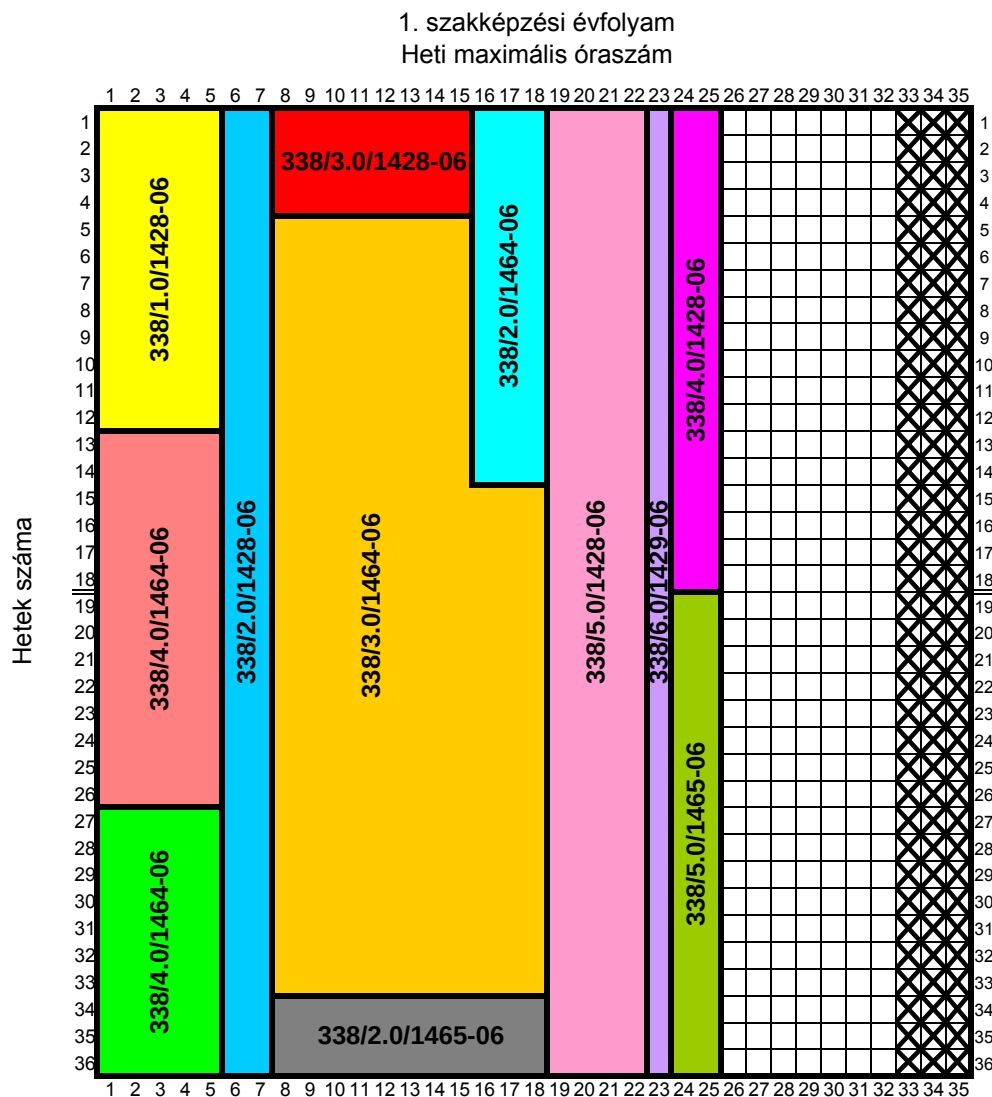
Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
1428-06	Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése
1429-06	Ügyviteli tevékenységek végzése
1464-06	Előkészítés
1465-06	Ételkészítés

8. A képzés szerkezete

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

Heti maximális óraszám

Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

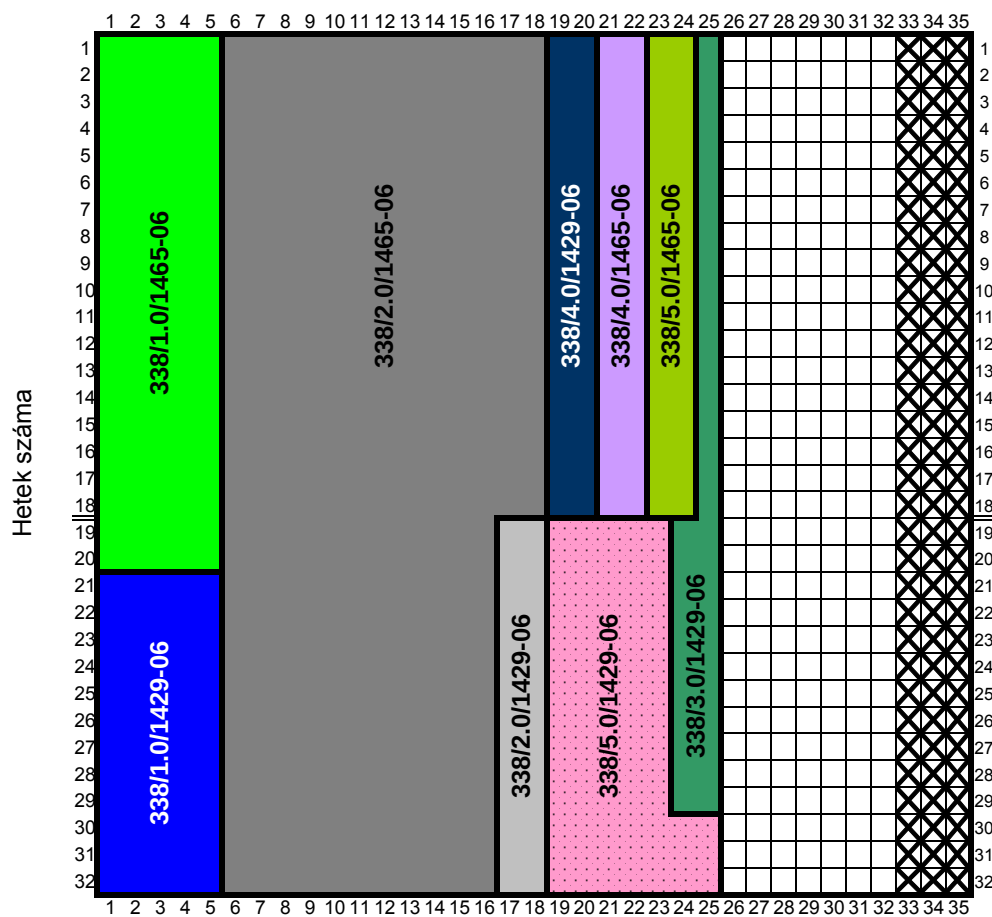
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

12

3. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszáma	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	338/1.0/1428-06	Ételkészítési ismeretek	30	30	0	60
2	338/2.0/1428-06	Élelmiszer ismeretek	30	0	0	30
3	338/3.0/1428-06	Ételkészítési gyakorlat	0	0	30	30
4	338/4.0/1428-06	Idegen nyelv ismert	36	0	0	36
5	338/5.0/1428-06	Számítástechnika	0	0	72	72
6	338/1.0/1429-06	Ételkészítési ismeretek	60	0	0	60
7	338/2.0/1429-06	Élelmiszer ismeretek	30	0	0	30
8	338/3.0/1429-06	Gazdálkodási ismeretek	40	0	0	40
9	338/4.0/1429-06	Idegen nyelv ismert	0	0	36	36
10	338/5.0/1429-06	Számítástechnika	0	0	72	72
11	338/6.0/1429-06	Kommunikáció	36	0	0	36
12	338/1.0/1464-06	Élelmiszerismeret	0	40	0	40
13	338/2.0/1464-06	Gazdálkodási ismeretek	41	0	0	41
14	338/3.0/1464-06	Ételkészítési gyakorlatok	0	40	252	292
15	338/4.0/1464-06	Ételkészítési ismeretek	72	0	0	72
16	338/1.0/1465-06	Ételkészítési ismeretek	326	0	0	326
17	338/2.0/1465-06	Ételkészítési gyakorlatok	0	18	949	967
18	338/3.0/1465-06	Számítástechnika	0	0	144	144
19	338/4.0/1465-06	Kommunikáció	0	0	72	72
20	338/5.0/1465-06	Idegen nyelv ismerete	144	0	0	144
Mindösszesen óra:			845	128	1627	2600

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1428-06 Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az élelmezési üzemre vonatkozó munkavédelmi, érintésvédelmi, baleset- és tűzvédelmi, valamint a minőségbiztosításra vonatkozó előírások ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1429-06 Ügyviteli tevékenységek végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Ügyviteli feladatok lebonyolítása, a vizsgafeladatban megadott szakmai szempontok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1464-06 Előkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Gazdálkodási számítások, veszteségszámítás, kapacitásszámítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 60 perc (felkészülési idő 45 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Élelmi anyagok jellemzői, felhasználási lehetőségeik

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 80%

2. feladat 20%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1465-06 Ételkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Technológiai, módszertani ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Ételek előkészítése, előállítása, tálalása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 15%

2. feladat 85%

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

2. vizsgarész: 10

3. vizsgarész: 25

4. vizsgarész: 55

A 33 811 03 0100 31 01 azonosító számú, Gyorséttermi- és ételleadó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10

3. vizsgarész: 25

6. vizsgarész: 65

A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Szakács szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/1.0/1428-06	Ételkészítési ismeretek	sza	338/1.1/1428-06	30	0	0	60
		sza	338/1.2/1428-06	0	30	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.1/1428-06

A tananyagelem megnevezése:

A munkavégzés személyi feltételeinek megismertetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiépíti és betartja a HACCP előírásait
- Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
- Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket
- Betartja és betartatja a munkavédelmi, környezetvédelmi és tűzrendészeti előírásokat
- Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus HACCP rendszer ismerete és működtetése
- A típus HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Gépírás
- 4. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség
- Kompromisszumkészség
- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Csoportos helyzetgyakorlat 45%
Információk rendszerezése mozaikfeladattal 10%
Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 25%
Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyha
Tanterem
Számítógép-terem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.2/1428-06

A tananyagelem megnevezése:

A konyha kialakítása, berendezéseinek használata, rendeltetése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket
Ügyel a vagyonbiztonságra
Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
Betartja és betartatja a munkavédelmi, környezetvédelmi és tűzrendészeti előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus HACCP rendszer ismerete és működtetése
B típus Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása
C típus Helyesbítő tevékenységek és igazolási eljárások meghatározása
A típus HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
4. szint Információforrások kezelése
2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
3. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban
3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság
Szervezőképesség
Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Kapcsolatfenntartó készség
Irányítási készség
Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Esetleírás készítése 15%
Rajz készítés tárgyról 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 30%
Műveletek gyakorlása 15%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 15%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 15%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyha

Tanterem

Számítógép-terem

Képzési idő:

30 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/2.0/1428-06	Élelmiszer ismeretek	sza	338/2.1/1428-06	30	0	0	30

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.1/1428-06

A tananyagelem megnevezése:

Élelmiszer romlás és élelmiszer fertőzés megelőzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiépíti és betartja a HACCP előírásait
- Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
- Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus HACCP rendszer ismerete és működtetése
- A típus HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere
- B típus Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Szakmai nyelvi írásképesség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szaglás
- Ízérvékelés
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Esetleírás készítése 25%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%
- Leírás készítése 35%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/3.0/1428-06	Ételkészítési gyakorlat	sza	338/3.1/1428-06	0	0	30	30

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.1/1428-06

A tananyagelem megnevezése:

Élelmiszer romlás és élelmiszer fertőzés megelőzése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Kiépíti és betartja a HACCP előírásait
- Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat
- Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus HACCP rendszer ismerete és működtetése
- A típus HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere
- B típus Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- I. szint formációforrások kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szaglás
- Ízérezékelés
- Felelősségtudat

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Esetleírás készítése 25%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%
- Leírás készítése 35%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyv

Képzési idő:

30 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/4.0/1428-06	Idegen nyelv ismeret	sza	338/4.1/1428-06	36	0	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/4.1/1428-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapozó idegen nyelv

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere

B típus Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépírás

4. szint Információforrások kezelése

2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/5.0/1428-06	Számítástechnika	sza	338/5.1/1428-06	0	0	72	72

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/5.1/1428-06

A tananyagelem megnevezése:

Általános informatika

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Kiépíti és betartja a HACCP előírásait

Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus HACCP rendszer ismerete és működtetése

A típus HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Gépírás

4. szint Információforrások kezelése

2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Önállóság

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/1.0/1429-06	Ételkészítési ismeretek	sza	338/1.1/1429-06	30	0	0	60
		sza	338/1.2/1429-06	30	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.1/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

Az éttermi kínálat tervezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Étlapot tervez, állít össze
- Anyaghányadot, kalkulációt készít
- Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
- Tervezi és szervezi a termelést
- Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Az élelmiszerek energiatartalma - fehérjék, zsírok, szénhidrátok
- A típus Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei
- A típus Ételkészítési alapfogalmak
- A típus Ételkészítési műveletek és csoportosításuk
- B típus Raktári készletek kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Mennyiségérzék
- 2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Rendszerező képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Ízérvékelés
- Szaglás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányítási készség
- Közérthetőség
- Kompromisszumkészség

Tanulói tevékenységformák:

- Leírás készítése 25%
- Műveletek gyakorlása 40%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 35%

A képzési helyszín jellege:

Tankonyha

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.2/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

Szervezés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Étlapot tervez, állít össze

Anyaghányadot, kalkulációt készít

Figyelemmel kíséri az árukészletet

Elkészíti, módosítja a munkabeosztást

Leltározási feladatokat végez

Tervezi és szervezi a termelést

Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei

A típus Üzemszervezés

B típus Raktári készletek kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Mennyiségérzék

4. szint Matematikai készségek

2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési képesség

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szervezőkészség

Megbízhatóság

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség

Irányítási készség

Kapcsolatfenntartó készség

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 35%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 65%

A képzési helyszín jellege:

Tankonyha

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/2.0/1429-06	Élelmiszer ismeretek	sza	338/2.1/1429-06	30	0	0	30

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.1/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapanyag-ismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Étlapot tervez, állít össze
- Anyaghányadot, kalkulációt készít
- Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
- Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Élelmiszer- és áruismeret
- A típus Az élelmiszerek energiatartalma - fehérjék, zsírok, szénhidrátok
- A típus Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei
- B típus Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata
- B típus Raktári készletek kezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körütekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Felelősségtudat
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Közérthetőség

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 30%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Tesztfeladat megoldása 15%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/3.0/1429-06	Gazdálkodási ismeretek	sza	338/3.1/1429-06	40	0	0	40

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.1/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

A termeléshez szükséges gazdasági ismeretek alkalmazása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Étlapot tervez, állít össze
- Anyaghányadot, kalkulációt készít
- Veszteségszámításokat végez
- Bizonylatokat állít ki, igazol
- Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
- Leltározási feladatokat végez
- Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei
- A típus Gazdálkodás és ügyvitel
- B típus Raktári készletek kezelése
- B típus Költségelszámolás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Matematikai készségek
- 2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 55%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 45%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/4.0/1429-06	Idegen nyelv ismert	sza	338/4.1/1429-06	0	0	36	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/4.1/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

Alapozó idegen nyelv

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Étlapot tervez, állít össze

Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapfogalmak

A típus Ételkészítési műveletek és csoportosításuk

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség

Közérthetőség

Kapcsolatfenntartó készség

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/5.0/1429-06	Számítástechnika	sza	338/5.1/1429-06	0	0	72	72

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/5.1/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai informatika

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Étlapot tervez, állít össze
- Elkészíti, módosítja a munkabeosztást
- Figyelemmel kíséri az árukészletet
- Veszteségszámításokat végez
- Bizonylatokat állít ki, igazol
- Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
- Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei
- B típus Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Mennyiségérzék
- 2. szint ECDL 7. m. Információ és kommunikáció

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

-

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/6.0/1429-06	Kommunikáció	sza	338/6.1/1429-06	36	0	0	36

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/6.1/1429-06

A tananyagelem megnevezése:

Általános kommunikáció

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Étlapot tervez, állít össze
- Elkészíti, módosítja a munkabeosztást
- Étrendjavaslatot állít össze

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Üzemszervezés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Problémamegoldás, hibaelhárítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség
- Közérthetőség
- Kapcsolatfenntartó készség

Tanulói tevékenységformák:

- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%
- Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A gazdasági szervezettel és a velük összeköttetésben lévő partnerekkel való kapcsolatteremtés, a kapcsolat folyamatos ápolása
- A vendégekkel való kommunikáció, étel, menüsor ajánlása, az egyes ételek összetételének és készítési módjának szakszerű ismertetése
- Különböző konfliktushelyzetek megoldása

A munkatársakkal való szakszerű és egyértelmű kommunikáció elősegítése
Telekommunikációs eszközök (fax, e-mail, telefon) használata

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/1.0/1464-06	Élelmiszerismeret	sza	338/1.1/1464-06	0	40	0	40

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.1/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Az élelmiszerek tápértékének megőrzése technológiai eljárások során

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tájékozódik a napi feladatairól
- Tájékozódik a rendkívüli feladatokról
- Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.
- Gazdálkodási tevékenységet végez
- Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból
- Gondoskodik a szakosított tárolásról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Munkahelyi-, és személyi higiénia
- A típus Élelmiszerek jellemzői
- A típus Gazdálkodási ismeretek
- A típus Áruszükségleti terv,-árufedezet, beszerzési formák

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 5. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Mennyiségérzék
- 4. szint Folyamatábrák készítése
- 4. szint Testi erő

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Módszeres munkavégzés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Megbízhatóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Árutermlő szakmai munkatevékenység 15%
- Műveletek gyakorlása 40%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 15%

Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 15%

Esetleírás készítése 15%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Tankönyha

Képzési idő:

40 óra elméletigényes gyakorlat osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/2.0/1464-06	Gazdálkodási ismeretek	sza	338/2.1/1464-06	41	0	0	41

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.1/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Nyersanyag mennyiséget számít

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megismeri a működési szabályokat
- Tájékozódik a napi feladatairól
- Tájékozódik a rendkívüli feladatokról
- Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.
- Az áru súlyával kapcsolatos számításokat készít
- Gazdálkodási tevékenységet végez
- Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Élelmiszerek jellemzői
- A típus Gazdálkodási ismeretek
- A típus Áruszükségleti terv,-árufedezet, beszerzési formák
- A típus Az áruátvétel szabályai, folyamata
- A típus Raktározás és készletgazdálkodás
- B típus Anyagfelhasználás mérése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Dísztalak tervezése, megrajzolása
- 5. szint Elemi számolási készség
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Szorgalom, igyekezet
- Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Információk önálló rendszerezése 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Tesztfeladat megoldása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

41 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/3.0/1464-06	Ételkészítési gyakorlatok	sza	338/3.1/1464-06	0	0	48	292
		sza	338/3.2/1464-06	0	0	48	
		sza	338/3.3/1464-06	0	0	32	
		sza	338/3.4/1464-06	0	0	16	
		sza	338/3.5/1464-06	0	40	0	
		sza	338/3.6/1464-06	0	0	108	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.1/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkalmazza az előkészítéssel kapcsolatos biztonsági szabályokat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Megismeri a működési szabályokat
- A személyzet számára kijelölt helyiségeket használja
- Munka- és védőruhát használ, gondoz
- Műszak közben és műszak után takarít
- Szükség szerint mosogat
- Óvja a saját és mások testi épségét, egészségét
- Elsősegélyt nyújt
- Tájékozódik a rendkívüli feladatokról

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Tűzvédelmi, balesetvédelmi ismeretek
- A típus Munkahelyi-, és személyi higiénia

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Kézügyesség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 25%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 25%

Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 30%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Tankönyha

Képzési idő:

48 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.2/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Alkalmazza az előkészítéssel kapcsolatos élelmiszerbiztonsági, higiéniai szabályokat

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Megismeri a működési szabályokat

A személyzet számára kijelölt helyiségeket használja

Munka- és védőruhát használ, gondoz

Műszak közben és műszak után takarít

Szükség szerint mosogat

Tájékozódik a napi feladatairól

Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Munkahelyi-, és személyi higiénia

A típus Élelmiszerek jellemzői

A típus Technikai ismeret

A típus Az áruátvétel szabályai, folyamata

A típus Raktározás és készletgazdálkodás

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Kézírás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Körütekintés, elővigyázatosság

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Megbízhatóság

Szorgalom, igyekezet

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 30%

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 35%

Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 35%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyha

Képzési idő:

48 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

A tananyagelem megnevezése:

Gépek, berendezések használata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Karbantartja, tisztítja, ápolja a berendezéseket
- Hiba esetén intézkedik
- Óvja a saját és mások testi épségét, egészségét
- Elsősegélyt nyújt
- A technológiai előírásoknak megfelelően előkészíti a gépeket és eszközöket
- Szakszerűen kezeli a gépeket, eszközöket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Tűzvédelmi, balesetvédelmi ismeretek
- A típus Munkahelyi-, és személyi higiénia
- A típus Technikai ismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 1. szint Hálózati, kapcsolási jellemzők, műszaki rajzok
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi ismerete: berendezések, felszerelések
- 5. szint Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Körültekintés, elővigyázatosság
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Erős fizikum

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%
- Géprendszer megfigyelése adott szempontok alapján 20%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyha
- Tanterem

Képzési idő:

- 32 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.4/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkaszervezési ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tájékozódik a napi feladatairól
- Tájékozódik a rendkívüli feladatokról
- Célokat fogalmaz meg önmaga számára
- Beosztottjait kioktatja a használatról, kezelésről
- Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból
- Gondoskodik a szakosított tárolásról
- Ételek tálalásának tervezése

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Tűzvédelmi, balesetvédelmi ismeretek
- A típus Munkahelyi-, és személyi higiénia
- A típus Élelmiszerek jellemzői
- A típus Gazdálkodási ismeretek
- A típus Áruszükségleti terv,-árufedezet, beszerzési formák
- A típus Az áruátvétel szabályai, folyamata
- A típus Raktározás és készletgazdálkodás

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Kézírás
- 5. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Tervezési képesség
- Rendszerben való gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Megbízhatóság
- Szervezőképesség
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 20%
- Műveletek gyakorlása 80%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyv
- Tanterem

Képzési idő:

- 16 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.5/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai ismereteit bővíti

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Célokat fogalmaz meg önmaga számára
- Szakszerűen kezeli a gépeket, eszközöket
- Ételek tálalásának tervezése

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Technikai ismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi áruismeret
- 4. szint Idegen nyelvi ismerete: berendezések, felszerelések

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Szorgalom, igyekezet

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%
- Önálló szakmai munkavégzés közvetlen irányítással 80%

A képzési helyszín jellege:

- Számítógép-terem
- Könyvtár
- Üzemlátogatás

Képzési idő:

40 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.6/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Formák, színek harmóniája, térbeni elhelyezésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Célokat fogalmaz meg önmaga számára
- Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.
- Ételek tálalásának tervezése

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Élelmiszerek jellemzői

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat

5. szint Dísztalak tervezése, megrajzolása

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Műveletek gyakorlása 30%

Műveletek gyakorlása 40%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyv

Képzési idő:

108 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése

Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben

Tálalási formák elsajátítása

A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata)

A színek szerepe a tálalás során

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/4.0/1464-06	Ételkészítési ismeretek	sza	338/4.1/1464-06	72	0	0	72

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/4.1/1464-06

A tananyagelem megnevezése:

Formák, színek harmóniája térbeni elhelyezésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Célokat fogalmaz meg önmaga számára
- Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.
- Ételek tálalásának tervezése

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Élelmiszerek jellemzői

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 1. szint Elemi szintű számítógéphasználat
- 5. szint Dísztalak tervezése, megrajzolása
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Rajz készítés tárgyról 10%
- Rajz kiegészítés 10%
- Rajz elemzés, hibakeresés 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%
- Csoportos versenyjáték 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

72 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése

Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben

Tálalási formák elsajátítása

A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata)

A színek szerepe a tálalás során

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/1.0/1465-06	Ételkészítési ismeretek	sza	338/1.1/1465-06	20	0	0	326
		sza	338/1.2/1465-06	20	0	0	
		sza	338/1.3/1465-06	15	0	0	
		sza	338/1.4/1465-06	10	0	0	
		sza	338/1.5/1465-06	20	0	0	
		sza	338/1.6/1465-06	18	0	0	
		sza	338/1.7/1465-06	40	0	0	
		sza	338/1.8/1465-06	18	0	0	
		sza	338/1.9/1465-06	30	0	0	
		sza	338/1.10/1465-06	18	0	0	
		sza	338/1.11/1465-06	25	0	0	
		sza	338/1.12/1465-06	15	0	0	
		sza	338/1.13/1465-06	77	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.1/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítési műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Kiegészítő műveleteket végez: szűr, sűrít, dúsít, aprít stb.

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Korszerű technikai eszközök használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Tájékozódás

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az ételkészítési alap, -kiegészítő, és -befejező műveletek részletes elsajátítása

Egyes speciális műveletek használata az ételkészítésben (a hazai és a nemzetek konyhái által alkalmazott speciális műveletek)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.2/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Levesek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Étélkészítési alapl műveletek

A típus Levesek készítése

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.3/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Főzelékek, köretek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket
Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek
A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés
A típus Levesek készítése
A típus Főzelékek, köretek készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Idegen nyelvi áruismeret
3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%
Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem
Szaktanterem

Képzési idő:

15 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.4/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Saláták, öntetek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Saláták, öntetek készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

10 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.5/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Mártások készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Levesek készítése

A típus Mártások készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

20 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.6/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Halakból készíthető ételek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Halakból készíthető ételek készítése

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.7/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

40 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.8/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Vadakból készíthető ételek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Vadakból készíthető ételek készítése

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.9/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Meleg és hideg előételek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Saláták, öntetek készítése

A típus Mártások készítése

A típus Halakból készíthető ételek készítése

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése

A típus Hideg és meleg előételek készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

30 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.10/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Éttermi tészták készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alapműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Éttermi tészták készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Leírás készítése 20%

Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.11/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Menü ajánlása, elkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Meghatározza a napi nyersanyag igényt, árut vételez és szerez be
- Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapszervezetek
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés
- A típus Menü ajánlása és elkészítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Díszítések tervezése, megajzolója
- 5. szint Térérzékelés
- 3. szint Idegen nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Fejlődőképeség, önfejlesztés
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Leírás készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 25 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.12/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Korszerű technikai eszközök használata

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Az étel jellegének megfelelően készen tart

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapműveletek
- A típus Korszerű technikai eszközök használata
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Berendezések, felszerelések idegen nyelvi ismerete
- 4. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 5. szint Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Leírás készítése 20%
- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 10%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 50%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanterem
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 15 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/1.13/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Formák, színek harmóniája, térbeni elhelyezésük

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Kiszolgál, csomagol
- Ételek tálalásának tervezése

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek

A típus Formák, színek harmóniája, térbeli elhelyezésük

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Dísztalak tervezése, megrajzolása

5. szint Mennyiségérzék

5. szint Tájékozódás

5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság

Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Rajz készítés tárgyról 10%

Rajz kiegészítés 10%

Rajz elemzés, hibakeresés 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 30%

Csoportos versenyjáték 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

77 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése

Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben

Tálalási formák elsajátítása

A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata)

A színek szerepe a tálalás során

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/2.0/1465-06	Ételkészítési gyakorlatok	sza	338/2.1/1465-06	0	0	48	967
		sza	338/2.2/1465-06	0	0	60	
		sza	338/2.3/1465-06	0	0	60	
		sza	338/2.4/1465-06	0	0	30	
		sza	338/2.5/1465-06	0	0	85	
		sza	338/2.6/1465-06	0	0	72	
		sza	338/2.7/1465-06	0	0	108	
		sza	338/2.8/1465-06	0	0	72	
		sza	338/2.9/1465-06	0	0	102	
		sza	338/2.10/1465-06	0	0	102	
		sza	338/2.11/1465-06	0	0	108	
		sza	338/2.12/1465-06	0	18	0	
		sza	338/2.13/1465-06	0	0	102	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.1/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Ételkészítési műveletek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Feltölti és kezeli a kéziraktárt

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Kiszolgál, csomagol

Kiegészítő műveleteket végez: szűr, sűrít, dúsít, aprít stb.

Szükség szerint ételmintát tesz el

Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Korszerű technikai eszközök használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

5. szint Tájékozódás

3. szint Elemi számolási készség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Árutermlő szakmai munkatevékenység 25%
Műveletek gyakorlása 25%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankonyha
Szaktanterem

Képzési idő:

48 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az ételkészítési alap, -kiegészítő, és -befejező műveletek részletes elsajátítása
Egyes speciális műveletek használata az ételkészítésben (a hazai és a nemzetek konyhái által alkalmazott speciális műveletek)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.2/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Levesek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket
Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
Az étel jellegének megfelelően készen tart
Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek
A típus Levesek készítése
A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Idegen nyelvi áruismeret
3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Írányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Árutermelő szakmai munkatevékenység 25%
Műveletek gyakorlása 25%
Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyv

Képzési idő:

60 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.3/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Főzelékek, köretek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket
Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
Az étel jellegének megfelelően készen tart
Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek
A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés
A típus Levesek készítése
A típus Főzelékek, köretek készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
4. szint Idegen nyelvi áruismeret
3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Árutermlő szakmai munkatevékenység 25%

Műveletek gyakorlása 25%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyv

Képzési idő:

60 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.4/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Saláták, öntetek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Saláták, öntetek készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Árutermlő szakmai munkatevékenység 25%

Műveletek gyakorlása 25%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyv

Képzési idő:

30 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.5/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Mártások készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre

Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról

Az étel jellegének megfelelően készen tart

Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Ételkészítési alpműveletek

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A típus Levesek készítése

A típus Mártások készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Módszeres munkavégzés

Gyakorlatias feladatértelmezés

A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Ártermelő szakmai munkatevékenység 25%

Műveletek gyakorlása 25%

Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%

Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyv

Képzési idő:

85 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.6/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Halakból készíthető ételek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
- Az étel jellegének megfelelően készen tart
- Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapküvetek
- A típus Halakból készíthető ételek készítése
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi áruismeret
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Árutermlő szakmai munkatevékenység 25%
- Művetek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

Tankönyha

Képzési idő:

72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.7/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket

Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
Az étel jellegének megfelelően készen tart
Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapszervezetek
- A típus Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi áruismeret
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Áruterelő szakmai munkatevékenység 25%
- Műveletek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyv

Képzési idő:

- 108 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.8/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Vadakból készíthető ételek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
- Az étel jellegének megfelelően készen tart
- Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapküvetek
- A típus Vadakból készíthető ételek készítése
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi áruismeret
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Árutermlő szakmai munkatevékenység 25%
- Művetek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankonyha

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.9/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Meleg és hideg előételek készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
- Az étel jellegének megfelelően készen tart
- Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapküvetek
- A típus Saláták, öntetek készítése
- A típus Mártások készítése
- A típus Halakból készíthető ételek készítése
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés
- A típus Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése
- A típus Hideg és meleg előételek készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi áruismeret
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önértés
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Írányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Ártermelő szakmai munkatevékenység 25%
- Művetek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyha

Képzési idő:

- 102 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

10. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.10/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Éttermi tészták készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
- Az étel jellegének megfelelően készen tart
- Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alpműveletek
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés
- A típus Éttermi tészták készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Idegen nyelvi áruismeret
- 3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- A környezet tisztántartása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Árutermlő szakmai munkatevékenység 25%
- Műveletek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyha

Képzési idő:

- 102 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

11. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.11/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Menü ajánlása, elkészítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Meghatározza a napi nyersanyag igényt, árut vételez és szerez be
- Az étel jellegének megfelelően készen tart
- Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
- Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alapküvetek
- A típus Menü ajánlása és elkészítése
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi beszédkésztség
- 4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4. szint Szakmai nyelvű beszédkésztség
- 5. szint Dísztlak tervezése, megrajzolása
- 5. szint Térérzékelés
- 3. szint Idegen nyelvű beszédkésztség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Fejlődőképeség, önfejlesztés
- Elhivatottság, elkötelezettség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Áruterelő szakmai munkatevékenység 25%
- Művetek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankonyha
- Szaktanterem

Képzési idő:

- 108 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

12. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.12/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Korszerű technikai eszközöket használja

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Az étel jellegének megfelelően készen tart
- Kiszolgál, csomagol
- Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Ételkészítési alpműveletek
- A típus Korszerű technikai eszközök használata
- A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Berendezések, felszerelések idegen nyelvi ismerete
- 4. szint Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelem-összpontosítás
- Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Ártermelő szakmai munkatevékenység 25%
- Műveletek gyakorlása 25%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 10%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyha

Képzési idő:

- 18 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

13. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/2.13/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Formák, színek, harmóniája térbeni elhelyezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Elkészíti az ételeket
- Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
- Kiszolgál, csomagol
- Munka- és védőruhát használ, gondoz
- Ételek tálalásának tervezése

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Formák, színek harmóniája, térbeli elhelyezésük

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Dísztalak tervezése, megrajzolása
- 5. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Tájékozódás
- 5. szint Térérzékelés

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Műveletek gyakorlása 30%
- Műveletek gyakorlása 40%
- Csoportos helyzetgyakorlat 30%

A képzési helyszín jellege:

- Tankönyv

Képzési idő:

- 102 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Cél: A kreativitás fejlesztése, az önállóságra való nevelés, a saját ötletek kibontakoztatása és ezek szakmai összegzése
- Különböző előkészítési alakzatok (alapanyagból) alkalmazása az ételkészítésben
- Tálalási formák elsajátítása
- A színek harmóniája (meleg és hideg színek egymással való kapcsolata)
- A színek szerepe a tálalás során

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/3.0/1465-06	Számítástechnika	sza	338/3.1/1465-06	0	0	72	144
		sza	338/3.2/1465-06	0	0	72	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.1/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai informatika 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Meghatározza a napi nyersanyag igényt, árut vételez és szerez be

Javaslatot készít az árubeszerzésre

Munka- és védőruhát használ, gondoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Elemi számolási készség

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/3.2/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai informatika 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Meghatározza a napi nyersanyag igényt, árut vételez és szerez be
Javaslatot készít az árubeszerzésre

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Olvasott szakmai szöveg megértése

3. szint Elemi számolási készség

5. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Önállóság

Precizitás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

Számítógép-terem

Képzési idő:

72 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/4.0/1465-06	Kommunikáció	sza	338/4.1/1465-06	0	0	36	72
		sza	338/4.2/1465-06	0	0	36	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/4.1/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Kiszolgál, csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gazdasági szervezettel és a velük összeköttetésben lévő partnerekkel való kapcsolatteremtés, a kapcsolat folyamatos ápolása

A vendégekkel való kommunikáció, étel, menüajánlás, az egyes ételek összetételének és készítési módjának szakszerű ismertetése

Különböző konfliktushelyzetek megoldása
A munkatársakkal való szakszerű és egyértelmű kommunikáció elősegítése
Telekommunikációs eszközök (fax, e-mail, telefon) használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/4.2/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai kommunikáció 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Kiszolgál, csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

4. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

Tapasztalatok helyszíni ismertetése szóban 20%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Olvasott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

36 óra gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A gazdasági szervezettel és a velük összeköttetésben lévő partnerekkel való kapcsolatteremtés, a kapcsolat folyamatos ápolása

A vendégekkel való kommunikáció, étel, menüsor ajánlása, az egyes ételek összetételének és készítési módjának szakszerű ismertetése

Különböző konfliktushelyzetek megoldása

A munkatársakkal való szakszerű és egyértelmű kommunikáció elősegítése

Telekommunikációs eszközök (fax, e-mail, telefon) használata

20. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
			azonosítója	óraszám			
azonosítója	megnevezése	jellege		elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
338/5.0/1465-06	Idegen nyelv ismerete	sza	338/5.1/1465-06	72	0	0	144
		sza	338/5.2/1465-06	72	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/5.1/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv 1.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Kiszolgál, csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű beszédképesség

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

72 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

338/5.2/1465-06

A tananyagelem megnevezése:

Szakmai idegen nyelv 2.

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Elkészíti az ételeket

Kiszolgál, csomagol

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

-

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű hallott szöveg megértése

3. szint Idegen nyelvű beszédképesség

4. szint Idegen nyelvi áruismeret

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Figyelem-összpontosítás

Figyelemmegosztás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség

Fejlődőképesség, önfejlesztés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Motiválhatóság

Tanulói tevékenységformák:

Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 10%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 30%

Csoportos helyzetgyakorlat 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

72 óra elmélet csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

SZAKÁCS
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI

I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

1. A szakképesítés azonosító száma: 33 811 03 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Szakács

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítések		
		Azonosítószám:	33 811 03 0100 31 01
		Megnevezés:	Gyorséttermi- és étteleladó
		Azonosítószám:	33 811 03 0100 21 01
		Megnevezés:	Konyhai kisegítő

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés		
		Azonosítószám:	33 811 03 0001 33 01
		Megnevezés:	Diétás szakács

4. Hozzárendelt FEOR szám: 5124

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés/Ráépülés megnevezése	Szakképzési évfolyamok száma	Óraszám
Szakács	3	3000
Diétás szakács	-	600

II. EGYÉB ADATOK

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: **Szakács**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: tizedik évfolyam elvégzésével tanúsított iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1,5 év

5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető

Ha szervezhető, mikor: A 12. évfolyamon a 3. lezárt félév végén

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: **Gyorséttermi- és ételleladó**

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a vendéglátás-idegenforgalom szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma:
Óraszám: 500

3. Elmélet aránya: 30 %

4. Gyakorlat aránya: 70 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Konyhai kisegítő

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: -

Iskolai előképzettség: nem igényel befejezett iskolai végzettséget

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma:
Óraszám: 200

3. Elmélet aránya: 20 %

4. Gyakorlat aránya: 80 %

5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):
-

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÁÉPÜLÉS MEGNEVEZÉSE: Diétás szakács

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Szakmai előképzettség: 33 811 03 1000 00 00 Szakács szakképesítés

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: szükségesek

2. Elmélet aránya: 30 %

3. Gyakorlat aránya: 70 %

4. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
5124	Szakács

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

A szakács legfontosabb feladata a korszerű vendéglátás követelményeinek megfelelő feladatok ellátása, valamint a vendégek elvárásainak megfelelő ételválaszték kialakítása és elkészítése. Az ételeknek, a követelményeknek megfelelő minőségi színvonalon történő tálalása a fogyasztók és a vendégek számára

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
52 811 01 0000 0000	Élelmezésvezető
52 811 02 0000 0000	Vendéglős

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1428-06 Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Kiépíti és betartja a HACCP előírásait

Betartja és betartatja a munkavédelmi, környezetvédelmi és tűzrendészeti előírásokat

Betartja és betartatja a higiéniai előírásokat

Használja az informatikai és telekommunikációs eszközöket

Ügyel a vagyonbiztonságra

Részt vesz a kötelező egészségügyi vizsgálatokon

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A HACCP rendszer ismerete és működtetése
- A HACCP rendszer alapfogalmai, alapelvei, lépésrendszere
- B Kritikus szabályozási pontok és határértékek meghatározása
- C Helyesbítő tevékenységek és igazolási eljárások meghatározása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Gépírás
- 4 Információforrások kezelése
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszédalképesség

Személyes kompetenciák:

Szervezőképesség
Elhivatottság, elkötelezettség
Felelősségtudat
Megbízhatóság
Önállóság
Szaglás
Ízérvékelés

Társas kompetenciák:

Konfliktusmegoldó készség
Írányítási készség

Közérthetőség
Kompromisszumkészség
Kapcsolatfenntartó készség

Módszerkompetenciák:

Tervezési képesség
Rendszerező képesség
Áttekintő képesség
Problémamegoldás, hibaelhárítás
Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1429-06 Ügyviteli tevékenységek végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Étlapot tervez, állít össze
Anyaghányadot, kalkulációt készít
Figyelemmel kíséri az árukészletet
Veszteségszámításokat végez
Elkészíti, módosítja a munkabeosztást
Bizonylatokat állít ki, igazol
Kiszámítja az ételek tápanyagtartalmát
Leltározási feladatokat végez
Tervezi és szervezi a termelést
Étrendjavaslatot állít össze

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Élelmiszer- és áruismeret
- A Az élelmiszerek energiatartalma - fehérjék, zsírok, szénhidrátok
- A Étlaptervezés, formái, jelentősége, alapelvei
- B Tápanyagszámítás módszere és gyakorlata
- A Ételkészítési alapfogalmak
- A Ételkészítési műveletek és csoportosításuk
- A Üzemszervezés
- A Gazdálkodás és ügyvitel
- B Raktári készletek kezelése
- B Költségelszámolás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Mennyiségérzék
- 4 Matematikai készségek
- 2 ECDL 7. m. Információ és kommunikáció
- 3 Olvasott szakmai szöveg megértése

- 3 Szakmai nyelvi íráskészség, fogalmazás írásban
- 3 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Szakmai nyelvű beszéd-készség

Személyes kompetenciák:

- Szervező-készség
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Felelősségtudat
- Megbízhatóság
- Önállóság
- Szaglás
- Ízérzékelés

Társas kompetenciák:

- Konfliktusmegoldó készség
- Irányítási készség
- Közérthetőség
- Kompromisszum-készség
- Kapcsolatfenntartó készség

Módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Problémamegoldás, hibaelhárítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1464-06 Előkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Megismeri a működési szabályokat
- A személyzet számára kijelölt helyiségeket használja
- Munka- és védőruhát használ, gondoz
- Műszak közben és műszak után takarít
- Szükség szerint mosogat
- Karbantartja, tisztítja, ápolja a berendezéseket
- Hiba esetén intézkedik
- Óvja a saját és mások testi épségét, egészségét
- Elsősegélyt nyújt
- Tájékozódik a napi feladatairól
- Tájékozódik a rendkívüli feladatokról
- Célok fogalmaz meg önmaga számára
- Előkészíti a nyersanyagokat: hús, zöldség, tojás, stb.
- Ételek tálalásának tervezése

A technológiai előírásoknak megfelelően előkészíti a gépeket és eszközöket
Szakszerűen kezeli a gépeket, eszközöket
Beosztottjait kioktatja a használatról, kezeléssel
Az áru súlyával kapcsolatos számításokat készít
Gazdálkodási tevékenységet végez
Ellenőrzi a napi árukészletet és vételez a raktárakból
Gondoskodik a szakosított tárolásról

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Tűzvédelem, balesetvédelem
- A Munkahelyi-, és személyi higiénia
- A Élelmiszerek jellemzői
- A Technikai ismeret
- A Gazdálkodás
- A Áruszükségleti terv,-árufedezet, beszerzési formák
- A Az áruátvétel szabályai, folyamata
- A Raktározás és készletgazdálkodás
- B Anyagfelhasználás mérése

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvi áruismeret
- 4 Idegen nyelvi ismerete: berendezések, felszerelések
- 5 Díszterek tervezése, megvalósítása
- 1 Hálózati, kapcsolási jellemzők, műszaki rajzok
- 4 Folyamatábrák készítése
- 5 Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék

Személyes kompetenciák:

Erős fizikum
Kéz ügyesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Érzelmi stabilitás, kiegyensúlyozottság
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Megbízhatóság
Szervezőkészség
Szorgalom, igyekezet

Társas kompetenciák:

Határozottság
Motiválhatóság
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlézőképesség (ismeretmegőrzés)
Tervezési képesség
Rendszerben való gondolkodás
Módszeres munkavégzés
Körültekintés, elővigyázatosság
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1465-06 Ételkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Feltölti és kezeli a kéziraktárt
Ételek tálalásának tervezése
Elkészíti az ételeket
Adagolja, tálalja, díszíti az ételeket helybenfogyasztásra vagy elvitelre
Kiszolgál, csomagol
Meghatározza a napi nyersanyag igényt, árut vételez és szerez be
Javaslatot tesz az árubeszerzésre
Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
Kiegészítő műveleteket végez: szűr, sűrít, dúsít, aprít stb.
Szükség szerint ételmintát tesz el
Az étel jellegének megfelelően készen tart
Munka- és védőruhát használ, gondoz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Ételkészítési alpműveletek
- A Levesek készítése
- A Főzelékek, köreték készítése

- A Saláták, öntetek készítése
- A Mártások készítése
- A Halakból készíthető ételek készítése
- A Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése
- A Vadakból készíthető ételek készítése
- A Hideg és meleg előételek készítése
- A Éttermi tészták készítése
- A Menü ajánlása és elkészítése
- A Korszerű technikai eszközök használata
- A Formák, színek harmóniája, térbeli elhelyezésük
- A Anyaghányad, -kalkuláció, -árképzés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 4 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédkészség
- 4 Idegen nyelvi áruismeret
- 4 Berendezések, felszerelések idegen nyelvi ismerete
- 5 Dísztalak tervezése, megrajzolása
- 4 Folyamatábrák olvasása, értelmezése
- 5 Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Önállóság
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Lényegfelismerés (lényeglátás)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1466-06 Konyhai kisegítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Gondoskodik a napi maradvány tárolásáról
Előkészítő műveleteket végez
Húst készít elő
Előkészíti a zöldségeket
Kiegészítő műveleteket végez: szűr, sűrít, dúsít, aprít stb.
Szükség szerint ételmintát tesz el
Az étel jellegének megfelelően készmentart

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Élelmiszer
- A Alapvető technológia
- A HACCP
- A Húsbontás

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Elhivatottság, elkötelezettség
Fejlődőképesség, önfejlesztés
Önállóság
Precizitás

Társas kompetenciák:

Motiválhatóság
Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
Új ötletek, megoldások kipróbálása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Módszeres munkavégzés
Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás
Figyelemmegosztás
A környezet tisztántartása

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1467-06 Marketing tevékenységek végzése

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Közreműködik az üzleti arculat kialakításában
Ápolja a gasztronómiai hagyományokat
Követi és gyakorolja az új szakmai trendeket
Szakmai versenyeken, bemutatókon vesz részt
Segíti munkatársai ambícióinak megvalósulását
Figyelemmel kíséri a szakmai utánpótlás nevelését, képzését
Külföldi tanulmányutakon vesz részt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Szakmaspecifikus kommunikáció magyar és idegen nyelven
- A Üzletvitel-, üzemeltetés (Üzleti marketing)
- A Üzleti kommunikáció feladata, gyakorlata
- B Szakmatörténet
- A Tanulóképzés,- önképzés, -karrierépítés
- A Innováció

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 1 Elemi szintű számítógéphasználat
- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű beszédkészség

- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvi áruismeret
- 4 Berendezések, felszerelések idegen nyelvi ismerete
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

Elhivatottság, elkötelezettség
 Fejlődőképesség, önfejlesztés
 Önállóság
 Precizitás
 Türelem

Társas kompetenciák:

Motiválhatóság
 Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

Kreativitás, ötletgazdagság
 Új ötletek, megoldások kipróbálása
 Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
 Lényegfelismerés (lényeglátás)
 Módszeres munkavégzés
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Figyelem-összpontosítás
 Figyelemmegosztás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1468-06 Diétás ételkészítés

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Meghatározza az ellátottak energia és tápanyag szükségletét
 Meghatározza az ételkészítés során felhasznált alapanyagok tápanyagértékét
 Figyelembe veszi az ételek elkészítése során a tápanyagvesztést
 Megtervezi a különböző korcsoportok részére előírt tápanyagszükségletet
 Alkalmazza a kémelő hőbehatási eljárásokat
 Alkalmazza az egészséges táplálkozás és a jelzett diéták ételkészítési technológiáit a különböző étrendi típusokban
 Összehangolja a napi étkezések számát, az étrendek változatosságát, időszerűségét és megítélését táplálkozás-élettani szempontból
 Alkalmazza az egészséges táplálkozás előírásait

Megismeri az emberi szervezet emésztőrendszerének szerepét
 Az élelmiszerek összetételének ismeretében választja ki az alapanyagokat
 A vendégek állapotának és betegségének megfelelően állítja össze az ételeket
 A vendég igénye szerint készíti az ételeket
 Fogyókúra étrendeket állít össze, és készíti el
 Vegetáriánus ételeket készít
 Cukorbeteg étrendjét állítja össze, és készíti el
 Epebeteg étrendjét állítja össze, és készíti el
 Májbeteg étrendjét állítja össze, és készíti el
 Lisztérzékenyek étrendjét állítja össze, és készíti el
 Magasvérnyomásban szenvedők étrendjét készíti
 Infarktusos betegek étrendjét összeállítja és készíti
 Ételeket ajánl és készít érzelmeszedéses betegeknek
 Étrendet tervez és készít vesebetegeknek
 Ételeket ajánl és készít köszvényes betegeknek
 Székrekedésben szenvedőknek étrendmintát állít össze és készíti el
 Gyulladásos bélbetegségben szenvedők számára étrendet állít össze és készíti el
 Étrendet állít össze és készít vérszegényeknek
 Étrendet állít össze, és készíti lázas betegeknek
 Étrendajánlatot állít össze, és készíti el, terhes-, és szoptatós anyáknak
 Időskorúak számára ajánl és készíti ételeket

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Táplálkozástani alapismeretek
- A Diétás ételek készítése
- A Nyersanyagok kiválasztásának szempontjai
- A Cukorbetegnek ajánlott ételek
- A Máj-, és epebeteg ételei
- A Bélbetegségekben szenvedők diétája
- A Vesebeteg diétája
- A Csökkentett kalóriatartalmú ételek
- A Időskorúak ételajánlatai
- A Tápanyagszámítás, nyilvántartás
- A Különleges (extrém) fogyasztási igények kielégítése
- A Különleges ételkészítési technikák, módszerek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Kézírás
- 5 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 4 Köznyelvi beszédkészség
- 5 Olvasott szakmai szöveg megértése
- 4 Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése

- 4 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű hallott szöveg megértése
- 3 Idegen nyelvű beszédképesség
- 4 Idegen nyelvi áruismeret
- 4 Berendezések, felszerelések idegen nyelvi ismerete
- 5 Dísztalak tervezése, megrajzolása
- 5 Gépek, készülékek működtetéséhez kapcsolódó ábrák értelmezése
- 3 Elemi számolási készség
- 5 Mennyiségérzék
- 5 Tájékozódás
- 5 Térérzékelés

Személyes kompetenciák:

- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Elhivatottság, elkötelezettség
- Fejlődőképesség, önfejlesztés
- Önállóság
- Precizitás

Társas kompetenciák:

- Motiválhatóság
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Kreativitás, ötletgazdagság
- Új ötletek, megoldások kipróbálása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Módszeres munkavégzés
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelem-összpontosítás
- Figyelemmegosztás
- A környezet tisztántartása

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1428-06	Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése
1429-06	Ügyviteli tevékenységek végzése
1464-06	Előkészítés
1465-06	Ételkészítés

A 33 811 03 0100 31 01 azonosító számú, Gyorséttermi- és ételleadó megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1428-06	Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése
1464-06	Előkészítés
1467-06	Marketing tevékenységek végzése

A 33 811 03 0100 21 01 azonosító számú, Konyhai kisegítő megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1466-06	Konyhai kisegítés

A 33 811 03 0001 33 01 azonosító számú, Diétás szakács megnevezésű ráépülés szakmai követelménymoduljainak

azonosítója	megnevezése
1468-06	Diétás ételkészítés

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

2. A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1428-06 Biztonságvédelmi és minőségbiztosítási feladatok végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Az élelmezési üzemre vonatkozó munkavédelmi, érintésvédelmi, baleset- és tűzvédelmi, valamint a minőségbiztosításra vonatkozó előírások ismertetése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1429-06 Ügyviteli tevékenységek végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Ügyviteli feladatok lebonyolítása, a vizsgafeladatban megadott szakmai szempontok alapján

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1464-06 Előkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Gazdálkodási számítások, veszteségszámítás, kapacitásszámítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 60 perc (felkészülési idő 45 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Élelmi anyagok jellemzői, felhasználási lehetőségeik

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 80%

2. feladat 20%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1465-06 Ételkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Technológiai, módszertani ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Ételek előkészítése, előállítása, tálalása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 15%

2. feladat 85%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1466-06 Konyhai kisegítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Előkészítési, darabolási ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 45 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1467-06 Marketing tevékenységek végzése

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Marketing alapismeretek, üzleti kommunikáció

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Helyzetgyakorlatok, esettanulmányok értékelése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 80%

2. feladat 20%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

1468-06 Diétás ételkészítés

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Speciális szakmai ismeretek, kalóriaszámítás

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Ételkészítés, diétás étrend összeállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Diétás ételkészítési ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 30%

2. feladat 60%

3. feladat 10%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan:

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10
2. vizsgarész: 10
3. vizsgarész: 25
4. vizsgarész: 55

A 33 811 03 0100 31 01 azonosító számú, Gyorséttermi- és ételleladó megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész: 10
3. vizsgarész: 25
6. vizsgarész: 65

A 33 811 03 0100 21 01 azonosító számú, Konyhai kisegítő megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

5. vizsgarész: 100

A 33 811 03 0001 33 01 azonosító számú, Diétás szakács megnevezésű ráépüléshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

7. vizsgarész: 100

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 811 03 0100 31 01 azonosító számú, Gyorséttermi- és ételleladó megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

2. vizsgarész: 30
4. vizsgarész: 70

A 33 811 03 1000 00 00 azonosító számú, Szakács megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 33 811 03 0100 21 01 azonosító számú, Konyhai kisegítő megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

1. vizsgarész: 10
2. vizsgarész: 10
3. vizsgarész: 25
4. vizsgarész: 55

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai

-

VI.
ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Szakács	Gyorséttermi- és éttelelő	Konyhai kisegítő	Diétás szakács
Tűzhelyek	X	X		X
Sütők	X	X		X
Hűtők	X	X		X
Munkaasztalok	X	X	X	X
Főzőüstök	X	X		X
Mosogatómedencék	X	X	X	X
Univerzális konyhagépek	X		X	X
Szeletelő	X		X	X
Húsdaráló	X		X	X
Burgonyakoptató	X	X	X	X
Salátacentrifuga	X	X	X	X
Kutter	X			X
Gőzpároló	X			X
Sokkoló	X			X
Salamander	X			X
Rostsütő	X	X		X
Grill-lap	X	X		X
Olaj-gyorssütő	X	X		X
Grillező	X	X		X
Mikrohullámú készülékek	X	X		X
Számítógép	X	X		X
Pénztárgép	X	X		X
Kézi turmix	X			X
Főző-sütő edények	X	X		X
Serpenyők	X	X	X	X
Kézi szerszámok	X	X	X	X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékossgal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékossgának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezná - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékossg típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

33 811 03 1000 00 00 Szakács

70% gyakorlat
30% elmélet

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Szakmai idegen nyelv	54		54		32		140	
4.	Ételkészítési ismeretek	108		108		112		328	
5.	Szakmai informatika	18		18		16		52	
6.	Élelmiszer ismeret	54		54		32		140	
7.	Szakács szakmai ismeretek	72		72		80		224	
8.	Gazdálkodási ismeretek	18		18		16		52	
9.									
10.	Szakmai gyakorlat		882		882		784		2548
11.	Nyári gyakorlat		90		90				180
Összesen:		378	972	378	972	336	784	1092	2548

30

70

3640

33 811 03 1000 00 00 Szakács

Tantárgy neve	Tananyagegység száma	Tananyagegység megnevezése	Tananyagelem megnevezése	Elmélet	Gyakorlat	11. évf.	12. évf.	13. évf.
Osztályfőnöki				34		18	18	16
Testnevelés				68		36	36	32
Szakmai idegennyelv	338/4.0/1428-06	Idegen nyelv ismeret	Alapozó idegen nyelv	36				
	338/4.0/1429-06	Idegen nyelv ismeret	Alapozó idegen nyelv		36	54		
	338/5.0/1465-06	Idegen nyelv ismeret	Szakmai idegen nyelv 1.	72			54	
			Szakmai idegen nyelv 2.	72				32
						54	54	32
Számítástechnika	338/5.0/1428-06	Számítástechnika	Általános informatika		72	9		
	338/5.0/1429-06	Számítástechnika	Szakmai informatika		72	9		
	338/3.0/1465-06	Számítástechnika	Szakmai informatika 1.		72		18	
			Szakmai informatika 2.		72			16
						18	18	16
Ételkészítési ismeretek	338/1.0/1428-06	Ételkészítési ismeretek	Isd élelmiszer ism					
			A konyha kialakítása, berendezéseinek használata, rendeltetése		30	28		
	338/1.0/1429-06	Ételkészítési ismeretek	Az éttermi kínálat tervezése	30				30
			Isd gazdálkodási ism					
	338/4.0/1464-06	Ételkészítési ismeretek	Isd szakács szakmai ism					
	338/1.0/1465-06	Ételkészítési ismeretek	Isd szakács szakmai ism					
			Levesek készítése	20		20		
			Főzelékek, köretek készítése	15		15		
			Saláták, öntetek készítése	10		10		
			Mártások készítése	20		20		
			Halakból készíthető ételek készítése	18			18	
			Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése	40			40	
			Vadakból készíthető ételek	18			20	
			Meleg és hideg előételek készítése	30			30	
			Éttermi tészták készítése	18				18
			Menü ajánlása, elkészítése	25				25

			Korszerű technikai eszközök használata	15		15		
			Nemzetek konyhái					15
			Formák, színek harmóniája, térbeni elhelyezésük	77				24
						108	108	112
Élelmiszer ismeret	338/1,0/1428-06	Ételkészítési ismeretek	A munkavégzés személyi feltételeinek megismertetése	30		24		
Élelmiszer ismeret	338/2.0/1428-06	Élelmiszer ismeretek	Élelmiszer romlás és élelmiszer fertőzés megelőzése	30	30	30		
	338/2.0/1429-06	Élelmiszer ismeretek	Alapanyag-ismeret	30			54	
	338/1.0/1464-06	Élelmiszer ismeretek	Az élelmiszerek tápértékének megőrzése technológiai eljárások során		40			32
						54	54	32
Szakács szakmai ismeretek	338/6.0/1429-06	Kommunikáció	Általános kommunikáció	36		20		
	338/4.0/1465-06	Kommunikáció	Szakmai kommunikáció 1.		36		20	
			Szakmai kommunikáció 2.		36		34	
	338/1,0/1465-06	Ételkészítési ismeretek	Ételkészítési műveletek	20		34		
	338/4,0/1464-06	Ételkészítési ismeretek	Formák, színek harmóniája térbeni elhelyezésük	72		54	54	64
								64
Gazdálkodási ismeretek	338/3.0/1429-06	Gazdálkodási ismeretek	A termeléshez szükséges gazdasági ismeretek alkalmazása	40		36		
	338/2.0/1464-06	Gazdálkodási ismeretek	Nyersanyag mennyiséget számít	41			36	
	338/1.2/1429-06	Ételkészítési ismeretek	Szervezés	30				32
						36	36	32
Szakmai gyakorlat	338/3.0/1428-06	Ételkészítési gyakorlat	Élelmiszer romlás és élelmiszer fertőzés megelőzése		30			
	338/3.0/1464-06	Ételkészítési gyakorlatok	Alkalmazza az előkészítéssel kapcsolatos biztonsági szabályokat		48			
			Alkalmazza az előkészítéssel kapcsolatos élelmiszerbiztonsági, higiéniai szabályokat		48			
			Gépek, berendezések használata		32			

			Munkaszervezési ismeretek		16			
			Szakmai ismereteit bővíti		40			
			Formák, színek harmóniája, térbeni elhelyezésük	72	108			
	338/2.0/1465-06	Ételkészítési gyakorlatok	Ételkészítési műveletek	20	48			
			Levesek készítése	20	60			
			Főzelékek, köretek készítése	15	60			
			Saláták, öntetek készítése	10	30			
			Mártások készítése	20	85			
			Halakból készíthető ételek készítése	18	72			
			Vágóállatok húsrészeiből készíthető ételek készítése	40	108			
			Vadakból készíthető ételek	18	72			
			Meleg és hideg előételek készítése	30	102			
			Éttermi tészták készítése	18	102			
			Menü ajánlása, elkészítése	25	108			
			Korszerű technikai eszközöket használja	15	18			
			Formák, színek, harmóniája térbeni elhelyezése	77	102			
					1289			2728

Vay Miklós Szakképző Iskola

Sárospatak

OM 029324



HELYI TANTERV

Gépészet..SZAKMACSOPORT

Szerkezetlakatos..SZAKMA

OKJ SZÁMA: 31 521 24 1000 00 00

2007/2008 tanév

CÉLOK ÉS FELADATOK, FEJLESZTÉSI KÖVETELMÉNYEK

A tantervben meghatározott tananyag feldolgozásának célja, hogy a(z) Szerkezetlakatos/Szerkezetlakatos szakma gyakorlása során szükséges munkafeladatok, maradéktalan végrehajtására felkészítse a tanulókat. Ez a cél a központi programban meghatározott ismeretek, típusuknak megfelelő elsajátíttatásán keresztül valósítható meg.

A szakma gyakorlása során végrehajtandó feladatok:

?Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás)

A hegesztési hibákat kijavítja

A megmaradt anyagokat leadja

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki

A munkaterületet a szabályoknak megfelelően kialakítja

A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi

A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja

Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés súllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás fúrás felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.)

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi

Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait

Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat

Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési-javítási technológiára vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Betartja és betartatja a veszélyes és a szelektív hulladékgyűjtés szabályait

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás)

Darabolást végez (kézi gépi eszközökkel lángvágással)

Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- ill. szerelési tervet készít

Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít

Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával

Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelsze

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelszereléseket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén)

Elvégzi a szerelést (előszerelés végszerelés magasban is)

Elvégzi a szükséges hőkezelést

Értelmezi az építésrajzokat egyszerűbb vázlatokat készít a beépítendő berendezések rögzítésének bemutatása helyének pontos meghatározása érdekében

Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi

Esetleges javításokat felületkezelést pótolja

Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Fogadja a kiszállított anyagokat eszközöket és raktározza

Gépipari alapméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.)

Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről

Jelenléti ívet vezet

Jelzi a tüzet részt vesz az oltásban

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás egyengetés hajlítás stb.)

Készít bont javít cserél nemoldható kötéseket (szegecs zsugor ragasztott)

Készít bont javít cserél oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket

Készít bont javít kemény- és lágyforrasztott kötéseket

Készre hegeszti az elemeket

Kiválasztja az általános gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelő

Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisméretű fémalkatkozó műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket

Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten
Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában
Lemezlakatos kézigépeket kezel
Lemezlakatos kisgépeket kezel
Lemezlakatos nagygépeket kezel
Lemezt domborít
Lemezt egyenget
Lemezt hajlít
Lemezt lyukaszt
Lemezt peremez
Lemezt vág darabol
Lemezszerkezeteket felszerel rögzít
Lemezszerkezeteket összeállít szerel
Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget
Összeállítja a leszabott anyagot hegesztéssel szakaszosan rögzíti
Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi
Pont- és vonalhegesztést végez
Részt vesz a mentésben elsősegélyt nyújt
Részt vesz a munka- tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában dokumentálásában
Speciális lemezkötéseket készít
Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
Szerel (javít karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
Szerel javít karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket egyéb főtartókat)
Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat
Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt
Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok)
Vezeti a munkalapokat

Az alkalmazandó ismeretek, típusonként:

”A” típusú ismeret:

A gázhegesztés biztonsági ismeretei
A gázhegesztés környezetkárosító hatása
A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
Az ívhegesztés biztonsági ismeretei
Az ívhegesztés környezetkárosító hatása
Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
Elsősegélynyújtás
Elsősegélynyújtási ismeretek
Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
Érintésvédelmi alapismeretek
Gázhegesztés biztonsági ismeretei
Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatók használata
Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
Gyártási utasítások értelmezése
Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
Ívhegesztés biztonsági ismeretei
Környezetvédelem
Környezetvédelmi ismeretek
Lángvágás biztonsági ismeretei
Munkabiztonság
Munkabiztonsági ismeretek
Szabványok használata
Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei
Tűzkár bejelentése
Tűzoltó berendezések eszközök
Tűzvédelem
Tűzvédelmi ismeretek

”B” típusú ismeret:

A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai
Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
Egyengetés
Előrajzolás

Hajlítás

Hegesztési rajzjelek ismerete varratábrázolások

Hosszméretek mérése és ellenőrzése

Képlékenyalakítás

Kézi és kisépés forgácsolás

Korrózióvédelem

Lemezalakítóép ismeret

Mértékegységek

Minőségbiztosítási alapismeretek

Munkavégzés szabályai

Műszaki mérés eszközeinek ismerete

Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése

Nemoldható kötések

Nyújtás

Oldható kötések

Szabványhasználati ismeretek

Szögek mérése és ellenőrzése

”C” típusú ismeret:

A munkavégzés szabályai

Ábrázoló geometriai ismeretek

Általános fizikai jellemzők kiszámítása

Csomagolástechnikai ismeretek

Csomagolóanyag ismerete

Diagramok olvasása értelmezése készítése

Dokumentációs ismeretek

Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások

Élkiképzés

Építésrajzi alapfogalmak

Felületkezelés

Garanciális ismeretek

Geometriai méretek kiszámítása

Géprajzi alapfogalmak

Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása

Hőkezelés

Hőkezelési utasítás

Ipari anyagok egyéb jellemzői

Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai

Ipari anyagok korróziós tulajdonságai

Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai

Ipari anyagok technológiai tulajdonságai

Ipari anyagok villamos tulajdonságai

Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik

Ipari vasötvözetek hőkezelése

Kiterítések szerkesztésének ismerete

Korróziós tulajdonságok

Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik

Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése

Könnyűfémötvözetek és tulajdonságaik

Mérési utasítás

Minőségirányítási ismeretek

Munkajogi ismeretek

Munkavégzés szabályai

Munkaviszony létesítése módosítása megszüntetése

Működési jellemzők kiszámítása

Nemoldható kötések

Oldható kötések

Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira

Reszelés fűrészelés köszörülés

Roncsolásmentes anyagvizsgálat

Síkmértani szerkesztések

Szabadkézi vázlatkészítés

Szabványos ipari vasötvözetek

Szabványos könnyűfém ötvözetek

Szabványos könnyűfémötvözetek

Szabványos színesfém ötvözetek

Szabványos színesfémötvözetek

Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik

Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
Színesfémötvözetek és tulajdonságaik
Terítékszámítási ismeretek

”D” típusú ismeret:

Ábrázolási módok
Anyagvizsgálatok ismerete
Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata

”E” típusú ismeret:

A szakmai képzés során szem előtt kell tartani, hogy a munkaköri feladatok mindennapi végrehajtására a szakemberek csak megfelelő készségek és kompetenciák birtokában képesek. Ezért fejlesztési követelményként az alábbiakban felsorolt készségek és kompetenciák fejlesztését kell kitűzni.

A szakmai készségek szintenként:

”5”-s szintűek:

Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
Hőkezelési biztonsági ismeretek
Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata
Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata

”4”-s szintűek:

Elsősegélynyújtás
Gépészeti rajz olvasása értelmezése
Gépipari mérőeszközök használata
Hegesztési biztonsági ismeretek
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
Lángvágás
Varratképzés vízszintes helyzetekben

”3”-s szintűek:

Egyéb mérőeszközök használata

Elemi számolási készség
Hallott szöveg megértése
Hegesztési varratjelképek értelmezése
Hköznyelvi szöveg hallás utáni megértése
Információforrások kezelése
Kötések jelképeinek értelmezése
Köz nyelvi beszédképesség
Köznyelvi beszédképesség
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
Mennyiségérzék
Műszaki táblázatok kezelése
Olvasott köznyelvi szöveg megértése
Olvasott szöveg megértése
Szabadkézi vázlatkészítés
Szakmai nyelvű beszédképesség
Szerelési családfa értelmezése
Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

”2”-s szintűek:

Beszédképesség
Diagram nomogram olvasása értelmezése
Gépészeti alkatrészrajz készítése
Írásképesség fogalmazás írásban
Köznyelvi beszédképesség
Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

”1”-s szintűek:

Idegen nyelvű olvasott szöveg megértése

Elágazáshoz kapcsolódó kompetenciák, típusonként:

Személyes kompetenciák:

Döntésképeség
Felelősségtudat
Kézügyesség

Mozgáskoordináció

Önállóság

Pontosság

Stabil kéztartás

Szabálykövető magatartás

Szakmai igényesség

Szervezőkészség

Tériszonymentesség

Térlátás

Testi erő

Testi ügyesség

Társas kompetenciák:

Határozottság

Irányíthatóság

Irányító készség

Módszerkompetenciák:

Absztrakt gondolkodás

Áttekintő képesség

Döntésképeség

Elővigyázatosság

Emlékező képesség

Felelősségtudat

Figyelemmegosztás

Figyelemösszpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Körültekintés

Következtetési képesség

Lényegfelismerés képessége

Logikus gondolkodás

Önállóság

Pontosság

e-SZAKMA

Feladatok, ismeretek, készségek

Rendszerezőképeség

Tervezési készség

Osztályfőnöki

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 52 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 52, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	központilag kiadott kerettanterv alapján		

Testnevelés

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 104 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 104, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	központilag kiadott kerettanterv alapján		

Informatika

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 104			

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 104, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	* Információtechnológiai alapismeretek * Hardver * Szoftverek * Hálózati ismeretek * Szövegszerkesztés * Táblázatkezelés * Böngészőprogramok * Keresés az interneten * Elektronikus levelezés		

Munka-, baleset-, és környezetvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 140 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Szaktanterem, Tanműhely, szaktanterem,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Csoportos helyzetgyakorlat, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Információforrások kezelése(3), Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban(3), Elsősegélynyújtás(4), Munkabiztonsághoz kapcsolódó	Tűzvédelmi ismeretek(A), Tűzoltó berendezések eszközök(A), Tűzkár bejelentése(A), Munkavégzés szabályai(A), Elsősegélynyújtási	Felelősségtudat, Önállóság, Döntésképesség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Pontosság,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség,	Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Lényegfelismerés (lényeglátás),	Betartja és betartatja a munka- baleset- tűz- és környezetvédelmi valamint a szakmára szerelési- javítási technológiára vonatkozó

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
színelölések értelmzése(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmzése(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	ismeretek(A), Környezetvédelmi ismeretek(A), Munkabiztonsági ismeretek(A), Munkavégzés szabályai(B), A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai(B),	Szabálykövetés, Tériszonymentesség,		Rendszerező képesség, Figyelem-megosztás, Tervezési képesség, Absztrakt gondolkodás,	egyéb előírásokat, Részt vesz a munka- tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában dokumentálásában, Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről, Jelzi a tüzet részt vesz az oltásban, A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki, Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait, Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat, Részt vesz a mentésben elsősegélyt nyújt, Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (67.0%), Épületlakatos (33.0%), Építő- és szállító gép-szerelő (33.0%),	Szerkezetlakatos,	Magasban végzett szerelések (50.0%), Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok (5.0%),	

Elméleti óraszám: 140, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/1.1/0224-06 Magasban végzett szerelések munka- és tűzbiztonsága (Elm.: 18)	A magasban végzett munka veszélyforrásai Kollektív védőfelszerelések Egyéni védőfelszerelések A magasban végzett szerelő tevékenységek (pl. hegesztés) speciális munkabiztonsági, tűzvédelmi előírásai	40/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, 5/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 25/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.1/0110-06 Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem (Elm. gyak.: 72)	Tennivalók vészhelyzetben Tűzvédelmi előírások Teendők tűz esetén Tűzoltóberendezések használata Elsősegélynyújtás Az elsősegélynyújtó köteleességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére Elsősegélyt igénylő helyzetek, ismeretek: Újralesztés Rendkívüli helyzetek dokumentálása	100/Csoportos helyzetgyakorlat,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/1.2/0110-06 Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei (Elm.: 117)	Munkavédelem célja, alapfogalmai Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései Munkavédelem tárgyi és személyi feltételei Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények Tűzveszélyes anyagok Tűzveszélyességi osztálybasorolás Foglalkozás-egészségügy A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízszennyezés. A hőszennyezés. A közműömlő. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, immisszió. Légszennyező gázok és hatásaik. Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei. A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő. Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem. A települési és a termelési hulladék. A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiai A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgés védelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai	10/Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján, 20/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 20/Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Műszaki dokumentációk

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 142 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Önálló szakmai munkavégzés, Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Közlésvetési beszédalképesség(2), Gépészeti alkatrészrajz készítése(2), Diagram nomogram	Gépkönyv kezelési szerelési karbantartási útmutatók használata(A), Gyártási utasítások	Kéz ügyesség, Térképészeti, Szabálykövető magatartás, Szakmai igényesség,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányító készség,	Logikus gondolkodás, Lényegfelismerés, Lényegfelismerés (lényeglátás),	Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít, Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
olvasása értelmezése(2), Információforrások kezelése(3), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Köznyelvi beszéd-készség(3), Műszaki táblázatok kezelése(3), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(4), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése(5),	értelmezése(A), Szabványok használata(A), Mértékegységek(B), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Műszaki mérés eszközeinek ismerete(B), Építészrajzi alapfogalmak(C), Szabadkézi vázlatkészítés(C), Síkmértani szerkesztések(C), Géprajzi alapfogalmak(C), Diagramok olvasása értelmezése készítése(C), Anyagvizsgálatok ismerete(D), Ábrázolási módok(D),			Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Tervezési készség, Rendszerező-képesség, Absztrakt gondolkodás, Emlékező képesség,	elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt, Értelmezi az építészrajzokat egyszerűbb vázlatokat készít a beépítendő berendezések rögzítésének bemutatása helyének pontos meghatározása érdekében, Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait, Elvégzi a szükséges hőkezelést, Elkészíti a durva felületkezelést, Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést, Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%), Épületlakatos (67.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (67.0%), Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító (33.0%), Finommechanikai műszerész (33.0%), Gépi forgácsoló (33.0%), Kertészeti gépszerelő, gépjavító (33.0%), Hegesztő (33.0%), Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (33.0%), Géplakatos (33.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (33.0%), Karosszérialakatos (33.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (33.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (33.0%),	Szerkezetlakatos,	Magasban végzett szerelések (50.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Gépészeti feladatok (9.0%), Szerkezetlakatos tevékenységek (3.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (33.0%), Erdészeti gépszerelő, gépjavító (33.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (33.0%), Szerszámkészítő (33.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (33.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (33.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (33.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (33.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Épületgépész technikus (33.0%),			

Elméleti óraszám: 142, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/1.1/0111-06 Műszaki dokumentációk (Elm.: 108)	Rajztechnikai alapszabványok Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés Áthatások, áthatások alkatrészrajzokon Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások Mérethálózat felépítése, különleges méretmegadások Tűrés, illesztés Felületi minőség Jelképes ábrázolások Alkatrészrajzok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolás Alkatrészrajzok szabadkézi rekonstrukciója összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése Alkatrészrajzok elemzési szempontjai Rendszerek rajzai	50/Önálló szakmai munkavégzés, 50/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
135/1.2/0224-06 Építésrajzi alapismeretek (Elm.gyak.: 108)	Építészeti rajzok fajtái méretarány szerint, fajtái vetületképzés szerint Eltérések a géprajzi jelölésektől A műszaki rajzok és ábrák vonalai Az építőanyagok jellemző jelölései Épületszerkezetek jellemző jelölései Az épület-átalakítási munkák jelölései A berendezési tárgyak rajzi jelölése A nyílászárók rajzi jelölése Kémények és szellőzők jelölése A nyílások, áttörések, bemélyedések és hornyok jelölése A felületképzések jelölése A lépcső jelölése Épületgépészeti jelölések Az egyes tervfajták elkészítésének szabványelírásai Építési tervdokumentáció tartalma, felépítése A különböző tervfajták formája és tartalma A tervnek megfelelő lépték használata Méretmegadás elemei, nagyságrendje, szabályai Építmények tervrajzai Az építészeti rajz léptéke és kidolgozottsága, engedélyezési és kivitelezési tervek Kiviteli dokumentáció tartalma Építészeti tervjelölések Szerkezetek beépítése Szerkezetprofilok fajtáinak és anyagválasztékának megismerése Vázlatrajzok készítése	70/Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek feladatok, 30/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/1.9/0233-06 Szabványismeret (Elm.: 18)	Szerkezeti rajz készítése A szabványok kialakulásának története. Az ipari szabványok fontossága. A nemzeti és a nemzetközi szabvány azonosságai és eltéréseik magyarázata. Szabványos ipari vasötvözetek. Szabványos könnyű- és színesfém ötvözetek. Írott- és elektronikus katalógusok használata.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Gépészeti kötések

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 124 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	gépészeti szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Hegesztési varratjelképek értelmezése(3), Információforrások kezelése(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4),	Szabványok használata(A), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Korrozóvédelem(B), Ipari anyagok technológiai tulajdonságai(C), Ipari anyagok korrozíós tulajdonságai(C), Nemoldható kötések(C), Oldható kötések(C), Ábrázolási módok(D),	Térlátás, Szabálykövető magatartás,	Határozottság,	Figyelem-összpontosítás, Áttekintő képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Lényegfelismerés (lényeglátás),	Készít bont javít cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket, Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel, Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel, Készít bont javít kemény- és lágyforrasztott kötések, Készít bont javít cserél nemoldható kötések (szegecs zsugor ragasztott), Korrozó elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Géplakatos (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Épületlakatos (100.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (100.0%),	Géplakatos, Szerkezetlakatos, Karosszérialakatos, Épületlakatos, Biztonságtechnikai szerelő, kezelő, Erdőgazdasági gépésztechnikus, Mezőgazdasági gépésztechnikus,	Gépészeti kötési feladatok (12.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%),	Építő- és szállítógép-szerelő,		

Elméleti óraszám: 124, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/1.1/0220-06 Gépészeti kötések elméleti alapjai (Elm.: 108)	A kötések fogalma, felosztásuk (oldható és nem oldható kötések), alkalmazási területük Oldható kötések Csavarmenet származtatása, menetprofilok, menetelemek, menettípusok Csavarok, csavaranyák, anyaguk jelölése Csavarozás és szerszámai Csavarbiztosítási eljárások jellemzői Menetkészítés szerszámai, segédesszközei, segédanyagai A menetfúrás és menetmetszés előkészítő műveletei, a csavarmenet készítés és a csavarkötés munkabiztonsági előírásai Csavarmeghúzási nyomaték korlátozása Ék-, retesz-, csapszeg- és bordáskötés jellemzői, tűrések, illesztések, ábrázolásuk Nemoldható kötések Szegecsek és szegecskötések (laza, szerkezeti), a szegecshossz kiszámítása A szabványos szegecsek fajtái és fő alkalmazási területei. Különböző szegecskötési megoldások (átlapolt, hevederes, egysoros, többsoros), alkalmazási területük, ábrázolásuk Hegesztett, forrasztott, ragasztott kötések Hegesztés Speciális hegesztési eljárások csoportosítása, jellemzőik Lágú és keményforrasztás lényege, alkalmazási területe Az adhézió fogalma A forrasztás felület-előkészítése, alkalmazott segédanyagok Savas és savmentes dezoxidáló szerek	20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Fémek alakítása

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 68 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Kisüzemi termelőhely, Szaktanterem, Tanműhely,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Olvasott szöveg önálló feldolgozása, műszaki rajz értelmezése, szabadkézi rajz készítés tárgyról,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Gépészeti alkatrészrajz készítése(2), Műszaki táblázatok kezelése(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4),	Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai(C), Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai(C), Ipari anyagok villamos tulajdonságai(C), Ipari anyagok korróziós tulajdonságai(C), Ipari anyagok egyéb jellemzői(C), Ipari anyagok	Önállóság, Térítés,	Határozottság, Irányíthatóság,	Gyakorlatias feladatértelmezés, Következtetési képesség, Lényegfelismerés (lényeglátás),	Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok), Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít, Tanulmányozza és

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	technológiai tulajdonságai(C), Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata(D),				értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt, Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Építő- és szállítógép-szerelő (100.0%), Finommechanikai műszerész (100.0%), Géplakatos (100.0%), Hegesztő (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (100.0%), Karosszérialakatos (100.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (100.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (100.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (100.0%), Épületlakatos (100.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (100.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (100.0%), Vegyi- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (100.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (100.0%), Épületgépész technikus (100.0%),	Építő- és szállítógép-szerelő, Finommechanikai műszerész, Géplakatos, Hegesztő, Szerkezetlakatos, Légtechnikai rendszerszerelő, Karosszérialakatos, Energiahasznosító berendezés szerelője, Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő, Központifűtés- és csőhálózat-szerelő, Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő, Épületlakatos, Biztonságtechnikai szerelő, kezelő, Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó, Vegyi- és kalorikusgép szerelő és karbantartó, Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész, Erdőgazdasági gépésztechnikus, Mezőgazdasági gépésztechnikus, Épületgépész technikus,	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%),	

Elméleti óraszám: 68, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/3.3/0111-06 Fémek kézi és kézi kisgépes alakításának elmélete (Elm.: 27)	Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése Az ipari vasötvözetek csoportosítása Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint Az alumínium ötvözőanyagok, ötvözetek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint A réz ötvözőanyagok,	25/szabadkézi rajz készítés tárgyáról, 25/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 25/műszaki rajz értelmezése, 25/Olvasott szöveg önálló feldolgozása,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint Az ön, ólom és a horgany ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint		

Anyagok és anyagjelölések

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 176 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, csoportbontás,	Kisüzemi termelőhely, Szaktanterem, Tanműhely, Anyagvizsgáló laboratórium, Gépészeti szaktanterem,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Elemzés készítése tapasztalatokról, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Technológiai próbák végzése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Diagram nomogram olvasása értelmezése(2), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Mennyiségérzék(3), Információforrások kezelése(3), Könyvelvi beszéd-készség(3), Elemi számolási készség(3), Műszaki táblázatok kezelése(3), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Könyvelvi szöveg fogalmazása írásban(4), Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5), Hőkezelési biztonsági ismeretek(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése(5),	Szabványok használata(A), Mértékegységek(B), Lemezalkító gép ismeret(B), Korrozóvédelem(B), Szabványhasználati ismeretek(B), Mérési utasítás(C), Szabványos ipari vasötvözetek(C), Ipari anyagok technológiai tulajdonságai(C), Hőkezelés(C), Ipari anyagok korrozíós tulajdonságai(C), Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik(C), Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik(C), Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik(C), Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira(C), Szabványos könnyűfém ötvözetek(C), Szabványos színesfém ötvözetek(C), Dokumentációs ismeretek(C), Korrozíós tulajdonságok(C), Roncsolásmentes anyagvizsgálat(C), Felületkezelés(C), Általános fizikai	Önállóság, Döntésképesség, Térkép, Szabálykövetés, Szabálykövető magatartás, Szakmai igényesség,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség, Irányító készség,	Logikus gondolkodás, Figyelem-összpontosítás, Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Rendszerező képesség, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Tervezési képesség, Pontosság, Önállóság, Emlékező képesség,	Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok műszaki táblázatok gyártmánykatalógusok), Kiválasztja az általános gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt, Korrozíó elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten, Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait, Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi, Elvégzi a szükséges hőkezelést, Elkészíti a durva felületkezelést, Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést, Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	jellemzők kiszámítása(C), Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások(C), Geometriai méretek kiszámítása(C), Hőkezelési utasítás(C), Ipari vasötvözetek hőkezelése(C), Színesfémek és ötvözeik hőkezelése(C), Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése(C), Csomagolóanyag ismerete(C), Ábrázolási módok(D), Anyagvizsgálatok ismerete(D),				

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (20.0%), Géplakatos (20.0%), Korrózióvédelmi technikus (20.0%), Finommechanikai műszerész (20.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (20.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (20.0%), Karosszérialakatos (20.0%), Épületlakatos (20.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (20.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (10.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (10.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (10.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (10.0%), Szerszámkészítő (10.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (10.0%), Vegyi- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (10.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (10.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (10.0%), Hegesztő (10.0%), Gépi forgácsoló (10.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (10.0%), Épületgépész technikus (10.0%),	Szerkezetlakatos,	Szerkezetlakatos tevékenységek (28.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Gépészeti kötési feladatok (12.0%), Finommechanikai kötések (12.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Korrózióvédelmi technikus feladatai (5.0%),	

Elméleti óraszám: 176, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/3.2/0111-06 Anyagjelölések értelmezése (Elm.: 18)	A műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata Az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása A különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság A helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységre kifejtett hatása A gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága A megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása	20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	
135/1.3/0233-06 Nemfém szerkezeti anyagok (Elm.: 18)	A fa tulajdonsága és felhasználása a szerkezetlakatos iparban. Az ipari textiliák és alkalmazásuk. A hőre lágyuló műanyagok és tulajdonságuk. A hőre keményedő műanyagok és tulajdonságuk.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.7/0233-06 A szerkezeti acélok gyártása (Elm.: 18)	A képlékeny hideg-és melegalakítás anyagszerkezeti alapjai. Képlékeny melegalakítási eljárások. Képlékeny hidegalakítási eljárások. A gyártás alatti hőkezelés jelentősége.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.5/0233-06 Ipari vasötvözetek (Elm.: 18)	A vasötvözetek előállítása, a nyersvas-és az acégyártás folyamata. Az ötvözés hatása. Ipari vasötvözetek csoportosítása. A szerkezeti acélok csoportosítása, fontosabb ötvözői. Egyéb ipari vasötvözetek: öntöttvasak, szerszámacélok, keményfémek, különleges ötvözésű acélok	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.6/0233-06 Ipari könnyű-és színesfém ötvözetek (Elm.: 18)	Az alumínium előállítása, a szinalumínium tulajdonságai. Az alumínium szakmai alkalmazása, szerkezetlakatos alumínium ötvözetek. A réz előállítása, tulajdonságai. Gyakran használt rézötvözetek. Egyéb fémek alkalmazása a szerkezetlakatos iparban.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.1/0233-06 Ipari anyagok csoportosítása (Elm.: 18)	Természetes és mesterséges eredetű anyagok. Szerves és szervetlen anyagok. A kristályos és az amorf szerkezet. Keménység, képlékenység, rugalmasság, stb., mint felhasználási tulajdonság. Csoportosítás egyéb jellemzők szerint (pl.:sűrűség, szín, hőállóság,	5/Elemzés készítése tapasztalatokról, 15/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 50/Technológiai próbák végzése, 10/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
	oxidációs hajlam, mágnesezhetőség, villamos vezetőképesség, stb.)	20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.4/0233-06 Fémek szerkezeti anyagok (Elm.: 18)	A kristályos szerkezet kialakulása. Színfémek kristályos szerkezete. A kristálytorzulás és a rácshibák. Ötvözők és szennyezők hatása. Kristályrácsok változatai. Jellemző fém tulajdonságok elemzése az alumínium, a vas és a réz esetén.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.2/0233-06 Ipari folyadékok és bevonatok (Elm.: 18)	Hűtő- és kenőanyagok, ezen anyagok alkalmazása a szerkezetlakatos iparban Felületbevonó anyagok. Festékek, lakkok, szerves és szervetlen bevonatok. Fém bevonatok a szerkezetlakatos szakmában. Díszítő bevonatok és felületkikészítés.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/1.8/0233-06 A fémek anyagok hőkezelése (Elm.: 18)	A hőkezelés alapvető ismeretei, a hőkezelés folyamata. Szerkezeti acélok hőkezelési eljárásai. A feszültségmentesítés és a homogén szövetszerkezet fontosságának hangsúlyozása. Alumínium és ötvözetek hőkezelése. Réz és ötvözetek hőkezelése.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/4.1/0220-06 A korrózióvédelem alapjai (Elm.: 32)	A korrózió A felületek előkészítése Nemfém bevonatok Galvánbevonatok Mázolás, lakkozás Műanyagporszórás (szinterezés) műveletei Tűzi fémbevonatok Biztonságtechnika, környezetvédelem	20/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 20/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, 20/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, 40/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Munkabiztonság és minőségvédelem

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 36 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Tanterem, Kisüzemi termelőhely, Szaktanterem, Tanműhely,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Válaszolás írásban mondat szintű kérdésekre, Utólagos szóbeli beszámoló, rajz értelmezése,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszédképesség(3), Szakmai nyelvű beszédképesség(3), Szabadkézi vázlatkészítés(3), Gépipari mérőeszközök használata(4), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(4), Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5),	Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai(A), Érintésvédelmi alapismeretek(A), Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei(A), Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai(A), Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai(A), Minőségbiztosítási alapismeretek(B), Minőségirányítási ismeretek(C), Munkavégzés szabályai(C),	Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Pontosság, Szervezőképesség, Szabálykövetés, Szabálykövető magatartás,	Határozottság, Irányító készség,	Figyelem-összpontosítás, Következtetési képesség, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Tervezési képesség, Önállóság, Döntésképeség,	Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés súllyesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés), Alakítja a munkadarabot kézi kisgépek eljárásokkal (darabolás fűrész felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.), Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépek fémalakító műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket, Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás egyengetés hajlítás stb.), Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás), Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában, Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelsze, A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja, Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait, Vezeti a munkalapokat, Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%), Gépi forgácsoló (50.0%), Géplakatos (50.0%), Hegesztő (50.0%), Finommechanikai műszerész (50.0%),	Szerkezetlakatos,	Szervező és ellenőrző tevékenység feladatai (33.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok II. (forgácsoló) (20.0%), Gazdálkodás és nyilvántartás (20.0%), Gyártáselőkészítési és minőségellenőrzési feladatok	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Építő- és szállítógép-szerelő (50.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (50.0%), Karosszérialakatos (50.0%), Bognár (50.0%), Kádár (50.0%), Épületasztalos (50.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (50.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (50.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (50.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (50.0%), Épületlakatos (50.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (50.0%), Szerszámkészítő (50.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (50.0%), Számítógép-szerelő, -karbantartó (50.0%), Bútorasztalos (50.0%), Műanyag-feldolgozó (50.0%), Laborállat-tenyésztő és -gondozó (50.0%), CAD-CAM informatikus (50.0%), Infokommunikációs alkalmazásfejlesztő (50.0%), Információrendszer-elemző és -tervező (50.0%), Internetes alkalmazásfejlesztő (50.0%), Szoftverfejlesztő (50.0%), Informatikai hálózatterlepítő és -üzemeltető (50.0%), Informatikai műszerész (50.0%), IT biztonság technikus (50.0%), IT kereskedő (50.0%), Számítógéprendszer-karbantartó (50.0%), Szórakoztatótechnikai műszerész (50.0%), Webmester (50.0%), Gazdasági informatikus (50.0%), Infóstruktúra menedzser (50.0%), Ipari informatikai technikus (50.0%), Műszaki informatikus (50.0%), Távközlési informatikus (50.0%), Telekommunikációs informatikus (50.0%), Térinformatikus (50.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (50.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (50.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (50.0%), Bőrfeldolgozó ipari technikus (50.0%), Ruhaipari technikus (50.0%), Textilipari technikus (50.0%),		(20.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (11.0%), Számítástechnika alkalmazása a könnyűiparban (9.0%), Számítógépkézelés, szoftverhasználat, munkaszervezés (7.0%), Műanyag-feldolgozó feladatok (4.0%), Szerkezetlakatos tevékenységek (3.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Bútoripari technikus (50.0%), Fafeldolgozó technikus (50.0%), Épületgépész technikus (50.0%), Mezőgazdasági technikus (50.0%),			

Elméleti óraszám: 36, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/3.1/0111-06 Munkabiztonság minőségvédelem (Elm.: 18)	Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés) Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.) Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás) Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.) Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában	10/Utólagos szóbeli beszámoló, 10/Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre, 30/rajz értelmezése, 30/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 20/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
135/9.1/0233-06 Minőségbiztosítás (Elm.: 32)	A minőségellenőrzés, a minőségbiztosítás történeti fejlődése Minőségügyi, minőségbiztosítási fogalmak meghatározása A minőségbiztosítás és a minőségellenőrzés szervezete A vállalati minőségbiztosítási rendszer, szabványos követelmények A korszerű, szabványos minőségbiztosítási rendszer dokumentációi A vállalati minőségellenőrzés szervezetei, feladatai	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Geometriai mérések, anyagvizsgálat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 118 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret, gyakorlati képzési csoport,	Szaktanterem, Tanműhely,	Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Műveletek gyakorlása, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Geometriai mérési gyakorlat,

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
			Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, műszaki rajz értelmezése, szabadkézi rajz kiegészítés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Kötések jelképeinek értelmezése(3), Szakmai nyelvű beszédképesség(3), Mennyiségérzék(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Információforrások kezelése(3), Elemi számolási készség(3), Egyéb mérőeszközök használata(3), Szerelési családja értelmezése(3), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(4), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Gépipari mérőeszközök használata(4), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5), Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata(5),	Műszaki mérés eszközeinek ismerete(B), Hegesztési rajzjelek ismerete varratábrázolások(B), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Kézi és kisgépes forgácsolás(B), Mértékegységek(B), Hosszméretek mérése és ellenőrzése(B), Szögek mérése és ellenőrzése(B), Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése(B), Előrajzolás(B), Lemezalkító gép ismeret(B), Géprajzi alapfogalmak(C), Általános fizikai jellemzők kiszámítása(C), Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások(C), Geometriai méretek kiszámítása(C), Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása(C), Ábrázoló geometriai ismeretek(C), Kiterítések szerkesztésének ismerete(C), Mérési utasítás(C),	Önállóság, Döntésképeség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Térképészeti, Szabálykövetés, Szakmai igényesség,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség,	Logikus gondolkodás, Figyelem-összpontosítás, Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés), Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Tervezési képesség, Pontosság, Önállóság,	Lemezt domborít, Gépipari alpméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.), Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalkító műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket, Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt, Szerel (javít karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket, Szerel javít karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket egyéb főtartókat), Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával, Lemezt vág darabol, Lemezt egyenget, Lemezt hajlít, Lemezt peremez, Lemezt lyukaszt, Lemezlakatos kézigépeket kezel, Lemezlakatos nagygépeket kezel,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%), Géplakatos (67.0%), Gépi forgácsoló (33.0%), Hegesztő (33.0%), Finommechanikai műszerész (33.0%), Építő- és szállító gép-szerelő (33.0%),	Szerkezetlakatos,	Általános anyagvizsgálatok és geometriai mérések (25.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (12.0%), Szerkezetlakatos tevékenységek (7.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Légtechnikai rendszerszerelő (33.0%), Karosszérialakatos (33.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (33.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (33.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (33.0%), Épületlakatos (33.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (33.0%), Szerszámkészítő (33.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (33.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (33.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (33.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (33.0%), Épületgépész technikus (33.0%),			

Elméleti óraszám: 118, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/2.2/0111-06 Geometriai mérések elmélete (Elm.: 36)	Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata. Tűrés- illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése Mérési alapfogalmak, mérési hibák Metrologiai jellemzők. Műszerhibák. Mérés egyszerű és nagypontosságú mérőeszközökkel Hossz- és szögmérő eszközök. Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük. Külső felületek mérésének eszközei, folyamata Belső felületek mérésének eszközei, folyamata. Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata Mérőhasábok és azok alkalmazása. Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagypontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel. Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk. Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk. Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei. Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma	20/Geometriai mérési gyakorlat, 20/Műveletek gyakorlása, 20/Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett, 20/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/műszaki rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
135/2.1/0233-06 Mechanikai anyagvizsgálati gyakorlatok (Elm.gyak.: 54)	Az anyagvizsgálat célja, csoportosítása Mechanikai anyagvizsgálatok Roncsolásmentes (hibakereső) vizsgálatok Keménységvizsgálatok Anyagvizsgálati diagramok értelmezése, elemzése. Nomogramok és műszaki táblázatok kezelése, olvasása. Összehasonlító táblázatok használata	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
		40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/2.2/0233-06 Metallográfiai és technológiai anyagvizsgálatok (Elm.gyak.: 54)	Fémes anyagok szövetszerkezeti vizsgálata. Hegesztési varrat és közvetlen környezetének szemcseszerkezeti vizsgálata. Anyagfolytonossági vizsgálatok: zárványok, hengerlési hibák felderítése, felületi repedések vizsgálata Hegeszthetőségi, forgácsolhatósági, képlékenyalakíthatósági vizsgálatok. Csövek, csőszerű zárt idomok tömörségi vizsgálata.	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	

Szerkezetlakatos szakmai ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoporthoz tartozó jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 136 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0	osztálykeret,	Szaktanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Információk rendszerezése mozaikfeladattal, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznnyelvi beszéd-készség(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Mennyiségérzék(3), Elemi számolási készség(3), Szerelési családfa értelmezése(3), Kötések jelképeinek értelmezése(3), Köznnyelvi szöveg fogalmazása írásban(4),	Gyártási utasítások értelmezése(A), Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai(A), Érintésvédelmi alapismeretek(A), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Hegesztési rajzjelek ismerete varratábrázolások(B), Mértékegységek(B), Hosszméretek mérése és ellenőrzése(B), Műszaki mérés eszközeinek ismerete(B), Lemezalkító gép ismerete(B), Munkavégzés szabályai(C), Mérési utasítás(C), Általános fizikai jellemzők kiszámítása(C), Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások(C), Geometriai méretek kiszámítása(C), Működési jellemzők kiszámítása(C), Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása(C), Géprajzi alapfogalmak(C), Minőségirányítási ismeretek(C),	Kéz ügyesség, Szervező-készség, Szabálykövetés, Szabálykövető magatartás, Szakmai igényesség,	Határozottság, Irányítási készség, Irányító készség,	Logikus gondolkodás, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Önállóság, Döntésképesség, Emlékező képesség,	Szerel (javít karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket, Szerel javít karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket egyéb főtartókat), Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával, Pont- és vonalhegesztést végez, Darabolást végez (kézi gépi eszközökkel lángvágással), Összeállítja a le szabott anyagot hegesztéssel szakaszosan rögzíti, A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja, A hegesztési hibákat kijavítja, Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi, Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén), Elkészíti a durva felületkezelést, Esetleges javításokat felületkezelést pótolja, Adatokat szolgáltat a

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					megvalósulási dokumentációhoz, Lemezt vág darabol, Lemezt egyenget, Lemezt hajlít, Lemezlakatos kisgépeket kezel, Lemezlakatos nagygépeket kezel, Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%),	Szerkezetlakatos,	Szerkezetlakatos tevékenységek (21.0%),	

Elméleti óraszám: 136, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/5.1/0233-06 Készülékek (Elm.: 24)	Készülékek csoportosítása. Jellemző szerkezetlakatos készülékek. Készülékelemek alkalmazása. Egy készülékelem megtervezése. Sablonok, kalodák, rögzítők, helyezthetárolók. Alkalmazások elemzése.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/5.3/0233-06 Korszerű szerszámgépek (Elm.: 24)	A szerkezetlakatos tevékenység gépeinek csoportosítása. Présgépek működési elve, alkalmazásuk. Lemezalakító gépek fajtái, működése. Hegesztőgépek csoportosítása, működési elvek, alkalmazások. Egyengető, daraboló gépek. Célgépek.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/5.2/0233-06 Hagyományos gépek (Elm.: 24)	A szerkezetlakatos tevékenység gépeinek csoportosítása. Présgépek működési elve, alkalmazásuk. Lemezalakító gépek fajtái, működése. Hegesztőgépek csoportosítása, működési elvek, alkalmazások. Egyengető, daraboló gépek. Célgépek.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/8.1/0233-06 Tartószerkezetek gyártásának elmélete (Elm.: 24)	Tartószerkezetek fajtái. Jellemző könnyűszerkezetek tartók kialakításának sajátosságai. Tartók szilárdsági méretezésének alapjai. Tartók anyagai. Az előgyártmány kialakításának sajátosságai. Szerelt tartók összeépítése. Hegesztett tartószerkezetek munkaműveletei. A szerelés sorrendjének megtervezése egy adott feladattal.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/3.1/0233-06 Lemezmunkák elmélete (Elm.: 18)	Ipari acéllemezek fajtái, alkalmazásuk. Lemezről készült acélszerkezetek. Lemezszerkezetek tervezése. Terítékterv, anyagfelhasználási terv készítése. Lemezek kivágása, lyukasztása, forgácsolása. A megmunkálás erő-és teljesítményszükségletének meghatározása. A lemezahajlítás műveletei, kézi, kisgépes és nagygépes eszközei. Egy adott lemezszerkezet gyártásának megtervezése.	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/6.1/0233-06 Vázszerkezetek gyártásának elmélete (Elm.: 18)	Hideg-és meleghengerelt, valamint csővázas szerkezetek kialakítása. Tervdokumentációk elemzése, csomóponti tervek készítése. Vázszerkezetek méretezésének alapfogalmai. Vázszerkezet elemeinek szabásterve. A megmunkálás erő-és teljesítményszükségletének meghatározása. A gyártás műveletei és eszközei. A szerelés sorrendjének megtervezése egy adott feladattal.	5/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 15/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 15/Információk rendszerezése mozaikfeladattal, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 40/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

Munkajogi ismeretek

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzési helyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 34 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 0		Tanterem,	Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi beszéd-készség(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(4),	Munkajogi ismeretek(C), Munkaviszony létesítése módosítása megszüntetése(C), Munkavégzés szabályai(C),	Szabálykövető magatartás,	Határozottság, Irányító készség,	Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Önállóság, Döntésképesség,	Jelenléti ívet vezet, Vezeti a munkalapokat, Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Energiatermelő és -hasznosító technikus (400.0%), Ipari nemesfém-megmunkáló (100.0%), Repülőgépszármány-szerelő (100.0%), Gumiipari technológus (100.0%), Ügyintéző titkár (100.0%), Általános vegyipari laboratóriumi technikus (100.0%), Drog és toxikológiai laboratóriumi technikus (100.0%), Élelmiszerminősítő laboratóriumi technikus	Ipari nemesfém-megmunkáló, Repülőgépszármány-szerelő, Gumiipari technológus, Ügyintéző titkár, Általános vegyipari laboratóriumi technikus, Drog és toxikológiai laboratóriumi technikus, Élelmiszerminősítő laboratóriumi technikus, Gyógyszeripari laboratóriumi technikus, Környezetvédelmi és vízminőségi laboratóriumi technikus,	Műszaki dokumentációs és munkajogi feladatok (25.0%), Vegyipari alapmodul feladatok (10.0%), Személyi titkári és irodai ügyintézés (7.0%), Laboratóriumi technikus feladatok (5.0%), Vállalkozási alapismeretek (5.0%), Repülőgépszármány-szerelő feladatai (4.0%), Szerkezetalkatos tevékenységek (3.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
(100.0%), Gyógyszeripari laboratóriumi technikus (100.0%), Környezetvédelmi és vízminőségi laboratóriumi technikus (100.0%), Mezőgazdasági laboratóriumi technikus (100.0%), Vegyipari technikus (100.0%), Szerkezetlakatos (100.0%), Fluidumkitermelő technikus (100.0%), Gázipari technikus (100.0%), Megújulóenergia-gazdálkodási technikus (100.0%), Mélyfúró technikus (100.0%),	Mezőgazdasági laboratóriumi technikus, Vegyipari technikus, Szerkezetlakatos, Fluidumkitermelő technikus, Gázipari technikus, Megújulóenergia-gazdálkodási technikus, Mélyfúró technikus,		

Elméleti óraszám: 34, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 0, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/10.1/0233-06 Munkajogi ismeretek (Elm.: 32)	A munkajogi jogforrások, egymáshoz való viszonyuk A munkavállalók munkahelyi szervezetei, jogosítványaik A munkaviszony létesítésének szabályai A munkavállaló jogai és kötelezettségei a munkaviszonyban A munkáltató jogai és kötelezettségei a munkaviszonyban A munkafeltételek változtatásának módja, a munkaszerződés módosítása A munkaviszony megszüntetése A munkaügyi viták intézésének módja	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
	* Vállalkozási alapismeretek		

Szakmai gyakorlat

Óraszám adatok	Tanulócsoport jelleg	Képzéshelyszín	Tanulói tevékenységforma
Elméleti óraszám: 0 Elméletigényes gyak. óraszám: 0 Gyakorlati óraszám: 2280	osztálykeret, csoportbontás, gyakorlati képzési csoport,	Kisüzemi termelőhely, Szaktanterem, Tanműhely, Termelő tanműhely, Mérőszoba,	Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása, Információk feladattal vezetett rendszerezése, Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel, Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, Műveletek gyakorlása, Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, Csoportos versenyjáték, alkatrész rajz értelmezése, Csoportos megbeszélés, műszaki rajz értelmezése, szabadkézi rajz kiegészítés,

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése(3), Szerelési családfa értelmezése(3), Köznyelvi beszéd-készség(3), Szakmai nyelvű beszéd-készség(3), Mennyiségérzék(3), Olvasott köznyelvi szöveg megértése(3), Információforrások kezelése(3), Elemi számolási készség(3), Hegesztési varratjelképek értelmezése(3), Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben(3), Egyéb mérőeszközök használata(3), Kötések jelképeinek értelmezése(3), Gépipari mérőeszközök használata(4), Varratképzés vízszintes helyzetekben(4), Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban(4), Lángvágás(4), Gépészeti rajz olvasása értelmezése(4), Hegesztési biztonsági ismeretek(4), Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése(5), Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése(5), Munkabiztonsági eszközök felszerelések használata(5), Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kiségek használata(5), Szerelő kéziszerszámok és kiségek használata(5),	Lángvágás biztonsági ismeretei(A), Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai(A), A gázhegesztés biztonsági ismeretei(A), Az ívhegesztés biztonsági ismeretei(A), Gyártási utasítások értelmezése(A), Gázhegesztés biztonsági ismeretei(A), Emelő- és szállítógepek üzembiztonsági szabályai(A), Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai(A), Szabványok használata(A), A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai(A), Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai(A), Az ívhegesztés környezetkárosító hatása(A), Szerszámok kézigépek biztonsági ismeretei(A), A gázhegesztés környezetkárosító hatása(A), Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája(A), Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése(B), Szögek mérése és ellenőrzése(B), Kézi és kiséges forgácsolás(B), Hosszméretek mérése és ellenőrzése(B), Mértékegységek(B), Műszaki rajzok olvasása értelmezése készítése(B), Korrozóvédelem(B), Műszaki mérés eszközeinek ismerete(B), Lemezalakító gép ismeret(B), Oldható kötések(B), Képlékenyalakítás(B), Nyújtás(B), Hajlítás(B), A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai(B), Hegesztési rajzjelek ismerete varratábrázolások(B), Nemoldható kötések(B), Előrajzolás(B), Egyengetés(B), Dokumentációs ismeretek(C), Élkiképzés(C), Ipari	Felelősségtudat, Önállóság, Döntésképeség, Mozgáskoordináció (testi ügyesség), Kézügyesség, Pontosság, Stabilitás, Kéztartás, Mozgáskoordináció, Térkép, Testi erő, Szabálykövetés, Térészonymentesség, Szabálykövető magatartás,	Határozottság, Irányíthatóság, Irányítási készség, Irányító készség,	Körültekintés elővigyázatosság, Figyelem-összpontosítás, Áttekinthető képesség, Gyakorlatias feladatértelmezés, Figyelemmegosztás, Ismeretek helyénvaló alkalmazása, Tervezési képesség, Tervezési készség, Pontosság, Önállóság, Döntésképeség, Felelősségtudat,	Lemezt domborít, Gépipari alpméréseket végez (hossz szög merőlegesség stb.), Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel, Készít bont javít cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket, Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján, Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés reszelés menetkészítés szüllesztés dörzsárazás kéziszerszám-élezés), Alakítja a munkadarabot kézi kiséges eljárásokkal (darabolás fűrész felülettisztítás kéziszerszám-élezés stb.), Egyszerű alkatrészek szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet- illetve szerelési tervet készít, Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára céljára vonatkozó dokumentumokat, Kiválasztja ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kiséges fémalakító műveletekhez használatos gépeket szerszámokat mérőeszközöket védőfelszereléseket, Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra eszközökre technológiákra vonatkozó dokumentációt, Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás egyengetés hajlítás stb.), Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás harapás nyírás lyukasztás), Általános minőségű hegesztett kötet készit bevontelektródás kézi ívhegesztéssel, Általános minőségű hegesztett kötet készit gázhegesztéssel, Készit bont javit kemény- és lágyforrasztott kötések, Készit bont javit cserél nemoldható kötések (szegecs

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
	anyagok korróziós tulajdonságai(C), Reszelés fűrészelés köszörűlés(C), Ipari anyagok technológiai tulajdonságai(C), Mérési utasítás(C), Minőségirányítási ismeretek(C), Korróziós tulajdonságok(C), Síkmértani szerkesztések(C), Munkavégzés szabályai(C), Működési jellemzők kiszámítása(C), Felületkezelés(C), Munkajogi ismeretek(C), Munkaviszony létesítése módosítása megszüntetése(C), Terítékszámítási ismeretek(C), Ábrázoló geometriai ismeretek(C), Kiterítések szerkesztésének ismerete(C), Oldható kötések(C), Nemoldható kötések(C), Csomagolóanyag ismerete(C), Csomagolástechnikai ismeretek(C), Garanciális ismeretek(C), Ábrázolási módok(D),				zsugor ragasztott), Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten, Szerel (javít karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket, Szerel javít karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket egyéb főtartókat), Előkészíti a munkafeladat végrehajtását az ahhoz szükséges anyagokat segédanyagokat előre gyártott elemeket gépeket szerszámokat mérőeszközöket felfogó- és befogóeszközöket szállító- és emelőberendezéseket védőfelszereléseket személyi védőfelsze, Pont- és vonalhegesztést végez, Darabolást végez (kézi gépi eszközökkel lángvágással), Összeállítja a leszabott anyagot hegesztéssel szakaszosan rögzíti, A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja, Készre hegeszti az elemeket, A hegesztési hibákat kijavítja, Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi, Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén), Elkészíti a durva felületkezelést, Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést, Szakmailag szemrevételezi a helyszínt, Fogadja a kiszállított anyagokat eszközöket és raktározza, A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi, Esetleges javításokat felületkezelést pótolja, Elvégzi a szerelést (előszerelés végszerelés magasban is), A megmaradt anyagokat leadja, Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi, Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait, Jelenléti ívet vezet, Vezeti a munkalapokat, Adatokat

Szakmai készség	Ismeret alkalmazás	Személyes kompetencia	Társas kompetencia	Módszerkompetencia	Feladatkompetencia
					szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz, Lemezt vág darabol, Lemezt egyenget, Lemezt hajlít, Lemezt peremez, Lemezt lyukaszt, Speciális lemezkötéseket készít, Lemezszerveketeket összeállít szerel, Lemezszerveketeket felszerel rögzít, Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el,

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
Szerkezetlakatos (100.0%), Erdőgazdasági gépésztechnikus (47.0%), Épületlakatos (47.0%), Építő- és szállítógép-szerelő (47.0%), Mezőgazdasági gépésztechnikus (47.0%), Géplakatos (47.0%), Karosszérialakatos (47.0%), Biztonságtechnikai szerelő, kezelő (42.0%), Finommechanikai műszerész (21.0%), Vegy- és kalorikusgép szerelő és karbantartó (16.0%), Épületgépész technikus (16.0%), Légtechnikai rendszerszerelő (16.0%), Gáz- és tüzeléstechnikai műszerész (16.0%), Hegesztő (16.0%), Vízvezeték- és vízkészülék-szerelő (16.0%), Energiahasznosító berendezés szerelője (16.0%), Gázfogyasztóberendezés- és csőhálózat-szerelő (16.0%), Központifűtés- és csőhálózat-szerelő (16.0%), Hűtő- és klímaberendezés-szerelő, karbantartó (16.0%), Kertészeti gépszerelő, gépjavító (11.0%), Mezőgazdasági gépszerelő, gépjavító (11.0%), Erdészeti gépszerelő, gépjavító (11.0%), Kertészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (5.0%), Gépgyártástechnológiai technikus (5.0%), Erdészeti gépüzemeltető, gépkarbantartó (5.0%), Állattenyésztési gépüzemeltető, gépkarbantartó (5.0%), Sportszerjavító (5.0%), Növénytermesztési gépüzemeltető, gépkarbantartó	Szerkezetlakatos,	Gépészeti kötési feladatok (73.0%), Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő) (38.0%), Szerkezetlakatos tevékenységek (34.0%), Karbantartási, üzemeltetési, üzembehelyezési feladatok (20.0%), Finommechanikai kötések (12.0%), Gépészeti feladatok (9.0%), Sportszerjavító finommechanikai feladatai (7.0%), Javítástechnológiai feladatok (2.0%),	

Szakképesítés megfeleltetés	Szakképesítés 100%-os megfeleltetés	Követelménymodulok megfeleltetés	Követelménymodulok 100%-os megfeleltetés
(5.0%),			

Elméleti óraszám: 0, Elméletigényes gyakorlati óraszám: 0, Gyakorlati óraszám: 2280, Szakmai képzés: NEM, Csoportbontás: NEM

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/4.1/0233-06 Lemezszerkezetek szerelése (Gyak.: 64)	Épület- és műlakatos gyártmányok szerelése acélkerítések, ajtók, kapuk nyílászáró ablak, ajtószervezetek acél és alumínium felületvédelme Szekrényes szerkezetek gyártása.	10/Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban, 10/Szöveges előadás egyéni felkészüléssel, 20/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 60/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	
135/8.3/0233-06 Oszlopszerkezetek gyártása (Gyak.: 80)	Oszlopszerkezetek gyártása Hegesztett oszlopszerkezetek gyártása Oszlopszerkezetek elemeinek összeszerelése	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/7.4/0233-06 Szerelés épületen (Gyak.: 96)	Csarnokszerkezetek, acélvázak épületek, tetőszerkezetek szerelése Korlátok, mellvédek, díszítő lakatos termékek bontása, beépítése Teherviselő szerkezetek bontása, beépítése	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/7.3/0233-06 Szerelés ipari létesítményben (Gyak.: 78)	Váz-és tartószerkezetek szerelése ipari környezetben Érintésvédelem, vagyonvédelem Munkavégzés műtárgyak, gépek, egyéb idegen anyagok között	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/3.2/0233-06 Lemez munkák (Gyak.: 72)	Szerkezeti anyagok megmunkálása Acél- és fémanyagok gyártáshoz való előkészítése Különböző hullámos és bordázott lemezek megmunkálása Lemez megmunkálás Szerkezeti műanyagok megmunkálása Épület- és műlakatos gyártmányok kötési módjai, gyártása Acélkerítések, ajtók, kapuk Nyílászáró ablak, ajtószervezetek Szerkezeti acélok hideg, meleg alakítása Acél és alumínium felületvédelme	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/6.2/0233-06 Csarnokszerkezetek gyártása (Gyak.: 90)	Csarnokszerkezetek, acélvázak épületek, tetőszerkezetek gyártása, szerelése Szerelt csarnokszerkezetek Hegesztett csarnokszerkezetek Vasbeton és favázak csarnokszerkezetek acélszerkezeti munkái	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/7.2/0233-06 Szerelés terepen (Gyak.: 96)	Szabadtéri oszlopszerkezetek, vázszerkezetek szerelése Oszlopszerkezetek mozgató terepen Oszlopszerkezetek beemelése, áthelyezése Helyszini korrózióvédelem	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/7.1/0233-06 Kazánok és tartályok gyártása (Gyak.: 82)	Acélköpenyes tartályok gyártása. Nagynyomású hegesztett tartályok és kazánok gyártása. Korrózióálló tartályok gyártása. Edénytartozékok gyártása.	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/8.2/0233-06 Tartók gyártása (Gyak.: 80)	Tartószerkezetek gyártása Hegesztett acélszerkezetek gyártása Szerelhető acélszerkezetek gyártása	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/6.3/0233-06 Vázszerkezetek gyártása (Gyak.: 108)	Ipari vázszerkezetek, kültéri rácsos szerkezetek gyártása Hegesztett acélvázaz szerkezetek Könnyűfém vázas szerkezetek	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/2.1/0220-06 Oldható kötések szerelése (Gyak.: 54)	Ékfajták, és beépítési megoldásaik, az össze- és szétszerelés szerszámai eszközei, műveletei Reteszkötés fajtái és beépítési megoldásaik, az össze- és szétszerelés szerszámai, eszközei, műveletei Rögzítő- és csapszeg kötések alkalmazása, anyaguk, szerkezeti megoldásaik biztosítási és rögzítési módszerek, ezek elemei, a be- és kiszerezés szerszámai, készülékei, eszközei A csavar-, ék-, reteszkötések (mint főbb szerelési eljárások) szerszámainak és eszközeinek megválasztása, alkalmazásuk a gyakorlatban komplex feladatok elkészítése során	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/3.2/0220-06 Kézi ívhegesztés (Gyak.: 144)	Az ívhegesztés lényege, alkalmazása, gépei, segédeszközei, segédberendezései, művelete Áramerősség beállítás és elektróda kiválasztás táblázatból Varratfajták Az ívhegesztés munkabiztonsági előírásai Kézi ívhegesztő berendezések üzembe helyezése AWI, AFI hegesztés	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/2.2/0220-06 Nemoldható kötések készítése (Gyak.: 54)	A szegecselési technológiák és eljárások szerszámai, eszközei, berendezései, gépei, ezek kezelése, a szegecskötés munkabiztonsági előírásai A szegecskötések mint főbb szerelési eljárások szerszámainak és eszközeinek megválasztása, alkalmazásuk a gyakorlatban komplex feladatok elkészítése során Az illesztés fogalma, ISO illesztési rendszerek. A zsigorkötés alkalmazási területe, szereléstechológiája, munkabiztonsági előírások Ragasztóanyagok, a különféle anyagok ragasztásának műveletei, kötési módok A ragasztás biztonságtechnikai előírásai, környezetvédelmi szabályok, előírások	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/3.1/0220-06 Kemény és lágyforrasztás (Gyak.: 27)	Forrasztóanyagok. A forrasztólámpa működése A forrasztás folyamata, szerszámai, eszközei, a sorozat és tömeggyártás forrasztási eljárásai A forrasztás munkabiztonsági előírásai	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	

Témakörök (óraszámok)	Tartalmak	Tanulói tevékenységformák	A továbbhaladás feltételei
135/4.2/0220-06 Korrozíóvédelem (Gyak.: 32)	A felületek előkészítése Mázolás, lakkozás	60/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással,	
135/2.3/0220-06 Gázhegesztés (Gyak.: 36)	Gázhegesztő berendezések, tartozékok Gázhegesztő berendezések üzembe helyezése, kezelése	40/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése,	
135/3.4/0111-06 Előrajzolás (Gyak.: 27)	Az előrajzolással szembeni követelmények Az előrajzolás lépései Az előrajzolás szerszámai, eszközei Mérő és ellenőrző eszközök A felületszínezés lehetőségei A térbeli előrajzolás eszközei Az előrajzolás folyamata Az előrajzolás biztonságtechnikai előírásai Síkbeli és térbeli előrajzolás - síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez - többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása	30/Műveletek gyakorlása, 40/Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással, 10/szabadkézi rajz kiegészítés, 10/műszaki rajz értelmezése, 10/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
135/3.5/0111-06 Fémek kézi és kisépés alakítása (Gyak.: 198)	Kézi megmunkálási gyakorlatok A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése Alkatrészek illesztése	10/Munkamegfigyelés adott szempontok alapján, 60/Műveletek gyakorlása, 15/Információk feladattal vezetett rendszerezése, 15/Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása,	
135/2.1/0111-06 Geometriai mérések (Elm.gyak.: 54)	Külső felületek mérése, ellenőrzése tolmérővel, talpas tolmérővel, mikrométerrel, mérőórával. Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolmérővel, mikrométerrel, mérőórával Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel Szögmérések szinuszvonalzóval Külső kúpok mérése, ellenőrzése Belső kúpok mérése, ellenőrzése Mérés mérőhasábokkal Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése. Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése. Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése Mérési dokumentumokat készítése Felvételi vázlat készítése	20/Csoportos megbeszélés, 30/Csoportos versenyjáték, 40/alkatrész rajz értelmezése, 10/Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel,	

SZERKEZETLAKATOS

I. Általános irányelvek

1. A képzés szabályozásának jogi háttere

A központi program

- a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény,
- a szakképzésről szóló 1993. évi LXXVI. törvény,
- a gazdasági kamarákról szóló 1994. évi XVI. törvény,

valamint

- a 10/2007. (II. 27.) SZMM rendelet az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzékbe történő felvétel és törlés eljárási rendjéről szóló 1/2006. (II. 17.) OM rendelet módosításáról,
- a szakképzés megkezdésének és folytatásának feltételeiről, valamint a térségi integrált szakképző központ tanácsadó testületéről szóló 8/2006. (III. 23.) OM rendelet,
- az iskolai rendszerű szakképzésben részt vevő tanulók juttatásairól szóló 4/2002. (II. 26.) OM rendelet,
- a szakmai vizsgáztatás általános szabályairól és eljárási rendjéről szóló 20/2007. (V. 21.) SZMM rendelet,
- a 31 521 24 1000 00 00 Szerkezetlakatos szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó szakképesítésért felelős miniszteri rendelet

alapján készült.

A tanítási-tanulási folyamat szervezése során figyelembe kell venni a szakképző intézményt fenntartó helyi rendelkezéseit, az iskolaszék állásfoglalásait, a gyakorlati képzés megszervezésében közreműködő gazdálkodó szervezet igényeit.

A képzés megszervezéséhez a szakképzést folytató intézmény a jelen általános irányelvekben foglaltak, továbbá a központi programban a tananyagegységekre vonatkozóan leírtak alapján elkészíti a pedagógiai programjának részét alkotó szakmai programját és a meghatározott képzési időre vonatkozó megállapodást a gazdálkodó szervezettel. Ezen dokumentumokat a szakképző intézmény fenntartója hagyja jóvá.

2. A szakképesítés OKJ-ban szereplő és egyéb adatai

A szakképesítés azonosító száma: 31 521 24 1000 00 00

A szakképesítés megnevezése: Szerkezetlakatos

Szakképesítések köre:

Elágazások: nincsenek

Hozzárendelt FEOR szám: 7421

Szakképzési évfolyamok száma: 3

Elmélet aránya: 30 %

Gyakorlat aránya: 70 %

Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van

Időtartama (évben vagy félévben): 1,5 év

Szintvizsga (iskolai rendszerben):

szervezhető

Ha szervezhető, mikor:

a második tanév első féléve végén

3. A képzés szervezésének feltételei

Személyi feltételek

Az elméleti és gyakorlati képzést a közoktatásról szóló 1993. évi LXXIX. törvény 17. §-ában szabályozott feltételekkel rendelkező pedagógus és egyéb szakember láthatja el.

Tárgyi feltételek

A szakmai elmélet oktatását és a szakképző iskolában folyó gyakorlati képzést a szakképző iskolának kell megszervezni, amelyhez az alábbiak biztosítása szükséges:

- **kisüzemi termelőhely látogatása**
- **gépészeti szaktanterem**
- **tanterem**
- **mérőszoba**
- **anyagvizsgáló laboratórium**
- **termelő tanműhely**

A gazdálkodó szervezetnél folyó szakmai gyakorlati képzéshez szükséges eszközök és felszerelések jegyzékét a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményét kiadó rendelet tartalmazza.

A tanulószerveződés alapján végzett gyakorlati képzés tárgyi és személyi feltételeit a gazdálkodó szervezetnél az illetékes területi gazdasági kamara – adott esetben a szakképző iskola bevonásával – ellenőrzi.

Az illetékes területi gazdasági kamara ellenőrzési joga kiterjed a szakképző iskola és a gazdálkodó szervezet közötti megállapodás alapján végzett gyakorlati képzés feltételeinek ellenőrzésére is.

4. A tanulók felvételének feltételei

A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit kiadó rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.

Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség:

-

Előírt gyakorlat:

-

Elérhető kreditek mennyisége:

-

Pályaalkalmassági követelmények: nem szükségesek

Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükségesek

Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

5. A szakképesítés munkaterülete

A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7421	Lakatos

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Alkatrészt gyárt, alakít, javít

Készít, szerel és bont kötéseket

Szerkezetet összeállít

Helyszíni szerelést végez

Kezeli a dokumentációkat

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 521 03 0000 00 00	Építő- és szállítógép-szerelő
54 525 01 0000 00 00	Építő- és anyagmozgató-gépész technikus
31 582 10 0000 00 00	Épületlakatos
31 521 11 0000 00 00	Hegesztő

6. A képzés célja

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása.

A cél elérése érdekében el kell sajátíttatni a munkakörben elvégzendő feladatokat, ki kell alakítani az azokhoz szükséges tulajdonságokat (alkalmazott szakmai ismeretek, szakmai készségek, képességek, személyes, társas és módszerkompetenciák).

7. A szakképesítés követelménymoduljai

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket
Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít
Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket
Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján
Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt
Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget
Gépipari alapléréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)
Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel
Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)
Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)
Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)
Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)
Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése

- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Minőségbiztosítási alapismeretek
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészbiztonsági készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése

- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

Pontosság
 Önállóság
 Döntésképeség
 Felelősségtudat
 Térlátás
 Szabálykövetés
 Kézügyesség
 Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
 Testi erő

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
 Határozottság
 Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelemmegosztás
 Következtetési képesség
 Gyakorlatias feladatértelmezés
 Áttekintő képesség
 Figyelem-összpontosítás
 Rendszerező képesség
 Lényegfelismerés (lényeglátás)
 Körültekintés, elővigyázatosság
 Tervezési képesség
 Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0220-06 Gépészeti kötési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
 Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
 Készít, bont, javít, kemény- és lágyforrasztott kötéseket
 Készít, bont, javít, cserél oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket
 Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötéseket (szegecs, zsugor, ragasztott)
 Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Oldható kötések
- C Nemoldható kötések
- A A gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Az ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A A gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Az ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- B Korrózióvédelem
- A Szabványok használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Hegesztési varratjelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Stabil kéztartás
- Szabálykövető magatartás

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0224-06 Magasban végzett szerelések

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait
- Értelmezi az építésrajzokat, egyszerűbb vázlatokat készít a beépítendő berendezések rögzítésének bemutatása, helyének pontos meghatározása érdekében

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai
- B Munkavégzés szabályai
- C Építészrajzi alapfogalmak
- D Ábrázolási módok
- C Szabadkézi vázlatkészítés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 2 Köznyelvi beszédképesség

Személyes kompetenciák:

Tériszonymentesség
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-megosztás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség
Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0233-06 Szerkezetlakatos tevékenységek

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)
Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával
Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)
Összeállítja a leszállított anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti
A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja
Készre hegeszti az elemeket
Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi
A hegesztési hibákat kijavítja

Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi
 Elvégzi a szükséges hőkezelést
 Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén)
 Elkészíti a durva felületkezelést
 Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
 Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
 Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
 A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi
 Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja
 Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)
 A megmaradt anyagokat leadja
 Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi
 Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait
 Jelenléti ívet vezet
 Vezeti a munkalapokat
 Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz
 Lemezt vág, darabol
 Lemezt egyenget
 Lemezt hajlít
 Lemezt peremez
 Lemezt lyukaszt
 Lemezt domborít
 Pont- és vonalhegesztést végez
 Speciális lemezkötéseket készít
 Lemezszerkezeteket összeállít, szerel
 Lemezlakatos kézigépeket kezel
 Lemezlakatos kisgépeket kezel
 Lemezlakatos nagygépeket kezel
 Lemezszerkezeteket felszerel, rögzít
 Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Mértékegységek
- C Általános fizikai jellemzők kiszámítása
- C Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások
- C Geometriai méretek kiszámítása
- C Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
- C Működési jellemzők kiszámítása
- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- C Terítékszámítási ismeretek
- C Ábrázoló geometriai ismeretek
- C Kiterítések szerkesztésének ismerete
- C Hőkezelési utasítás

- C Mérési utasítás
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- C Roncsolásmentes anyagvizsgálat
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Hőkezelés
- C Korróziós tulajdonságok
- B Korrózióvédelem
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Oldható kötések
- B Nemoldható kötések
- B Lemezalakítógép ismeret
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Lángvágás biztonsági ismeretei
- A Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Csomagolóanyag ismerete
- C Csomagolástechnikai ismeretek
- B A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai
- C Minőségirányítási ismeretek
- C Dokumentációs ismeretek
- C Felületkezelés
- C Garanciális ismeretek
- C Munkajogi ismeretek
- C Munkaviszony létesítése, módosítása, megszüntetése
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Szerelési családfa értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése

- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Lángvágás
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek
- 4 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 3 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Térlátás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Téríszonymentesség
- Kézügyesség
- Szakmai igényesség
- Szervezőkészség

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

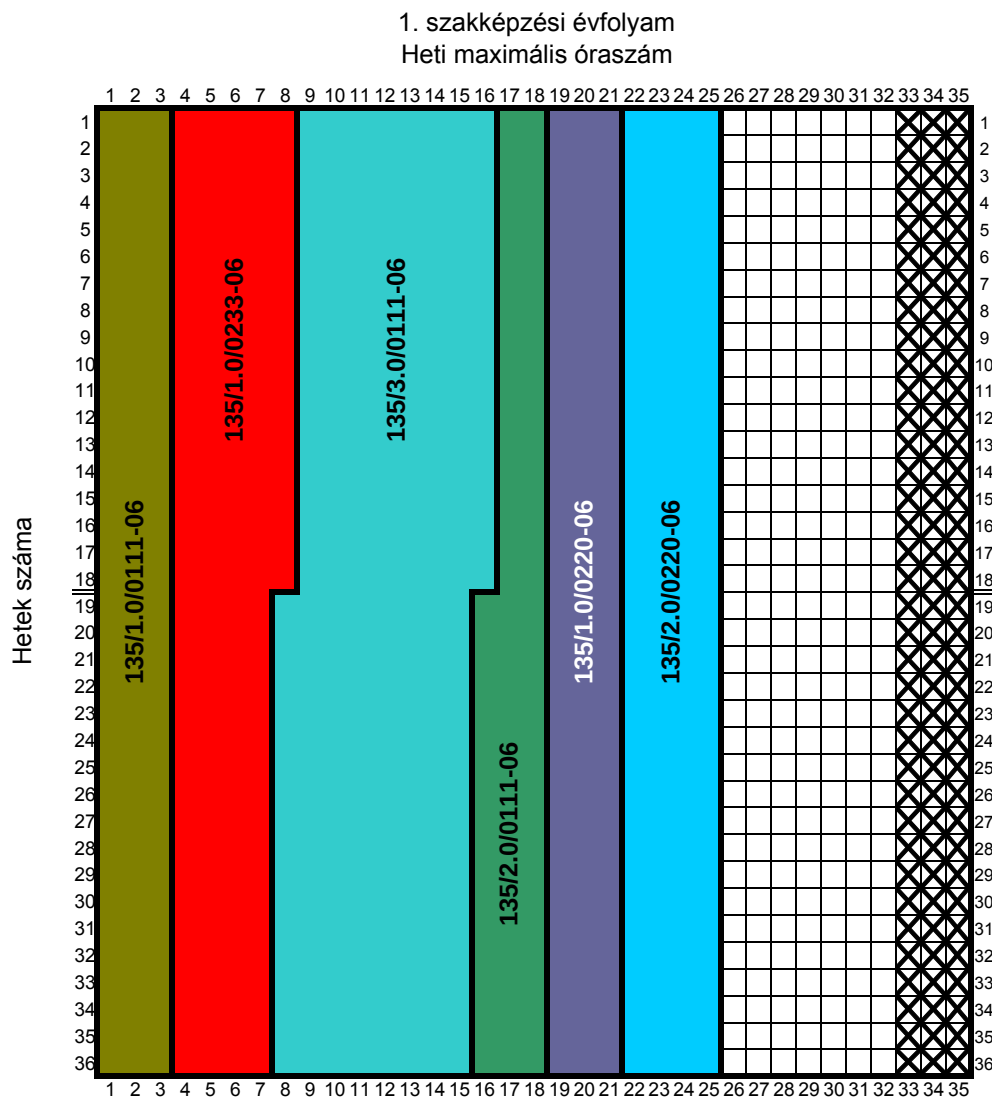
Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás
- Tervezési képesség
- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat

A 31 521 24 1000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0220-06	Gépészeti kötési feladatok
0224-06	Magasban végzett szerelések
0233-06	Szerkezetlakatos tevékenységek

8. A képzés szerkezete

A 31 521 24 1000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítés időterve



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

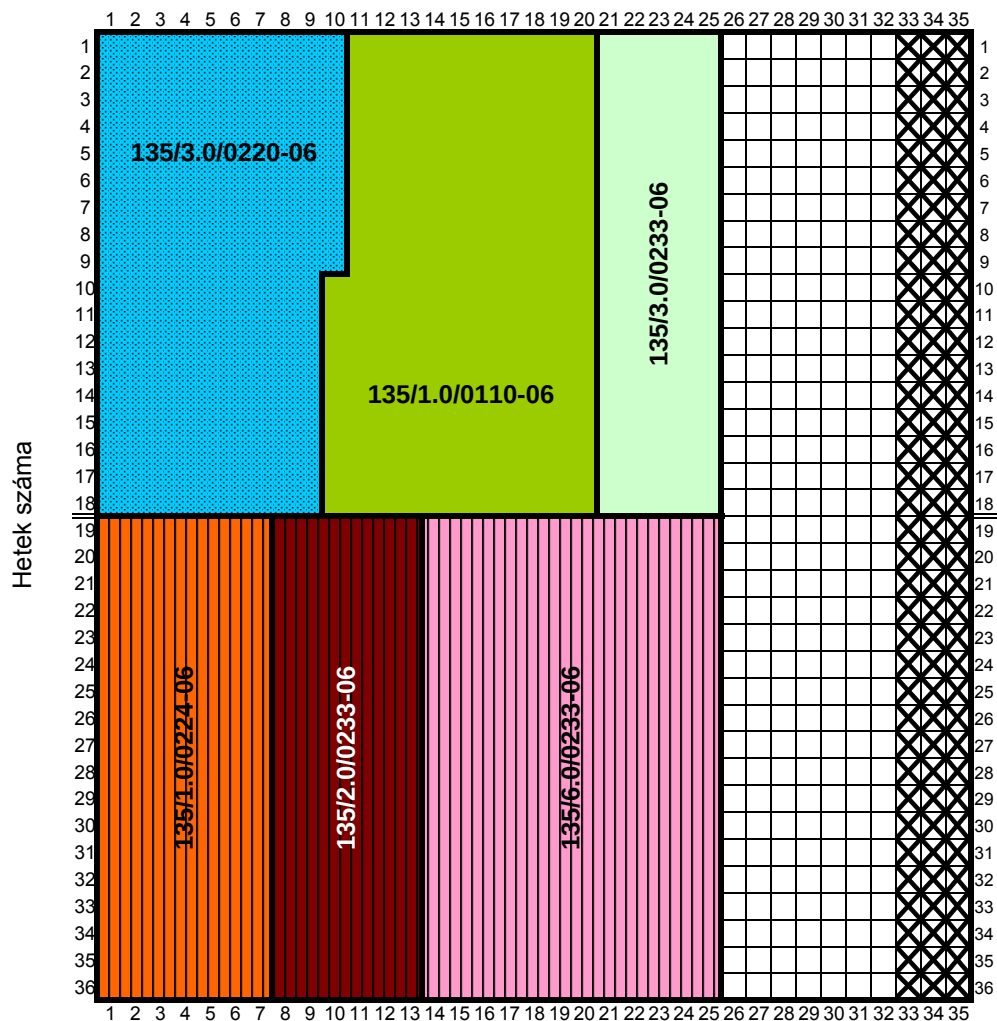
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

2. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



Nyári összefüggő szakmai gyakorlat: 90 óra

A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

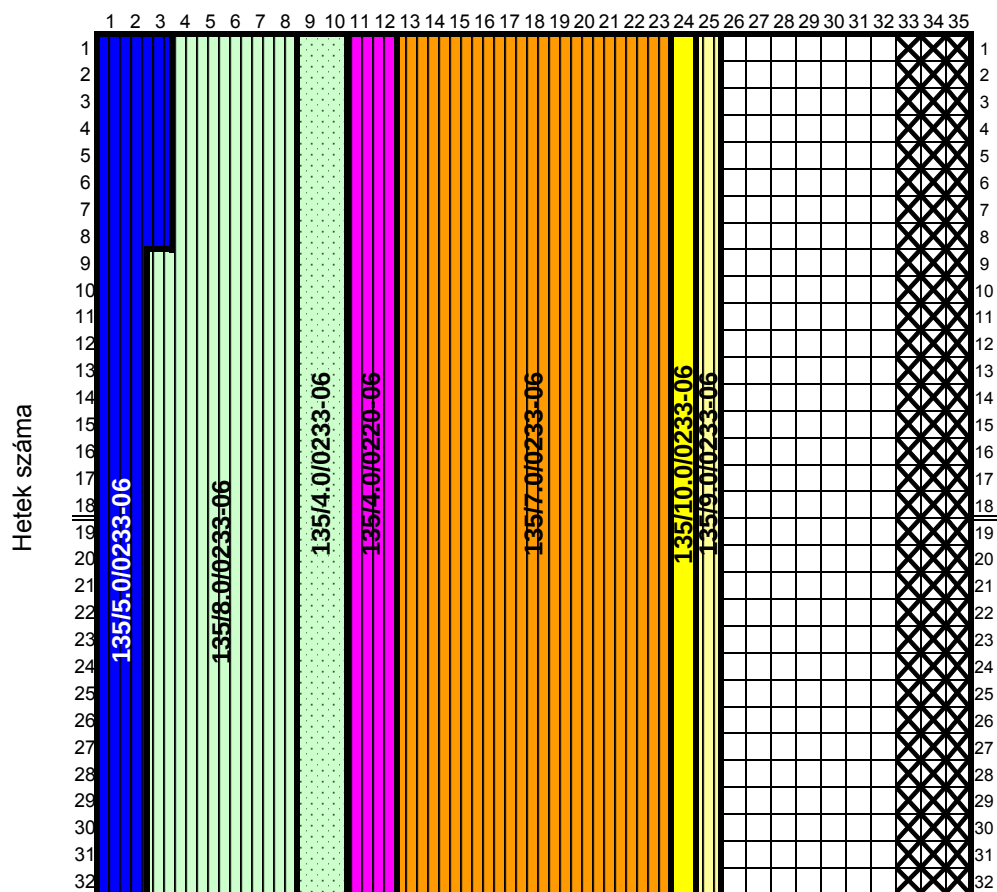
Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

3. szakképzési évfolyam

Heti maximális óraszám



A szakmai program készítésekor az időtervben feltüntetett szabad sávot kötelező kitölteni új tananyagegységekkel, és/vagy a központi programban szereplő kötelező tananyagegységek időkeretének növelésével.

Új tananyagegységek lehetnek:

- a 0001-06 azonosító számú, „A vállalkozások alapítása, működtetése, átszervezése, megszüntetése” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegységek
- a 2450-06 azonosító számú, „Egészségmegőrzés, egészségfejlesztés” megnevezésű szakmai követelménymodul alapján készült tananyagegység

További új tananyagegységként a helyi igényeknek megfelelők is alkothatók.

A 31 521 24 1000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

A tananyagegység						
sorszám	azonosítója	megnevezése	óraszám			
			elméleti	elmélet- igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
1	135/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	117	72	0	189
2	135/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	108	0	0	108
3	135/2.0/0111-06	Geometriai mérés	36	54	0	90
4	135/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	63	0	225	288
5	135/1.0/0220-06	Gépészeti kötések elméleti alapjai	108	0	0	108
6	135/2.0/0220-06	Gépészeti kötések készítése I.	0	0	144	144
7	135/3.0/0220-06	Gépészeti kötések készítése II.	0	0	171	171
8	135/4.0/0220-06	Korrózió elleni védekezés	32	0	32	64
9	135/1.0/0224-06	Magasban végzett szerelések	18	108	0	126
10	135/1.0/0233-06	Anyagok	162	0	0	162
11	135/2.0/0233-06	Anyagvizsgálatok	0	108	0	108
12	135/3.0/0233-06	Lemezlakatos munkák	18	0	72	90
13	135/4.0/0233-06	Lemezszerkezetek szerelése	0	0	64	64
14	135/5.0/0233-06	Szerkezetlakatos ismeretek	72	0	0	72
15	135/6.0/0233-06	Csarnokszerkezeti lakatos és vázlakatos munkák	18	0	198	216
16	135/7.0/0233-06	Szerkezetlakatos munkák	0	0	352	352
17	135/8.0/0233-06	Tartószerkezeti lakatos munkák	24	0	160	184
18	135/9.0/0233-06	Minőségbiztosítás	32	0	0	32
19	135/10.0/0233-06	Munkajogi ismeretek	32	0	0	32
Mindösszesen óra:			840	342	1418	2600

A tanár kötelező óraszámát kell alkalmazni a gyakorlati oktatónál abban az esetben, ha a központi program (tanterv) szerint elméletigényes szakmai tantárgy gyakorlati képzésében tart tanórai foglalkozást.

Azokban a speciális szakiskolákban és készségfejlesztő speciális szakiskolákban, valamint a közoktatási törvény 27. § (8) bekezdése szerinti oktatásban résztvevők számára a rész-szakképesítés megszerzésére irányuló képzés szakmai programjának kialakítása során a szakmai és vizsgakövetelményben megadott közös modulokat kell alapul venni.

Az iskolai rendszerben oktatható rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek óraszámait (óratervét) a szakképző iskola úgy állíthatja össze, hogy a szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek táblázatban szereplő tananyagegység azonosítói és a szakmai és vizsgakövetelményben a rész-szakképesítésre meghatározott követelménymodulok megegyező azonosítói alapján választja ki a tananyagegységeket.

Ha a rész-szakképesítés egy követelménymodulja a szakképesítés egy követelménymoduljának csak a részét képezi, úgy a rész-szakképesítés követelménymoduljához tartozó tananyagegységet ennek figyelembevételével - a szakképesítés követelménymoduljához kapcsolódó tananyagegység többlet tartalmának elhagyásával - kell kialakítani.

9. A szakképesítés vizsgáztatási követelményei

A szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Modulzáró vizsga eredményes letétele

Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

A szakmai vizsga részei:

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett lemezalkatrész készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0220-06 Gépészeti kötési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Oldható és nemoldható kötések készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kötések megválasztásának és létesítésének szempontjai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0224-06 Magasban végzett szerelések

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Termékek elhelyezése, beépítése, a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0233-06 Szerkezetlakatos tevékenységek

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szerkezetépítés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munkajogi, szervezési ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat 35%

3. feladat 15%

6. vizsgarész

—

7. vizsgarész

—

8. vizsgarész

—

A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 521 24 0000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ennek súlya a vizsga egészében

- 1. vizsgarész: 10
- 2. vizsgarész: 20
- 3. vizsgarész: 20
- 4. vizsgarész: 10
- 5. vizsgarész: 40

A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai:

-

10. Egyéb feltételek, információk, beszámítható előzetes tanulmányok

A beszámítható előzetes tanulmányok meghatározásakor az „Útmutató a Szerkezetlakatos szakképesítés képzéséhez beszámítható előzetes tudás felméréséhez” c. dokumentumban foglaltak szerint kell eljárni.

II. A központi program tananyagegységei

A 31 521 24 1000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljaihoz rendelt tananyagegységek

1. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/1.0/0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok	sza	135/1.1/0110-06	0	72	0	189
		sza	135/1.2/0110-06	117	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.1/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről

Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban

Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Tűzoltó berendezések, eszközök

A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

A típus Tűzkár bejelentése

A típus Tűzvédelmi ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

4. szint Elsősegélynyújtás

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Körültekintés, elővigyázatosság

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Döntésképeség

Felelősségtudat

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Csoportos helyzetgyakorlat 100%

A képzési helyszín jellege:

szaktanterem

Képzési idő:

72 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tennivalók vészhelyzetben
Tűzvédelmi előírások
Teendők tűz esetén
Tűzoltóberendezések használata
Elsősegélynyújtás
Az elsősegélynyújtó kötelességei, különös tekintettel a kockázatok felmérésére
Elsősegélyt igénylő helyzetek, ismeretek:
Újraélesztés
Rendkívüli helyzetek dokumentálása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.2/0110-06

A tananyagelem megnevezése:

Elsősegélynyújtás, munkabiztonság, környezetvédelem elméleti ismeretei

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Környezetvédelmi ismeretek
A típus Tűzvédelmi ismeretek
A típus Munkabiztonsági ismeretek
A típus Munkavégzés szabályai
A típus Elsősegélynyújtási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése
3. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Felelősségtudat
Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%
Feladattal vezetett kiscsoportos szövegfeldolgozás 20%
Információk rendszerezése mozaikfeladattal 20%
Jegyzetkészítés eseményről kérdéssor alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

szaktanterem

Képzési idő:

117 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Munkavédelem célja, alapfogalmai
Munkavédelem szervezeti és jogi kérdései
Munkavédelem tárgyi és személyi feltételei
Munkabiztonsági, ergonómiai követelmények
Tűzveszélyes anyagok
Tűzveszélyesség osztálybasorolás
Foglalkozás-egészségügy

A természetvédelem és a környezetvédelem fogalma. A természetvédelmi jogszabályok. A védelem jelentősége. Nemzetközi szervezetek és egyezmények. Védett területek, nemzeti parkok, védett természeti területek

A víz fizikai, kémiai és biológiai jellemzői. Az ivóvíz minősége. Ipari és kommunális szennyvizek keletkezése. A vízszennyezés. A hőszennyezés. A közműháló. A kommunális és az ipari szennyvizek keletkezése és tisztítása. A vízminőség-védelem szabályozása

A levegőszennyezés forrásai. Emisszió, transzmisszió, immisszió. Légszennyező gázok és hatásai. Por és cseppfolyós szennyező anyagok. A légszennyezés csökkentésének módszerei.

A leválasztó berendezések típusai. Az ólomszennyezés. A szmog és a városi levegő.

Gazdasági és egészségügyi károk. A levegőtisztaság-védelem

A települési és a termelési hulladék. A kommunális hulladék ártalmatlanítási módszerei, lehetőségei

Égetés, rendezett lerakás, komposztálás, hulladékhasznosítás. Veszélyes hulladékok, különleges kezelést igénylő hulladékok. Ártalmatlanításuk módszerei, technológiái

A hang és a rezgés fogalma. A bel-skála. A zaj élettani hatásai

A zajszennyezés keletkezése. A környezeti rezgések keletkezése. A környezeti zaj- és rezgésvédelem szabályozása. Az ipari és a városi zajszennyezés. A védekezés lehetséges módjai

2. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/1.0/0111-06	Műszaki dokumentációk	sza	135/1.1/0111-06	108	0	0	108

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Műszaki dokumentációk

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
- Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
- Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
- Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Géprajzi alapfogalmak
- C típus Síkmértani szerkesztések
- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A típus Szabványok használata
- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2. szint Gépészeti alkatrészbiztonság készítése
- 3. szint Szabadkézi vázlatkészítés
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Absztrakt gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 50%

Önálló szakmai munkavégzés 50%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

108 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Rajztechnikai alapszabványok

Síkmértani szerkesztések, térelemek kölcsönös helyzete, vetületi és axonometrikus ábrázolás

Síkmetszés, valódi nagyság meghatározása, kiterítés

Áthatások, áthatások alkatrészejzajokon

Alkatrész és összeállítási rajzok fogalma

Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások

Mérethálózat felépítése, különleges méretmegadások

Tűrés, illesztés

Felületi minőség

Jelképes ábrázolások

Alkatrészejzajok szerkesztése felvételi vázlat alapján, rajzolás

Alkatrészejzajok szabadkézi rekonstrukciója

összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése

Alkatrészejzajok elemzési szempontjai

Rendszerek rajzai

3. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/2.0/0111-06	Geometriai mérés	sza	135/2.1/0111-06	0	54	0	90
		sza	135/2.2/0111-06	36	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisépés fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Gépipari alapléréseket végez (hossz, szög, mérőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontosság méréseket végez általános eszközökkel

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

B típus Mértékegységek

B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete

B típus Hosszméretek mérése és ellenőrzése

B típus Szögek mérése és ellenőrzése

B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

C típus Mérési utasítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

3. szint Egyéb mérőeszközök használata

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Könyelvi szöveg hallás utáni megértése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Gyakorlatias feladatértelmezés

Áttekintő képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Önállóság

Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 10%

alkatrész rajz értelmezése 40%

Csoportos versenyjáték 30%

Csoportos megbeszélés 20%

A képzési helyszín jellege:

Mérőszoba

Képzési idő:

54 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Külső felületek mérése, ellenőrzése tolómérővel, talpas tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával. Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolómérővel, mikrométerrel, mérőórával

Szögmérés mechanikai szögmérővel, és optikai szögmérővel

Szögmérések szinuszvonalzóval

Külső kúpok mérése, ellenőrzése

Belső kúpok mérése, ellenőrzése

Mérés mérőhasábokkal

Külső és belső felületek ellenőrzése idomszerekkel

Külső és belső menetek jellemző méreteinek mérése, ellenőrzése. Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel. Munkadarabok mérése mikroszkóppal. Felületi érdesség ellenőrzése, mérése. Körfutás ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése, mérése mérőórával

Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése. Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség, körkörösség ellenőrzése, mérése

Mérési dokumentumokat készítése

Felvételi vázlat készítése

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.2/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Geometriai mérések elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Gépipari alapméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Mérési utasítás
- B típus Mértékegységek
- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B típus Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B típus Szögek mérése és ellenőrzése
- B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 4. szint Gépipari mérőeszközök használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata
- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- műszaki rajz értelmezése 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 20%
- Önálló szakmai munkavégzés felügyelet mellett 20%
- Műveletek gyakorlása 20%
- Geometriai mérési gyakorlat 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 36 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Mérés, ellenőrzés fogalma és folyamata. Tűrés- illesztéssel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése

Mérési alapfogalmak, mérési hibák

Metrológiai jellemzők. Műszerhibák. Mérés egyszerű és nagy pontosságú mérőeszközökkel

Hossz- és szögmérő eszközök. Mechanikai mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük.

Külső felületek mérésének eszközei, folyamata

Belső felületek mérésének eszközei, folyamata. Szögek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata

Mérőhasábok és azok alkalmazása. Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű és nagy pontosságú ellenőrző eszközökkel, idomszerekkel. Külső és belső menetek mérésének, ellenőrzésének eszközei, folyamata

Digitális mérőeszközök típusai, alkalmazásuk. Mikroszkópok típusai, felépítésük, alkalmazásuk. Felületi minőség jelölése, ellenőrzésének és mérésének eszközei.

Munkadarabok alak- és helyzetmérésének eszközei, módjai

Mérési dokumentumok jelentősége, fajtái, tartalma

4. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisépes alakítása	sza	135/3.1/0111-06	18	0	0	288
		sza	135/3.2/0111-06	18	0	0	
		sza	135/3.3/0111-06	27	0	0	
		sza	135/3.4/0111-06	0	0	27	
		sza	135/3.5/0111-06	0	0	198	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.1/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkabiztonság, minőségvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Minőségbiztosítási alapismeretek

A típus Érintésvédelmi alapismeretek

A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai

A típus Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Szabadkézi vázlatkészítés

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

5. szint Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisépek használata

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Következtetési képesség

Figyelem-összpontosítás

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Pontosság

Szabálykövetés

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%

rajz értelmezése 30%

Válaszolás írásban mondatszintű kérdésekre 10%

Utólagos szóbeli beszámoló 10%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.2/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Anyagjelölések értelmezése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Szabványhasználati ismeretek
- C típus Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C típus Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C típus Szabványos ipari vasötvözetek
- C típus Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C típus Szabványos színesfém ötvözetek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 2. szint Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Rendszerező képesség
- Áttekintő képesség
- Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%
- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- Az alkalmazott mérő és ellenőrző eszközök kiválasztása és szakszerű használata
- Az egyes megmunkáló gépek helyes működését meghatározó paraméterek megválasztása

A különböző állapotú szerszámokkal és gépekkel elérhető alak- és méretpontosság

A helyes technológiai sorrend megválasztásának az elkészült munka minőségére és a termelékenységre kifejtett hatása

A gyártás során - a célul kitűzött minőség biztosítása érdekében - a megfelelő számú és a megfelelő jellegű mérések, ellenőrzések elvégzésének fontossága

A megmunkált anyagok, a felhasznált gépek, szerszámok és készülékek feladatától függő fő jellemző paramétereinek ellenőrzése, a közöttük lévő összefüggések elemzése, a minőségre kifejtett hatása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.3/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek kézi és kézi kisgépes alakításának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
- Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
- Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
- Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)
- Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D típus Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 2. szint Gépészeti alkatrészbiztosítás készítése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3. szint Műszaki táblázatok kezelése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Következtetési képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Gyakorlatias feladatértelmezés

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Önállóság

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg önálló feldolgozása 25%
- műszaki rajz értelmezése 25%
- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 25%
- szabadkézi rajz készítés tárgyról 25%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

- 27 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Gyakorlati jelentőségű szabványos ötvözetek áttekintése

Az ipari vasötvözetek csoportosítása

Az ötvözők és szennyezők hatása az acélok tulajdonságaira

Az acélok osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint

A vas- és acélöntvények osztályozása és jelölései a MSZ és EN szerint

Az alumínium ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint

A réz ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint

Az ón, ólom és a horgany ötvözőanyagai, ötvözeteinek osztályozása és jelölései az MSZ és EN szerint

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.4/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Előrajzolás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Gépipari alpméréseket végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Síkmértani szerkesztések

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

B típus Előrajzolás

B típus Képlékenyalakítás

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Gépipari mérőeszközök használata

3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Figyelem-összpontosítás

Tervezési képesség

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Felelősségtudat

Térlátás

Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 10%
- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 30%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem
- Tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

27 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az előrajzolással szembeni követelmények
- Az előrajzolás lépései
- Az előrajzolás szerszámai, eszközei
- Mérő és ellenőrző eszközök
- A felületszínezés lehetőségei
- A térbeli előrajzolás eszközei
- Az előrajzolás folyamata
- Az előrajzolás biztonságtechnikai előírásai
- Síkbeli és térbeli előrajzolás
 - síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez
 - többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.5/0111-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémek kézi és kisépés alakítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
- Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít
- Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket
- Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt
- Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)
- Képlékenyalakítást végez kézi alpműveletekkel (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)
- Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)
- Alakítja a munkadarabot kézi kisépés eljárásokkal (darabolás, fúrás, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C típus Élkiképzés
- B típus Hajlítás
- B típus Nyújtás
- B típus Egyengetés
- B típus Kézi és kisgépes forgácsolás
- A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 5. szint Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3. szint Egyéb mérőeszközök használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 15%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Műveletek gyakorlása 60%
- Munkamegfigyelés adott szempontok alapján 10%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely
- Kisüzemi termelőhely

Képzési idő:

- 198 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Kézi megmunkálási gyakorlatok
- A kézi forgácsoló műhely rendje, munka- és tűzvédelmi ismeretek rendszerezése
- Alkatrészek illesztése

5. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/1.0/0220-06	Gépészeti kötések elméleti alapjai	sza	135/1.1/0220-06	108	0	0	108

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.1/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Gépészeti kötések elméleti alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
- Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
- Készít, bont, javít, kemény- és lágyforrasztott kötések
- Készít, bont, javít, cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket
- Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötések (szegecs, zsugor, ragasztott)
- Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C típus Oldható kötések
- C típus Nemoldható kötések
- B típus Korrózióvédelem
- A típus Szabványok használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3. szint Hegesztési varratjelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

gépészeti szaktanterem

Képzési idő:

108 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kötések fogalma, felosztásuk (oldható és nem oldható kötések), alkalmazási területük

Oldható kötések

Csavarmenet származtatása, menetprofilok, menetelemek, menettípusok

Csavarok, csavaranyák, anyaguk jelölése

Csavározás és szerszámai

Csavarbiztosítási eljárások jellemzői

Menetkészítés szerszámai, segédeszközei, segédanyagai

A menetfúrás és menetmetszés előkészítő műveletei, a csavarmenet készítés és a csavarkötés munkabiztonsági előírásai

Csavarmeghúzási nyomaték korlátozása

Ék-, retesz-, csapszeg- és bordáskötés jellemzői, tűrések, illesztések, ábrázolásuk

Nemoldható kötések

Szegecsek és szegecskötések (laza, szerkezeti), a szegecshossz kiszámítása

A szabványos szegecsek fajtái és fő alkalmazási területei. Különféle szegecskötési megoldások (átlapolt, hevederes, egysoros, többsoros), alkalmazási területük, ábrázolásuk

Hegesztett, forrasztott, ragasztott kötések

Hegesztés

Speciális hegesztési eljárások csoportosítása, jellemzőik

Lágy és keményforrasztás lényege, alkalmazási területe

Az adhézió fogalma

A forrasztás felület-előkészítése, alkalmazott segédanyagok

Savas és savmentes dezoxidáló szerek

6. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/2.0/0220-06	Gépészeti kötések készítése I.	sza	135/2.1/0220-06	0	0	54	144
		sza	135/2.2/0220-06	0	0	54	
		sza	135/2.3/0220-06	0	0	36	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.1/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Oldható kötések szerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Készít, bont, javít, cserél oldható kötések és helyzetbiztosító elemeket

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C típus Oldható kötések
- A típus Szabványok használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelem-összpontosítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Stabil kéztartás
- Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

54 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Ékfajták, és beépítési megoldásaik, az össze- és szétszerelés szerszámai eszközei, műveletei
- Reteszkrétés fajtái és beépítési megoldásaik, az össze- és szétszerelés szerszámai, eszközei műveletei
- Rögzítő- és csapszeg kötések alkalmazása, anyaguk, szerkezeti megoldásaik biztosítási és rögzítési módszerek, ezek elemei, a be- és kiserelés szerszámai, készülékei, eszközei

A csavar-, ék-, reteszkrétések (mint főbb szerelési eljárások) szerszámainak és eszközeinek megválasztása, alkalmazásuk a gyakorlatban komplex feladatok elkészítése során

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.2/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Nemoldható kötések készítése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötéseket (szegecs, zsugor, ragasztott)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- D típus Ábrázolási módok
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C típus Nemoldható kötések
- A típus Szabványok használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelem-összpontosítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Stabil kéztartás
- Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség
Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

műszaki rajz értelmezése 10%
szabadkézi rajz kiegészítés 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

54 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A szegecseles technológiák és eljárások szerszámai, eszközei, berendezései, gépei, ezek kezelése, a szegecskötés munkabiztonsági előírásai
A szegecskötések mint főbb szerelési eljárások szerszámainak és eszközeinek megválasztása, alkalmazásuk a gyakorlatban komplex feladatok elkészítése során
Az illesztés fogalma, ISO illesztési rendszerek. A zsugorkötés alkalmazási területe, szereléstechológiája, munkabiztonsági előírások
Ragasztóanyagok, a különféle anyagok ragasztásának műveletei, kötési módok
A ragasztás biztonságtechnikai előírásai, környezetvédelmi szabályok, előírások

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.3/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Gázhegesztés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Ábrázolási módok
B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
A típus A gázhegesztés biztonsági ismeretei
A típus A gázhegesztés környezetkárosító hatása
A típus A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
A típus Szabványok használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése
4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
3. szint Hegesztési varratjelképek értelmezése
5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Figyelem-összpontosítás
- Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Stabil kéztartás
- Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Tanműhely

Képzési idő:

- 36 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Gázhegesztő berendezések, tartozékok
- Gázhegesztő berendezések üzembe helyezése, kezelése

7. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/3.0/0220-06	Gépészeti kötések készítése II.	sza	135/3.1/0220-06	0	0	27	171
		sza	135/3.2/0220-06	0	0	144	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.1/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Kemény és lágyforrasztás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Készít, bont, javít, kemény- és lágyforrasztott kötések

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Ábrázolási módok

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai

C típus Nemoldható kötések

A típus Szabványok használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelem-összpontosítás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Stabil kéztartás

Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

műszaki rajz értelmezése 10%

szabadkézi rajz kiegészítés 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

27 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Forrasztanyagok. A forrasztólámpa működése

A forrasztás folyamata, szerszámai, eszközei, a sorozat és tömeggyártás forrasztási eljárásai

A forrasztás munkabiztonsági előírásai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.2/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Kézi ívhegesztés

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Ábrázolási módok

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai

A típus Az ívhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája

A típus Az ívhegesztés környezetkárosító hatása

A típus A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

A típus Szabványok használata

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

3. szint Hegesztési varratjelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Figyelem-összpontosítás

Körütekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Stabil kéztartás

Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

műszaki rajz értelmezése 10%

szabadkézi rajz kiegészítés 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

144 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Az ívhegesztés lényege, alkalmazása, gépei, segédeszközei, segédberendezései, művelete

Áramerősség beállítás és elektróda kiválasztás táblázatból

Varratfajták

Az ívhegesztés munkabiztonsági előírásai

Kézi ívhegesztő berendezések üzembe helyezése

AWI, AFI hegesztés

8. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/4.0/0220-06	Korrózió elleni védekezés	szk	135/4.1/0220-06	32	0	0	64
		szk	135/4.2/0220-06	0	0	32	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/4.1/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

A korrózióvédelem alapjai

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Ábrázolási módok

C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai

C típus Ipari anyagok korróziós tulajdonságai

B típus Korrózióvédelem

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés

Áttekintő képesség

Figyelem-összpontosítás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 40%

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%

Hallott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 20%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 20%

A képzési helyszín jellege:

Gépészeti szaktanterem

Képzési idő:

32 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A korrózió
A felületek előkészítése
Nemfémbevonatok
Galvánbevonatok
Mázolás, lakkozás
Műanyagporszórás (szinterezés) műveletei
Tűzi fémbevonatok
Biztonságtechnika, környezetvédelem

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/4.2/0220-06

A tananyagelem megnevezése:

Korrózióvédelem

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

D típus Ábrázolási módok
C típus Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
C típus Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
B típus Korrózióvédelem

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése
4. szint Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Gyakorlatias feladatértelmezés
Figyelem-összpontosítás
Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térlátás
Stabil kéztartás
Szabálykövető magatartás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Tanulói tevékenységformák:

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Műveletek gyakorlása 60%

A képzési helyszín jellege:

Tanműhely

Képzési idő:

32 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A felületek előkészítése
Mázolás, lakkozás

9. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/1.0/0224-06	Magasban végzett szerelések	szk	135/1.1/0224-06	18	0	0	126
		szk	135/1.2/0224-06	0	108	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.1/0224-06

A tananyagelem megnevezése:

Magasban végzett szerelések munka- és tűzbiztonsága

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai

B típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Absztrakt gondolkodás

Figyelem-megosztás

Körültekintés, elővigyázatosság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Tériszonymentesség

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 25%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Olvasott szöveg feladattal vezetett feldolgozása 5%

Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 40%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Tanműhely

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A magasban végzett munka veszélyforrásai

Kollektív védőfelszerelések

Egyéni védőfelszerelések

A magasban végzett szerelő tevékenységek (pl. hegesztés) speciális munkabiztonsági, tűzvédelmi előírásai

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.2/0224-06

A tananyagelem megnevezése:

Építésrajzi alapismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Értelmezi az építésrajzokat, egyszerűbb vázlatokat készít a beépítendő berendezések rögzítésének bemutatása, helyének pontos meghatározása érdekében

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Építésrajzi alapfogalmak

D típus Ábrázolási módok

C típus Szabadkézi vázlatkészítés

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Információforrások kezelése

2. szint Köznyelvi beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Rendszerező képesség

Lényegfelismerés (lényeglátás)

Tervezési képesség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Információk feladattal vezetett rendszerezése 30%

Ismeretalkalmazási gyakorló tevékenységek, feladatok 70%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

108 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Építészeti rajzok fajtái méretarány szerint, fajtái vetületképzés szerint
- Eltérések a géprajzi jelölésektől
- A műszaki rajzok és ábrák vonalai
- Az építőanyagok jellemző jelölései
- Épületszerkezetek jellemző jelölései
- Az épület-átalakítási munkák jelölései
- A berendezési tárgyak rajzi jelölése
- A nyílászárók rajzi jelölése
- Kémények és szellőzők jelölése
- A nyílások, áttörések, bemélyedések és hornyok jelölése
- A felületképzések jelölése
- A lépcső jelölése
- Épületgépészeti jelölések
- Az egyes tervfajták elkészítésének szabványelőírásai
- Építési tervdokumentáció tartalma, felépítése
- A különböző tervfajták formája és tartalma
- A tervnek megfelelő lépték használata
- Méretmegadás elemei, nagyságrendje, szabályai
- Építmények tervrajzai
- Az építészeti rajz léptéke és kidolgozottsága, engedélyezési és kivitelezési tervek
- Kiviteli dokumentáció tartalma
- Építészeti tervjelölések
- Szerkezetek beépítése
- Szerkezetprofilok fajtáinak és anyagválasztékának megismerése
- Vázlatrajzok készítése
- Szerkezeti rajz készítése

10. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/1.0/0233-06	Anyagok	sza	135/1.1/0233-06	18	0	0	162
		sza	135/1.2/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.3/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.4/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.5/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.6/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.7/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.8/0233-06	18	0	0	
		sza	135/1.9/0233-06	18	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Ipari anyagok csoportosítása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
- Elvégzi a szükséges hőkezelést
- Elkészíti a durva felületkezelést
- Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
- Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Dokumentációs ismeretek
- C típus Korróziós tulajdonságok
- B típus Korrózióvédelem
- C típus Felületkezelés
- C típus Terítékszámítási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Természetes és mesterséges eredetű anyagok

Szerves és szervetlen anyagok. A kristályos és az amorf szerkezet

Keménység, képlékenység, rugalmasság stb., mint felhasználási tulajdonság

Csoportosítás egyéb jellemzők szerint (pl.:sűrűség, szín, hőállóság, oxidációs hajlam, mágnesezhetőség, villamos vezetőképesség stb.)

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Ipari folyadékok és bevonatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Elvégzi a szükséges hőkezelést

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása

C típus Szabványok használata

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

C típus Korróziós tulajdonságok

C típus Csomagolóanyag ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hűtő-és kenőanyagok, ezen anyagok alkalmazása a szerkezetlakatos iparban

Felületbevonó anyagok. Festékek, lakkok, szerves és szervetlen bevonatok

Fémes bevonatok a szerkezetlakatos szakmában

Díszítő bevonatok és felületkikészítés

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.3/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Nemfémes szerkezeti anyagok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Elvégzi a szükséges hőkezelést

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Felölösen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mértékegységek

C típus Csomagolóanyag ismerete

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A fa tulajdonsága és felhasználása a szerkezetlakatos iparban

Az ipari textiliák és alkalmazásuk

A hőre lágyuló műanyagok és tulajdonságuk

A hőre keményedő műanyagok és tulajdonságuk

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.4/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Fémes szerkezeti anyagok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Elvégzi a szükséges hőkezelést

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Felölösen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mértékegységek

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

C típus Ipari vasötvözetek hőkezelése

C típus Színesfémek és ötvözeik hőkezelése

C típus Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A kristályos szerkezet kialakulása.

Színfémek kristályos szerkezete. A kristálytorzulás és a rácshibák.

Ötvözők és szennyezők hatása. Kristályrácsok változatai.

Jellegzetes fémek tulajdonságok elemzése az alumínium, a vas és a réz esetén.

5. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.5/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Ipari vasötvözetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Elvégzi a szükséges hőkezelést

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Felölösen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Szabványok használata

C típus Hőkezelési utasítás

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

C típus Ipari vasötvözetek hőkezelése

C típus Dokumentációs ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A vasötvözetek előállítása, a nyersvas-és az acégyártás folyamata.

Az ötvöztetés hatása. Ipari vasötvözetek csoportosítása.

A szerkezeti acélok csoportosítása, fontosabb ötvözői.

Egyéb ipari vasötvözetek: öntöttvasak, szerszámacélok, keményfémek, különleges ötvöztetésű acélok

6. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.6/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Ipari könnyű-és szinesfém ötvözetek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Elvégzi a szükséges hőkezelést

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Felölösen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása

A típus Szabványok használata

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

C típus Roncsolásmentes anyagvizsgálat

C típus Szinesfémek és ötvözeik hőkezelése

C típus Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése

C típus Korróziós tulajdonságok

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédkészség

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédkészség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az alumínium előállítása, a szinalumínium tulajdonságai.
- Az alumínium szakmai alkalmazása, szerkezetlakatos alumínium ötvözetek.
- A réz előállítása, tulajdonságai. Gyakran használt rézötvözetek.
- Egyéb fémek alkalmazása a szerkezetlakatos iparban.

7. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.7/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

A szerkezeti acélok gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
- Elvégzi a szükséges hőkezelést
- Elkészíti a durva felületkezelést
- Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
- Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása
- C típus Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások
- C típus Geometriai méretek kiszámítása
- D típus Anyagvizsgálatok ismerete
- C típus Ipari vasötvözetek hőkezelése
- B típus Lemezalakítógép ismeret
- C típus Felületkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A képlékeny hideg-és melegalakítás anyagszerkezeti alapjai.
- Képlékeny melegalakítási eljárások.
- Képlékeny hidegalakítási eljárások.
- A gyártás alatti hőkezelés jelentősége.

8. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.8/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

A fémes anyagok hőkezelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
- Elvégzi a szükséges hőkezelést
- Elkészíti a durva felületkezelést
- Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
- Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Hőkezelés
- C típus Hőkezelési utasítás
- C típus Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C típus Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C típus Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C típus Korróziós tulajdonságok
- B típus Korrózióvédelem
- C típus Felületkezelés

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Hőkezelési biztonsági ismeretek

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A hőkezelés alapvető ismeretei, a hőkezelés folyamata.
- Szerkezeti acélok hőkezelési eljárásai. A feszültségmentesítés és a homogén szövetszerkezet fontosságának hangsúlyozása.
- Alumínium és ötvözeinek hőkezelése.
- Réz és ötvözeinek hőkezelése.

9. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/1.9/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Szabványismeret

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
- Elvégzi a szükséges hőkezelést
- Elkészíti a durva felületkezelést
- Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
- Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Mértékegységek
- A típus Szabványok használata
- D típus Anyagvizsgálatok ismerete
- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szabványok kialakulásának története. Az ipari szabványok fontossága.
- A nemzeti és a nemzetközi szabvány azonosságai és eltérésük magyarázata.
- Szabványos ipari vasötvözetek. Szabványos könnyű-és színesfém ötvözetek.
- Írott-és elektronikus katalógusok használata.

11. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/2.0/0233-06	Anyagvizsgálatok	szk	135/2.1/0233-06	0	54	0	108
		szk	135/2.2/0233-06	0	54	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Mechanikai anyagvizsgálati gyakorlatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait

Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mértékegységek

C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása

A típus Szabványok használata

C típus Mérési utasítás

D típus Anyagvizsgálatok ismerete

C típus Roncsolásmentes anyagvizsgálat

B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Információforrások kezelése

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Pontosság

Önállóság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Irányíthatóság

Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk feladattal vezetett megszerezése 10%
- Technológiai próbák végzése 50%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 15%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 5%

A képzési helyszín jellege:

Anyagvizsgálati laboratórium

Képzési idő:

54 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Az anyagvizsgálat célja, csoportosítása
- Mechanikai anyagvizsgálatok
- Roncsolásmentes (hibakereső) vizsgálatok
- Keménységvizsgálatok
- Anyagvizsgálati diagramok értelmezése, elemzése. Nomogramok és műszaki táblázatok kezelése, olvasása. Összehasonlító táblázatok használata

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/2.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Metallográfiai és technológiai anyagvizsgálatok

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
- Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Mértékegységek
- C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása
- A típus Szabványok használata
- C típus Mérési utasítás
- D típus Anyagvizsgálatok ismerete
- C típus Roncsolásmentes anyagvizsgálat

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Könyvelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 20%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 10%
- Technológiai próbák végzése 50%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 15%
- Elemzés készítése tapasztalatokról 5%

A képzési helyszín jellege:

Anyagvizsgálati laboratórium

Képzési idő:

54 óra elméletigényes gyakorlat csoportbontásban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Fémes anyagok szövetszerkezeti vizsgálata. Hegesztési varrat és közvetlen környezetének szemcseszerkezeti vizsgálata.
- Anyagfolytonossági vizsgálatok: zárványok, hengerlési hibák felderítése, felületi repedése vizsgálata
- Hegeszthetőségi, forgácsolhetőségi, képlékenyalakíthatósági vizsgálatok.
- Csővek, csőszerű zárt idomok tömörségi vizsgálata.

12. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/3.0/0233-06	Lemezlakatos munkák	sza	135/3.1/0233-06	18	0	0	90
		sza	135/3.2/0233-06	0	0	72	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Lemezmunkák elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Lemezt vág, darabol
- Lemezt egyenget
- Lemezt hajlít
- Lemezt peremez
- Lemezt lyukaszt
- Lemezt domborít
- Lemezlakatos kézigépeket kezel
- Lemezlakatos nagygépeket kezel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Mértékegységek
- C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása
- C típus Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások
- C típus Geometriai méretek kiszámítása
- C típus Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
- C típus Géprajzi alapfogalmak
- B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Ipari acéllemezek fajtái, alkalmazásuk. Lemezből készült acélszerkezetek.

Lemezszerkezetek tervezése. Terítékterv, anyagfelhasználási terv készítése.

Lemezek kivágása, lyukasztása, forgácsolása. A megmunkálás erő-és teljesítményszükségletének meghatározása.

A lemezhajlítás műveletei, kézi, kisépés és nagyépés eszközei.

Egy adott lemezszerkezet gyártásának megtervezése.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/3.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Lemezmunkák

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Lemezt vág, darabol

Lemezt egyenget

Lemezt hajlít

Lemezt pereméz

Lemezt lyukaszt

Lemezt domborít

Pont- és vonalhegesztést végez

Lemezszerkezeteket felszerel, rögzít

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Ábrázoló geometriai ismeretek

C típus Kiterítések szerkesztésének ismerete

B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete

B típus Hosszméreték mérése és ellenőrzése

B típus Szögek mérése és ellenőrzése

B típus Előrajzolás

B típus Kézi és kisépés forgácsolás

B típus Lemezalakítógép ismeret

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Pontosság
- Önállóság

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 72 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szerkezeti anyagok megmunkálása
- Acél- és fémanyagok gyártáshoz való előkészítése
- Különböző hullámos és bordázott lemezek megmunkálása
- Lemez megmunkálás
- Szerkezeti műanyagok megmunkálása
- Épület- és műlakatos gyártmányok kötési módjai, gyártása
- Acélkerítések, ajtók, kapuk
- Nyílászáró ablak, ajtószervezetek
- Szerkezeti acélok hideg, meleg alakítása
- Acél és alumínium felületvédelme

13. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/4.0/0233-06	Lemezszerkezetek szerelése	szk	135/4.1/0233-06	0	0	64	64

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/4.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Lemezszerkezetek szerelése

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Pont- és vonalhegesztést végez
- Speciális lemezkötéseket készít
- Lemezszerkezeteket összeállít, szerel
- Lemezszerkezeteket felszerel, rögzít
- Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
- Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
- A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Geometriai méretek kiszámítása
- C típus Működési jellemzők kiszámítása
- C típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Kiterítések szerkesztésének ismerete
- B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B típus Oldható kötések
- B típus Nemoldható kötések
- A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kigépek használata
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Pontosság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Térkép-olvasás

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Térismérvételezés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Önbecsület

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

műszaki rajz értelmezése 10%

szabadkézi rajz kiegészítés 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Képzési idő:

64 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Épület- és műlakatos gyártmányok szerelése

acélkerítések, ajtók, kapuk

nyílászáró ablak, ajtószervezetek

acél és alumínium felületvédelme

Szekrényes szerkezetek gyártása.

14. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/5.0/0233-06	Szerkezetlakatos ismeretek	szk	135/5.1/0233-06	24	0	0	72
		szk	135/5.2/0233-06	24	0	0	
		szk	135/5.3/0233-06	24	0	0	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/5.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Készülékek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)

Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)

Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával

Összeállítja a le szabott anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti

A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja

Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi

Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mértékegységek

C típus Működési jellemzők kiszámítása

C típus Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások

C típus Geometriai méretek kiszámítása

C típus Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása

A típus Érintésvédelmi alapismeretek

A típus Gyártási utasítások értelmezése

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

3. szint Szerelési családfa értelmezése

3. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés
Szakmai igényesség
Kézügyesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Készülékek csoportosítása. Jellemző szerkezetlakatos készülékek.
Készülékelemek alkalmazása. Egy készülékelem megtervezése.
Sablonok, kalodák, rögzítők, helyzethatárolók.
Alkalmazások elemzése.

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/5.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Hagyományos gépek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)
Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával
A hegesztési hibákat kijavítja
Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)
Lemezlakatos kisgépeket kezel
Lemezlakatos nagygépeket kezel

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése
C típus Mérési utasítás
B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
B típus Hosszméreték mérése és ellenőrzése
B típus Lemezalakítógép ismeret
A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szerkezetlakatos tevékenység gépeinek csoportosítása
- Présgépek működési elve, alkalmazásuk
- Lemezalakító gépek fajtái, működése
- Hegesztőgépek csoportosítása, működési elvek, alkalmazások
- Egyengető, daraboló gépek
- Célgépek

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/5.3/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Korszerű szerszámgépek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)
- Lemezlakatos kisgépeket kezel
- Lemezlakatos nagygépeket kezel
- Lemezt vág, darabol
- Lemezt egyenget
- Lemezt hajlít
- Pont- és vonalhegesztést végez

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- C típus Mérési utasítás
- B típus Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B típus Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B típus Lemezalakítógép ismeret
- A típus Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Elemi számolási készség
- 3. szint Mennyiségérzék
- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%
- Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

- Szaktanterem

Képzési idő:

- 24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A szerkezetlakatos tevékenység gépeinek csoportosítása
- Présgépek működési elve, alkalmazásuk
- Lemezalakító gépek fajtái, működése
- Hegesztőgépek csoportosítása, működési elvek, alkalmazások
- Egyengető, daraboló gépek
- Célgépek

15. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/6.0/0233-06	Csarnokszerkezeti lakatos és vázlakatos munkák	szk	135/6.1/0233-06	18	0	0	216
		szk	135/6.2/0233-06	0	0	90	
		szk	135/6.3/0233-06	0	0	108	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/6.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Vázszerkezetek gyártásának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket

Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)

Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával

Összeállítja a le szabott anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti

Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi

Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén)

Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mértékegységek

C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása

C típus Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások

C típus Geometriai méretek kiszámítása

C típus Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása

C típus Géprajzi alapfogalmak

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

3. szint Szerelési családja értelmezése

3. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

18 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Hideg-és meleghengerelt, valamint csővázaz szerkezetek kialakítása. Tervdokumentációk elemzése, csomóponti tervek készítése

Vázszerkezetek méretezésének alapfogalmai

Vázszerkezet elemeinek szabásterve. A megmunkálás erő-és teljesítményszükségletének meghatározása

A gyártás műveletei és eszközei

A szerelés sorrendjének megtervezése egy adott feladattal

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/6.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Csarnokszerkezetek gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket

Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)

Összeállítja a lesabott anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti

Készre hegeszti az elemeket

A hegesztési hibákat kijavítja

Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi

A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gyártási utasítások értelmezése

A típus Gázhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Lángvágás biztonsági ismeretei

A típus Ívhegesztés biztonsági ismeretei

A típus Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája

A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

A típus Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

C típus Minőségirányítási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 4. szint Lángvágás
- 4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek
- 4. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 3. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Pontosság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Tériszonymentesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 90 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Csarnokszerkezetek, acélvázaz épületek, tetőszerkezetek gyártása, szerelése
- Szerelt csarnokszerkezetek
- Hegesztett csarnokszerkezetek
- Vasbeton és favázaz csarnokszerkezetek acélszerkezeti munkái

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/6.3/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Vázszerkezetek gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
- Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)
- Összeállítja a lesabott anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti
- Készre hegeszti az elemeket
- A hegesztési hibákat kijavítja
- Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi
- A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- A típus Gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A típus Lángvágás biztonsági ismeretei
- A típus Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A típus Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A típus Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- A típus Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- C típus Minőségirányítási ismeretek

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 4. szint Lángvágás
- 4. szint Hegesztési biztonsági ismeretek
- 4. szint Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 3. szint Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Pontosság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Téríszonymentesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 108 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Ipari vázszerkezetek, kültéri rácsos szerkezetek gyártása
- Hegesztett acélváz szerkezetek
- Könnyűfém vázas szerkezetek

16. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/7.0/0233-06	Szerkezetlakatos munkák	szk	135/7.1/0233-06	0	0	82	352
		szk	135/7.2/0233-06	0	0	96	
		szk	135/7.3/0233-06	0	0	78	
		szk	135/7.4/0233-06	0	0	96	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/7.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Kazánok és tartályok gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Pont- és vonalhegesztést végez
- Speciális lemezkötéseket készít
- Lemezszerkezeteket összeállít, szerel
- Lemezszerkezeteket felszerel, rögzít
- Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
- Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
- A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi
- Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C típus Terítékszámítási ismeretek
- B típus Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B típus Oldható kötések
- B típus Nemoldható kötések
- B típus Lemezalakítógép ismeret
- A típus Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- B típus A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Tervezési képesség

Pontosság

Felelősségtudat

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Mozgáskoordináció (testi ügyesség)

Tériszonymentesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

műszaki rajz értelmezése 10%

szabadkézi rajz kiegészítés 10%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%

Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Képzési idő:

82 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Acélköpenyes tartályok gyártása

Nagynyomású hegesztett tartályok és kazánok gyártása

Korrózióálló tartályok gyártása

Edénytartozékok gyártása

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/7.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerelés terepen

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szakmailag szemrevételezi a helyszínt

Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza

Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja

A megmaradt anyagokat leadja

Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi

Jelenléti ívet vezet

Vezeti a munkalapokat

Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gépezemeltetés munkabiztonsági szabályai

A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

C típus Dokumentációs ismeretek

C típus Garanciális ismeretek

C típus Munkajogi ismeretek

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Téríszonymentesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Szabadtéri oszlopszerkezetek, vázszerkezetek szerelése
- Oszlopszerkezetek mozgatása terepen
- Oszlopszerkezetek beemelése, áthelyezése
- Helyszini korrózióvédelem

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/7.3/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerelés ipari létesítményben

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
- Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
- A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi
- Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja
- Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)
- Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi
- Vezeti a munkalapokat
- Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gépjárműüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- C típus Dokumentációs ismeretek
- C típus Garanciális ismeretek
- C típus Munkajogi ismeretek
- C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Könyvelvi beszédképesség
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3. szint Szerelési családfa értelmezése
- 3. szint Kötések jelképeinek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térisméltatás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 78 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Váz-és tartószerkezetek szerelése ipari környezetben
- Érintésvédelem, vagyónvédelem
- Munkavégzés műtárgyak, gépek, egyéb idegen anyagok között

4. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/7.4/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Szerelés épületen

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja
A megmaradt anyagokat leadja
Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi
Jelenléti ívet vezet
Vezeti a munkalapokat
Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

A típus Gépjárműüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
C típus Dokumentációs ismeretek
C típus Garanciális ismeretek
C típus Munkajogi ismeretek
C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Könyvelvi beszédképesség
3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
3. szint Szerelési családfa értelmezése
3. szint Kötések jelképeinek értelmezése
5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Önállóság
Döntésképeség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Térisméltatás

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság
Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

műszaki rajz értelmezése 10%
szabadkézi rajz kiegészítés 10%
Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

Termelő tanműhely

Képzési idő:

96 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Csarnokszerkezetek, acélvázaz épületek, tetőszerkezetek szerelése

Korlátok, mellvédek, díszítő lakatos termékek bontása, beépítése

Teherviselő szerkezetek bontása, beépítése

17. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/8.0/0233-06	Tartószerkezeti lakatos munkák	szk	135/8.1/0233-06	24	0	0	184
		szk	135/8.2/0233-06	0	0	80	
		szk	135/8.3/0233-06	0	0	80	

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/8.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Tartószerkezetek gyártásának elmélete

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket

Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)

Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával

A hegesztési hibákat kijavítja

Elkészíti a durva felületkezelést

Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja

Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

B típus Mértékegységek

C típus Általános fizikai jellemzők kiszámítása

C típus Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások

C típus Geometriai méretek kiszámítása

C típus Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása

C típus Géprajzi alapfogalmak

B típus Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások

B típus Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése

Hozzárendelt szakmai készségek:

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

3. szint Elemi számolási készség

3. szint Mennyiségérzék

3. szint Szerelési családja értelmezése

3. szint Kötések jelképeinek értelmezése

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Szakmai igényesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 40%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%

Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%

Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 15%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 5%

A képzési helyszín jellege:

Szaktanterem

Képzési idő:

24 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

Tartószerkezetek fajtái. Jellemző könnyűszerkezetek tartók kialakításának sajátosságai

Tartók szilárdsági méretezésének alapjai

Tartók anyagai. Az előgyártmány kialakításának sajátosságai

Szerelt tartók összeépítése

Hegesztett tartószerkezetek munkaműveletei

A szerelés sorrendjének megtervezése egy adott feladattal

2. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/8.2/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Tartók gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)

Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)

Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén)

Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)

Elkészíti a durva felületkezelést

Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést

Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Működési jellemzők kiszámítása

C típus Korróziós tulajdonságok

B típus Korrózióvédelem

C típus Csomagolóanyag ismerete

C típus Csomagolástechnikai ismeretek

C típus Felületkezelés

B típus A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai

A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Pontosság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Tériszonymentesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Tartószerkezetek gyártása
- Hegesztett acélszerkezetek gyártása
- Szerelhető acélszerkezetek gyártása

3. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/8.3/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Oszlopszerkezetek gyártása

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)
- Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)
- Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén)
- Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)
- Elkészíti a durva felületkezelést
- Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
- Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- A típus Gyártási utasítások értelmezése
- C típus Korróziós tulajdonságok
- B típus Korrózióvédelem
- C típus Csomagolóanyag ismerete
- C típus Csomagolástechnikai ismeretek
- C típus Felületkezelés
- B típus A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai

A típus Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Információforrások kezelése
- 3. szint Mennyiségérzék
- 5. szint Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5. szint Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Tervezési képesség
- Pontosság
- Felelősségtudat

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Térisonymmentesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- műszaki rajz értelmezése 10%
- szabadkézi rajz kiegészítés 10%
- Kiscsoportos szakmai munkavégzés irányítással 40%
- Műveletek gyakorlása 40%

A képzési helyszín jellege:

- Termelő tanműhely

Képzési idő:

- 80 óra gyakorlat gyakorlati képzési csoportban

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- Oszlopszerkezetek gyártása
- Hegesztett oszlopszerkezetek gyártása
- Oszlopszerkezetek elemeinek összeszerelése

18. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméletigényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/9.0/0233-06	Minőségbiztosítás	szk	135/9.1/0233-06	32	0	0	32

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/9.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Minőségbiztosítás

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

- A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja
- Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el
- Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait
- Vezeti a munkalapokat

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

- C típus Minőségirányítási ismeretek
- C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

- 3. szint Köznyelvi beszédképesség
- 3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség
- 4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Önállóság
- Döntésképeség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Szervezőképesség

Hozzárendelt társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

- Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 60%
- Információk feladattal vezetett rendszerezése 15%
- Információk rendszerezése mozaikfeladattal 15%
- Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

32 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

A minőségellenőrzés, a minőségbiztosítás történeti fejlődése

Minőségügyi, minőségbiztosítási fogalmak meghatározása

A minőségbiztosítás és a minőségellenőrzés szervezete

A vállalati minőségbiztosítási rendszer, szabványos követelmények

A korszerű, szabványos minőségbiztosítási rendszer dokumentációi

A vállalati minőségellenőrzés szervezetei, feladatai

19. TANANYAGEGYSÉG			Tananyagegységhez tartozó összes tananyagelem				
azonosítója	megnevezése	jellege	azonosítója	óraszám			
				elméleti	elméleti igényes gyakorlati	gyakorlati	összes
135/10.0/0233-06	Munkajogi ismeretek	szk	135/10.1/0233-06	32	0	0	32

Megjegyzés: "sza" = szakmai alapképzés; "szk" = szakmai képzés

1. tananyagelem

A tananyagelem azonosítója:

135/10.1/0233-06

A tananyagelem megnevezése:

Munkajogi ismeretek

Hozzárendelt feladatkompetenciák:

Jelenléti ívet vezet

Vezeti a munkalapokat

Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz

Hozzárendelt szakmai ismeretalkalmazások:

C típus Munkajogi ismeretek

C típus Munkaviszony létesítése, módosítása, megszüntetése

C típus Munkavégzés szabályai

Hozzárendelt szakmai készségek:

3. szint Köznyelvi beszédképesség

3. szint Szakmai nyelvű beszédképesség

4. szint Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban

Hozzárendelt módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása

Önállóság

Döntésképeség

Hozzárendelt személyes kompetenciák:

Szabálykövetés

Hozzárendelt társas kompetenciák:

Határozottság

Irányítási készség

Tanulói tevékenységformák:

Hallott szöveg feldolgozása jegyzeteléssel 60%

Információk feladattal vezetett rendszerezése 20%

Szöveges előadás egyéni felkészüléssel 10%

Tapasztalatok utólagos ismertetése szóban 10%

A képzési helyszín jellege:

Tanterem

Képzési idő:

32 óra elmélet osztálykeretben

A tananyagelem tartalmának tömör meghatározása:

- A munkajogi jogforrások, egymáshoz való viszonyuk
- A munkavállalók munkahelyi szervezetei, jogosítványaik
- A munkaviszony létesítésének szabályai
- A munkavállaló jogai és kötelezettségei a munkaviszonyban
- A munkáltató jogai és kötelezettségei a munkaviszonyban
- A munkafeltételek változtatásának módja, a munkaszerződés módosítása
- A munkaviszony megszüntetése
- A munkaügyi viták intézésének módja

**SZERKEZETLAKATOS
SZAKKÉPESÍTÉS SZAKMAI ÉS VIZSGAKÖVETELMÉNYEI**

**I.
ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK**

1. A szakképesítés azonosító száma: 31 521 24 1000 00 00

2. A szakképesítés megnevezése: Szerkezetlakatos

3. Szakképesítések köre:

3.1	Rész-szakképesítés		
		Azonosítószám:	31 521 24 0100 31 01
		Megnevezés:	Lemezlakatos

3.2	Elágazások	Nincsenek	

3.3	Ráépülés	Nincs	

4. Hozzárendelt FEOR szám: 7421

5. Képzés maximális időtartama:

Szakképesítés megnevezése	Szakképzési évfolyam(ok) száma	Óraszám
Szerkezetlakatos	3	3000

**II.
EGYÉB ADATOK**

SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Szerkezetlakatos

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetők a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy

Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség

Szakmai előképzettség: -

Előírt gyakorlat: -

Elérhető kreditek mennyisége: -

- Pályaalkalmassági követelmények: nem szükséges
- Szakmai alkalmassági követelmények: nem szükséges
2. Elmélet aránya: 30 %
 3. Gyakorlat aránya: 70 %
 4. Szakmai alapképzés (iskolai rendszerben): van
Időtartama (évben vagy félévben): 1,5 év
 5. Szintvizsga (iskolai rendszerben): szervezhető
Ha szervezhető, mikor: a második tanév első féléve végén
 6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MEGNEVEZÉSE: Lemezlakatos

1. A képzés megkezdésének szükséges feltételei:

- Bemeneti kompetenciák: a képzés megkezdhető az e rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában. E kompetenciák megszerezhetőek a szakképzést előkészítő évfolyam keretében is.
Vagy
- Iskolai előképzettség: nyolcadik évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség
- Szakmai előképzettség: -
- Előírt gyakorlat: -
- Elérhető kreditek mennyisége: -
- Pályaalkalmassági követelmények: szükséges
- Szakmai alkalmassági követelmények: szükséges

2. A képzés maximális időtartama:
Szakképzési évfolyamok száma:
Óraszám: 1500
3. Elmélet aránya: 30 %
4. Gyakorlat aránya: 70 %
5. Szakmai alapképzés időtartama (fogyatékkal élők esetében, iskolai rendszerben):

6. Egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

III. MUNKATERÜLET

1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör, foglalkozás:

A munkakör, foglalkozás	
FEOR száma	FEOR megnevezése
7421	Lakatos

2. A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása:

Alkatrészt gyárt, alakít, javít
Készít, szerel és bont kötések
Szerkezetet összeállít
Helyszíni szerelést végez
Kezeli a dokumentációkat
Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi előírásokat

3. A szakképesítéssel rokon szakképesítések:

A szakképesítéssel rokon szakképesítések	
azonosító száma	megnevezése
31 521 03 0000 00 00	Építő- és szállítógép-szerelő
54 525 01 0000 00 00	Építő- és anyagmozgató-gépész technikus
31 582 10 0000 00 00	Épületlakatos
31 521 11 0000 00 00	Hegesztő

IV. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

A szakmai követelménymodulok felsorolása:

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, valamint a szakmára, szerelési-javítási technológiára vonatkozó egyéb előírásokat
Részt vesz a munka-, tűz- és környezetvédelemmel kapcsolatos események kivizsgálásában, dokumentálásában
Gondoskodik elsősegélynyújtó és tűzoltó eszközökről
Jelzi a tüzet, részt vesz az oltásban
A munkaterületet a szabályoknak megfelelően alakítja ki
Betartja és betartatja a szelektív és veszélyes hulladékgyűjtés szabályait
Betartja és betartatja a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó előírásokat
Részt vesz a mentésben, elsősegélyt nyújt

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- A Környezetvédelmi ismeretek
- A Tűzvédelmi ismeretek
- A Munkabiztonsági ismeretek
- A Tűzoltó berendezések, eszközök
- A Tűzkár bejelentése
- A Elsősegélynyújtási ismeretek
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 4 Elsősegélynyújtás

Személyes kompetenciák:

Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Figyelem-összpontosítás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Tanulmányozza és értelmezi a munka tárgyára, céljára vonatkozó dokumentumokat
Kiválasztja, ellenőrzi és karbantartja az általános kézi és kisgépes fémalakító műveletekhez használatos gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, védőfelszereléseket
Egyszerű gépészeti műszaki rajzokat készít
Egyszerű alkatrészek, szerkezeti egységek elkészítéséhez művelet-, illetve szerelési tervet készít

Előkészíti a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó- és befogóeszközöket, szállító- és emelőberendezéseket, védőfelszereléseket, személyi védőfelszereléseket

Előrajzol szükség szerint a dokumentáció alapján

Tanulmányozza és értelmezi a munkafolyamatokra, eszközökre, technológiákra vonatkozó dokumentációt

Tanulmányozza és értelmezi az általános gépészeti anyagokra és alkatrészekre vonatkozó információkat (szabványok, műszaki táblázatok, gyártmánykatalógusok)

Kiválasztja az általános, gépészeti célú anyagok és alkatrészek közül a feladatnak megfelelőt

Meghatározza a szükséges anyagmennyiséget

Gépipari alaplátványokat végez (hossz, szög, merőlegesség stb.)

Alak- és helyzetpontossági méréseket végez általános eszközökkel

Alakítja a munkadarabot kézi forgácsoló alapeljárásokkal (fűrészelés, reszelés, menetkészítés, süllyesztés, dörzsárazás, kéziszerszám-élezés)

Képlékenyalakítást végez kézi alaplátványokkal (nyújtás, egyengetés, hajlítás stb.)

Darabol kézi és gépi műveletekkel (vágás, harapás, nyírás, lyukasztás)

Alakítja a munkadarabot kézi kisgépes eljárásokkal (darabolás, fűrész, felülettisztítás, kéziszerszám-élezés stb.)

Közreműködik a minőségbiztosítási feladatok megvalósításában

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- C Géprajzi alapfogalmak
- C Síkmértani szerkesztések
- D Ábrázolási módok
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Diagramok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- A Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók használata
- C Mérési utasítás
- B Mértékegységek
- C Ipari anyagok mechanikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok hőtechnikai tulajdonságai
- C Ipari anyagok villamos tulajdonságai
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Ipari anyagok egyéb jellemzői
- D Mikroszerkezet és tulajdonságok kapcsolata
- C Ipari vasötvözetek és tulajdonságaik
- C Könnyűfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Színesfém ötvözetek és tulajdonságaik
- C Ötvözőanyagok hatása az anyag tulajdonságaira
- C Szabványos ipari vasötvözetek
- C Szabványos könnyűfém ötvözetek
- C Szabványos színesfém ötvözetek
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete

- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- C Reszelés, fűrészelés, köszörülés
- C Élkiképzés
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás
- B Egyengetés
- B Kézi és kisépes forgácsolás
- B Minősbiztosítási alapismeretek
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gépezemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- B Szabványhasználati ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Olvasott köznyelvi szöveg megértése
- 3 Köznyelvi szöveg hallás utáni megértése
- 3 Köznyelvi beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 2 Gépészeti alkatrészrajz készítése
- 3 Szabadkézi vázlatkészítés
- 2 Diagram, nomogram olvasása, értelmezése
- 3 Műszaki táblázatok kezelése
- 4 Gépipari mérőeszközök használata
- 5 Fémmegmunkáló kéziszerszámok és kisépek használata
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Egyéb mérőeszközök használata

Személyes kompetenciák:

- Pontosság
- Önállóság
- Döntésképeség
- Felelősségtudat
- Térlátás
- Szabálykövetés
- Kézügyesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Testi erő

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Figyelemmegosztás
- Következtetési képesség
- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség
- Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0220-06 Gépészeti kötési feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Általános minőségű hegesztett kötést készít bevontelektródás kézi ívhegesztéssel
- Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
- Készít, bont, javít, kemény- és lágyforrasztott kötéseket
- Készít, bont, javít, cserél oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket
- Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötéseket (szegecs, zsugor, ragasztott)
- Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Ipari anyagok korróziós tulajdonságai
- C Ipari anyagok technológiai tulajdonságai
- C Oldható kötések
- C Nemoldható kötések
- A A gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Az ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A A gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Az ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A A hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- B Korrózióvédelem
- A Szabványok használata

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Információforrások kezelése
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Hegesztési varratjelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Stabil kéztartás
- Szabálykövető magatartás

Társas kompetenciák:

- Határozottság
- Irányítási készség
- Irányíthatóság

Módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0224-06 Magasban végzett szerelések

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait
Értelmezi az építésrajzokat, egyszerűbb vázlatokat készít a beépítendő berendezések rögzítésének bemutatása, helyének pontos meghatározása érdekében

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai
- B Munkavégzés szabályai
- C Építésrajzi alapfogalmak
- D Ábrázolási módok
- C Szabadkézi vázlatkészítés

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 3 Információforrások kezelése
- 2 Köznyelvi beszédkésztség

Személyes kompetenciák:

- Tériszonymentesség
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Figyelem-megosztás
Rendszerező képesség
Lényegfelismerés (lényeglátás)
Körültekintés, elővigyázatosság
Tervezési képesség
Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0233-06 Szerkezetlakatos tevékenységek

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)
Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával
Darabolást végez (kézi, gépi eszközökkel, lángvágással)
Összeállítja a le szabott anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti
A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja
Készre hegeszti az elemeket
Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi
A hegesztési hibákat kijavítja
Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi
Elvégzi a szükséges hőkezelést
Elvégzi a próbaszerelést (szükség esetén)
Elkészíti a durva felületkezelést
Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
A terv szerinti tényleges méreteket ellenőrzi
Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja
Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)
A megmaradt anyagokat leadja
Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi
Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait
Jelenléti ívet vezet
Vezeti a munkalapokat
Adatokat szolgáltat a megvalósulási dokumentációhoz
Lemezt vág, darabol
Lemezt egyenget
Lemezt hajlít
Lemezt peremez
Lemezt lyukaszt
Lemezt domborít
Pont- és vonalhegesztést végez
Speciális lemezkötéseket készít
Lemezszerkezeteket összeállít, szerel

Lemezlakatos kézigépeket kezel
Lemezlakatos kisgépeket kezel
Lemezlakatos nagygépeket kezel
Lemezszerkezeteket felszerel, rögzít
Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Mértékegységek
- C Általános fizikai jellemzők kiszámítása
- C Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások
- C Geometriai méretek kiszámítása
- C Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
- C Működési jellemzők kiszámítása
- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- C Terítékszámítási ismeretek
- C Ábrázoló geometriai ismeretek
- C Kiterítések szerkesztésének ismerete
- C Hőkezelési utasítás
- C Mérési utasítás
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- C Roncsolásmentes anyagvizsgálat
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése
- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Hőkezelés
- C Korróziós tulajdonságok
- B Korrózióvédelem
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Oldható kötések
- B Nemoldható kötések
- B Lemezalakító gép ismeret
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Lángvágás biztonsági ismeretei
- A Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai

- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Csomagolóanyag ismerete
- C Csomagolástechnikai ismeretek
- B A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai
- C Minőségirányítási ismeretek
- C Dokumentációs ismeretek
- C Felületkezelés
- C Garanciális ismeretek
- C Munkajogi ismeretek
- C Munkaviszony létesítése, módosítása, megszüntetése
- C Munkavégzés szabályai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Köznyelvi beszédképesség
- 4 Köznyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Szerelési családfa értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisgépek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Lángvágás
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek
- 4 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 3 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

- Szabálykövetés
- Térlátás
- Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
- Tériszonymentesség
- Kézügyesség
- Szakmai igényesség
- Szervezőképesség

Társas kompetenciák:

- Irányíthatóság
- Határozottság
- Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyénvaló alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)

Logikus gondolkodás
Tervezési képesség
Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0234-06 Nemoldható kötések

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Általános minőségű hegesztett kötést készít bevont elektródás kézi ívhegesztéssel
Általános minőségű hegesztett kötést készít gázhegesztéssel
Készít, bont, javít, kemény- és lágyforrasztott kötéseket
Bont hegesztett, szegecselt szerkezeteket mechanikusan, termikusan (lángvágás)

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- D Ábrázolási módok
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- C Nemoldható kötések
- A Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gázhegesztés környezetkárosító hatása
- A Ívhegesztés környezetkárosító hatása
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Információforrások kezelése
- 1 Íráskészség, fogalmazás írásban
- 4 Gépészeti rajz olvasása, értelmezése
- 3 Hegesztési varratjelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztés
- 4 Forrasztás

Személyes kompetenciák:

Térlátás
Stabil kéztartás
Szabálykövetés

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

- Gyakorlatias feladatértelmezés
- Áttekintő képesség
- Figyelem-összpontosítás
- Rendszerező képesség
- Lényegfelismerés (lényeglátás)
- Körültekintés, elővigyázatosság
- Tervezési képesség
- Absztrakt gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0235-06 Lemezlakatos feladatok

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Lemezt vág, darabol
- Lemezt egyenget
- Lemezt hajlít
- Lemezt peremez
- Lemezt lyukaszt
- Lemezt domborít
- Pont- és vonalhegesztést végez
- Speciális lemezkötéseket készít
- Lemezszervezeteket összeállít, szerel
- Lemezlakatos kézigépeket kezel
- Lemezlakatos kisgépeket kezel
- Lemezlakatos nagygépeket kezel
- Lemezszervezeteket felszerel, rögzít

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Mértékegységek
- C Geometriai méretek kiszámítása
- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- C Terítékszámítási ismeretek
- C Ábrázoló geometriai ismeretek
- C Kiterítések szerkesztésének ismerete
- C Mérési utasítás
- B Műszaki mérés eszközismeret
- B Hosszméretek mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- B Képlékenyalakítás
- B Hajlítás
- B Nyújtás

- B Egyengetés
- B Kézi és kisgépes forgácsolás
- B Oldható kötések
- B Nemoldható kötések
- B Lemezalakítógép ismerete
- B Speciális lemezkötések ismerete
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- A Egyéb hegesztőeljárások környezetkárosító hatása

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Szakmai nyelvű beszédképesség
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Hosszmértékegységek
- 3 Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
- 3 Geometriai méretek kiszámítása
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek
- 4 Lemezkötések létesítése

Személyes kompetenciák:

- Térlátás
- Szabálykövetés
- Szakmai igényesség

Társas kompetenciák:

- Együttműködési készség

Módszerkompetenciák:

- Ismeretek helyén való alkalmazása
- Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
- Logikus gondolkodás

A szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0236-06 Szerkezetlakatos kiegészítő I. a lemezlakatosok számára

A szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

- Készít, bont, javít, cserél oldható kötéseket és helyzetbiztosító elemeket
- Készít, bont, javít, cserél nemoldható kötéseket (szegecs, zsugor, ragasztott)
- Korrózió elleni általános bevonatot készít fémszerkezeten
- Betartja és betartatja a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásait
- Értelmezi az építész rajzokat, egyszerűbb vázlatokat készít a beépítendő berendezések rögzítésének bemutatására, helyének pontos meghatározása érdekében

Alapszintű általános anyagvizsgálatokat végez, azonosítja a szerkezeti anyagok főbb típusait
 Szerel (javít, karbantart) egyszerű statikus vázszerkezeteket
 Szerel, javít, karbantart acélszerkezetű szekrénytartókat (teleszkópos elemeket, egyéb főtartókat)
 Egyszerű és általános szilárdsági számításokat végez segédletek használatával
 Lemezszerkezeteket szerel fel, rögzít
 Összeállítja a leszállított anyagot, hegesztéssel szakaszosan rögzíti
 Az elkészült munkadarabot védőcsomagolással látja el
 A vállalati minőségirányítási rendszerből a ráháruló feladatokat ellátja
 Készre hegeszti az elemeket
 Az esetleg szükséges roncsolásmentes anyagvizsgálatot elvégzi
 A hegesztési hibákat kijavítja
 Összeállított munkadarab terv szerinti ellenőrzését végzi
 Elvégzi a szükséges hőkezelést
 Elvégzi a próbaszerelést
 Elkészíti a durva felületkezelést
 Előírásnak megfelelően elvégzi a végleges felületkezelést
 Szakmailag szemrevételezi a helyszínt
 Fogadja a kiszállított anyagokat, eszközöket és raktározza
 Elvégzi a szerelést (előszerelés, végszerelés magasban is)
 A terv szerinti, tényleges méreteket ellenőrzi
 Esetleges javításokat, felületkezelést pótolja
 A megmaradt anyagokat leadja
 Esetleg szükséges garanciális munkákat elvégzi
 Felelősen kezeli az anyagok műbizonylatait
 Vezeti a munkalapokat

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

A típus megjelölésével a szakmai ismeretek:

- B Mértékegységek
- C Általános fizikai jellemzők kiszámítása
- C Egyszerűbb szilárdsági méretezési eljárások
- C Geometriai méretek kiszámítása
- C Gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
- C Működési jellemzők kiszámítása
- C Géprajzi alapfogalmak
- B Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások
- B Műszaki rajzok olvasása, értelmezése, készítése
- A Szabványok használata
- A Gyártási utasítások értelmezése
- C Terítékszámítási ismeretek
- C Ábrázoló geometriai ismeretek
- C Kiterítések szerkesztésének ismerete
- C Hőkezelési utasítás
- C Mérési utasítás
- D Anyagvizsgálatok ismerete
- C Roncsolásmentes anyagvizsgálat
- C Ipari vasötvözetek hőkezelése

- C Színesfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Könnyűfémek és ötvözeik hőkezelése
- C Hőkezelés
- C Korróziós tulajdonságok
- B Korrózióvédelem
- B Műszaki mérés eszközeinek ismerete
- B Hosszméreték mérése és ellenőrzése
- B Szögek mérése és ellenőrzése
- B Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
- B Előrajzolás
- B Kézi és kisépes forgácsolás
- B Oldható kötések
- B Nemoldható kötések
- B Lemezalakítógép ismeret
- A Érintésvédelmi alapismeretek
- A Szerszámok, kézigépek biztonsági ismeretei
- A Gázhegesztés biztonsági ismeretei
- A Ívhegesztés biztonsági ismeretei
- A Egyéb hegesztőeljárások biztonságtechnikája
- A Gépuzemeltetés munkabiztonsági szabályai
- A Anyagmozgatás munkabiztonsági szabályai
- A Emelő- és szállítógépek üzembiztonsági szabályai
- A Hegesztés befejezésének tűzvédelmi előírásai
- C Csomagolóanyag ismerete
- C Csomagolástechnikai ismeretek
- B A magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai
- C Minőségirányítási ismeretek
- C Dokumentációs ismeretek
- C Felületkezelés
- C Garanciális ismeretek

A szint megjelölésével a szakmai készségek:

- 3 Könyelvi beszédkészség
- 4 Könyelvi szöveg fogalmazása írásban
- 3 Szakmai nyelvű beszédkészség
- 3 Információforrások kezelése
- 3 Elemi számolási készség
- 3 Mennyiségérzék
- 3 Szerelési családfa értelmezése
- 3 Kötések jelképeinek értelmezése
- 5 Szerelő kéziszerszámok és kisépek használata
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó jelképek értelmezése
- 5 Munkabiztonsághoz kapcsolódó színjelölések értelmezése
- 5 Munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata
- 4 Hegesztési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 5 Hőkezelési biztonsági ismeretek alkalmazása
- 4 Varratképzés vízszintes helyzetekben
- 3 Varratképzés függőleges és fej feletti helyzetben

Személyes kompetenciák:

Szervezőkészség
Szabálykövetés
Térlátás
Mozgáskoordináció (testi ügyesség)
Tériszonymentesség
Kézügyesség
Szakmai igényesség

Társas kompetenciák:

Irányíthatóság
Határozottság
Irányítási készség

Módszerkompetenciák:

Ismeretek helyénvaló alkalmazása
Emlékezőképesség (ismeretmegőrzés)
Logikus gondolkodás
Tervezési képesség
Pontosság
Önállóság
Döntésképeség
Felelősségtudat

A 31 521 24 1000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0220-06	Gépészeti kötési feladatok
0224-06	Magasban végzett szerelések
0233-06	Szerkezetlakatos tevékenységek

A 31 521 24 0100 31 01 azonosító számú, Lemezlakatos megnevezésű rész-szakképesítés szakmai követelménymoduljainak	
azonosítója	megnevezése
0110-06	Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok
0111-06	Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)
0234-06	Nemoldható kötések
0235-06	Lemezlakatos feladatok

V. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

1. A szakmai vizsgára bocsátás feltételei

Modulzáró vizsga eredményes letétele
Iskolai rendszerű szakképzés esetén:

Az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése, amely egyenértékű a modulzáró vizsga eredményes letételével

Amennyiben a szintvizsgát a kamara megszervezte, úgy az iskolai rendszerű szakképzésben résztvevő vizsgára bocsátásának feltétele az eredményes szintvizsga

2. A szakmai vizsga részei

1. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0110-06 Általános gépészeti munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Elsősegélynyújtás, újraélesztés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 30 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munka-, környezet- és tűzvédelmi ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	50%
2. feladat	50%

2. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0111-06 Általános gépészeti technológiai feladatok I. (szerelő)

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Összetett lemezalkatrész készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Technológiai dokumentáció készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

3. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0220-06 Gépészeti kötési feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Oldható és nemoldható kötések készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kötések megválasztásának és létesítésének szempontjai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 70%

2. feladat 30%

4. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0224-06 Magasban végzett szerelések

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Termékek elhelyezése, beépítése, a magasban végzett munkák speciális munkabiztonsági és környezetvédelmi előírásai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 100%

5. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0233-06 Szerkezetlakatos tevékenységek

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szerkezetépítés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
gyakorlati

Időtartama: 240 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
írásbeli

Időtartama: 180 perc

A hozzárendelt 3. vizsgafeladat:

Munkajogi, szervezési ismeretek

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:
szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat 50%

2. feladat	35%
3. feladat	15%

6. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0234-06 Nemoldható kötések

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Oldható és nemoldható kötések készítése

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 120 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Kötések megválasztásának és létesítésének szempontjai

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

szóbeli

Időtartama: 45 perc (felkészülési idő 30 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

7. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0235-06 Lemezrakatos feladatok

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Térbeli lemezszerkezet készítése és összeállítása

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlati

Időtartama: 420 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	100%

8. vizsgarész

A hozzárendelt szakmai követelménymodul azonosítója és megnevezése:

0236-06 Szerkezetlakatos kiegészítő I. a lemezlakatosok számára

A hozzárendelt 1. vizsgafeladat:

Szerkezetépítés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

gyakorlat

Időtartama: 360 perc

A hozzárendelt 2. vizsgafeladat:

Munkatervezés

A hozzárendelt jellemző vizsgatevékenység:

írásbeli

Időtartama: 120 perc

A vizsgarészben az egyes feladatok aránya:

1. feladat	70%
2. feladat	30%

3. A szakmai vizsga értékelése %-osan

A 31 521 24 0000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ennek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	20
3. vizsgarész:	20
4. vizsgarész:	10
5. vizsgarész:	40

A 31 521 24 0100 31 01 azonosító számú, Lemezlakatos megnevezésű rész-szakképesítéshez rendelt vizsgarészek és ezek súlya a vizsga egészében

1. vizsgarész:	10
2. vizsgarész:	20
6. vizsgarész:	30
7. vizsgarész:	40

A 31 521 24 1000 00 00 azonosító számú, Szerkezetlakatos megnevezésű szakképesítéshez rendelt vizsgarész és ennek súlya a vizsga egészében, amennyiben a vizsgázó a 31 521 24 0100 31 01 azonosító számú, Lemezlakatos megnevezésű rész-szakképesítéssel rendelkezik

8. vizsgarész:	100

4. A szakmai vizsgarészek alóli felmentés feltételei: -

A szakképesítéshez rendelt vizsgarészek valamelyikének korábbi teljesítése

5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: -

-

VI. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A képzési feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök és felszerelések minimuma	Szerkezetlakatos	Lemezlakatos
Lakatos kéziszerszámok	X	X
Elektromos kisgépek	X	X
Hegesztés eszközei	X	X
Mérőeszközök	X	X
Anyagmozgató gépek	X	X
Stabil megmunkálógépek	X	
Egyéni védőeszközök	X	X

VII. EGYEBEK

Az iskolának olyan differenciált szakmai programot kell kidolgoznia, amely figyelembe veszi a szakképzési évfolyamra belépők eltérő tanulási útvonalait

A szakképesítés megszerzésére irányuló felkészítésre jelentkező fogyatékkal élő személy tekintetében - különösen akkor, ha fogyatékságának típusa a szakképesítés megszerzését követő foglalkoztatását kizárná, vagy megkérdőjelezné - a szakképzés megkezdésével kapcsolatban a szakképzést folytató intézmény vezetője dönt, a fogyatékság típusának megfelelő érdekképviselő véleményének ismeretében

Tantervi óraszámok évfolyamonként

31 521 24 1000 00 00 Szerkezetlakatos

70% gyakorlat 2548 óra
30% elmélet 1093 óra

Sorszám	Tantárgy neve	11. évfolyam		12. évfolyam		13. évfolyam		Összesen	
		elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat	elmélet	gyakorlat
1.	Osztályfőnöki	18		18		16		52	
2.	Testnevelés	36		36		32		104	
3.	Munka-, baleset-, környezetvédelem	72		72			64	144	64
4.	Műszaki dokumentáció	108		36		32		176	
5.	Gépészeti kötések	72		36		16		124	
6.	Fémek alakítása	18		18		32		68	
7.	Anyagok és anyagjelölések	108		54		48		210	
8.	Munkabiztonság és minőségvédelem	18		18				36	
9.	Informatika		36		36		32		104
10.	Geometriai mérések, anyagvizsgálat		18		36		64		118
11.	Szerkezetlakatos szakmai ismertek			108		96		204	
12.	Munkajogi ismeretek			18		16		34	
13.									
14.	Szakmai gyakorlat		756		756		768		2280
15.	Nyári gyakorlat		90		90				180
Összesen:		450	900	414	918	288	928	1152	2682

30,04695 69,95305 3834

[illegible]

Anyagok és anyagjelölések	135/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	Anyagjelölések értelmezése	18		18					
	135/4.0/0220-06	Korrózió elleni védekezés	A korrózióvédelem alapjai	32		32					
	135/1.0/0233-06	Anyagok	Ipari anyagok csoportosítása	18		18					
			Ipari folyadékok és bevonatok	18		18					
			Nemfémes szerkezeti anyagok	18				18			
			Fémes szerkezeti anyagok	18				18			
			Ipari vasötvözetek	18				18			
			Ipari könnyű-és színesfém ötvözetek	18				18			
			A szerkezeti acélok gyártása	18				18			
			A fémes anyagok hőkezelése	18				18			
			Szabványismeret	18				18			
				212							
Szerkezetlakatos szakmai ismeretek	135/3.0/0233-06	Lemezlakatos munkák	Lemezmunkák elmélete	18				18		28	
	135/5.0/0233-06	Szerkezetlakatos ismeretek	Készülékek	24				24		24	
			Hagyományos gépek	24				24		24	
			Korszerű szerszámgépek	24				24		24	
	135/6.0/0233-06	Csarnokszerkezeti lakatos és vázlakatos munkák	Vázszerkezetek gyártásának elmélete	18				18		18	
	135/8.0/0233-06	Tartószerkezeti lakatos munkák	Tartószerkezetek gyártásának elmélete	24				24		24	
				132							
Munkajogi ismeretek	135/10.0/0233-06	Munkajogi ismeretek	Munkajogi ismeretek	32				16		16	
Szakmai gyakorlat	135/2.0/0111-06	Geometriai mérés	Geometriai mérések		54		54				
	135/3.0/0111-06	Fémek kézi és kézi kisgépes alakítása	Előrajzolás		27		27				
			Fémek kézi és kisgépes alakítása		198		198				
	135/2.0/0220-06	Gépészeti kötések készítése I.	Oldható kötések szerelése		54		54				
			Nemoldható kötések készítése		54		54				
			Gázhegesztés		36		36		36		36
	135/3.0/0220-06	Gépészeti kötések készítése II.	Kemény és lágyforrasztás		27		27		27		
			Kézi ívhegesztés		144		102		144		128
	135/4.0/0220-06	Korrózió elleni védekezés	Korrózióvédelem		32		32		32		
	135/3.0/0233-06	Lemezlakatos munkák	Lemezmunkák		72		72		18		
	135/4.0/0233-06	Lemezszerkezetek szerelése	Lemezszerkezetek szerelése		64		64		64		
	135/6.0/0233-06	Csarnokszerkezeti lakatos és vázlakatos munkák	Csarnokszerkezetek gyártása		90				90		90
			Vázszerkezetek gyártása		108				95		108

	135/7.0/0233-06	Szerkezetlakatos munkák	Kazánok és tartályok gyártása		82				82		82
			Szerelés ipari létesítményben		78				78		78
			Szerelés épületen		96						96
			Szerelés terepen		96						96
			Tartók gyártása		80						80
			Oszlopszerkezetek gyártása		80						80
				1925	1684	418	756	473	756	337	960